



Go!SCAN3D  TM

快速简便的
3D 扫描体验



reddot award 2019
winner

CREAFORM

AMETEK[®]
ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES

Go!SCAN3D™

当易用性、多功能性、
便携性相结合

Go!SCAN3D™ 是本公司出品的快速、用户友好型手持式 3D 扫描仪。作为产品开发阶段的强大工具，Go!SCAN 3D 扫描仪可快速测量任何复杂表面，可得到理想结果。与 3D 建模软件和产品生命周期管理工作流程无缝集成，该设备将会大大改善产品开发、促进创新、缩短上市时间。

设计用于扫描任何物体，无需安装，可高质量地采集纹理和几何形状，色彩丰富，细节精致。现在就去扫描吧！

- 🔍 高品质细节呈现
- ▶ 无需安装
- 🎯 精度高达 0.050 mm
- 🌐 全球支持
- 🎨 颜色采集
- 💡 专利技术



- ① 性能光学
优化扫描质量
- ② 白光技术
快速 3D 扫描
- ③ 彩色纹理相机
逼真颜色采集且可靠追踪
- ④ 基准距仪表显示
最大化扫描性能
- ⑤ 多功能按钮
快速访问高频使用的软件功能
- ⑥ 创新设计

简便性和 多功能性



便携性



速度



精细程度和 扫描质量



Go!SCAN 3D 是一款用户友好型扫描仪，小部件和大物体均可扫描，不受用户经验影响。无需任何部件准备，即可运行 Go!SCAN 3D；只需瞄准扫描即可！扫描期间可即时预览，实时显示所采集到的内容。

即插即用

用户界面简单，实时网格可视化

一台设备即可扫描任意物体

采用几何形状、颜色或目标点进行定位

Go!SCAN 3D 非常便携。所有设计都旨在使工作更加有效。可将其携带到任何所需的地方！

轻量

1.25 kg

动态参考

扫描期间物体和扫描仪均可自由移动

可装入手提箱

您是否需要快速完成工作？Go!SCAN 3D 是我们非常快速的技术产品。可扫描大多数物体，短短几分钟即可完成。可快速集成到您的逆向工程、计算机辅助设计或 3D 打印软件中。

即时网格

直接可用的文件

测量速率

高达 1,500,000 次测量/秒

99 条白光扫描线

快速安装

安装运行可在 2 分钟内完成

Go!SCAN 3D 所呈现的扫描细节令人惊叹。支持全彩，输出高质量结果。

结果可靠

分辨率达 0.100 mm

复杂细节高分辨率

技术规格

为应用提供具备 TRUaccuracy™、TRUsimplicity™、TRUportability™ 以及快速测量特性的创新技术。

Go!SCAN SPARK™

精度 ⁽¹⁾	高达 0.050 mm
体积精度 ⁽²⁾ (基于部件尺寸)	0.050 mm + 0.150 mm/m
体积精度 (采用 MaxSHOT Next™ I Elite ⁽³⁾)	0.050 mm + 0.015 mm/m
测量分辨率	0.100 mm
网格分辨率	0.200 mm
测量速率	1,500,000 次测量/秒
光源	白光 (99条)
定位方法	几何形状和/或颜色和/或目标点
扫描区域	390 x 390 mm
基准距	400 mm
景深	450 mm
部件尺寸范围 (推荐)	0.1–4 m
纹理分辨率	50 - 200 DPI
纹理颜色	24 bits
软件	VXelements
输出格式	.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr, .3mf
兼容软件 ⁽⁴⁾	3D Systems (Geomagic® Solutions), InnovMetric Software (PolyWorks), Metrologic Group (Metrolog X4), New River Kinematics (Spatial Analyzer), Verisurf, Dassault Systèmes (CATIA V5, SolidWorks), PTC (Creo), Siemens (NX, Solid Edge), Autodesk (Inventor, PowerINSPECT)
重量	1.25 kg
尺寸 (长 x 宽 x 高)	89 x 114 x 346 mm
连接标准	1 X USB 3.0
操作温度范围	5–40 °C
操作湿度范围 (非冷凝)	10–90%
认证	符合EC标准 (电磁兼容性指令、低电压指令), 可与充电电池 (如果适用)、IP50 WEEE 兼容
专利	CA 2,600,926, CN 200680014069.3, US 7,912,673, EP (FR, UK, DE) 1,877,726, AU 2006222458, US 8,032,327, JP 4,871,352, EP (FR, UK, DE) 2,278,271, IN 266,573, US 7,487,063, CA 2,529,044, CA 2,810,587, US 8,836,766, JP 5,635,218, CA 2,875,754, EP (FR, UK, DE) 2,751,521, US 9,325,974, CA 2,835,306, CN 201280023545.3, CN 201280049264.5, JP 6,025,830, EP (FR, UK, DE) 2,875,314, CN ZL 201380029999.6, JP 6,267,700, EP (FR, UK, DE) 3,102,908, US 15/114,563, CN 201580007340X

(1) 校准球体工具直径测量的典型值。

(2) 采用定位目标点或充分呈现几何形状/颜色纹理的物体进行定位。采用定位目标点借助可追踪长度标准件来评估性能。

(3) 使用MaxSHOT 3D时的系统体积精度不会优于基础精度。

(4) 通过网格和点云导入, 也与所有主要计量、CAD、计算机绘图软件兼容。