

附件

热套配合装置	.L2
感应式热套配合装置TTISG3400EU	.L4-L7
感应式热套配合装置TTISG3400NA	.L4-L7
感应式热套配合装置TTISG3400CCEU	.L8-L11
感应式热套配合装置TTISG3400CCNA	.L8-L11
热套配合装置轴向调整基线	.L12-L13
平衡螺钉套装	.L14
HC液压夹头测试销	.L14
HC液压夹头清洗刷	.L15
TG夹头拔取器	.L15
TG圆形冲洗面锁紧螺母	.L16
TG平衡式圆形锁紧螺母	.L16
冷却盘组件	.L17
TG圆形冲洗面锁紧螺母	.L18
ER标准型短型及纤薄型锁紧螺母	.L19
ER标准型圆形及六角形锁紧螺母	.L20
ER冷却型六角形标准型及圆形锁紧螺母	.L21
ER冷却型圆形锁紧螺母	.L22
冷却型锁紧螺母密封盘及盘体组件	.L23-L29
ER16	.L23
ER20	.L24
ER25	.L25
ER32	.L26-L27
ER40	.L28-L29
DA 01 双角型锁紧螺母	.L30
DA 04 双角型锁紧螺母	.L31
DA 08 双角型锁紧螺母	.L31
限位螺钉	.L32
冷却系统密封帽及毛坯密封帽	.L34
加长帽	.L35
套式铣刀接头锁紧螺母	.L36-L37
套式铣刀冷却系统锁紧螺母	.L38
紧固装置	.L38-L41
KM 夹具安装座	.L38
KM4X及HSK 夹具安装座	.L39
HSK通用式安装座及套筒	.L40
7/24大锥度夹具及通用式安装座	.L41
P-KM及HSK主轴插头	.L42
KM、HSK、及7/24大锥度主轴清洗装置	.L43
HSK冷却剂供应装置及扳手	.L44
拉钉	.L45-L50
套筒扳手	.L51
KM手动扭矩扳手	.L52
KM-LOC II和 KM-LOC 扳手	.L53
T型六角扳手组件	.L54
通用型螺丝刀	.L55
螺丝刀	.L55
开口扳手	.L56
带销扳手和钩头扳手	.L57
Rapid 和 Rapid Plus扳手	.L58

ERICKSON™



输入	欧洲、非洲、中东地区及亚洲 南美洲	TTISG3400EU	TTISG3400CCEU
	北美洲	TTISG3400NA	TTISG3400CCNA
	电源功率	10 kW	10 kW
	需要提供压缩空气	4 bar (58 psi)	4 bar (58 psi)
	需要输入电源（三相）	3 x 400V/16A (EU) 3 x 480V/16A (NA)	3 x 400V/16A (EU) 3 x 480V/16A (NA)
性能	冷却过程	水	水
	冷却工位数	1	1
	高速钢刀杆直径范围/性能	6–32 (50mm) (1/4–1-1/4" [2"])	6–32 (50mm) (1/4–1-1/4" [2"])
	硬质合金刀杆直径范围/性能	3–32 (50mm) (1/8–1-1/4" [2"])	3–32 (50mm) (1/8–1-1/4" [2"])
输出	控制过程	半自动式	全自动式
	处理时间	45 秒钟	45 秒钟
	成本	高	最高
		最好	最先进的机床

** 需要使用变压设备。

了解更多信息，请扫描此处。
有关扫描的具体用法，请参看 xxxiii 页中的内容。





在难切削材料加工应用领域， 肯纳金属高扭矩热套配合刀柄 具有无与伦比的卓越性能！

两个产品系列，可以解决客户在高扭矩（HT）
和通用（GP）加工领域中的所有需求。

- 高扭矩产品系列特别适合需要较高夹持扭矩的重型粗加工应用（比GP系列产品夹持扭矩高30-50%）。
- 冷却收缩过程只需30秒或不到30秒，可以提高加工效率，降低加工成本！
- 高精度刀柄产品确保精确的同心度，更好的平衡性能，更优化的孔径尺寸，以及更卓越的金属切除率。
- 在加工航天航空行业内常见的难加工材料时，可以提高加工精度。

登录www.kennametal.com 网站，或与当地的授权经销商联系。



www.kennametal.com



感应式热套配合装置TTISG3400EU和TTISG3400NA

TTISG3400EU 和 TTISG3400NA 型号是肯纳金属公司生产的同系列产品中的高端产品，可以手动操作，带有整体式密封水冷却系统。专为欧洲/世界其它地区以及北美市场设计，完全符合欧洲/世界其它地区的CE及FC认证，并符合北美地区的UL® 和 CSA 认证；向欧洲/世界其它地区提供直流400伏，16安设备；向北美地区市场提供的为直流480伏，16安设备。可以采用三相电源 — 不需要变压器设备。



- 10 千瓦高频发电设备 — 最长加热周期时间为5秒钟。
- 欧洲/世界其它地区的400伏/16安设备以及北美地区的480伏/16安设备需要三相电源。
- 不需要提供压力风源。
- 560mm (22英寸) 深, 800mm (31.5英寸) 宽, 950mm (37.5英寸) 高。
- 硬质合金刀具的热套配合性能为 $\varnothing$ 3–32mm (1/8–1-1/4英寸)，提供加热盘。
- 高速钢刀具的热套配合性能为 $\varnothing$ 6–32mm (1/4–1-1/4英寸)，提供加热盘。
- HSK63刀柄的最大刀柄基线冷却长度为160mm (6.3英寸)。
- HSK63刀柄的最大刀柄加热长度为400mm (15.75英寸)。
- 使用外部加热盘，直至热套配合刀柄外部尺寸达到65mm。
- 使用预设参数，可以获得超长的刀柄使用寿命。
- 通过手动装置进行参数预设，可以根据特殊刀柄类型设置时间和功率。
- 带有冷却套管的整体式冷却喷头装置，可在25秒内对接头进行稳定的冷却。（可在30秒内完成整个换刀操作）。
- 在冷却过程和清洗过程完成后，可以用手动方式退出刀柄。
- 不需进行干燥处理 — 不需要压缩空气。

- 一个经久耐用的感应式加热盘
 $\varnothing$ 6–32mm (1/8–1-1/4英寸)。
- 四个加热盘挡板可以遮盖的范围
为 $\varnothing$ 3–32mm (1/8–1-1/4英寸)。
- 一个蝶形保持夹。
- 一个加热盘挡板。（可选件）
- 使用手册。

必要配件:

- 如果不能提供北美地区设备使用的480伏/16安 三相电源，可以使用变压装置。
- 刀柄设置罐
(V型凸缘、HSK、KM™)。
- 液体冷却；不需要冷却罐。



ERICKSON™

■ 热套配合完整装置

订货号	目录编号	描述
5275128	TTISG3400EU	感应式热套配合装置：400伏/16安 (CE及FC认证)，用于欧洲/世界其它地区市场。
5275038	TTISG3400NA	感应式热套配合装置：480伏/16安 (UL及CSA认证)，用于北美地区市场。

(续)

感应式热套配合装置 TTISG3400EU 和 TTISG3400NA续)

- 在热缩装置中，这些设置罐对于确定刀柄位置而言是非常必要的。



刀柄设置罐（必要配件）

订货号	目录编号	描述
3387728	TTISG3200LCPCCV30	30V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3387729	TTISG3200LCPCCV40	40V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3387730	TTISG3200LCPCCV50	50V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3853186	TTISG3200LPCCKM50	KM50" 凸缘接头
3853187	TTISG3200LPCCKM63	KM63" 凸缘接头
3853188	TTISG3200LPCCKM80	KM80" 凸缘接头
3387731	TTISG3200LPCCHSK32	32 HSK 凸缘接头
3387732	TTISG3200LPCCHSK40	40 HSK 凸缘接头
3387763	TTISG3200LPCCHSK50	50 HSK 凸缘接头
3387764	TTISG3200LPCCHSK63	63 HSK 凸缘接头
3387765	TTISG3200LPCCHSK80	80 HSK 凸缘接头
3387766	TTISG3200LPCCHSK100	100 HSK 凸缘接头

注：无需在V型凸缘产品设置罐中拆除刀柄拉钉。

- 用于在超细/特殊刀柄圆柱前端面上找到边缘，从而可对加热盘挡板进行定位。



热缩配合 • 加热盘挡板（不包括 — 可选配件）

订货号	目录编号	描述
1779396	TTCS	加热盘挡块

- 可将提供加热盘与大功率加热盘进行连接，操作方便快捷。

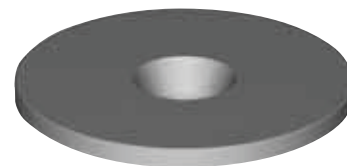


热套配合装置 • 加热盘（在所购TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA装置中包含TTHC0332M配件）

订货号	目录编号	描述
2641533	TTHC0332M	感应式加热盘 Ø 3-32mm (1/8-1-1/4英寸)

- 防止切削刀具吸收热量的防护装置, 作为加热盘的自动停止装置。

■ 热套配合装置 • 加热盘挡板
(包括在TTISG3400EU 和 TTISG3400NA配件中)



订货号	目录编号	描述
3003874	TTHCSP0306M	加热盘挡板 Ø 3,0–5,9mm (.125"–.232英寸)
3003875	TTHCSP0612M	加热盘挡板 Ø 6,0–12,0mm (.233"–.472英寸)
2614114	TTHCSP1220M	加热盘挡板 Ø12,1–22,0mm (.473"–.866英寸)
2613902	TTHCSP2032M	加热盘挡板 Ø 22,1–32,0mm (.867"–1.260英寸)

- 夹子将挡板固定在加热盘内

■ 加热盘保持夹 (包括在TTISG3400EU 和 TTISG3400NA配件中)



订货号	目录编号	描述
3003876	TTHCHC0332M	保持夹

- 分体式 护罩可用于比保持/收缩直径具有更大尺寸的切削刀具。
- 护罩可避免刀具吸收热量。
- 护罩是为400/480伏设备设计的 — 在208伏设备中使用时可通过手动对齐。

■ 热缩配合 • 加热盘挡板 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
3648695	TT3200HCSSP0306M	加热盘挡板 Ø 3,0–5,9mm (.125"–.232英寸)
3648696	TT3200HCSSP0612M	加热盘挡板 Ø 6,0–12,0mm (.233"–.472英寸)
3648697	TT3200HCSSP1220M	加热盘挡板 Ø12,1–22,0mm (.473"–.866英寸)
3648698	TT3200HCSSP2032M	加热盘挡板 Ø 22,1–32,0mm (.867"–1.260英寸)

(续)

感应式热套配合装置 TTISG3400EU 和 TTISG3400NA 续)

- 对挡板、刀具进行安全夹持 — 需要在工作台表面进行。
- 热套配合 — 配件托盘 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
3648699	TT3200CCTRAY	3200 CC 配件托盘

- 对刀具进行安全夹持。
- 热套配合 — 配件切削刀具托盘 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
1850281	TTCCTRAY	3200 CC 配件托盘

感应式热套配合装置TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA

TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 型号是肯纳金属公司生产的同系列产品中的高端产品，具有全自动操作性能，带有整体式密封水冷却系统。专为欧洲/世界其它地区以及北美市场设计，完全符合欧洲/世界其它地区的CE及FC认证，并符合北美地区的UL 和 CSA 认证；向欧洲/世界其它地区提供直流400伏，16安设备；向北美地区市场提供的为直流480伏，16安设备。可以采用三相电源 — 不需要变压设备。



- 10千瓦高频发生装置— 最长加热周期为5秒。
- 欧洲/世界其它地区在欧洲及世界其它地区：需要三相 400伏/16安电源。
- 北美地区：需要三相480伏/16安电源。
- 需要提供4 bar (90 psi) 压力风源。
- 560mm (22英寸) 深, 800mm (31.5英寸) 宽, 1950mm (77英寸) 高。
- 硬质合金刀具的热套配合性能为 $\varnothing$ 3–32mm (1/8–1-1/4英寸)，使用加热盘。
- 高速钢刀具的热套配合性能为 $\varnothing$ 6–32mm (1/4–1-1/4英寸)，使用加热盘。
- 提供第二套加热盘，范围增大至 ~50mm (2英寸)。
- 在对 HSK63刀柄进行冷却时，最大刀柄长度为 400mm (15.75英寸)。
- 在对HSK63刀柄进行加热时，最大刀柄长度为 680mm (26.78英寸)。
- 几乎不需要任何手动操作的全自动系统。
- 在按照预设参数加工时，刀柄产品可以获得最长的使用寿命。
- 手动装置设置预设参数，包括时间和功率，可对特殊刀柄产品进行热缩处理。
- 整体式冷却喷头，可在25秒内对接头进行快速均匀的冷却。（可在30秒内完成整个换刀过程。）
- 在冷却过程和清洗过程完成后，刀柄可自动退出。

- 一个永久型固定感应式加热盘 $\varnothing$ 3–32mm (1/8–1-1/4英寸)。
- 四个加热盘挡板，可以覆盖 $\varnothing$ 3–32mm (1/8–1-1/4英寸) 区域。
- 一个加热盘保持夹。
- 一个加热盘挡板（可选件）。
- 使用手册。

必要配件:

- 如果不能提供北美地区设备使用的480伏/16安 三相电源，需要使用变压装置。
- 刀柄设置罐（V型凸缘、HSK、KM™）。
- 液体冷却；不需要冷却罐。



ERICKSON

■ 热套配合完整装置

订货号

5275129

5275039

目录编号

TTISG3400CCEU

TTISG3400CCNA

注：TTISG3400CCEU（欧洲/世界其它地区）：400伏/16安。（通过CE及FC认证）。
TTISG3400CCNA（北美洲）：480伏/16安。通过UL及CSA认证。

(续)

(感应式热套配合装置 TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 续)

- 在热缩装置中，这些设置罐对于确定刀柄位置而言是非常必要的。

■ 刀柄设置罐 (必要配件)

订货号	目录编号	描述
3387728	TTISG3200LCPCCV30	30V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3387729	TTISG3200LCPCCV40	40V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3387730	TTISG3200LCPCCV50	50V 凸缘接头 (BT, CV, DV, 等。)
3853186	TTISG3200LPCCKM50	KM50" 凸缘接头
3853187	TTISG3200LPCCKM63	KM63" 凸缘接头
3853188	TTISG3200LPCCKM80	KM80" 凸缘接头
3387731	TTISG3200LPCCHSK32	32 HSK 凸缘接头
3387732	TTISG3200LPCCHSK40	40 HSK 凸缘接头
3387763	TTISG3200LPCCHSK50	50 HSK 凸缘接头
3387764	TTISG3200LPCCHSK63	63 HSK 凸缘接头
3387765	TTISG3200LPCCHSK80	80 HSK 凸缘接头
3387766	TTISG3200LPCCHSK100	100 HSK 凸缘接头

注：无需在V型凸缘产品设置罐中拆除刀柄拉钉。



- 用于在超细/特殊刀柄圆柱前端面上找到边缘，从而可对加热盘挡板进行定位。

■ 热套配合装置 • 加热盘挡板 (不包括 — 可选配件)

订货号	目录编号	描述
1779396	TTCS	加热盘挡块



配件

- 可将提供加热盘与大功率加热盘进行连接，操作方便快捷。

■ 热套配合装置 • 加热盘 (在所购 TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 装置中包含 TTHC0332M 配件)

订货号	目录编号	描述
2641533	TTHC0332M	感应式加热盘 Ø 3-32mm (1/8-1-1/4英寸)
2229225	TTHC3250M	感应式加热盘 Ø 40-50mm (1-1/2-2英寸)



(续)

(感应式热套配合装置 TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 续)

- 防止切削刀具吸收热量的防护装置, 作为加热盘的自动停止装置。

■ 热套配合装置 • 加热盘挡板
(包括在 TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 装置配件中)



订货号	目录编号	描述
3003874	TTHCSP0306M	加热盘挡板 Ø 3,0–5,9mm (.125英寸–.232英寸)
3003875	TTHCSP0612M	加热盘挡板 Ø 6,0–12,0mm (.233英寸–.472英寸)
2614114	TTHCSP1220M	加热盘挡板 Ø 12,1–22,0mm (.473英寸–.866英寸)
2613902	TTHCSP2032M	加热盘挡板 Ø 22,1–32,0mm (.867英寸–1.260英寸)

- 夹子将挡板固定在加热盘内

■ 加热盘保持夹 (包括在TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 装置配件中)



订货号	目录编号	描述
3003876	TTHCHC0332M	保持夹

- 分体式护罩可用于比夹持/收缩直径具有更大尺寸的切削刀具。
- 护罩可避免刀具吸收热量。

- 护罩是为400/480伏设备设计的 — 在208伏设备中使用时可通过手动调整。

■ 热套配合装置 • 加热盘挡板 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
3648695	TT3200HCSSP0306M	加热盘挡板 Ø 3,0–5,9mm (.125英寸–.232英寸)
3648696	TT3200HCSSP0612M	加热盘挡板 Ø 6,0–12,0mm (.233英寸–.472英寸)
3648697	TT3200HCSSP1220M	加热盘挡板 Ø 12,1–22,0mm (.473英寸–.866英寸)
3648698	TT3200HCSSP2032M	加热盘挡板 Ø 22,1–32,0mm (.867英寸–1.260英寸)

(续)

(感应式热套配合装置 TTISG3400CCEU 和 TTISG3400CCNA 续)

- 对挡板、刀具进行安全夹持 — 需要在工作台表面进行。
- 热套配合装置 • 配件托盘 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
3648699	TT3200CCTRAY	3200 CC 配件托盘

- 对刀具进行安全夹持。
- 热套配合装置 • 切削刀具配件托盘 (不包括 — 可选配件)



订货号	目录编号	描述
1850281	TTCCTRAY	3200 CC 配件托盘

热套配合装置轴向调整基线

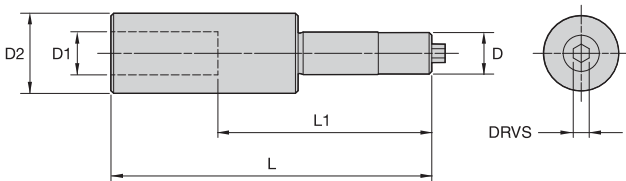
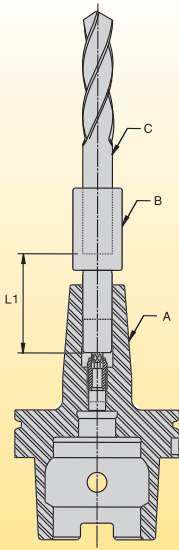
在刀具和刀柄进行热套配合之前，对刀具长度进行调整时需要采用一个特定的轴向调整基线（B）。

在肯纳金属刀柄装置（A）上，有一条与切削刀具（C）一致的轴向基线。设置基线（L1）的长度差应计算在刀具总长内。

刀具总长可以在长度预调装置上进行调整。

转动基线时应移动轴向定位螺钉，将刀具总长预调至规定长度。移动基线后，可将刀具装进经过加热后的刀柄内。

在有些情况下，有两种根据D孔尺寸选择的基线方案。唯一的不同之处在于，为了符合最新的DIN要求，对DRVS六角驱动尺寸进行了变动。



ERICKSON™

■ TTAAG • 公制

订货号	目录编号	D	D1	D2	L	L1	DRVS
2441761	TTAAG03M	3	3	20	50	40	3mm
2456185	TTAAG04M	4	4	20	52	40	4mm
2456186	TTAAG05M	5	5	20	55	40	3mm
1801298	TTAAG06M	6	6	25	110	80	2,5mm
1775603	TTAAG08M	8	8	25	112	80	3mm
1775604	TTAAG10M	10	10	30	117	80	4mm
1775605	TTAAG12M	12	12	30	117	80	4mm
3110267	TTAAG12MX1	12	12	30	117	80	5mm
1775606	TTAAG14M	14	14	30	117	80	4mm
3110268	TTAAG14MX1	14	14	30	117	80	5mm
5086814	TTAAG16MX1	16	16	30	120	80	5mm
1775608	TTAAG16M	16	16	30	120	80	6mm
5086815	TTAAG18MX1	18	18	30	120	80	5mm
1775609	TTAAG18M	18	16	30	120	80	6mm
5086816	TTAAG20MX1	20	20	40	120	80	5mm
1775610	TTAAG20M	20	20	40	120	80	8mm
5086817	TTAAG25MX1	25	25	40	124	80	5mm
1784105	TTAAG25M	25	25	40	124	80	8mm
5086818	TTAAG32MX1	32	32	40	124	80	5mm
1775611	TTAAG32M	32	32	40	124	80	8mm

(续)

(TTAAG 续)



■ TTAAG • 英制

订货号	目录编号	D	D1	D2	L	L1	DRVS
1765666	TTAAG025	1/4	.250	.984	4.33	3.15	2,5mm
1765669	TTAAG031	5/16	.313	.984	4.41	3.15	3mm
1765670	TTAAG038	3/8	.375	1.181	4.61	3.15	4mm
1765671	TTAAG044	7/16	.438	1.181	4.41	3.15	4mm
3110269	TTAAG044X1	7/16	.438	1.181	4.41	3.15	5mm
1765702	TTAAG050	1/2	.500	1.181	4.61	3.15	4mm
3110270	TTAAG050X1	1/2	.500	1.181	4.61	3.15	5mm
1765703	TTAAG056	9/16	.563	1.181	4.61	3.15	4mm
3110271	TTAAG056X1	9/16	.563	1.181	4.61	3.15	5mm
1765704	TTAAG062	5/8	.625	1.181	4.72	3.15	6mm
1765705	TTAAG068	11/16	.688	1.181	4.72	3.15	6mm
1765707	TTAAG075	3/4	.750	1.575	4.72	3.15	8mm
1765708	TTAAG088	7/8	.875	1.575	4.72	3.15	8mm
1765709	TTAAG100	1	1.000	1.575	4.88	3.15	8mm
1765710	TTAAG125	1 1/4	1.250	1.850	4.88	3.15	8mm

配件



- 标准型平衡螺钉套装应用于 HPMC 轴承式铣刀夹头。
- 每套中的螺钉数为110个。
- 所有螺钉M6型。
- 11种不同的长度规格，从 3.5–8mm。

- 11种不同的重量规格，从0,047克至1,138克。
- 螺钉存储在一个分类存储箱内，包括一把螺丝刀。
- 用于高性能铣削加工。

■ 平衡螺钉 组件

POS. 1 M6X3,5 M: 0,478g 3,5	POS. 2 M6X4,0 M: 0,524g 4	POS. 3 M6X5,0 M: 0,640g 5	POS. 4 M6X5,5 M: 0,728g 5,5
POS. 5 M6X5,75 M: 0,780g 5,75	POS. 6 M6X6,0 M: 0,808g 6	POS. 7 M6X6,25 M: 0,832g 6,25	POS. 8 M6X6,5 M: 0,894g 6,5
POS. 9 M6X7,0 M: 0,978g 7	POS. 10 M6X7,5 M: 1,066g 7,5	POS. 11 M6X8,0 M: 1,138g 8	

订货号

3367391

目录编号

HPMCBALSCREWSET

- 定期使用测试销对液压夹头的夹持性能进行测试，这一点是非常重要的。
- 将符合规定的测试销放入夹头孔内，然后转动夹持螺钉至限位处，就可快速简便地对夹持性能进行测定。如果无法用手移动测试销钉，表明夹头工作正常。



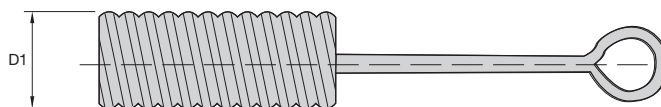
■ HC测试销 • 公制

订货号	目录编号	D
1191037	280.200	6
1191039	280.202	10
1191040	280.203	12
1245409	280.204	14
1191041	280.205	16
1245410	280.206	18
1191042	280.207	20
1245411	280.208	25
1191043	280.209	32

■ HC测试销 • 英制

订货号	目录编号	D
1247566	280.262	3/8
1247570	280.264	1/2
1247572	280.266	5/8
1247575	280.268	3/4
1247577	280.269	1

- 液压夹头为免维护产品，有超长的使用寿命。在对夹头进行维护保养时，建议使用耐磨型清洗刷，可以保证液压夹头及缩径套有良好的性能，以及夹持孔的精度。

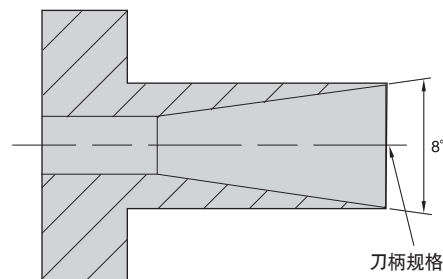


ERICKSON

■ 清洗刷

订货号	目录编号	D1	
		mm	in
1138729	192.950	6	1/4
1138736	192.951	8	5/16
1138744	192.952	10	3/8
1138752	192.953	12	1/2
1138759	192.954	14	9/16
1138766	192.955	16	5/8
1138914	192.956	18	11/16
1138853	192.957	20	3/4
1138922	192.958	25	1
1138930	192.959	32	1 1/4

- 用于将弹簧夹头从锁紧螺母中取出。



配件

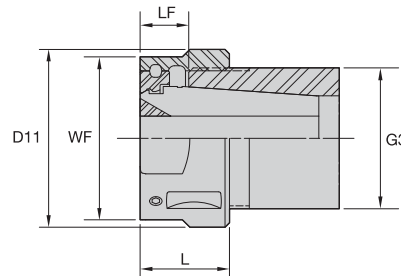
ERICKSON

■ TG • CE

订货号	目录编号	系统尺寸
1106809	50TGCE	TG50
1106812	75TGCE	TG75
1106813	100TGCE	TG100
1106814	150TGCE	TG150

- TG冲洗面安装座，冷却型锁紧螺母，冷却环/帽可用于各种标准型的TG弹簧夹头装置，可对TG弹簧夹头进行密封。
- 表面可进行彻底冲洗。
- 包括原有的滚珠轴承型产品。
- 外部直径与现有的全球型圆形TG锁紧螺母一致。

- 可以使用标准开口扳手或原有的钩头扳手。
- TG冲洗面安装座，冷却型锁紧螺母，冷却环/帽可与现有产品进行互换。
- 使用标准型TG弹簧夹头。



ERICKSON™

■ TG锁紧螺母 • 圆形冲洗面

订货号	目录编号	D11		L		LF		WF		G3	扳手尺寸	Nm	ft. lbs.
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
2980879	LNATGF050M	38	1.50	18,3	.72	10,6	.42	34	1.34	15/16-20 UNEF	HSW34M	81	60
2980880	LNATGF075M	50	1.97	23,4	.92	13,0	.51	46	1.81	1 1/2-12 ACME	HSW45M	150	110
2980881	LNATGF100M	60	2.36	30,2	1.19	16,4	.65	55	2.17	1 7/8-12 ACME	HSW58M	203	150

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。
WF = 开口扳手尺寸。

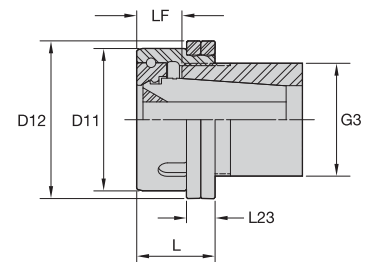
- 可单独订购平衡型及可换式锁紧螺母；这款配件是弹簧夹头装置上原装标准锁紧螺母配套的可选项。

ERICKSON™

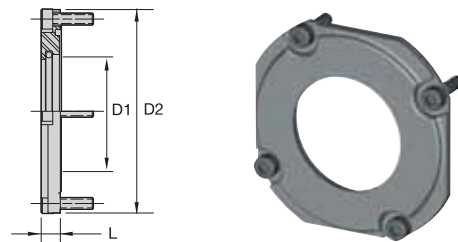
■ TG锁紧螺母 圆形 • 平衡型

订货号	目录编号	D11		D12		L		L23		LF		G3	扳手尺寸	Nm	ft. lbs.	平衡环套件
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in					
1020465	HPVLNA050G	38,0	1.50	42,5	1.67	20,0	.79	10,05	.40	9,7	.38	15/16-20 UNEF	HSW34M	81	60	SHVBR0325M
1091592	HPVLNA075G	50,0	1.97	56,5	2.22	25,0	.98	12,05	.47	14,4	.57	1 1/2-12 ACME	HSW45M	150	110	SHVBR0445M
1020466	HPVLNA100G	60,0	2.36	66,5	2.62	33,0	1.30	12,05	.47	19,1	.75	1 7/8-12 ACME	HSW58M	203	150	SHVBR0545M

注：夹头必须先装入锁紧螺母内。在将夹头装入夹头体内之前，先装入切削刀具，然后按照规定扭矩值拧紧。了解弹簧夹头技术资料，可以参看M98-M99页内容。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
与平衡环一同提供的有锁紧螺母和调整说明。



- TG冷却盘/帽组件与TG冲洗型锁紧螺母和弹簧夹头装置一同使用，可对标准型TG夹头进行密封处理。
- 使用ER冷却环。
- 高压冷却型性能，最高可达 150 bar (1,500 psi)。
- 可以使用目前市场上的多种冷却剂。
- 可以防止切屑和加工污染物进入。



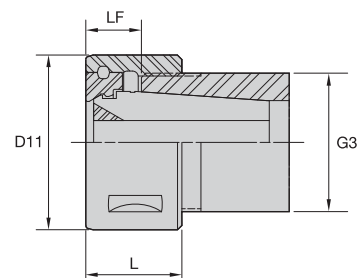
ERICKSON

■ TG 螺母 • 冷却盘组件

订货号	目录编号	D1		D2		L		锁定螺钉	锁紧螺母标准	ER 冷却环基准点	Nm	ft. lbs.
		mm	in	mm	in	mm	in					
2980882	TG050CDA	21,0	.827	40	1.6	5,7	.22	MS311	LNATGF050M	ER25	25	18
2980893	TG075CDA	27,0	1.063	50	2.0	5,7	.22	MS1488	LNATGF075M	ER32	25	18
2980894	TG100CDA	33,5	1.319	60	2.4	5,7	.22	MS1488	LNATGF100M	ER40	25	18

注：将四个总成螺钉按照规定扭矩值拧紧。
与总成螺钉和锁紧螺母一同提供适当型号的扳手。
ER冷却环需要单独预订；请参看L23页的内容。
夹头必须先装入锁紧螺母内。
在将夹头装入夹头体内之前，先装入切削刀具，然后按照规定扭矩值拧紧。
了解弹簧夹头技术资料，请参看M98页的内容。
锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 标准供货方案包括标准型和可换型锁紧螺母，同时提供原装弹簧夹头。

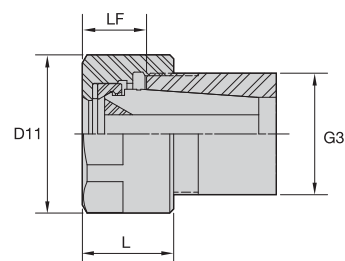


ERICKSON

■ TG锁紧螺母 • 圆形

订货号	目录编号	D11		L		LF		G3	锁紧螺母扳手	Nm	ft. lbs.
		mm	in	mm	in	mm	in				
1013486	LNA075M	50,0	1.97	25,0	.98	14,4	.57	1 1/2-12 ACME	HSW45M	136	100
1013485	LNA100M	60,0	2.36	33,0	1.30	19,1	.75	1 7/8-12 ACME	HSW58M	203	150
1013484	LNA150M	85,0	3.35	37,0	1.46	18,0	.71	2 5/8-12 ACME	HSW80M	271	200
1020326	NPA150	88,3	3.48	34,9	1.38	18,6	.73	2 5/8-12 ACME	PSW350	271	200

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。



ERICKSON

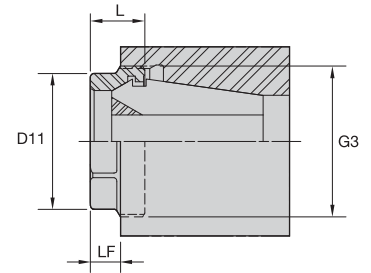
■ TG锁紧螺母 • 六角形

订货号	目录编号	D11		L		LF		G3	锁紧螺母扳手	WF	Nm	ft. lbs.
		mm	in	mm	in	mm	in					
1020290	NPA050	30,2	1.19	21,4	.84	14,6	.58	15/16-20 2B	OEW106	1 1/16	102	75
4134686	LN050M	34,0	1.34	19,0	.75	9,8	.38	15/16-20 UNEF	OEW30M	30mm	136	100
1020289	NPA075	53,2	2.09	28,4	1.12	19,7	.78	1 1/2-12 ACME	OEW188	1 7/8	136	100
1020331	NPA100	61,9	2.44	35,7	1.41	25,1	.99	1 7/8-12 ACME	OEW225	2 1/4	203	150

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。
WF = 开口扳手尺寸。



- 标准供货方案包括标准型和可换型锁紧螺母, 同时提供原装弹簧夹头。

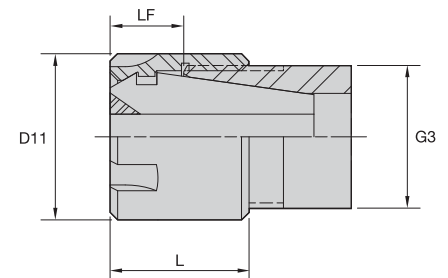


ERICKSON

■ ER锁紧螺母 • 短形

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L		LF		G3	锁紧螺母扳手	扳手尺寸	Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in					
2978768	LNECSER32M	ER32	35,9	1.41	14,4	.57	8	.32	M40 x 1.5	OEW32M	32	136	100
2978769	LNECSER40M	ER40	46,0	1.81	16,0	.63	8	.32	M50 x 1.5	OEW168	1 11/16	176	130

注: 锁紧螺母扳手需要单独订购。



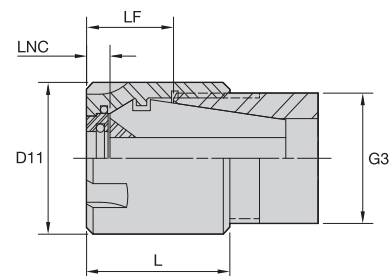
ERICKSON

■ ER锁紧螺母 • 纤薄型

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L		LF		G3	锁紧螺母扳手	沉孔式夹头扭矩 (牛顿·米)	直式夹头扭矩 (牛顿·米)	沉孔式夹头扭矩 (英尺·磅)	直式夹头扭矩 (英尺·磅)
			mm	in	mm	in	mm	in						
1024642	LER08M	ER08	12	.47	10,8	.43	6,1	.24	M10 X .75	ER08WEM	5	5	42	42
1024643	LER11M	ER11	16	.63	12,0	.47	7,5	.30	M13 X .75	ER11WEM	12	16	106	142
1016342	LER16M	ER16	22	.87	18,4	.72	11,5	.45	M19 X 1	ER16WEM	24	24	212	212
1799219	LER20M	ER20	28	1.10	19,0	.75	11,5	.45	M24 X 1	ER20WEM	28	28	248	248

注: 锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 可与纤薄型锁紧螺母互换。
- 需要单独订购。
- 与ER密封冷却环一同应用，可用于压力150 bar (2,000 psi) 的高压冷却系统。
需要单独预订；请参看L23页的内容。



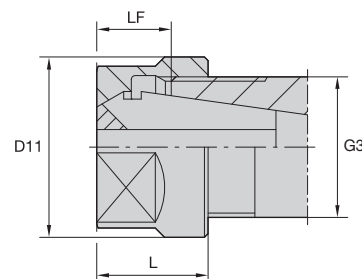
ERICKSON

■ ER锁紧螺母 • 纤薄型冷却型

订货号	目录编号	夹头 系列	D11		L		LNC		LF		G3	锁紧螺 母扳手	Nm	in. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
2255307	LABER16M	ER16	22	.87	22	.87	4,5	.18	11,5	.45	M19 X 1	ER16WEM	24	212
2398953	LABER20M	ER20	28	1.10	24	.94	5,0	.20	13,0	.51	M24 X 1	ER20WEM	28	248

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 标准供货方案包括标准型和可换型锁紧螺母，
同时提供原装弹簧夹头。



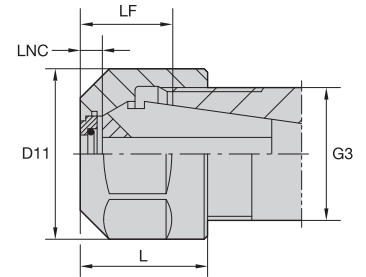
ERICKSON

■ ER锁紧螺母 • 六角形

订货号	目录编号	夹头 系列	D11		L		LF		G3	锁紧螺 母扳手	扳手尺寸	Nm ft. lbs.	沉孔式夹 头扭矩 (牛顿·米)	直式夹 头扭矩 (牛顿·米)	沉孔式夹 头扭矩 (英尺·磅)	直式夹 头扭矩 (英尺·磅)
			mm	in	mm	in	mm	in								
3062811	LNHSER16M	ER16	28,0	1.10	17,5	.69	10,5	.41	M22 X 1.5	OEWS25M	25mm	56 42	40	56	30	42
3062812	LNHSER20M	ER20	34,0	1.34	19,0	.75	11,5	.45	M25 X 1.5	OEWS30M	30mm	80 59	32	80	24	59

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 可与标准型锁紧螺母互换。
- 需要单独订购。
- 与ER密封冷却环一同应用，可用于压力150 bar (2,000 psi) 的高压冷却系统。
需要单独预订；请参看L23页的内容。



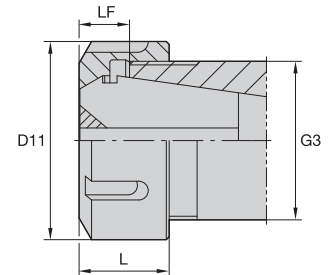
ERICKSON

■ ER锁紧螺母六角形 • 冷却型

订货号	目录编号	夹头 系列	D11		L		LNC		LF		G3	锁紧螺 母扳手	扳手尺寸	沉孔式夹 头扭矩 (牛顿·米)	直式夹 头扭矩 (牛顿·米)	沉孔式夹 头扭矩 (英尺·磅)	直式夹 头扭矩 (英尺·磅)
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in							
1854738	LNHABER16M	ER16	28,0	1.10	22,5	.89	5,0	.20	15,5	.61	M22 X 1.5	OE25M	25mm	40	56	30	42
1859410	LNHABER20M	ER20	34,0	1.34	24,0	.94	5,0	.20	16,5	.65	M25 X 1.5	OE30M	30mm	32	80	24	59

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 标准供货方案包括标准型和可换型锁紧螺母，
同时提供原装弹簧夹头。



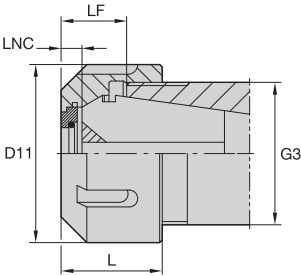
ERICKSON

■ ER锁紧螺母 • 圆形

订货号	目录编号	夹头 系列	D11		L		LF		G3	锁紧螺 母扳手	Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in				
3063113	LNSE25M	ER25	42	1.65	20	.79	12	.47	M32 X 1.5	ER25WM	104	77
3063114	LNSE32M	ER32	50	1.97	23	.89	13	.51	M40 X 1.5	ER32WM	136	100
3063115	LNSE40M	ER40	63	2.48	26	1.00	15	.59	M50 X 1.5	ER40WM	176	130

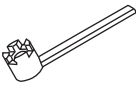
注：锁紧螺母扳手需要单独订购。

- 可与标准型锁紧螺母互换。
- 与ER密封冷却环一同应用，可用于压力150 bar (2,000 psi)的高压冷却系统。需要单独预订；请参看L23页的内容。



ERICKSON™

■ ER锁紧螺母圆形 • 冷却型

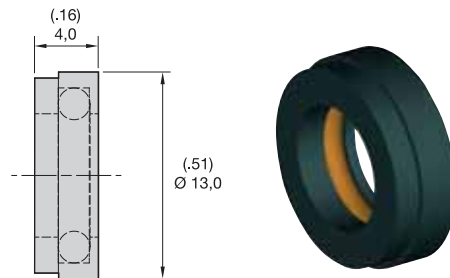


订货号	目录编号	夹头系列	D11		L		LNC		LF		G3	锁紧螺母扳手	Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
1127154	LNABER25M	ER25	42	1.65	25,0	.98	5	.20	17	.67	M32 X 1.5	ER25WM	104	77
1128857	LNABER32M	ER32	50	1.97	27,5	1.08	5	.20	18	.71	M40 X 1.5	ER32WM	136	100
1125692	LNABER40M	ER40	63	2.48	30,5	1.20	5	.20	20	.79	M50 X 1.5	ER40WM	176	130

注：锁紧螺母扳手需要单独订购。



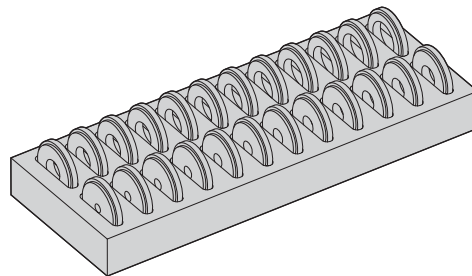
- 每个密封盘的密封面积为0,5mm (.020英寸)。
- 高压冷却型性能, 最高可达 150 bar (2,000 psi)。
- 可用于公制和英制刀具刀杆产品。
- 标准型可换式O型圈。

**ERICKSON**

■ ER16 冷却型锁紧螺母密封盘

订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1128244	CDER16035M	ER16	3,0-3,5	.1181-.1387	1/8
1122128	CDER16040M	ER16	3,5-4,0	.1378-.1575	5/32
1125973	CDER16045M	ER16	4,0-4,5	.1575-.1772	—
1125741	CDER16050M	ER16	4,5-5,0	.1772-.1969	3/16
1260100	CDER16055M	ER16	5,0-5,5	.1969-.2165	7/32
1130781	CDER16060M	ER16	5,5-6,0	.2165-.2362	—
1260101	CDER16065M	ER16	6,0-6,5	.2362-.2559	1/4
1260102	CDER16070M	ER16	6,5-7,0	.2559-.2756	—
1260103	CDER16075M	ER16	7,0-7,5	.2756-.2953	9/32
1124948	CDER16080M	ER16	7,5-8,0	.3150-.3347	5/16
1254499	CDER16085M	ER16	8,0-8,5	.3150-.3347	—
1120977	CDER16090M	ER16	8,5-9,0	.3347-.3543	11/32
1260104	CDER16095M	ER16	9,0-9,5	.3543-.3740	3/8
1128201	CDER16100M	ER16	9,5-10,0	.3740-.3937	—

- 一种经济的批量购买冷却盘的方式。

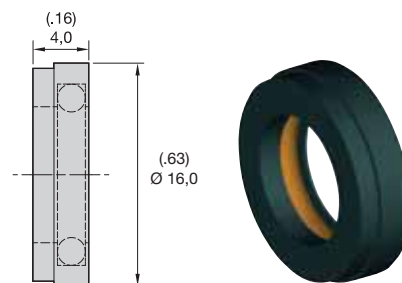
**ERICKSON**

■ ER16 冷却型锁紧螺母密封盘组件

订货号	目录编号	夹头系列	数量	尺寸范围	刻度尺
1148501	CDER16000M	ER16	14	3,5mm-10mm	.5mm

注: ER冷却盘组件配套产品有木质防护托盘。

- 每个密封盘的密封面积为0,5mm (.020英寸)。
- 高压冷却型性能, 最高可达 150 bar (2,000 psi)。
- 可用于公制和英制刀具刀杆产品。
- 标准型可换式O型圈。

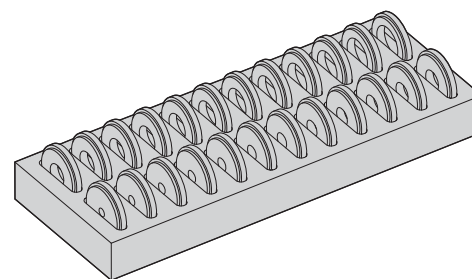


ERICKSON™

■ ER20 冷却型锁紧螺母密封盘

订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1882862	CDER20030M	ER20	2,5–3,0	.0984–.1181	—
2046541	CDER20035M	ER20	3,0–3,5	.1181–.1387	1/8
2046542	CDER20040M	ER20	3,5–4,0	.1378–.1575	5/32
1785844	CDER20045M	ER20	4,0–4,5	.1575–.1772	—
2046613	CDER20050M	ER20	4,5–5,0	.1772–.1969	3/16
2046614	CDER20055M	ER20	5,0–5,5	.1969–.2165	7/32
1600448	CDER20060M	ER20	5,5–6,0	.2165–.2362	—
2046615	CDER20065M	ER20	6,0–6,5	.2362–.2559	1/4
1821042	CDER20070M	ER20	6,5–7,0	.2559–.2756	—
2046616	CDER20075M	ER20	7,0–7,5	.2756–.2953	9/32
1568338	CDER20080M	ER20	7,5–8,0	.3150–.3347	5/16
2046617	CDER20085M	ER20	8,0–8,5	.3150–.3347	—
1567466	CDER20090M	ER20	8,5–9,0	.3347–.3543	11/32
2046618	CDER20095M	ER20	9,0–9,5	.3543–.3740	3/8
1747032	CDER20100M	ER20	9,5–10,0	.3740–.3937	—
2046619	CDER20105M	ER20	10,0–10,5	.3937–.4134	13/32
1923780	CDER20110M	ER20	10,5–11,0	.4314–.4330	—
2046620	CDER20115M	ER20	11,0–11,5	.4330–.4528	7/16
1883015	CDER20120M	ER20	11,5–12,0	.4528–.4724	15/32
2046621	CDER20125M	ER20	12,0–12,5	.4724–.4921	—
2046622	CDER20130M	ER20	12,5–13,0	.4921–.5118	1/2

- 一种经济的批量购买冷却盘的方式。



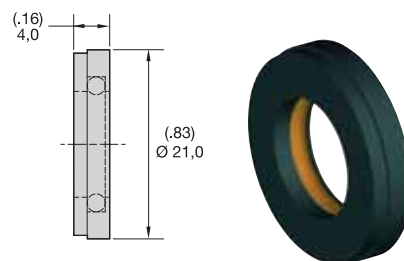
ERICKSON™

■ ER20 冷却型锁紧螺母密封盘组件

订货号	目录编号	夹头系列	数量	尺寸范围	刻度尺
1720848	CDER20000M	ER20	20	3,5mm–13mm	.5mm

注: ER冷却盘组件配套产品有木质防护托盘。

- 每个密封盘的密封面积为0,5mm (.020英寸)。
- 高压冷却型性能, 最高可达 150 bar (2,000 psi)。
- 可用于公制和英制刀具刀杆产品。
- 标准型可换式O型圈。



ERICKSON

■ ER25 冷却型锁紧螺母密封盘

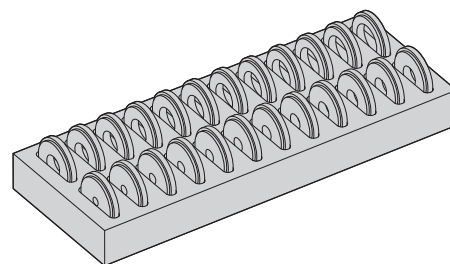
订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1820323	CDER25035M	ER25	3,0 - 3,5	.1181 - .1387	1/8
1136043	CDER25040M	ER25	3,5 - 4,0	.1378 - .1575	5/32
1260105	CDER25045M	ER25	4,0 - 4,5	.1575 - .1772	—
1130194	CDER25050M	ER25	4,5 - 5,0	.1772 - .1969	3/16
1260106	CDER25055M	ER25	5,0 - 5,5	.1969 - .2165	7/32
1127146	CDER25060M	ER25	5,5 - 6,0	.2165 - .2362	—
1260107	CDER25065M	ER25	6,0 - 6,5	.2263 - .2559	1/4
1126670	CDER25070M	ER25	6,5 - 7,0	.2559 - .2756	—
1260108	CDER25075M	ER25	7,0 - 7,5	.2756 - .2953	9/32
1126607	CDER25085M	ER25	8,0 - 8,5	.3150 - .3347	—
1126599	CDER25080M	ER25	7,5 - 8,0	.3150 - .3347	—
1129478	CDER25090M	ER25	8,5 - 9,0	.3347 - .3543	11/32
1260109	CDER25095M	ER25	9,0 - 9,5	.3543 - .3740	3/8
1126613	CDER25100M	ER25	9,5 - 10,0	.3740 - .3937	—
1124966	CDER25105M	ER25	10,0 - 10,5	.3937 - .4134	13/32
1126677	CDER25110M	ER25	10,5 - 11,0	.4134 - .4330	—
1260110	CDER25115M	ER25	11,0 - 11,5	.4330 - .4528	7/16
1125474	CDER25120M	ER25	11,5 - 12,0	.4528 - .4724	15/32
1260111	CDER25125M	ER25	12,0 - 12,5	.4724 - .4921	—
1129141	CDER25130M	ER25	12,5 - 13,0	.4921 - .5118	1/2
1260112	CDER25135M	ER25	13,0 - 13,5	.5118 - .5315	17/32
1125481	CDER25140M	ER25	13,5 - 14,0	.5315 - .5512	—
1260113	CDER25145M	ER25	14,0 - 14,5	.5512 - .5709	9/16
1260114	CDER25150M	ER25	14,5 - 15,0	.5709 - .5906	37/64
1260115	CDER25155M	ER25	15,0 - 15,5	.5906 - .6102	19/32
1128486	CDER25160M	ER25	15,5 - 16,0	.6102 - .6300	5/8

配件

- 一种经济的批量购买冷却盘的方式。

ERICKSON

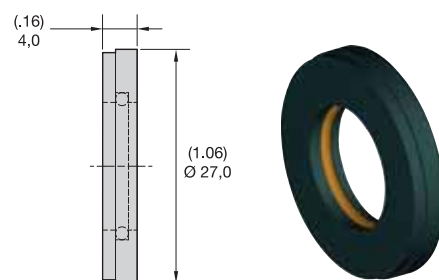
■ ER25 冷却型锁紧螺母密封盘 组件



订货号	目录编号	夹头系列	数量	尺寸范围	刻度尺
1254501	CDER25000M	ER25	26	3,5mm-16mm	.5mm

注: ER冷却盘组件配套产品有木质防护托盘。

- 每个密封盘的密封面积为0,5mm (.020英寸)。
- 高压冷却型性能, 最高可达 150 bar (2,000 psi)。
- 可用于公制和英制刀具刀杆产品。
- 标准型可换式O型圈。

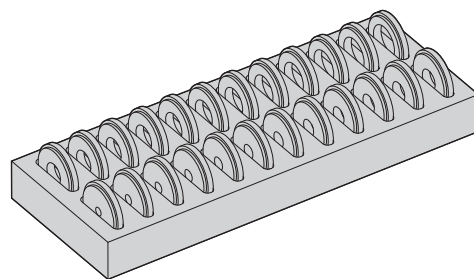


ERICKSON™

■ ER32 冷却型锁紧螺母密封盘

订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1120969	CDER32035M	ER32	3,0–3,5	.1181–.1387	1/8
1125347	CDER32040M	ER32	3,5–4,0	.1378–.1575	5/32
1260116	CDER32045M	ER32	4,0–4,5	.1575–.1772	—
1148555	CDER32050M	ER32	4,5–5,0	.1772–.1969	3/16
1260117	CDER32055M	ER32	5,0–5,5	.1969–.2165	7/32
1121104	CDER32060M	ER32	5,5–6,0	.2165–.2362	—
1120661	CDER32065M	ER32	6,0–6,5	.2362–.2559	1/4
1131561	CDER32070M	ER32	6,5–7,0	.2559–.2756	—
1260118	CDER32075M	ER32	7,0–7,5	.2756–.2953	9/32
1132831	CDER32080M	ER32	7,5–8,0	.3150–.3347	5/16
1260119	CDER32085M	ER32	8,0–8,5	.3150–.3347	—
1122258	CDER32090M	ER32	8,5–9,0	.3347–.3543	11/32
1260120	CDER32095M	ER32	9,0–9,5	.3543–.3740	3/8
1136052	CDER32100M	ER32	9,5–10,0	.3740–.3937	—
1260121	CDER32105M	ER32	10,0–10,5	.3937–.4134	13/32
1135241	CDER32110M	ER32	10,5–11,0	.4134–.4330	—
1260122	CDER32115M	ER32	11,0–11,5	.4330–.4528	7/16
1128840	CDER32120M	ER32	11,5–12,0	.4528–.4724	15/32
1125490	CDER32125M	ER32	12,0–12,5	.4724–.4921	—
1126728	CDER32130M	ER32	12,5–13,0	.4921–.5118	1/2
1260123	CDER32135M	ER32	13,0–13,5	.5118–.5315	17/32
1132848	CDER32140M	ER32	13,5–14,0	.5315–.5512	—
1127692	CDER32145M	ER32	14,0–14,5	.5512–.5709	9/16
1232472	CDER32150M	ER32	14,5–15,0	.5709–.5905	—
1260124	CDER32155M	ER32	15,0–15,5	.5905–.6102	19/32
1125023	CDER32160M	ER32	15,5–16,0	.6102–.6300	5/8
1260125	CDER32165M	ER32	16,0–16,5	.6300–.6496	—
1260126	CDER32170M	ER32	16,5–17,0	.6496–.6693	21/32
1260127	CDER32175M	ER32	17,0–17,5	.6693–.6890	11/16
1126732	CDER32180M	ER32	17,5–18,0	.6890–.7087	—
1260128	CDER32185M	ER32	18,0–18,5	.7087–.7284	23/32
1155337	CDER32190M	ER32	18,5–19,0	.7284–.7480	3/4
1260129	CDER32195M	ER32	19,0–19,5	.7480–.7677	—
1124951	CDER32200M	ER32	19,5–20,0	.7677–.7874	25/32

- 一种经济的批量购买冷却盘的方式。

**ERICKSON**

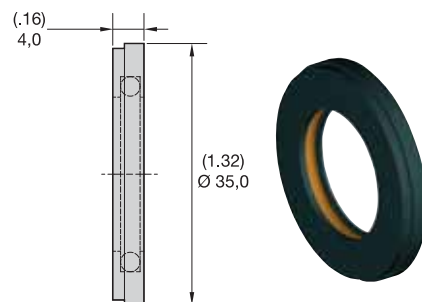
■ ER32冷却型锁紧螺母密封盘 组件

订货号	目录编号	夹头系列	数量	尺寸范围	刻度尺
1123496	CDER32000M	ER32	34	3,5mm-20mm	.5mm

注: ER冷却盘组件配套产品有木质防护托盘。



- 每个密封盘的密封面积为0,5mm (.020英寸)。
- 高压冷却型性能, 最高可达 150 bar (2,000 psi)。
- 可用于公制和英制刀具刀杆产品。
- 标准型可换式O型圈。



ERICKSON™

■ ER40 冷却型锁紧螺母密封盘

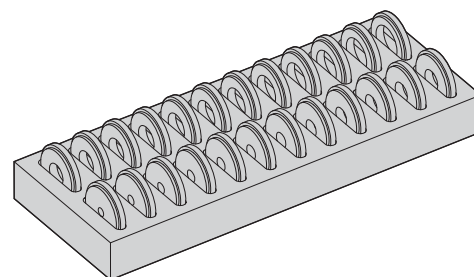
订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1260131	CDER40035M	ER40	3,0-3,5	.1181-.1387	1/8
1260132	CDER40040M	ER40	3,5-4,0	.1378-.1575	5/32
1260133	CDER40045M	ER40	4,0-4,5	.1575-.1772	—
1260134	CDER40050M	ER40	4,5-5,0	.1772-.1969	3/16
1260135	CDER40055M	ER40	5,0-5,5	.1969-.2165	7/32
1128810	CDER40060M	ER40	5,5-6,0	.2165-.2362	—
1260136	CDER40065M	ER40	6,0-6,5	.2362-.2559	1/4
1128828	CDER40070M	ER40	6,5-7,0	.2559-.2756	—
1260137	CDER40075M	ER40	7,0-7,5	.2756-.2953	9/32
1126684	CDER40080M	ER40	7,5-8,0	.3150-.3347	5/16
1260138	CDER40085M	ER40	8,0-8,5	.3150-.3347	—
1129486	CDER40090M	ER40	8,5-9,0	.3347-.3543	11/32
1260139	CDER40095M	ER40	9,0-9,5	.3543-.3740	3/8
1128834	CDER40100M	ER40	9,5-10,0	.3740-.3937	—
1260140	CDER40105M	ER40	10,0-10,5	.3937-.4134	13/32
1125622	CDER40110M	ER40	10,5-11,0	.4134-.4330	—
1260141	CDER40115M	ER40	11,0-11,5	.4330-.4528	7/16
1125678	CDER40120M	ER40	11,5-12,0	.4528-.2724	15/32
1260142	CDER40125M	ER40	12,0-12,5	.4724-.4921	—
1260143	CDER40130M	ER40	12,5-13,0	.4921-.5118	1/2
1260144	CDER40135M	ER40	13,0-13,5	.5118-.5315	17/32
1128841	CDER40140M	ER40	13,5-14,0	.5315-.5512	—
1260145	CDER40145M	ER40	14,0-14,5	.5512-.5709	9/16
1128848	CDER40150M	ER40	14,5-15,0	.5709-.5905	—
1260146	CDER40155M	ER40	15,0-15,5	.5905-.6102	19/32
1125686	CDER40160M	ER40	15,5-16,0	.6102-.6300	5/8
1260147	CDER40165M	ER40	16,0-16,5	.6300-.6496	—
1125623	CDER40170M	ER40	16,5-17,0	.6496-.6693	21/32

(续)

(ER40 冷却型锁紧螺母密封盘 续)

订货号	目录编号	夹头系列	范围 公制	范围 英制	范围 小数制
1260148	CDER40175M	ER40	17,0–17,5	.6693–.6890	11/16
1128856	CDER40180M	ER40	17,5–18,0	.6890–.7087	—
1260149	CDER40185M	ER40	18,0–18,5	.7087–.7248	23/32
1260150	CDER40190M	ER40	18,5–19,0	.7284–.7480	3/4
1260151	CDER40195M	ER40	19,0–19,5	.7480–.7677	—
1128845	CDER40200M	ER40	19,5–20,0	.7677–.7874	25/32
1260152	CDER40205M	ER40	20,0–20,5	.7874–.8071	—
1260153	CDER40215M	ER40	21,0–21,5	.7874–.8465	27/32
1129413	CDER40210M	ER40	20,5–21,0	.8071–.8268	13/16
1121616	CDER40220M	ER40	21,5–22,0	.8465–.8661	—
1254500	CDER40230M	ER40	22,5–23,0	.8858–.9055	29/32
1260154	CDER40225M	ER40	23,0–23,5	.9055–.9252	—
1260155	CDER40235M	ER40	23,0–23,5	.9055–.9252	—
1260156	CDER40240M	ER40	23,5–24,0	.9252–.9449	15/16
1260157	CDER40245M	ER40	24,0–24,5	.9449–.9646	—
1128850	CDER40250M	ER40	24,5–25,0	.9646–.9843	31/32
1971143	CDER40255M	ER40	25,0–25,5	.9843–.1.0039	1
1124539	CDER40260M	ER40	25,5–26,0	1.0039–1.0236	—

- 一种经济的批量购买冷却盘的方式。

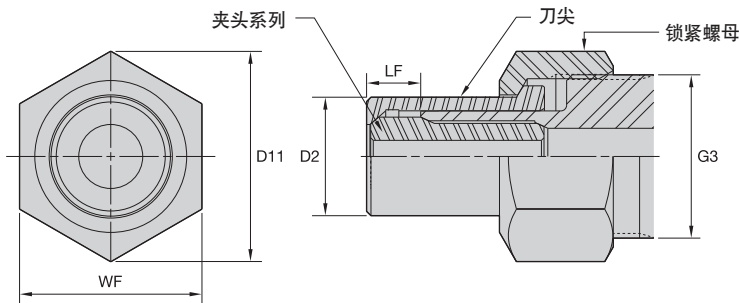


ERICKSON

■ ER40 冷却型锁紧螺母密封盘组件

订货号	目录编号	夹头系列	数量	尺寸范围	刻度尺
1260130	CDER40000M	ER40	46	3,5mm–26mm	.5mm

注: ER冷却盘组件配套产品有木质防护托盘。



■ DA01 六角锁紧螺母

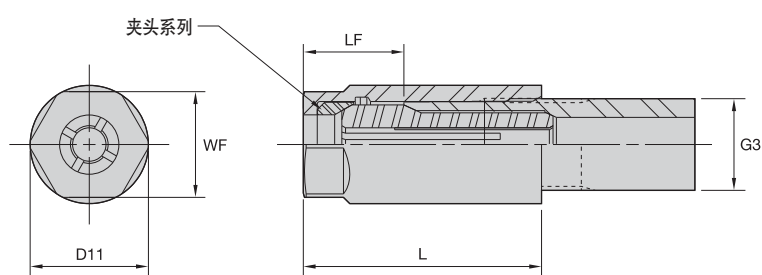
订货号	目录编号	夹头系列	D11	WF	G3
1021948	LN101	DA100	1.73	1.50	1.375-12 UNF
1021950	LN181	DA180	2.02	1.75	1.625-12 UN
1022884	LN201	DA200	1.44	1.25	1.125-16 UN
1022886	LN301	DA300	.86	.75	.625-18 UNF

注：锁紧螺母和刀尖需要单独订购。
锁紧螺母扳手需要单独订购。

■ DA01 刀尖

订货号	目录编号	夹头系列	D2	LF
1021918	NP101	DA100	1.06	.51
1022702	NP181	DA180	1.33	.35
1021920	NP201	DA200	.81	.37
1022726	NP301	DA300	.51	.35

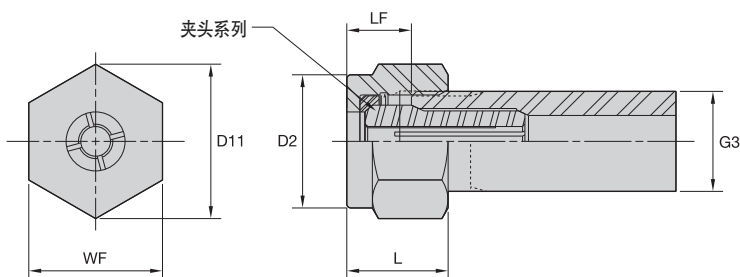
注：锁紧螺母和刀尖需要单独订购。



■ DA04 双角型锁紧螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11	L	LF	WF	G3
1013469	LNA104M	DA100	1.06	1.51	.62	.94	.9375-20 UNEF
1013470	LNA184M	DA180	1.44	1.60	.49	1.18	1.250-16 UN
1013489	LNAL04M	L	1.50	1.28	.40	1.25	1.313-16 UN
1013488	LNAK04M	K	1.06	1.19	.37	.94	.9375-20 UNEF
1013472	LNA304M	DA300	.56	1.13	.48	.50	.4375-32 UN
1013471	LNA204M	DA200	.85	1.42	.47	.75	.6875-20 UN
1013440	LN000M	DA000	.40	.89	.18	.35	M9 X .9

注：锁紧螺母需要单独订购。



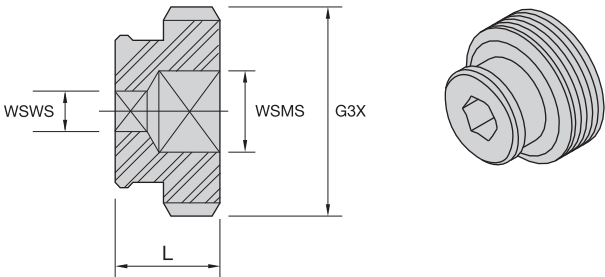
配件

■ DA08 双角型锁紧螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11	D2	L	LF	WF	G3
1013467	LNA108M	DA100	1.44	1.24	.91	.58	1.25	1.000-14 UNS
1013439	LNA208M	DA200	1.08	.93	.75	.48	.94	.750-16 UNF
1013468	LNA308M	DA300	.77	.66	.73	.43	.67	.5625-18 UNF

注：锁紧螺母需要单独订购。

- 更换限位螺钉。
- 提供冷却型加长冷却帽毛胚件，
可以优化产品性能。



ERICKSON™

■ 限位螺钉

订货号	目录编号	L		WSWS 扳手尺寸	WSMS 扳手尺寸	G3X
		mm	in			
1019943	SS031031G	7,9	.31	4mm & 5/32	—	5/16-24UNF LH
1019975	SS038031G	7,9	.31	4mm & 5/32	—	3/8-24UNF LH
1019977	SS044038G	9,5	.38	4mm & 5/32	—	7/16-20UNF LH
1019979	SS050038G	9,5	.38	4mm & 5/32	—	1/2-20UNF LH
1019981	SS056041G	9,5	.38	4mm & 5/32	—	9/16-18UNF LH
1019983	SS062041G	9,5	.38	4mm & 5/32	—	5/8-18UNF LH
1019985	SS075041G	10,3	.41	4mm & 5/32	—	3/4-16UNF LH
1019987	SS081041G	10,3	.41	4mm & 5/32	8mm & 5/16	13/16-16UN LH
1019989	SS094041G	10,3	.41	4mm & 5/32	8mm & 5/16	15/16-16UN LH
1019991	SS112041G	10,3	.41	4mm & 5/32	8mm & 5/16	1 1/8-16UN LH
1020023	SS125050G	12,7	.50	4mm & 5/32	8mm & 5/16	1 1/4-12UNF LH
1020017	SS162062G	15,8	.62	4mm & 5/32	8mm & 5/16	1 5/8-12UN LH
1020049	SS175062G	15,8	.62	4mm & 5/32	8mm & 5/16	1 3/4-12UN LH





可调式刀柄

在各种深孔镗削加工中，内部减震装置可以避免出现刀振，震动，和共振现象。

- 具有专利的产品设计方案，加工表面具有更高的精度，并可提高生产率。
- 多种产品型号 — 包括镗杆、延长杆、刀柄、旋转接头，以及模块化装置。
- KM™ 快换式刀柄可以缩短设置时间 — 现已推出ISO标准产品！
- 肯纳金属定制型预平衡镗杆 — 安装在机床上之后 — 可以在客户特定的加工条件下具有最优化的性能。

这款肯纳金属产品具有更紧密的公差等级，可以降低废品率，并延长刀具寿命，是值得客户信赖的产品！

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

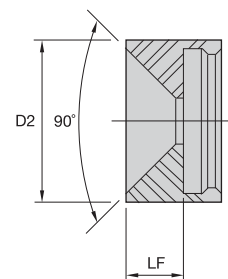
www.kennametal.com



关于PDF内容涉及《广告法》违禁词、极限词用语作废声明

本PDF文字、图片中涉及《广告法》中违禁词、极限词等词语的，在此申明一律作废，不作为产品介绍的依据。谢谢配合。

- 限位螺钉帽可以和对应的限位螺钉轻易地啮合在一起，请参看下面对应表格中第一列中的参数，了解更多产品性能。



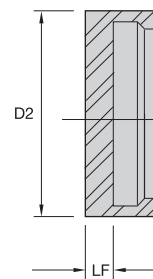
ERICKSON™

■ 冷却帽



订货号	目录编号	D2		LF		限位螺钉标准
		mm	in	mm	in	
1021134	SSCC031	6,5	.25	2,4	.09	SS031031G
1021138	SSCC044	9,5	.37	3,0	.12	SS044038G
1021140	SSCC050	11,0	.43	3,0	.12	SS050038G
1021142	SSCC056	12,0	.47	4,0	.16	SS056041G
1092046	SSCC062	14,0	.55	4,5	.18	SS062041G
1021154	SSCC075	17,0	.67	6,0	.24	SS075041G
1021156	SSCC081	17,0	.67	6,0	.24	SS081041G
1021158	SSCC094	21,8	.86	8,5	.33	SS094041G
1021160	SSCC112	24,5	.97	9,8	.38	SS112041G
1021162	SSCC125	29,0	1.14	12,0	.47	SS125050G
1021176	SSCC162	37,0	1.46	15,5	.61	SS162062G
1021178	SSCC175	42,0	1.65	18,5	.73	SS175062G

注：用于贯通式冷却产品，提高密封性能。



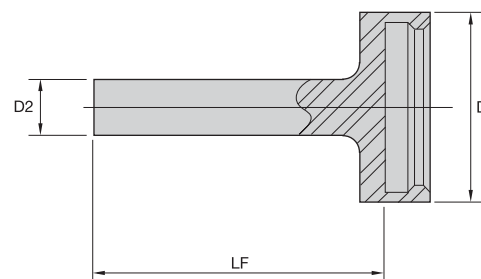
■ 冷却帽毛胚件



订货号	目录编号	D2		LF		限位螺钉标准
		mm	in	mm	in	
1021180	SSC031	6,5	.26	2,2	.09	SS031031G
1021204	SSC044	9,5	.37	2,2	.09	SS044038G,SS0500384
1021206	SSC056	12,0	.47	2,2	.09	SS075041G,SS056041G,SS062041G
1021208	SSC081	17,0	.67	2,2	.09	SS081041G,SS094041G

注：一种用于小尺径刀具的整体式冷却帽，不带贯通式冷却性能。

- 限位螺钉帽可以和对应的限位螺钉轻易地啮合在一起，请参看下面对应表格中第一列中的参数，了解更多产品性能。



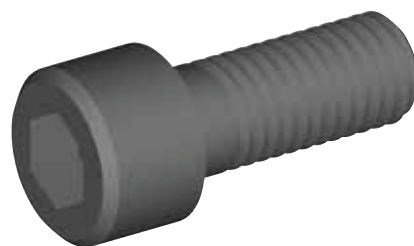
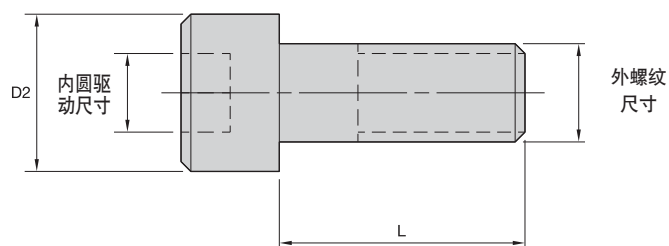
■ 加长型冷却帽



订货号	目录编号	D		D2		LF		限位螺钉标准
		mm	in	mm	in	mm	in	
1021216	SSC038081	8,1	.32	8,1	.32	20,5	.81	SS038031G
1021220	SSC056066	12,0	.47	5,0	.20	16,7	.66	SS094041G,SS075041G,SS056041G
1021222	SSC081103	17,0	.67	5,0	.20	26,2	1.03	SS094041G,SS081041G
1021254	SSC112150	24,5	.96	12,0	.47	38,1	1.50	SS150062G,SS125050G,SS112041G

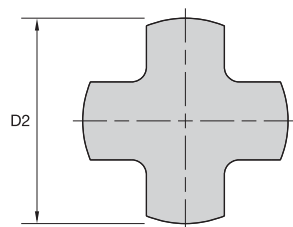
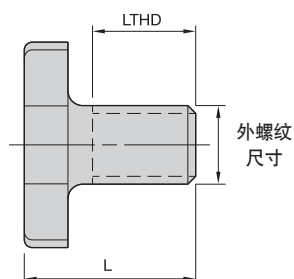
注：可以更好地进入弹簧夹头孔腔内部。





■ SM 帽锁紧螺钉 • 公制

订货号	目录编号	外螺纹尺寸	D2	L	内圆驱动尺寸
1905810	MS1294	M8X1.25	13,0	25,0	6mm
1129648	MS1234	M10X1.5	16,0	25,0	8mm

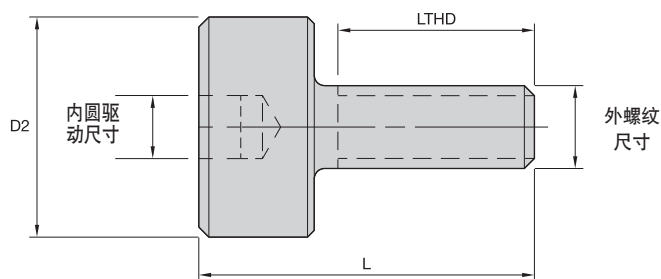


■ SM 锁紧螺钉 • 公制

订货号	目录编号	外螺纹尺寸	D2	L	LTHD
1147969	KLS27MPKG	M12X1.75	34,8	29,9	17,5
1736199	KLS32M	M16X2.0	41,8	34,9	20,5
1016374	KLS40M	M20X2.5	51,8	39,9	24,0
1178775	KLS50M	M24X3	62,8	47,9	28,5

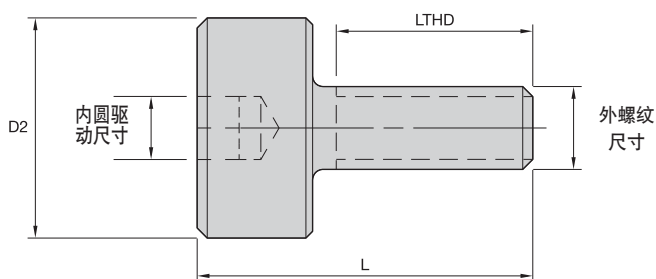
(续)

(SM 锁紧螺钉 续)



■ SM 圆形锁紧螺钉 • 公制

订货号	目录编号	外螺纹尺寸	D2	L	LTHD	内圆驱动尺寸
4078806	KLSS27M	M12X1.75	35,0	30,9	22,0	10mm
4078807	KLSS32M	M16X2.0	42,0	37,9	26,0	14mm
4078808	KLSS40M	M20X2.5	52,0	44,9	30,0	17mm



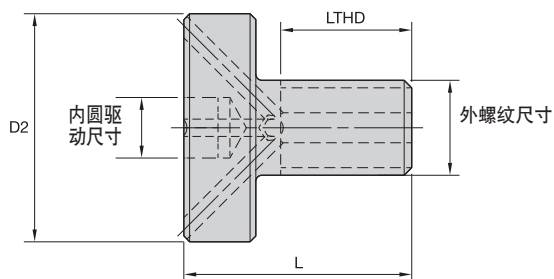
■ SM 锁紧螺钉 • 英制

订货号	目录编号	外螺纹尺寸	D2	L	LTHD	内圆驱动尺寸
1020548	KLS05	.250-28 UNF	.656	1.000	.656	3/16
1020550	KLS07	.375 - 24 UNF	.875	1.062	.687	1/4
1020552	KLS10	.500 - 20 UNF	1.188	1.187	.812	5/16
1020574	KLS12	.625 - 18 UNF	1.500	1.535	1.040	5/16
1020576	KLS15	3/4 - 16 UNF	1.875	1.516	1.016	3/8
1020578	KLS20	1.000 - 14 UNS	—	—	—	9/16

配件



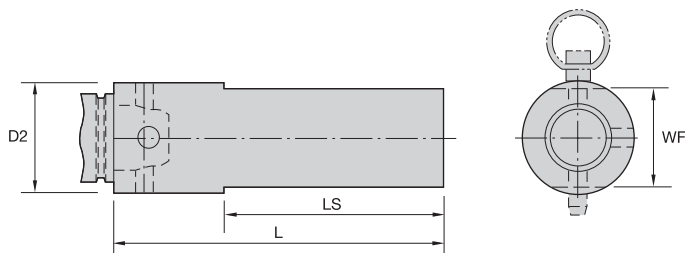
- 采用冷却型锁紧螺母可将标准型套式铣刀接头转换为贯通式冷却型产品。



■ SM 冷却型锁紧螺钉 • 英制

订货号	目录编号	外螺纹尺寸	D2	L	LTHD	内圆驱动尺寸
1151259	KLSSH10	.500-20 UNF	1.2	1.2	.8	5/16
1151260	KLSSH12	.625-18 UNF	1.5	1.5	1.0	5/16
1151261	KLSSH15	.750-16 UNF	1.9	1.5	1.0	3/8
1151262	KLSSH20	1.000-14 UNS	2.5	1.5	1.0	9/16
1151315	KLSSH25	1.000-14 UNS	3.1	2.0	1.5	9/16

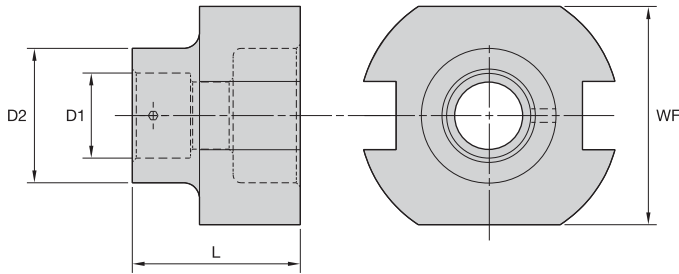
- 使用夹具安装罐对KM刀柄进行夹持, 以进行紧固/锁紧操作。



■ TF • KM 夹具安装座

订货号	目录编号	系统尺寸	D2		L		LS		WF	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1021816	KM40TF	KM40	50,80	2.00	152,4	6.00	101,6	4.00	44,45	1.750
1021817	KM50TF	KM50	63,50	2.50	152,4	6.00	101,6	4.00	57,15	2.250
1021818	KM63TF	KM63	76,20	3.00	152,4	6.00	101,6	4.00	69,15	2.750
2606542	KM80TF	KM80	88,90	3.50	152,4	6.00	101,6	4.00	85,73	3.375

- 使用夹具安装罐对HSK刀柄进行夹持, 以进行紧固/锁紧操作。

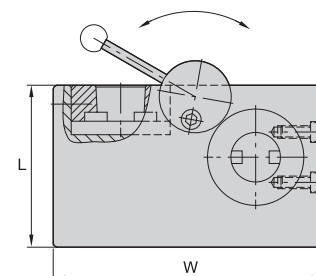


ERICKSON

■ TF • KM4X 及 HSK 夹具安装座

订货号	目录编号	D1		D2		L		WF		螺钉扳手
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1013573	TFHSK32A	32,0	1.26	50,8	2.00	63,5	2.50	82,5	3.25	3mm & 1/8
1013584	TFHSK40A	40,0	1.57	60,0	2.36	63,5	2.50	82,5	3.25	4mm & 5/32
1013586	TFHSK63A	63,0	2.48	98,4	3.87	69,9	2.75	82,5	3.25	8mm & 5/16
1013587	TFHSK80A	80,0	3.15	108,0	4.25	120,7	4.75	82,5	3.25	8mm & 5/16
1013588	TFHSK100A	100,0	3.94	135,0	5.31	139,7	5.50	82,5	3.25	8mm & 5/16

- 使用通用型夹具对A型、C型、及E型HSK刀柄进行夹持，再进行紧固/锁紧操作。
- 可以同时接触刀柄的前端和末端。
- 最多可替换15个不同的紧固装置。
- 可在水平和垂直方向对刀具进行夹持。
- 可用于左手和右手应用。
- 刚性铝质结构，螺栓孔可以紧固连接至工作台。

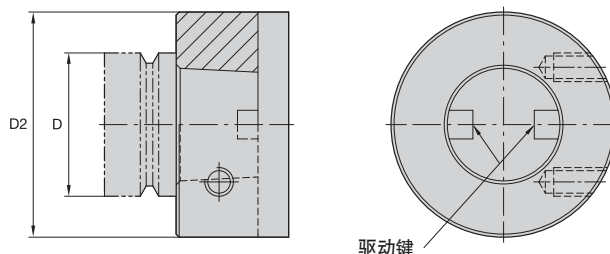


ERICKSON™

■ TF • HSK 通用式安装座

订货号	目录编号	CSWS	L		W	
			mm	in	mm	in
1254135	UTAV	ALL	160	6.30	260	10.24

- A型及C型HSK刀柄，应经套筒插入夹具内。
- E型HSK刀柄，应在插入接头套筒前取出驱动键。
- 套筒接头采用硬化钢制成，带有移动式驱动键。
- HSK32 和 HSK40型号产品如果为水平方向应用，需要订购大规格的偏心盘装置。



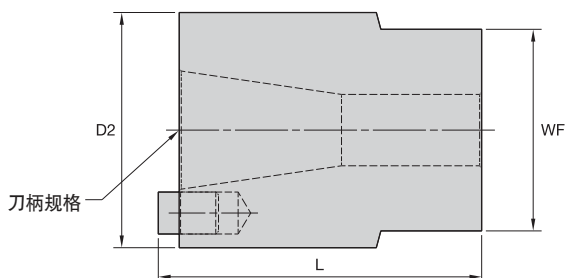
■ TF • HSK 通用式套筒

订货号	目录编号	系统尺寸	D		D2	
			mm	in	mm	in
1254136	HSK32AS	32	32,0	1.26	98,0	3.86
1254137	HSK40AS	40	40,0	1.57	98,0	3.86
1254158	HSK50AS	50	50,0	1.97	98,0	3.86
1254159	HSK63AS	63	63,0	2.48	98,0	3.86
1254160	HSK80AS	80	80,0	3.15	98,0	3.86
1254161	HSK100AS	100	100,0	3.94	98,0	3.86

HSK32 和 HSK40产品需要使用偏心盘

目录编号 • 套筒	参考尺寸 • HSK	订购编号 • 偏心盘	目录编号 • 偏心盘
HSK32AS	HSK32	2241080	536.150
HSK40AS	HSK40	2241080	536.150

- 使用夹具安装罐对大锥度刀柄进行夹持，以进行紧固/锁紧操作。

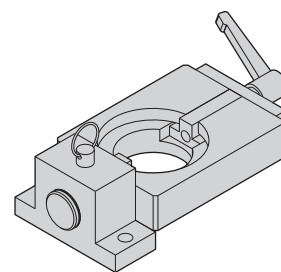


ERICKSON

■ TF • ST 夹具安装座

订货号	目录编号	系统尺寸	D2		L		WF	
			mm	in	mm	in	mm	in
1013620	TF30	30	88,9	3.50	109,5	4.31	76,2	3.00
1013636	TF40	40	88,9	3.50	122,2	4.81	76,2	3.00
1013638	TF50	50	133,4	5.25	165,1	6.50	114,3	4.50

- 使用通用型夹钳对30, 35, 40, 45, 和50 7/24大锥度刀柄进行夹持，以进行紧固/锁紧操作。
- 可同时接触拉钉和锁紧螺母。
- 最多可以替代五个不同的紧固装置。
- 可以在水平方向和垂直方向对刀具进行夹持。
- 可用于左手及右手应用。
- 可对多种7/24锥柄刀柄进行夹持，包括 ANSI, ISO, DIN, V型凸缘, BT, 和 NMTB型。
- 可以轻易更换操作位置，只需按下按钮。
- 不需要其它装置、衬管、或其它配件。
- 400 牛米 (300英尺磅) 最大扭矩性能。



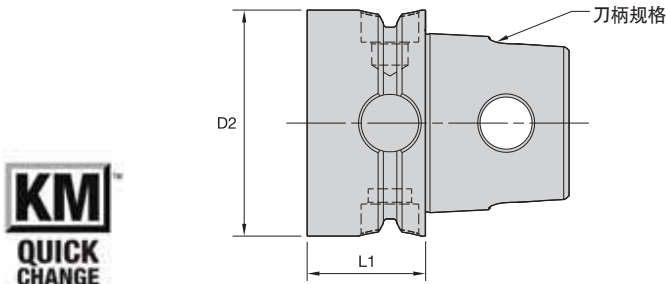
配件

ERICKSON

■ TF • ST 通用式安装座

订货号	目录编号	系统尺寸
1013591	UTV5030	30, 35, 40, 45, & 50

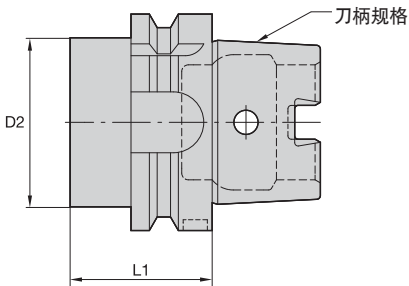
• 避免机床主轴在不使用期间出现污染。



■ 主轴插头 • KM™

订货号	目录编号	系统尺寸	D2		L1	
			mm	in	mm	in
1019237	KM32P	KM32	32	1.26	25	.98
1144452	KM40P	KM40	40	1.57	27	1.06
1144501	KM50P	KM50	50	1.97	31	1.22
1019945	KM63TSP	KM63TS	63	2.48	33	1.30
1144328	KM80P	KM80	80	3.15	37	1.46

• 避免机床主轴在不使用期间出现污染。

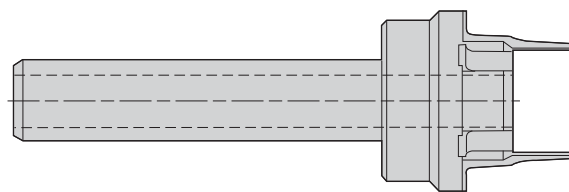


ERICKSON™

■ P-HSK • A型装置

订货号	目录编号	系统尺寸	D2		L1		kg
			mm	in	mm	in	
1256061	HSK63AP	63	50	1.97	42,3	1.66	0,7
1307767	HSK100AP	100	80	3.15	45,3	1.78	0,7

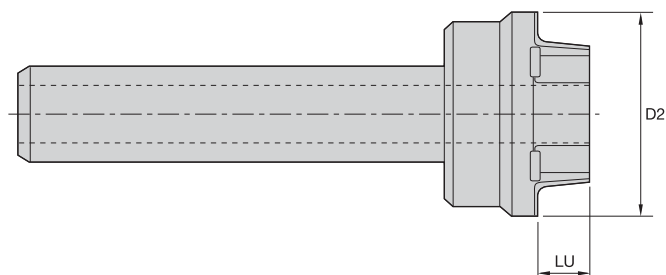
- 对机床主轴和刀具接头的锥面和端面进行清洗。



■ SW-KM

订货号	目录编号	系统尺寸
1727267	KMSW32	32
1606113	KMSW40	40
1612900	KMSW50	50
1612922	KMSW63	63
1612923	KMSW80	80

- 对机床主轴和刀具接头的锥面和端面进行清洗。



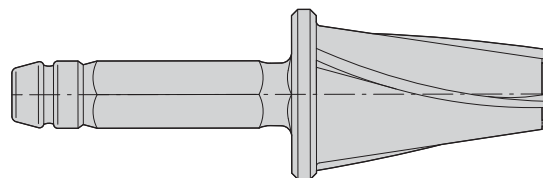
ERICKSON

■ SW-HSK

订货号	目录编号	系统尺寸	D2		LU	
			mm	in	mm	in
1518662	HSK32SW	32	45	1.77	11	.43
1518630	HSK40SW	40	45	1.77	14	.55
1514497	HSK50SW	50	53	2.09	17	.67
1518677	HSK63SW	63	66	2.60	22	.87
1518681	HSK100SW	100	103	4.06	35	1.38

世
配

- 对机床主轴和刀具接头的锥面和端面进行清洗。

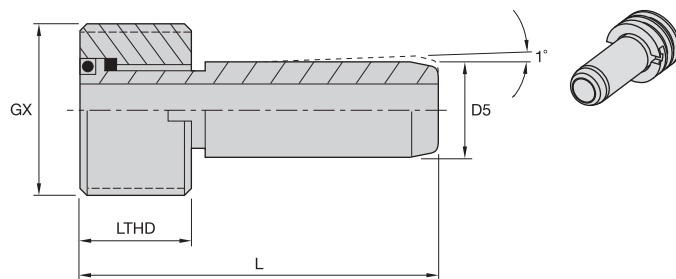


ERICKSON

■ SW-ST

订货号	目录编号	系统尺寸
1288838	SW30	30
1288842	SW40	40
1192562	SW50	50

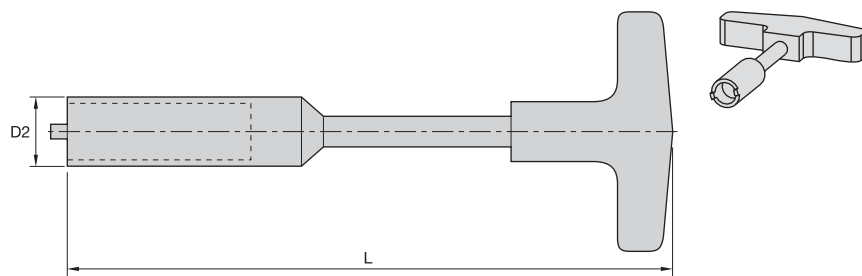
- 产品设计符合DIN 69893标准。
- 冷却系统压力可以达到80 bar (1,160 psi)。
- 引导冷却剂从刀具内部流过，避免因回流导致的主轴装置污染。
- 标准型可换式O型圈。



■ HSK冷却剂供应装置 • 总成

订货号	目录编号	系统尺寸	D5		L		LTHD		GX	Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in			
1132083	193.158	40A & 40E	8,0	.3	29,5	1.2	7,5	.30	M12 X 1	10	7
1132144	193.159	50A & 50E & 63F	10,0	.4	32,7	1.3	9,5	.37	M16 X 1	15	11
1132145	193.160	63A & 63T & 80F	12,0	.5	36,2	1.4	11,5	.45	M18 X 1	20	14
1132146	193.161	80A	14,0	.6	40,2	1.6	13,5	.53	M20 X 1.5	25	18
1132147	193.162	100A	16,0	.6	43,6	1.7	15,5	.61	M24 X 1.5	30	22

- 用于对HSK冷却剂供应装置进行锁闭和解锁。



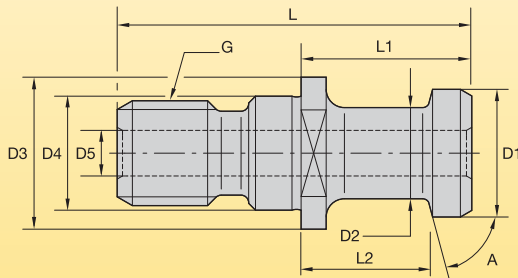
■ HSK 扳手

订货号	目录编号	CSWS	D2		L		Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in		
1176487	170.195	40A & 40E	13,0	.51	120	4.72	10	7
1132992	170.196	50A & 50E & 63F	14,5	.57	114	4.49	15	11
1134161	170.197	63A & 63T & 80F	16,5	.65	122	4.80	20	14
1127524	170.198	80A	19,0	.75	130	5.12	25	18
1132993	170.199	100A	22,0	.87	141	5.55	30	22

警告

拉钉配件有多种类型，因为不同机床和主轴的设计标准不同，不同类型的拉钉通常不能互换。各种刀柄产品应使用适当的拉钉配件，可以根据机床制造商提供的机床参数选择。如果未选用适当的拉钉配件，或是未拧紧适当的拉钉配件，可能会导致刀柄松动的问题。如果将公制和非公制的配件混合使用，会导致刀柄与机床主轴之间联接性能的下降，并造成零件的损坏。尽管肯纳金属公司在不断搜

集不同机床制造商提供的设备参数，从而为客户提供最新最精确的拉钉配件选择指南，但我们不能保证本目录中提供了完整的参数信息，也不能保证机床制造商未对参数进行部分或全部修改。机床操作人员应正确选择拉钉配件，并对此承担完全责任。购买肯纳金属公司产品表示完全同意肯纳金属产品销售条款中的规定。



加工中心制造商使用多种不同类型和型号的拉钉配件。在以下页面内容中，肯纳金属公司列出了目前行业内最常用的拉钉配件。

如果未列出所需拉钉配件，请与当地的肯纳金属工作人员联系，或是拨打我们的客服电话，并提供以下相关信息：

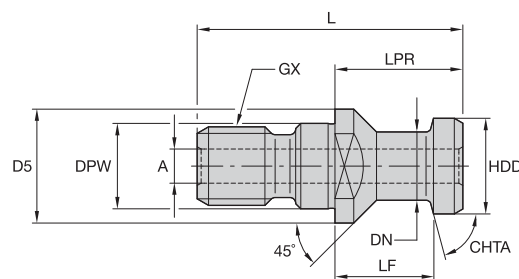
机床制造商	机床制造商提供的图纸/参数			机床型号	
锥柄规格	G 螺纹			A 角	
D1	D2	D3	D4	D5	
L	L1	L2	需要贯通冷却性能?	需要O型圈?	

机床制造商应提供拉钉所需拧紧力矩。通常不能获得该项信息。肯纳金属参考了最大推荐扭矩值，提供了一

款用于拉钉的特制套筒扳手。请参考列表中适合每款拉钉装置的套筒扳手尺寸。

	锥柄规格	推荐最大扭矩值 (英尺磅)	推荐最大扭矩值 (牛米)	
	30	40	54	
	40	85	115	
	50	110	149	

- 公制螺纹。
- 带有引导装置。
- 贯通式冷却性能。



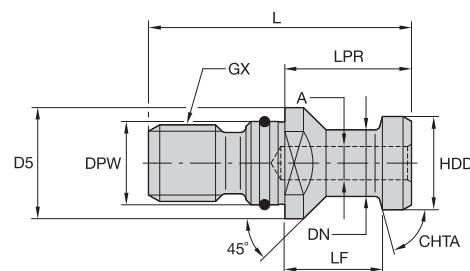
■ RK DIN 69872 A型装置 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192424	RK40DVM	40	M16 X 2	7,05	75°	23	13,95	16,97	18,97	20,0	26,00	54	RKW40	115
1192430	RK50DVM	50	M24 X 3	11,55	75°	36	20,95	24,97	27,97	25,0	34,00	74	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 公制螺纹。
- 使用O型圈引导。
- 不带贯通式冷却性能。



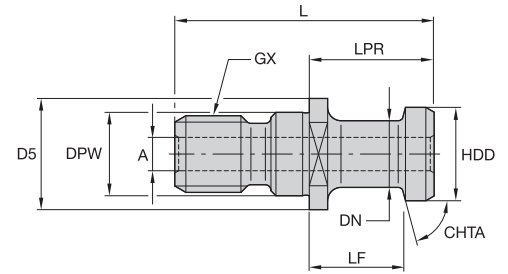
■ RK DIN 69872 B型装置 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192423	RK40DVBM	40	M16 X 2	7,05	75°	22,9	13,95	16,97	18,97	20	26	54	RKW40	115
1192429	RK50DVBM	50	M24 X 3	11,55	75°	35,9	20,95	24,97	27,97	25	34	74	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 公制螺纹。
- 带有引导装置。
- 贯通式冷却性能。



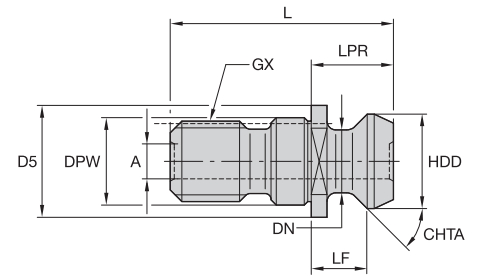
■ RK ISO 7388/2 A型 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1285460	RK40ISAM	40	M16 X 2	7,05	75°	22,9	13,95	16,99	18,95	20	26	54	RKW40	115
1285502	RK50ISAM	50	M24 X 3	11,55	75°	35,9	20,95	24,99	27,95	25	34	74	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 公制螺纹。
- 带有引导装置。
- 贯通式冷却性能。



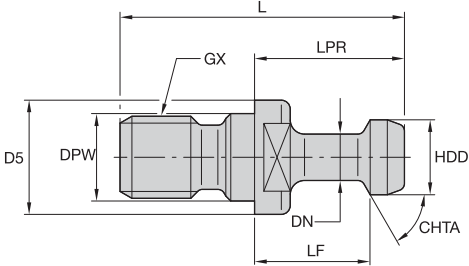
■ RK • ISO 7388/2 B型 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192425	RK40ISBM	40	M16 X 2	7,5	45°	22	12,80	16,99	18,80	11,0	16,25	44,50	RKW40	115
1192431	RK50ISBM	50	M24 X 3	11,7	45°	36	19,45	24,99	28,95	17,8	25,40	65,50	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 公制螺纹。
- 带有引导装置。
- 不带贯通式冷却性能。



■ RK BT-MAS-型带有引导装置 • 公制

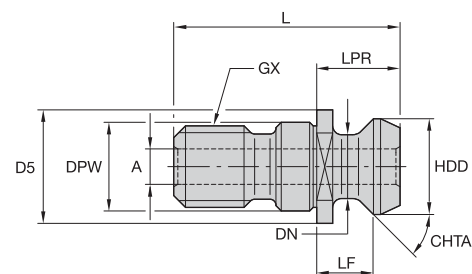


订货号	目录编号	系统尺寸	GX	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192417	RK30BT1M	30	M12 X 1.75	45°	16,4	6,95	12,49	10,95	17,95	22,95	43,0	RKW30	54
1285416	RK30BT2M	30	M12 X 1.75	60°	16,4	6,95	12,49	10,95	17,95	22,95	43,0	RKW30	54
1192419	RK40BT1M	40	M16 X 2	45°	22,9	9,95	16,99	14,95	27,95	34,95	60,0	RKW40	115
1192420	RK40BT2M	40	M16 X 2	60°	22,9	9,95	16,99	14,95	27,95	34,95	60,0	RKW40	115
1285441	RK40BT3M	40	M16 X 2	90°	22,9	9,95	16,99	14,95	27,95	34,95	60,0	RKW40	115
1192426	RK50BT1M	50	M24 X 3	45°	37,9	16,95	24,99	22,95	34,95	44,95	85,0	RKW50M	143
1192427	RK50BT2M	50	M24 X 3	60°	37,9	16,95	24,99	22,95	34,95	44,95	85,0	RKW50M	143
1285482	RK50BT3M	50	M24 X 3	90°	37,9	16,95	24,99	22,95	34,95	44,95	85,0	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息，请参看L51页的内容。



- 公制螺纹。
- 带有引导装置。
- 贯通式冷却性能。



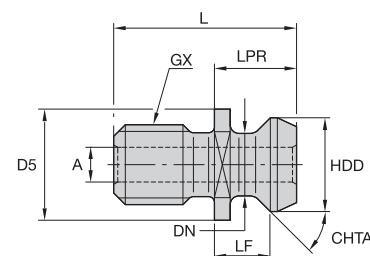
■ RK短型CV带有引导装置 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192422	RK40CV3M	40	M16 X 2	7,14	45°	23,63	12,45	16,98	18,80	11,18	16,26	41,26	RKW40	115
1026734	RK50HPCV	50	M24 X 3	11,89	45°	36,32	20,83	24,99	28,96	17,78	25,40	65,41	RKW50	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 公制螺纹。
- 不带引导装置。
- 贯通式冷却性能。



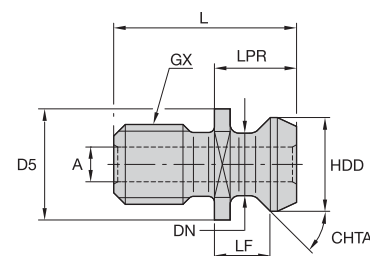
■ RK短型CV不带引导装置 • 公制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	Nm
1192421	RK40CV1M	40	M16 X 2	6,95	45°	22,5	12,4	18,8	11,20	16,30	38,1	RKW40	115
1285478	RK50AV1M	50	M24 X 3	11,55	45°	37,0	19,6	29,1	17,95	25,55	60,0	RKW50M	143

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 英制螺纹。
- 不带引导装置。
- 贯通式冷却性能。



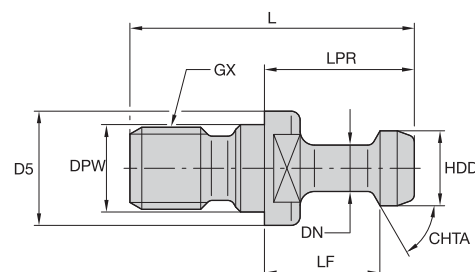
■ RK短型CV不带引导装置 • 英制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	A	CHTA	D5	DN	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	ft. lbs.
1026590	RK40CV	40	5/8 - 11	.281	45°	.900	.490	.740	.440	.640	1.500	RKW40	85
1026690	RK50CV	50	1 - 8	.500	45°	1.400	.820	1.140	.700	1.000	2.300	RKW50	110

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 英制螺纹。
- 带有引导装置。
- 不带贯通式冷却性能。



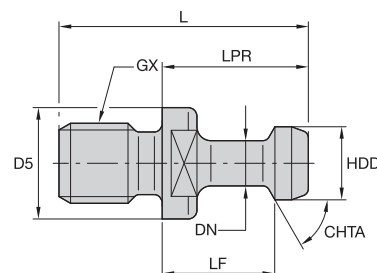
■ RK BT-MAS 型带有引导装置 • 英制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	CHTA	D5	DN	DPW	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	ft. lbs.
1026729	RK31114	40	5/8 - 11	45°	.938	.392	.636	.589	.988	1.264	2.250	RKW40	85
1025459	RK31114B	40	5/8 - 11	90°	.938	.392	.636	.589	.988	1.264	2.250	RKW40	85
1021844	RK31118	50	1 - 8	45°	1.438	.668	1.026	.903	1.384	1.778	3.355	RKW50	110
1021800	RK31118B	50	1 - 8	90°	1.438	.668	1.026	.903	1.384	1.778	3.355	RKW50	110

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 英制螺纹。
- 带有引导装置。
- 不带贯通式冷却性能。



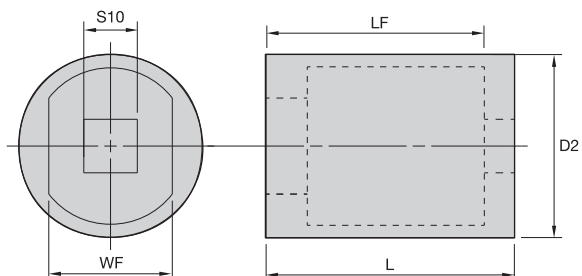
■ RK BT-MAS-型带有引导装置 • 英制



订货号	目录编号	系统尺寸	GX	CHTA	D5	DN	HDD	LF	LPR	L	扳手套筒	ft. lbs.
1026730	RK32114	40	5/8 - 11	45°	.903	.392	.588	.990	1.266	2.125	RKW40	85

注: WF = 使用开口扳手或套筒扳手时的平底宽度。
了解套筒扳手信息, 请参看L51页的内容。

- 驱动为1/2英寸标准套筒扳手， 可对拉钉进行紧固。



■ RK 套筒 • 公制

订货号	目录编号	系统尺寸	D2	L	LF	S10		WF	Nm
						mm	in		
2407089	RKW40M	40	31,8	31,8	19,0	12,7	.50	18,1	115
2407091	RKW50M	50	44,5	60,3	47,6	12,7	.50	30,2	150

■ RK 套筒 • 英制

订货号	目录编号	系统尺寸	D2	L	LF	S10	WF	ft. lbs.
2407087	RKW30	30	1.00	1.50	1.00	.50	.54	40
2407088	RKW40	40	1.25	1.94	1.44	.50	.76	85
2407090	RKW50	50	1.75	1.63	1.12	.50	1.26	110

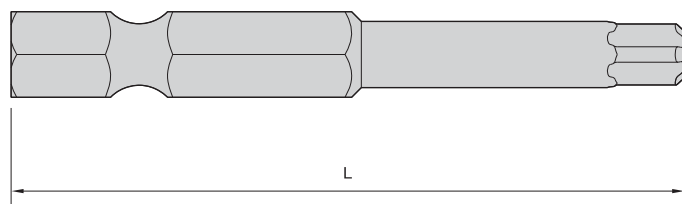




■ KM 手动扭矩扳手

订货号	目录编号	KM 尺寸	扳手类型	接头	接头驱 动尺寸	扳手杆	传动器- 六角形尺寸	传动器- 六角形尺寸	扭矩 英尺磅	扭矩 牛米
1930183	TWT256R	12 & 1612	棘齿	—	—	BTE25IP	1/4"	25IP	5 - 6	7 - 8
1851809	TWT278R	16 & 2016	棘齿	—	—	BTE27IP	1/4"	27IP	7 - 8	10 - 11
3663411	TW515R	20 & 2520	棘齿	30137	3/8"	301.361	5/16"	5mm	14 - 16	19 - 22
2432682	TW628R	25 & 3225	棘齿	30137	3/8"	301.362	5/16"	6mm	25 - 30	34 - 40
1291313	TW58	32	整体	—	—	301.361	5/16"	5mm	6 - 8	8 - 11
1099387	TW610	40	整体	—	—	301.362	5/16"	6mm	9 - 12	12 - 16
1291314	TW58R	32	棘齿	30137	3/8"	301.361	5/16"	5mm	6 - 8	8 - 11
1291316	TW610R	40	棘齿	30137	3/8"	301.362	5/16"	6mm	9 - 12	12 - 16
1291318	TW623R	50	棘齿	AHB375M10	3/8"	—	—	10mm	20 - 25	27 - 34
1291312	TW1237R	63	棘齿	AHB500M12	1/2"	—	—	12mm	35 - 40	47 - 54
1121108	TW1460R	80	棘齿	EBM14	1/2"	—	—	14mm	58 - 63	79 - 85

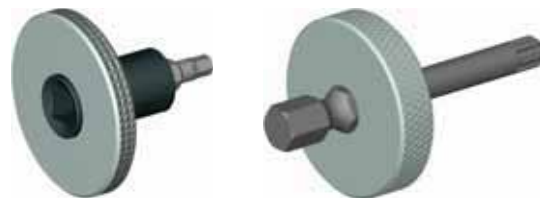
注：所有KM手动扭矩扳手配有接头及驱动齿。



■ 驱动齿

订货号	目录编号	KM 尺寸	L	传动器- 六角形尺寸	传动器- 六角形尺寸
2244316	BT25IP	12 & 1612	25	1/4"	25IP
2244318	BTE25IP	12 & 1612	50	1/4"	25IP
2244317	BT27IP	16 & 2016	25	1/4"	27IP
2244319	BTE27IP	16 & 2016	50	1/4"	27IP
3389747	301.361	20 & 2520	28,6	5/16"	5mm

(KM 手动扭矩扳手续)



■ 拨轮

订货号	目录编号	KM 尺寸	螺丝刀	传动器- 六角形尺寸
2906898	TBWL25IP	12 & 1612	1/4" Hex	25IP
2906899	TBWL27IP	16 & 2016	1/4" Hex	27IP
3746472	TBWL5H	20 & 2520	3/8" 英寸方形	5mm
3336459	TBWL6H	25 & 3225	3/8" 英寸方形	6mm



■ KM LOC 和 KM-LOC II 扳手

扳手 目录编号	六角驱动齿			
	KM32	KM40	KM50	KM63
914-15	986-6 = 六角尺寸为6mm	986-8 = 六角尺寸为8mm	986-10 = 六角尺寸为10mm	986-10 = 六角尺寸为10mm



配件

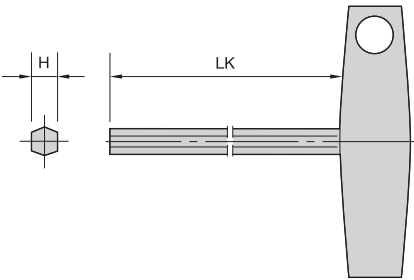
订购编号	六角驱动齿 目录编号
1863666	986-6
1131354	986-8
1131361	986-10

注：扳手及六角驱动齿需要单独订购。



■ 六角扳手套装 • 公制

订购编号	目录编号	扳手组件 描述
1192354	MW-9	组件内规格 (mm) 1,27; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 和 8,0



■ T型六角扳手 • 公制

订购编号	目录编号	六角规格
1138748	170.135	5mm
1138755	170.136	6mm



■ T型扳手组件 • 英制

订购编号	目录编号	扳手 描述
1192321	KW-7A	组件内规格: 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 5/32, 3/16, 和 7/32



■ 通用型驱动齿

订货号	目录编号
1963869	驱动装置

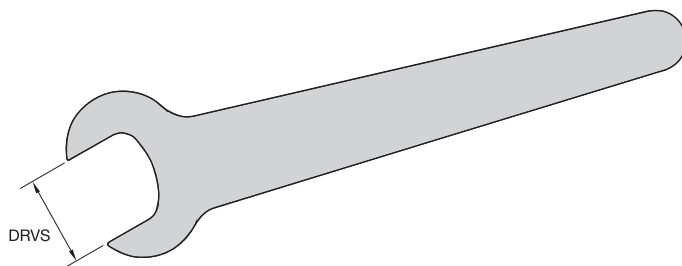


■ 驱动齿

订购编号	目录编号	六角规格	六星规格	增强型六星规格
1138851	170.179	2,5mm	—	—
1150198	170.180	3mm	—	—
1138857	170.181	4mm	—	—
1962981	BT6	—	6	—
1963853	BT7	—	7	—
1963855	BT8	—	8	—
1963854	BT9	—	9	—
1963856	BT10	—	10	—
1138814	170.175	—	15	—
1138822	170.176	—	20	—
1994654	170.258	—	25	—
1984243	170.256	—	27	—
2244316	BT25IP	—	—	25IP
2244317	BT27IP	—	—	27IP



- 标准型开口扳手。



ERICKSON™

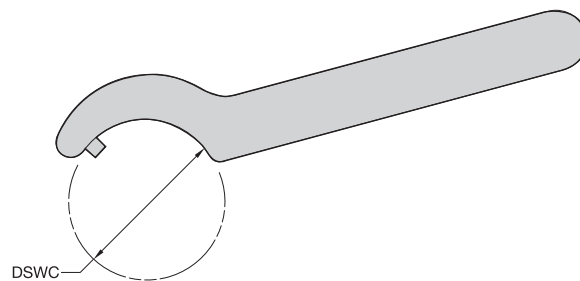
■ 扳手 OEW • 公制

订货号	目录编号	DRVS
1284020	OEW9M	9mm
1284011	OEW13M	13mm
1174217	OEW16M	16mm
1197387	OEW19M	19mm
1192371	OEW24M	24mm
1186649	OEW25M	25mm
1284014	OEW30M	30mm
1284015	OEW32M	32mm

■ 扳手 OEW • 英制

订货号	目录编号	DRVS
1025533	OEW044	7/16
1025544	OEW050	1/8
1025546	OEW062	5/8
1025547	OEW068	11/16
1025548	OEW075	3/4
1025550	OEW088	7/8
1025551	OEW094	15/16
1025552	OEW100	1
1025553	OEW106	1 1/16
1025574	OEW112	1 1/8
1025575	OEW119	1 3/16
1025576	OEW125	1 1/4
1025674	OEW138	1 3/8
1025581	OEW150	1 1/2
1025582	OEW162	1 5/8
1025583	OEW168	1 11/16
1025604	OEW175	1 3/4
1025605	OEW188	1 7/8
1025607	OEW225	2 1/4
1025608	OEW250	2 1/2

- 标准型带销扳手。



ERICKSON

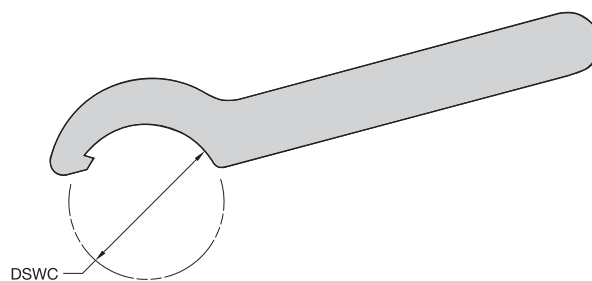
■ 扳手 PSW • 公制

订货号	目录编号	DSWC
3367387	PSW52M	58,0mm - 62,0mm
1284310	PSW58M	52,0mm - 55,0mm
1192392	PSW68M	68,0mm - 75,0mm
1284311	PSW80M	80,0mm - 90,0mm

■ 扳手 PSW • 英制

订货号	目录编号	DSWC
1013497	PSW350	3 1/2

- 标准型钩头扳手。



ERICKSON

■ 扳手 HSW • 公制

订货号	目录编号	DSWC
1273813	HSW25M	25,0mm - 28,0mm
1273814	HSW34M	34,0mm - 36,0mm
1192229	HSW45M	45,0mm - 50,0mm
1192230	HSW58M	58,0mm - 62,0mm
1273815	HSW68M	68,0mm - 75,0mm
1192231	HSW80M	80,0mm - 90,0mm





■ Rapid 和 Rapid Plus 扳手

订货号	目录编号	螺丝刀	长度	Rapid KM尺寸	Rapid Plus KM尺寸
2030659	12146032300	3/8" 英寸方形	250	KM40™	—
2030660	12146032400	1/2" 英寸方形	250	KM50™	KM40 & KM50
2030661	12146032500	1/2" 英寸方形	400	KM63™	KM63

■ 驱动槽

订货号	目录编号	螺丝刀	六角形尺寸	Rapid KM尺寸	Rapid Plus KM尺寸
2031858	12146032600	3/8" 英寸方形	10	KM40	—
2031859	12146032700	1/2" 英寸方形	12	KM50	—
2031860	12146032800	1/2" 英寸方形	17	KM63	KM40
2067373	12146033500	1/2" 英寸方形	22	—	KM50 & KM63

注：扳手和驱动槽需要单独订购。

