

硬质合金立铣刀



HARVI™ I TE

高性能整硬立铣刀

材料



应用



槽铣



3D 仿形



倒铣/方肩铣削



坡铣



螺旋插补



插铣



摆线铣削



摆线铣削:
球头铣刀



kennametal.com/HARVI1TE

专业的刃头端面设计 — 扭曲切削刃提高了刀尖稳定性，能够在高的坡铣角度下实现轻快切削。

高新技术芯部设计 — 提高刀具稳定性。

创新的刀头端面设计 — 不对称的分离排屑槽以及多变的螺旋角能够实现减振和提高进给率。

具备 AVF 技术的 — 后刀面设计。准确的小平面偏心后角减少了振动和摩擦。可在多种材料上进行出色的切削加工。

专业的排屑槽设计 — 创新设计的排屑槽内切屑深痕，降低了切削力并有效地排出切屑。



不对称的分离排屑槽和多变的螺旋角。

扭曲的刀头端面。

排屑槽内的切屑深痕。

具备 AVF 技术的小平面偏心后角。



HARVI™ I TE — 创新的设计特征带来大的生产率。

通用特性。高进给加工钢、不锈钢、铸铁和高温合金材料,可以达到良好的金属去除率。

适用于多种操作, 包括动态铣削和极端坡铣操作。

一把4刃立铣刀, 适用于高性能粗加工和精加工。

HARVI I TE — 较大的金属去除率。生产率更大化。效益更大化。

