

车削



# KBH10B™ & KBH20B™

## 硬质车削 PcBN 材质



### 材料

H

### 应用



车削



端面加工



镗削加工



内圆加工端面加工



反镗加工



倒角加工



仿形加工

[kennametal.com/PCBN](http://kennametal.com/PCBN)

## KBH10B

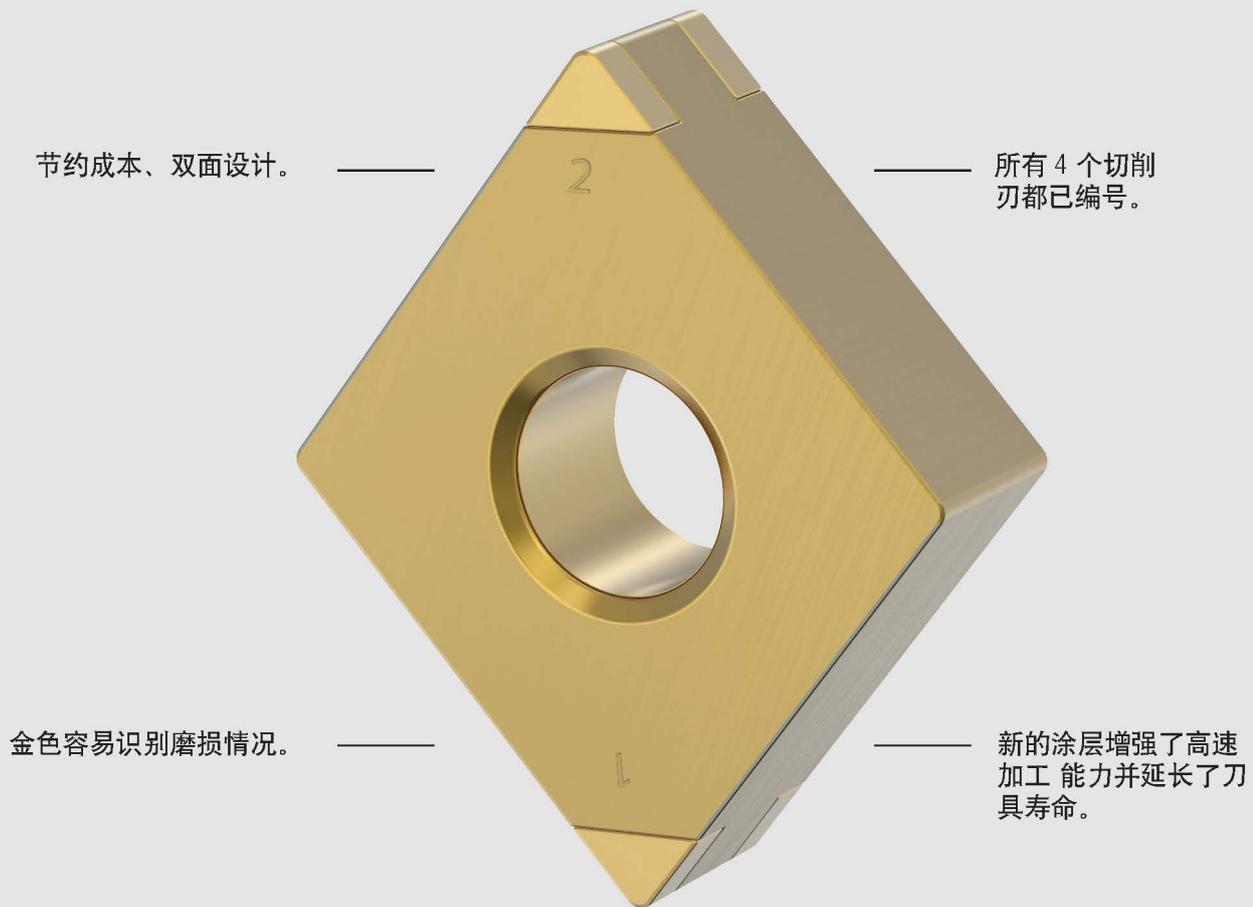
**材质结构:** 低含量 PcBN 材质结合具有专业保护的粘结技术, 以及 PVD TiN/TiAlN/TiN 涂层提高了耐磨性和磨损识别功能。

**应用:** 用于淬火钢的精密切削加工 (>45 HRC)。

可有效应用在轴承钢、热作和冷作工具钢、高速钢、模具钢、表面渗碳硬化钢、渗碳和渗氮处理工件材料以及一些涂层硬化处理工件。

可采用多刃口焊接工艺。





## KBH20B™

**材质结构:** 低含量 PcBN 材质以及 PVD TiN/TiAlN/TiN 涂层提高了耐磨性和磨损识别功能。

**应用:** 是理想的 PcBN 硬切削材质，适用于连续切削和轻度断续切削应用。

其结构、不同的刃口处理提高了工件尺寸的一致性，完美的工件加工表面及表面完整度。典型的应用为表面硬化钢件如齿轮、轴和其它传动元件。

