

# ➤ Beyond™ Top Notch™ 仿形加工刀具

Top Notch 切槽刀具是一款成熟的高效刀具产品。Top Notch 刀具具有稳定的加工性能、精确的转位性能、卓越的夹持性能、出色的表面精加工性能和超长的刀具寿命。

## 特点及优势

### Beyond™ 材质

#### 高效率 高收益

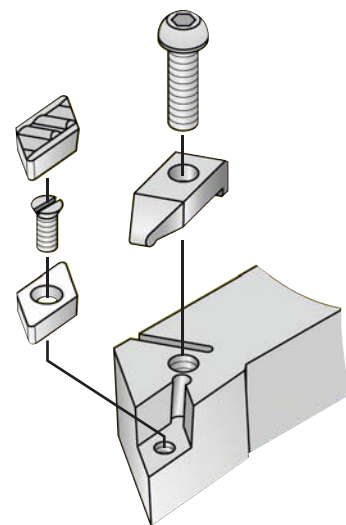
- 更低的切削力，可以提高切削速度、缩短加工周期。
- 超长的刀具寿命。

#### 可靠性

- 可以预测刀具寿命/磨耗均匀。
- 避免切屑流导致的损坏。
- 稳定的表面粗糙度。

#### 多功能

- 可用于多种加工应用。
- 可用于低速至高速加工应用。
- 型号齐全的产品系列。
- 可用于钢、铸铁、不锈钢、以及高温合金材料的精车和粗车加工。



## FP 槽型

- 更高的金属切除率。
- 多功能。
- 刀具寿命长。
- 在多种切削条件下以及多种工件材料的加工中具有优化的切屑控制性能。
- 改善表面精加工性能。
- 更好的转位性能。
- 可减少换刀过程中的刀具调整。

## UF 槽型

- 降低切削力。
- 刀具寿命长。
- 在多种切削条件下具有优化的切屑控制性能。
- 在精加工中具有切屑控制性能。

## HP 槽型

- 降低切削力。
- 刀具寿命长。
- 避免了干涉配合、以提高工件的表面加工精度。
- 更好的转位性能。
- 良好的工件加工尺寸控制性能。
- 减少了工件材料的粘着性。



■ 选择槽型 -  
根据进给率和切削深度

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属
S	高温合金
H	硬材料

应用	刀片类型应用	刀片槽型	刃口轮廓	进给率 — mm										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				切削深度 — mm										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
超精加工	DCGR-UF			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
超精加工	KCGR-UF			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
精加工	DCGR			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
	KCGR			0,1-0,4										
				0,3-2,0										
	DCGR-FP			0,063-0,25										
				0,16-1,6										
	DCGR-HP			0,1-0,4										
0,3-2,0														
KCGR-FP			0,063-0,25											
			0,16-1,6											
KCGR-HP			0,063-0,25											
			0,16-1,6											

■ 选择槽型 -  
根据进给率和切削深度

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属
S	高温合金
H	硬材料

应用	刀片类型应用	刀片槽型	刃口轮廓	进给率 — mm										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				切削深度 — mm										
超精加工	VBMR-UF			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
				0,1-1,3										
超精加工	VCMR-UF			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
				0,1-1,3										
超精加工	VPGR-UF			0,1-0,3										
				0,1-1,3										
				0,1-1,3										
精加工	VBMR			0,1-0,4										
				0,3-2,0										
	VBMR-FP			0,063-0,25										
				0,16-1,6										
	VCGR			0,1-0,4										
				0,3-2,0										
VCMR-FP			0,063-0,25											
			0,16-1,6											
VPGR-FP			0,063-0,25											
			0,16-1,6											

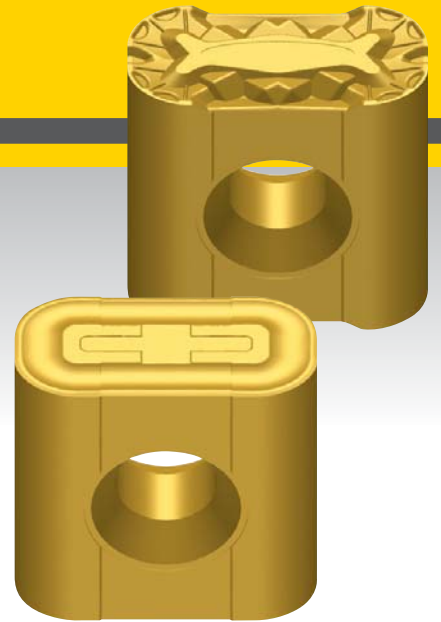
■ 选择槽型 -  
根据进给率和切削深度

P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属
S	高温合金
H	硬材料

应用	刀片类型应用	刀片槽型	刃口轮廓	进给率 — mm										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				切削深度 — mm										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
精加工	VPGR-HP			0,2-0,4										
				0,6-2,3										
精加工	KNGX-15			0,2-0,4										
				0,8-2,8										
精加工	KNGX-20			0,2-0,5										
				1,0-3,0										
精加工	KNGX-25			0,3-0,6										
				1,1-3,6										
精加工	KNGX-32			0,3-0,7										
				1,5-5,1										

# 用于铁路行业及 轮对加工的肯纳 金属刀具

肯纳金属公司为铁路行业轮对及车轴加工提供全套的刀具产品。所有刀具产品采用最新的刀具技术、具有极佳的金属去除率和极高的生产率。所有刀具都经过长时间各种加工条件下的验证。标准型成品刀片以及较少的备件配置、可以减少刀具库存量并降低加工成本。该系列产品还包括车轮加工刀具修磨设备、以及用于车轮镗削、车削、车轴车削、以及轴颈抛光的刀具产品。



联系肯纳金属授权经销商、或是登录  
[kennametal.com](http://kennametal.com)、了解更多的产品优势。

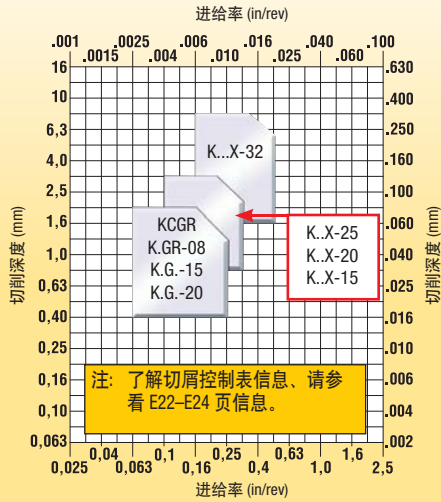


[kennametal.com](http://kennametal.com)

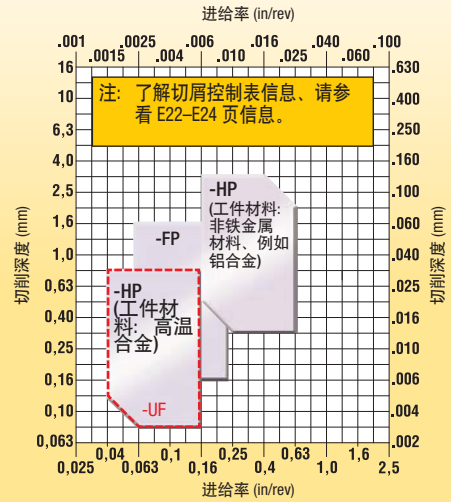
关于PDF内容涉及《广告法》违禁词、极限词用语作废声明  
本PDF文字、图片中涉及《广告法》中违禁词、极限词等词语的，在此申明一律作废，不作为产品介绍的依据。谢谢配合。

■ 步骤一 • 选择刀片槽型

负前角刀片



正前角刀片



**切屑控制范围**  
 -UF: 进给率 0,08-0,3 mm/rev; 切削深度 0,1-1,3mm  
 -FP: 进给率 0,1-0,3 mm/rev; 切削深度 0,1-1,3mm  
 -HP: 进给率 0,28-0,4 mm/rev; 切削深度 0,6-2,3mm

■ 步骤二 • 选择刀片材质

工况条件	钢			不锈钢		
	精加工	一般加工	粗加工	精加工	一般加工	粗加工
重型断续切削	KCP25	KCM25	KCM25	KCM25	KCM25	KCM25
轻微断续切削	KCP10	KCP25	KCP25	KC5010/KCU10	KC5025/KCU25	KC5025/KCU25
变深切削、铸造、或锻造表皮	KT315	KCP25	KCP25	KT315	KCM25	KCM25
平滑切削、预车削表面	KT315	KCP05/KCP10	KCP10	KT315	KC5010/KCU10	KCM25

工况条件	铸铁			非铁材料		
	精加工	一般加工	粗加工	精加工	一般加工	粗加工
重型断续切削	KCP10	KCP10	KCP10	KC5010/KCU10	KC5010/KCU10	KC5010/K313/KCU10
轻微断续切削	KCP05	KCP05	KCP05	KC5410/KD1425	KC5010/KCU10	KC5010
变深切削、铸造、或锻造表皮	KCK05	KCK05	KCK05	KD1425	KC5410	KC5410
平滑切削、预车削表面	KC5010/KCU10	KC5010/KCU10	KC5010/KCU10	KD1425	KC5410	KC5410

工况条件	高温合金		
	精加工	一般加工	粗加工
重型断续切削	KC5025/KUC25	K68	K68
轻微断续切削	KC5010	KC5010	KCM25
变深切削、铸造、或锻造表皮	KC5010	KC5010	KC5010
平滑切削、预车削表面	KC5010/KCU10/K313	KC5010/KCU10	KC5010

■ 选择切削速度

钢 切削速度 - m/min (SFM) 初始条件

材料组	材质	50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	m/min	SFM
P	KT315	◇								260	850
	KCP05/KCP10	◇								340	800
	KCP25	◇								180	600
	KCM25	◇								165	550

不锈钢 切削速度 - m/min (SFM) 初始条件

材料组	材质	50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	m/min	SFM
M	KT315	◇								230	750
	KC5010/KCU10	◇								180	600
	KC5025/KCU25	◇								120	400
	KCM25	◇								150	500

铸铁 切削速度 - m/min (SFM) 初始条件

材料组	材质	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	500 (1600)	750 (2400)	m/min	SFM
K	KB1345	◇								760	2520
	KT315	◇								275	900
	KC5010/KCU10	◇								245	800
	KCK20	◇								245	800
	KCP25	◇								230	750

非铁材料 切削速度 - m/min (SFM) 初始条件

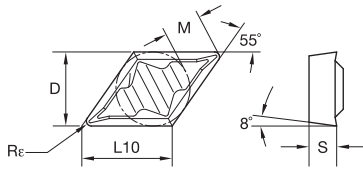
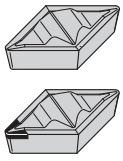
材料组	材质	250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	m/min	SFM
N	KO1425	◇								765	2500
	KC5410	◇								550	1800
	KC5010/KCU10	◇								460	1500
	K68/K313	◇								150	500

高温合金 切削速度 - m/min (SFM) 初始条件

材料组	材质	15 (50)	40 (120)	55 (180)	80 (250)	100 (330)	170 (550)	200 (655)	120 (400)	m/min	SFM
S	KC5010/KCU10	◇								60	200
	KC5025/KCU25	◇								50	170
	KCM25	◇								70	230
	K68/K31360	◇								30	100

◇ 表示推荐初始参数。在特殊加工应用中、性能达到最优化。

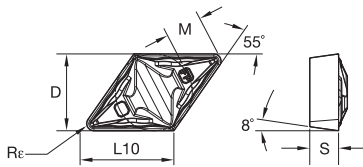
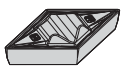




● 首选  
○ 备选

■ DCGR • DPGR

目录编号	D	L10	S	M	Rε
DCGR150404	12,70	15,50	4,76	6,94	0,4
DCGR150408	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8
DCGR150412	12,70	15,50	4,76	6,01	1,2

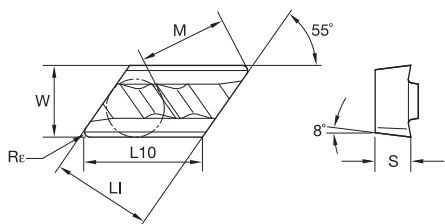
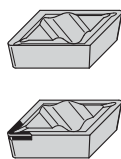


■ DCGR-FP • DPGR-FP

目录编号	D	L10	S	M	Rε
DCGR150404FP	12,70	15,50	4,76	6,94	0,4
DCGR150408FP	12,70	15,50	4,76	6,48	0,8

P	M	K	N	S	H	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	●	●	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

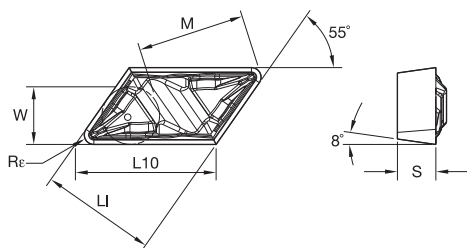
专业应用



● 首选  
○ 备选

■ KCGR • NPGR

目录编号	LI	L10	W	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KP10	KP25B	KP25	KGK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KGU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
右手																								
KCGR110304R08	9,53	11,60	6,35	3,18	9,10	0,4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	●	●	
KCGR110308R08	9,53	11,60	6,35	3,18	8,66	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	●	-
左手																								
KCGR110308L08	9,53	11,60	6,35	3,18	8,66	0,8	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	●	-	-	●	●
KCGR110304L08	9,53	11,60	6,35	3,18	9,10	0,4	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	●	-	-

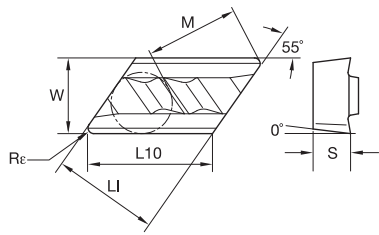
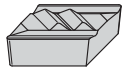


■ KCGR-FP • NPGR-FP

目录编号	LI	L10	W	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KP10	KP25B	KP25	KGK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KGU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
右手																								
KCGR110304R08FP	9,52	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4	-	-	-	●	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
KCGR110308R08FP	9,52	11,63	6,35	3,18	8,73	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
左手																								
KCGR110308L08FP	9,52	11,63	6,35	3,18	8,73	0,8	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KCGR110304L08FP	9,52	11,60	6,35	3,18	9,13	0,4	-	-	-	●	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-



专业应用

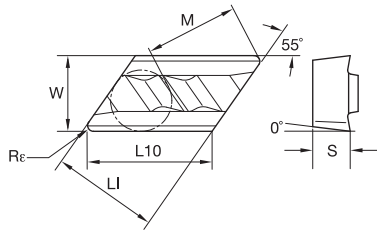
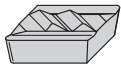


● 首选  
○ 备选

■ KNGX • NPR/L

目录编号	LI	L10	W	S	M	Re	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425		
右手																									
KNGX150404R20	12,68	15,44	9,47	4,76	13,46	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	
KNGX150408R20	12,68	15,44	9,47	4,76	12,99	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-
KNGX150401R15	12,70	15,44	9,53	4,76	13,76	0,1	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
KNGX150402R15	12,70	15,44	9,53	4,76	13,67	0,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
KNGX220404R25	18,62	22,73	9,53	4,76	19,91	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
KNGX220408R32	18,62	22,73	9,53	4,76	19,47	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
左手																									
KNGX150408L20	12,68	15,44	9,47	4,76	12,99	0,8	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-
KNGX150404L20	12,68	15,44	9,47	4,76	13,46	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-
KNGX220408L20	18,62	22,73	9,53	4,76	19,47	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-

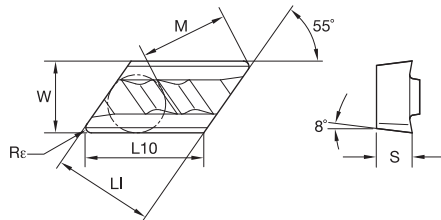
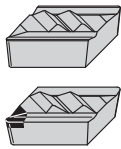
专业应用



● 首选  
○ 备选

■ KNUX • NPR/L

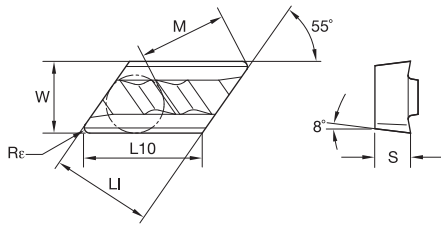
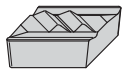
目录编号	LI	L10	W	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425
<b>右手</b>																							
KNUX150405R20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-
KNUX150405R25	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KNUX150410R25	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
KNUX160405R1	16,15	17,51	9,52	4,76	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-
KNUX160405R2	16,15	17,51	9,52	4,76	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KNUX160410R1	16,15	17,51	9,52	4,76	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
KNUX160410R2	16,15	17,51	9,52	4,76	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>左手</b>																							
KNUX150410L25	12,70	15,44	9,53	4,76	12,74	1,0	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
KNUX150405L25	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
KNUX160405L1	16,15	17,51	9,52	4,76	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
KNUX160405L2	16,15	17,51	9,52	4,76	-	0,5	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ KCGX • NPR/L

目录编号	LI	L10	W	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425
<b>右手</b>																							
KCGX110301R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,43	0,1	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	●
KCGX110302R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,34	0,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
KCGX110304R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,11	0,4	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
KCGX110308R15	9,57	-	6,33	3,18	8,69	0,8	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
<b>左手</b>																							
KCGX110304L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,11	0,4	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
KCGX110302L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,34	0,2	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
KCGX110301L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,43	0,1	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●
KCGX110308L15	9,57	-	6,33	3,18	8,69	0,8	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	●



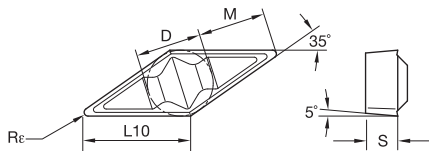
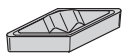


● 首选  
○ 备选

**KCUX • NPR/L**

目录编号

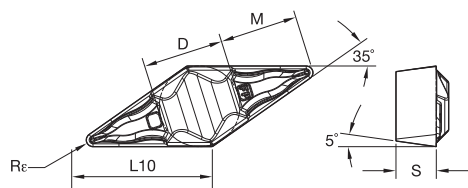
	LI	L10	W	S	M	Rε
<b>右手</b>						
KCUX110302R15	9,50	11,60	6,33	3,18	9,40	0,2
KCUX110305R15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,06	0,5
KNUX150405R20	12,70	15,44	9,53	4,76	13,32	0,5
<b>左手</b>						
KCUX110302L15	9,46	11,60	6,33	3,18	9,40	0,2
KCUX110305L15	9,53	11,60	6,35	3,18	9,06	0,5



**VBMR**

目录编号

	D	L10	S	M	Rε
VBMR110304	6,35	11,07	3,18	6,46	0,4



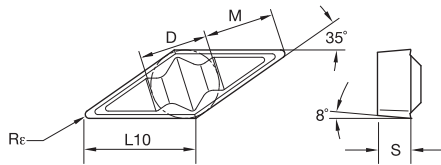
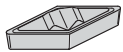
**VBMR-FP**

目录编号

	D	L10	S	M	Rε
VBMR110302FP	6,35	11,04	3,18	6,91	0,2
VBMR110304FP	6,35	11,07	3,18	6,46	0,4
VBMR110308FP	6,35	11,07	3,18	5,54	0,8

P	M	K	N	S	H	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

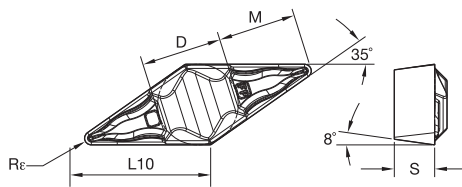
专业应用



● 首选  
○ 备选

■ VCMR

目录编号	D	L10	S	M	Rε
VCMR160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4
VCMR160408	9,53	16,61	4,76	9,23	0,8

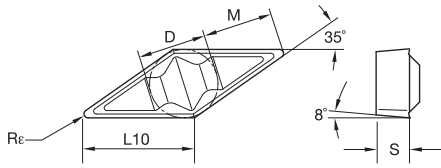
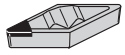


■ VCMR-FP

目录编号	D	L10	S	M	Rε
VCMR160404FP	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4
VCMR160408FP	9,52	16,61	4,76	9,23	0,8

P	M	K	N	S	H	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
●	●	●	●	●		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●		-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●
○	○	○	○	○		-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○

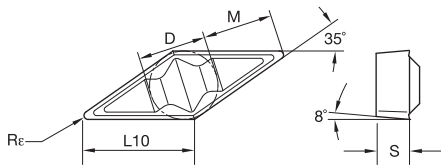
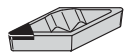
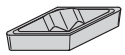




● 首选  
○ 备选

■ VPGN

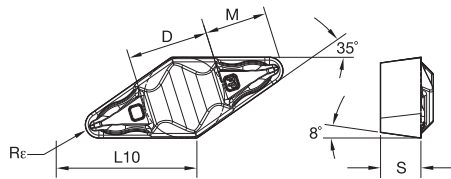
目录编号	D	L10	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KGM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
VCGN160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
VCGN160408	9,53	16,61	4,76	9,23	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●



■ VCGR • VPGR

目录编号	D	L10	S	M	Rε	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KGM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
VCGR160402	9,53	16,61	4,76	10,60	0,2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
VCGR160404	9,53	16,61	4,76	10,15	0,4	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
VCGR160408	9,52	16,61	4,76	9,23	0,8	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
VCGR160412	9,53	16,61	4,76	8,31	1,2	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-
VCGR160416	9,53	16,61	4,76	7,38	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	-	-

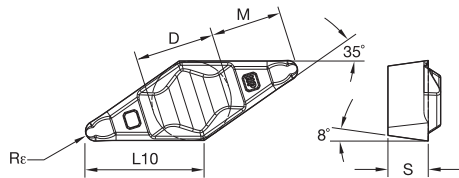
专业应用



● 首选  
○ 备选

■ VCGR-FP • VPGR-FP

目录编号	D	L10	S	M	Re	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
VCGR160402FP	9,52	16,61	4,76	10,60	0,2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VCGR160404FP	9,52	16,61	4,76	10,15	0,4	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VCGR160408FP	9,52	16,61	4,76	9,23	0,8	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VCGR160412FP	9,52	16,61	4,76	8,31	1,2	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VCGR160416FP	9,52	16,61	4,76	7,38	1,6	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



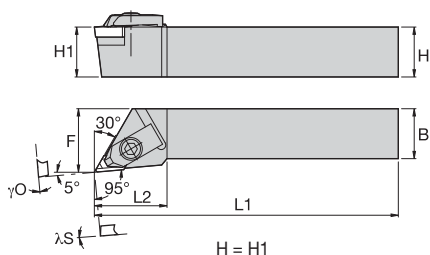
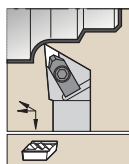
■ VCGR-HP • VPGR-HP

目录编号	D	L10	S	M	Re	K68	K313	KU10	KCP10	KCP25B	KCP25	KCK05	KCM15B	KCM25B	KCM25	KCU10	KCU25	KC5010	KC5025	KC5410	KT315	KD1425	
VCGR160404HP	9,52	16,61	4,76	-	0,4	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



专业应用

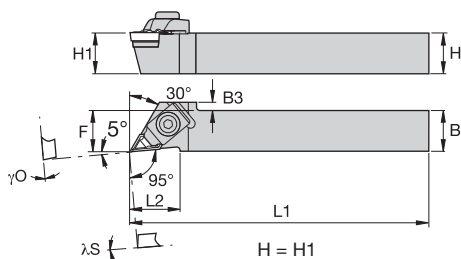
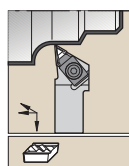




■ NKLC 95°

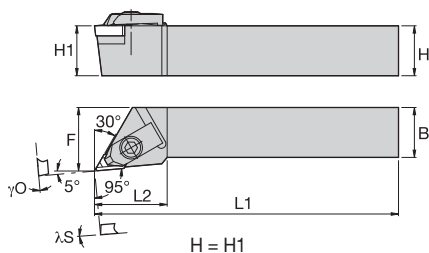
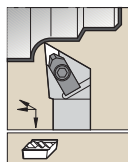
专业应用

目录编号	H	B	F	L1	λS°	γO°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手													
NKLCR1616H11	16	16	20,0	100	0.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm
NKLCR2020K11	20	20	25,0	125	0.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm
NKLCR2525M11	25	25	32,0	150	0.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm
左手													
NKLCL2020K11	20	20	25,0	125	0.0	0.0	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm
NKLCL2525M11	25	25	32,0	150	0.0	0.0	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm

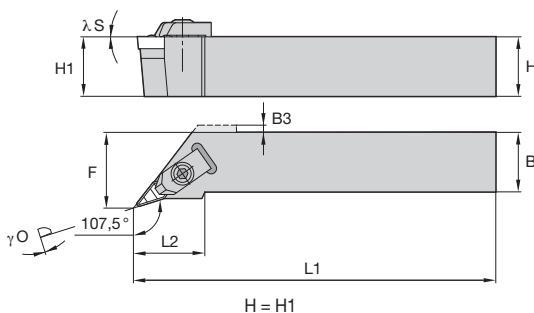
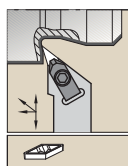


■ NKLC-F 95°

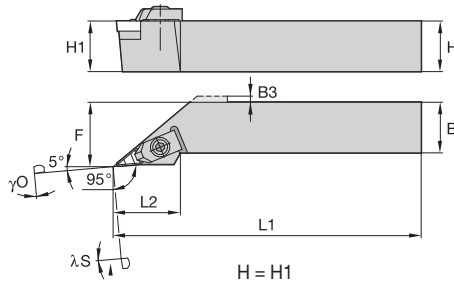
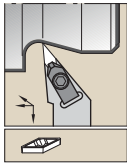
目录编号	H	B	F	L1	λS°	γO°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手													
NKLCRF1212M11Q	12	12	12,0	150	0.0	0.0	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM180	MS524	3 mm


**■ NKLN 95°**

目录编号	H	B	F	L1	λS°	γ0°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手													
NKLN2020K15	20	20	25,0	125	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 mm	CM66	MS625	4 mm
NKLN2525M15	25	25	32,0	150	-2,0	-5,0	KN..150410R	SM872	MS111	2 mm	CM66	MS625	4 mm
左手													
NKLN2020K15	20	20	25,0	125	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 mm	CM66	MS625	4 mm
NKLN2525M15	25	25	32,0	150	-2,0	-5,0	KN..150410L	SM871	MS111	2 mm	CM66	MS625	4 mm


**■ NVHB 107,5°**

目录编号	H	B	F	L1	LH	λS°	γ0°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手														
NVHBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM158	MS518	2.5 mm
NVHBR2525M11	25	25	32,0	150	30,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM158	MS518	2.5 mm
左手														
NVHBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM159	MS518	2.5 mm
NVHBL2525M11	25	25	32,0	150	30,0	0,0	0,0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM159	MS518	2.5 mm

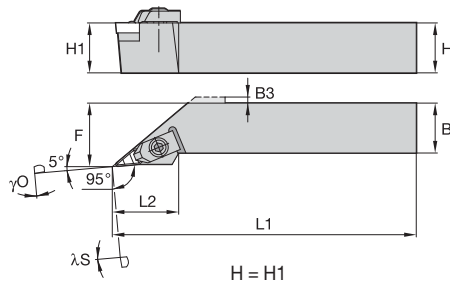
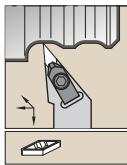


■ NVLB 95°

专业应用



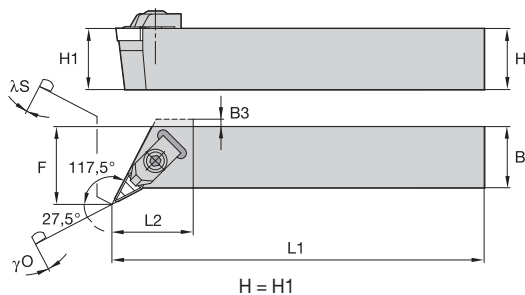
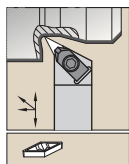
目录编号	H	B	F	L1	LH	λS°	γ0°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手														
NVLBR2020K11	20	20	25,0	125	30,0	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM158	MS518	2.5 mm
NVLBR2525M11	25	25	32,0	150	32,0	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM158	MS518	2.5 mm
左手														
NVLBL2020K11	20	20	25,0	125	30,0	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM159	MS518	2.5 mm
NVLBL2525M11	25	25	32,0	150	32,0	0.0	0.0	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM159	MS518	2.5 mm



■ NVLC 95°



目录编号	H	B	F	L1	LH	B3	λS°	γ0°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手															
NVLCR1616H16	16	16	20,0	100	37,0	5,0	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
NVLCR2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
NVLCR2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
NVLCR3225P16	32	25	32,0	170	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
左手															
NVLCCL2020K16	20	20	25,0	125	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm
NVLCCL2525M16	25	25	32,0	150	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm
NVLCCL3225P16	32	25	32,0	170	37,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm

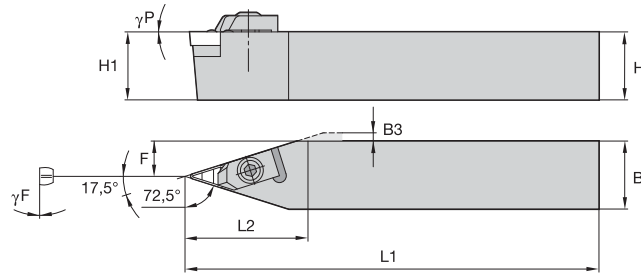
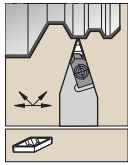


■ NVOC 117,5°



目录编号	H	B	F	L1	LH	B3	λS°	γO°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手															
NVOCR2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
NVOCR2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
左手															
NVOCL2020K16	20	20	32,0	125	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm
NVOCL2525M16	25	25	32,0	150	29,0	3,0	0,0	0,0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm

专业应用

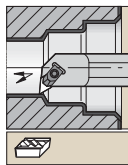


■ NVVC 72,5°

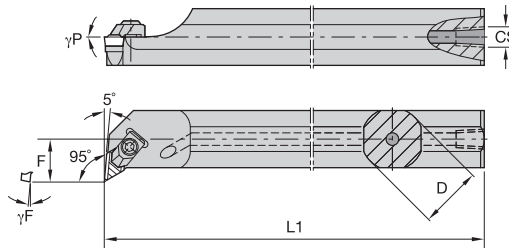
专业应用



目录编号	H	B	F	L1	LH	B3	γ <sub>F</sub> °	γ <sub>P</sub> °	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
NVVCN2020K16	20	20	10,0	125	42,0	2,0	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm
NVVCN2525M16	25	25	12,5	150	42,0	—	0.0	0.0	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm



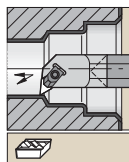
带有内冷的钢质刀杆。



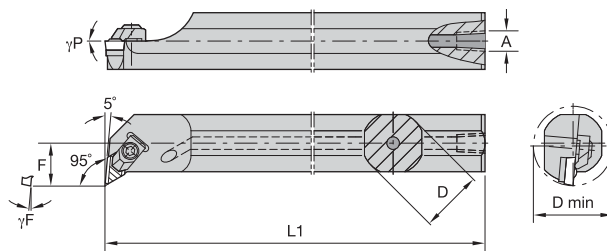
■ A-NKLC 95°



目录编号	D	D min	F	L1	CS	γ <sub>F</sub> °	γ <sub>P</sub> °	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)	
右手															
A12MNKLCR11	12	16,0	9,0	150	1/16-27 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305R	—	—	2.5 mm	CM106	MS518	2.5 mm	
A16MNKLCR11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7.0°	0.0°	KC..110305L	SM886	MS959	2.5 mm	CM106	MS518	2.5 mm	
A20QNKLCR11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm	
A25RNKLCR11	25	32,0	16,0	200	1/4-18 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm	
A32SNKLCR11	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305L	SM886	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm	
左手															
A12MNKLCL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7.0°	0.0°	KC..110305L	—	—	2.5 mm	CM106	MS518	2.5 mm	
A16MNKLCL11	16	20,0	11,0	150	1/8-27 NPT	-7.0°	0.0°	KC..110305R	SM885	MS959	2.5 mm	CM105	MS518	2.5 mm	
A20QNKLCL11	20	25,0	13,0	180	1/8-27 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm	
A25RNKLCL11	25	32,0	16,0	200	1/4-18 NPT	-5.0°	0.0°	KC..110305R	SM885	MS959	3 mm	CM68	MS524	3 mm	

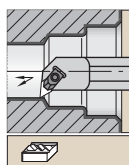


带有内冷的硬质合金刀杆。

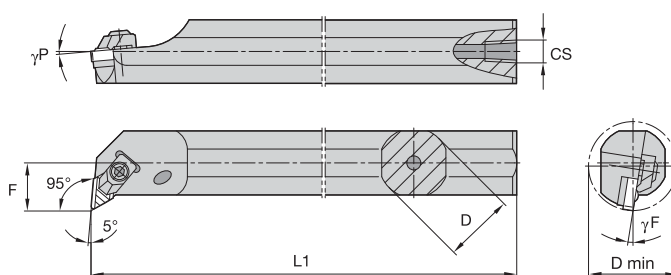


■ E-NKLC 95°

目录编号	D	D min	F	L1	A	γF°	γP°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手														
<b>E12QNKLCR11</b>	12	16,0	9,0	180	4,8	-5.0°	0.0°	KC..110308L	—	—	2.5 mm	<b>CM106</b>	<b>MS518</b>	2.5 mm
<b>E16RNKLCR11</b>	16	20,0	11,0	200	5,5	-5.0°	0.0°	KC..110308L	<b>SM886</b>	<b>MS959</b>	2.5 mm	<b>CM106</b>	<b>MS518</b>	2.5 mm
左手														
<b>E12QNKLC11</b>	12	16,0	9,0	180	4,8	-5.0°	0.0°	KC..110308R	—	—	2.5 mm	<b>CM105</b>	<b>MS518</b>	2.5 mm

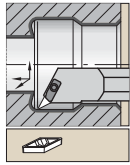


带有内冷的钢质刀杆。

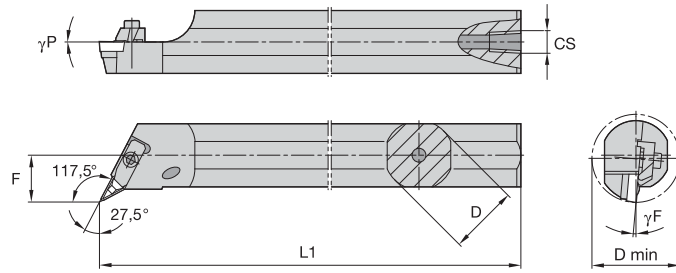


■ A-NKLN 95°

目录编号	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手														
<b>A40TNKLN15</b>	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-5.0°	-5.0°	KN..150410L	<b>SM871</b>	<b>MS111</b>	4 mm	<b>CM66</b>	<b>MS624</b>	4 mm



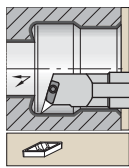
带有内冷的钢质刀杆。



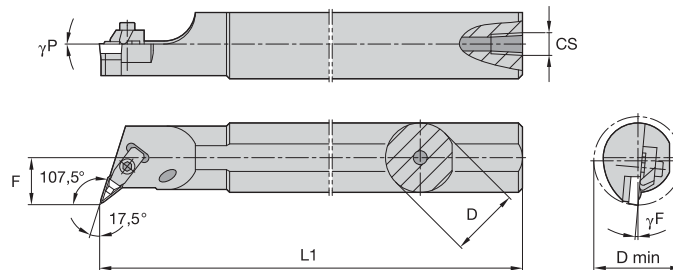
■ A-NVOC 117,5°

专业应用

目录编号	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)	
右手															
A32SNVOCR16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0°	0.0°	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm	
A50UNVOCR16	50	63,0	35,0	350	1/4-18 NPT	-2.0°	0.0°	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM113	MS412	4 mm	
左手															
A32SNVOCL16	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2.0°	0.0°	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm	
A40TNVOCL16	40	50,0	27,0	300	1/4-18 NPT	-2.0°	0.0°	VC..160408	SM812	MS959	4 mm	CM114	MS412	4 mm	

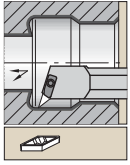


带有内冷的钢质刀杆。

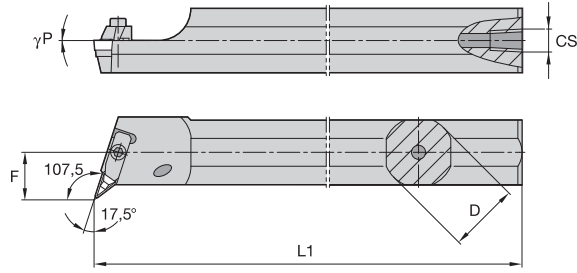


■ A-NVQB 107,5°

目录编号	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)	
右手															
A25TNVQBR11	25	32,0	17,0	300	1/4-18 NPT	-5.0°	0.0°	VB..110304	SM813	MS959	2.5 mm	CM159	MS518	2.5 mm	



带有内冷的钢质刀杆。



■ A-NVQC 107,5°



目录编号	D	D min	F	L1	CS	γF°	γP°	刀片	垫片	垫片螺钉	六角 (mm)	夹具	夹紧螺钉	六角 (mm)
右手 <b>A32SNVQCR16</b>	32	40,0	22,0	250	1/4-18 NPT	-2,0°	0,0°	VC..160408	<b>SM812</b>	<b>MS959</b>	4 mm	<b>CM113</b>	<b>MS412</b>	4 mm

专业应用