

KM™ 刀柄系统

KM 刀柄系统简介	A2-A17
KM Micro 和 KM Mini装置	A4-A5
KM 夹持系统	A6
独特的KM设计方案	A7
KM4X 的特点及优势	A8-A9
刀柄产品介绍	A10-A11
夹持装置介绍	A12-A14
机床应用策略	A15
生产率计算表	A16-A17
KM选用指南	A18-A29
产品目录编号系统	A34-A51
外部车削	A34-A35
内部车削	A36-A37
外部螺纹加工、切槽加工以及切断加工	A38-A39
内部螺纹加工、切槽加工以及切断加工	A40-A41
车铣机床刀具	A42-A43
KM Micro 和 KM Mini装置	A44-A51
KM Micro	A52-A117
KM Mini	A118-A189
KM 夹持装置	A190-A218
转换及夹持系统	A30-A33
KM-LOC 和 KM-LOC II夹持装置	A190-A200
Rapid 和 Rapid Plus夹持装置	A201-A203
手动夹持装置	A204-A214
自动式夹持装置	A215-A218
KM32TS 系列	A220-A263
KM40TS 系列	A264-A343
KM50TS 系列	A344-A429
KM63TS 系列	A430-A515
KM80TS 系列	A516-A551
KM63XMZ 系列	A552-A589
KM80ATC 系列	A590-A619
KM4X 系列	A620-A635

了解更多信息，请扫描此处。
有关扫描的具体用法，请参看 xxxiii页中的内容。



KM™ 快速换刀装置

KM™ 快速换刀装置是一个重要部件，可以显著提高切削刀具产品的性能。该款产品可以使机床加工效率达到最大化，是制造商的首选产品。

在进行换刀，设置及刀具校准过程中，会导致机床长时间的停机。在需要进行频繁设置的小批量加工中，KM™快换式刀柄产品是效率最高的产品，可以减少停机时间，优化加工过程，提高加工效率和盈利率。

除了快速换刀装置以外，KM™装置的其它部件也具有很好的经济性，可以提高机床的加工效率。例如，这款快换式刀柄产品还采用了热套配合技术和液压夹头技术。

使用KM™ 快换式刀柄产品是提高机床加工效率最好的方法。无论是寻求购置新机床的客户，还是计划对现有机床进行升级以获得更大加工效率的客户，肯纳金属公司提供的多种刀柄产品都可满足客户的加工需求。购置这些产品的投资会有非常好的回报，可以节省加工时间，提高加工效率和盈利率。

KM™产品系列有三个独特的分支系列，KM Micro™ 和 KM™ Mini、KM-TS™（ISO），以及 KM4X™系列：

KM Micro 和 KM Mini: 这款独特的快换式刀柄系统是专为瑞士型车削中心、组合式机床，以及小型车床设计的。

KM-TS: ISO 26622快换式刀柄具有卓越的刚性和精度，可以进行预先校准，缩短停机时间，获得最优化的加工效率，并为客户创造最大化的价值。这款刀柄系统可用于车床和加工中心。

KM4X: 最新推出的KM产品具有卓越的夹持性能，更高的过盈配合等级，稳定的联接性能，极佳的刚性和弯曲矩性能，可用于车床和加工中心。



独特的设计方案

独特的夹持装置设计方案确保 KM™ 快换式刀柄产品具有卓越的性能，这款产品采用单独刀杆缓锥面设计方案。

通过一个包括锁杆和滚道在内的简单装置，可以在施加最小外力的情况下，产生一个很大的夹持力。这款产品采用通用型设计方案，可以进行快速的换刀操作，缩短了设备的停机时间。





超强的刚性

这款产品是目前市场上具有最大刚性的重型模块化快换式刀柄产品。定位装置采用金属对金属联接方式，具有最大的强度和刚性，可以减少各部件之间传递的振动。



可靠性

KM™快换式刀柄产品不仅具有更高的效率和经济性，还具有更高的可靠性。刚性联轴装置设计方案使该产品具有极高的定位精度和重复定位精度。较低的作动力，以及良好的减震性能延长了夹持装置的使用寿命，在出现刀具破损时可保护该装置。良好的夹持性能允许机床在更高速度下运转；在长时间使用情况下，夹持力不会降低。



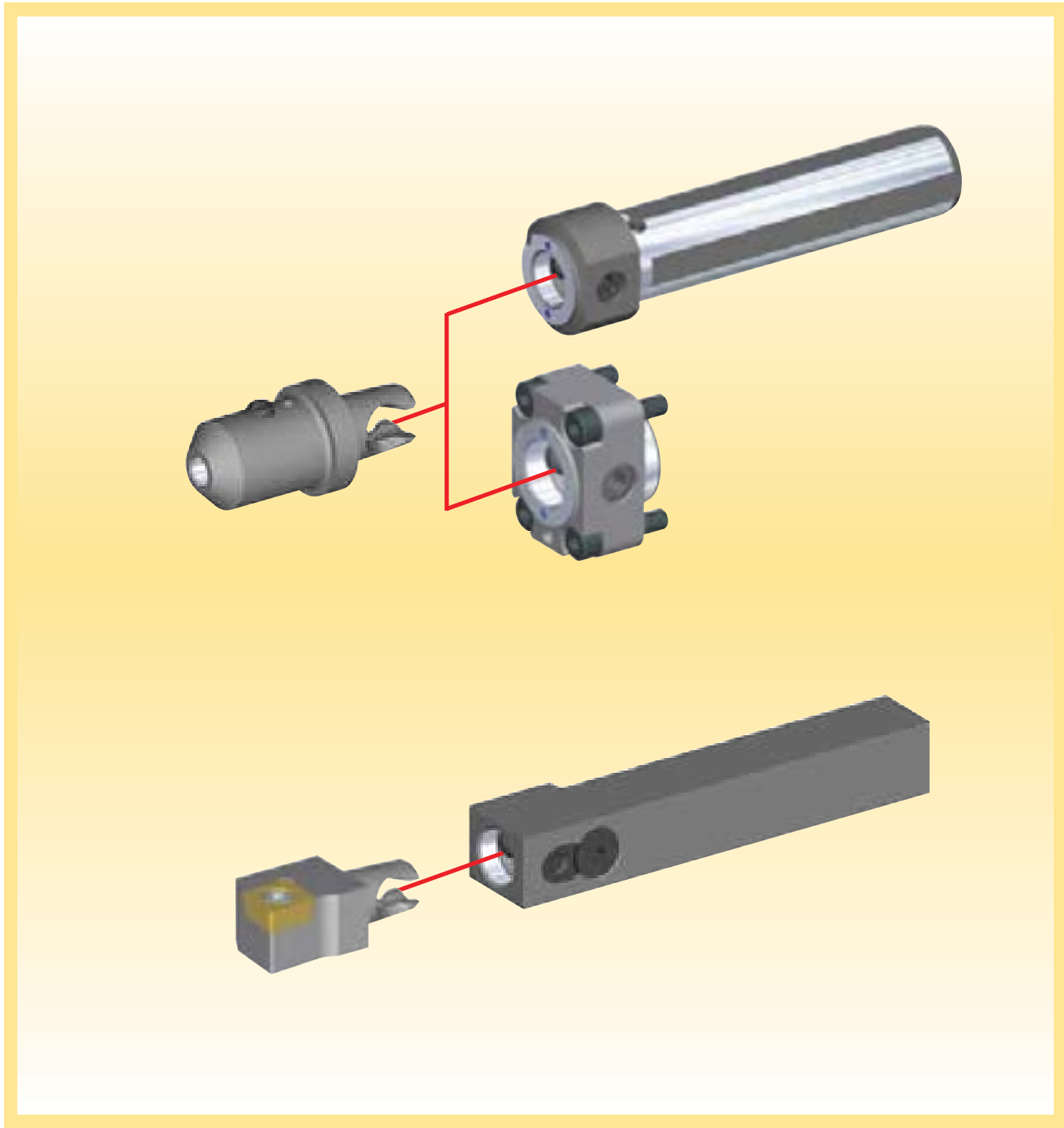
用途广泛

KM™ 刀柄是一款真正的模块化产品。这款产品可用于各种金属加工应用，标准平台设计方案可在车间内各个设备上使用。KM™ 夹持装置可用于各种类型的制造业设备。提供手动式、VDI式、KM-LOC II™型、自动式、以及旋转式主轴产品。



KM Micro™ — 快换式刀柄系统

肯纳金属公司还开发了另外一款具有创新性的快换式刀柄系统。KM Micro刀柄系统的设计是以国际著名产品 KM™刀柄系统为基础的，但外形更加小巧，设计更加紧凑。这是一款采用端面及锥面接触方式，性能卓越的快换式刀柄系统。



KM Micro™ 和 KM Mini™ 产品简介

KM Micro 和 KM Mini 刀柄系统是专为自动化车床和小型通用型车床设计的产品。快换式刀头缩短刀具转位时间以及机床设置时间可达66%。

独特的凸缘联接式刀柄设计方案，一个刀架上即可节省1-3个刀具的位置。因此可显著提高机床的刀具容量。

另外一个优势是刀架具有更好的稳定性，因为在深孔车削加工中去除了刀具槽，所以大大提高了刀柄的刚性。

- 缩短转位及设置时间达66%。
- 快速便捷的安装过程。
- 新型KM Micro和KM Mini方形刀杆接头可以快速简便地安装在现有刀架接头上。
- 现有的夹具型刀柄产品被替换为相同尺寸规格的KM Micro和KM Mini接头产品，可直接在机床上应用。
- 肯纳金属公司提供多种KM Micro和KM Mini产品，可满足各种加工需求。

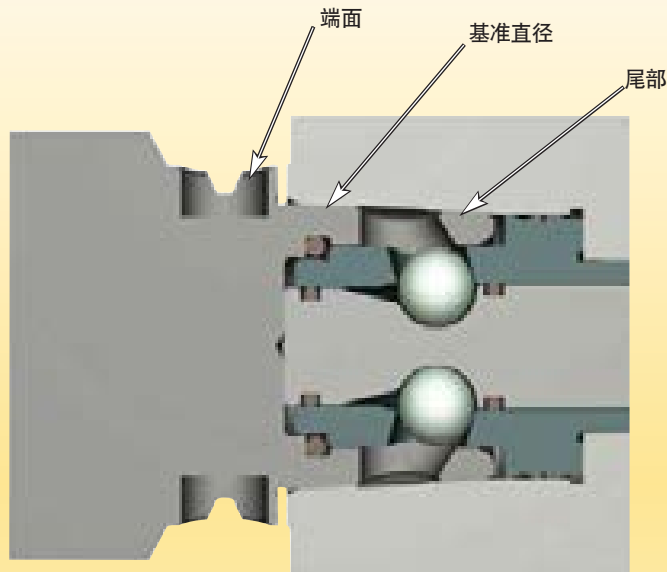


KM 装置

KM快换式夹具装置是一种自锁式刀柄系统，机械效益为3:1-7:1。这款刀柄产品通过三个接触面进行定位，具有很好的效率；这款装置采用Viton® O形环进行密封，避免内部零件出现磨损。

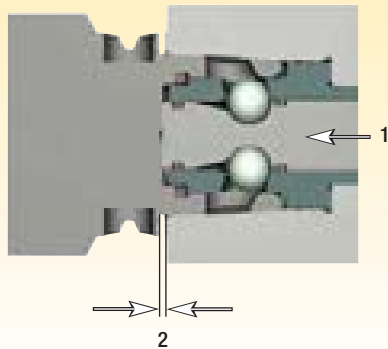
在锁闭位时，接触面之间的过盈配合等级提高，因此具有极佳的刚性。在该装置内部，因为端面及锥面接触同时出现，因此具有精确的轴向及径向重复定位精度。弹性变形可以提供更好的静态及动态刚性。

高效的三面接触设计方案:



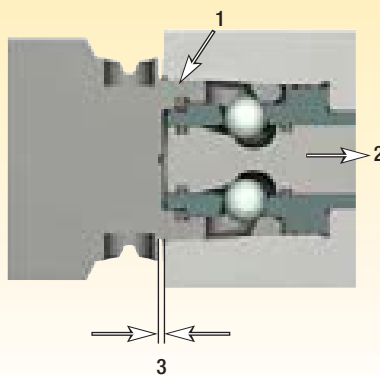
装载/释放位置

1. 弹出力
2. 弹出



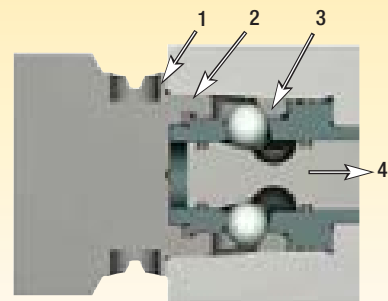
最初接触位置

1. 最初接触点
2. 夹紧力
3. 平衡距离



锁紧位置

1. 端面接触
2. 基准线的配合
3. 尾部接触
4. 夹紧力



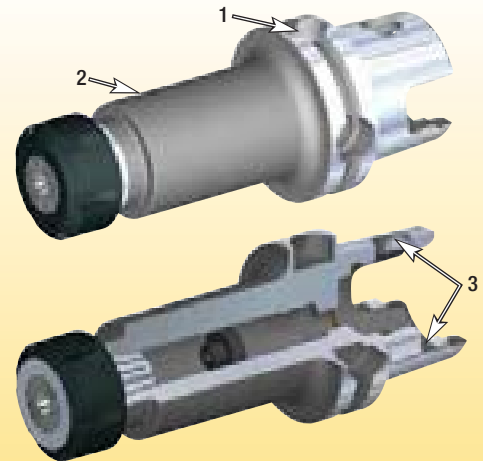
KM Today

所有KM快换式刀柄系统采用H13高强度钢材制成，外观为缎银色。各部件进行热处理后，根据各部件加工了高品质的护垫，因此可提高夹持装置的重复定位精度。KM装置采用ISO标准（26622）。

ATC配置及数据载体性能可为机床制造商提供一个标准的KM设计方案。这些部件的集成化使客户可以利用数据载体性能，可以在刀具上记录刀具偏置量和使用寿命信息。

KM-TS 标准化刀柄系统

1. 增加了ATC配置和数据载体装置:
 - a. 可为机床制造商提供一个标准的KM设计方案。
 - b. 客户可以在刀具上记录刀具偏置量和使用寿命信息。
2. H13高强度钢材，缎银色外观。
3. 热处理后的质量管理:
 - a. 在热处理后，根据各部件加工了高品质的护垫，因此可提高夹持装置的重复定位精度。
 - b. 轴承滚道在热处理后的质量管理。



KM Specific 刀柄系统

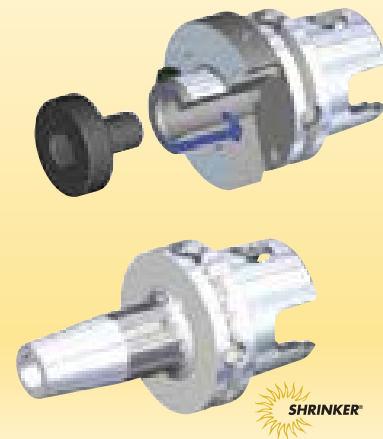
KM63XMZ™ — 该产品是专为Mazak® INTEGREX® Mark IV系列，i系列，以及J系列机床设计的。

KM80ATC™ — 该产品是为Giddings & Lewis™ VTLs机床设计的。

KM63XMZ

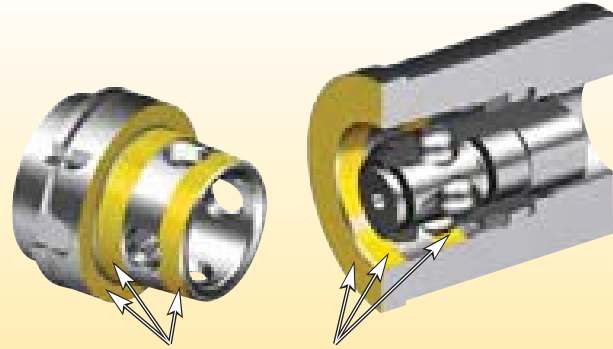


KM80ATC



KM4X — 新一代的主轴联接装置

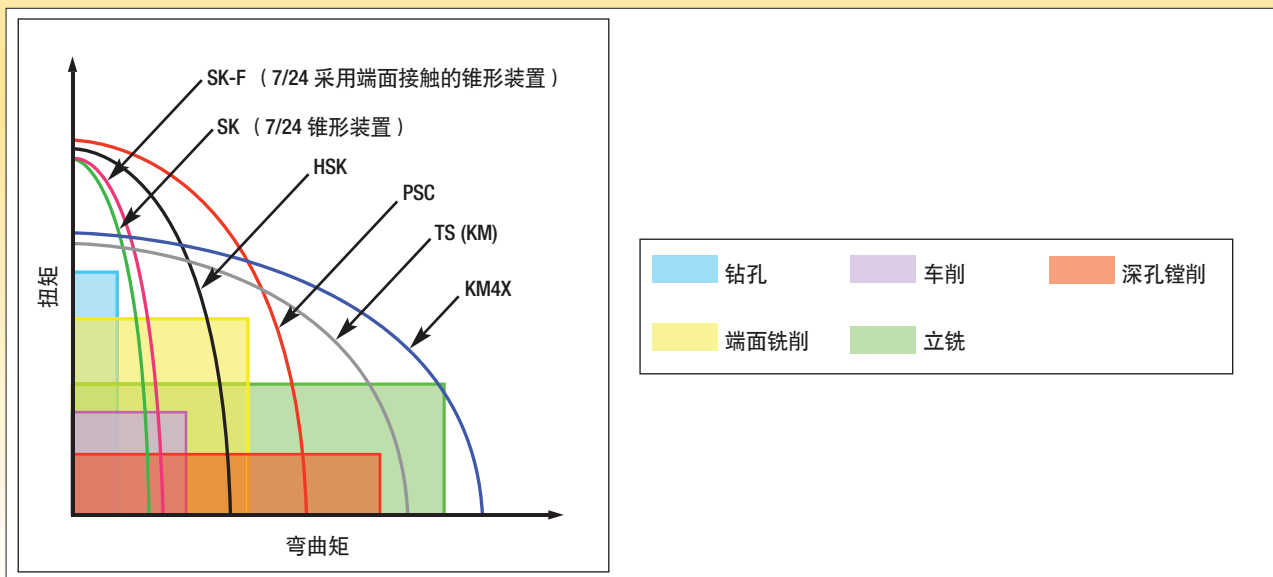
- 夹持力分布均匀的重型刚性主轴装置。
- 设计简洁，可以采用前负荷的主轴装置。
- 预平衡处理，可用于高转速的主轴装置。
- 可用于从低速高扭矩到高速低扭矩的多种加工应用中。



KM4X三面接触设计方案，可提高稳定性和精确性。
优化的夹紧力分布和过盈配合，具有更好的刚性性能。

下图中的线条分别表示HSK、PSC、以及KM4X的载荷性能；阴影区域表示在各种类型重型加工中的一般性能要求。KM4X是唯一符合高性能加工中扭矩及抗弯曲性能要求的产品。

有的联接装置尽管可以传递大功率扭矩，但在扭矩达到最大极限之前，切削力产生的弯矩可能已经超过联接装置能够承受的极限。



选择恰当的装置

在加工例如类似钛的韧性材料时，因为刀具的热效应，切削速度相对较慢。因此，机床刀具制造商多年以来在尽力改善主轴和机床结构的刚性和振动现象。主轴的设计通常是高扭矩，低转速。尽管如此，主轴联接装置仍是整个系统中的薄弱环节。

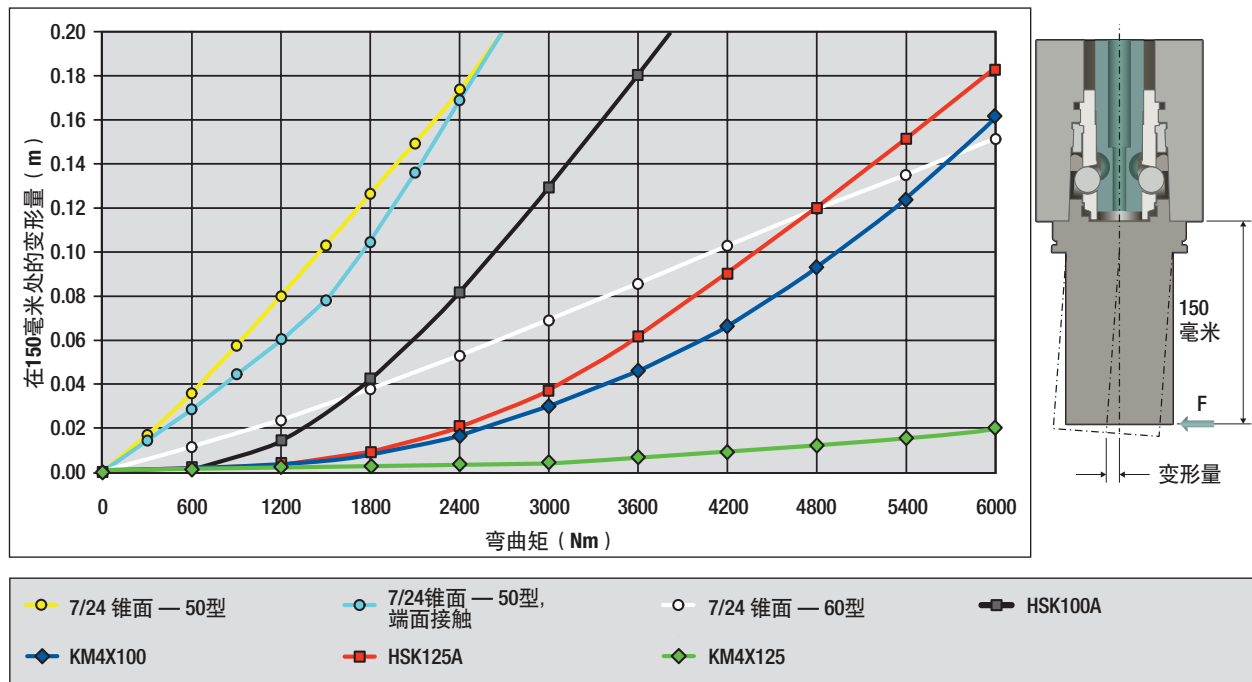
主轴联接装置必须具备与机床规格相适合的传递扭矩性能，以及抗弯曲性能，从而可以提高设备的生产率。这一点在立铣加工中非常明显，因为悬伸量通常很大，所以主轴联接装置的抗弯性能成为限制性因素。

随着难加工材料的增多，机床需要具备更大的切削力；所以，应选择合适的主轴联接装置，以提高刀具的切削性能，这一点非常关键。

KM主轴联接装置性能要远超过常规型的7/24大锥度以及其它衍生的端面锥面接触产品，如HSK和PSC刀柄系统；KM主轴联接装置具有极好的刚性性能，可以降低振动，确保机床获得最优化的加工效率。KM4X装置是性能最佳的重型联接装置，可用于对刚性要求极高的加工应用。KM4X在弯曲性和扭转性之间有着更好的平衡性。

在这个例子中，从主轴面起悬伸量为250毫米，直径为80毫米的可转位螺旋刀具可以产生4620 Nm的弯曲矩和小于900 Nm的扭矩。

图表显示了带有端面接触或不带端面接触大锥度刀柄（HSK 和 KM4X）的性能对比。

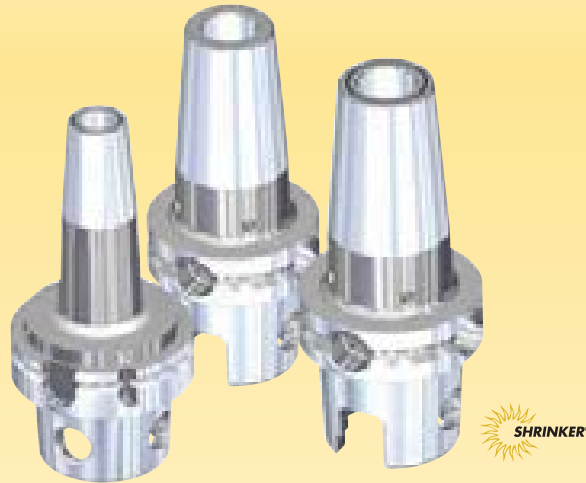


铣削及孔加工

热套配合产品的 工作原理

在刀柄制造行业内，热套配合并非是一项新技术；但直到最近，人们才将这项技术应用在快换式刀柄产品上。热套配合技术是通过将刀杆端部与刀柄上一个尺径略小的内部孔联接在一起实现的。

在对刀柄加热时，孔径将会变大，从而可将刀杆插入孔内。刀柄在冷却时会收缩，从而将两个部件夹紧在一起。这样会形成一个分布均匀的压力，刀柄和刀杆联接在一起成为一个整体式刀具，从而最大化地减少了振动。



热套配合型刀柄的优势:

- 压力分配均匀，可对切削刀具插入刀柄内的长度部分进行360°的夹紧。
- 因为不需要活动部件，所以可以采用纤细型和短型刀柄设计方案。
- 因为结构对称，具有最佳的平衡性，非常适合高速加工应用。
- 夹紧力要大于弹簧夹头和液压夹头。
- 可重复使用数千次。
- 可以提高切削速度和进给速度。
- 适合多种刀杆类型的接头。
- 可以提高生产率。

液压夹头

肯纳金属液压夹头在对全圆柱直型刀杆（如整体硬质合金钻和立铣刀）进行夹紧时，具有极佳的夹紧性能。通过旋转柱塞螺钉，该螺钉对夹头孔内的薄壁膜状物施加压力，从而调节液压并对刀具进行夹紧。

这样可对刀具形成稳固的夹持，减少振动，避免刀具出现微裂缝现象。所有夹头可以使用缩径套，从而具有更好的多功能性。
- 液压夹头几乎不需要维护保养，只需定期对夹持孔进行清洁，去除内部油污。



纤薄型系列（Slim系列）

纤薄型液压夹头为通用型产品，具有极好的精度。



标准型/HP系列

经过预平衡处理，内部螺钉可以进行径向调整。这样就可以在不取下刀具的情况下进行微调。

弹簧夹头



TG夹头系列

在相同夹持扭矩情况下，单角夹头与不带限位螺钉的夹头的拧紧力矩为1:3。



ER夹头系列

这是一款国际标准型的弹簧夹头产品，可用于包括铣削、铰削、攻丝，以及磨削在内的多种加工应用。

套式铣刀接头

所有产品采用标准型号，具有最新的冷却剂直达切削刃部位的性能。因此可以延长刀具寿命，改善切屑控制性能。套式铣刀接头有加长型和多种小直径型号。



KM夹持装置选用指南

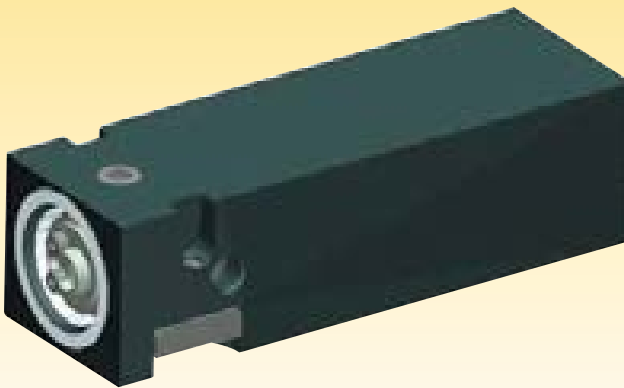
在选择正确的KM夹持装置之前，需要考虑几个事项。制造商应当考虑机床设置及更换刀具所需时间。客户还应考虑是否习惯经常使用扭矩扳手。

其它问题还包括，在配置安装机床刀具时，为了获得最大加工效率，以及最大程度缩短停机时间所需注意事项。KM夹持装置提供可选件，制造商可对现有机床进行升级，或是进行个性化配置，以满足自己的加工需求。

KM手动式夹持装置

KM手动快换式刀柄是一款最为经济的产品，可以缩短因设置和换刀造成的停机时间。所有KM手动夹持装置只需转动激活螺钉约三圈，就能产生适当的扭矩，从而实现对接削刀具的夹持。KM手动夹持装置可以夹持内部加工刀具和外部加工刀具，还可夹持左手及右手方向刀具。

在必要情况下，该装置还允许刀具的倒置。KM手动快换式夹持装置可与多种机床刀具配合使用，包括凸缘安装座型、方形、圆形，以及VDI刀杆刀具。



KM-LOC II™ 夹持装置

KM-LOC II 快换式夹持装置的机械效益已提高至 7:1。这些装置的设计外形非常紧凑，用户可以直接将其安装至机床的刀塔上。KM-LOC II 在对刀具进行夹持时，只需较小的作动扭矩，这样可以降低夹持装置内各部件承受的总应力。

KM-LOC II 快换式夹持装置适用于多种方形刀杆产品，与同类装置相比，楔面面积增大40-50%。这些装置的刀夹类型允许客户生产适合自己机床特点的刀架。同时还有一种凸缘类型产品。



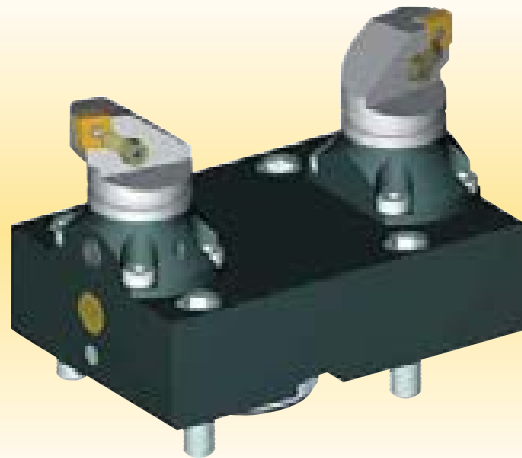
VDI和KM 夹持装置

客户可利用KM快换式刀柄对VDI刀具升级，同时不需要改动机床。因为KM夹持装置可直接替换标准型VDI刀柄产品。VDI型装置可与KM手动型、KM-LOC™型、以及KM-LOC II型夹持装置一同使用。



符合制造商特点的刀架设计方案

多种符合制造商特点的刀架产品可以帮助客户将现有刀柄系统轻松升级至KM快换式刀柄系统。这些刀架产品可用于Mori Seiki®, Mazak®, Hardinge™, Daewoo™, Nakamura-Tome™, Okuma®, HAAS, 以及其它品牌的机床设备。



KM装置的机械效益

KM快换式刀柄系统具有很高的机械效益，这是这款刀柄产品优于其它刀柄产品的其中一个原因。该产品具有刚性极好的过盈配合，可在夹持装置上施加更大的夹紧力，因此具有极高的机械效益。机械效益更高的夹持装置具有更多的优势，如延长刀具寿命，缩短停机时间，降低总加工成本。

在以下部分中，你可以看到关于KM快换式刀柄机械效益的更多内容；从而可以了解肯纳金属刀柄产品的更多优势，以及比其它快换式刀柄产品具有更大夹持力的优点。

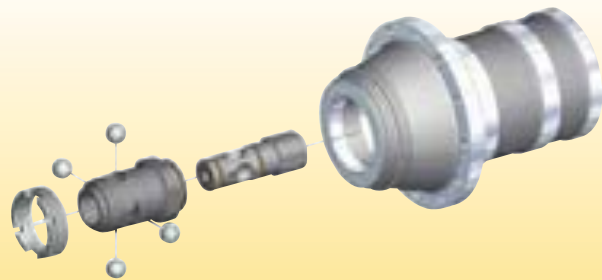
前端装载式主轴设计方案

KM装置的优势

KM主轴采用前端装载设计方案，因此KM主轴的维修非常便捷。

竞争性产品的劣势

大部分的主轴系统没有采用前端装置设计方案，在需要维修时，必须对整个主轴系统进行拆卸。这样会导致更长的机床停机时间。



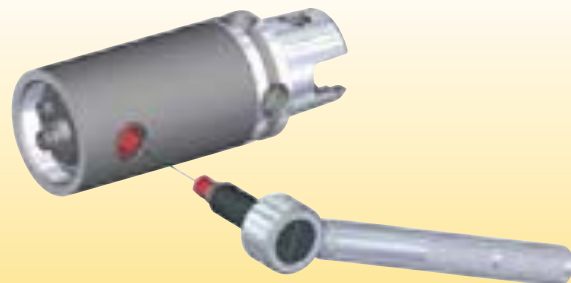
侧面驱动刀具

KM装置的优势

所有KM延长装置和缩径装置为侧面驱动。因此在换刀时不必对整个装置进行拆卸。

竞争性产品的劣势

竞争性模块化刀柄不具备侧面驱动性能。在对这些刀柄进行换刀操作时，必须对整个刀柄系统进行分解。



夹持力的机械效益

KM装置的优势

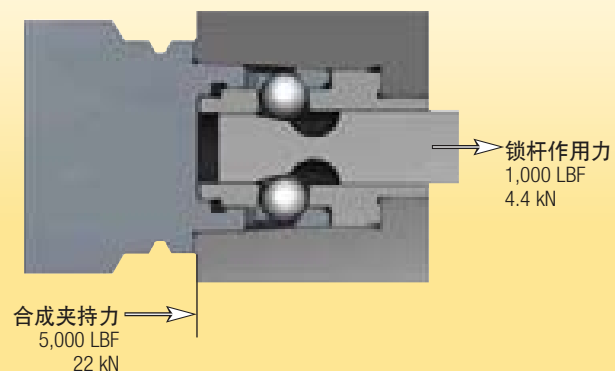
KM装置采用过盈配合设计方案，产生的夹持力可以达到4:1-7:1的机械效益。

竞争性产品的劣势

CV、BT、HSK，以及PSC装置在产生夹持力时需要较大的后拉力。这种设计方案导致主轴内部出现极大的应力。在出现刀具破损时，应力会释放出来，可能对整个主轴系统造成损坏。

机械效益可以：

- 降低退刀力。
- 减小夹持装置尺寸。



机床应用策略 (MUS)

换刀操作, 机床设置, 以及刀具校准会显著缩短生产时间。肯纳金属攻丝建议按照机床应用策略 (MUS) 进行操作。机床应用策略将产品、技术、和工艺结合在一起, 可以最大化地提高设备工作效率。

以下是肯纳金属公司推荐使用的产品及服务, 可以节省加工时间, 降低加工成本, 这也是MUS的核心原则。



该应用策略可以提高加工过程中各个环节的效率, 从机床效率到刀具使用效率。同时还改善了刀具的维护保养, 延长了加工时间, 提高了加工效率, 减少了不兼容现象。

了解更多信息, 请扫描此处。
有关扫描的说明,
请参看xxxiii页。



1. KM快换式刀柄

通过缩短换刀及设置时间, 可以降低设备停机率, 提高加工效率。

2. 先进的切削刀具材质

通过采用先进的切削刀具, 可以减少换刀次数, 机床运转时间更长, 速度更快, 加工效率更高。

3. 成套刀具

提供加工过程及轮班加工过程中所需的全部刀具产品 (包括夹具)。

4. 预校准刀具

在设置过程中不需要进行测量切削, 减少了人员操作错误的风险, 可以快速更换磨损刀具。

5. 先进的刀具管理系统

专为高效管理切削刀具而设计, 但同时还可对其它物品及耗材的存储进行高效管理。

ISO 26622

肯纳金属公司的优势地位

在金属切削刀具的研发、制造、应用，以及供货服务领域，肯纳金属公司全球占有领先的地位—同时在全球采矿业和公路施工刀具市场，我们也占有无可置疑的领先地位。无论您属于哪个行业，肯纳金属公司都能帮助您提高在业内的竞争优势。

我们的产品可以显著提高加工效率和竞争优势，每年可降低加工成本达30%。我们推出了独特的生产率计算表，可以帮您计算肯纳金属KM™快换式刀柄产品为您节省的时间和成本。输入您的相关数据，即可查看肯纳金属如何帮您提高竞争优势！



生产率计算表的优势:

- 加工成本可降低10–30%。
- 输入您的相关数据，比较现有加工效率和可能降低成本之间的关系。
- 结果与您的机床性能及机床运转率相关。
- 突出强调停机时间对业务发展的影响。
- 监测机床设置过程中所需时间对加工时间的影响。
- 证明机床应用策略（MUS）是优化加工过程的最佳途径。

提高加工效率的方法非常简单—填写生产率计算表，查看肯纳金属公司如何帮您节省成本。如果您对计算表中的结果感兴趣，请与我们联系。如果您有需要，我们的应用专家将为您提供帮助，帮助您解决在生产过程中遇到的问题。使用肯纳金属刀具产品将帮助您提高加工能力和盈利能力，提高客户的忠诚度，并在竞争激烈的市场中胜出。



KM刀具产品可为您提高加工效率

制表人: _____

机床制造商: _____ 日期: _____

机床工时成本: _____ 型号及制造时间: _____

步骤一 • 输入每班机床的设置次数:

步骤二 • 输入每天轮班数:

步骤三 • 输入每班的换刀次数:



步骤四 • 输入常规刀具的设置时间 (分钟):

常规型刀柄	-	KM快换式刀柄*	=	节省时间 (分钟)
<input type="text" value="10"/>		<input type="text" value="2.5"/>		<input type="text" value="7.5"/>

步骤五 • 输入换刀所需时间 (分钟):

<input type="text" value="3"/>	-	<input type="text" value="0.5"/>	=	<input type="text" value="2.5"/>
--------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

步骤六 • 输入试切削所需时间 (分钟):

<input type="text" value="5"/>	-	<input type="text" value="0"/>	=	<input type="text" value="5"/>
--------------------------------	---	--------------------------------	---	--------------------------------

步骤七 • 将每天的轮班数 (参看步骤二) 与每年机床使用天数相乘。

每天轮班数	x	每年天数	=	每年轮班数
<input type="text" value="2"/>		<input type="text" value="200"/>		<input type="text" value="400"/>

步骤八 • 将每班换刀次数 (参看步骤三) 与每年轮班数 (参看步骤七) 相乘。

每班换刀次数	x	每年轮班数	=	每年换刀次数
<input type="text" value="10"/>		<input type="text" value="400"/>		<input type="text" value="4,000"/>

步骤九 • 将每年换刀次数 (参看步骤八) 与所需试切削比例相乘。

每年换刀次数	x	所需试切削比例%	=	每年试切削数
<input type="text" value="4,000"/>		<input type="text" value="0.25"/>		<input type="text" value="1,000"/>

KM快换式刀柄产品每年节省时间

步骤十 • 根据步骤七输入每年轮班数

数目	x	节省时间 (分钟)	=	共计 (分钟)
<input type="text" value="400"/>		<input type="text" value="7.5"/>		<input type="text" value="3,000"/>

步骤十一 • 根据步骤八输入每年换刀数

<input type="text" value="4,000"/>	x	<input type="text" value="2.5"/>	=	<input type="text" value="10,000"/>
------------------------------------	---	----------------------------------	---	-------------------------------------

步骤十二 • 根据步骤九输入每年试切削数

<input type="text" value="1,000"/>	x	<input type="text" value="5"/>	=	<input type="text" value="5,000"/>
------------------------------------	---	--------------------------------	---	------------------------------------

18,000
18,000分钟除以 60 分钟 = 300 小时

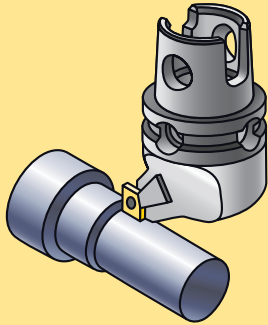
总计节省时间	x	每小时机床成本	=	每年节省美元**
<input type="text" value="300"/>		<input type="text" value="\$50.00"/>		<input type="text" value="\$15,000.00"/>

*肯纳金属授权代表提供数据。 ** 每台机床年节省费用。乘以机床数目可得出每年总节省费用。

KM
快换式刀柄可
选件

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p>	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p>	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p>	<p>KM63XMZ</p>	<p>KM80ATC</p>	<p>KM4X100</p>
--	---	---	----------------	----------------	----------------

外部车削



M-夹持

	KM12	
	KM16	页码: A84-A85
	KM20	页码: A134-A142
	KM25	页码: A134-A142
	KM32TS	页码: A221-A226
	KM40TS	页码: A278-A288
	KM50TS	页码: A358-A368
	KM63TS	页码: A447-A458
	KM80TS	页码: A521-A527
	KM63XMZ	页码: A558-A561
	KM80ATC	页码: A597-A600
	KM4X100	

P-夹持

	KM12	
	KM16	
	KM20	页码: A143-A144
	KM25	
	KM32TS	页码: A227-A229
	KM40TS	页码: A288-A295
	KM50TS	页码: A370-A376
	KM63TS	页码: A458-A466
	KM80TS	页码: A528-A530
	KM63XMZ	页码: A561-A562
	KM80ATC	页码: A600
	KM4X100	

Kenclamp™

	KM12		
	KM16		
	KM20		
	KM25		
	KM32TS		
	KM40TS		页码: A265-A277
	KM50TS		页码: A345-A357
	KM63TS		页码: A435-A446
	KM80TS		页码: A519-A520
	KM63XMZ		
	KM80ATC		页码: A593-A596
	KM4X100		

C-夹持

	KM12		
	KM16		
	KM20		
	KM25		
	KM32TS		页码: A232
	KM40TS		
	KM50TS		页码: A378-A382
	KM63TS		页码: A469-A472
	KM80TS		
	KM63XMZ		
	KM80ATC		
	KM4X100		

S-夹持

	KM12	页码: A78-A83
	KM16	页码: A78-A83, A94-A97
	KM20	页码: A145-A147, A151-A153
	KM25	页码: A145-A152
	KM32TS	页码: A230-A231
	KM40TS	页码: A297-A302
	KM50TS	页码: A376-A377
	KM63TS	页码: A466-A468
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A562
	KM80ATC	
	KM4X100	

Top Notch™ 仿形刀具

	KM12		
	KM16		
	KM20		
	KM25		
	KM32TS		页码: A232-A235
	KM40TS		页码: A303-A306
	KM50TS		页码: A383-A384
	KM63TS		页码: A473-A476
	KM80TS		
	KM63XMZ		
	KM80ATC		
	KM4X100		

Top Notch™ 车削刀具 (TNT)

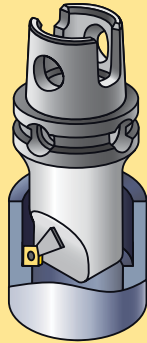
	KM12		
	KM16		
	KM20		
	KM25		
	KM32TS		
	KM40TS		
	KM50TS		页码: A379-A382
	KM63TS		
	KM80TS		
	KM63XMZ		
	KM80ATC		
	KM4X100		

STA, ETA, 以及45° TA 方形刀杆接头

	KM12		
	KM16		
	KM20		
	KM25		
	KM32TS		
	KM40TS		
	KM50TS		
	KM63TS		
	KM80TS		页码: A517-A518
	KM63XMZ		页码: A554-A557
	KM80ATC		页码: A591-A592
	KM4X100		

表示“没有现货”。

KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016	KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225	KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS	KM63XMZ	KM80ATC	KM4X100	KM 快换式刀柄可 选项

内部车削

M-夹持

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	页码: A168, A171-A174
	KM3225	页码: A166-A174
	KM32TS	页码: A240-A241
	KM40TS	页码: A314-A316
	KM50TS	页码: A392-A396
	KM63TS	页码: A481-A487
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100	

P-夹持

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	页码: A175-A176
	KM3225	页码: A175-A176
	KM32TS	页码: A242-A243
	KM40TS	页码: A317-A319
	KM50TS	页码: A397-A398
	KM63TS	页码: A488-A491
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A565-A566
	KM80ATC	
	KM4X100	

S-夹持

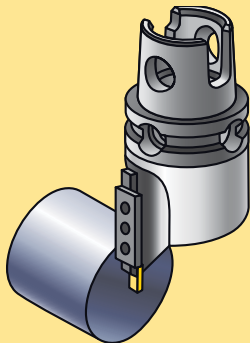
	KM1612	页码: A103-A111
	KM2016	页码: A100-A101, A109, A111
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	页码: A244-A246
	KM40TS	
	KM50TS	页码: A399-A402
	KM63TS	页码: A491-A492
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

可调式刀柄 KM™

	KM1612		
	KM2016		
	KM2520		
	KM3225		
	KM32TS		
	KM40TS		
	KM50TS		
	KM63TS		页码: A494
	KM80TS		
	KM63XMZ		页码: A568
	KM80ATC		
	KM4X100		

Top Notch™ 仿形刀具

	KM1612		
	KM2016		
	KM2520		
	KM3225		
	KM32TS		
	KM40TS		
	KM50TS		页码: A403-A404
	KM63TS		
	KM80TS		
	KM63XMZ		
	KM80ATC		
KM4X100			

外部切断刀具

A2™




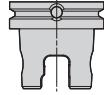
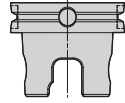
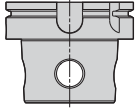
	KM12	页码: A87
	KM16	页码: A87
	KM20	
	KM25	页码: A161-A162
	KM32TS	
	KM40TS	页码: A312
	KM50TS	页码: A391
	KM63TS	页码: A481-A482
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A564
	KM80ATC	
	KM4X100	

A3™/A4™

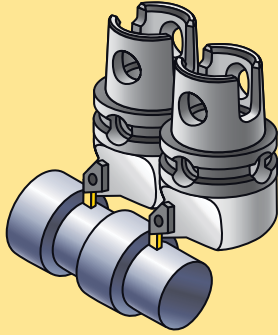
	KM12	页码: A86, A88
	KM16	页码: A86, A88
	KM20	页码: A156-A160
	KM25	页码: A156-A159
	KM32TS	
	KM40TS	页码: A311
	KM50TS	页码: A389-A390
	KM63TS	页码: A479-A480
	KM80TS	页码: A532-A535
	KM63XMZ	页码: A563
	KM80ATC	页码: A602-A603
	KM4X100	

表示“没有现货”。

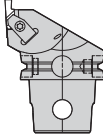


KM
快换式刀柄可
选件

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 
--	---	---	---	--	--

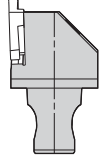

外部切槽刀具



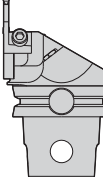


Top Notch™ 切槽刀具

	KM12	页码: A89
	KM16	页码: A88-A89, A97
	KM20	页码: A153-A154
	KM25	页码: A153-A154
	KM32TS	页码: A235-A236
	KM40TS	页码: A307-A308
	KM50TS	页码: A385-A386
	KM63TS	页码: A477
	KM80TS	页码: A531
	KM63XMZ	
	KM80ATC	页码: A601
	KM4X100	

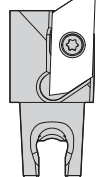

On-Edge 切槽刀具

	KM12	页码: A90
	KM16	页码: A90
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

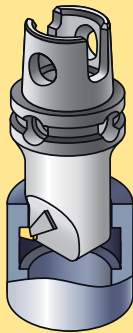
A3™/A4™

	KM12	页码: A86, A88
	KM16	页码: A86, A88
	KM20	页码: A156-A160
	KM25	页码: A156-A159
	KM32TS	
	KM40TS	页码: A311
	KM50TS	页码: A389-A390
	KM63TS	页码: A479-A480
	KM80TS	页码: A532-A535
	KM63XMZ	页码: A563
	KM80ATC	页码: A602-A603
	KM4X100	

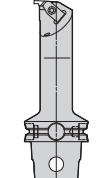


Kenna Precision™

	KM12	页码: A89-A90
	KM16	页码: A89-A90
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

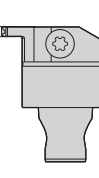


内部切槽刀具








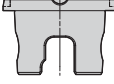
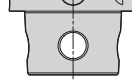
Top Notch™ 切槽刀具

	KM1612	
	KM2016	页码: A102
	KM2520	页码: A177
	KM3225	页码: A177
	KM32TS	页码: A247
	KM40TS	页码: A320-A322
	KM50TS	页码: A406-A407
	KM63TS	页码: A477
	KM80TS	页码: A492
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100	

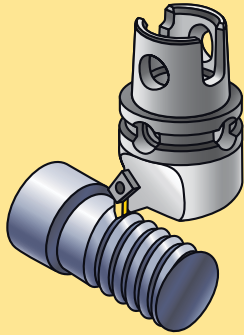
A3™/A4™

	KM1612		
	KM2016		
	KM2520		页码: A180-A182
	KM3225		页码: A180-A182
	KM32TS		
	KM40TS		
	KM50TS		
	KM63TS		
	KM80TS		
	KM63XMZ		
	KM80ATC		
KM4X100			

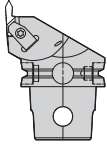


 表示“没有现货”。

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 	<p>KM 快换式刀柄可 选项</p>
--	---	---	--	---	--	------------------------------------

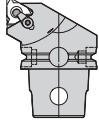

外螺纹加工刀具



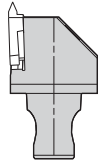

Top Notch™ 螺纹加工刀具

	KM12	页码: A89
	KM16	页码: A88-A89, A97
	KM20	页码: A153-A154
	KM25	页码: A153-A154
	KM32TS	页码: A235-A236
	KM40TS	页码: A307-A308
	KM50TS	页码: A385-A386
	KM63TS	页码: A477
	KM80TS	页码: A531
	KM63XMZ	
	KM80ATC	页码: A601
	KM4X100	

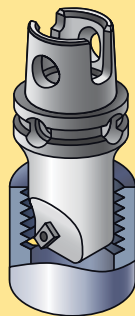
LT 螺纹加工刀具

	KM12	页码: A91
	KM16	页码: A91, A97
	KM20	页码: A155
	KM25	页码: A155
	KM32TS	页码: A237-A238
	KM40TS	页码: A309-A310
	KM50TS	页码: A386-A388
	KM63TS	页码: A478
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

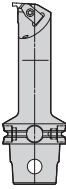


On-Edge 螺纹加工刀具

	KM12	页码: A90
	KM16	页码: A90
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		




内螺纹加工刀具




Top Notch™ 螺纹加工刀具




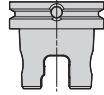
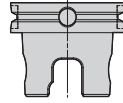
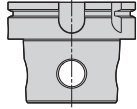
	KM1612	
	KM2016	页码: A102
	KM2520	页码: A177
	KM3225	页码: A177
	KM32TS	页码: A247
	KM40TS	页码: A320-A322
	KM50TS	页码: A406-A407
	KM63TS	页码: A492
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100	

LT 螺纹加工刀具

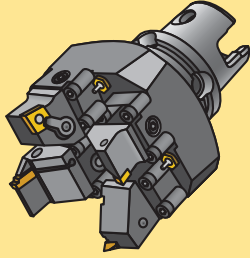
	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	页码: A178
	KM3225	页码: A178
	KM32TS	页码: A248
	KM40TS	页码: A323
	KM50TS	页码: A408
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

 表示“没有现货”。

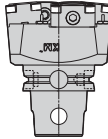



KM
快换式刀柄可
选件

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 
--	---	---	---	--	--

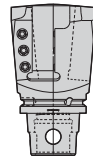


外部加工多任务



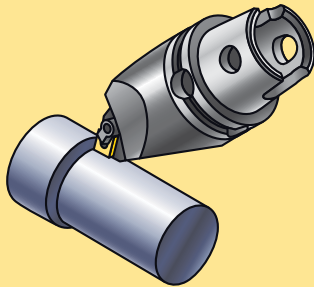
4X STA – KM™

	KM12	
	KM16	
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	页码: A431
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A553
	KM80ATC	
	KM4X100	

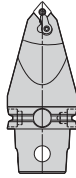



2X/4X STA – 方形刀杆

	KM12	
	KM16	
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A556
	KM80ATC	
	KM4X100	

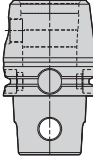



外部中心线



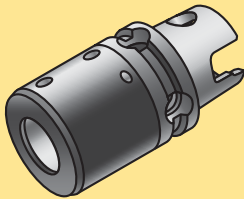
M-夹持

	KM12	
	KM16	
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	页码: A368–A370
	KM63TS	页码: A456–A458
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A559–A561
	KM80ATC	
	KM4X100	

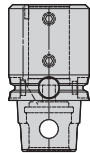


KM™ 缩径套

	KM12	
	KM16	
	KM20	
	KM25	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	页码: A515
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A588
	KM80ATC	
	KM4X100	

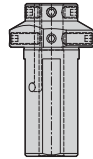



车刀接头




镗杆接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	页码: A184
	KM3225	页码: A184
	KM32TS	页码: A249–A251
	KM40TS	页码: A324–A325
	KM50TS	页码: A409–A410
	KM63TS	页码: A495
	KM80TS	页码: A536
	KM63XMZ	页码: A569
	KM80ATC	页码: A604
	KM4X100	

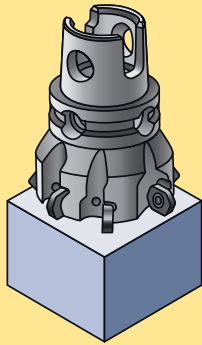
镗杆套筒

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	页码: A251
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	页码: A570
	KM63XMZ	页码: A570
	KM80ATC	页码: A570
	KM4X100	

 表示“没有现货”。

KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016	KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225	KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS	KM63XMZ	KM80ATC	KM4X100	KM 快换式刀柄可 选项

铣削刀具



热套配合

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS 页码: A496-A499	
	KM80TS 页码: A538-A541	
	KM63XMZ 页码: A572-A575	
	KM80ATC 页码: A606-A609	
	KM4X100 页码: A622-A625	

TG弹簧夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS 页码: A252-A253	
	KM40TS 页码: A320-A329	
	KM50TS 页码: A412-A413	
	KM63TS 页码: A502	
	KM80TS 页码: A542	
	KM63XMZ 页码: A578	
KM80ATC 页码: A610		
KM4X100 页码: A626		

纤薄型液压夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS 页码: A501	
	KM80TS	
	KM63XMZ 页码: A577	
	KM80ATC	
KM4X100		

液压夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS 页码: A326	
	KM50TS 页码: A411	
	KM63TS 页码: A500	
	KM80TS	
	KM63XMZ 页码: A576	
	KM80ATC	
	KM4X100	

ER弹簧夹头

	KM1612	页码: A112
	KM2016 页码: A112-A113	
	KM2520	
	KM3225 页码: A183	
	KM32TS 页码: A254-A255	
	KM40TS 页码: A330-A331	
	KM50TS 页码: A414	
	KM63TS 页码: A504-A505	
	KM80TS 页码: A542-A544	
	KM63XMZ 页码: A580-A581	
	KM80ATC 页码: A611	
	KM4X100 页码: A627	

DA弹簧夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS 页码: A256-A257	
	KM40TS 页码: A332-A333	
	KM50TS 页码: A416-A417	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
KM80ATC		
KM4X100		

Whistle Notch™ 接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS 页码: A334	
	KM50TS 页码: A418	
	KM63TS 页码: A500	
	KM80TS 页码: A545	
	KM63XMZ 页码: A582-A583	
	KM80ATC 页码: A613	
	KM4X100 页码: A628	

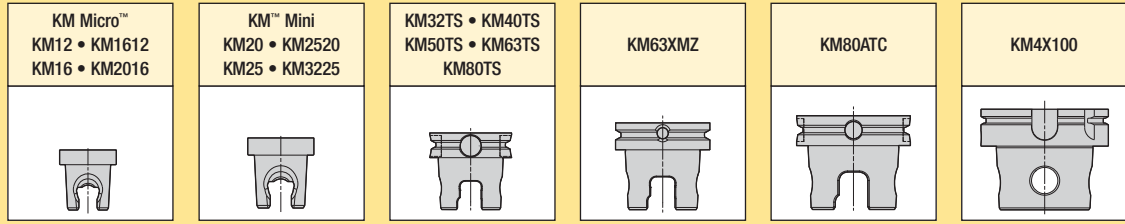
立铣刀接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS 页码: A258	
	KM40TS 页码: A335	
	KM50TS 页码: A419	
	KM63TS 页码: A507	
	KM80TS 页码: A546	
	KM63XMZ 页码: A583-A584	
	KM80ATC 页码: A613-A614	
	KM4X100 页码: A630	

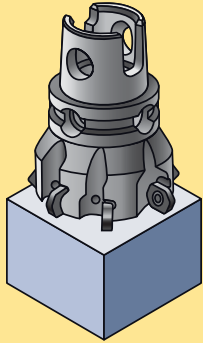
表示“没有现货”。

(续)

KM
快换式刀柄可
选件



铣削刀具 (续)



可调式套式铣刀接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100 页码: A631	

套式铣刀接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS 页码: A336	
	KM50TS 页码: A420-A421	
	KM63TS 页码: A508	
	KM80TS 页码: A547	
	KM63XMZ 页码: A586	
KM80ATC 页码: A616		
KM4X100 页码: A632-A633		

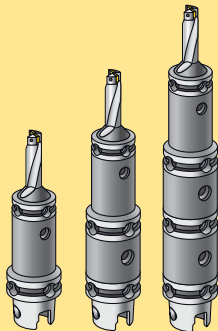
Combi套式铣刀接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS 页码: A337	
	KM50TS 页码: A421	
	KM63TS 页码: A509	
	KM80TS 页码: A548	
	KM63XMZ 页码: A587	
	KM80ATC	
	KM4X100	

螺钉锁紧型接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS 页码: A422	
	KM63TS 页码: A510	
	KM80TS 页码: A548	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100	

模块化延长杆和缩径套






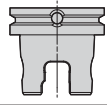
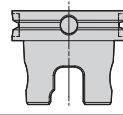
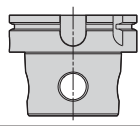
KM™ 模块化装置

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520 页码: A185	
	KM3225 页码: A185	
	KM32TS 页码: A262	
	KM40TS 页码: A342	
	KM50TS 页码: A427-A428	
	KM63TS 页码: A314-A315	
	KM80TS 页码: A549-A550	
	KM63XMZ 页码: A588-A589	
	KM80ATC 页码: A617-A618	
	KM4X100 页码: A634	

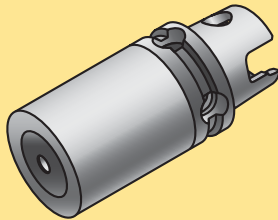
PSC 至 KM 模块化装置

	PSC63	页码: A619
	PSC80	页码: A619

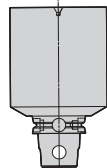
表示“没有现货”。

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 	<p>KM 快换式刀柄可 选项</p>
--	---	---	--	---	--	------------------------------------

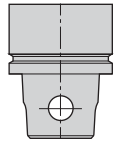

辅助装置



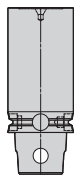


毛坯件

	KM12	页码: A115
	KM1612	页码: A115
	KM16	页码: A115
	KM2016	页码: A115
	KM20	页码: A186
	KM2520	页码: A186
	KM25	页码: A186
	KM3225	页码: A186
	KM32TS	页码: A263
	KM40TS	页码: A343
	KM50TS	页码: A428
	KM63TS	页码: A515
	KM80TS	页码: A551
	KM63XMZ	页码: A589
	KM80ATC	页码: A618
KM4X100	页码: A635	

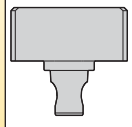

插塞

	KM12	页码: A117
	KM1612	页码: A117
	KM16	页码: A117
	KM2016	页码: A117
	KM20	页码: A186
	KM2520	页码: A186
	KM25	页码: A186
	KM3225	页码: A186
	KM32TS	页码: L42
	KM40TS	页码: L42
	KM50TS	页码: L42
	KM63TS	页码: L42
	KM80TS	页码: L42
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

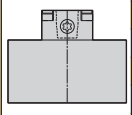

标准刀杆


	KM12	页码: A115
	KM16	页码: A115
	KM20	页码: A187
	KM25	页码: A187
	KM32TS	页码: A261
	KM40TS	页码: A343
	KM50TS	页码: A426
	KM63TS	页码: A514
	KM80TS	
	KM63XMZ	页码: A587
	KM80ATC	
	KM4X100	页码: A635

正时头




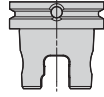
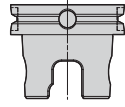
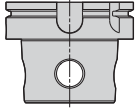
	KM12	页码: A116
	KM16	页码: A116
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

滑块

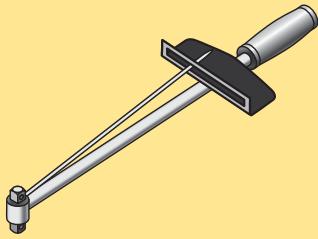
	KM12	页码: A117
	KM16	页码: A117
	KM2520	页码: A189
	KM3225	页码: A189
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

 表示“没有现货”。


KM
快换式刀柄可
选件


<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 
--	---	---	---	--	--

附件

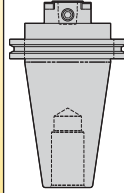






扭矩扳手



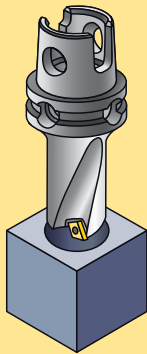
KM12	页码: L52
KM1612	页码: L52
KM16	页码: L52
KM2016	页码: L52
KM20	页码: L52
KM2520	页码: L52
KM25	页码: L52
KM3225	页码: L52
KM32TS	页码: L52
KM40TS	页码: L52
KM50TS	页码: L52
KM63TS	页码: L52
KM80TS	页码: L52
KM63XMZ	页码: L52
KM80ATC	页码: L52
KM4X100	

预设型刀杆

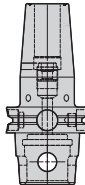



KM12	页码: A114
KM1612	
KM16	页码: A114
KM2016	
KM20	页码: A188
KM2520	页码: A188
KM25	页码: A188
KM3225	页码: A188
KM32TS	
KM40TS	
KM50TS	
KM63TS	
KM80TS	
KM63XMZ	
KM80ATC	
KM4X100	

钻孔

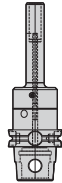





热套配合



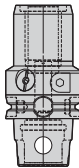
KM1612		
KM2016		
KM2520		
KM3225		
KM32TS		
KM40TS		
KM50TS		
KM63TS		页码: A496-A499
KM80TS		页码: A538-A541
KM63XMZ		页码: A572-A575
KM80ATC	页码: A606-A609	
KM4X100	页码: A622-A625	




纤薄型液压夹头



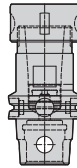
KM1612		
KM2016		
KM2520		
KM3225		
KM32TS		
KM40TS		
KM50TS		
KM63TS		页码: A501
KM80TS		
KM63XMZ		页码: A577
KM80ATC		
KM4X100		


液压夹头



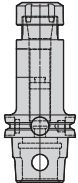
KM1612		
KM2016		
KM2520		
KM3225		
KM32TS		
KM40TS		页码: A326
KM50TS		页码: A411
KM63TS		页码: A500
KM80TS		
KM63XMZ		页码: A576
KM80ATC		
KM4X100		


TG弹簧夹头




KM1612		
KM2016		
KM2520		
KM3225		
KM32TS		页码: A252-A253
KM40TS		页码: A320-A329
KM50TS		页码: A412-A413
KM63TS		页码: A502
KM80TS		页码: A542
KM63XMZ		页码: A578
KM80ATC	页码: A610	
KM4X100	页码: A626	





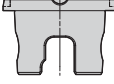
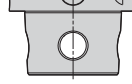
ER弹簧夹头



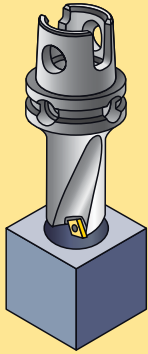
KM1612	页码: A112
KM2016	页码: A112-A113
KM2520	
KM3225	页码: A183
KM32TS	页码: A254-A255
KM40TS	页码: A330-A331
KM50TS	页码: A414
KM63TS	页码: A504-A505
KM80TS	页码: A542-A544
KM63XMZ	页码: A580-A581
KM80ATC	页码: A611
KM4X100	页码: A627

 表示“没有现货”。

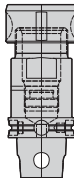

(续)

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 	<p>KM 快换式刀柄可 选件</p>
--	---	---	--	---	--	------------------------------------



钻孔刀具 (续)



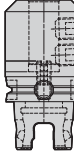

DA弹簧夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

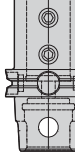

钻头夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

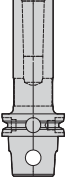

Whistle Notch™ 接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

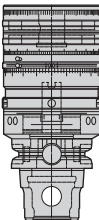

直型刀杆

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

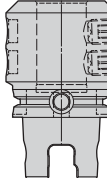

莫氏锥柄


	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

Romicron™

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

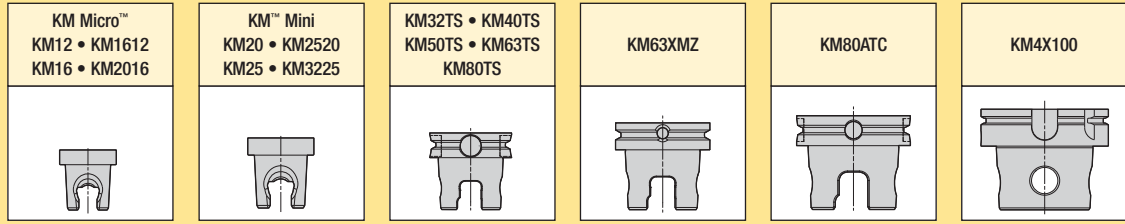
Drill Fix™ 接头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

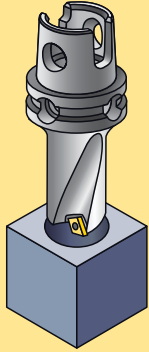
 表示“没有现货”。

(续)

KM
快换式刀柄可
选件



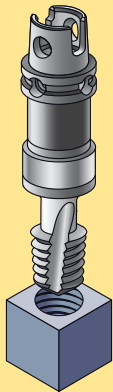
钻孔刀具 (续)



Jacobs/DIN

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

攻丝刀具



整体丝锥

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

RC 快换式

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

TG 弹簧夹头

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		




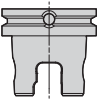
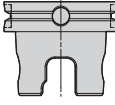
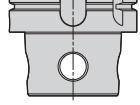
ER 弹簧夹头

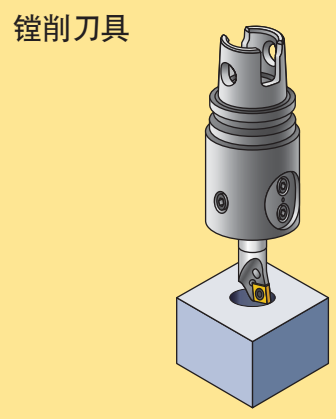
	KM1612	页码: A112
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		

DA 弹簧夹头

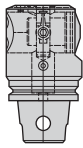


	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	
	KM50TS	
	KM63TS	
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
KM4X100		


表示“没有现货”。

<p>KM Micro™ KM12 • KM1612 KM16 • KM2016</p> 	<p>KM™ Mini KM20 • KM2520 KM25 • KM3225</p> 	<p>KM32TS • KM40TS KM50TS • KM63TS KM80TS</p> 	<p>KM63XMZ</p> 	<p>KM80ATC</p> 	<p>KM4X100</p> 	<p>KM 快换式刀柄可选件</p>
--	---	---	--	---	--	-------------------------------



ModBORE™

	KM1612	
	KM2016	
	KM2520	
	KM3225	
	KM32TS	
	KM40TS	页码: A339–A341
	KM50TS	页码: A424–A426
	KM63TS	页码: A512–A513
	KM80TS	
	KM63XMZ	
	KM80ATC	
	KM4X100	

 表示“没有现货”。

如果在本目录中没有发现您需要的产品，
请登录肯纳金属公司网站！



您可以全天24小时查看我们的在线产品目录

登录网站 <http://www.kennametal.com/toolingsystems/>，可以随时查看我们的电子版产品目录，了解肯纳金属公司为您提供的最佳产品解决方案。快速，免费，随时查看电子产品目录。在线电子产品目录每周更新一次，发布有关铣削、车削、孔加工、以及刀柄系统的最新产品解决方案。

转换及夹持系统 夹持装置

KM™ 产品采用多种不同的夹持装置设计方案，以满足制造行业内的不同需求。每种夹持装置都有多种可选件，可以更好地满足不同的加工应用需求。简洁的设计方案，使用最少的配件形成最大的夹持力，具有极高的机械效益。KM快换式夹持装置的活动部件很少，所需作动力很低，不需要做很多的维护保养，并且很少出现故障。

一种可以用于加工中心、车铣两用机床，以及车床的刀柄系统。通过使用标准型的夹持装置和KM直型刀杆转换装置，就可将这款产品直接和主轴或刀塔整合应用。KM快换式刀柄系统可以进行快速换刀，在安装至机床之前进行预设和换刀，并且缩短设置时间。

KM快换式模块化刀柄有多种可选件，可以组合成不同长度的刀具，具有最好的刚性，节省加工成本和刀具库存量。



手动式自动式夹持装置



KM手动式方形
刀杆替换产品

KM手动式
圆形刀杆

KM 手动式
凸缘安装座

Rapid/
Rapid Plus

KM-LOC II™
方形刀杆

KM-LOC II
圆形刀杆

KM-LOC II
VDI 轴向

KM 自动式
静态刀具

KM手动式夹持装置

- 简洁紧凑的设计方案，可用于多种加工应用。
- 单销及四销夹持设计方案。
- 用于锁紧/解锁的扭矩值—转动2-1/2圈可以起动。
- 其它可选件：方形刀杆、直型刀杆、凸缘安装座、VDI、延长杆/缩径套、以及机床刀架。

KM Rapid/Rapid Plus

- 简洁紧凑的设计方案。
- 凸轮锁闭/解锁。
- 主要用于静态加工应用。
- 只需很小的作动力。
- 现有类型：凸缘安装座、VDI刀杆，以及安装刀夹

KM-LOC™ 夹持装置

- 第一代的转动式夹持装置。
- 只需很小的作动扭矩。
- 挡位式作动。
- 凸轮驱动弹簧组。
- KM-LOC夹持装置型号有限，主要用于之前推出的产品。

KM-LOC II 夹持装置

- 最新的设计方案，用于正向止动夹持装置。
- 紧凑型设计方案，零件数少。
- 几乎不需维护保养。
- 更大的夹持力。
- 可选件包括：凸缘型刀夹、镗刀刀夹、直型刀杆、以及VDI装置。
- 冷却剂压力可达100 bar (1,500 psi)。

自动式弹簧组

NACA, RACA 装置

- 基于VDI刀塔设计理念。
- 通用释放点。
- 多功能刀塔。
- 直角装置。

KM80 XGL 设计方案

- 结构简洁，刚性好。
- 夹持力大于14,000磅。

旋转主轴刀夹

- 可与机床刀具配合使用。
- 夹持力的机械效益大于5: 1。
- 前端装载设计方案，便于维护保养，缩短停机时间。
- 没有指形送刀装置或刀柄拉钉，从而可以长时间工作。

刀夹系统



45° 中心线

多工位

单头四方刀
杆接头

切削装置

镗杆接头

热套配
合刀柄



纤薄型液
压夹头

单角弹簧夹头

钻头

KM
缩径套

夹持装置

KM产品采用多种夹持装置设计方案，以满足制造行业内的不同需求。每种夹持装置都有多种可选件，可以更好地满足不同的加工应用需求。

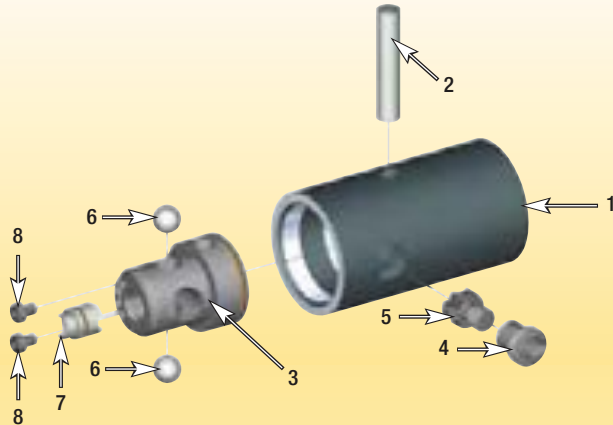
简洁的设计方案，使用最少的配件形成最大的夹持力，具有极高的机械效益。KM快换式夹持装置的活动部件很少，所需作动力很低，不需要做很多的维护保养，并且很少出现故障。

手动夹持装置

- 简洁紧凑的设计方案，可用于多种加工应用。
- 单销及四销夹持装置。
- 用于锁紧/解锁的扭矩值—转动2-1/2圈可以起动。
- 可选件：方形刀杆、直型刀杆、凸缘安装座、VDI、延长杆/缩径套、以及机床刀架。

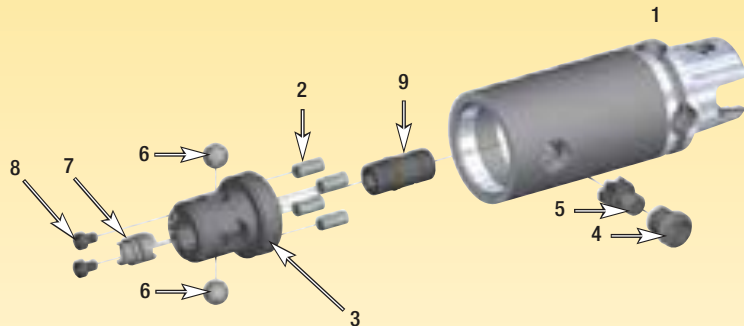
单销设计方案

1. 钢质刀体
2. 球架销
3. 球架
4. 扭矩螺钉
5. 锁闭杆
6. 定位钢球
7. 弹销
8. 弹销定位螺钉



四销设计方案

1. 钢质刀体
2. 球架销 (4个)
3. 球架
4. 扭矩螺钉
5. 锁闭杆
6. 定位钢球
7. 弹销
8. 弹销定位螺钉
9. 球架螺钉

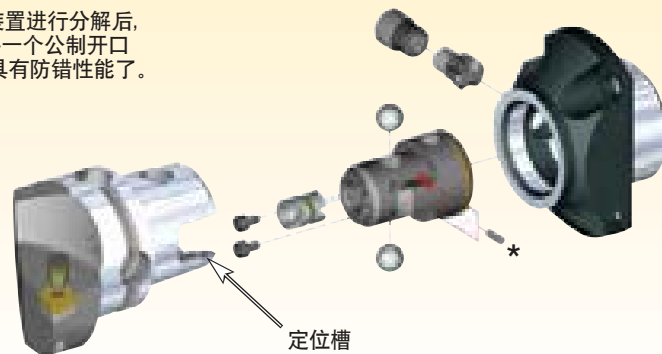


KM手动式夹持装置的防错性能

KM手动式装置必须进行分解，才能具备防错性能。在对该装置进行分解后，可在球架上发现两个孔。为了使该装置具有防错性能，应将一个公制开口销*插入球架上其中的一个孔内。在组装后，该夹持装置就具有防错性能了。

*公制开口销:

- KM40TS — 3毫米 x 6毫米长度。
- KM50TS — 4毫米 x 8毫米长度。
- KM63TS — 5毫米 x 10毫米长度。
- KM80TS — 5毫米 x 10毫米长度。
- KM63XMZ — 5毫米 x 10毫米长度。
- KM80ATC — 5毫米 x 10毫米长度。

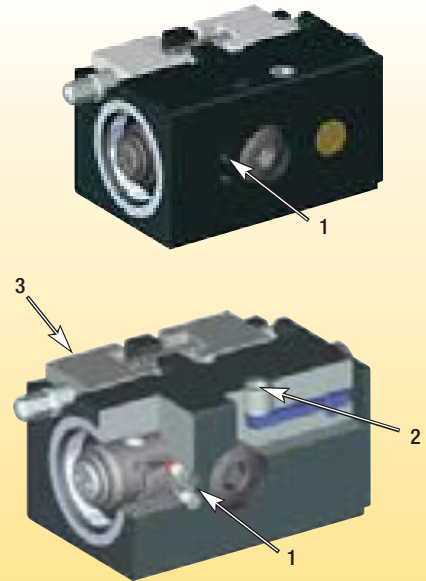


KM-LOC II™ 夹持装置

- 最新的设计方案，用于转动式夹持装置。
- 紧凑型设计方案，零件数少。
- 单件式和两件式设计方案。
- 几乎不需维护保养。
- 更大的夹持力。
- 可选件包括：凸缘型刀夹、镗刀刀夹、直型刀杆、以及VDI装置。
- 冷却剂压力可达100 bar (1,500 psi)。

1. 防错型
2. 冷却端口
3. 定位楔块

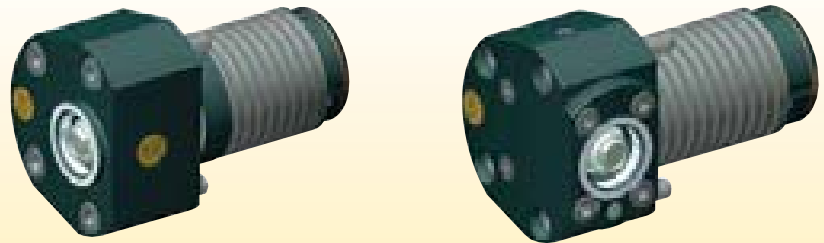
KM-LOC II 夹持装置的机械效益提高至7: 1。只需较小的作动扭矩，这样可降低夹持装置内各部件承受的总应力。KM-LOC II夹持装置采用可改装设计方案，用户可根据需要制作刀架。



自动式弹簧组

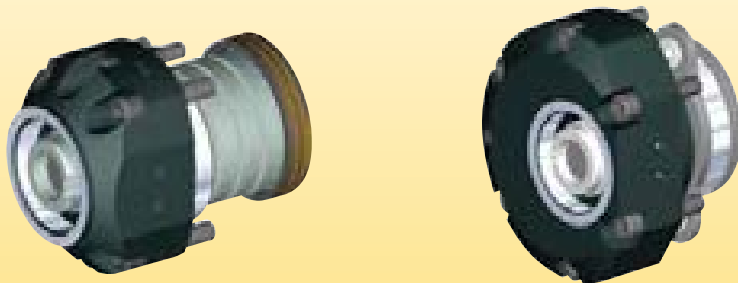
NACA, RACA 装置

- 基于VDI刀塔设计理念。
- 通用释放点。
- 多功能刀塔。
- 轴向及直角装置。
- 蝶形弹簧装置提供夹持力。



KM80 XGL 静态装置

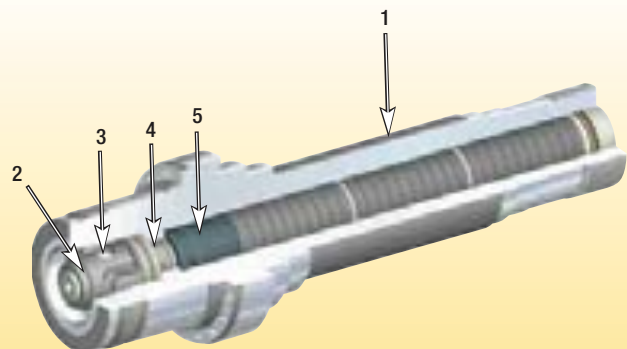
- 结构简洁，刚性好。
- 夹持力大于14,000磅。
- 蝶形弹簧装置提供夹持力。



旋转主轴

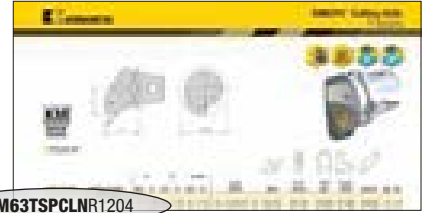
- 可与机床刀具配合使用。
- 夹持力的机械效益大于5: 1。
- 前端装载设计方案，便于维护保养，缩短停机时间。
- 没有指形送刀装置或刀柄拉钉，从而可以长时间工作。

1. KM主轴刀夹
2. 球架
3. 夹持钢球
4. 锁闭杆
5. 球架螺母


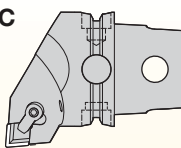
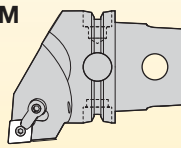
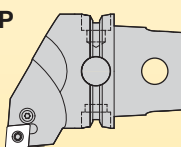
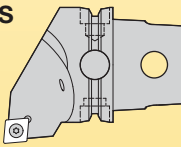


如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM63TSPCLNR1204

KM	63	TS	P	C	L	N
KM 快速换 刀装置	刀柄规格	特点	刀片夹持方法	刀片形状	刀柄类型	刀片后角
	<p>40 = 40毫米 50 = 50毫米 63 = 63毫米 80 = 80毫米 100 = 100毫米</p> 	<p>TS XMZ ATC 4X</p>	<p>C</p>  <p>C-夹持 利用指形夹持装置对不带孔刀片进行上部夹持</p> <p>M</p>  <p>M-夹持 利用孔夹持方式对带孔刀片进行上部夹持</p> <p>P</p>  <p>P-夹持 通过钩杆对带孔刀片进行夹持</p> <p>S</p>  <p>S-夹持 使用螺钉对带孔刀片进行中部夹持</p>	<p>C 80°</p> <p>D 55°</p> <p>K 55°</p> <p>R</p> <p>S 90°</p> <p>T 60°</p> <p>V 35°</p> <p>W 80°</p>	<p>D 45°</p> <p>E 30°</p> <p>F 0°</p> <p>G 0°</p> <p>H 50°</p> <p>J 3°</p> <p>K 15°</p> <p>L 5°</p> <p>N 63°</p> <p>P 27° 30'</p>	<p>B 5°</p> <p>C 7°</p> <p>N 0°</p> <p>P 11°</p> <p>Q 17° 30'</p> <p>R 15°</p> <p>S 45°</p> <p>U 3°</p> <p>V 17° 30'</p> <p>X 120°</p>

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



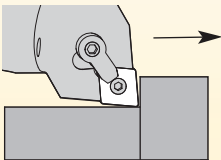
KM63TSPCLNR1204

R

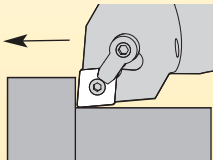
刀具方向

R = 右手
L = 左手
N = 可调式

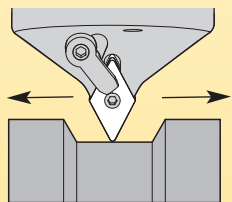
R



L



N



12

刀片规格
切削刃长度L10

其它信息

MX =
陶瓷刀片

04

刀片厚度

03 = .125"
T3 = .156"
04 = .188"
06 = .250"
07 = .312"

标准长度

30 = 30毫米
45 = 45毫米
120 = 120毫米

特点

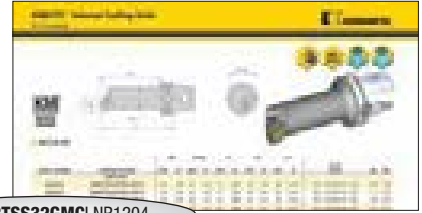
Y = Mazak®
INTEGREX®
M = 公制

公制

IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97		04		03	03	06		
4,76	04	05		04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00				06				
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00				08			11	
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52								
10,00				10				
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00				12				
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00				16				
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19,05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00				20				
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00				25				
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00				32				

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM63TSS32GMCLNR1204

<p>KM</p> <p>KM 快速换刀装置</p>	<p>63</p> <p>刀柄规格</p> <p>40 = 40毫米 50 = 50毫米 63 = 63毫米 80 = 80毫米 100 = 100毫米</p>	<p>TS</p> <p>特点</p> <p>TS XMZ ATC 4X</p>	<p>S</p> <p>镗杆类型</p> <p>带内冷的钢质刀柄</p> <p>带内冷的硬质合金刀柄</p>	<p>32</p> <p>镗杆直径</p> <p>10 = 10毫米 12 = 12毫米 16 = 16毫米 20 = 20毫米 25 = 25毫米 32 = 32毫米 40 = 40毫米 50 = 50毫米</p>	<p>G</p> <p>镗杆标准长度</p> <table border="1"> <tr><td>C</td><td>50</td></tr> <tr><td>D</td><td>60</td></tr> <tr><td>E</td><td>70</td></tr> <tr><td>F</td><td>80</td></tr> <tr><td>G</td><td>90</td></tr> <tr><td>H</td><td>100</td></tr> <tr><td>J</td><td>110</td></tr> <tr><td>K</td><td>125</td></tr> <tr><td>L</td><td>140</td></tr> <tr><td>M</td><td>150</td></tr> <tr><td>N</td><td>160</td></tr> <tr><td>P</td><td>170</td></tr> <tr><td>Q</td><td>180</td></tr> <tr><td>R</td><td>200</td></tr> <tr><td>S</td><td>250</td></tr> <tr><td>T</td><td>300</td></tr> <tr><td>U</td><td>350</td></tr> <tr><td>V</td><td>400</td></tr> <tr><td>W</td><td>450</td></tr> <tr><td>Y</td><td>500</td></tr> <tr><td>X</td><td>特制</td></tr> </table>	C	50	D	60	E	70	F	80	G	90	H	100	J	110	K	125	L	140	M	150	N	160	P	170	Q	180	R	200	S	250	T	300	U	350	V	400	W	450	Y	500	X	特制	<p>M</p> <p>刀片夹持方法</p> <p>M-夹持 利用孔夹持方式对带孔刀片进行上部夹持</p> <p>P-夹持 通过钩杆对带孔刀片进行夹持</p> <p>S-夹持 使用螺钉对带孔刀片进行中部夹持</p>	<p>C</p> <p>刀片形状</p> <p>C 80° D 55° K 55° R S 90° T 60° V 35° W 80°</p>
C	50																																																
D	60																																																
E	70																																																
F	80																																																
G	90																																																
H	100																																																
J	110																																																
K	125																																																
L	140																																																
M	150																																																
N	160																																																
P	170																																																
Q	180																																																
R	200																																																
S	250																																																
T	300																																																
U	350																																																
V	400																																																
W	450																																																
Y	500																																																
X	特制																																																

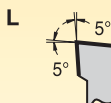
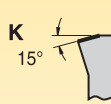
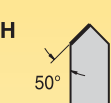
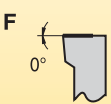
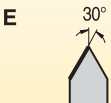
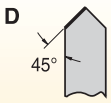
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM63TSS32GMCLNR1204

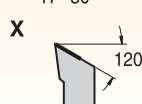
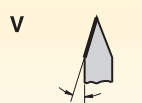
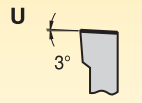
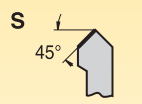
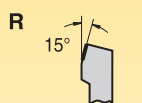
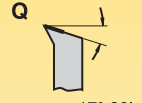
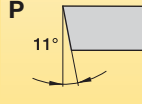
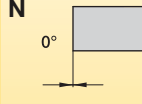
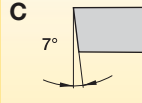
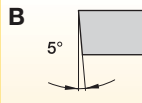
L

刀柄类型或主偏角



N

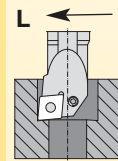
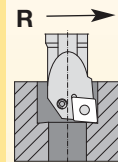
刀片后角



R

刀具方向

R = 右手
L = 左手



12

刀片规格 切削刃长度L10

04

刀片厚度

03 = .125英寸
T3 = .156英寸
04 = .188英寸
06 = .250英寸
07 = .312英寸

特点

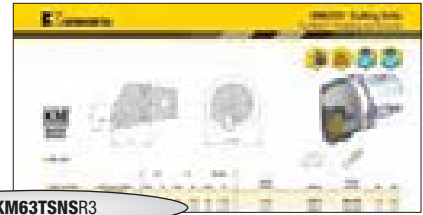
Y = Mazak®
INTEGREX®
M = 公制

公制

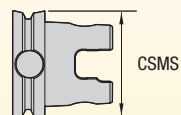
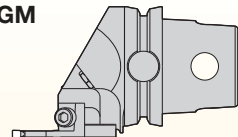
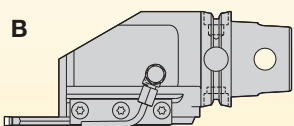
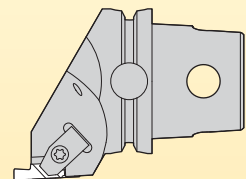
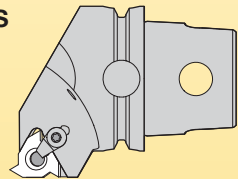
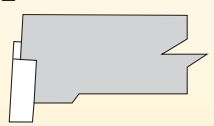
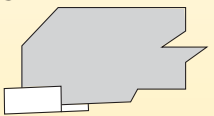
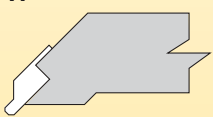
IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97		04		03	03	06		
4,76	04	05		04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00				06				
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00				08			11	
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52								
10,00				10				
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00				12				
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00				16				
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19,05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00				20				
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00				25				
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00				32				

如何使用目录编号?

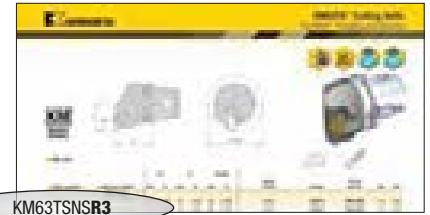
产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM63TSNSR3

KM	63	TS	N	S
KM 快速换 刀装置	刀柄规格	特点	刀片夹持方法	刀片位置
	<p>40 = 40毫米 50 = 50毫米 63 = 63毫米 80 = 80毫米 100 = 100毫米</p> 	<p>TS XMZ ATC 4X</p>	<p>KGM</p>  <p>A3™/A4™ 模块化切槽刀具</p> <p>B</p>  <p>A2™ 深切槽与切断刀具</p> <p>N</p>  <p>Top Notch™ 切槽及螺纹加工刀具</p> <p>LS</p>  <p>LT螺纹加工刀具</p>	<p>E = 末端安装 S = 侧面安装 R = 角部安装</p> <p>E</p>  <p>S</p>  <p>R</p> 

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



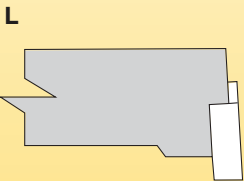
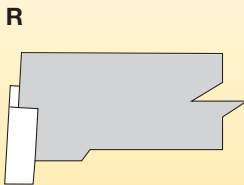
KM63TSNSR3

R

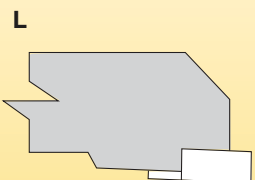
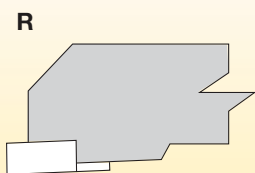
刀具方向

R = 右手
L = 左手

末端安装



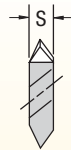
侧面安装



3

刀片尺寸

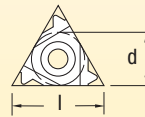
Top Notch™



N = 刀片规格

2	3,18
3	4,95
4	6,48
5	9,65
6	11,13

LT 螺纹加工刀具



l = 切削刃长度

l	d (IC)
16	9,52
22	12,70
27	15,88

A2, A3, 及 A4

安装座尺寸

1
1B
2
2B
3
4
5

KGM

刀夹型号

50
65

其它信息

E = 仅适用于外部加工
N = 仅适用于内部加工

特点

Y = Mazak®
INTEGREX®
M = 公制

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM63TSS32LNER3

KM

KM
快速换
刀装置

63

刀柄规格

40 = 40毫米
50 = 50毫米
63 = 63毫米
80 = 80毫米
100 = 100毫米



TS

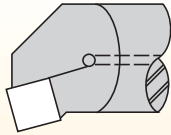
特点

TS
XMZ
ATC
4X

S

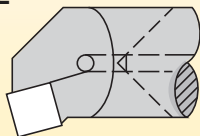
镗杆类型

S



带内冷的钢质刀柄

E

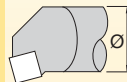


带内冷的硬质合金刀柄

32

镗杆直径

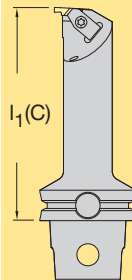
10 = 10毫米
12 = 12毫米
16 = 16毫米
20 = 20毫米
25 = 25毫米
32 = 32毫米
40 = 40毫米
50 = 50毫米



L

镗杆标准
长度

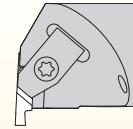
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	特制



N

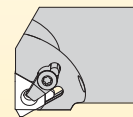
刀片夹持
方法

N



Top Notch™
切槽及螺纹加
工刀具

LS



LT 螺纹加工刀具

E

刀片位置

E



E = 末端安装

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM63TSS32LNER3

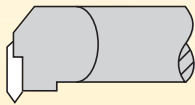
R

刀具方向

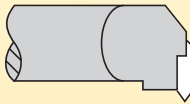
R = 右手
L = 左手

末端安装

R



L

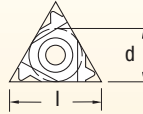
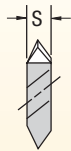


3

刀片尺寸

N = 刀片尺寸

l = 切削刃长度



N	S	l	d (IC)
2	3,18	11	6,35
3	4,95	16	9,52
4	6,48	22	12,70
5	9,65	27	15,88
6	11,13	—	—

其它信息

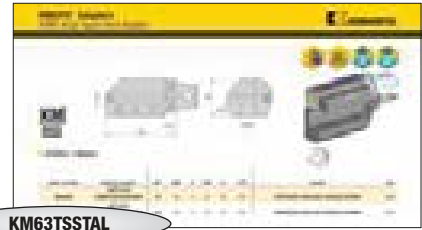
E = 外部
N = 内部

特点


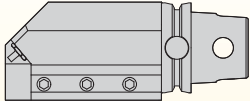
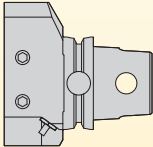
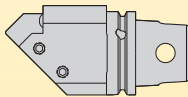
Y = Mazak®
INTEGREX®
M = 公制

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM63TSSSTAL

KM	63	TS		STA	L	
KM 快速换 刀装置	刀柄规格	特点	变量	刀柄类型	刀具方向	主要特点
	40 = 40毫米 50 = 50毫米 63 = 63毫米 80 = 80毫米 100 = 100毫米 	TS XMZ ATC 4X	2X 4X 45	STA  侧面安装 ETA  末端安装 TA  45° 安装座	L = 左手 R = 右手	Y = Mazak® INTEGREX®

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM63TSTG100100M

KM

KM
快速换
刀装置

63

刀柄规格

40 = 40毫米
50 = 50毫米
63 = 63毫米
80 = 80毫米
100 = 100毫米

TS

特点

TS
XMZ
ATC
4X

TG

刀柄类型

100

刀柄类型

不同类型的刀柄
有不同的规格

100

刀具标准
长度

100 =
100毫米

M

公制

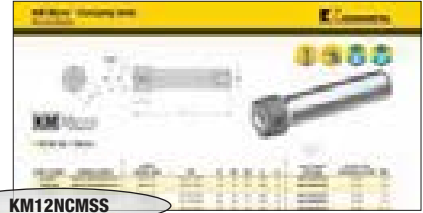
特点

Y = Mazak®
INTEGREX®

BN = 毛坯	JT = Jacobs 锥形接头
CS = Combi套式铣刀接头	MT = 莫氏锥形接头 (Morse)
DA = 单角弹簧夹头	P = 主轴插塞
DAT = Drill 接头	RDC = 钻头夹头
DFX = 可转位钻	S = KM延长杆 - 缩径套
DFT = 可转位钻	SMC = 带冷却性能的套式铣刀接头
EM = Weldon® 立铣刀接头	SSF = 带有平面的直型刀杆 (钻头) 接头
ER = DIN 6499 单角弹簧夹头	ST = 整体丝锥接头
ES = KM 偏置补偿延长杆	SWN = Whistle Notch™ 2° — 短型 — 非 DIN 标准
GB = 标准刀杆	TC = 拉压型丝锥接头
HC = 液压夹头 — 标准型系列	TG = 超大夹持力单角弹 簧夹头
HCSL = 液压夹头 — 纤薄型系列 (Slim Line)	TT = 热套配合型刀柄
HCSLT = 液压夹头 — 纤薄型系列 (Slim Line) — 时尚型 (Trend)	WD = 带钻头的Whistle Notch
HPHC = 液压夹头 — 高性能	WN = Whistle Notch (2°公制; 5°英制)
HPMC = 铣刀夹头 — 高性能	WN/EM = Whistle Notch — Weldon 夹头

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12NCMSS



如何了解该产品目录中没有展示的产品？
请登录肯纳金属网站！



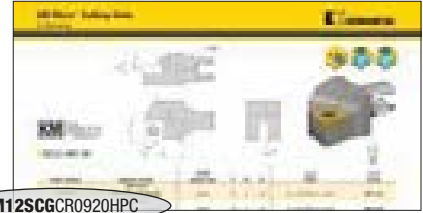
刀柄系统

提供在线产品目录24/7（每周7天，每天24小时）

任何时候，只要您需要了解肯纳金属的最佳刀具解决方案，请登录 <http://www.kennametal.com/toolingsystems/> 浏览我们的电子产品目录。免费，快速，随时可用。在线电子产品目录每周更新，发布铣削，车削，孔加工，和刀具系统应用的产品及解决方案。

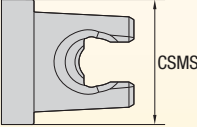
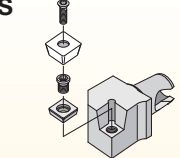
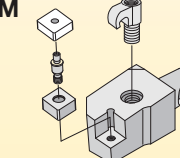
如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12SCGCR0920HPC

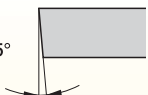
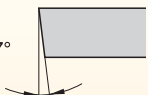
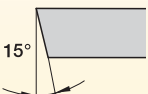
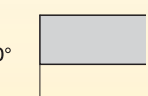

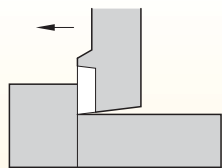
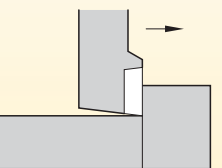
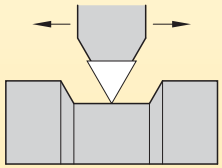
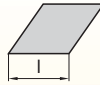

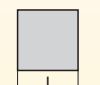

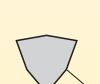


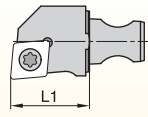


KM	12	S	C	G																			
肯纳金属模块化	刀柄规格	夹持系统	刀片形状	切削装置形状																			
<p>KM Micro™ 和 KM™ Mini 快换式刀柄系统</p>	<p>12 = 12毫米 16 = 16毫米 20 = 20毫米 25 = 25毫米</p> 	 <p>S-夹持 使用螺钉对带孔可转位刀片进行上部夹持</p>	 <p>M-夹持 使用销轴通过孔对带孔可转位刀片进行上部夹持</p>	<p>C 80° D 55° K 55° S 90° W 80° V 35°</p>	<table border="0"> <tr> <td>A 90°</td> <td>M 50°</td> </tr> <tr> <td>D 45°</td> <td>N 63°</td> </tr> <tr> <td>E 60°</td> <td>P 107,5°</td> </tr> <tr> <td>F 90°</td> <td>Q 107,5°</td> </tr> <tr> <td>G 90°</td> <td>R 75°</td> </tr> <tr> <td>H 107,5°</td> <td>S 45°</td> </tr> <tr> <td>J 93°</td> <td>U 93°</td> </tr> <tr> <td>K 75°</td> <td>V 72,5°</td> </tr> <tr> <td>L 95°</td> <td>X 特殊型号</td> </tr> </table>	A 90°	M 50°	D 45°	N 63°	E 60°	P 107,5°	F 90°	Q 107,5°	G 90°	R 75°	H 107,5°	S 45°	J 93°	U 93°	K 75°	V 72,5°	L 95°	X 特殊型号
A 90°	M 50°																						
D 45°	N 63°																						
E 60°	P 107,5°																						
F 90°	Q 107,5°																						
G 90°	R 75°																						
H 107,5°	S 45°																						
J 93°	U 93°																						
K 75°	V 72,5°																						
L 95°	X 特殊型号																						

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12SCGCR0920HPC

C	R	09	20	HPC
间隙角	刀具方向	刀片尺寸	标准长度	冷却方式
<p>B 5°</p>  <p>C 7°</p>  <p>D 15°</p>  <p>N 0°</p>  <p>P 11°</p> 	<p>L = 左手切削装置</p>  <p>R = 右手切削装置</p>  <p>N = 可调式切削装置</p> 	<p>C </p> <p>D </p> <p>V </p> <p>K </p> <p>S </p> <p>T </p> <p>W </p>	 <p>L1 = 标准长度</p>	

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM1612S0424SCLDR04S

KM	1612	S	04	24	S
肯纳金属 模块化	刀柄规格	镗杆特点	刀杆直径	标准长度	夹持系统
KM Micro™ 和 KM™ Mini 快换式刀 柄系统	<p>1612 = Ø 16毫米</p> <p>2016 = Ø 20毫米</p> <p>2520 = Ø 25毫米</p> <p>3225 = Ø 32毫米</p> 	<p>S = 工具钢</p> <p>E = 硬质合金</p>	 <p>该代码为刀杆直径D2。忽略小数点后的数字。</p> <p>如果直径D2的代码为个位数，前一位数为0（零）。（如，直径8毫米代码08）。</p>	 <p>代码为标准长度L1。忽略小数点后的数字。</p>	 <p>S-夹持 使用螺钉对可转位刀片进行夹持</p>

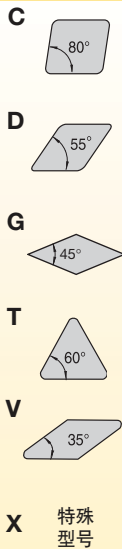
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM1612S0424SCLDR04S

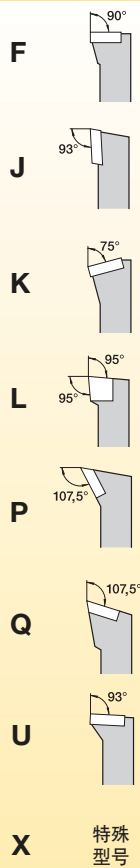
C

刀片形状



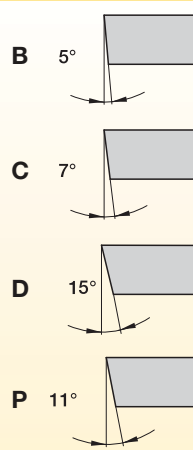
L

切削装置形状



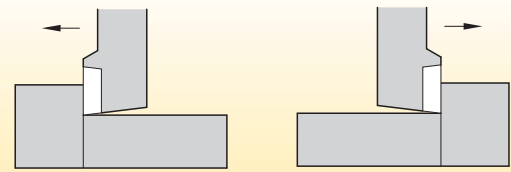
D

间隙角



R

刀具方向

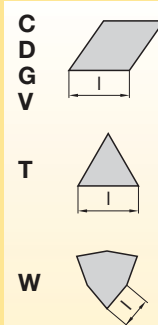


L = 左手切削装置

R = 右手切削装置

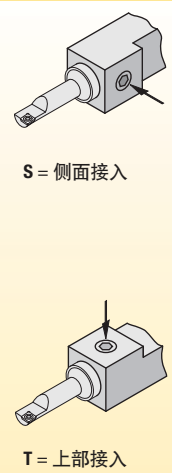
04

刀片尺寸



S

夹持接入方式



如何使用目录编号?

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以对应的图形, 可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12A3SR31130



KM

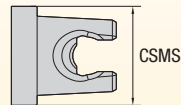
肯纳金属模块化

KM Micro™
和 KM™ Mini
快换式刀
柄系统

12

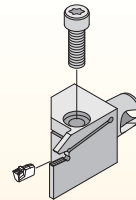
刀柄规格

12 = 12毫米
16 = 16毫米
20 = 20毫米
25 = 25毫米

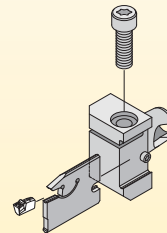


A3

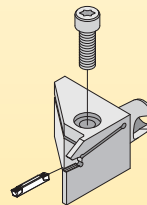
夹持系统



A3 = 深切槽刀具



A2 = 切断刀具



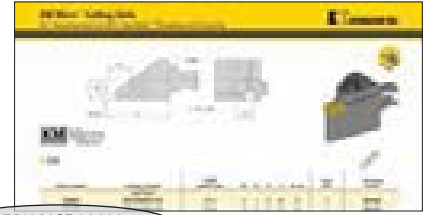
A4 = 切槽刀具

S

刀柄类型

S = 侧面安装
E = 末端安装

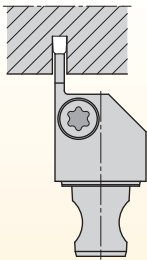
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



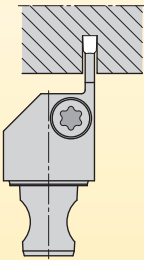
KM12A3SR31130

R

刀具方向



R = 右手



L = 左手

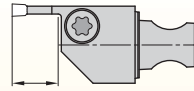
3

刀片安装座尺寸

刀片安装座尺寸
1
1B
2
2B
3
4
5

11

切削深度



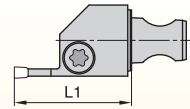
07 = 7毫米

11 = 11毫米

16 = 16毫米

30

标准长度



L1 = 标准长度

KM Micro 和 KM Mini 装置 快换式刀柄系统



肯纳金属公司还开发了另外一款具有创新性的快换式刀柄系统。KM Micro和KM Mini刀柄系统的设计是以国际著名产品 KM™ 刀柄系统为基础的，但外形更加小巧，设计更加紧凑。

缩短转位及设置时间达66%

KM Micro 和 KM Mini 刀柄系统是专为自动化车床和小型通用型车床设计的产品。快换式刀头缩短刀具转位时间以及机床设置时间可达66%。

独特的凸缘联接式刀柄设计方案，一个刀架上即可节省13个刀具的位置。因此可显著提高机床的刀具容量。另外一个优势是刀架具有更好的稳定性，因为在深孔车削加工中去除了刀具槽，所以大大提高了刀柄的刚性。

快速便捷的安装过程

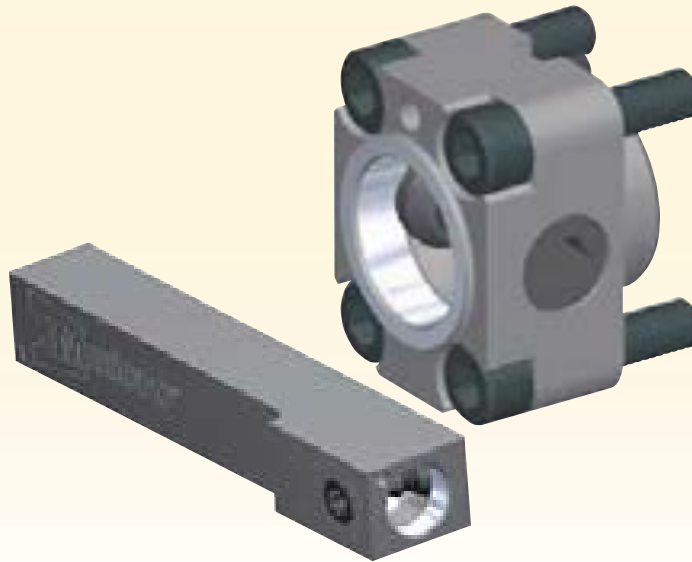
新型KM Micro和KM Mini 方形刀杆接头可以快速简便地安装在现有刀架接头上。现有的夹具型刀柄产品被替换为相同尺寸规格的KM Micro和KM Mini接头产品，可直接在机床上应用。

肯纳金属公司为客户提供多种型号的KM Micro 和 KM Mini产品，满足客户的不同需求。



KM Micro 和 KM Mini 产品简介

这两种型号产品是性能卓越的快换式刀柄系统，采用端面及锥面接触方式。KM Micro 和 KM Mini 刀柄系统是为瑞士型机床刀具设计的刀柄系统，但也可用于其它品牌刀具。



步骤一：典型的瑞士型刀架。

换刀操作困难。

1



步骤二：更换切削装置，不需更换刀片！

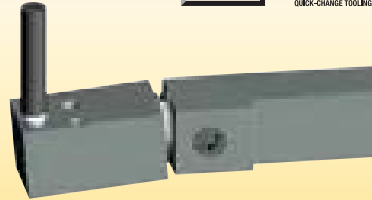
实际的换刀操作。

2



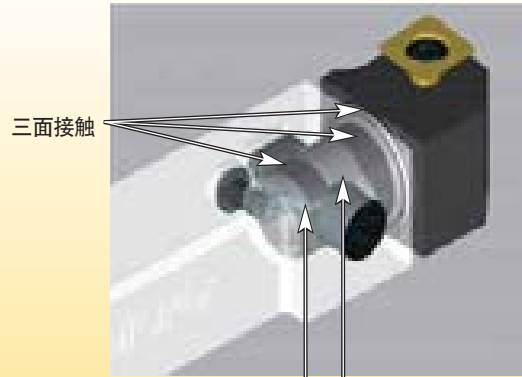
KM™ 夹持装置选用指南

端面及锥面接触刀柄产品的刚性取决于过盈配合级别和夹持力大小。



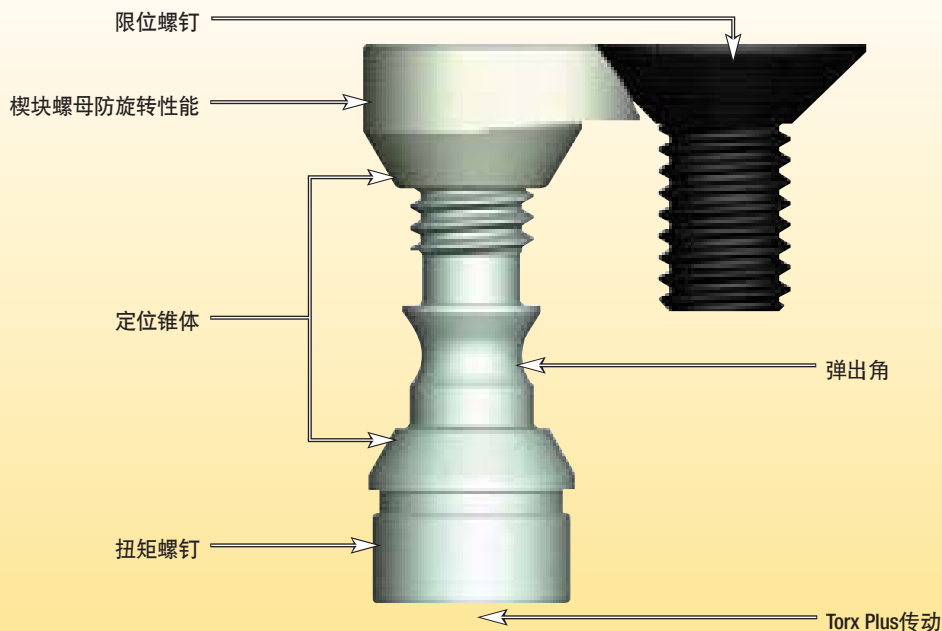
锥面产品特点

- 三面接触 — 在端面、基准直径处，和尾部接触。
- 10:1 锥面角 — 与标准型KM刀柄一样。最优化的过盈配合等级，具有最大的刚性。
- 与标准型KM刀柄的特点基本相似，但是采用楔块（圆锥体）定位，而不是采用钢球定位。



三面接触
楔块（圆锥体）夹持装置
10:1 的锥度

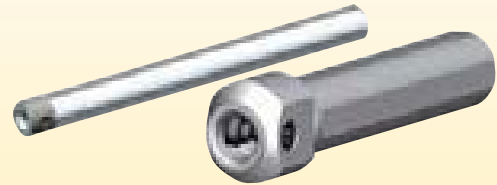
装置特点



内圆加工 KM1612™/KM2016™/KM2520™/KM3225™ 刀具简介

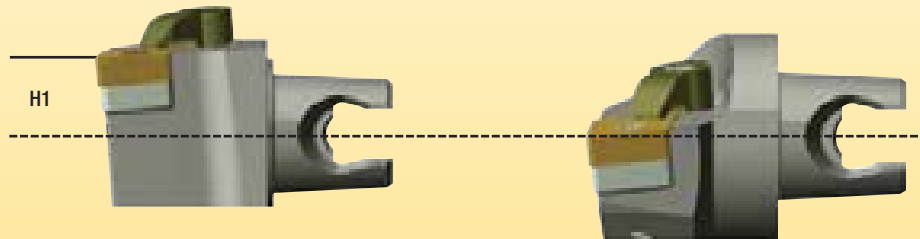
KM1612/KM2016/KM2520/KM3225是内圆端面加工刀具产品，是KM12™/KM16™/KM20™/KM25™外圆车削刀具产品的补充产品。

- 该系列产品具有贯通式冷却性能。
- 外锥与 KM12/KM16/KM20/KM25产品一样。



圆杆式夹紧装置

主要差别在于刀片中心高度位置:



KM12/KM16/KM20/KM25
方形刀杆切削装置。
刀片高于中心线。

KM1612/KM2016/KM2520/KM3225
中心线切削装置。
刀片位于中心线上。

KM Micro 和 KM Mini • 特点、功能及优势



特点	功能	优势
KM Micro 和 KM Mini快换式刀柄系统。	<ul style="list-style-type: none"> 可以轻易更换全套切削装置（包括可转位刀片）。 	<ul style="list-style-type: none"> 可转位刀片可在机床以外进行更换。 <ul style="list-style-type: none"> 可转位刀片的更换时间可缩短60%。 机床设置时间可缩短80%。
切削装置和夹持装置为端面及锥面接触。	<ul style="list-style-type: none"> 在各切削方向上有精确的切削刃定位性能。 	<ul style="list-style-type: none"> 只需极少测试切削，或不需要测试切削。 可在机床上安装预先测量的刀具： <ul style="list-style-type: none"> 在确定偏差值/修正值后，就可以使用刀具了。
配合锥面及夹持面。	<ul style="list-style-type: none"> 在切削装置和夹持装置之间有最大化的表面接触。 精确的径向定位性能。 KM装置采用正向膨胀锥面设计方案，可以形成稳固的夹持。 	<ul style="list-style-type: none"> 更大的接触面可延长联轴装置的使用寿命。 更高的径向及中心高度定位精度。 
简洁高效的夹持装置。	<ul style="list-style-type: none"> 通过扭矩扳手调整螺钉，可实现夹持和释放： <ul style="list-style-type: none"> - KM12™装置为6.75-8 牛米；3 圈 - KM16™装置为9.5-11 牛米；3 圈 - KM20装置为19-22 牛米 - KM25装置为34-40 牛米 	<ul style="list-style-type: none"> 可以轻易更换切削装置。 低夹持扭矩可获得高夹持力。
方形杆接头，可用于标准型刀架。	<ul style="list-style-type: none"> 夹持装置的规格符合行业标准规定。 适用于标准型刀具接头。 专为以下产品设计： <ul style="list-style-type: none"> - 固定及滑动主轴箱机床。 - 小型通用车床。 	<p>使用这款刀柄产品在机床上安装或更换刀具时，不必使用特殊的刀具接头或刀架。</p>  <p>四方刀杆接头</p>
通用型凸缘夹持装置是一款多功能的产品，可以替换方形刀杆接头。	<ul style="list-style-type: none"> 可在现有机床上改装使用凸缘式联接装置。因此可获得更大的刀具空间。 	<ul style="list-style-type: none"> 提高了刀具库容量（每个刀架可增加3个刀具）。 因为不需要夹具型刀柄槽，提高了刀柄刚性和稳定性。  <p>凸缘联接装置</p>
凸缘联接装置有多种配置型号，包括内冷型号和不带内冷型号。	<p>肯纳金属公司提供多种凸缘联轴装置，可用于多种型号的刀塔和刀架，以及最新的机床应用。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 刀架/凸缘组合装置具有优化的性能，可以满足机床和特定工件的加工需求。 近距离配合凸缘联接装置。 优化的刀具长度。 



KM MicroTM

快换式刀柄系统

国际知名 KMTM 刀柄系统小型号产品，设计更加简洁。

- 快换式刀头，缩短转位及设置时间达66%。
- 特别为自动化及小型通用车床设计。
- 独特的凸缘联接系统可以改善机床的性能。
- KM Micro方形刀杆接头可以快速简便地安装在现有刀架接头上。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



KM Micro™ • 快换式刀柄系统



主要应用

- 快换式刀头，缩短转位及设置时间达66%。
- 特别为自动化及小型通用车床设计。
- 独特的凸缘联接系统可以改善机床的性能。
- KM Micro方形刀杆接头可以快速简便地安装在现有刀架接头上。

特点及优势

特点

- KM Micro 是一款结构紧凑的快换式刀柄系统。
- 切削装置和夹持装置为端面及锥面接触。
- 配合锥面及夹持面。
- 方形杆接头，可用于标准型刀架。

功能

- 可以轻易更换全套切削装置（包括可转位刀片）。
- 在各切削方向上有精确的切削刃定位性能。
- 在切削装置和夹持装置之间有最大化的表面接触。
- 精确的径向定位性能。
- KM™装置采用正向膨胀锥面设计方案，可以形成稳固的夹持。
- 夹持装置的规格符合行业标准规定。
- 适用于标准型刀具接头。
- 专为以下产品设计：
 - 固定及滑动主轴箱机床。
 - 小型通用车床。



优势

- 可转位刀片可在机床以外进行更换。
 - 可转位刀片的更换时间可缩短60%。
 - 机床设置时间可缩短80%。
- 只需极少测试切削，或不需要测试切削。
- 可在机床上安装预先测量的刀具：
 - 在确定偏差值/修正值后，就可以使用刀具了。

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12NCM1212100

KM Micro
QUICK-CHANGE TOOLING

KM

肯纳金属模块化

KM Micro™ 快换式刀柄系统

12

刀柄规格

12 = Ø 12 x 12毫米
16 = Ø 16 x 16毫米

N

类型

N = 可调式
L = 左手方向
R = 右手方向

C

夹持装置

M

控制系统

M = 手动式
A = 自动式

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12NCM1212100

 	12	12	100
类型	刀杆高度	刀杆宽度	刀杆长度
方形刀杆	<p>H = 刀杆高度 B = 刀杆宽度 L₁ = 刀杆长度</p>		

SS	19	14
类型	刀杆直径	方肩长度
SS = 带方肩的方形刀杆	<p>D = 刀杆直径 L₂ = 方肩长度</p>	

SF	27
类型	凸缘宽度
<p>SF = 凸缘安装座 SEF = 加长型凸缘安装</p>	B ₂ = 凸缘宽度

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12NCM1212100HPC



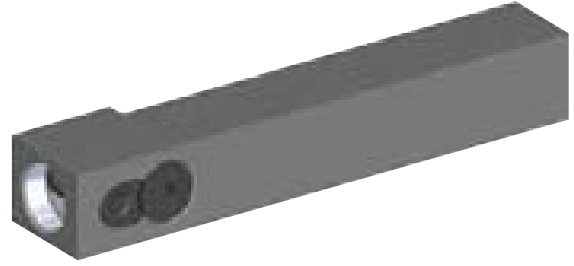
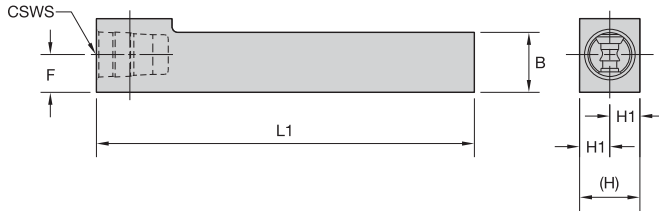
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12NCM1212100HPC

<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%;"></div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">12</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">12</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">100</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">HPC</div>
<p>类型</p>	<p>刀杆高度</p>	<p>刀杆宽度</p>	<p>刀杆长度</p>	<p>冷却方式</p>
<p>方形刀杆</p>	<p>H = 刀杆高度 B = 刀杆宽度 L₁ = 刀杆长度</p>			





■ NCM • 公制

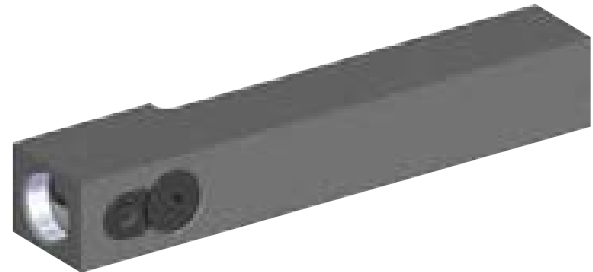
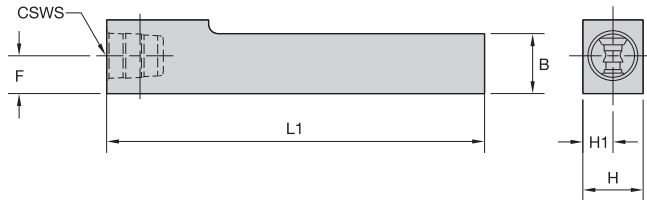


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	H	H1	F	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
1922492	KM12NCM1212100	KM12	12,00	11,95	6,00	8,00	100,00	KM12NAPKG	25 IP	7-8
2238505	KM16NCM1616100	KM16	16,00	16,00	8,00	10,00	100,00	KM16NAPKG	27 IP	10-11

■ NCM • 公制



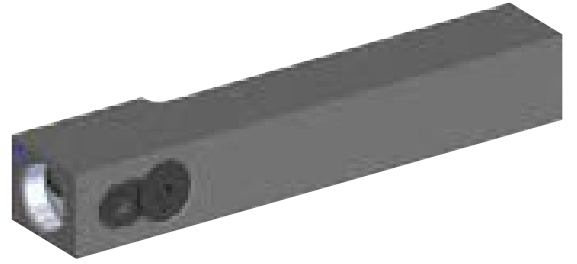
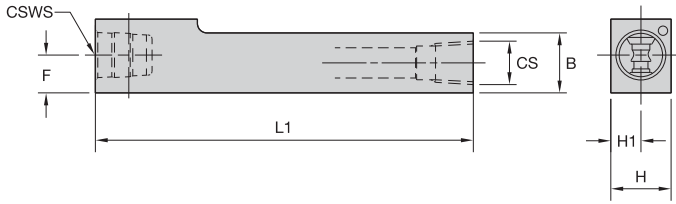
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	H	H1	F	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
2238506	KM16NCM10400	KM16	.600	.600	.310	.390	4.000	KM16NAPKG	27 IP	7-8



■ R/LCM • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	H	H1	F	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
1920380	右手 KM12RCM08400	KM12	.495	.500	.264	.315	4.000	KM12NAPKG	25 IP	5-6
1925740	左手 KM12LCM08400	KM12	.495	.500	.264	.310	4.000	KM12NAPKG	25 IP	5-6



KM Micro 夹持装置



■ R/LCM-HPC • 公制

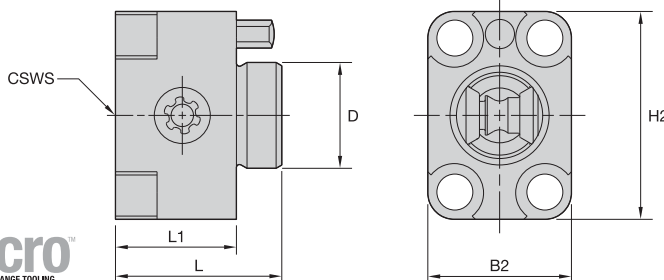


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	H	H1	F	L1	CS	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
3397255	右手 KM16RCM1616100HPC	KM16	16,00	16,00	8,0	10,00	100,00	1/8NPT	KM16NAPKG	27 IP	10-11
3397256	左手 KM16LCM1616100HPC	KM16	16,00	16,00	8,0	10,00	100,00	1/8NPT	KM16NAPKG	27 IP	10-11

■ R/LCM-HPC • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	H	H1	F	L1	CS	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
3134823	右手 KM16RCM10400HPC	KM16	.620	.620	.310	.394	4.000	1/8NPT	KM16NAPKG	27 IP	7-8
3134824	左手 KM16LCM10400HPC	KM16	.620	.620	.310	.394	4.000	1/8NPT	KM16NAPKG	27 IP	7-8

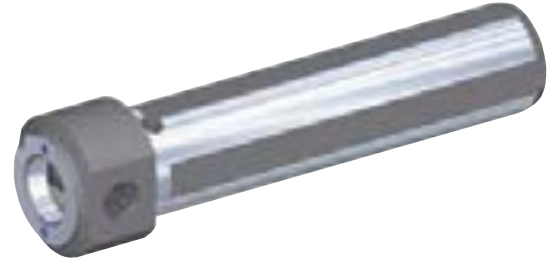
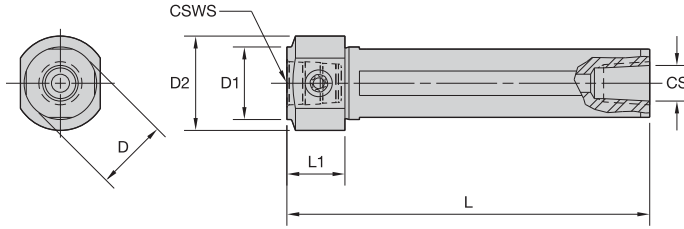


■ NCM-SF



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B2	D	H2	L	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
1925741	KM12NCMSF1522	KM12	15,75	10	21,5	18	14	KM12NRPKG	25 IP	7-8	5-6
1898043	KM16NCMSF1928	KM16	19,00	14	27,5	22	16	KM16NRPKG	27 IP	10-11	7-8

注：了解安装要求，请参看M70页的内容。



■ NCM-SS • 公制

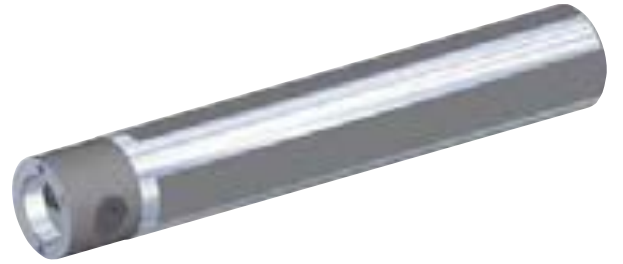
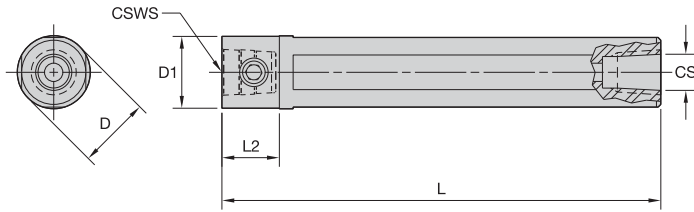


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CS	D	D1	D2	L	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
2439977	KM1612NCMSS1614	KM1612	1/8-27 NPT	16	16	22	100	14	KM12NRPKG	25 IP	7-8
1925739	KM1612NCMSS1914	KM1612	1/8-27 NPT	19	16	25	100	14	KM12NRPKG	25 IP	7-8
2439981	KM1612NCMSS2014	KM1612	1/8-27 NPT	20	16	26	100	14	KM12NRPKG	25 IP	7-8
2439978	KM1612NCMSS2514	KM1612	1/4-18 NPT	25	16	31	100	14	KM12NRPKG	25 IP	7-8
2439979	KM2016NCMSS1616	KM2016	1/8-27 NPT	16	20	25	100	16	KM16NRPKG	27 IP	10-11
1898050	KM2016NCMSS2016	KM2016	1/8-27 NPT	20	20	26	100	16	KM16NRPKG	27 IP	10-11
1898051	KM2016NCMSS2216	KM2016	1/4-18 NPT	22	20	28	100	16	KM16NRPKG	27 IP	10-11
2439980	KM2016NCMSS2516	KM2016	1/4-18 NPT	25	20	31	100	16	KM16NRPKG	27 IP	10-11

■ NCM-SS • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CS	D		D1		D2		L		L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in					
2439982	KM1612NCMSS08055	KM1612	—	12,7	.500	16	.630	20	.787	100	3.937	14	.551	KM12NRPKG	25 IP	5-6
1939520	KM1612NCMSS10055	KM1612	1/8-27 NPT	15,9	.625	16	.630	22	.866	100	3.937	14	.551	KM12NRPKG	25 IP	5-6
1925738	KM1612NCMSS12055	KM1612	1/8-27 NPT	19,1	.750	16	.630	25	.984	100	3.937	14	.551	KM12NRPKG	25 IP	5-6
2440003	KM2016NCMSS08063	KM2016	—	12,7	.500	20	.787	23	.906	100	3.937	16	.630	KM16NRPKG	27 IP	7-8
2440004	KM2016NCMSS10063	KM2016	1/8-27 NPT	15,9	.625	20	.787	25	.984	100	3.937	16	.630	KM16NRPKG	27 IP	7-8
1898048	KM2016NCMSS12063	KM2016	1/8-27 NPT	19,1	.750	20	.787	25	.984	100	3.937	16	.630	KM16NRPKG	27 IP	7-8
1898049	KM2016NCMSS16063	KM2016	1/4-18 NPT	25,4	1.000	20	.787	32	1.260	100	3.937	16	.630	KM16NRPKG	27 IP	7-8



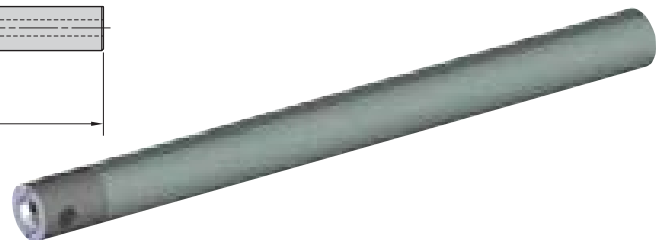
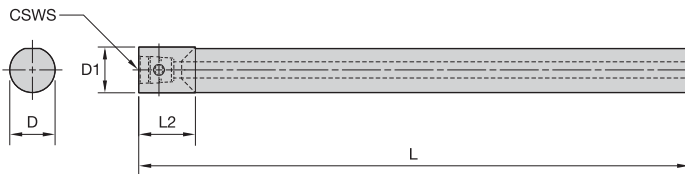
KM Micro 夹持装置


■ NCM-S • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CS	D	D1	L	L2	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
3016744	KM2016NCMS20	KM2016	1/8 - 27 NPT	20	20	230	20	KM16NRPKG	27 IP	10-11

■ NCM-S • 公制

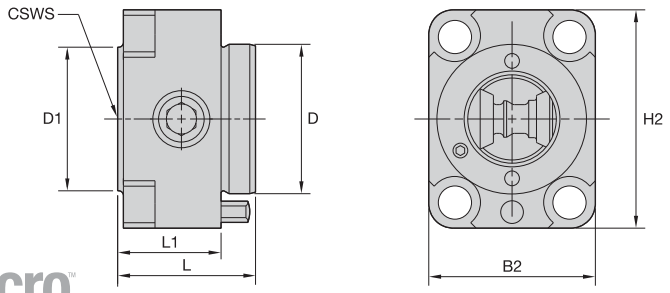

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CS	D	D1	L	L2	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
3016743	KM2016NCMS12	KM2016	1/8 - 27 NPT	.75	.79	9.213	.787	KM16NRPKG	27 IP	7-8


■ NCM-E • 硬质合金 • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	L	L2	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
3016721	KM2016NCME12	KM2016	19	20	243,56	25,00	KM16NRPKG	27 IP	10-11

■ NCM-E • 硬质合金 • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	L	L2	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
3016721	KM2016NCME12	KM2016	.75	.79	9.589	.984	KM16NRPKG	27 IP	7-8



■ NCMSF



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B2	D	D1	H2	L1	L	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
3735627	KM1612NCMSF2127	KM1612	21	17	16	27	14	18	KM12NRPKG	25 IP	7-8	5-6
3735628	KM2016NCMSF2533	KM2016	25	20	20	33	16	22	KM16NRPKG	27 IP	10-11	7-8

注：了解安装要求，请参看M71页的内容。



KM4X™

新一代的重型加工主轴联接装置！

KM4X可用于最具挑战性的加工应用。去除“最新的”后面的空格
KM™主轴联接装置是重型加工应用的首选产品。特别适合大型结构件的加工，如航天工业内的钛零部件。
与同类竞争性产品相比，我们生产的旋转式和静态式刀柄接头产品的抗弯曲性能提高了3倍。

这对客户意味着什么？

- 可以充分发挥机床和刀具的性能，获得最大化的加工效率。
- 更高的金属切除率。
- 可以改装用于现有机床上，在不需要购买新设备的情况下提高加工效率。
- 特别适合航天航空行业和交通行业的加工应用。

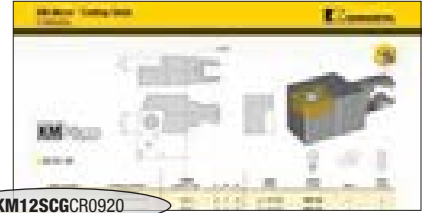
联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12SCGCR0920



KM

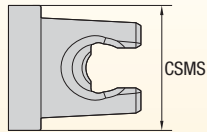
肯纳金属模块化

KM Micro™ 快换式刀柄系统

12

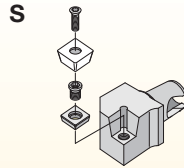
刀柄规格

12 = Ø 12 x 12毫米
16 = Ø 16 x 16毫米

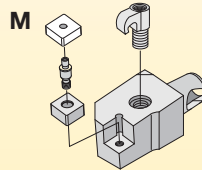


S

夹持系统



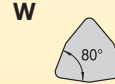
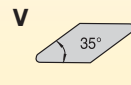
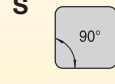
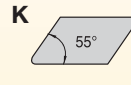
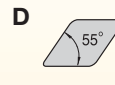
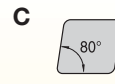
S-夹持
使用螺钉对带孔可转位刀片进行上部夹持



M-夹持
使用销轴通过孔对带孔可转位刀片进行上部夹持

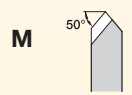
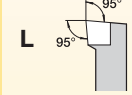
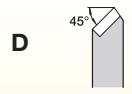
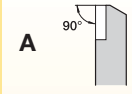
C

刀片形状



G

切削装置形状



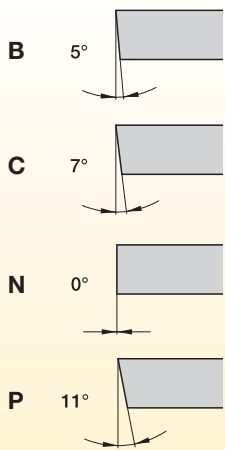
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12SCGCR0920

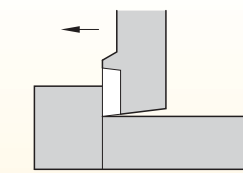
C

间隙角

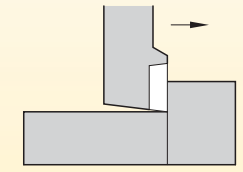


R

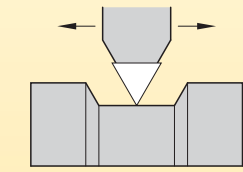
刀具方向



L = 左手切削装置



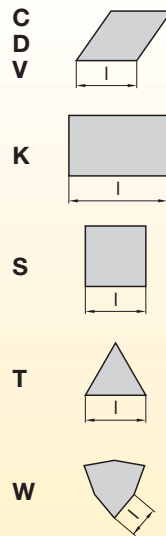
R = 右手切削装置



N = 可调式切削装置

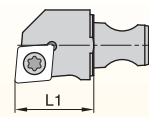
09

刀片尺寸



20

标准长度



L1 = 标准长度

如何使用目录编号?

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形, 可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12A3SR31130



KM

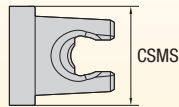
肯纳金属模块化

KM Micro™
和 KM™ Mini快换式刀
柄系统

12

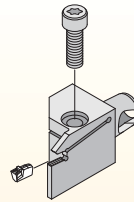
刀柄规格

- 12 = 12毫米
- 16 = 16毫米
- 20 = 20毫米
- 25 = 25毫米

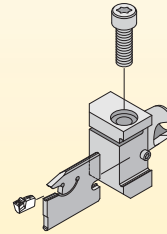


A3

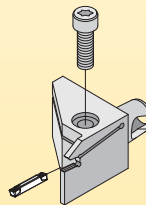
夹持系统



A3 = 深切槽刀具



A2 = 切断刀具



A4 = 切槽刀具

S

刀柄类型

- S = 侧面安装
- E = 末端安装

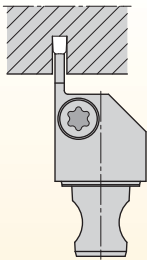
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



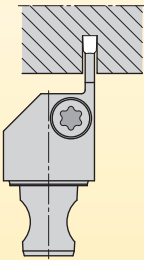
KM12A3SR31130

R

刀具方向



R = 右手



L = 左手

3

刀片安装座尺寸

刀片安
装座尺寸

1

1B

2

2B

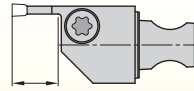
3

4

5

11

切削深度



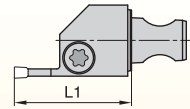
07 = 7毫米

11 = 11毫米

16 = 16毫米

30

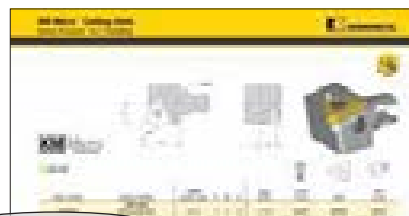
标准长度



L1 = 标准长度

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12LSSR1620



KM

肯纳金属模块化

KM Micro™ 快换式刀柄系统

12

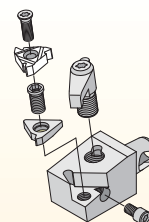
刀柄规格

12 = \varnothing 12 x 12毫米

16 = \varnothing 16 x 16毫米

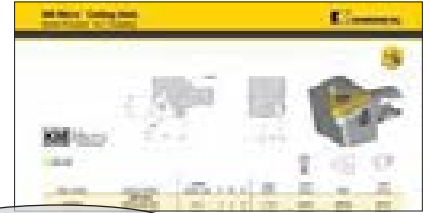
LS

夹持系统



LT 螺纹加工刀具 = 使用螺钉进行上部夹持

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12LSSR1620

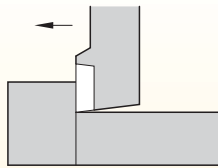
S

产品应用

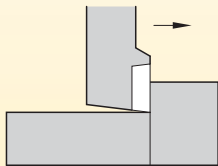
E = 末端安装
 S = 侧面安装

R

刀具方向



L = 左手切削装置

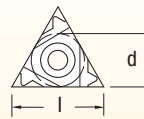


R = 右手切削装置

16

刀片尺寸

l = 切削刃长度



l	d (IC)
11	6,35
16	9,52
22	12,70
27	15,88

20

标准长度

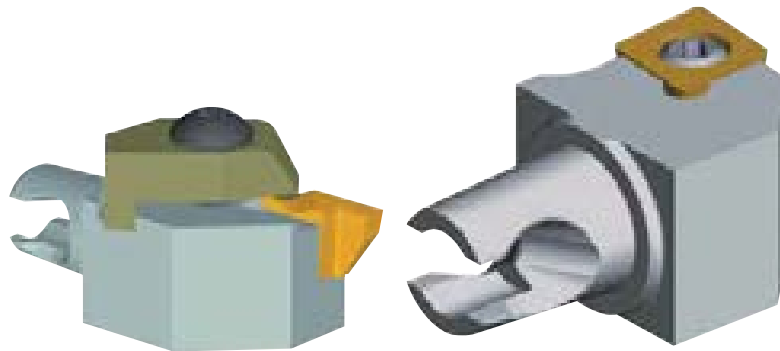
L₁ = 标准长度

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM12NCM1212100HPC

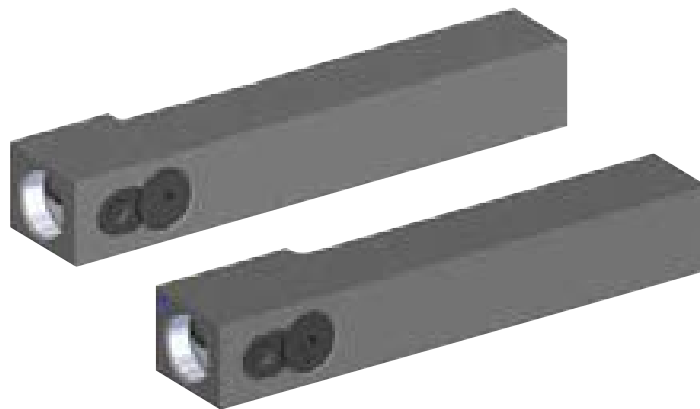


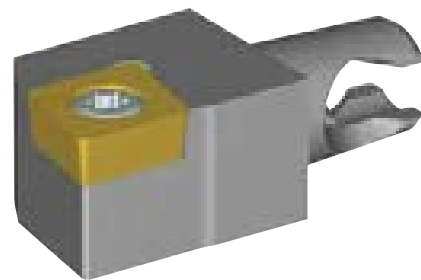
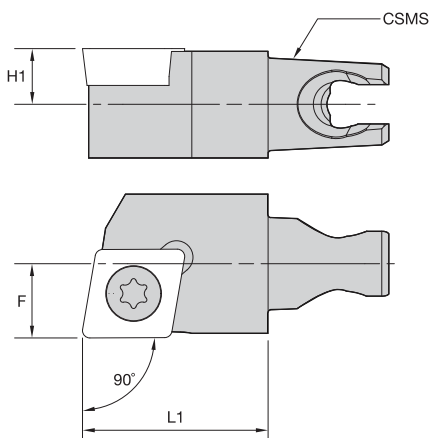
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM12NCM1212100HPC

<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%;"></div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">12</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">12</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">100</div>	<div style="background-color: #ccc; width: 100%; height: 100%; text-align: center; font-weight: bold; font-size: 24px;">HPC</div>
<p>类型</p>	<p>刀杆高度</p>	<p>刀杆宽度</p>	<p>刀杆长度</p>	<p>冷却方式</p>
<p>方形刀杆</p>	<div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>H = 刀杆高度</p> <p>B = 刀杆宽度</p> <p>L₁ = 刀杆长度</p> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>			

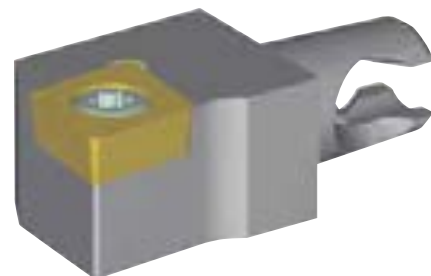
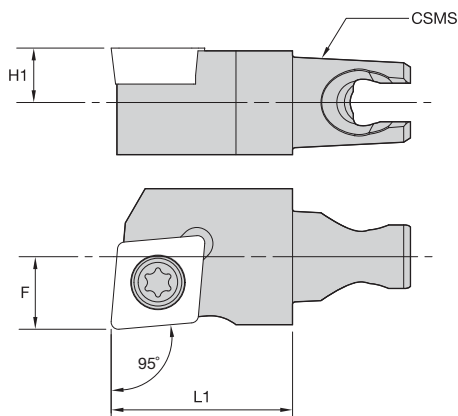




■ SCGC 90°



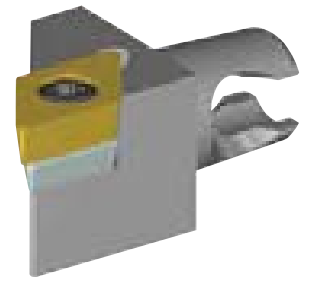
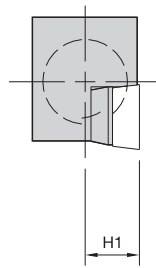
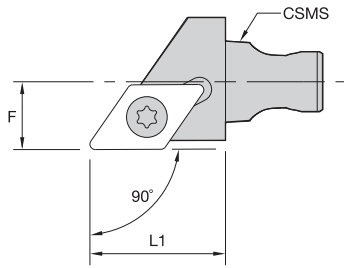
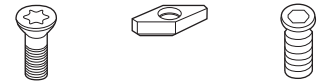
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1920382	KM12SCGCR0915	KM12	8	6	15	CC..09T308	MS1155	—	—
2226229	KM12SCGCR0920	KM12	8	6	20	CC..09T308	MS1155	—	—
1831207	KM16SCGCR0920	KM16	10	8	20	CC..09T308	MS1156	SKCP343	SRS3
	左手								
1925742	KM12SCGCL0915	KM12	8	6	15	CC..09T308	MS1155	—	—
2226230	KM12SCGCL0920	KM12	8	6	20	CC..09T308	MS1155	—	—
1846447	KM16SCGCL0920	KM16	10	8	20	CC..09T308	MS1156	SKCP343	SRS3



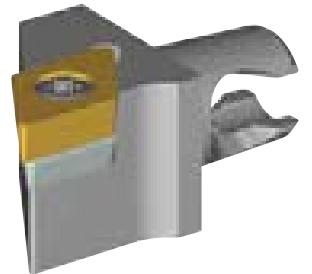
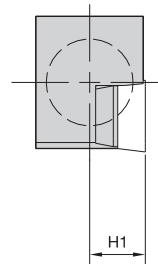
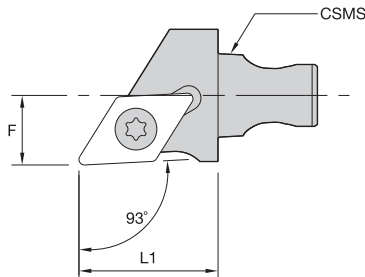
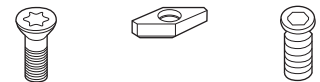
■ SCLC 95°



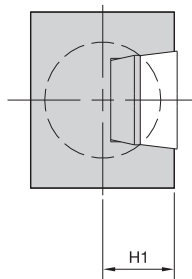
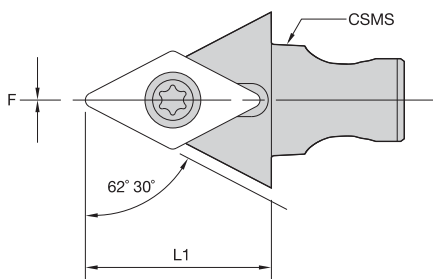
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1920413	KM12SCLCR0915	KM12	8	6	15	CC..09T308	MS1155	—	—
2226231	KM12SCLCR0920	KM12	8	6	20	CC..09T308	MS1155	—	—
1831206	KM16SCLCR0920	KM16	10	8	20	CC..09T308	MS1156	SKCP343	SRS3
	左手								
1925805	KM12SCLCL0915	KM12	8	6	15	CC..09T308	MS1155	—	—
2226232	KM12SCLCL0920	KM12	8	6	20	CC..09T308	MS1155	—	—
1851750	KM16SCLCL0920	KM16	10	8	20	CC..09T308	MS1156	SKCP343	SRS3


KM Micro 切削装置

■ SDAC 90°


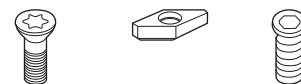
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1920414	KM12SDACR1120	KM12	8	6	20	DC..11T308	MS1155	—	—
1831208	KM16SDACR1120	KM16	10	8	20	DC..11T308	MS1156	SKDP343	SRS3
	左手								
1925809	KM12SDACL1120	KM12	8	6	20	DC..11T308	MS1155	—	—
1851752	KM16SDACL1120	KM16	10	8	20	DC..11T308	MS1156	SKDP343	SRS3


■ SDJC 93°


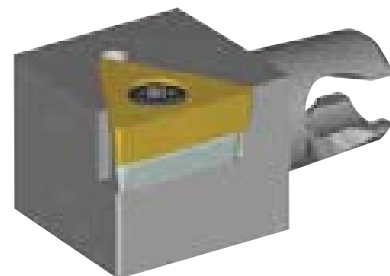
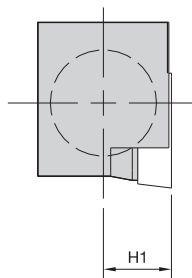
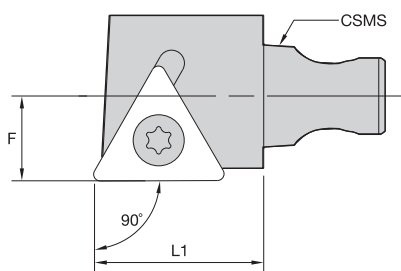
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1925810	KM12SDJCR1120	KM12	8	6	20	DC..11T308	MS1155	—	—
1831209	KM16SDJCR1120	KM16	10	8	20	DC..11T308	MS1156	SKDP343	SRS3
	左手								
1925811	KM12SDJCL1120	KM12	8	6	20	DC..11T308	MS1155	—	—
1851763	KM16SDJCL1120	KM16	10	8	20	DC..11T308	MS1156	SKDP343	SRS3



■ SDPC 62° 30'



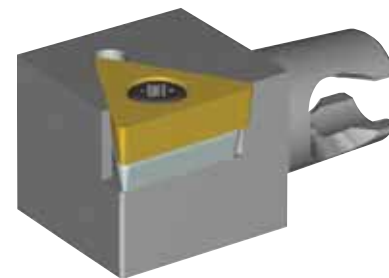
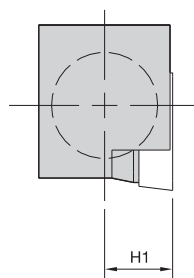
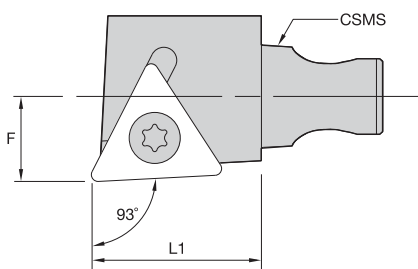
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
2226253	KM12SDPCN1120	KM12	0	6	20	DC..11T308	MS1155	—	—
2226254	KM16SDPCN1120	KM16	0	8	20	DC..11T308	MS1156	SKDP343	SRS3



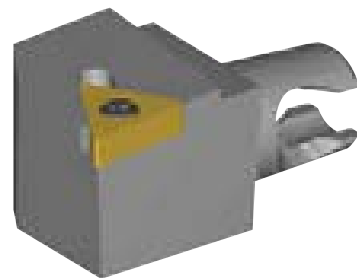
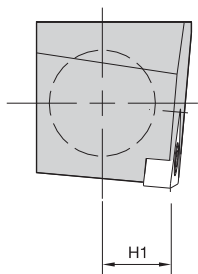
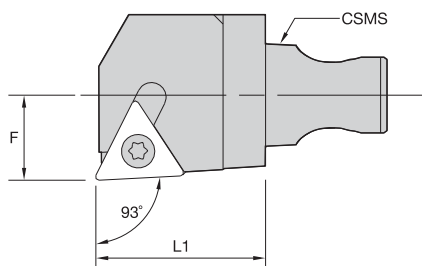
■ STGC 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
2226255	KM12STGCR1120	KM12	8	6	20	TC..110204	MS1153	—	—
1831211	KM16STGCR1120	KM16	10	8	20	TC..110204	MS1153	—	—
1831212	KM16STGCR1620	KM16	10	8	20	TC..16T308	MS1156	SKTP343	SRS3
1925814	KM12STGCL1115	KM12	8	6	15	TC..110204	MS1153	—	—
2226256	KM12STGCL1120	KM12	8	6	20	TC..110204	MS1153	—	—
1851764	KM16STGCL1120	KM16	10	8	20	TC..110204	MS1153	—	—
1851765	KM16STGCL1620	KM16	10	8	20	TC..16T308	MS1156	SKTP343	SRS3


■ STJC 93°

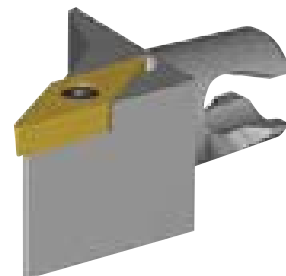
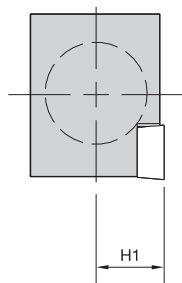
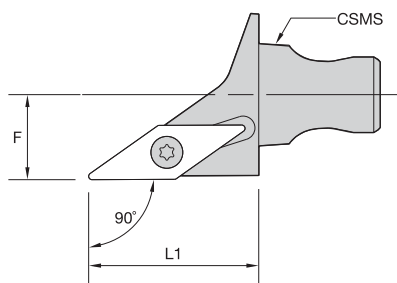

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1925817	KM12STJCR1115	KM12	8	6	15	TC..110204	MS1153	—	—
2226257	KM12STJCR1120	KM12	8	6	20	TC..110204	MS1153	—	—
1831213	KM16STJCR1120	KM16	10	8	20	TC..110204	MS1153	—	—
1831214	KM16STJCR1620	KM16	10	8	20	TC..16T308	MS1156	SKTP343	SRS3
	左手								
2226258	KM12STJCL1120	KM12	8	6	20	TC..110204	MS1153	—	—
1851766	KM16STJCL1120	KM16	10	8	20	TC..110204	MS1153	—	—
1851767	KM16STJCL1620	KM16	10	8	20	TC..16T308	MS1156	SKTP343	SRS3



■ STJN 93°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
1884833	右手 KM16STJNR11	KM16	10	8	20	T221N	S1990
1898054	左手 KM16STJNL11	KM16	10	8	20	T221N	S1990



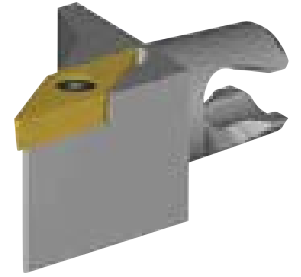
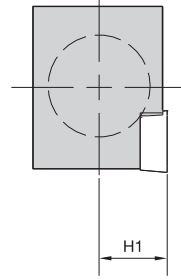
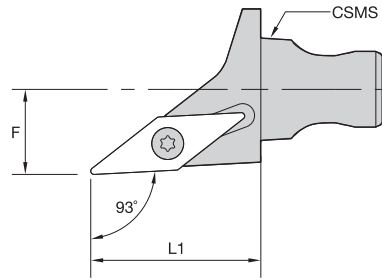
■ SVGB 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
1925821	右手 KM12SVGBR1120	KM12	8	6	20	VB..110304	MS1153
2226259	KM16SVGBR1120	KM16	10	8	20	VB..110304	MS1153
1831215	KM16SVGBR1630	KM16	10	8	30	VB..160408	MS1155
1925822	左手 KM12SVGBL1120	KM12	8	6	20	VB..110304	MS1153
2226260	KM16SVGBL1120	KM16	10	8	20	VB..110304	MS1153
1851768	KM16SVGBL1630	KM16	10	8	30	VB..160408	MS1155



KM Micro 切削装置



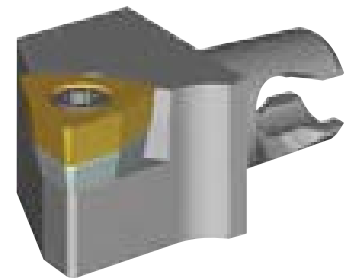
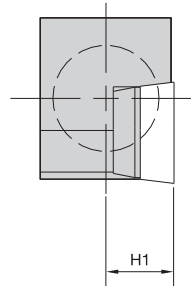
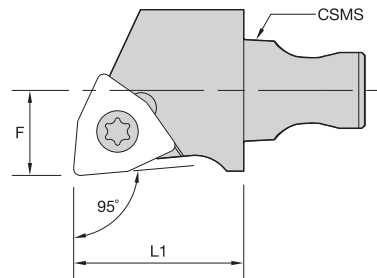
■ SVJB 93°



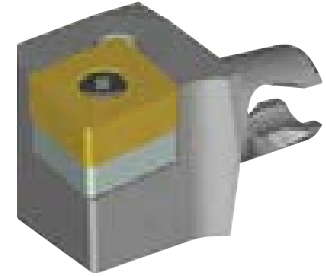
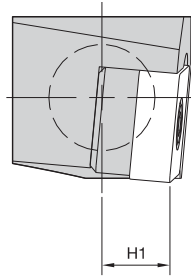
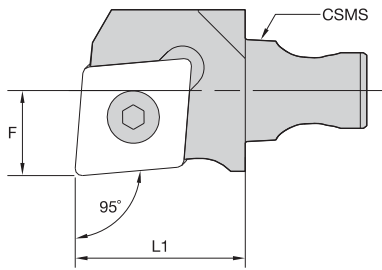
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
	右手						
1920381	KM12SVJBR1120	KM12	8	6	20	VB..110304	MS1153
1884683	KM16SVJBR1120	KM16	10	8	20	VB..110304	MS1153
1831216	KM16SVJBR1630	KM16	10	8	30	VB..160408	MS1155
	左手						
1925823	KM12SVJBL1120	KM12	8	6	20	VB..110304	MS1153
1898056	KM16SVJBL1120	KM16	10	8	20	VB..110304	MS1153
1851770	KM16SVJBL1630	KM16	10	8	30	VB..160408	MS1155



■ SWLC 95°



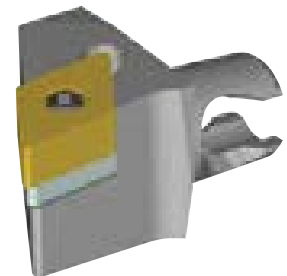
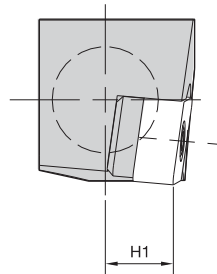
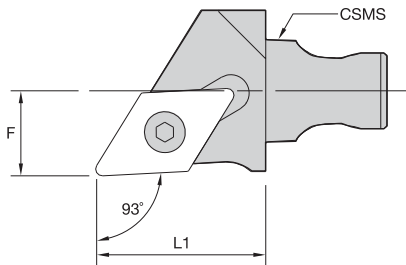
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
	右手								
1925824	KM12SWLCR0615	KM12	8	6	15	WC..06T308	MS1155	—	—
2226261	KM12SWLCR0620	KM12	8	6	20	WC..06T308	MS1155	—	—
1851771	KM16SWLCR0620	KM16	10	8	20	WC..06T308	MS1156	SKWP343	SRS3
	左手								
1925825	KM12SWLCL0615	KM12	8	6	15	WC..06T308	MS1155	—	—
2226262	KM12SWLCL0620	KM12	8	6	20	WC..06T308	MS1155	—	—
1851772	KM16SWLCL0620	KM16	10	8	20	WC..06T308	MS1156	SKWP343	SRS3



■ MCLN 95°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	垫片	锁销
	右手							
2226263	KM16MCLNR0920	KM16	10	8	20	CN..090308	ICSN332	KLM34L
2226265	KM16MCLNR1220	KM16	10	8	20	CN..090308	ICSN432	KLM46
	左手							
2226264	KM16MCLNL0920	KM16	10	8	20	CN..090308	ICSN332	KLM34L
2226266	KM16MCLNL1220	KM16	10	8	20	CN..090308	ICSN432	KLM46



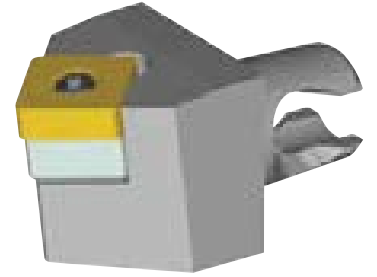
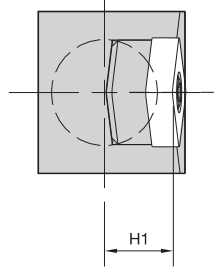
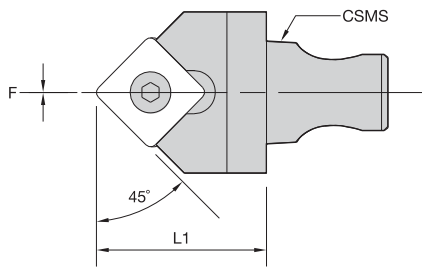
■ MDJN 93°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	垫片	锁销
	右手							
2226267	KM16MDJNR1120	KM16	10	8	20	DN..110408	IDSN322	KLM34L
	左手							
2226268	KM16MDJNL1120	KM16	10	8	20	DN..110408	IDSN322	KLM34L



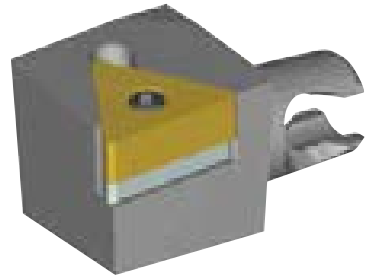
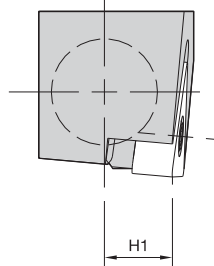
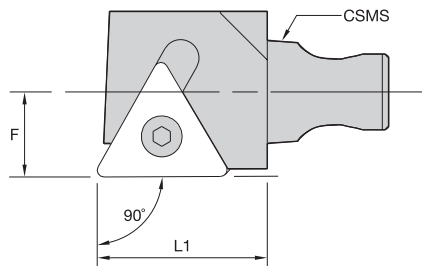
KM Micro 切削装置



■ MSDN 45°



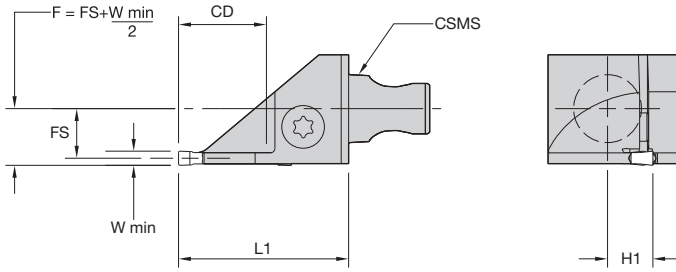
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	垫片	锁销
2226269	KM16MSDNN0920	KM16	0	8	20	SN..090308	ISSN332	KLM34L



■ MTGN 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	垫片	锁销
2226270	右手 KM16MTGNR1620	KM16	10	8	20	TN..160408	ITSN322	KLM34L
2226271	左手 KM16MTGNL1620	KM16	10	8	20	TN..160408	ITSN322	KLM34L

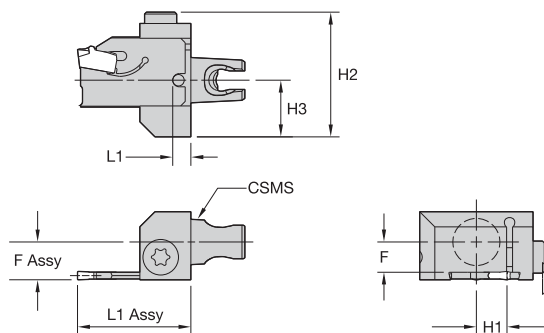


■ A4S

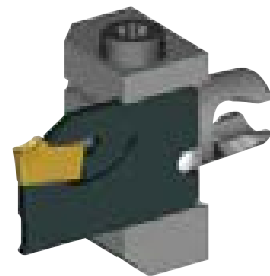


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CD	H1	FS	L1	W min	刀座尺寸	锁紧螺钉	锁紧螺钉
右手										
3377362	KM12A4SCR011330	KM12	13,5	6	7,25	30	1,5	1	MS1156	—
3377360	KM12A4SCR021630	KM12	16,0	6	7,00	30	2,0	2	—	MS1944
2226288	KM12A4SCR031630	KM12	16,0	6	6,50	30	3,0	4	—	MS1944
左手										
3377284	KM16A4SCR011330	KM16	13,5	8	9,25	30	1,5	1	MS1156	—
3377202	KM16A4SCR021630	KM16	16,0	8	9,00	30	2,0	2	—	MS1160
2226282	KM16A4SCR031630	KM16	16,0	8	8,44	30	3,0	4	—	MS1944
3377200	KM16A4SCR2B1630	KM16	16,0	8	8,75	30	2,5	2B	—	MS1160
左手										
3377361	KM12A4SCL011330	KM12	13,5	6	7,25	30	1,5	1	MS1156	—
3377359	KM12A4SCL021630	KM12	16,0	6	7,00	30	2,0	2	—	MS1944
2226289	KM12A4SCL031630	KM12	16,0	6	6,50	30	3,0	4	—	MS1944
3377283	KM16A4SCL011330	KM16	13,5	8	9,25	30	1,5	1	MS1156	—
3377201	KM16A4SCL021630	KM16	16,0	8	9,00	30	2,0	2	—	MS1160
2226283	KM16A4SCL031630	KM16	16,0	8	8,44	30	3,0	4	—	MS1944
3377199	KM16A4SCL2B1630	KM16	16,0	8	8,75	30	2,5	2B	—	MS1160

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录-切削刀具》, 了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。安装座尺寸为2B的切削装置只能安装2B型号的刀片。
安装座尺寸为2的切削装置只能安装2或2B型号的刀片。

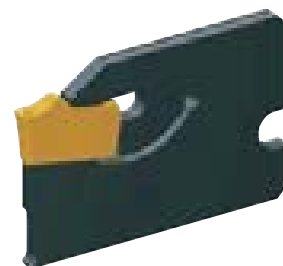
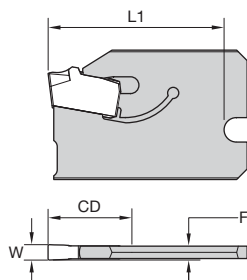


L1 Assy = L1 + L1 刀片
 F Assy = F + F 刀片

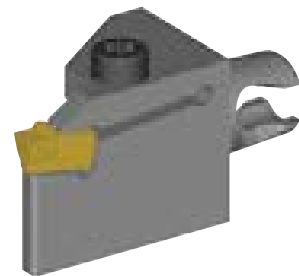
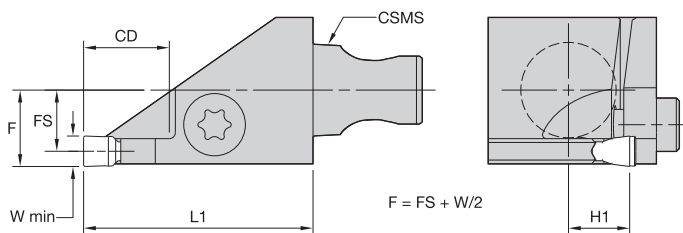

■ BS


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	H2	H3	L1	锁紧螺钉
1925842	右手 KM12BSR	KM12	5,936	6,1	31,3	15,3	4,8	MS1898PKG
1831217	KM16BSR	KM16	8,012	8,1	33,0	15,0	4,8	MS1898PKG
1925843	左手 KM12BSL	KM12	5,936	6,1	31,3	15,3	4,8	MS1898PKG
1851793	KM16BSL	KM16	8,012	8,1	33,0	15,0	4,8	MS1898PKG

注：了解A2刀片信息，请参看A162页的内容。


■ A2BHSN

订货号	目录编号	刀座尺寸	CD	W	F	L1
1984998	A2BHSN19X0116	1	16,0	1,6	1,7	25,2
1851800	A2BHSN19X0211	2	11,0	2,2	2,0	20,2
1851799	A2BHSN19X0216	2	16,0	2,2	2,0	25,2

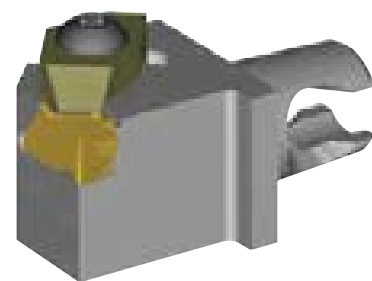
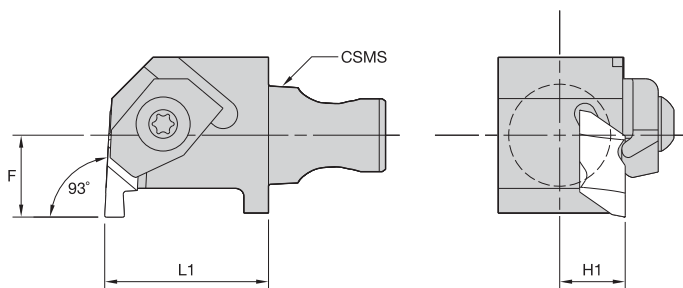


■ A3S



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CD	FS	H1	L1	W min	刀座尺寸	锁紧螺钉
1925837	右手 KM12A3SR31130	KM12	12	7	6,1	30	3,0	3	MS1944
1917367	KM16A3SR31130	KM16	12	9	8,1	30	3,0	3	MS1944
1831218	KM16A3SR41130	KM16	12	8	8,0	30	4,0	4	MS1944
1925861	左手 KM12A3SL31130	KM12	12	7	6,1	30	3,0	3	MS1944
1925856	KM16A3SL31130	KM16	12	9	8,1	30	3,0	3	MS1944
1851798	KM16A3SL41130	KM16	12	8	8,0	30	4,0	4	MS1944

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录-切削刀具》, 了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。



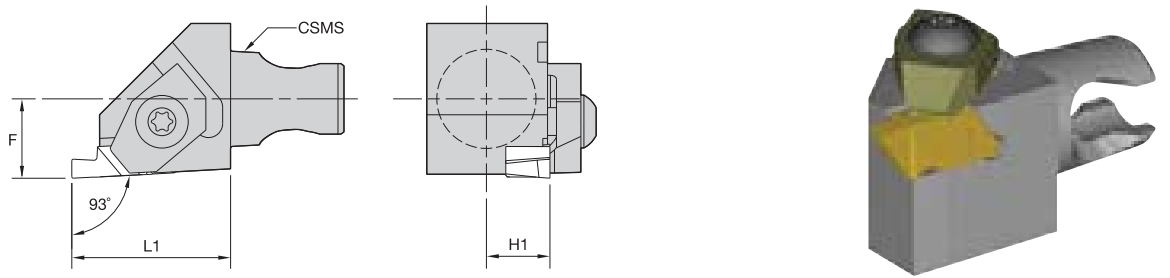
■ NE 93°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	夹具	锁紧螺钉
1884834	右手 KM16NER220	KM16	10	8	20	NG2L	CM147	MS1200
1898053	左手 KM16NEL220	KM16	10	8	20	NG2R	CM146	MS1200



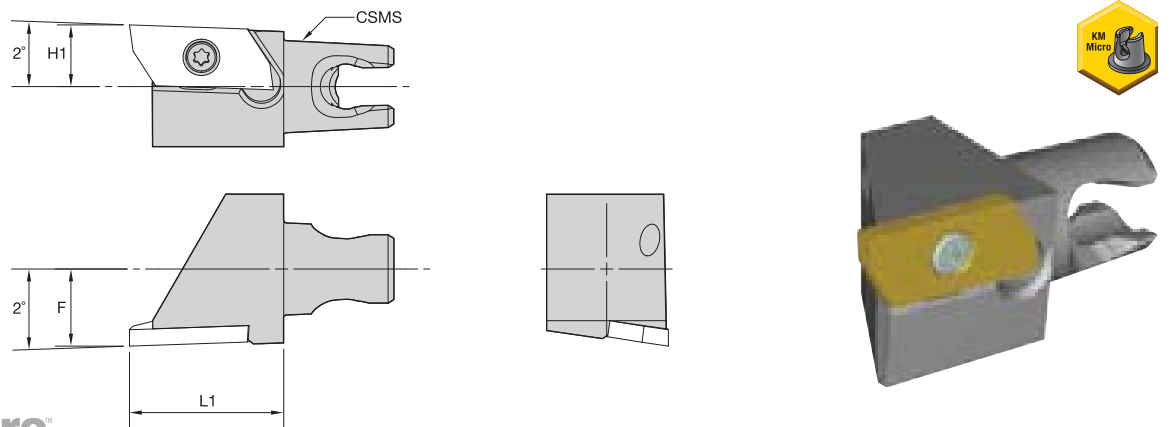
KM Micro 切削装置



■ NS 93°



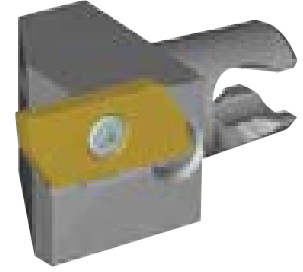
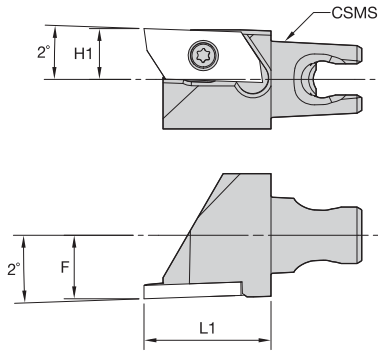
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	夹具	锁紧螺钉
	右手							
1920416	KM12NSR220	KM12	8	6	20	NG2R	CM146	MS1200
1831203	KM16NSR220	KM16	10	8	20	NG2R	CM146	MS1200
1831204	KM16NSR330	KM16	10	8	30	NG3R	CM168	MS1220
	左手							
1925830	KM12NSL220	KM12	8	6	20	NG2L	CM147	MS1200
1846446	KM16NSL220	KM16	10	8	20	NG2L	CM147	MS1200
1851748	KM16NSL330	KM16	10	8	30	NG3L	CM169	MS1220



■ WSJ 2°



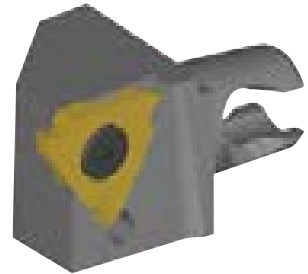
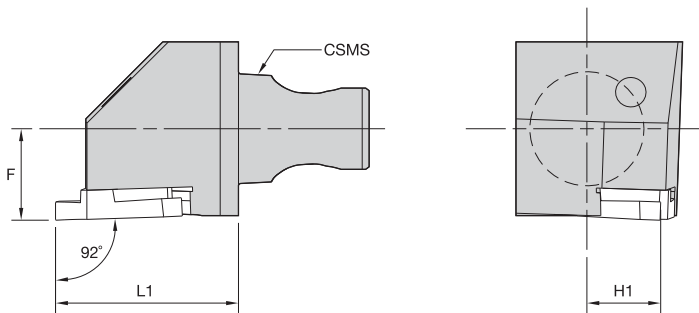
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	锁紧螺钉
	右手						
3851787	KM12WSJ15ER20	KM12	8	6	20	KPJ15ER...	MS1969PKG
3522575	KM16WSJ15ER20	KM16	10	8	20	KPJ15ER...	MS1969PKG
	左手						
3851786	KM12WSJ15EL20	KM12	8	6	20	KPJ15EL...	MS1969PKG
3522574	KM16WSJ15EL20	KM16	10	8	20	KPJ15EL...	MS1969PKG



■ WSK 2°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	锁紧螺钉
	右手						
3851789	KM12WSK15ER20	KM12	8	6	20	KPK15ER...	MS1969PKG
3522577	KM16WSK15ER20	KM16	10	8	20	KPK15ER...	MS1969PKG
	左手						
3851788	KM12WSK15EL20	KM12	8	6	20	KPK15EL...	MS1969PKG
3522576	KM16WSK15EL20	KM16	10	8	20	KPK15EL...	MS1969PKG



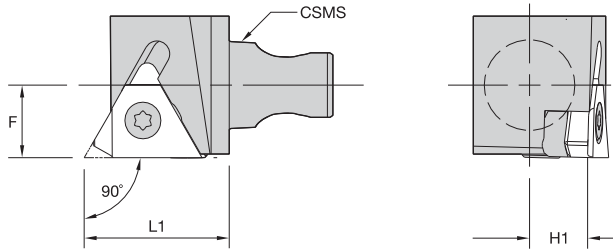
■ STG 92°



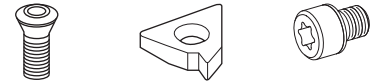
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
	右手						
1925831	KM12STGR1620	KM12	8	6	20	T20G1603R200/T20G32R079	CSTB4SDPKG
1892495	KM16STGR1620	KM16	10	8	20	T20G1603R200/T20G32R079	CSTB4SDPKG
	左手						
1925832	KM12STGL1620	KM12	8	6	20	T20G1603L200/T20G32L079	CSTB4SDPKG
1898055	KM16STGL1620	KM16	10	8	20	T20G1603L200/T20G32L079	CSTB4SDPKG



KM Micro 切削装置



■ LSS 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸			刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	
		F	H1	L1					
	右手								
2226280	KM12LSSR1620	KM12	8	6	20	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T
2226290	KM16LSSR1620	KM16	10	8	20	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T
	左手								
2226281	KM12LSSL1620	KM12	8	6	20	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T
2226291	KM16LSSL1620	KM16	10	8	20	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM1612S0424SCLDR04S

KM	1612	S	04	24	S
肯纳金属 模块化	刀柄规格	镗杆特点	刀杆直径	标准长度	夹持系统
KM Micro™ 快换式刀 柄系统	<p>1612 = Ø 16毫米 2016 = Ø 20毫米</p> 	S = 工具钢	 <p>该代码为刀杆直径D2。忽略小数点后的数字。</p> <p>如果直径D2的代码为个位数，前一位数为0（零）。 (如，直径8毫米 = 代码08)。</p>	 <p>代码为标准长度L1。忽略小数点后的数字。</p>	 <p>S-夹持 使用螺钉对可转位刀片进行夹持</p>

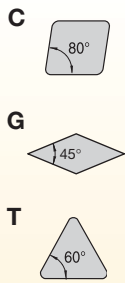
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM1612S0424SCLDR04S

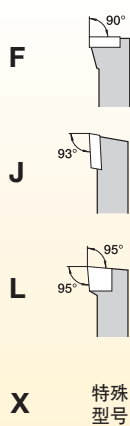
C

刀片形状



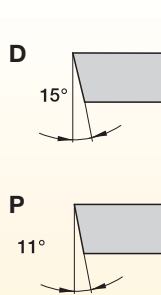
L

切削装置形状



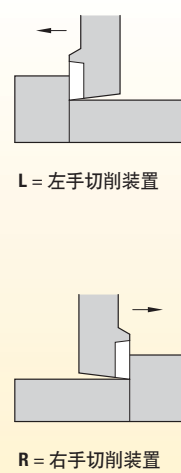
D

间隙角



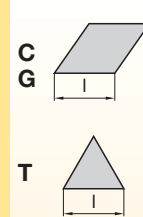
R

刀具方向



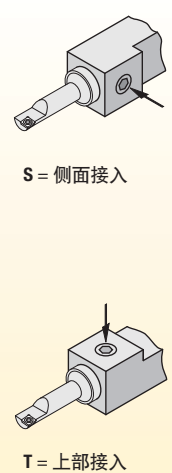
04

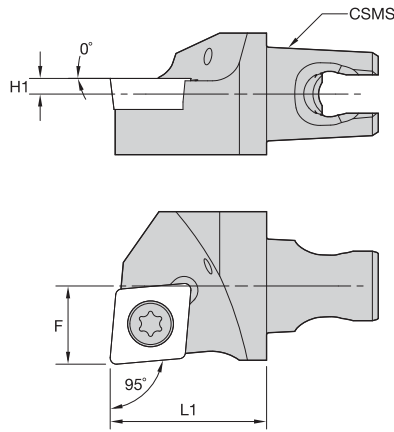
刀片尺寸



S

夹持接入方式

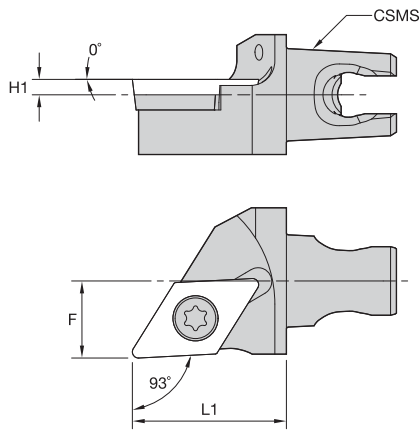




■ SCLC-HPC 95°



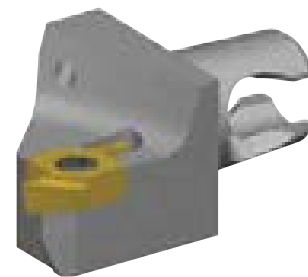
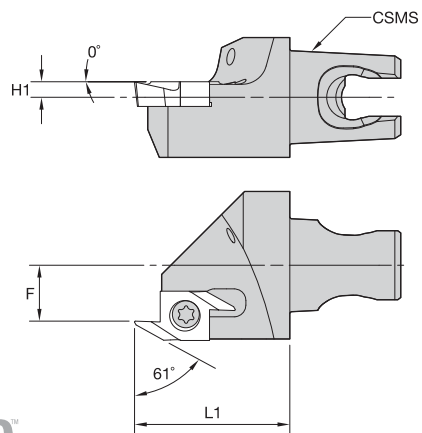
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3180670	右手 KM16SCLCR0920HPC	KM16	10	2	20	CC..09T308/CC..3252	MS1155
3180671	左手 KM16SCLCL0920HPC	KM16	10	2	20	CC..09T308/CC..3252	MS1155



■ SDJC-HPC 93°



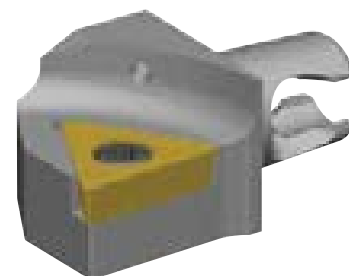
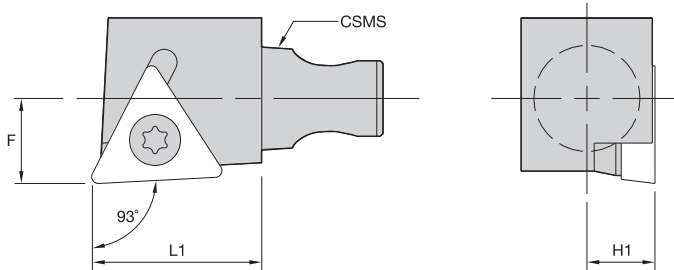
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3176692	右手 KM16SDJCR1120HPC	KM16	10	2	20	DC..11T308/DC..3252	MS1155
3180663	左手 KM16SDJCL1120HPC	KM16	10	2	20	DC..11T308/DC..3252	MS1155



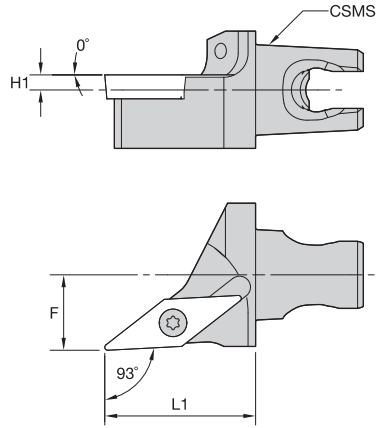
KM Micro 切削装置


■ SSP-HPC 61°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3180664	右手 KM16SSPR0620HPC	KM16	7	2	20	S10P0603R010/S10P22R004	CSTB25PKG
3180665	左手 KM16SSPL0620HPC	KM16	7	2	20	S10P0603L010/S10P22L004	CSTB25PKG


■ STJC-HPC 93°

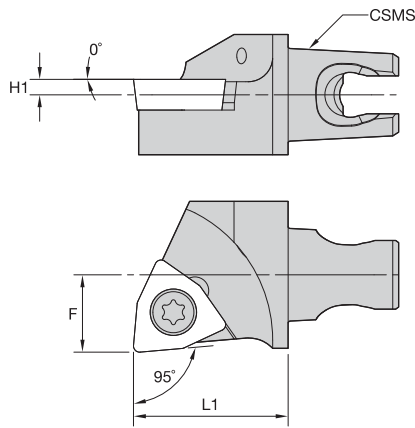

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3180666	右手 KM16STJCR1620HPC	KM16	10	2	20	TC..16T308/TC..3252	MS1155
3180667	左手 KM16STJCL1620HPC	KM16	10	2	20	TC..16T308/TC..3252	MS1155



■ SVJB-HPC 93°



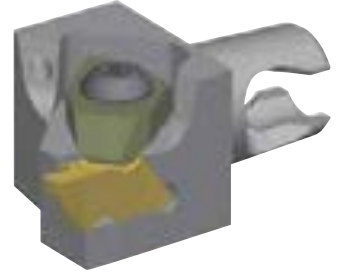
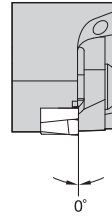
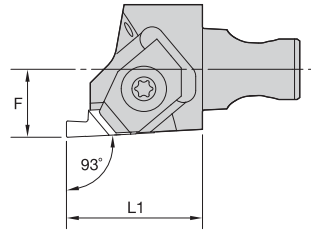
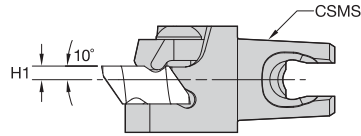
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3180672	右手 KM16SVJBR1120HPC	KM16	10	2	20	VB..110304/VB..221	MS1153
3180673	左手 KM16SVJBL1120HPC	KM16	10	2	20	VB..110304/VB..221	MS1153



■ SWLC-HPC 95°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉
3180668	右手 KM16SWLCR0620HPC	KM16	10	2	20	WC..06T308/WC..3252	MS1155
3180669	左手 KM16SWLCL0620HPC	KM16	10	2	20	WC..06T308/WC..3252	MS1155



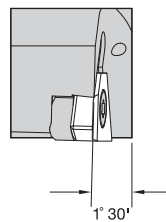
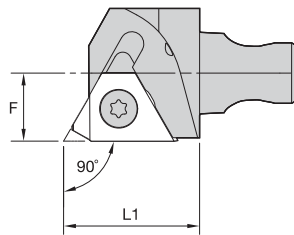
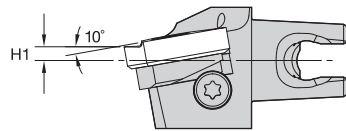
KM Micro 切削装置



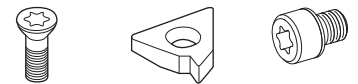
■ NS-HPC



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	夹具	夹紧螺钉
3180674	右手 KM16NSR220HPC	KM16	10	2	20	NG2R	CM146	MS1200
3180675	左手 KM16NSL220HPC	KM16	10	2	20	NG2L	CM147	MS1200



■ LSS-HPC



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	F	H1	L1	刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
3180676	右手 KM16LSSR1620HPC	KM16	10	2	20	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T
3180677	左手 KM16LSSL1620HPC	KM16	10	2	20	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM1612S0424SCLDR04S

KM	1612	S	04	24	S
肯纳金属 模块化	刀柄规格	镗杆特点	刀杆直径	标准长度	夹持系统
KM Micro™ 快换式刀 柄系统	1612 = Ø 16毫米 2016 = Ø 20毫米 	S = 工具钢	 该代码为刀杆直径D2。忽略小数点后的数字。 如果直径D2的代码为个位数，前一位数为0（零）。 (如，直径8毫米 = 代码08)。	 代码为标准长度L1。忽略小数点后的数字。	 S-夹持 使用螺钉对可转位刀片进行夹持

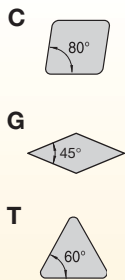
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM1612S0424SCLDR04S

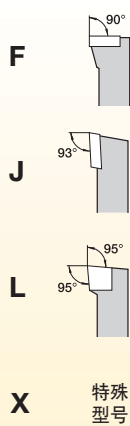
C

刀片形状



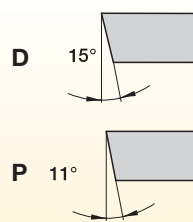
L

切削装置形状



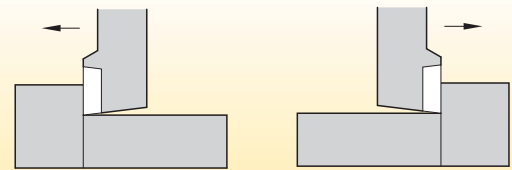
D

间隙角



R

刀具方向

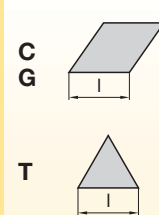


L = 左手切削装置

R = 右手切削装置

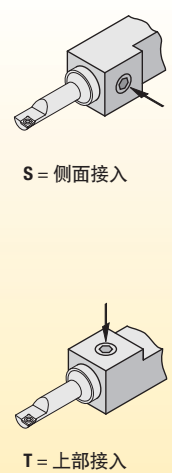
04

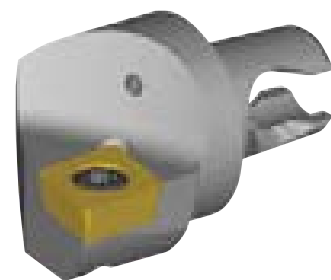
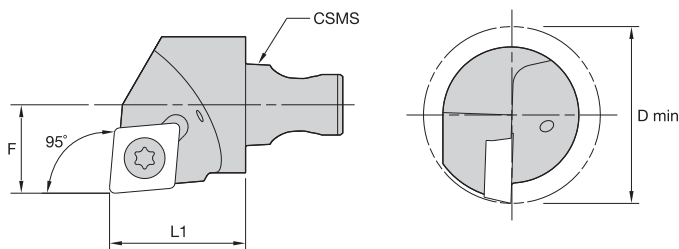
刀片尺寸



S

夹持接入方式

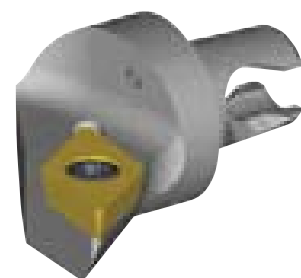
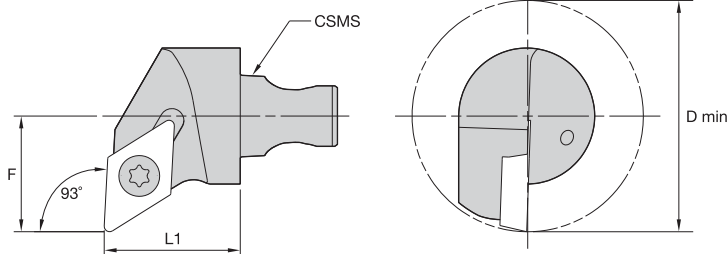




■ SCLP 95°



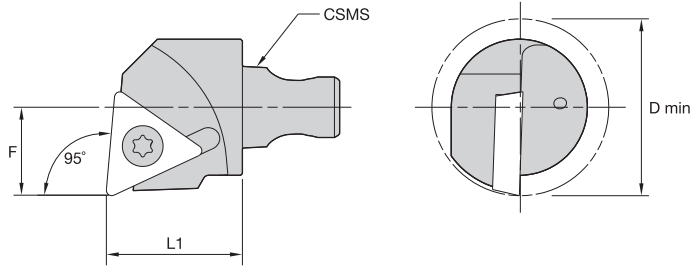
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	F	L1	刀片	刀片螺钉
3016745	右手 KM2016SCLPR0920	KM2016	25	13	20	CP..09T308/CP..3252	MS1155
3016746	左手 KM2016SCLPL0920	KM2016	25	13	20	CP..09T308/CP..3252	MS1155



■ SDUP 93°



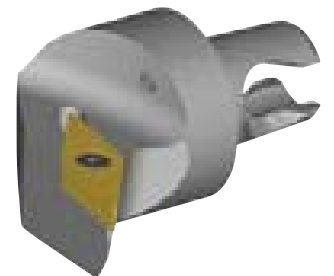
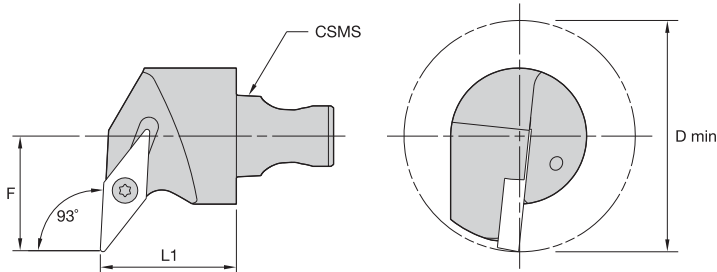
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	F	L1	刀片	刀片螺钉
3016747	右手 KM2016SDUPR1120	KM2016	32	17	20	DP..11T308/DP..3252	MS1155
3016748	左手 KM2016SDUPL1120	KM2016	32	17	20	DP..11T308/DP..3252	MS1155



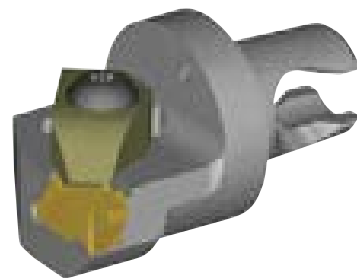
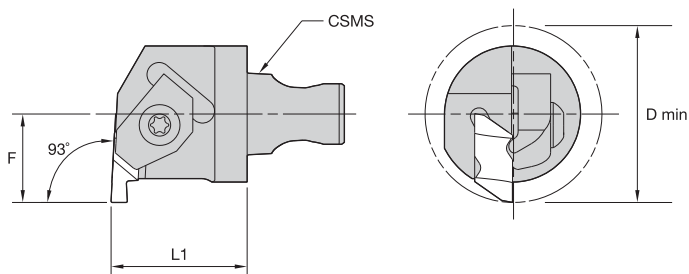
KM Micro 切削装置


■ STLP 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	F	L1	刀片	刀片螺钉
3016753	右手 KM2016STLPR1620	KM2016	25	13	20	TP..16T308/TP..3252	MS1155
3016754	左手 KM2016STLPL1620	KM2016	25	13	20	TP..16T308/TP..3252	MS1155


■ SVUB 93°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	F	L1	刀片	刀片螺钉
3016749	右手 KM2016SVUBR1120	KM2016	32	17	20	VB..110304/VB..221	MS1153
3016750	左手 KM2016SVUBL1120	KM2016	32	17	20	VB..110304/VB..221	MS1153



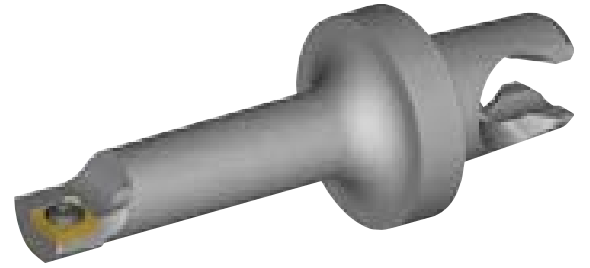
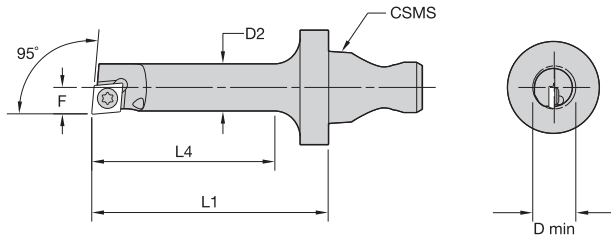
■ NE



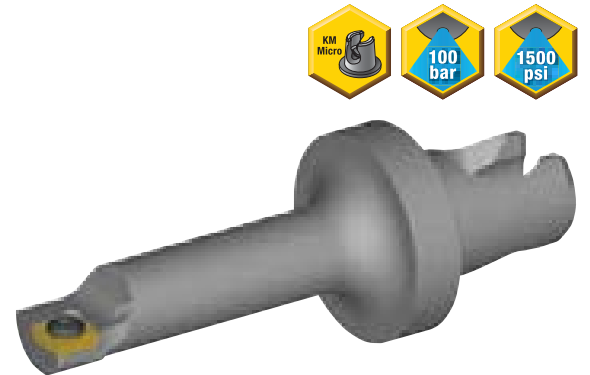
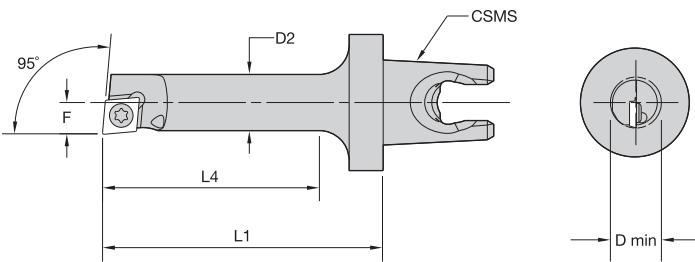
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	F	L1	刀片	夹具	沉头螺钉
3016751	右手 KM2016NER220	KM2016	25	13	20	NG2L	CM183	MS1200
3016752	左手 KM2016NEL220	KM2016	25	13	20	NG2R	CM182	MS1200



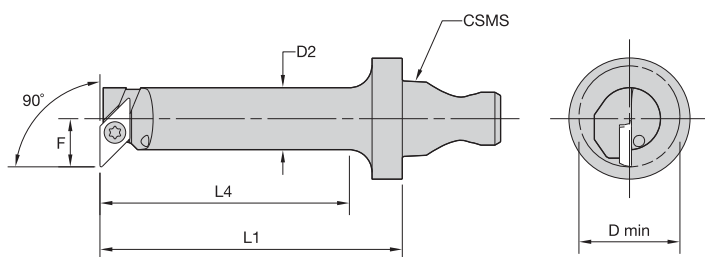
KM Micro 内部切削装置


■ SCLD-S 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
右手									
2253213	KM1612S0424SCLDRS4S	KM1612	4,77	4,22	2,42	24	17	CD..S4T002/CD..120605	CC09
2253215	KM1612S0528SCLDRS4S	KM1612	5,78	5,16	2,95	28	21	CD..S4T002/CD..120605	CC11
2253217	KM1612S0633SCLDRS4S	KM1612	7,09	6,20	3,73	33	25	CD..S4T002/CD..120605	CC11
左手									
2253214	KM1612S0424SCLDLS4S	KM1612	4,77	4,22	2,40	24	17	CD..S4T002/CD..120605	CC09
2253216	KM1612S0528SCLDLS4S	KM1612	5,78	5,16	2,95	28	21	CD..S4T002/CD..120605	CC11
2253218	KM1612S0633SCLDLS4S	KM1612	7,09	6,20	3,73	33	25	CD..S4T002/CD..120605	CC11


■ SCLD-T 95°

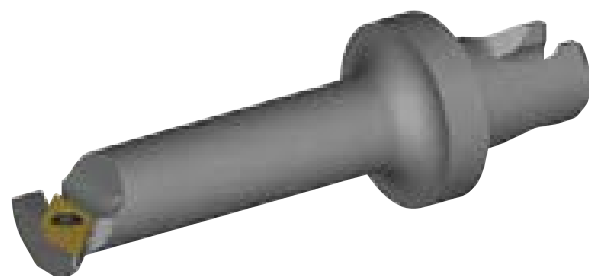
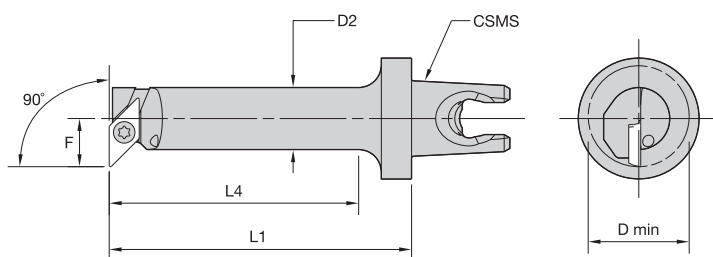

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
右手									
2253219	KM1612S0424SCLDRS4T	KM1612	4,77	4,22	2,40	24	17	CD..S4T002/CD..120605	CC09
2253221	KM1612S0528SCLDRS4T	KM1612	5,78	5,16	2,95	28	21	CD..S4T002/CD..120605	CC11
2253223	KM1612S0633SCLDRS4T	KM1612	7,09	6,20	3,73	33	25	CD..S4T002/CD..120605	CC11
左手									
2253220	KM1612S0424SCLDLS4T	KM1612	4,77	4,22	2,40	24	17	CD..S4T002/CD..120605	CC09
2253222	KM1612S0528SCLDLS4T	KM1612	5,78	5,16	2,95	28	21	CD..S4T002/CD..120605	CC11
2253224	KM1612S0633SCLDLS4T	KM1612	7,09	6,20	3,73	33	25	CD..S4T002/CD..120605	CC11



■ SGFP-S 90°



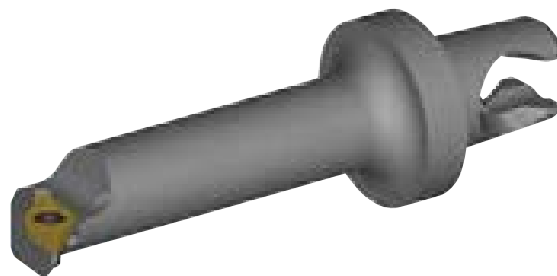
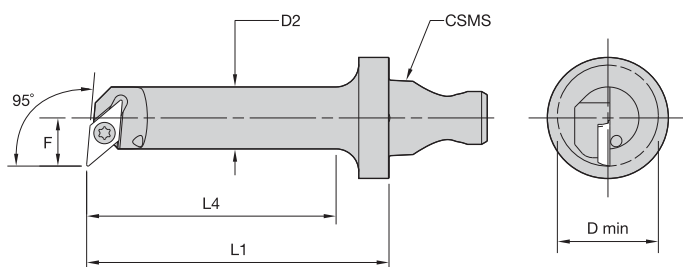
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253225	KM1612S0633SGFPR05S	KM1612	9,14	6,6	5,58	33	26,4	GP..050102/GP.505	CT15
2253227	KM1612S0840SGFPR05S	KM1612	10,72	8,2	6,37	40	33,0	GP..050102/GP.505	CT15
	左手								
2253226	KM1612S0633SGFPL05S	KM1612	9,14	6,6	5,58	33	26,4	GP..050102/GP..12105	CT15
2253228	KM1612S0840SGFPL05S	KM1612	10,72	8,2	6,37	40	33,0	GP..050102/GP..12105	CT15



■ SGFP-T 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253229	KM1612S0633SGFPR05T	KM1612	9,14	6,6	5,58	33	26,4	GP..050102/GP.505	CT15
2253231	KM1612S0840SGFPR05T	KM1612	10,72	8,2	6,37	40	33,0	GP..050102/GP.505	CT15
	左手								
2253230	KM1612S0633SGFPL05T	KM1612	9,14	6,6	5,58	33	26,4	GP..050102/GP.505	CT15
2253232	KM1612S0840SGFPL05T	KM1612	10,72	8,2	6,37	40	33,0	GP..050102/GP.505	CT15



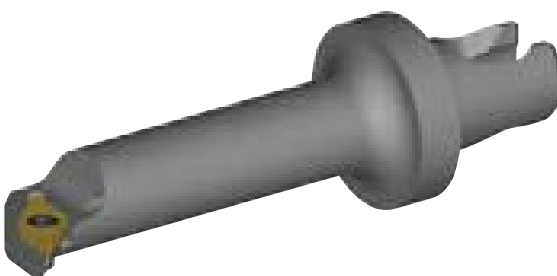
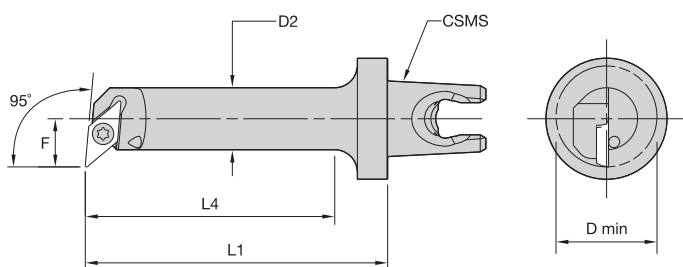
KM Micro 内部切削装置



■ SGLP-S 95°



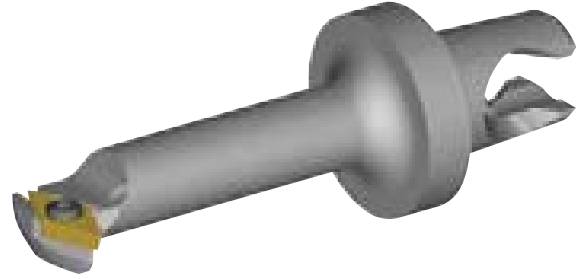
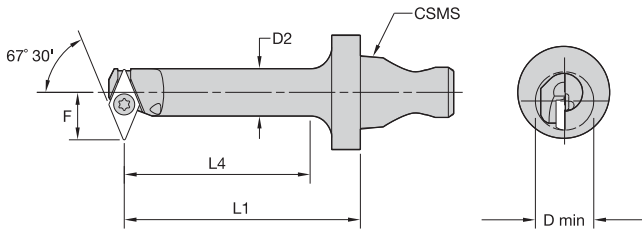
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253233	KM1612S0633SGLPR05S	KM1612	9,14	6,60	5,58	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15
2253235	KM1612S0840SGLPR05S	KM1612	10,72	8,20	6,37	40	33	GP..050102/GP..12105	CT15
	左手								
2253234	KM1612S0633SGLPL05S	KM1612	9,14	6,60	5,58	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15
2253236	KM1612S0840SGLPL05S	KM1612	10,72	8,20	6,37	40	33	GP..050102/GP..12105	CT15



■ SGLP-T 95°



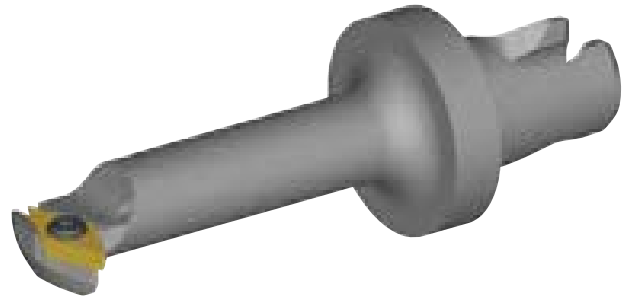
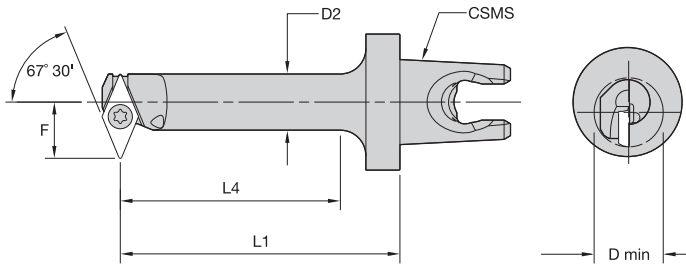
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253237	KM1612S0633SGLPR05T	KM1612	9,14	6,60	5,58	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15
2253239	KM1612S0840SGLPR05T	KM1612	10,72	8,20	6,37	40	33	GP..050102/GP..12105	CT15
	左手								
2253238	KM1612S0633SGLPL05T	KM1612	9,14	6,60	5,58	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15
2253240	KM1612S0840SGLPL05T	KM1612	10,72	8,20	6,37	40	33	GP..050102/GP..12105	CT15



■ SGXP-S 67° 30'



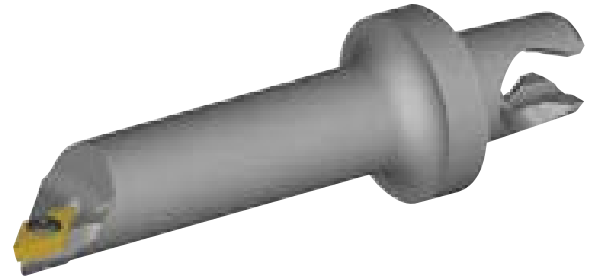
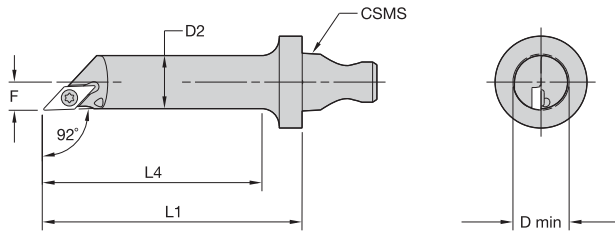
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
2253288	右手 KM1612S0633SGXPR05S	KM1612	10,16	6,6	6,61	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15
2253289	左手 KM1612S0633SGXPL05S	KM1612	10,16	6,6	6,61	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15



■ SGXP-T 67° 30'



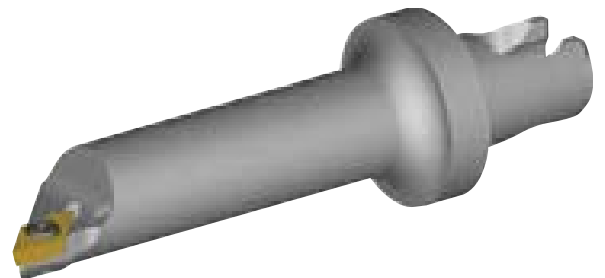
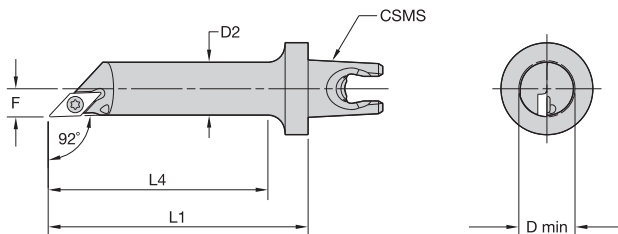
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
2253241	右手 KM1612S0633SGXPR05T	KM1612	10,16	6,6	6,61	33	26	GP..050102/GP..505	CT15
2253242	左手 KM1612S0633SGXPL05T	KM1612	10,16	6,6	6,61	33	26	GP..050102/GP..12105	CT15



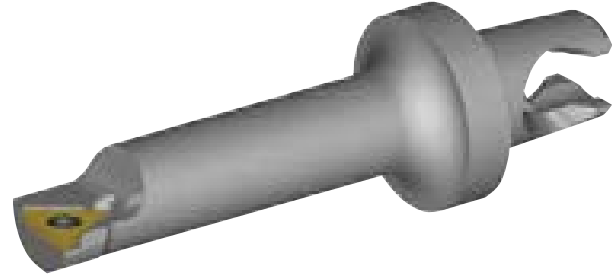
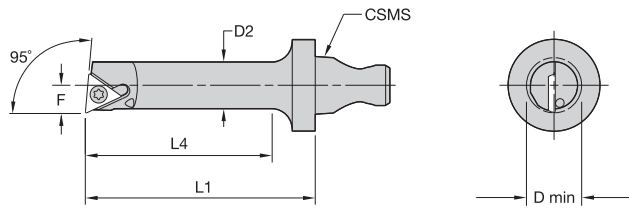
KM Micro 内部切削装置


■ SGJP-S 92°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253243	KM1612S0840SGJPR05S	KM1612	8,68	8,20	4,34	40	33	GP..050102/GP..12105	CT11
2253247	KM1612S0945SGJPR05S	KM1612	9,75	9,25	4,89	45	38	GP..050102/GP..12105	CT11
	左手								
2253244	KM1612S0840SGJPL05S	KM1612	8,68	8,20	4,34	40	33	GP..050102/GP..12105	CT11
2253248	KM1612S0945SGJPL05S	KM1612	9,75	9,25	4,89	45	38	GP..050102/GP..12105	CT11


■ SGJP-T 92°

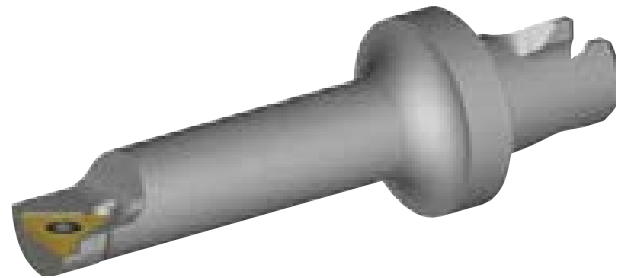
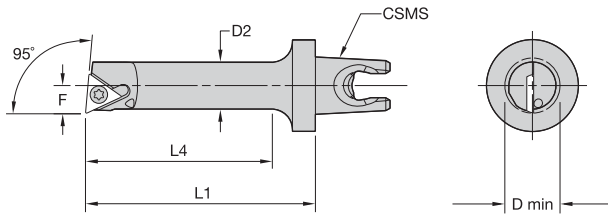

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253249	KM1612S0840SGJPR05T	KM1612	8,68	8,20	4,34	40	33	GP..050102/GP..12105	CT11
2253251	KM1612S0945SGJPR05T	KM1612	9,75	9,25	4,89	45	38	GP..050102/GP..12105	CT11
	左手								
2253250	KM1612S0840SGJPL05T	KM1612	8,68	8,20	4,34	40	33	GP..050102/GP..12105	CT11
2253252	KM1612S0945SGJPL05T	KM1612	9,75	9,25	4,89	45	38	GP..050102/GP..12105	CT11



■ STLD-S 95°



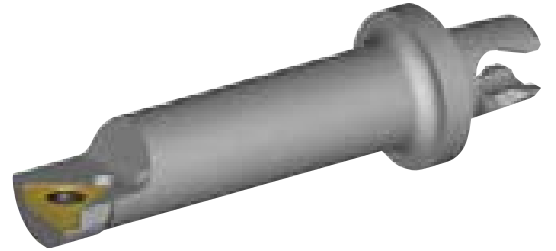
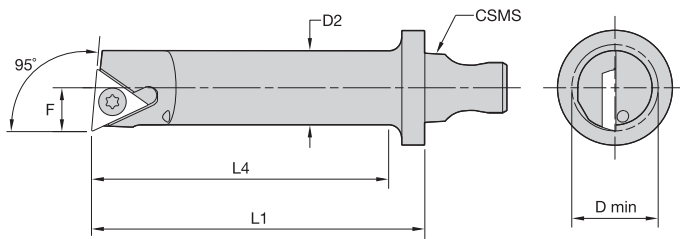
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253253	KM1612S0633STLDR07S	KM1612	7,06	6,2	3,71	33	26	TD..07S1202/TD..130805	FC11
2253255	KM1612S0840STLDR07S	KM1612	9,14	8,2	4,80	40	33	TD..07S1202/TD..130805	FC11
	左手								
2253254	KM1612S0633STLDL07S	KM1612	7,06	6,2	3,71	33	26	TD..07S1202/TD..130805	FC11
2253256	KM1612S0840STLDL07S	KM1612	9,14	8,2	4,80	40	33	TD..07S1202/TD..130805	FC11



■ STLD-T 95°



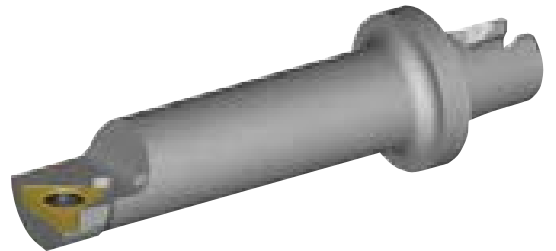
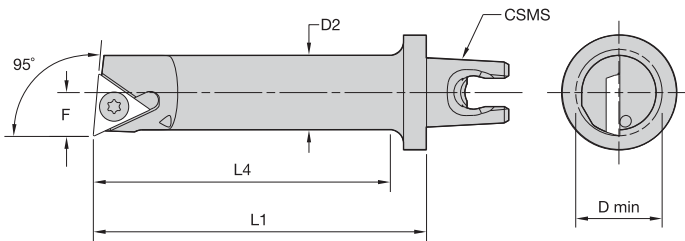
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2253257	KM1612S0633STLDR07T	KM1612	7,06	6,2	3,71	33	26	TD..07T1202/TD..12807505	FC11
2253259	KM1612S0840STLDR07T	KM1612	9,14	8,2	4,80	40	33	TD..07T1202/TD..12807505	FC11
	左手								
2253258	KM1612S0633STLDL07T	KM1612	7,06	6,2	3,71	33	26	TD..07T1202/TD..12807505	FC11
2253260	KM1612S0840STLDL07T	KM1612	9,14	8,2	4,80	40	33	TD..07T1202/TD..12807505	FC11



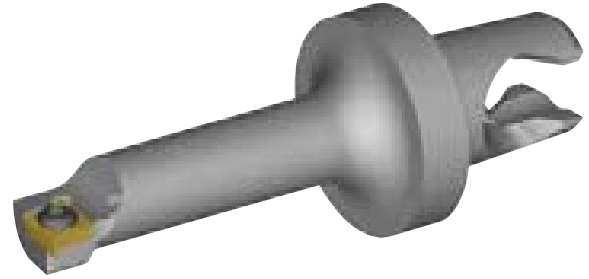
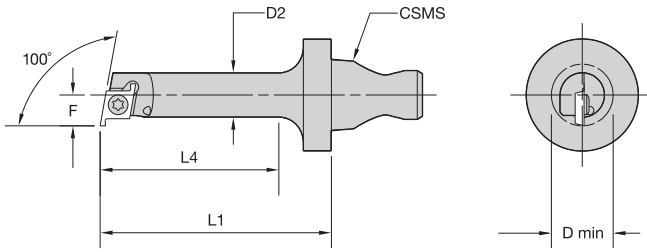
KM Micro 内部切削装置


■ STLP-S 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
右手									
2253261	KM1612S1046STLPR11S	KM1612	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2253263	KM2016S1046STLPR11S	KM2016	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2253265	KM2016S1358STLPR11S	KM2016	14,25	12,95	7,52	58	52	TP..110202/TP..21505	QC21
左手									
2253262	KM1612S1046STLPL11S	KM1612	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2253264	KM2016S1046STLPL11S	KM2016	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2253266	KM2016S1358STLPL11S	KM2016	14,25	12,95	7,52	58	52	TP..110202/TP..21505	QC21


■ STLP-T 95°

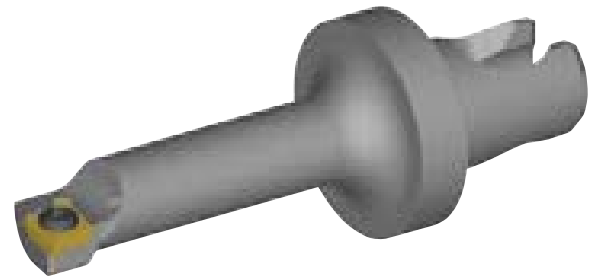
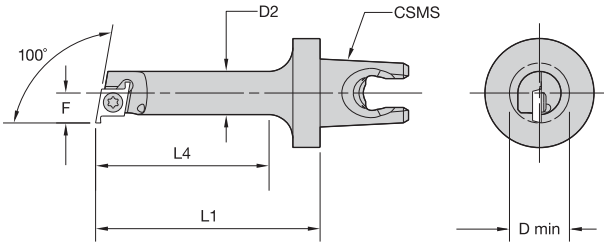

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
右手									
2250067	KM1612S1046STLPR11T	KM1612	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2250069	KM2016S1046STLPR11T	KM2016	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2250071	KM2016S1358STLPR11T	KM2016	14,25	12,95	7,52	58	52	TP..110202/TP..21505	QC21
左手									
2250068	KM1612S1046STLPL11T	KM1612	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2250070	KM2016S1046STLPL11T	KM2016	11,15	10,21	5,79	46	41	TP..110202/TP..21505	QC21
2250072	KM2016S1358STLPL11T	KM2016	14,25	12,95	7,53	58	52	TP..110202/TP..21505	QC21



■ SCXD-S 100°



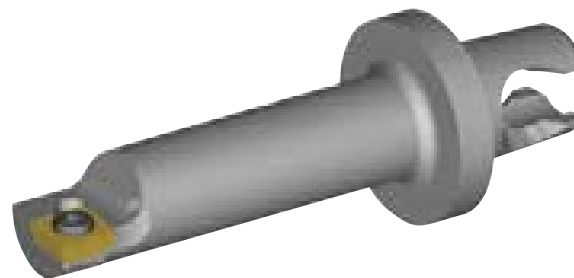
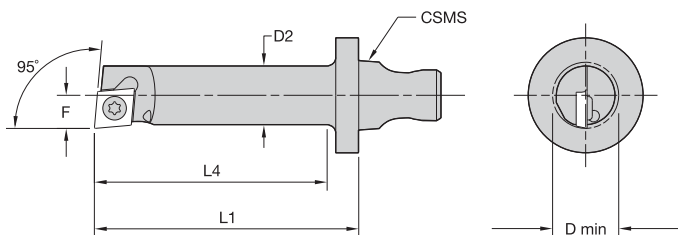
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
2250073	右手 KM1612S0529SCXDRS	KM1612	6,93	5,56	3,91	29	22	CD.50302R	CC11
2250074	KM1612S0633SCXDRS	KM1612	7,82	6,35	4,40	33	26	CD.50302R	CC11



■ SCXD-T 100°



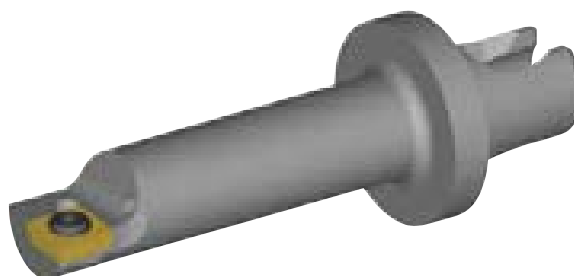
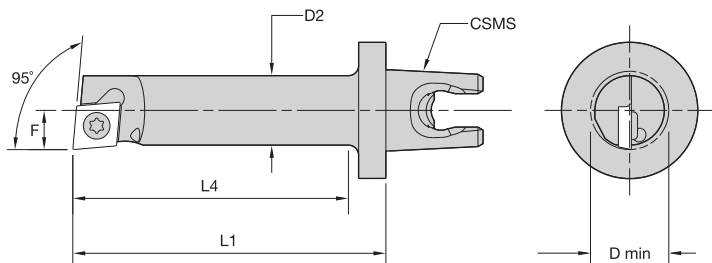
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
2250037	右手 KM1612S0529SCXDRT	KM1612	6,93	5,56	3,91	29	22	CD..40762/CD.120302	CC11
2250038	KM1612S0633SCXDRT	KM1612	7,82	6,35	4,40	33	26	CD..40762/CD.120302	CC11



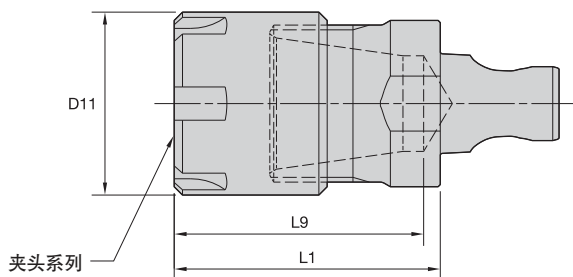
KM Micro 内部切削装置


■ SCXP-S 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2250039	KM1612S1046SCXPRS	KM1612	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
2250041	KM2016S1046SCXPRS	KM2016	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
	左手								
2250040	KM1612S1046SCXPLS	KM1612	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
2250042	KM2016S1046SCXPLS	KM2016	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15


■ SCXP-T 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D min	D2	F	L1	L4	刀片	刀片螺钉
	右手								
2250063	KM1612S1046SCXPRT	KM1612	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
2250065	KM2016S1046SCXPRT	KM2016	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
	左手								
2250064	KM1612S1046SCXPLT	KM1612	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15
2250066	KM2016S1046SCXPLT	KM2016	11,10	10,21	5,75	46	41	CP..06T102/CP..21205	QC15



ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER8	0,5	5,0	.02	.20
ER11	0,5	7,0	.02	.28
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50

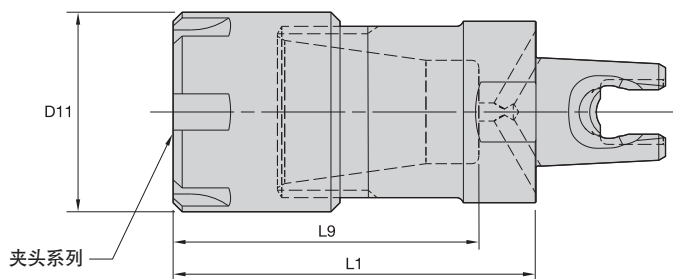
■ ER



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	夹头系列	D11	L1	锁紧螺母	扳手	沉孔式夹头扭矩 (牛顿米)	直式夹头扭矩 (牛顿米)
2607067	KM1612ER08017	KM1612	ER8	12	17	LER08M	ER08WEM	4.8	4.0
1925844	KM1612ER11020	KM1612	ER11	16	20	LER11M	ER11WEM	12.0	16.0
1925845	KM1612ER16032	KM1612	ER16	22	32	LER16M	ER16WEM	24.0	24.0
2607068	KM2016ER08017	KM2016	ER8	12	17	LER08M	ER08WEM	4.8	4.0
1898057	KM2016ER11020	KM2016	ER11	16	20	LER11M	ER11WEM	12.0	16.0
1898058	KM2016ER16032	KM2016	ER16	22	32	LER16M	ER16WEM	24.0	24.0
1925857	KM2016ER20035	KM2016	ER20	28	35	LER20M	ER20WEM	28.0	28.0

(续)

(ER 续)

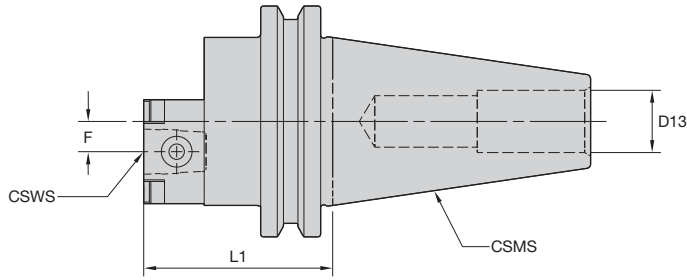


KM Micro 刀柄系统

ER-C


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	夹头系列	D11	L1	锁紧螺母	扳手	沉孔式夹头扭矩 (牛顿·米)	直式夹头扭矩 (牛顿·米)
3741453	KM2016ER08025C	KM2016	ER08	12	25	LER08M	ER08WEM	4.8	4.0
3741454	KM2016ER11030C	KM2016	ER11	16	30	LER11M	ER11WEM	12.0	16.0
3741455	KM2016ER16040C	KM2016	ER16	22	40	LER16M	ER16WEM	24.0	24.0
3741456	KM2016ER20045C	KM2016	ER20	28	45	LER20M	ER20WEM	28.0	28.0

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式冷却型锁紧螺母和冷却环, 需要单独预订; 请参看L19页的内容。
 ER标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。

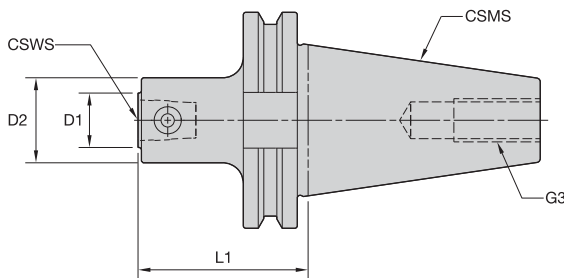


■ ECTRA • 偏心式



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	F	L1	D13	备件包	沉头螺钉
2213872	CV40KM12ECTRA	KM12	CV40	6	40	16,47	KM12NRPKG	125.316
2213903	CV40KM16ECTRA	KM16	CV40	8	50	16,47	KM16NRPKG	MS319
2430343	CV50KM12ECTRA	KM12	CV50	6	40	—	KM12NRPKG	125.316
2430344	CV50KM16ECTRA	KM16	CV50	8	50	—	KM16NRPKG	MS319

注: CV40和CV50只能用于预设型装置。



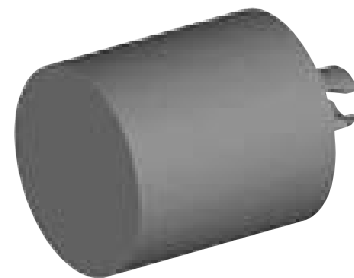
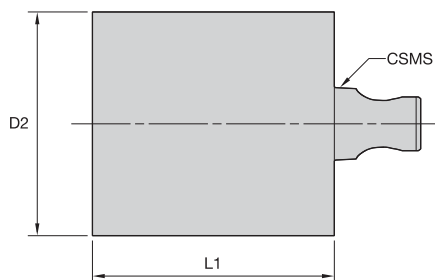
■ TRA • 中心型



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D2	G3	L1	备件包
1925846	CV40KM12TRA	KM12	CV40	12	22	1/4-13 UNC	40	KM12NRPKG
1887781	CV40KM16TRA	KM16	CV40	16	25	1/4-13 UNC	50	KM16NRPKG

注: CV40只能用于预设型装置。

- 可加工部位前端 38–42 HRC。

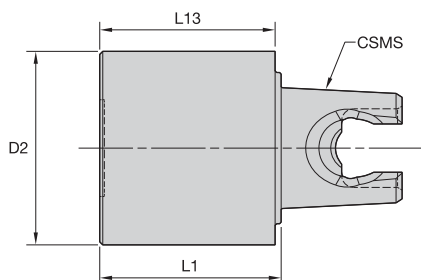


KM Micro 刀柄系统



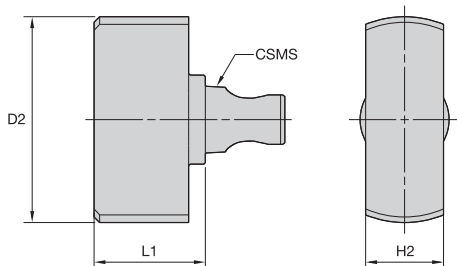
■ BN • 毛坯件

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2	L1	kg	lbs
1925849	KM12BN3133	KM12	31	33	0,19	.43
3836822	KM1612BN1650	KM1612	16	50	0,08	.18
3836820	KM1612BN2430	KM1612	24	30	0,11	.23
1851739	KM16BN3740	KM16	37	40	0,34	.74
3836821	KM2016BN2060	KM2016	20	60	0,15	.34
3836819	KM2016BN3035	KM2016	31	35	0,20	.44



■ GB • 标准刀杆

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2	L1	L13	kg	lbs
2417677	KM12GB1620	KM12	16	20	19	0,04	.08
2417676	KM16GB2020	KM16	20	20	20	0,06	.13



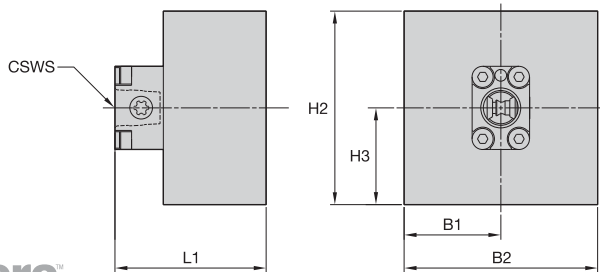
KM Micro 刀柄系统

■ TIM • 正时头

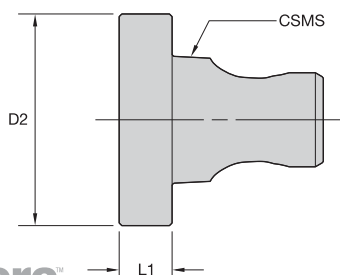
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2	L1	H2
1925847	KM12TIM0915	KM12	31	15	9
1886774	KM16TIM1420	KM16	37	20	14



KM Micro 刀柄系统


■ TB • 滑块


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B1	B2	H2	H3	L1	备件包	kg	lbs
2430347	KM12TB	KM12	32	64	64	32	50	KM12NRPKG	1,18	2.60
2430348	KM16TB	KM16	32	64	64	32	50	KM16NRPKG	1,13	2.49


■ P • 插塞

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2	L1
1925848	KM12P	KM12	12	5
3397220	KM1612P	KM1612	16	5
1851741	KM16P	KM16	16	5
3397219	KM2016P	KM2016	20	5

KM™ Mini • 快换式刀柄系统



主要应用

KM Mini联轴装置具有刚性极佳的接头，重复定位精度极高，并具有简洁的外形设计。因此具有极好的多功能性，并且不会降低切削性能。

特点及优势

特点

- KM Mini 是一款结构紧凑的快换式刀柄系统。
- 切削装置和夹持装置为端面及锥面接触。
- 配合锥面及夹持面。
- 方形杆接头，可用于标准型刀架。

功能

- 该装置有两个组成部分：扭矩螺钉和模块螺母。
- 在各切削方向上有精确的切削刃定位性能。
- 在切削装置和夹持装置之间有最大化的表面接触。
- 刀具采用10:1的短型锥面刀杆。
- 锥形设计具有自定心功能，确保刀具的安装和拆卸更加便捷。



优势

- 缩短停机时间，提高加工效率。
- 替代常规型方形杆刀具。
- 不需改装机床。
- KM™ Mini 适合功率在30 hp (22 kW) 以上的机床。

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM20NCM2020100



KM

肯纳金属模块化

KM™ Mini 快换式刀柄系统

20

刀柄规格

20 = 20 x 20毫米
26 = 25 x 25毫米

N

类型

N = 可调式
L = 左手方向
R = 右手方向

C

夹持装置

M

控制系统

M = 手动式
A = 自动式

这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。

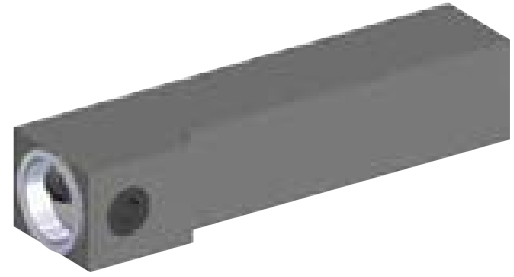
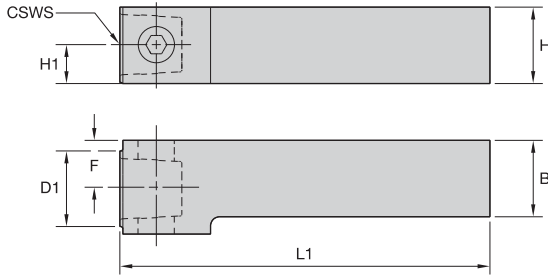


KM20NCM2020100

<p>类型</p>	<p>20</p> <p>刀杆高度</p>	<p>20</p> <p>刀杆宽度</p>	<p>100</p> <p>刀杆长度</p>
<p>方形刀杆</p>	<p>H = 刀杆高度 B = 刀杆宽度 L₁ = 刀杆长度</p>		

<p>SS</p> <p>类型</p>	<p>20</p> <p>刀杆直径</p>	<p>25</p> <p>方肩长度</p>
<p>SS = 带方肩的方形刀杆</p>	<p>D = 刀杆直径 L₂ = 方肩长度</p>	

<p>SF</p> <p>类型</p>	<p>27</p> <p>凸缘宽度</p>
<p>SF = 并排安装 SEF = 加长型凸缘安装</p>	<p>B₂ = 凸缘宽度</p>



KM Mini 夹持装置

■ R/L CM • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1		F		B		H		H1	
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3482938	右手 KM20RCM2020100	KM20	20	100	3.937	13	.492	20	.787	20	.787	10	.413	
3482939	左手 KM20LCM2020100	KM20	20	100	3.937	13	.492	20	.787	20	.787	10	.413	

■ R/L CM • 公制

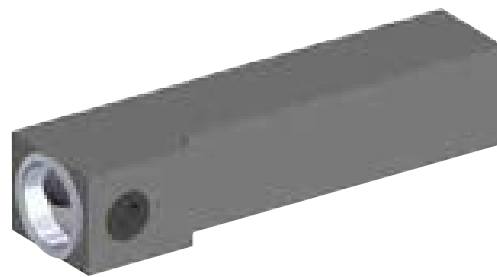
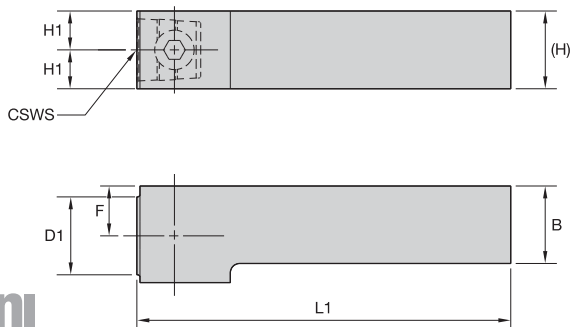
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1		F		B		H		H1	
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
2385942	右手 KM25RCM16382	KM25	25	97	3.819	16	.630	25	1.000	25	1.000	13	.508	
2386034	右手 KM25RCM16482	KM25	25	122	4.819	16	.630	25	1.000	25	1.000	13	.508	
2386033	左手 KM25LCM16382	KM25	25	97	3.819	16	.630	25	1.000	25	1.000	13	.508	
2265206	左手 KM25LCM16482	KM25	25	122	4.819	16	.630	25	1.000	25	1.000	13	.508	

■ 备件



目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
右手 KM20RCM2020100	KM20NAPKG	5mm	19-22	14-16
KM25RCM16382	KM25NAPKG	6mm	34-40	25-30
KM25RCM16482	KM25NAPKG	6mm	34-40	25-30
左手 KM20LCM2020100	KM20NAPKG	5mm	19-22	14-16
KM25LCM16382	KM25NAPKG	6mm	34-40	25-30
KM25LCM16482	KM25NAPKG	6mm	34-40	25-30

注：了解扭矩扳手信息，请参看L52-L53页的内容。


■ NCM • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1		F		H		H1		B	
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
2277879	KM25NCM2525120	KM25	25	120	4.724	16	.630	25	.984	13	.492	25	.984	

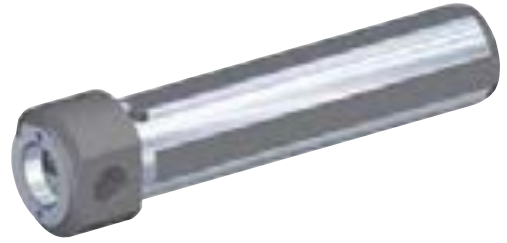
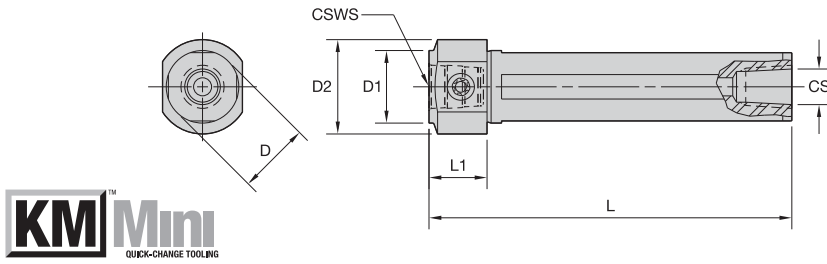
■ NCM • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1		F		H		H1		B	
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3482940	KM20NCM12352	KM20	20	89	3.516	13	.493	19	.750	10	.375	19	.750	

■ 备件


目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
KM20NCM12352	KM20NAPKG	5mm	19-22	14-16
KM25NCM2525120	KM25NAPKG	6mm	34-40	25-30

注: 了解扭矩扳手信息, 请参看L52-L53页的内容。



■ NCM-SS • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1 mm	D mm	in	D2 mm	in	L mm	in	L1 mm	in	CS
3483039	KM2520NCMSS2025	KM2520	25	20	.787	28	1.102	90	3.543	25	.984	1/8-27 NPT
2594730	KM3225NCMSS2525	KM3225	32	25	.984	36	1.417	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT
2656549	KM3225NCMSS3225	KM3225	32	32	1.260	44	1.732	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT
2656550	KM3225NCMSS4025	KM3225	32	40	1.575	50	1.969	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT

■ 备件



目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
KM2520NCMSS2025	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
KM3225NCMSS2525	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30
KM3225NCMSS3225	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30
KM3225NCMSS4025	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30

■ NCM-SS • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1 mm	D mm	in	D2 mm	in	L mm	in	L1 mm	in	CS
3483040	KM2520NCMSS12098	KM2520	25	19	.750	28	1.102	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT
2594729	KM3225NCMSS16098	KM3225	32	25	1.000	36	1.417	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT
2656547	KM3225NCMSS20098	KM3225	32	32	1.250	44	1.732	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT
2656548	KM3225NCMSS24098	KM3225	32	38	1.500	50	1.969	90	3.543	25	.984	1/4-18 NPT

■ 备件

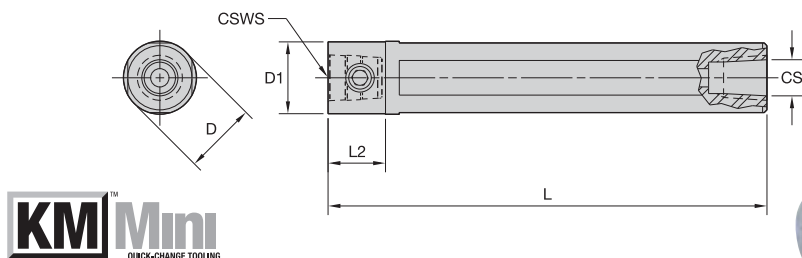


目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
KM2520NCMSS12098	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
KM3225NCMSS16098	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30
KM3225NCMSS20098	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30
KM3225NCMSS24098	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30

注：了解扭矩扳手信息，请参看L52-L53页的内容。



KM Mini 夹持装置


■ NCM-S • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		D		L		L2		CS
			mm	mm	in	mm	in	mm	in		
3483037	KM2520NCMS25	KM2520	25	25	.984	150	5.906	20	.787	1/4-18 NPT	
2541837	KM3225NCMS32	KM3225	32	32	1.260	220	8.661	25	.984	1/4-18 NPT	

■ 备件


目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
KM2520NCMS25	KM2520NRPKG	5mm	19-22
KM3225NCMS32	KM3225NRPKG	6mm	34-40

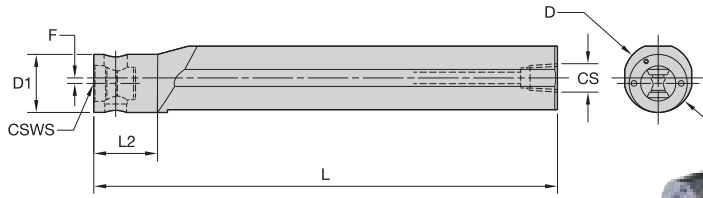
■ NCM-S • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		D		L		L2		CS
			mm	mm	in	mm	in	mm	in		
3483038	KM2520NCMS16	KM2520	25	25	1.000	153	6.016	20	.787	1/4-18 NPT	
2541835	KM3225NCMS20	KM3225	32	32	1.250	171	6.750	25	.984	1/4-18 NPT	

■ 备件


目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
KM2520NCMS16	KM2520NRPKG	5mm	14-16
KM3225NCMS20	KM3225NRPKG	6mm	25-30

注: 了解扭矩扳手信息, 请参看L52-L53页的内容。



■ ECM-S • 圆形杆, 偏心式 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		D		L		L2		F		CS
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2541836	KM3225ECMS40	KM3225	32	40	1.575	270	10.630	35	1.378	4	.157	1/4-18 NPT	

■ 备件



目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
KM3225ECMS40	KM3225NRPKG	6mm	34-40

■ ECM-S • 圆形杆, 偏心式 • 公制

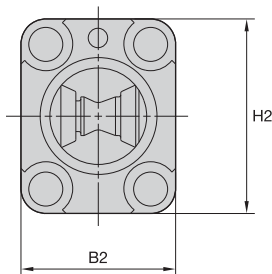
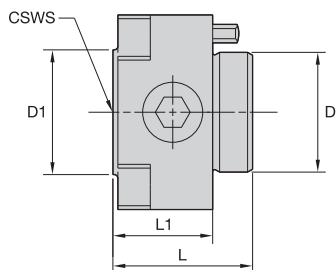
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		D		L		L2		F		CS
			mm	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2541730	KM3225ECMS24	KM3225	32	38	1.500	254	10.000	35	1.378	3	.120	1/4-18 NPT	

■ 备件



目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	ft. lbs.
KM3225ECMS24	KM3225NRPKG	6mm	25-30

注: 了解扭矩扳手信息, 请参看L52-L53页的内容。


■ NCM-SF • 凸缘安装座

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		D		L		L1		B2		H2	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
3482941	KM20NCMSF2434	KM20	20	.709	18	.709	24	.945	18	.709	24	.945	33	1.299
2386035	KM25NCMSF3140	KM25	25	.945	24	.945	28	1.102	20	.787	31	1.221	39	1.535

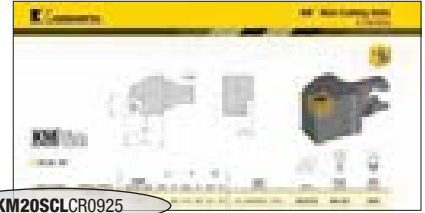
■ 备件


目录编号	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
KM20NCMSF2434	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
KM25NCMSF3140	KM25NRPKG	6mm	34-40	25-30

注: 了解扭矩扳手信息, 请参看L52-L53页的内容。
 了解安装要求, 请参看M70页的内容。

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM20SCLCR0925



KM

肯纳金属模块化

KM™ Mini 快换式刀柄系统

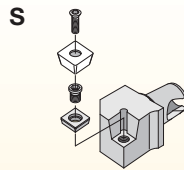
20

刀柄规格

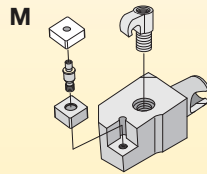
20 = Ø 20 x 20毫米
25 = Ø 25 x 25毫米

S

夹持系统



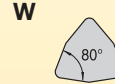
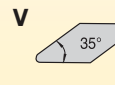
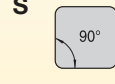
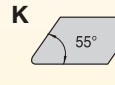
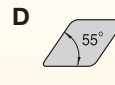
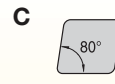
S-夹持
使用螺钉对带孔可转位刀片进行上部夹持



M-夹持
使用销轴对带孔可转位刀片进行孔联接及上部夹持

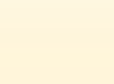
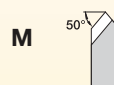
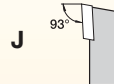
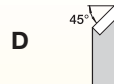
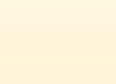
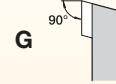
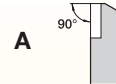
C

刀片形状

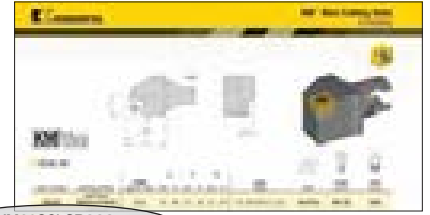


L

切削装置形状



这份指南使用非常方便, 可以快速找到客户需要的产品。

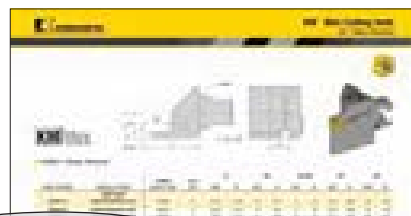


KM20SCLCR0925

C	R	09	25
间隙角	刀具方向	刀片尺寸	标准长度
<p>B 5°</p> <p>C 7°</p> <p>N 0°</p> <p>P 11°</p>	<p>L = 左手切削装置</p> <p>R = 右手切削装置</p> <p>N = 可调式切削装置</p>	<p>C</p> <p>D</p> <p>V</p> <p>K</p> <p>S</p> <p>T</p> <p>W</p>	<p>L1 = 标准长度</p>

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM20A3SR31635



KM

肯纳金属模块化

KM™ Mini 快换式刀柄系统

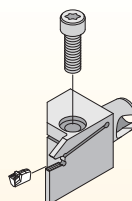
20

刀柄规格

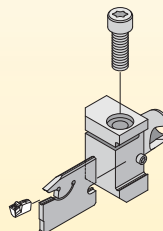
12 = Ø 12 x 12毫米
16 = Ø 16 x 16毫米

A3

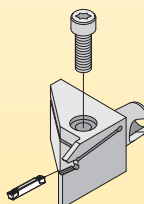
夹持系统



A3 = 深切槽刀具



A2 = 切断刀具



A4 = 切槽刀具

S

刀柄类型

S = 侧面安装
E = 末端安装

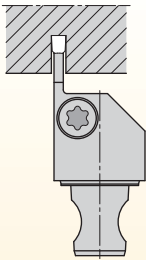
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



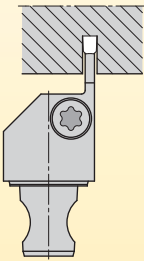
KM20A3SR31635

R

刀具方向



R = 右手



L = 左手

3

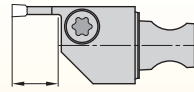
刀片安装座尺寸

刀片安装
座尺寸

1
1B
2
2B
3
4
5

16

切削深度



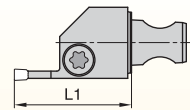
07 = 7毫米

11 = 11毫米

16 = 16毫米

35

标准长度



L1 = 标准长度

如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。



KM20LSR1625



KM

肯纳金属模块化

KM™ Mini 快换式刀柄系统

20

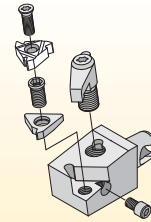
刀柄规格

20 = Ø 20 x 20毫米

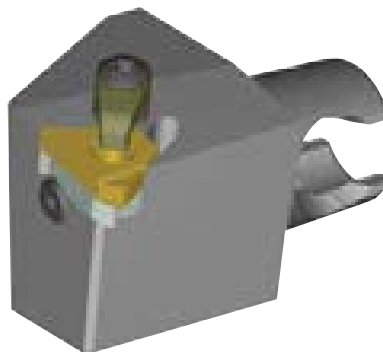
25 = Ø 25 x 25毫米

LS

夹持系统



LT螺纹加工刀具 = 使用螺钉进行上部夹持



这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



KM20LSSR1625

S

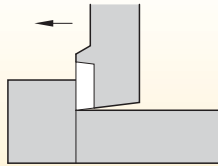
位置

E = 末端安装

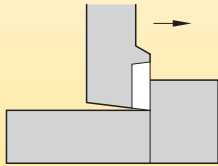
S = 侧面安装

R

刀具方向



L = 左手切削装置

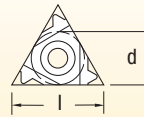


R = 右手切削装置

16

刀片尺寸

l = 切削刃长度

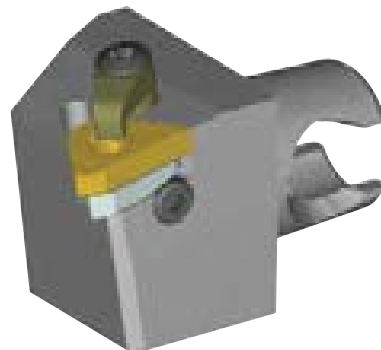


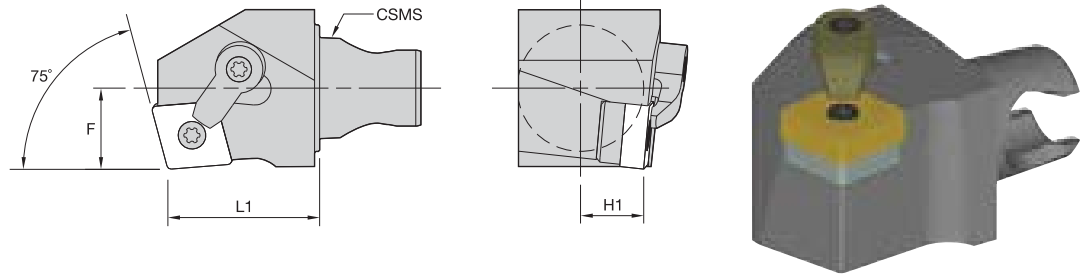
l	d (IC)
11	6,35
16	9,52
22	12,70
27	15,88

25

标准长度

L₁ = 标准长度

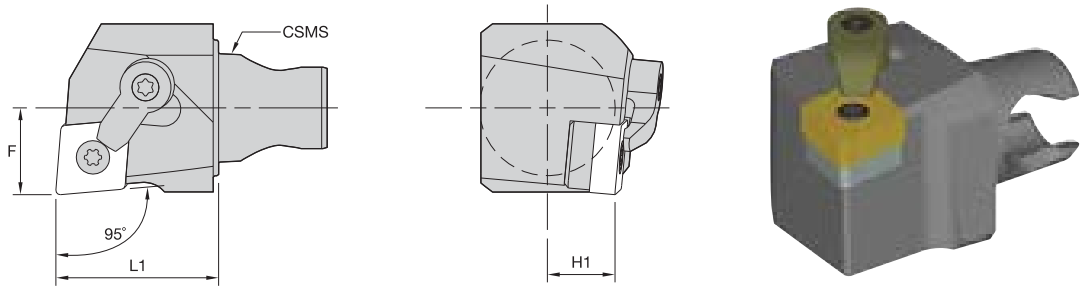




■ MCKN 75°



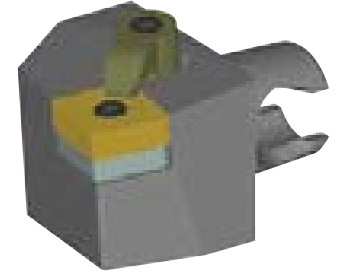
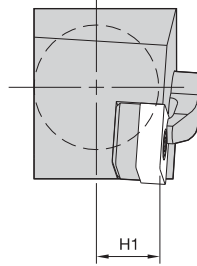
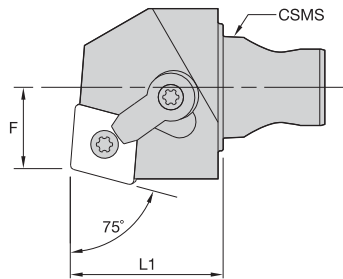
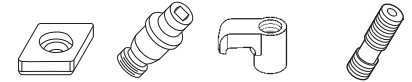
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3487534	KM20MCKNR1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
2398793	KM25MCKNR1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
3487533	KM20MCKNL1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
2398794	KM25MCKNL1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



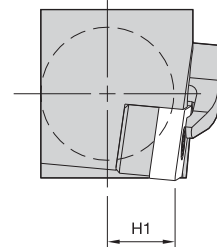
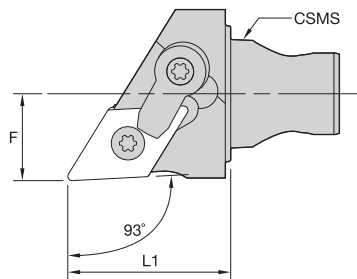
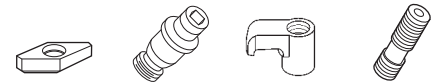
■ MCLN 95°



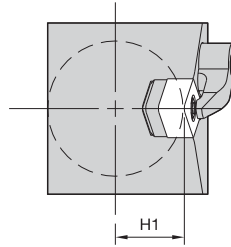
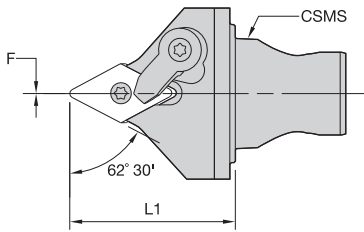
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3487520	KM20MCLNR0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..090308/CN..322	ICSN332	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487522	KM20MCLNR1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
2265207	KM25MCLNR1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
3487519	KM20MCLNL0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..090308/CN..322	ICSN332	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487521	KM20MCLNL1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
2398795	KM25MCLNL1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


■ MCRN 75°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
	右手												
2398796	KM25MCRNR1230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
	左手												
2398797	KM25MCRNL1230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


■ MDJN 93°


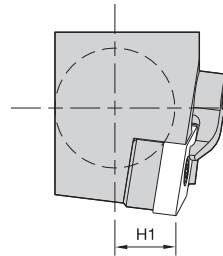
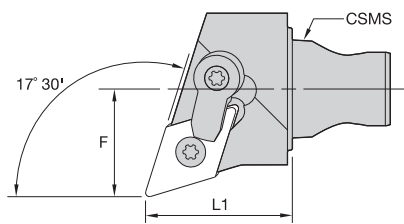
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
	右手												
3487536	KM20MDJNR1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487538	KM20MDJNR150425	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM7LP	STCM9
3487540	KM20MDJNR150625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM7LP	STCM9
3176217	KM25MDJNR1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398798	KM25MDJNR150430	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP
3397312	KM25MDJNR150630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
	左手												
3487535	KM20MDJNL1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487537	KM20MDJNL150425	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM7LP	STCM9
3487539	KM20MDJNL150625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM7LP	STCM9
3176218	KM25MDJNL1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398799	KM25MDJNL150430	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP
3397311	KM25MDJNL150630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11



■ MDPN 62° 30'



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398800	KM25MDPNN1130	KM25	30	1.181	0,0	.000	12,5	.492	DN..110408/DN..332	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9



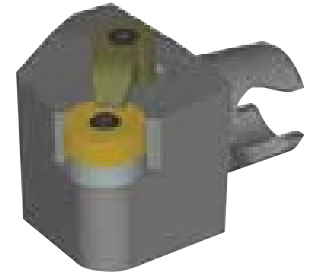
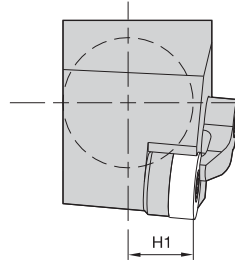
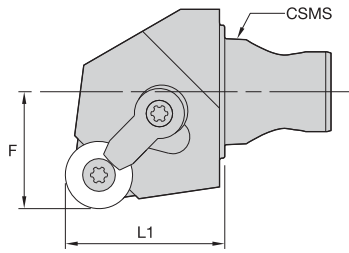
■ MDQN 107° 30'



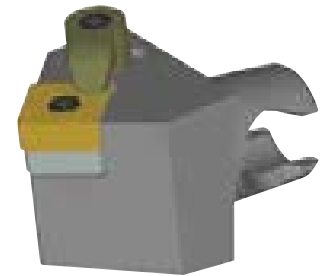
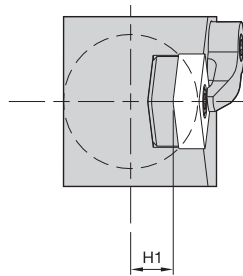
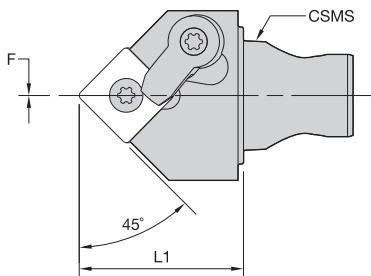
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398801	KM25MDQNR150430 右手	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398802	KM25MDQNL150430 左手	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L15IP	CKM20LP	STCM1115IP



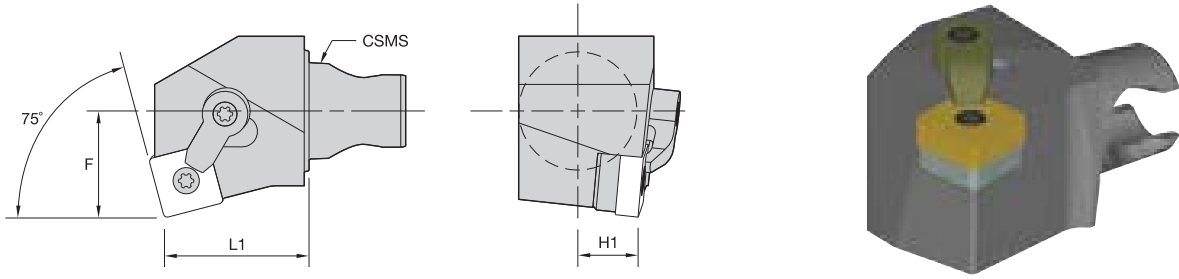
KM Mini 切削装置


MRGN 0°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
2629139	KM25MRGNR0930	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	RN..090300/RN..32	IRSN33	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398803	KM25MRGNR1230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
2629140	KM25MRGNL0930	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	RN..090300/RN..32	IRSN33	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
2398804	KM25MRGNL1230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


MSDN 45°

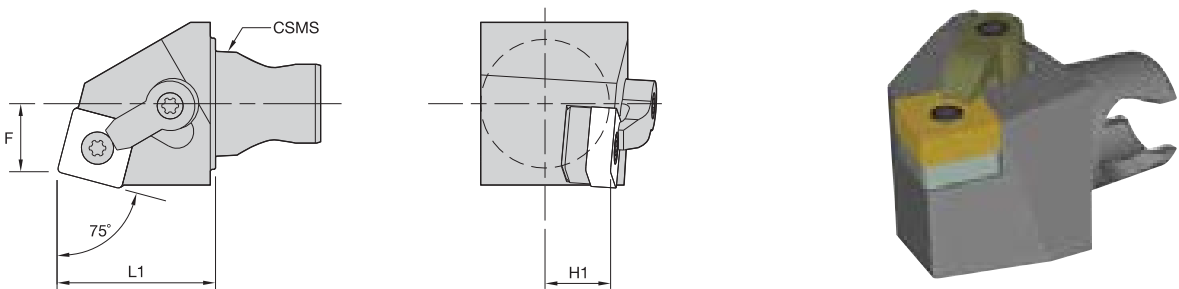

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398805	KM25MSDNN1230	KM25	30	1.181	0	.000	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



■ MSKN 75°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398806	右手 KM25MSKNR1230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398807	左手 KM25MSKNL1230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



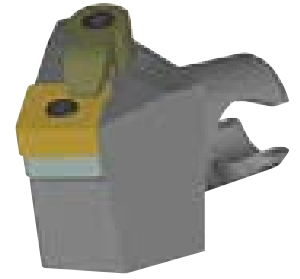
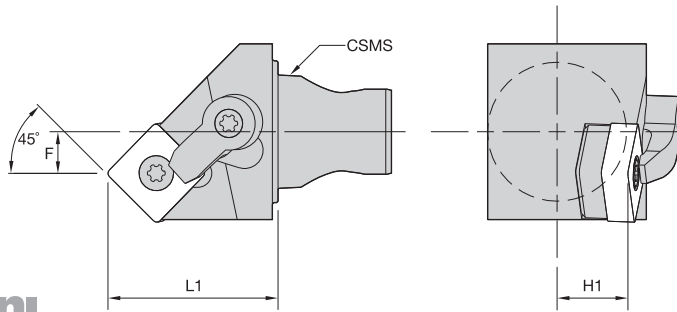
■ MSRN 75°



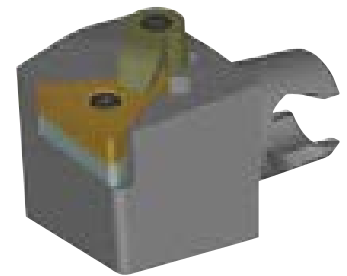
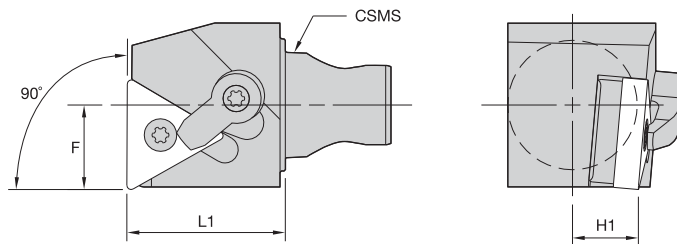
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398808	右手 KM25MSRNR1230	KM25	30	1.181	13	.512	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398809	左手 KM25MSRNL1230	KM25	30	1.181	13	.512	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



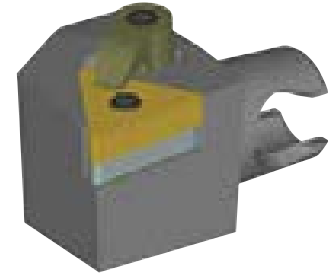
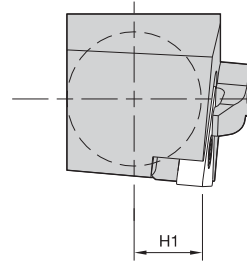
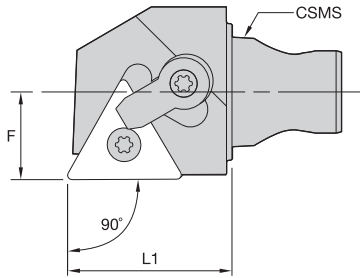
KM Mini 切削装置


■ MSSN 45°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2398810	右手 KM25MSSNR1230	KM25	30,0	1.181	7,35	.289	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2398811	左手 KM25MSSNL1230	KM25	30,0	1.181	7,35	.289	12,5	.492	SN..120408/SN..432	ISSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


■ MTFN 90°

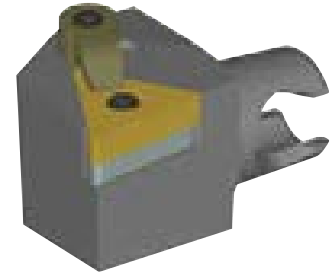
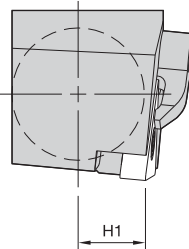
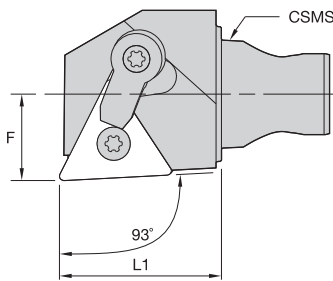

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2655560	右手 KM25MTFNR1630	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398812	右手 KM25MTFNR2230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2655561	左手 KM25MTFNL1630	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398813	左手 KM25MTFNL2230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



■ MTGN 90°



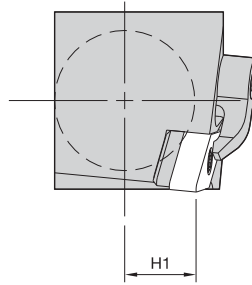
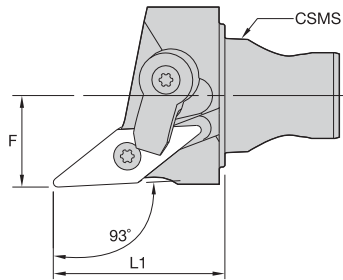
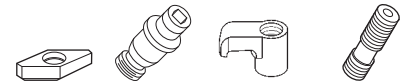
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3487542	KM20MTGNR1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
2655562	KM25MTGNR1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398814	KM25MTGNR2230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
3487541	KM20MTGNL1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
2655593	KM25MTGNL1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398815	KM25MTGNL2230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



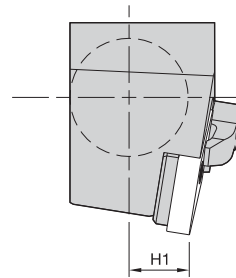
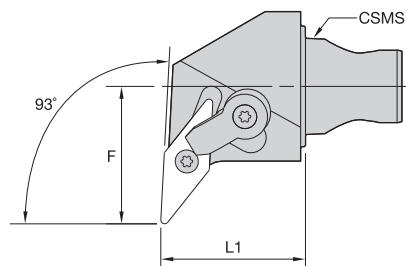
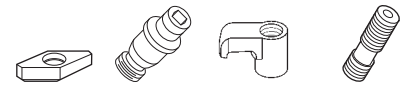
■ MTJN 93°



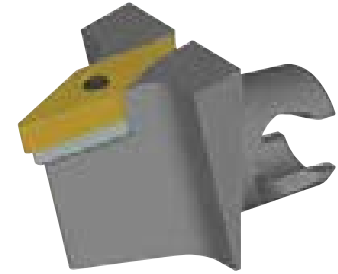
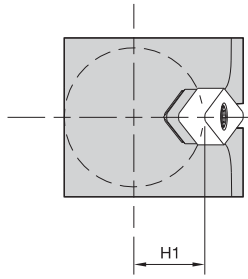
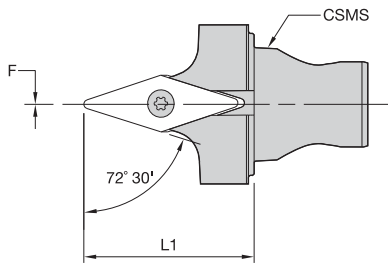
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
2655594	KM25MTJNR1630	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398816	KM25MTJNR2230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
2655595	KM25MTJNL1630	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..160408/TN..332	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
2398817	KM25MTJNL2230	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


■ MVJN 93°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
	右手												
3487548	KM20MVJNR1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
2398818	KM25MVJNR1630	KM25	30	1.181	16,00	.630	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
	左手												
3487547	KM20MVJNL1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
2398819	KM25MVJNL1630	KM25	30	1.181	16,00	.630	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP

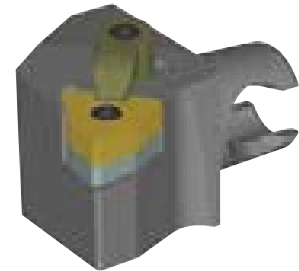
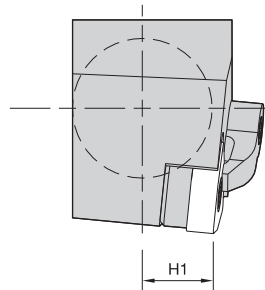
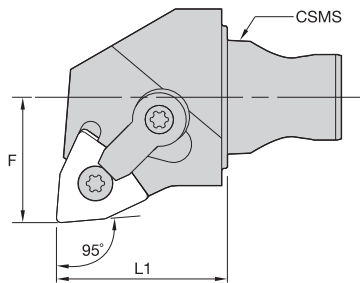

■ MVUN 93°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
	右手												
2398820	KM25MVUNR1630	KM25	30	1.181	28,5	1.122	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
	左手												
2398821	KM25MVUNL1630	KM25	30	1.181	28,5	1.122	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP



■ MVVN 72° 30'

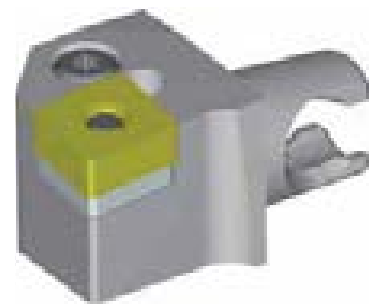
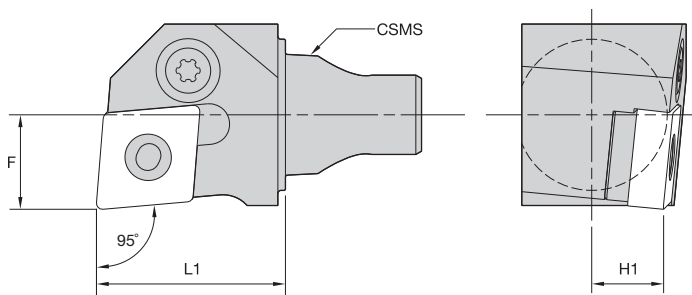
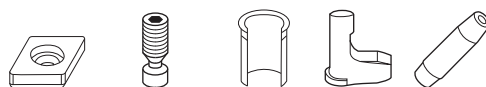
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销
			mm	in	mm	in	mm	in			
2398822	KM25MVVN1630	KM25	30	1.181	0	.000	12,5	.492	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP



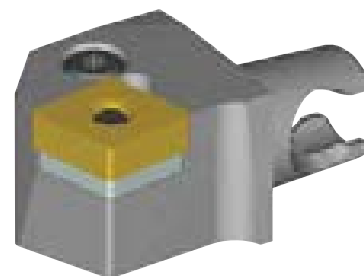
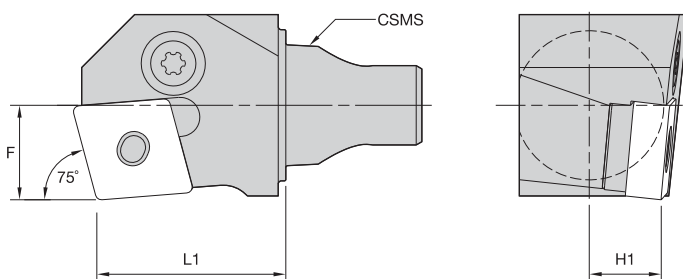
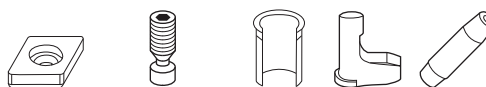
■ MWLN 95°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3487544	KM20MWLNLR0625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WN..060408/WN..332	IWSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487550	KM20MWLNLR0825	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM7LP	STCM9
2398823	KM25MWLNLR0830	KM25	30	1.181	22,0	.866	12,5	.492	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
3487543	KM20MWLNLR0625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WN..060408/WN..332	IWSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9
3487549	KM20MWLNLR0825	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM7LP	STCM9
2398824	KM25MWLNLR0830	KM25	30	1.181	22,0	.866	12,5	.492	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP

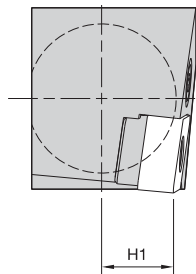
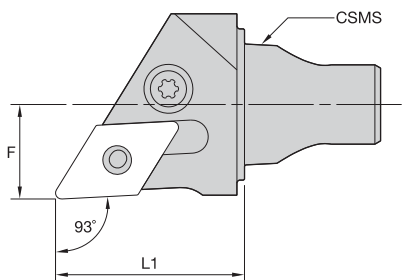



■ PCLN 95°


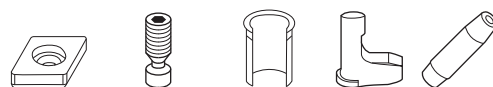
订货号	目录编号	L1		F		H1		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
3397169	右手 KM20PCLNR1225	25,00	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
3397168	左手 KM20PCLNL1225	25,00	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018


■ PCKN 75°


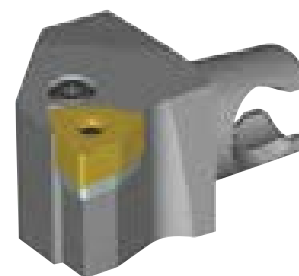
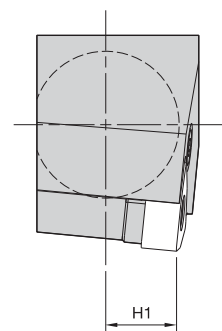
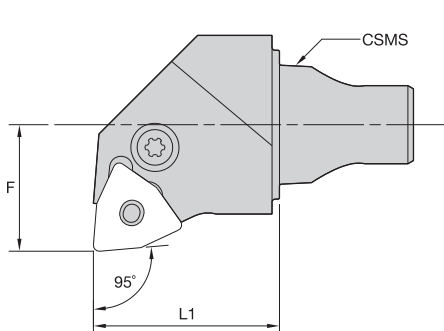
订货号	目录编号	L1		F		H1		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
3397171	右手 KM20PCKNR1225	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
3397170	左手 KM20PCKNL1225	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



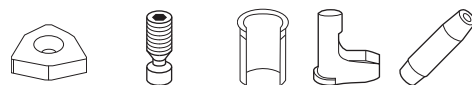
■ PDJN 93°



订货号	目录编号	L1		F		H1		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
3397213	右手 KM20PDJNR1125	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
3397172	左手 KM20PDJNL1125	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018



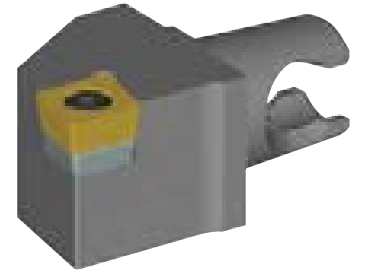
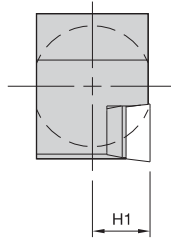
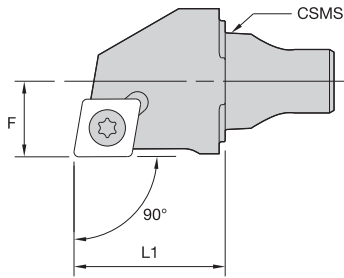
■ PVLN 95°



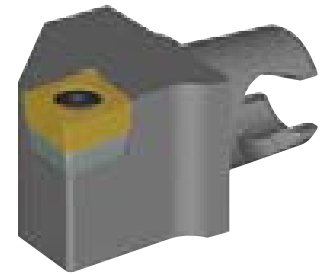
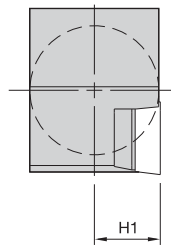
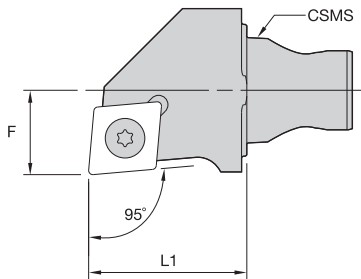
订货号	目录编号	L1		F		H1		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
3397215	右手 KM20PVLNR0625	25	.984	17,0	.669	9,5	.375	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018
3397214	左手 KM20PVLNL0625	25	.984	17,0	.669	9,5	.375	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018



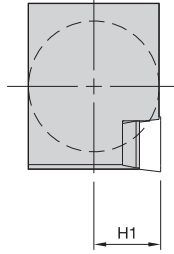
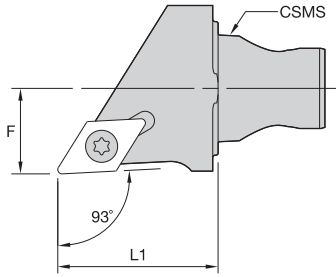
KM Mini 切削装置


■ SCAC 90°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487553	右手 KM20SCACR0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
3487512	左手 KM20SCACL0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3


■ SCLC 95°

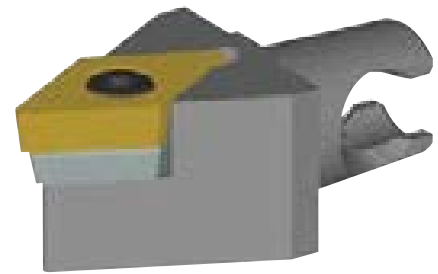
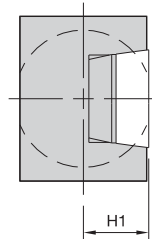
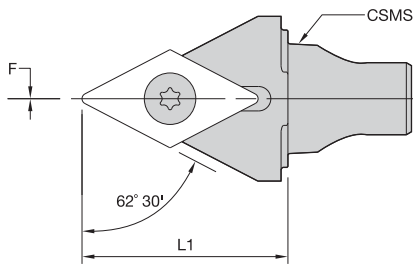

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487555	右手 KM20SCLCR0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
3487557	右手 KM20SCLCR1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4
2399472	右手 KM25SCLCR0930	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
2399474	右手 KM25SCLCR1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4
3487554	左手 KM20SCLCL0925	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
3487556	左手 KM20SCLCL1225	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4
2399473	左手 KM25SCLCL0930	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
2399475	左手 KM25SCLCL1230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4



■ SDJC 93°



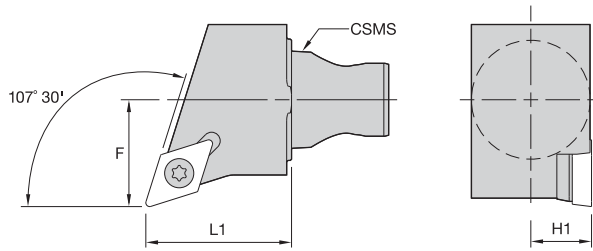
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
右手												
3487495	KM20SDJCR1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
3487497	KM20SDJCR1525	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DC..150408/DC..432	.SKDP453	MS1158	SRS4
2399476	KM25SDJCR1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
左手												
3487494	KM20SDJCL1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
3487496	KM20SDJCL1525	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	DC..150408/DC..432	SKDP453	MS1158	SRS4
2399477	KM25SDJCL1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3



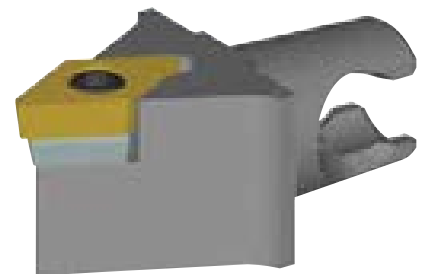
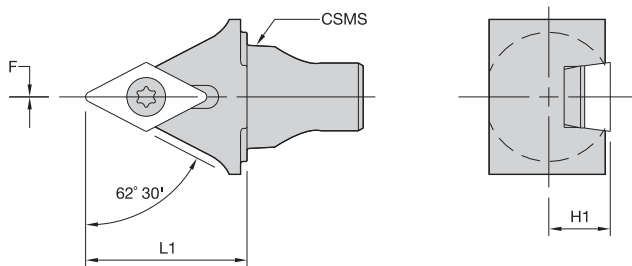
■ SDPC 62° 30'



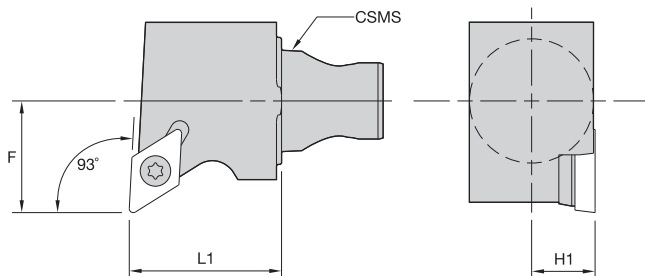
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487508	KM20SDPCN1530	KM20	30	1.181	0	.000	9,5	.375	DC..150408/DC..432	SKDP453	MS1158	SRS4
2399478	KM25SDPCN1130	KM25	30	1.181	0	.000	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3


■ SDQC 107° 30'


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
右手												
3487499	KM20SDQCR1125	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
3487501	KM20SDQCR1525	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	DC..150408/DC..432	SKDP453	MS1158	SRS4
2399479	KM25SDQCR1130	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
左手												
3487498	KM20SDQCL1125	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
3487500	KM20SDQCL1525	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	DC..150408/DC..432	SKDP453	MS1158	SRS4
2399480	KM25SDQCL1130	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3


■ SDNC 62° 30'


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487506	KM20SDNCN1125	KM20	25	.984	0	.000	9,5	.375	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
3487507	KM20SDNCN1530	KM20	30	1.181	0	.000	9,5	.375	DC..150408/DC..432	SKDP453	MS1158	SRS4



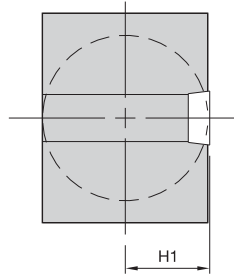
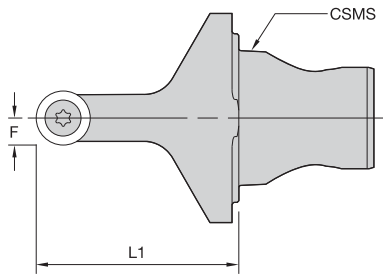
■ SDUC 93°



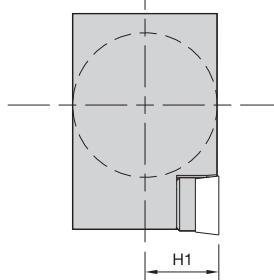
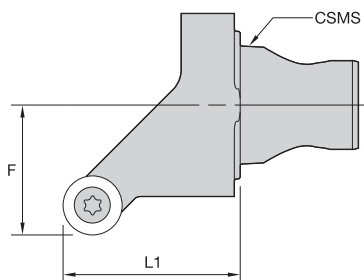
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
2399481	右手 KM25SDUCR1130	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
2399482	左手 KM25SDUCL1130	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3



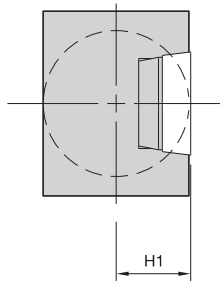
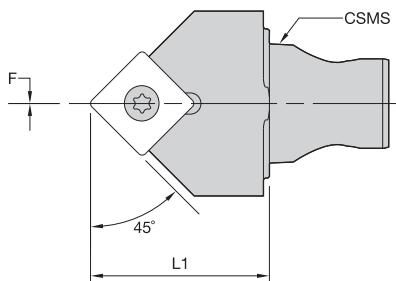
KM Mini 切削装置


SRDC 0°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	刀片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in		
2399483	KM25SRDCN0830	KM25	30	1.181	4	.158	12,5	.492	RC..0803M0	MS1154


SRGC 90°

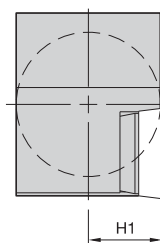
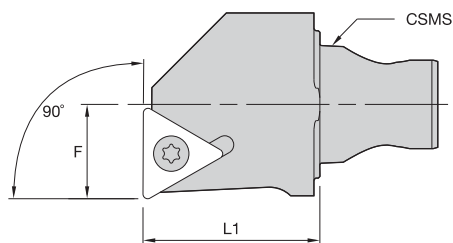

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
2399484	右手	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RC..10T3M0	SKRN100300	MS1156	SRS3
	左手											
2399485	KM25SRGCL1030	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	RC..10T3M0	SKRN100300	MS1156	SRS3



■ SSDC 45°



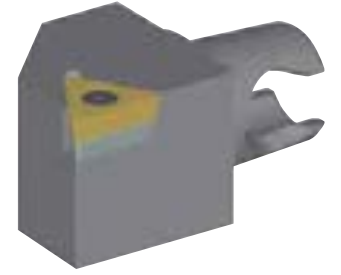
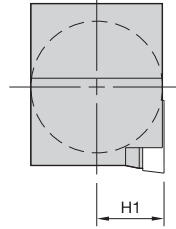
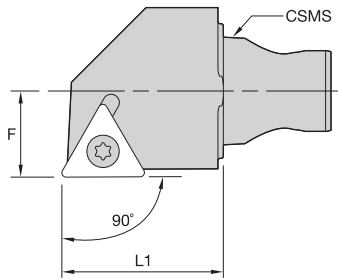
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
2399486	KM25SSDCN1230	KM25	30	1.181	0	.000	12,5	.492	SC..120408/SC..432	SKSP453	MS1158	SRS4



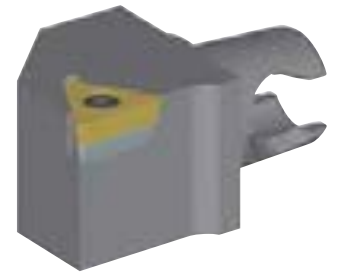
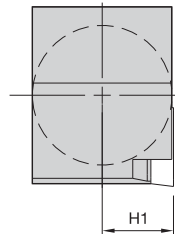
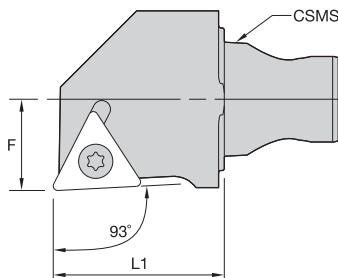
■ STFC 90°



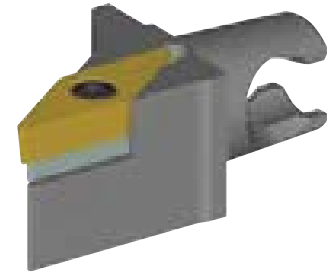
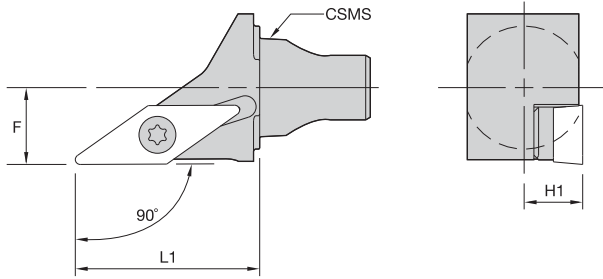
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
2399487	右手	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
	左手											
2399488	KM25STFCL1630	KM25	30	1.181	16	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3


■ STGC 90°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
	右手											
3487559	KM20STGCR1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
2399489	KM25STGCR1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
	左手											
3487558	KM20STGCL1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
2399490	KM25STGCL1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3


■ STJC 93°

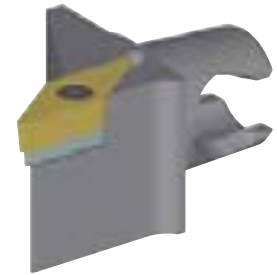
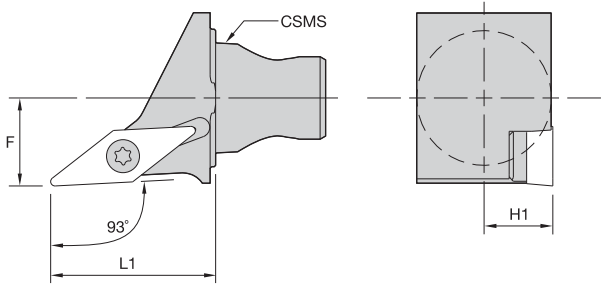

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
	右手											
3487561	KM20STJCR1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
2399491	KM25STJCR1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
	左手											
3487560	KM20STJCL1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3
2399492	KM25STJCL1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	TC..16T308/TC..3252	SKTP343	MS1156	SRS3



■ SVAB 90°



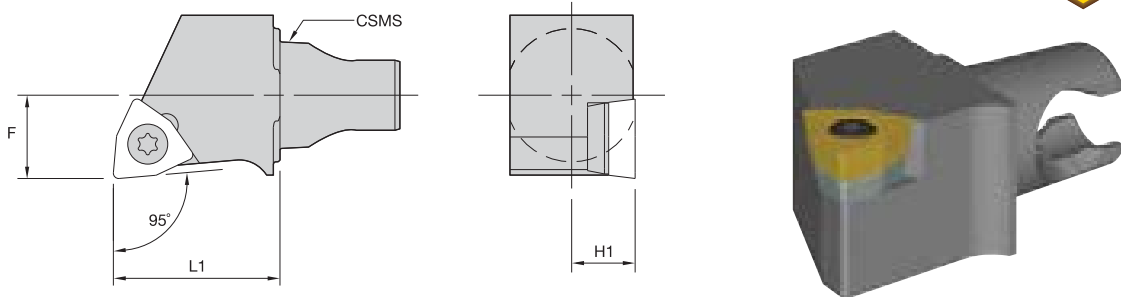
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487563	右手 KM20SVABR1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3
3487562	左手 KM20SVABL1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3



■ SVJB 93°



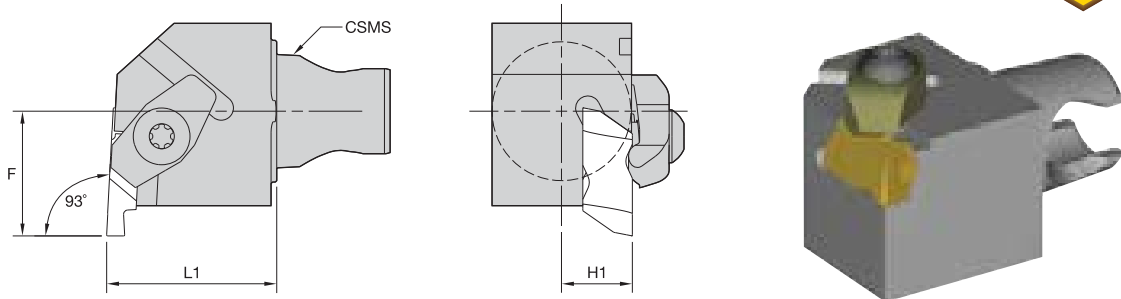
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487565	右手 KM20SVJBR1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	VB..110304/VB..221	—	MS1153	—
3487567	右手 KM20SVJBR1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3
3397261	右手 KM25SVJBL1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	VB..110304/VB..221	—	MS1153	—
3397262	右手 KM25SVJBR1130	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	VB..110304/VB..221	—	MS1153	—
3365589	右手 KM25SVJBR1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3
3487564	左手 KM20SVJBL1125	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	VB..110304/VB..221	—	MS1153	—
3487566	左手 KM20SVJBL1630	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3
3365590	左手 KM25SVJBL1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	VB..160408/VB..332	SKVN343	MS1156	SRS3



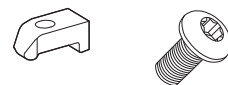
■ SWLC 95°



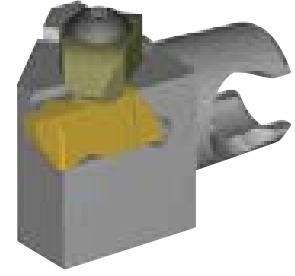
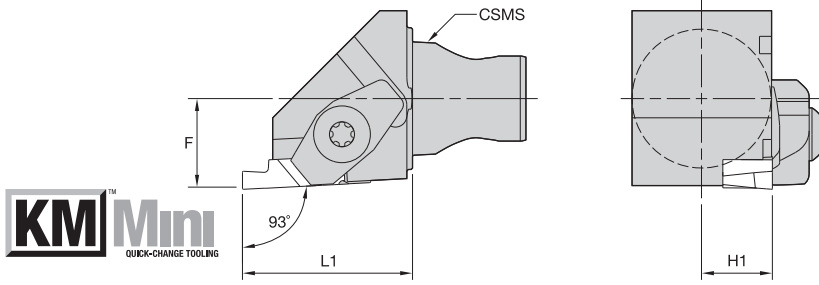
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in				
3487569	右手 KM20SWLCR0625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WC..06T308/WC..3252	SKWP343	MS1156	SRS3
3487568	左手 KM20SWLCL0625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	WC..06T308/WC..3252	SKWP343	MS1156	SRS3



■ NE 93° • 端部安装座



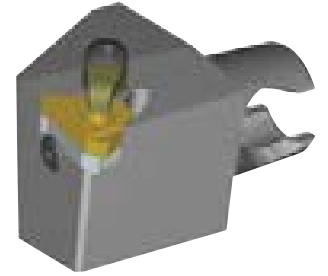
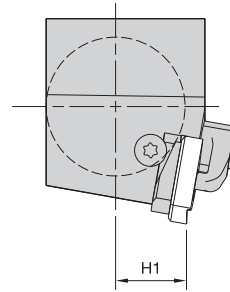
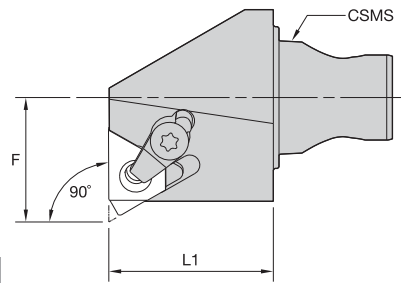
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in			
3483036	右手 KM20NER225	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	NG2L	CM75	MS1200
3483034	右手 KM20NER325	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	NG3L	CM73LP	MS524
2399462	右手 KM25NER230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG2L	CM75	MS1200
2399494	右手 KM25NER330	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG3L	CM73LP	MS2111
2399496	右手 KM25NER430	KM25	30	1.181	24	.945	12,5	.492	NG4L	CM73LP	MS2111
3483035	左手 KM20NEL225	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	NG2R	CM74	MS1200
3483033	左手 KM20NEL325	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	NG3R	CM72LP	MS524
2399493	左手 KM25NEL230	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG2R	CM74	MS1200
2399495	左手 KM25NEL330	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	NG3R	CM72LP	MS2111
2399497	左手 KM25NEL430	KM25	30	1.181	24	.945	12,5	.492	NG4R	CM72LP	MS2111



■ NS 93° • 侧面安装座

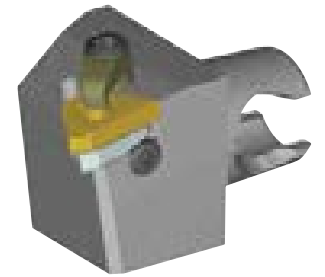
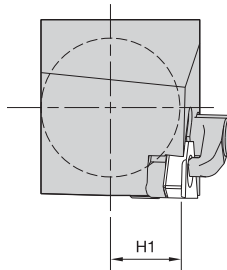
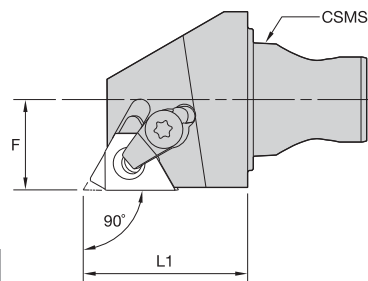


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in			
右手											
3483030	KM20NSR230	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	NG2R	CM74	MS1200
3483028	KM20NSR330	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	NG3R	CM72LP	MS524
2399498	KM25NSR230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG2R	CM74	MS1200
2399500	KM25NSR330	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG3R	CM72LP	MS2111
2399502	KM25NSR430	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG4R	CM212LP	MS2111
左手											
3483029	KM20NSL230	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	NG2L	CM75	MS1200
3483027	KM20NSL330	KM20	30	1.181	12,5	.492	9,5	.375	NG3L	CM73LP	MS524
2399499	KM25NSL230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG2L	CM75	MS1200
2399501	KM25NSL330	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG3L	CM73LP	MS2111
2399503	KM25NSL430	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	NG4L	CM213LP	MS2111


■ LSE 90°

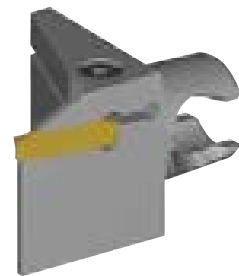
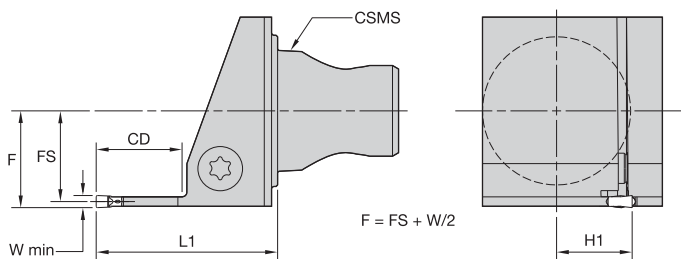

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3482966	KM20LSER1625	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	LT16EL	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3
2399506	KM25LSER1630	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	LT16EL	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3
左手													
3482965	KM20LSEL1625	KM20	25	.984	17	.669	9,5	.375	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
2399507	KM25LSEL1630	KM25	30	1.181	22	.866	12,5	.492	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。


■ LSS 90°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3482968	KM20LSSR1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
2399504	KM25LSSR1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
3176219	KM25LSSR2230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	LT22ER	SMYE4	SSA4T	SSY4T	CKC4
左手													
3482967	KM20LSSL1625	KM20	25	.984	12,5	.492	9,5	.375	LT16EL	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3
2399505	KM25LSSL1630	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	LT16EL	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3
3176220	KM25LSSL2230	KM25	30	1.181	16,0	.630	12,5	.492	LT22EL	SMYI4	SSA4T	SSY4T	CKC4

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。



■ A4SM • 侧面安装座

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	刀座尺寸	L1		FS		W min		H1		CD	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
右手													
3482929	KM20A4SMR011330	KM20	1.5	30	1.181	11,8	.463	1,5	.059	9,5	.375	13,5	.53
3482931	KM20A4SMR021430	KM20	2	30	1.181	11,5	.453	2,0	.079	9,5	.375	14,0	.55
3482935	KM20A4SMR031430	KM20	3	30	1.181	11,0	.433	3,0	.118	9,5	.375	14,0	.55
3482937	KM20A4SMR041430	KM20	4	30	1.181	10,5	.413	4,0	.157	9,5	.375	14,0	.55
3482933	KM20A4SMR2B1430	KM20	2B	30	1.181	11,3	.443	2,5	.098	9,5	.375	14,0	.55
3377363	KM25A4SMR011330	KM25	1	30	1.181	15,3	.600	1,5	.059	12,5	.492	13,5	.53
3377291	KM25A4SMR021430	KM25	2	30	1.181	15,0	.591	2,0	.079	12,5	.492	14,0	.55
2399464	KM25A4SMR031430	KM25	3	30	1.181	14,5	.571	3,0	.118	12,5	.492	14,0	.55
2399466	KM25A4SMR041430	KM25	4	30	1.181	14,0	.551	4,0	.157	12,5	.492	14,0	.55
2399468	KM25A4SMR051935	KM25	5	35	1.378	13,5	.531	5,0	.197	12,5	.492	19,0	.75
3377289	KM25A4SMR2B1430	KM25	2B	30	1.181	14,8	.581	2,5	.098	12,5	.492	14,0	.55
左手													
3482928	KM20A4SML011330	KM20	1.5	30	1.181	11,8	.463	1,5	.059	9,5	.375	13,5	.53
3482930	KM20A4SML021430	KM20	2	30	1.181	11,5	.453	2,0	.079	9,5	.375	14,0	.55
3482934	KM20A4SML031430	KM20	3	30	1.181	11,0	.433	3,0	.118	9,5	.375	14,0	.55
3482936	KM20A4SML041430	KM20	4	30	1.181	10,5	.413	4,0	.157	9,5	.375	14,0	.55
3482932	KM20A4SML2B1430	KM20	2B	30	1.181	11,3	.443	2,5	.098	9,5	.375	14,0	.55
3377292	KM25A4SML011330	KM25	1	30	1.181	15,3	.600	1,5	.059	12,5	.492	13,5	.53
3377290	KM25A4SML021430	KM25	2	30	1.181	15,0	.591	2,0	.079	12,5	.492	14,0	.55
2399465	KM25A4SML031430	KM25	3	30	1.181	14,5	.571	3,0	.118	12,5	.492	14,0	.55
2399467	KM25A4SML041430	KM25	4	30	1.181	14,0	.551	4,0	.157	12,5	.492	14,0	.55
2399469	KM25A4SML051935	KM25	5	35	1.378	13,5	.531	5,0	.197	12,5	.492	19,0	.75
3377288	KM25A4SML2B1430	KM25	2B	30	1.181	14,8	.581	2,5	.098	12,5	.492	14,0	.55

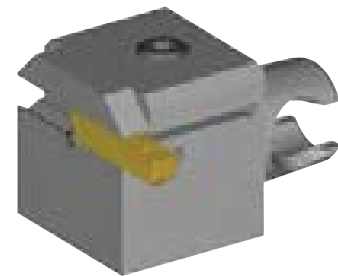
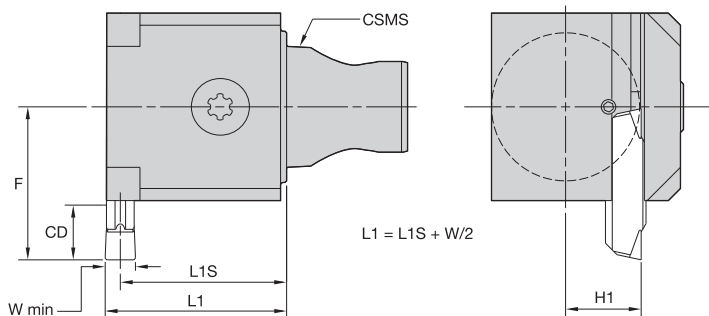
(续)

(A4SM • 侧面安装座 续)

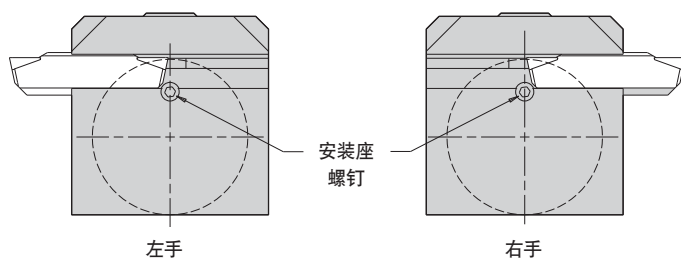
■ 备件


目录编号	夹紧螺钉	夹紧螺钉
右手		
KM20A4SMR011330	MS1156	—
KM20A4SMR021430	MS1160	—
KM20A4SMR031430	MS1160	—
KM20A4SMR041430	MS1160	—
KM20A4SMR2B1430	MS1160	—
KM25A4SMR011330	MS1156	—
KM25A4SMR021430	MS1160	—
KM25A4SMR031430	—	MS2091
KM25A4SMR041430	—	MS2091
KM25A4SMR051935	—	MS2091
KM25A4SMR2B1430	MS1160	—
左手		
KM20A4SML011330	MS1156	—
KM20A4SML021430	MS1160	—
KM20A4SML031430	MS1160	—
KM20A4SML041430	MS1160	—
KM20A4SML2B1430	MS1160	—
KM25A4SML011330	MS1156	—
KM25A4SML021430	MS1160	—
KM25A4SML031430	—	MS2091
KM25A4SML041430	—	MS2091
KM25A4SML051935	—	MS2091
KM25A4SML2B1430	MS1160	—

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。
 请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录-切削刀具》，了解实际刀片宽度值。
 刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。
 安装尺寸为2B型号的切削装置只能安装2B刀片。
 安装座尺寸为2的切削装置只能安装2或2B刀片。



A4EN 刀片安装座



A4EN-型切削装置可用于左手和右手加工应用。



■ A4EN • 端部安装座

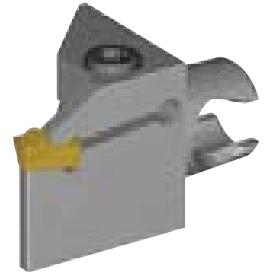
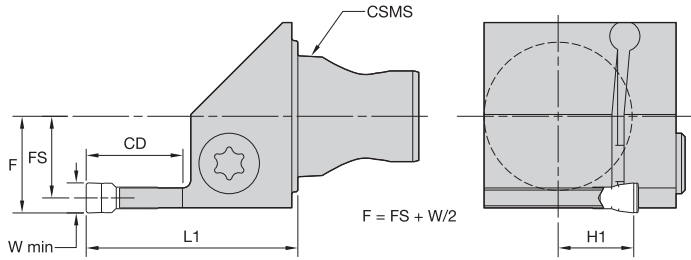
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	刀座尺寸	L1S		F		W min		H1		CD	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2399470	KM25A4ENN040730	KM25	4	28	1.102	23	.906	4,0	.157	12,5	.492	7	.276
2399471	KM25A4ENN050930	KM25	5	28	1.083	25	.996	5,0	.197	12,5	.492	9	.354

■ 备件



目录编号	夹紧螺钉
KM25A4ENN040730	MS2091
KM25A4ENN050930	MS2091

注: A4EN型切削装置在端面切槽加工中不使用钢支架。切削进给率推荐值应当降低25-30%。
提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录》，了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。

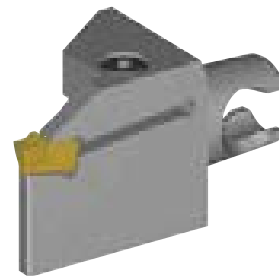
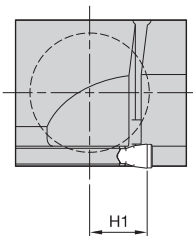
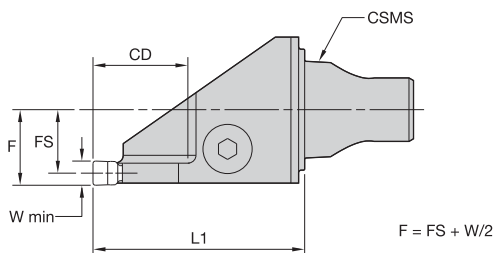

KM Mini 切削装置

■ A3SS • 深切槽刀具

订货号	目录编号	CSMS		L1		FS		W min		H1		CD	
		系统尺寸	刀座尺寸	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
右手													
2399513	KM25A3SSR031635	KM25	3	35,0	1.378	15	.571	3	.12	12,5	.492	16	.63
2399515	KM25A3SSR041635	KM25	4	34,9	1.374	14	.551	4	.16	12,5	.492	16	.63
2399517	KM25A3SSR042645	KM25	4	45,0	1.772	14	.551	4	.16	12,5	.492	26	1.02
2399519	KM25A3SSR051635	KM25	5	35,0	1.378	14	.531	5	.20	12,5	.492	16	.63
2399521	KM25A3SSR052645	KM25	5	45,0	1.772	14	.531	5	.20	12,5	.492	26	1.02
左手													
2399514	KM25A3SSL031635	KM25	3	35,0	1.378	15	.571	3	.12	12,5	.492	16	.63
2399516	KM25A3SSL041635	KM25	4	34,9	1.374	14	.551	4	.16	12,5	.492	16	.63
2399518	KM25A3SSL042645	KM25	4	45,0	1.772	14	.551	4	.16	12,5	.492	26	1.02
2399520	KM25A3SSL051635	KM25	5	35,0	1.378	14	.531	5	.20	12,5	.492	16	.63
2399522	KM25A3SSL052645	KM25	5	45,0	1.772	14	.531	5	.20	12,5	.492	26	1.02

■ 备件


目录编号	夹紧螺钉
右手	
KM25A3SSR031635	MS1944
KM25A3SSR041635	MS1595
KM25A3SSR042645	MS1595
KM25A3SSR051635	MS1595
KM25A3SSR052645	MS1595
左手	
KM25A3SSL031635	MS1944
KM25A3SSL041635	MS1595
KM25A3SSL042645	MS1595
KM25A3SSL051635	MS1595
KM25A3SSL052645	MS1595

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录》, 了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。



■ A3SC • 切断刀具

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	刀座尺寸	L1		FS		W min		H1		CD	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
	右手												
3482925	KM20A3SCR031635	KM20	3	35	1.378	11,00	.433	3,0	.118	9,5	.375	16	.63
3482927	KM20A3SCR041635	KM20	4	35	1.378	10,50	.413	4,0	.157	9,5	.375	16	.63
	左手												
3482924	KM20A3SCL031635	KM20	3	35	1.378	11,00	.433	3,0	.118	9,5	.375	16	.63
3482926	KM20A3SCL041635	KM20	4	35	1.378	10,50	.413	4,0	.157	9,5	.375	16	.63

■ 备件

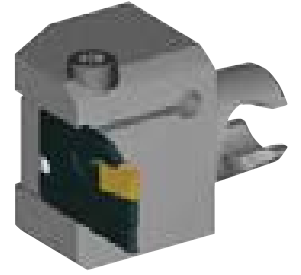
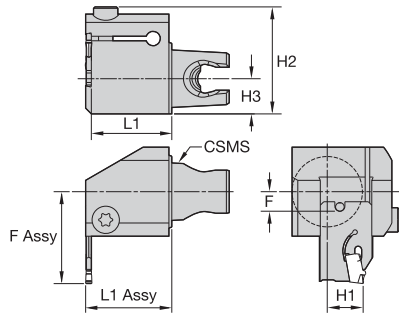
目录编号	夹紧螺钉
右手	
KM20A3SCR031635	MS1322
KM20A3SCR041635	MS1322
左手	
KM20A3SCL031635	MS1322
KM20A3SCL041635	MS1322



注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录》, 了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。



KM Mini 切削装置



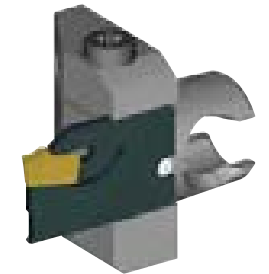
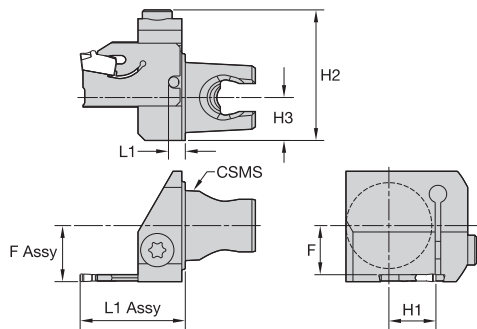
L1 Assy = L1 + F 刀片
F Assy = F + L1 刀片

■ BE • 端部安装座



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		H2		H3		夹紧螺钉	刀夹 1
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2426882	右手 KM25BER	KM25	28	1.103	6,8	.268	12,5	.492	37,3	1.466	12,3	.482	MS1898PKG	A2BHSN19X...
2427293	左手 KM25BEL	KM25	28	1.103	6,8	.268	12,5	.492	37,3	1.466	12,3	.482	MS1898PKG	A2BHSN19X...

注: 了解刀片信息, 请参看A162页的内容。



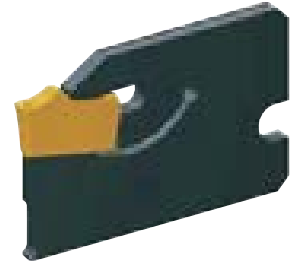
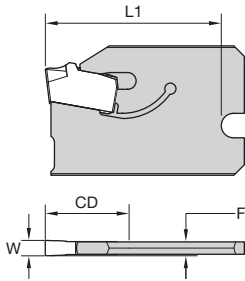
L1 Assy = L1 + L1 刀片
F Assy = F + F 刀片

■ BS • 侧面安装座



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		H1		H2		H3		夹紧螺钉	刀夹 1
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2426880	右手 KM25BSR	KM25	4,8	.189	14	.552	12,5	.492	37,3	1.466	12,3	.482	MS1898PKG	A2BHSN19X...
2426881	左手 KM25BSL	KM25	4,8	.189	14	.552	12,5	.492	37,3	1.466	12,3	.482	MS1898PKG	A2BHSN19X...

注: 了解刀片信息, 请参看A162页的内容。



■ A2BHSN

订货号	目录编号	刀座尺寸	CD	W	F	L1
1984998	A2BHSN19X0116	1	16,0	1,6	1,7	25,2
1851800	A2BHSN19X0211	2	11,0	2,2	2,0	20,2
1851799	A2BHSN19X0216	2	16,0	2,2	2,0	25,2



ERICKSON™ 和 KM™ 可以信赖的品牌

液压夹头 — ERICKSON和KM — 可以信赖的行业品牌。

- 精度最高的夹头 ≤ 3 微米 (.0001英寸)，具有最佳的切削刃性能。
- 内部减震设计方案，可以延长刀具寿命，改善表面加工精度。
- 高标准的预平衡处理。
- 可以使用变径套的弹簧夹头，具有很好的多功能性。

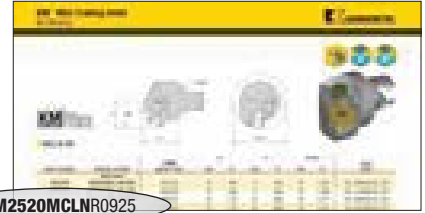
联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



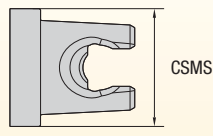
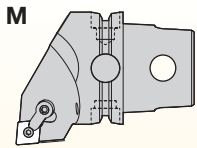
如何使用目录编号？

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以很容易的找到适用的刀具参数值。

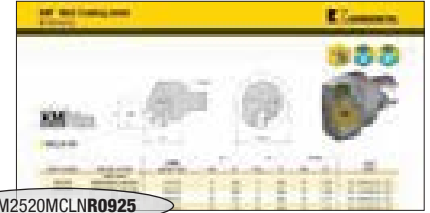


KM2520MCLNR0925



KM	2520	M	C	L	N
肯纳金属 模块化	刀柄规格	刀片夹持方法	刀片形状	刀柄类型	刀片后角
	<p>2520 = 25毫米 3225 = 32毫米</p> 	 <p>M-夹持 对带孔刀片进行上部夹持或孔夹持</p>	<p>C 80°</p> <p>D 55°</p> <p>K 55°</p> <p>R</p> <p>S 90°</p> <p>T 60°</p> <p>V 35°</p> <p>W 80°</p>	<p>D 45°</p> <p>E 30°</p> <p>F 0°</p> <p>G 0°</p> <p>H 50°</p> <p>J 3°</p> <p>K 15°</p> <p>L 5°</p> <p>N 63°</p> <p>P 27° 30'</p>	<p>B 5°</p> <p>C 7°</p> <p>N 0°</p> <p>P 11°</p> <p>Q 17° 30'</p> <p>R 15°</p> <p>S 45°</p> <p>U 3°</p> <p>V 17° 30'</p> <p>X 120°</p>

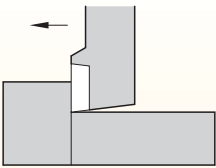
这份指南使用非常方便，可以快速找到客户需要的产品。



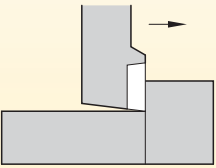
KM2520MCLNR0925

R

刀具方向



L = 左手切削装置



R = 右手切削装置

09

刀片规格 切削
刃长度L10

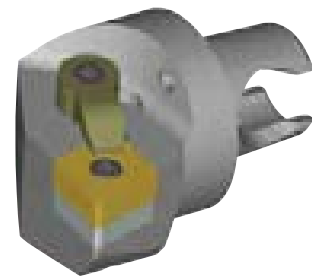
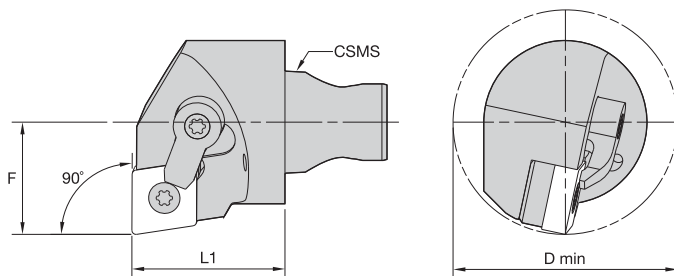
公制

IC	C	D	K	R	S	T	V	W
3,97		04		03	03	06		
4,76	04	05		04	04	08	08	S3
5,56	05	06	03	05	05	09	09	03
6,00				06				
6,35	06	07	04	06	06	11	11	04
7,94	08	09	05	07	07	13	13	05
8,00				08			11	
9,52	09	11	06	09	09	16	16	06
9,52								
10,00				10				
11,11	11	13	07	11	11	19	19	07
12,00				12				
12,70	12	15	08	12	12	22	22	08
14,29	14	17	09	14	14	24	24	09
15,88	16	19	10	15	15	27	27	10
16,00				16				
17,46	17	21	11	17	17	30	30	11
19,05	19	23	13	19	19	33	33	13
20,00				20				
22,22	22	27	15	22	22	38	38	15
25,00				25				
25,40	25	31	17	25	25	44	44	17
31,75	32	38	21	31	31	54	54	21
32,00				32				

25

标准长度

25 = 25毫米
30 = 30毫米
45 = 45毫米
120 = 120毫米

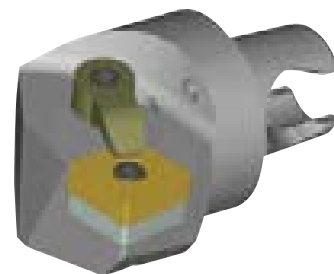
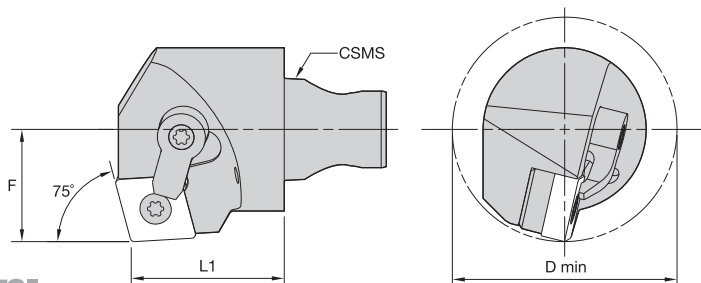


■ MCFN 90°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
2527431	右手 KM3225MCFNR1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
2527432	左手 KM3225MCFNL1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



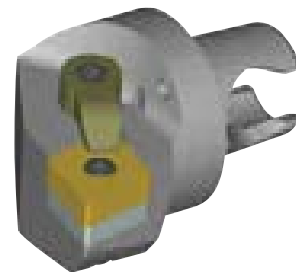
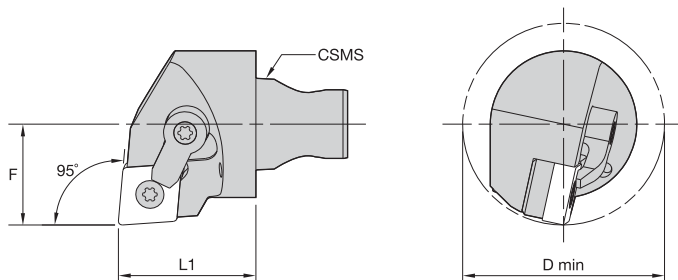
KM Mini 切削装置


■ MCKN 75°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
2527433	右手 KM3225MCKNR1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	CN..120408/CN..432
2527434	左手 KM3225MCKNL1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	CN..120408/CN..432

■ 备件

目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手 KM3225MCKNR1230	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手 KM3225MCKNL1230	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



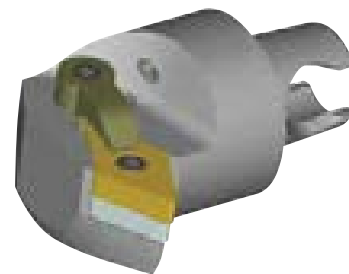
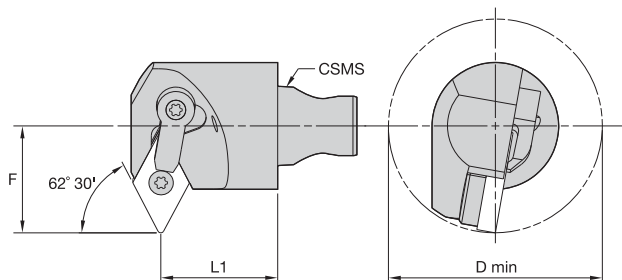
■ MCLN 95°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
右手									
3503780	KM2520MCLNR0925	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.260	CN..090308/CN..332
3503782	KM2520MCLNR1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432
2527435	KM3225MCLNR0930	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..090308/CN..322
2527437	KM3225MCLNR1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432
左手									
3503779	KM2520MCLNL0925	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.260	CN..090308/CN..332
3503781	KM2520MCLNL1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.260	CN..120408/CN..432
2527436	KM3225MCLNL0930	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..090308/CN..322
2527438	KM3225MCLNL1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432

■ 备件



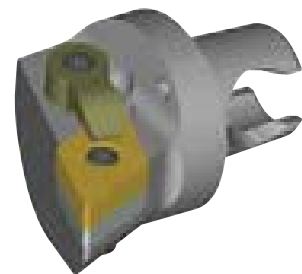
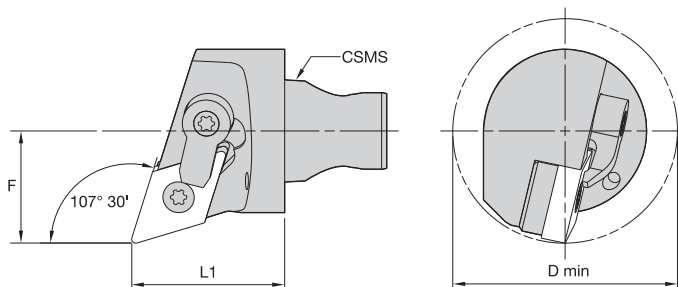
目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM2520MCLNR0925	—	KLM33	CKM7LP	STCM38
KM2520MCLNR1225	—	KLM43	CKM20LP	STCM35
KM3225MCLNR0930	ICSN332	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MCLNR1230	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手				
KM2520MCLNL0925	—	KLM33	CKM7LP	STCM38
KM2520MCLNL1225	—	KLM43	CKM20LP	STCM35
KM3225MCLNL0930	ICSN332	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MCLNL1230	ICSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP


■ MDPN 62° 30'

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
	右手								
2527441	KM3225MDPNR1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527439	KM3225MDPNR150430	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	DN..150408/DN..432
	左手								
2527442	KM3225MDPNL1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527440	KM3225MDPNL150430	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	DN..150408/DN..432

■ 备件


目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM3225MDPNR1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDPNR150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM23LP	STCM1115IP
左手				
KM3225MDPNL1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDPNL150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM23LP	STCM1115IP



■ MDQN 107° 30'

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
	右手								
2527445	KM3225MDQNR1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527443	KM3225MDQNR150430	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..150408/DN..432
	左手								
2527446	KM3225MDQNL1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527444	KM3225MDQNL150430	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..150408/DN..432

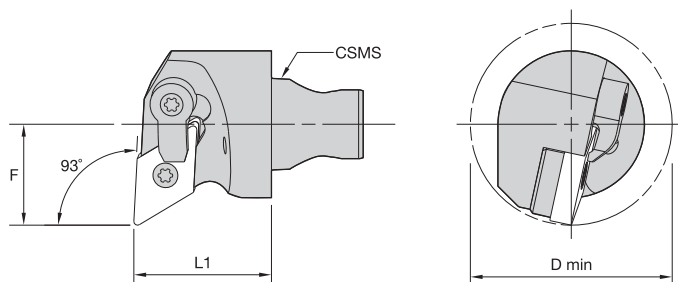
■ 备件



目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM3225MDQNR1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDQNR150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手				
KM3225MDQNL1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDQNL150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



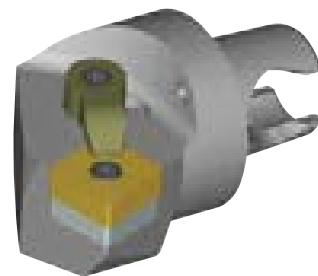
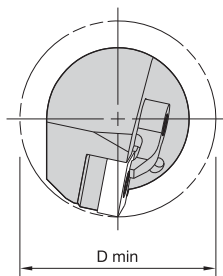
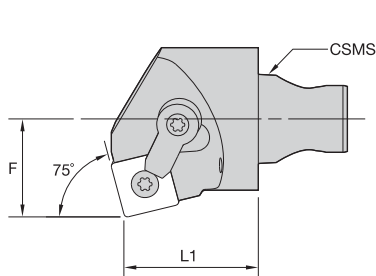
KM Mini 切削装置


■ MDUN 93°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
右手									
3503814	KM2520MDUNR1125	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..110408/DN..332
3503816	KM2520MDUNR1525	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..150408/DN..432
2527449	KM3225MDUNR1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527447	KM3225MDUNR150430	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..150408/DN..432
左手									
3503813	KM2520MDUNL1125	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..110408/DN..332
3503815	KM2520MDUNL1525	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..150408/DN..432
2527450	KM3225MDUNL1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332
2527448	KM3225MDUNL150430	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..150408/DN..432

■ 备件


目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM2520MDUNR1125	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
KM2520MDUNR1525	—	KLM43	—	—
KM3225MDUNR1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDUNR150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手				
KM2520MDUNL1125	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
KM2520MDUNL1525	—	KLM43	—	—
KM3225MDUNL1130	IDSN322	KLM34LT9PKG	CKM7LP	STCM9T9
KM3225MDUNL150430	IDSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



■ MSKN 75°

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
	右手								
3503818	KM2520MSKNR1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	SN..120408/SN..432
2527451	KM3225MSKNR1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	SN..120408/SN..432
	左手								
3503817	KM2520MSKNL1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	SN..120408/SN..432
2527452	KM3225MSKNL1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	SN..120408/SN..432

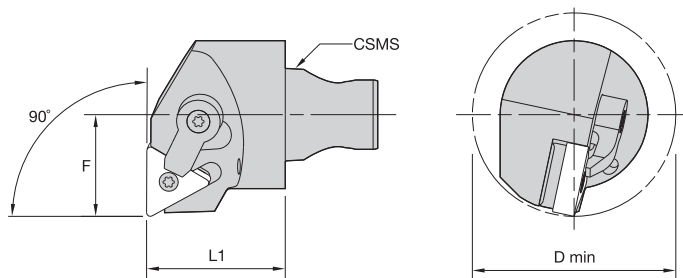
■ 备件



目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM2520MSKNR1225	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM3225MSKNR1230	ISSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手				
KM2520MSKNL1225	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM3225MSKNL1230	ISSN432	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



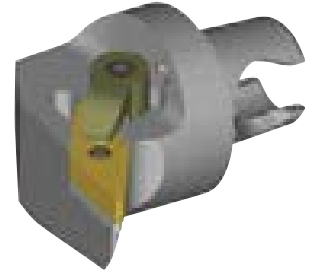
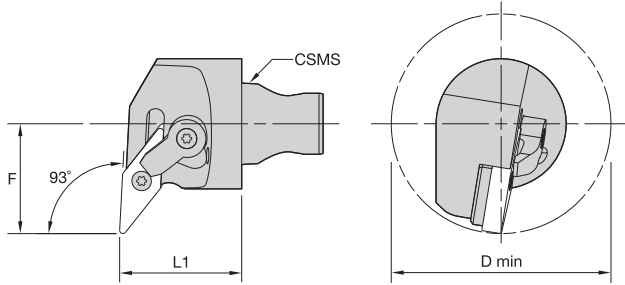
KM Mini 切削装置


■ MTFN 90°

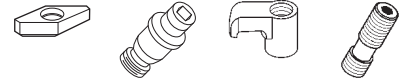
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片
			mm	in	mm	in	mm	in	
右手									
3503820	KM2520MTFNR1625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	TN..160408/TN..332
2527453	KM3225MTFNR1630	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	TN..160408/TN..332
2527455	KM3225MTFNR2230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	TN..220408/TN..432
左手									
3503819	KM2520MTFNL1625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	TN..160408/TN..332
2527454	KM3225MTFNL1630	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	TN..160408/TN..332
2527456	KM3225MTFNL2230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	TN..220408/TN..432

■ 备件

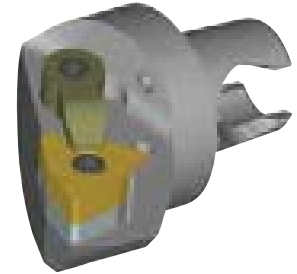
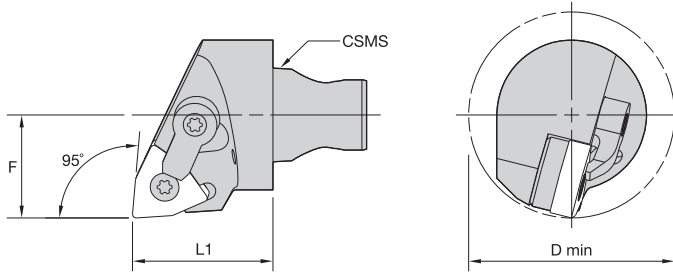

目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM2520MTFNR1625	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
KM3225MTFNR1630	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
KM3225MTFNR2230	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手				
KM2520MTFNL1625	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
KM3225MTFNL1630	ITSN323	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
KM3225MTFNL2230	ITSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



■ MVUN 93°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3503822	KM2520MVUNR1625	KM2520	25	.984	22	.866	40	1.57	VN..160408/VN..332	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
2527457	KM3225MVUNR1630	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP
左手													
3503821	KM2520MVUNL1625	KM2520	25	.984	22	.866	40	1.57	VN..160408/VN..332	—	KLM33L	CKM7LP	STCM38
2527458	KM3225MVUNL1630	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L9IP	CKM20LP	STCM119IP



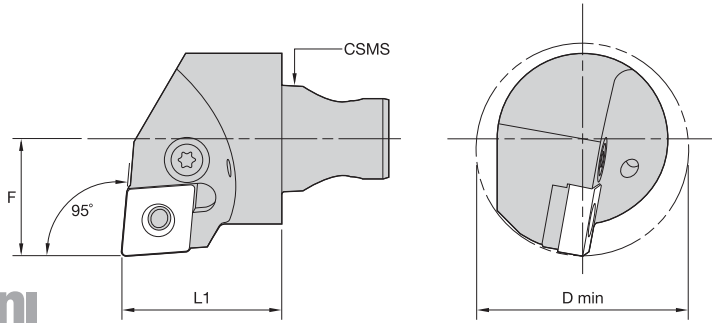
■ MWLN 95°



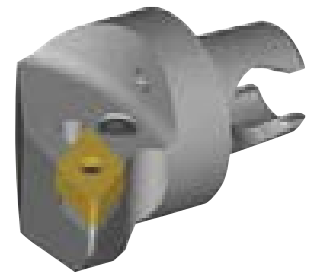
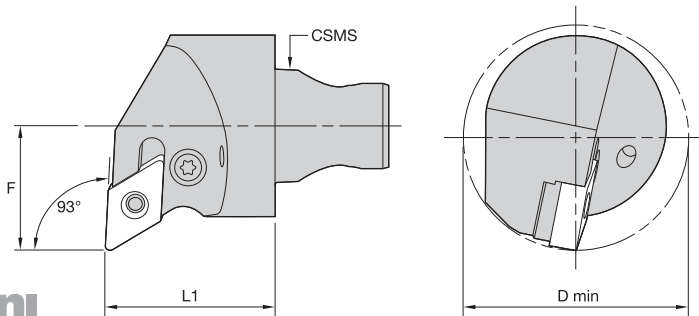
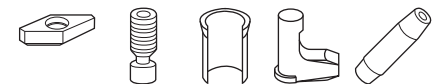
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3503824	KM2520MWLNR0625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..060408/WN.332	—	KLM33	CKM7LP	STCM38
3503826	KM2520MWLNR0825	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..080408/WN..432	—	KLM43	CKM7LP	STCM38
2527459	KM3225MWLNR0830	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP
左手													
3503823	KM2520MWLNL0625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..060408/WN.332	—	KLM33	CKM7LP	STCM38
3503825	KM2520MWLNL0825	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..080408/WN..432	—	KLM43	CKM7LP	STCM38
2527460	KM3225MWLNL0830	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM4615IP	CKM20LP	STCM1115IP



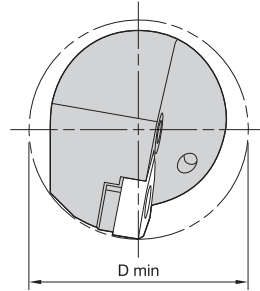
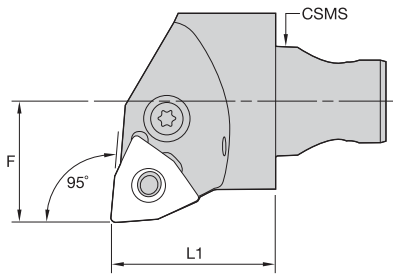
KM Mini 切削装置


■ PCLN 95°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
			mm	in	mm	in	mm	in						
右手														
3482970	KM2520PCLNR1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	CN..120408/CN..432	—	514.122	—	511.022	—
2527461	KM3225PCLNR1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
左手														
3482969	KM2520PCLNL1225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	CN..120408/CN..432	—	514.122	—	511.022	—
2527462	KM3225PCLNL1230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018


■ PDUN 93°


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
			mm	in	mm	in	mm	in						
右手														
3482972	KM2520PDUNR1125	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
2527463	KM3225PDUNR1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
左手														
3482971	KM2520PDUNL1125	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
2527464	KM3225PDUNL1130	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018



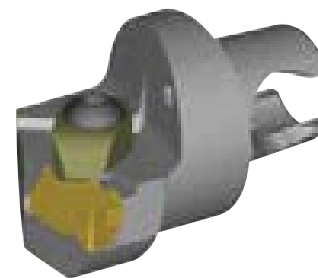
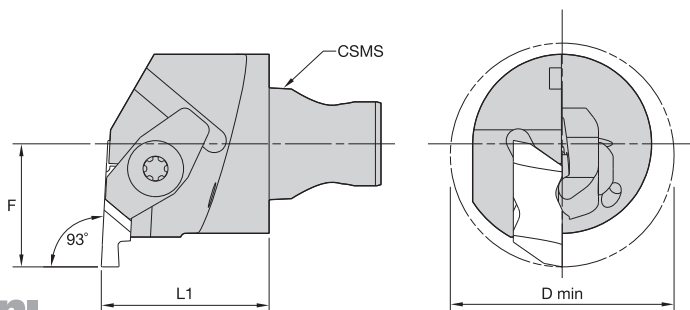
■ PWLN 95°



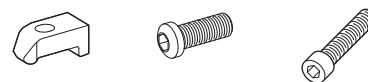
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
			mm	in	mm	in	mm	in						
3483024	右手 KM2520PWLN0625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..060408/WN..332	—	514.112	—	511.030	—
2527465	左手 KM3225PWLN0830	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
3483023	右手 KM2520PWLNL0625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	WN..060408/WN..332	—	514.112	—	511.030	—
2527466	左手 KM3225PWLNL0830	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018



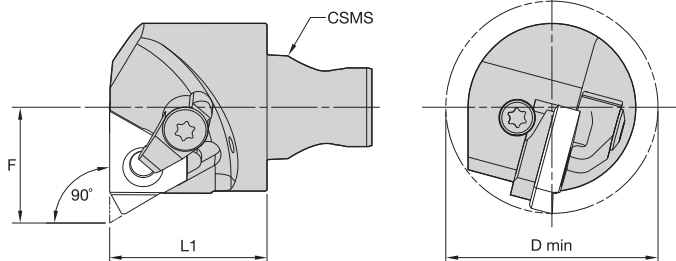
KM Mini 切削装置



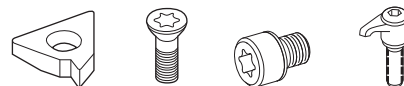
■ NE 93° • 端部安装座



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	夹紧螺母
			mm	in	mm	in	mm	in				
右手												
3546332	KM2520NER230	KM2520	30	1.181	17	.669	32	1.26	NG2L	CM75	—	MS1488
3546644	KM2520NER330	KM2520	30	1.181	17	.669	34	1.34	NG3L	CM73LP	—	MS1489
2527467	KM3225NER230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	NG2L	CM75	—	MS1488
2387557	KM3225NER330	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	NG3L	CM73LP	MS2111	—
2527470	KM3225NER430	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	NG4L	CM73LP	MS2111	—
左手												
3546331	KM2520NEL230	KM2520	30	1.181	17	.669	32	1.26	NG2R	CM74	—	MS1488
3546643	KM2520NEL330	KM2520	30	1.181	17	.669	34	1.34	NG3R	CM72LP	—	MS1489
2527468	KM3225NEL230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	NG2R	CM74	—	MS1488
2527469	KM3225NEL330	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	NG3R	CM72LP	MS2111	—
2527471	KM3225NEL430	KM3225	30	1.181	27	1.063	50	1.97	NG4R	CM72LP	MS2111	—



■ LSE • 90°



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	L1		F		D min		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
			mm	in	mm	in	mm	in					
右手													
3505968	KM2520LSER1625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	LT16NR	SMY13	SSA3T	SSY3T	CKC3
3505970	KM2520LSER2225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	LT22NR	SMY14	SSA4T	SSY4T	CKC4
2527474	KM3225LSER1630	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	LT16NR	SMY13	SSA3T	SSY3T	CKC3
2527472	KM3225LSER2230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	LT22NR	SMY14	SSA4T	SSY4T	CKC4
左手													
3505967	KM2520LSEL1625	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	LT16NL	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
3505969	KM2520LSEL2225	KM2520	25	.984	17	.669	32	1.26	LT22NL	SMYE4	SSA4T	SSY4T	CKC4
2527475	KM3225LSEL1630	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	LT16NL	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
2527473	KM3225LSEL2230	KM3225	30	1.181	22	.866	40	1.57	LT22NL	SMYE4	SSA4T	SSY4T	CKC4

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。



不仅是一款优秀的刀具产品 • 更是卓越的产品解决方案。

这就是 **Beyond BLAST™** 与众不同的思维。

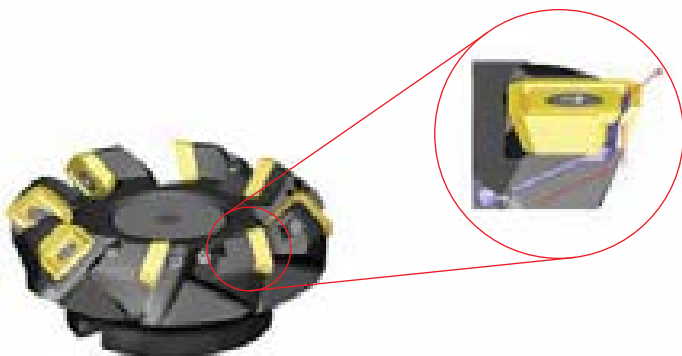
在肯纳金属公司，愿景带动创新。“如果.....会怎样？”的问题激发了我们革新产品和服务的灵感。由此带来的解决方案一如我们的Beyond BLAST内冷刀片—在全球最苛刻的加工条件下可以实现卓越的效果。

将冷却液准确输送到切削刃的刀片。这就是与众不同的思维。这就是肯纳金属。

如需了解有关使用Beyond BLAST技术提高生产力的详情，请登录www.kennametal.com。

铣削

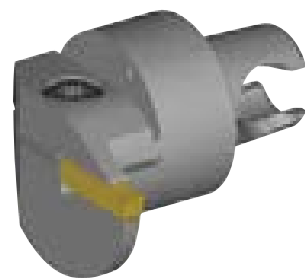
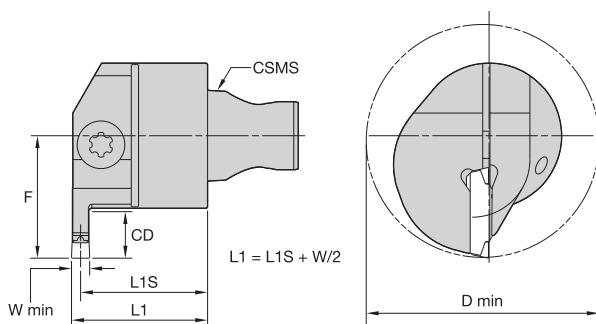
- Beyond BLAST产品技术可在低压条件下实现高压条件才具备的产品性能。
- 使用高压或低压冷却液系统，加工钛材料性能卓越。
- 有效热管理可以降低切削温度，提高润滑能力，改善切屑控制，延长刀具使用寿命。
- 用于铣削的Beyond BLAST技术与传统的冷却液传输系统相比，刀具使用寿命延长多达100%。



beyond™ BLAST™

了解更多信息，请扫描此处。
有关扫描的说明，
请参看xxxiii页。





■ A4EM • 端部安装座

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	刀座尺寸	L1S		F		D min		W min		CD	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
右手													
3503887	KM2520A4EMR0108M25	KM2520	1	24	.955	22	.866	40	1.57	1,50	.059	8	.32
3503885	KM2520A4EMR0208M25	KM2520	2	24	.945	22	.866	40	1.57	2,00	.079	8	.32
3503871	KM2520A4EMR0308M25	KM2520	3	24	.925	22	.866	40	1.57	3,00	.118	8	.32
3503869	KM2520A4EMR0408M25	KM2520	4	23	.906	22	.866	40	1.57	4,00	.157	8	.32
3503883	KM2520A4EMR2B08M25	KM2520	2B	24	.935	22	.866	40	1.57	2,50	.098	8	.32
2527482	KM3225A4EMR0310M30	KM3225	3	29	1.122	27	1.063	50	1.97	3,00	.118	10	.40
2527484	KM3225A4EMR0410M30	KM3225	4	28	1.102	27	1.063	50	1.97	4,00	.157	10	.40
2527488	KM3225A4EMR0510M30	KM3225	5	28	1.083	27	1.063	50	1.97	5,00	.197	10	.40
左手													
3503886	KM2520A4EML0108M25	KM2520	1	24	.955	22	.866	40	1.57	1,50	.059	8	.32
3503884	KM2520A4EML0208M25	KM2520	2	24	.945	22	.866	40	1.57	2,00	.079	8	.32
3503870	KM2520A4EML0308M25	KM2520	3	24	.925	22	.866	40	1.57	3,00	.118	8	.32
3503868	KM2520A4EML0408M25	KM2520	4	23	.906	22	.866	40	1.57	4,00	.157	8	.32
3503872	KM2520A4EML2B08M25	KM2520	2B	24	.935	22	.866	40	1.57	2,50	.098	8	.32
2527483	KM3225A4EML0310M30	KM3225	3	29	1.122	27	1.063	50	1.97	3,00	.118	10	.40
2527485	KM3225A4EML0410M30	KM3225	4	28	1.102	27	1.063	50	1.97	4,00	.157	10	.40
2527489	KM3225A4EML0510M30	KM3225	5	28	1.083	27	1.063	50	1.97	5,00	.197	10	.40

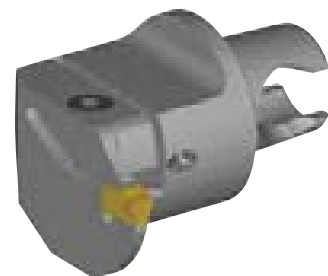
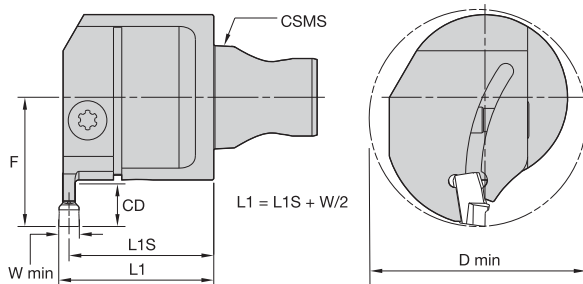
(续)

(A4EM • 端部安装座 续)

■ 备件


目录编号	夹紧螺钉	夹紧螺钉
右手		
KM2520A4EMR0108M25	MS1156	—
KM2520A4EMR0208M25	—	MS1160
KM2520A4EMR0308M25	—	MS1161
KM2520A4EMR0408M25	—	MS1161
KM2520A4EMR2B08M25	—	MS1160
KM3225A4EMR0310M30	MS2069	—
KM3225A4EMR0410M30	MS2069	—
KM3225A4EMR0510M30	MS2069	—
左手		
KM2520A4EML0108M25	MS1156	—
KM2520A4EML0208M25	—	MS1160
KM2520A4EML0308M25	—	MS1161
KM2520A4EML0408M25	—	MS1161
KM2520A4EML2B08M25	—	MS1160
KM3225A4EML0310M30	MS2069	—
KM3225A4EML0410M30	MS2069	—
KM3225A4EML0510M30	MS2069	—

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录-切削刀具》, 了解实际刀片宽度值。
 刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。安装尺寸为2B型号的切削装置只能安装2B刀片。
 安装座尺寸为2的切削装置只能安装2或2B刀片。



■ A3ES • 端部安装座

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	刀座尺寸	L1S		F		D min		W min		CD	
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
右手													
3503893	KM2520A3ESR0308M25	KM2520	3	24	.925	22	.866	40,0	1.575	3,0	.118	8	.32
3503891	KM2520A3ESR0408M25	KM2520	4	23	.906	22	.866	40,0	1.575	4,0	.157	8	.32
3503889	KM2520A3ESR0510M25	KM2520	5	23	.886	24	.945	40,0	1.575	5,0	.197	10	.39
2527476	KM3225A3ESR0305M30	KM3225	3	29	1.122	22	.866	40,0	1.575	3,0	.118	5	.21
2527478	KM3225A3ESR0408M30	KM3225	4	28	1.102	25	.984	42,0	1.654	4,0	.157	8	.32
2527480	KM3225A3ESR0510M30	KM3225	5	28	1.083	27	1.063	45,0	1.772	5,0	.197	10	.40
左手													
3503892	KM2520A3ESL0308M25	KM2520	3	24	.925	22	.866	40,0	1.575	3,0	.118	8	.32
3503890	KM2520A3ESL0408M25	KM2520	4	23	.906	22	.866	40,0	1.575	4,0	.157	8	.32
3503888	KM2520A3ESL0510M25	KM2520	5	23	.886	24	.945	40,0	1.575	5,0	.197	10	.39
2527477	KM3225A3ESL0305M30	KM3225	3	29	1.122	22	.866	40,0	1.575	3,0	.118	5	.21
2527479	KM3225A3ESL0408M30	KM3225	4	28	1.102	25	.984	42,0	1.654	4,0	.157	8	.32
2527481	KM3225A3ESL0510M30	KM3225	5	28	1.083	27	1.063	45,0	1.772	5,0	.197	10	.40

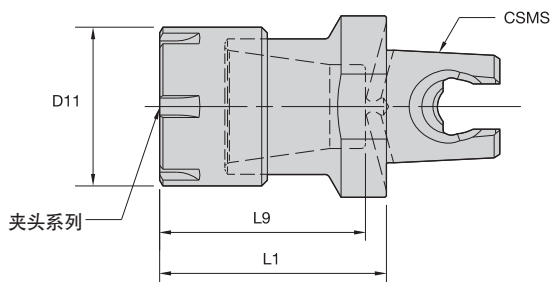
■ 备件



目录编号	夹紧螺钉
右手	
KM2520A3ESR0308M25	MS2064
KM2520A3ESR0408M25	MS2064
KM2520A3ESR0510M25	MS1162
KM3225A3ESR0305M30	MS2064
KM3225A3ESR0408M30	MS2064
KM3225A3ESR0510M30	MS2062
左手	
KM2520A3ESL0308M25	MS2064
KM2520A3ESL0408M25	MS2064
KM2520A3ESL0510M25	MS1162
KM3225A3ESL0305M30	MS2064
KM3225A3ESL0408M30	MS2064
KM3225A3ESL0510M30	MS2062

注: 提供的最小刀宽值仅供参考。请参看肯纳金属公司发布的《2013新品主目录》, 了解实际刀片宽度值。
刀片安装座尺寸应当与刀柄安装座尺寸相匹配。

• 夹持力 (2: 1机械效益)



KM Mini 刀杆刀具



ER 夹头系列	夹头性能			
	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63

■ ER

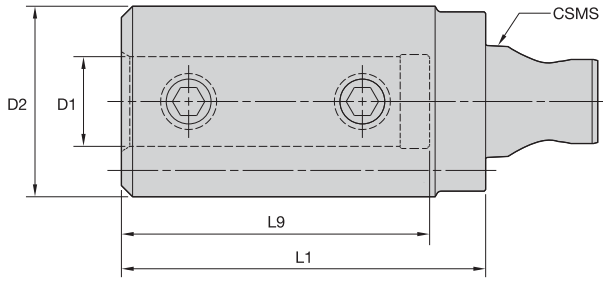
订货号	目录编号	CST 夹头系列	CSMS 系统尺寸	D11		L1		L9		沉孔式夹头扭矩 (牛顿·米)	直式夹头扭矩 (牛顿·米)
				mm	in	mm	in	mm	in		
2527514	KM3225ER1635	ER16	KM3225	22	.866	35	1.378	33,2	1.307	24,0	56,0
2527516	KM3225ER2040	ER20	KM3225	28	1.102	40	1.575	36,3	1.429	28,0	80,0
2527515	KM3225ER2545	ER25	KM3225	42	1.654	45	1.772	38,8	1.528	104,0	104,0

■ 备件



目录编号	锁紧螺母	锁紧螺母扳手	锁紧螺母扳手	Nm	ft. lbs.
KM3225ER1635	LER16M	ER16WEM	—	24	17
KM3225ER2040	LER20M	ER20WEM	—	28	20
KM3225ER2545	LNER25M	—	ER25WM	104	77

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式冷却型锁紧螺母和冷却环, 需要单独预订; 请参看L16-L17页的内容。
 ER标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。



■ BA • 镗杆接头 • 公制



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	夹紧螺钉	螺钉扳手	Nm
2527505	KM3225BA0645M	KM3225	6	32	45	36	MS734	—	2,5mm	4
3507964	KM2520BA0645M	KM2520	6	25	45	36	—	MS1272	2,5mm	4
3507963	KM2520BA0845M	KM2520	8	25	45	36	—	MS1272	2,5mm	4
2527506	KM3225BA0845M	KM3225	8	32	45	36	MS734	—	2,5mm	4
3505972	KM2520BA1055M	KM2520	10	30	55	48	—	MS-1879	4mm	15
2527507	KM3225BA1055M	KM3225	10	32	55	48	MS1205	MS-1879	4mm	15
2527508	KM3225BA1260M	KM3225	12	32	60	52	MS1205	MS-1879	4mm	15
3505971	KM2520BA1260M	KM2520	12	32	60	52	—	MS-1879	4mm	15
2527509	KM3225BA1665M	KM3225	16	34	65	55	MS1205	—	5mm	25
2527510	KM3225BA2070M	KM3225	20	37	70	58	MS1205	—	5mm	25

■ BA • 镗杆接头 • 英制

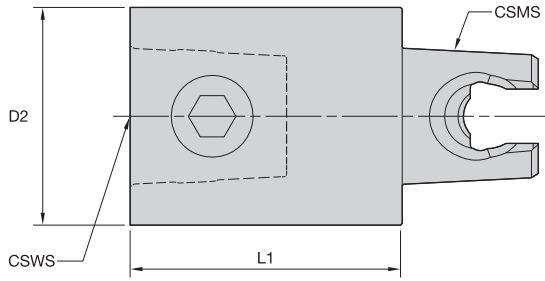


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.
3507967	KM2520BA04217	KM2520	1/4	.98	1.378	1.06	—	3/32	2
3507966	KM2520BA06217	KM2520	3/8	1.10	2.165	1.89	S841PKG	1/8	5
3507965	KM2520BA08236	KM2520	1/2	1.26	2.362	2.05	S850	5/32	11
2527490	KM3225BA06217	KM3225	3/8	1.26	2.165	1.89	MS1205	1/8	5
2527491	KM3225BA08236	KM3225	1/2	1.26	2.362	2.05	S850	5/32	11
2527492	KM3225BA10256	KM3225	5/8	1.34	2.559	2.13	S861	3/16	15
2527503	KM3225BA12276	KM3225	3/4	1.46	2.756	2.28	S861	3/16	15

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。



KM Mini 刀柄系统

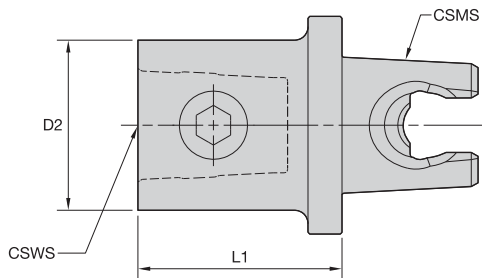


■ S • KM 延长杆



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包
				mm	in	mm	in				
3483042	KM2520S2525	KM2520	KM2520	25	.98	25	.984	5mm	19-22	14-16	KM2520NRPKG
3483043	KM2520S2550	KM2520	KM2520	25	.98	50	1.969	5mm	19-22	14-16	KM2520NRPKG
2541964	KM3225S3240	KM3225	KM3225	32	1.26	40	1.575	6mm	34-40	25-30	KM3225NRPKG
2541965	KM3225S3260	KM3225	KM3225	32	1.26	60	2.362	6mm	34-40	25-30	KM3225NRPKG

注：了解扭矩扳手信息，请参看L52-L53页的内容。

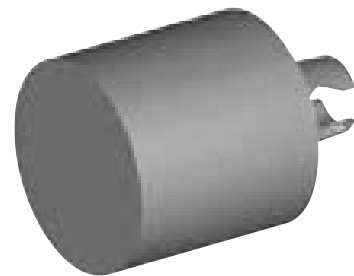
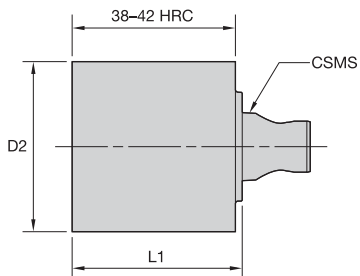


■ S • KM 缩径套



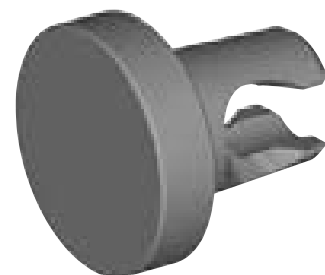
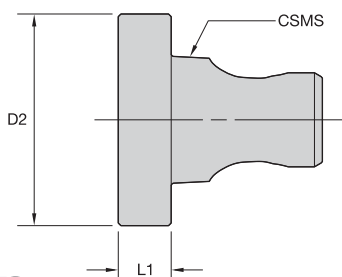
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包
				mm	in	mm	in				
3483044	KM2520S201630	KM2520	KM2016	20	.79	30	1.181	27 IP	10-11	7-8	KM16NRPKG
3397325	KM3225S161230	KM3225	KM1612	16	.63	30	1.181	25 IP	7-8	5-6	KM12NRPKG
3397324	KM3225S201630	KM3225	KM2016	20	.79	30	1.181	27 IP	10-11	7-8	KM16NRPKG
3397323	KM3225S252030	KM3225	KM2520	25	.98	30	1.181	5mm	19-22	14-16	KM2520NRPKG

注：了解扭矩扳手信息，请参看L52-L53页的内容。



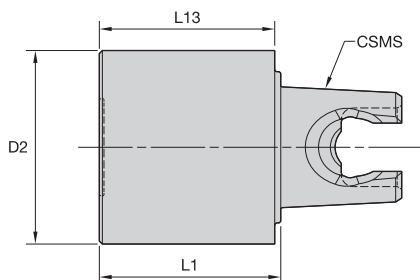
■ BN • 毛胚件

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2		L1		硬度范围
			mm	in	mm	in	
3518531	KM20BN4040	KM20	40	1.575	40	1.575	38 - 42 RW C
3503896	KM2520BN5050	KM2520	50	1.969	50	1.969	38 - 42 RW C
2427296	KM25BN5050	KM25	50	1.969	50	1.969	38 - 42 RW C
2656551	KM3225BN5050	KM3225	50	1.969	50	1.969	38 - 42 RW C



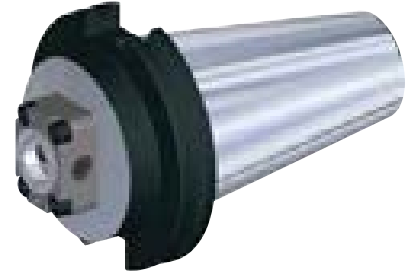
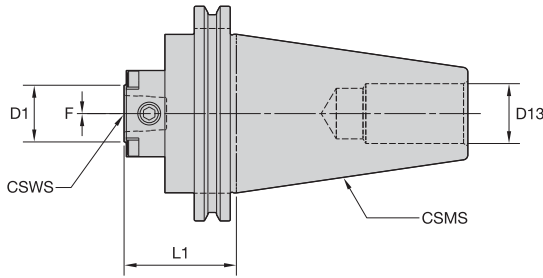
■ P • 插塞

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2		L1	
			mm	in	mm	in
3662590	KM20P	KM20	20	.787	5	.197
3662591	KM2520P	KM2520	25	.984	5	.197
2427295	KM25P	KM25	25	.984	5	.197
2906995	KM3225P	KM3225	32	1.260	5	.197



■ GB • 标准刀杆

订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D2		L1		L13	
			mm	in	mm	in	mm	in
3518635	KM20GB2525	KM20	25	.984	25	.984	25	.984
2427297	KM25GB3230	KM25	32	1.260	30	1.181	29	1.142

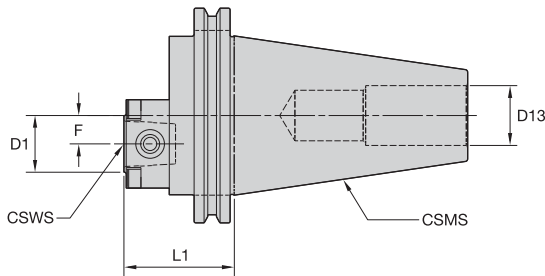


■ TRA • 中心型



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CSWS 系统尺寸	D1		D13		L1		F		KM 备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
3449331	CV50KM3225TRA	CV50	KM3225	32	1.260	26	1.039	50	1.969	0,0	.000	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30
3503898	DV40KM2520TRA	DV40	KM2520	25	.984	18	.693	50	1.969	0,0	.000	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
3449332	DV40KM3225TRA	DV40	KM3225	32	1.260	18	.693	50	1.969	0,0	.000	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30

注：这些产品只能使用预设型夹具装置。



■ ECTRA • 偏置

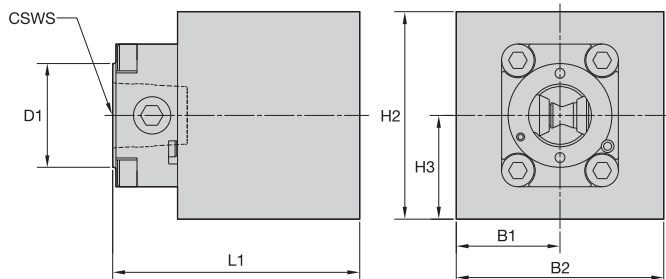


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CSWS 系统尺寸	D1		D13		L1		F		KM 备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.
				mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
3518634	CV50KM20ECTRA	CV50	KM20	20	.787	26	1.014	50	1.969	9,5	.375	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
2427294	CV50KM25ECTRA	CV50	KM25	25	.984	26	1.039	50	1.969	12,5	.492	KM25NRPKG	6mm	34-40	25-30
3518633	DV40KM20ECTRA	DV40	KM20	20	.787	19	.728	50	1.969	9,5	.375	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16

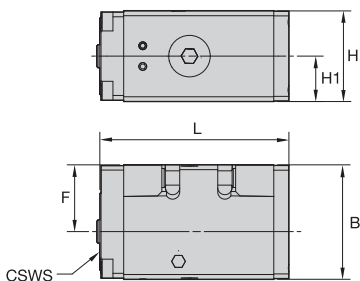
注：这些产品只能使用预设型夹具装置。



KM Mini 刀柄系统


■ TB • 滑块


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1		H2		H3		B2		B1		备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
3503897	KM2520TB	KM2520	25	.984	76,20	3.000	64	2.520	32	1.260	64	2.520	32,00	1.260	KM2520NRPKG	5mm	19-22	14-16
3449353	KM3225TB	KM3225	32	1.260	76,20	3.000	64	2.520	32	1.260	64	2.520	32,00	1.260	KM3225NRPKG	6mm	34-40	25-30



■ CLS • 夹持装置 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L	扳手尺寸- 传动螺钉
1024718	右手 KM32CLSR2050K	KM32	48	28	40,0	20,0	90,0	6mm
1024719	左手 KM32CLSL2050K	KM32	48	28	40,0	20,0	90,0	6mm

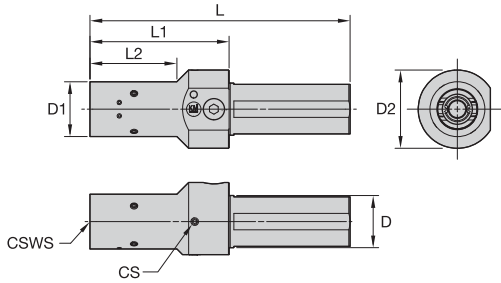
■ CLS • 夹持装置 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L	扳手尺寸- 传动螺钉
1024682	右手 KM32CLSR1250B	KM32	1.890	1.102	1.500	.75	3.122	6mm
1024714	KM32CLSR1250C	KM32	1.890	1.102	1.500	.75	3.622	6mm
1024716	KM32CLSR1650C	KM32	1.890	1.102	2.000	1.00	3.622	6mm

■ 楔块上紧扭矩

目录编号	KM 规格	扭矩范围 (Nm)	扭矩范围 (ft. lbs.)	楔块螺钉 六角规格
KM32CLSR/L...	32	14-18	10-14	4mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。

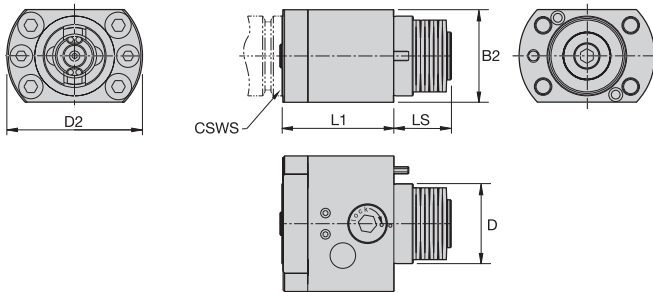

■ CLN-SS • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	L1	L	L2	CS	扳手尺寸-传动螺钉
1279247	KM32CLNSS3255	KM32	32	32	45	55	125	18	RP1/8	6mm
1145081	KM40CLNSS5070	KM40	50	40	63	70	155	20	RP1/8	8mm
1145073	KM50CLNSS5080	KM50	50	50	63	80	190	25	RP1/8	10mm
1145087	KM63CLNSS6090	KM63	60	63	90	90	229	30	RP1/8	10mm

■ CLN-SS • 圆形杆 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	L1	L	L2	CS	扳手尺寸-传动螺钉
1330758	KM32CLNSS20217	KM32	1.25	1.260	1.77	2.165	4.92	.69	1/8-27 NPSC	6mm
1330759	KM32CLNSS24217	KM32	1.50	1.260	2.01	2.165	4.92	.69	1/8-27 NPSC	6mm
1145079	KM40CLNSS32274	KM40	2.00	1.575	2.48	2.737	6.10	.79	1/8-27 NPSC	8mm
1145072	KM50CLNSS40316	KM50	2.50	1.969	3.15	3.156	7.47	.98	1/8-27 NPSC	10mm
1145088	KM63CLNSS60160	KM63	2.36	2.480	3.54	6.299	11.78	3.94	1/8-27 NPSC	10mm
1145084	KM63CLNSS40630	KM63	2.50	2.480	3.54	6.299	11.78	3.94	1/8-27 NPSC	10mm
1145086	KM63CLNSS48630	KM63	3.00	2.480	3.54	6.299	11.78	3.94	1/8-27 NPSC	10mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。


■ CLNS-EF • 凸缘安装座, 侧面接入 • 公制

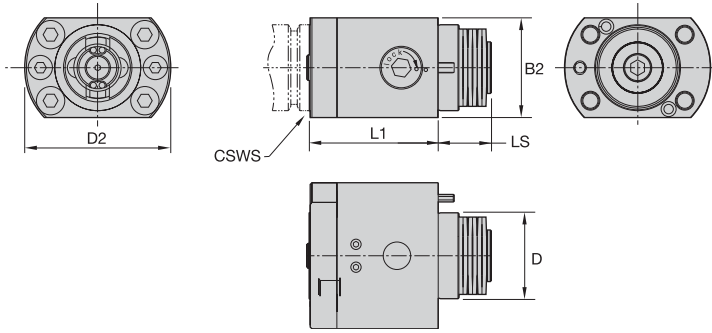
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸-传动螺钉	安装螺钉
1330780	KM32CLNSEF	KM32	32	60	40	50	28.3	6mm	MS1936
1024679	KM40CLNSEF	KM40	40	70	48	55	41.4	8mm	DWG MS1365
1024646	KM50CLNSEF	KM50	50	85	58	70	46.6	10mm	DWG MS1585


■ CLNS-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸-传动螺钉	安装螺钉
1330780	KM32CLNSEF	KM32	1.260	2.36	1.58	1.969	1.11	6mm	MS1936
1024679	KM40CLNSEF	KM40	1.575	2.76	1.89	2.165	1.63	8mm	DWG MS1365
1024646	KM50CLNSEF	KM50	1.969	3.35	2.28	2.756	1.83	10mm	DWG MS1585



注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解安装尺寸, 请参看M56页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。



■ CLNT-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1330781	KM32CLNTEF	KM32	32	60	40	55	23,3	6mm	MS1936
1024681	KM40CLNTEF	KM40	40	70	48	60	36,4	8mm	DWG MS1365
1024680	KM50CLNTEF	KM50	50	85	58	75	41,6	10mm	DWG MS1585



■ CLNT-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 英制

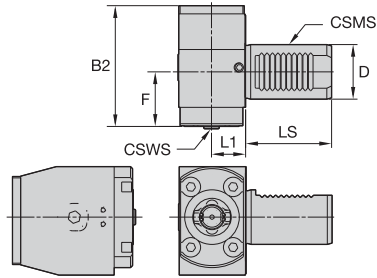
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1330781	KM32CLNTEF	KM32	1.260	2.36	1.57	2.165	.92	6mm	MS1936
1024681	KM40CLNTEF	KM40	1.575	2.76	1.89	2.362	1.43	8mm	DWG MS1365
1024680	KM50CLNTEF	KM50	1.969	3.35	2.28	2.953	1.64	10mm	DWG MS1585



注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解安装尺寸, 请参看M56页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。



KM-LOC 夹持装置

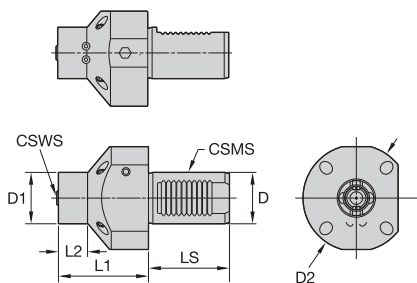

■ CLRR/L • VDI 直角 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手								
1324688	KM32CLRRVDI3035	KM32	VDI30	30	35	80,0	23	55	6mm
1145076	KM40CLRRVDI4040	KM40	VDI40	40	40	88,5	25	63	8mm
1145069	KM50CLRRVDI5050	KM50	VDI50	50	50	113,0	30	78	10mm
1145089	KM63CLRRVDI6060	KM63	VDI60	60	60	122,5	37	94	10mm
	左手								
1330776	KM32CLRLVDI3035	KM32	VDI30	30	35	80,0	23	55	6mm
1145077	KM40CLRLVDI4040	KM40	VDI40	40	40	88,5	25	63	8mm
1145070	KM50CLRLVDI5050	KM50	VDI50	50	50	113,0	30	78	10mm
1145091	KM63CLRLVDI6060	KM63	VDI60	60	60	122,5	37	94	10mm

■ CLRR/L • VDI 直角 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手								
1324688	KM32CLRRVDI3035	KM32	VDI30	1.181	1.378	3.15	.906	2.17	6mm
1145076	KM40CLRRVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.48	.984	2.48	8mm
1145069	KM50CLRRVDI5050	KM50	VDI50	1.969	1.969	4.45	1.181	3.07	10mm
1145089	KM63CLRRVDI6060	KM63	VDI60	2.362	2.362	4.82	1.457	3.70	10mm
	左手								
1330776	KM32CLRLVDI3035	KM32	VDI30	1.181	1.378	3.15	.906	2.17	6mm
1145077	KM40CLRLVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.48	.984	2.48	8mm
1145070	KM50CLRLVDI5050	KM50	VDI50	1.969	1.969	4.45	1.181	3.07	10mm
1145091	KM63CLRLVDI6060	KM63	VDI60	2.362	2.362	4.82	1.457	3.70	10mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。



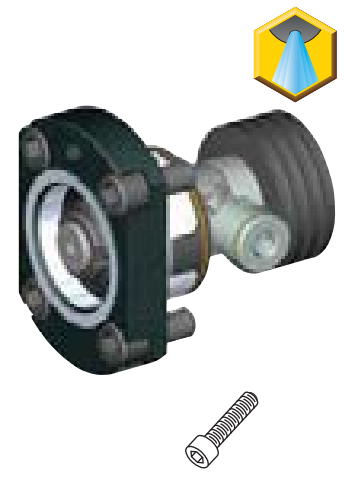
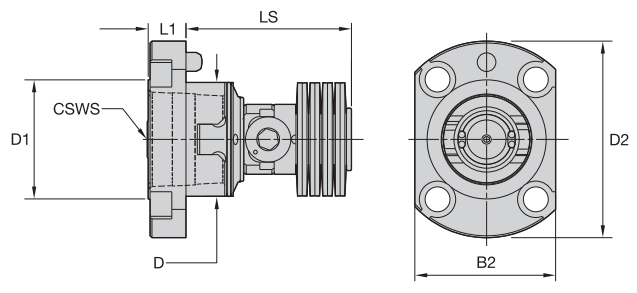
■ CLAN/V • VDI • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手									
1228680	KM32CLANVDI3060	KM32	VDI30	32	30	68	60	20	55	6mm
1145074	KM40CLANVDI4070	KM40	VDI40	40	40	83	70	23	63	8mm
1145067	KM50CLANVDI5080	KM50	VDI50	50	50	98	80	25	78	10mm
1145093	KM63CLANVDI60160	KM63	VDI60	63	60	123	160	100	94	10mm
1145092	KM63CLANVDI6090	KM63	VDI60	63	60	123	90	30	94	10mm
	左手									
1145075	KM40CLAVVDI4070	KM40	VDI40	40	40	83	70	23	63	8mm
1145068	KM50CLAVVDI5080	KM50	VDI50	50	50	98	80	25	78	10mm
1145095	KM63CLAVVDI60160	KM63	VDI60	63	60	123	160	100	94	10mm
1145094	KM63CLAVVDI6090	KM63	VDI60	63	60	123	90	30	94	10mm

■ CLAN/V • VDI • 英制

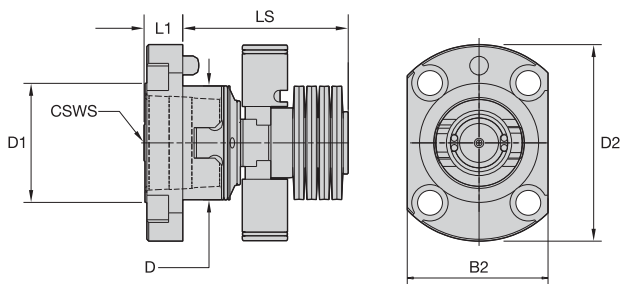
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手									
1228680	KM32CLANVDI3060	KM32	VDI30	1.26	1.181	2.68	2.362	.79	2.17	6mm
1145074	KM40CLANVDI4070	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.27	2.756	.91	2.48	8mm
1145067	KM50CLANVDI5080	KM50	VDI50	1.97	1.969	3.86	3.150	.98	3.07	10mm
1145093	KM63CLANVDI60160	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.84	6.299	3.94	3.70	10mm
1145092	KM63CLANVDI6090	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.84	3.543	1.18	3.70	10mm
	左手									
1145075	KM40CLAVVDI4070	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.27	2.756	.91	2.48	8mm
1145068	KM50CLAVVDI5080	KM50	VDI50	1.97	1.969	3.86	3.150	.98	3.07	10mm
1145095	KM63CLAVVDI60160	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.84	6.299	3.94	3.70	10mm
1145094	KM63CLAVVDI6090	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.84	3.543	1.18	3.70	10mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。


■ SA-CLNS • 组件 • 侧面接入

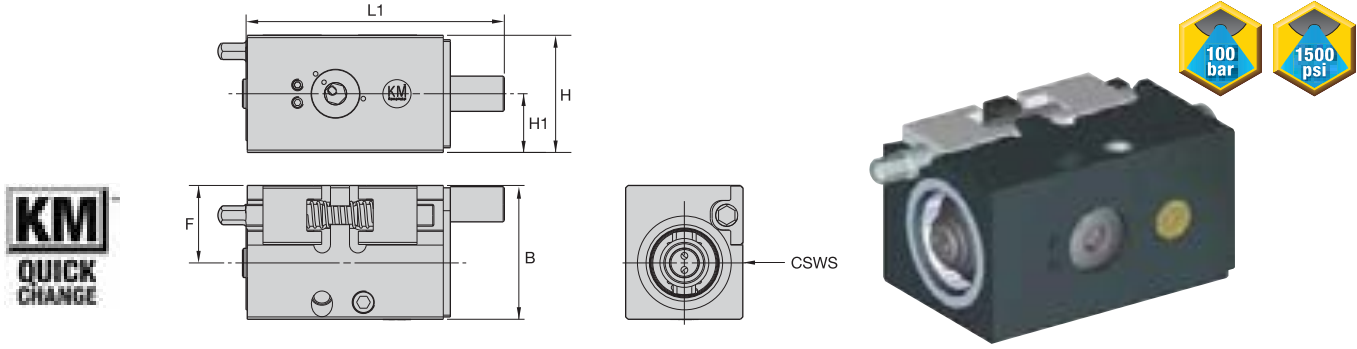
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1092017	SA32CLNS2812	KM32	32	32	60	40	12	66,2	6mm	MS1575PKG
1018161	SA40CLNS4008	KM40	41	40	74	46	14	71,6	8mm	—
1024677	SA40CLNS4012	KM40	41	40	74	46	14	80,7	8mm	—
1018163	SA50CLNS5008	KM50	51	50	85	58	16	89,0	10mm	—
1018159	SA50CLNS5012	KM50	51	50	85	58	16	100,2	10mm	—
1150162	SA63CLNS5012	KM63	60	63	104	75	20	107,2	10mm	MS1085PKG
1150163	SA63CLNS6008	KM63	60	63	104	75	20	96,4	10mm	MS1085PKG
1150164	SA63CLNS6012	KM63	60	63	104	75	20	107,9	10mm	MS1085PKG

注：了解技术数据，请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息，请参看L53页的内容。
 提供未组装配件。


■ SA • 组件 • 上部接入

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
1092019	SA32CLNT2812	KM32	32	32	60	40	12	66,2	6mm
1092020	SA32CLNT2818	KM32	32	32	60	40	12	75,1	6mm
1018162	SA40CLNT4008	KM40	41	40	74	46	14	71,6	8mm
1024678	SA40CLNT4012	KM40	41	40	74	46	14	80,7	8mm
1018214	SA50CLNT5008	KM50	51	50	85	58	16	89,0	10mm
1018160	SA50CLNT5012	KM50	51	50	85	58	16	100,2	10mm
1150166	SA63CLNT6008	KM63	60	63	104	75	20	96,4	10mm
1176388	SA63CLNT6012	KM63	60	63	104	75	20	107,9	10mm

注：了解技术数据，请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息，请参看L53页的内容。
 提供未组装配件。



■ CL2S • 夹持装置 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L1	扳手尺寸- 传动螺钉
右手								
1785187	KM40CL2SR2560M	KM40	57	33	50	25	110	8mm
1785188	KM40CL2SR3260P	KM40	57	33	64	32	130	8mm
2044928	KM50CL2SR2575M	KM50	70	40	50	25	100	10mm
2044930	KM50CL2SR3275P	KM50	70	40	64	32	120	10mm
2044942	KM63CL2SR3290P	KM63	85	47	64	32	110	10mm
左手								
1785189	KM40CL2SL2560M	KM40	57	33	50	25	110	8mm
1785190	KM40CL2SL3260P	KM40	57	33	64	32	130	8mm
2044929	KM50CL2SL2575M	KM50	70	40	50	25	100	10mm
2044931	KM50CL2SL3275P	KM50	70	40	64	32	120	10mm
2044943	KM63CL2SL3290P	KM63	85	47	64	32	110	10mm

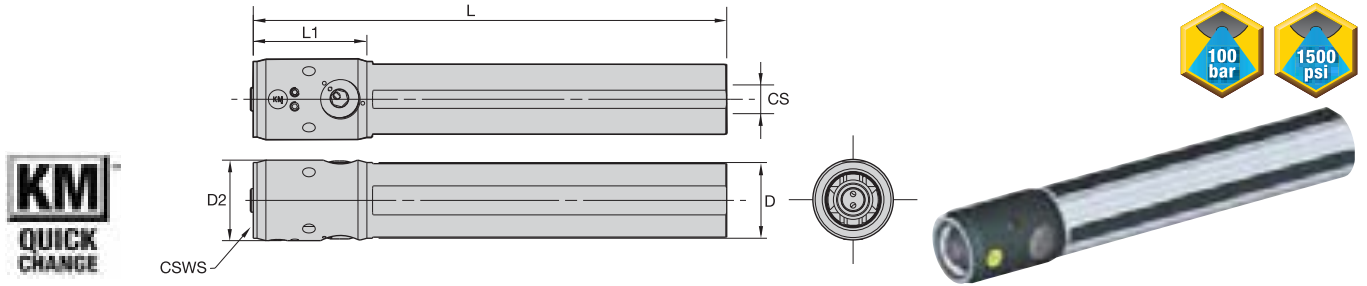
■ CL2S • 夹持装置 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L1	扳手尺寸- 传动螺钉
右手								
1785156	KM40CL2SR1260B	KM40	2.244	1.299	1.50	.75	2.925	8mm
1785157	KM40CL2SR1660C	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	3.425	8mm
1785158	KM40CL2SR1660D	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	4.425	8mm
1785159	KM40CL2SR2060D	KM40	2.244	1.299	2.50	1.25	4.425	8mm
2044920	KM50CL2SR1675D	KM50	2.756	1.575	2.00	1.00	4.031	10mm
2044922	KM50CL2SR2075D	KM50	2.756	1.575	2.50	1.25	4.031	10mm
2044938	KM63CL2SR2090E	KM63	3.347	1.850	2.50	1.25	4.638	10mm
左手								
1785161	KM40CL2SL1260B	KM40	2.244	1.299	1.50	.75	2.925	8mm
1785162	KM40CL2SL1660C	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	3.425	8mm
1785183	KM40CL2SL1660D	KM40	2.244	1.299	2.00	1.00	4.425	8mm
1785184	KM40CL2SL2060D	KM40	2.244	1.299	2.50	1.25	4.425	8mm
2044921	KM50CL2SL1675D	KM50	2.756	1.575	2.00	1.00	4.031	10mm
2044923	KM50CL2SL2075D	KM50	2.756	1.575	2.50	1.25	4.031	10mm
2044939	KM63CL2SL2090E	KM63	3.347	1.850	2.50	1.25	4.638	10mm

■ 楔块上紧扭矩

目录编号	KM 规格	扭矩范围 (Nm)	扭矩范围 (ft. lbs.)	楔块螺钉 六角规格
KM40CL2SR/L1260B	40	41-46	30-34	6mm
KM40CL2SR/L...	40	58-64	43-47	7mm
KM50CL2SR/L1675D KM50CL2SR/L2575M	50	58-64	43-47	7mm
KM50CL2SR/L2075D KM50CL2SR/L3275P	50	79-84	58-62	8mm
KM63CL2SR/L.....	63	79-84	58-62	8mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。

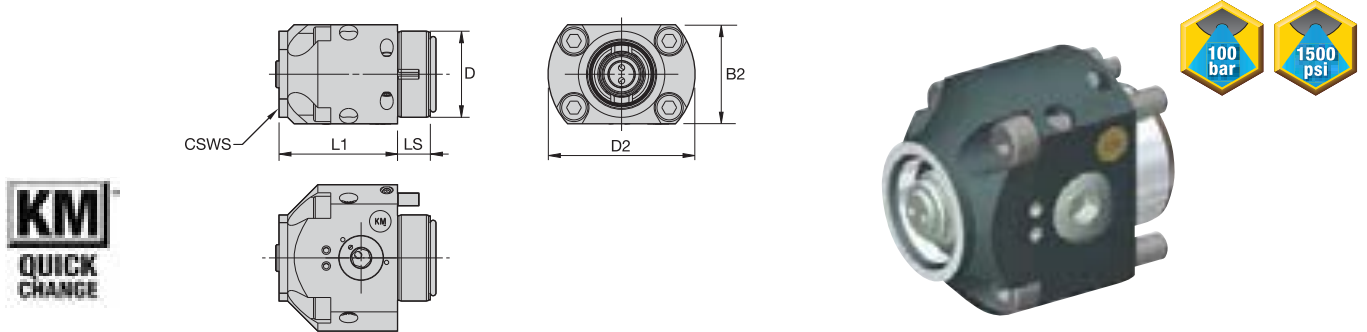

■ CL2N-SS • 圆形杆 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉
1785191	KM40CL2NSS4060	KM40	40	42,5	60	250	RP3/8	8mm
2044932	KM50CL2NSS5075	KM50	50	52,5	75	300	RP3/8	10mm
2044944	KM63CL2NSS6085	KM63	60	64,5	85	350	RP3/8	10mm

■ CL2N-SS • 圆形杆 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉
1785185	KM40CL2NSS24236	KM40	1.500	1.673	2.362	10.000	3/8-18 NPSC	8mm
2044924	KM50CL2NSS32295	KM50	2.000	2.067	2.953	12.000	3/8-18 NPSC	10mm
2044940	KM63CL2NSS40335	KM63	2.500	2.539	3.346	14.000	3/8-18 NPSC	10mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。

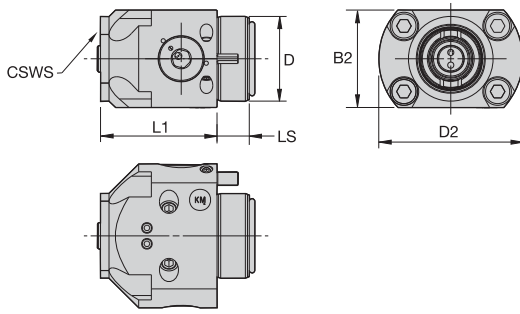

■ CL2NS-EF • 凸缘安装座, 侧面接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785153	KM40CL2NSEF	KM40	40	68	46	55	15.2	8mm	DWG MS1277
2044926	KM50CL2NSEF	KM50	50	84	58	65	20.0	10mm	DWG MS1494
2044936	KM63CL2NSEF	KM63	63	102	76	80	20.0	10mm	MS1252

■ CL2NS-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785153	KM40CL2NSEF	KM40	1.575	2.68	1.81	2.165	.60	8mm	DWG MS1277
2044926	KM50CL2NSEF	KM50	1.969	3.31	2.28	2.559	.79	10mm	DWG MS1494
2044936	KM63CL2NSEF	KM63	2.480	4.02	2.99	3.150	.79	10mm	MS1252

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解安装尺寸, 请参看M53页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。



■ CL2NT-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 公制



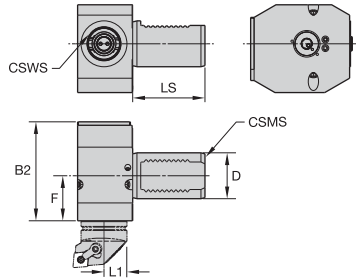
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785032	KM40CL2NTEF	KM40	40	68	46	55	15,2	8mm	DWG MS1277
2044927	KM50CL2NTEF	KM50	50	84	58	65	20,0	10mm	DWG MS1494
2044937	KM63CL2NTEF	KM63	63	102	76	80	20,0	10mm	MS1252

■ CL2NT-EF • 凸缘安装座, 上部接入 • 英制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785032	KM40CL2NTEF	KM40	1.57	2.677	1.811	2.165	.600	8mm	DWG MS1277
2044927	KM50CL2NTEF	KM50	1.97	3.307	2.284	2.559	.787	10mm	DWG MS1494
2044937	KM63CL2NTEF	KM63	2.48	4.016	2.992	3.150	.787	10mm	MS1252

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解安装尺寸, 请参看M53页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。

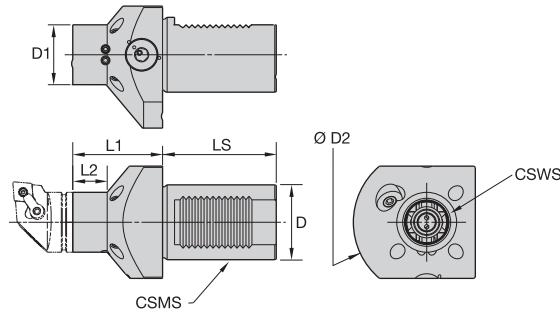

■ CL2RR/L • VDI 直角 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手								
1785233	KM40CL2RRVDI4040	KM40	VDI40	40	40	87	25	63	8mm
1785236	KM40CL2RRVDI5040	KM40	VDI50	50	40	87	25	78	8mm
	左手								
1785234	KM40CL2RLVDI4040	KM40	VDI40	40	40	87	25	63	8mm
1785240	KM40CL2RLVDI5040	KM40	VDI50	50	40	87	25	78	8mm

■ CL2RR/L • VDI 直角 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手								
1785233	KM40CL2RRVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.43	.984	2.48	8mm
1785236	KM40CL2RRVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	3.43	.984	3.07	8mm
	左手								
1785234	KM40CL2RLVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.43	.984	2.48	8mm
1785240	KM40CL2RLVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	3.43	.984	3.07	8mm

注：了解技术数据，请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息，请参看L53页的内容。

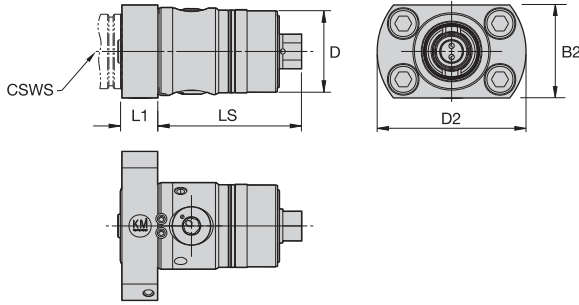

■ CL2AN/V • VDI 轴向 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手									
1785241	KM40CL2ANVDI4060	KM40	VDI40	40	40	83	60	23	63	8mm

■ CL2AN/V • VDI 轴向 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手									
1785241	KM40CL2ANVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.575	3.27	2.362	.91	2.48	8mm

注：了解技术数据，请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息，请参看L53页的内容。



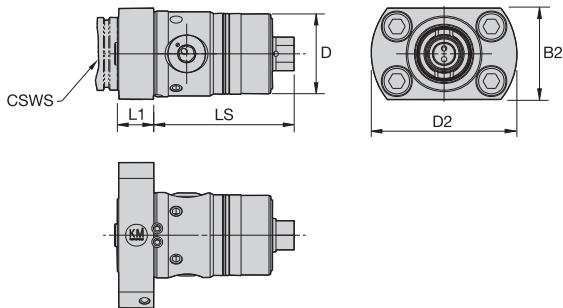
■ CL2NS-BC • 镗刀刀夹, 侧面接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785155	KM40CL2NSBC3216B	KM40	47	80	50	20	77,2	8mm	MS1234
1908331	KM50CL2NSBC4010B	KM50	58	96	64	22	86,7	10mm	MS1085PKG
1920417	KM63CL2NSBC5010B	KM63	74	122	78	30	99,5	10mm	MS1239

■ CL2NS-BC • 镗刀刀夹, 侧面接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785155	KM40CL2NSBC3216B	KM40	1.850	3.15	1.97	.787	3.04	8mm	MS1234
1908331	KM50CL2NSBC4010B	KM50	2.293	3.78	2.52	.866	3.41	10mm	MS1085PKG
1920417	KM63CL2NSBC5010B	KM63	2.913	4.80	3.07	1.181	3.92	10mm	MS1239

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解安装尺寸, 请参看M57页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。



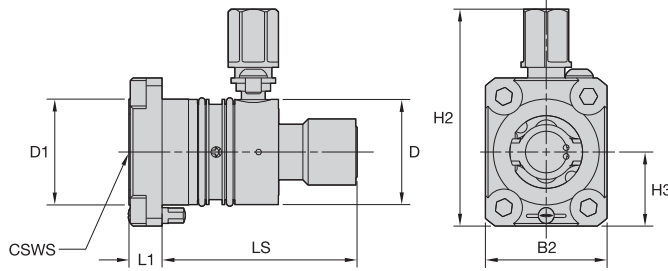
■ CL2NT-BC • 镗刀刀夹, 上部接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785154	KM40CL2NTBC3216B	KM40	47	80	50	20	77,2	8mm	MS1234
2044919	KM50CL2NTBC4010B	KM50	58	96	64	22	86,7	10mm	MS1085PKG
1962610	KM63CL2NTBC5010B	KM63	74	122	78	30	99,5	10mm	MS1239

■ CL2NT-BC • 镗刀刀夹, 上部接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
1785154	KM40CL2NTBC3216B	KM40	1.850	3.15	1.97	.787	3.04	8mm	MS1234
2044919	KM50CL2NTBC4010B	KM50	2.293	3.78	2.52	.866	3.41	10mm	MS1085PKG
1962610	KM63CL2NTBC5010B	KM63	2.913	4.80	3.07	1.181	3.92	10mm	MS1239

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解安装尺寸, 请参看M57页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L53页的内容。

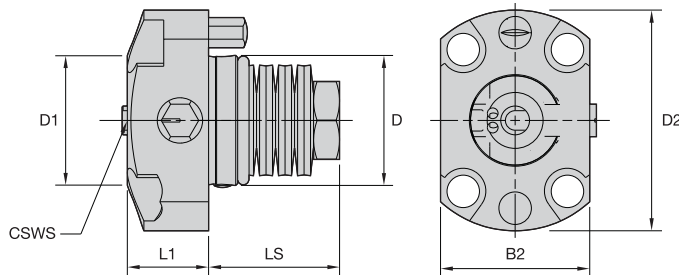

■ RPNT-F • 凸缘安装座, Rapid Plus, 上部接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	B2	H2	H3	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
2018139	KM40RPNTF	KM40	40	40	46	56	28	13	80,0	17mm	12148781500
2018140	KM50RPNTF	KM50	50	50	58	67	34	15	105,0	22mm	12147658400
2033465	KM63RPNTF	KM63	63	63	72	90	45	16	120,0	22mm	-

■ RPNT-F • 凸缘安装座, Rapid Plus, 上部接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	B2	H2	H3	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
2018139	KM40RPNTF	KM40	1.57	1.575	1.811	2.205	28,000	.492	3.15	17mm	12148781500
2018140	KM50RPNTF	KM50	1.97	1.969	2.283	2.638	33,500	.591	4.13	22mm	12147658400
2033465	KM63RPNTF	KM63	2.48	2.480	2.835	3.543	45,000	.630	4.72	22mm	-

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解安装尺寸, 请参看M55页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L58页的内容。

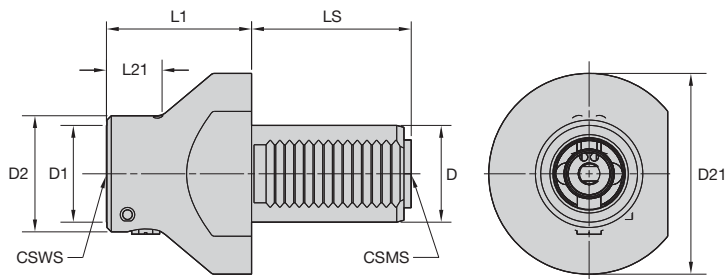

■ RNS-EF • 凸缘安装座, Rapid, 侧面接入 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
2012922	KM40RNSEF	KM40	40	40	68	46	25	39,3	10mm	12146021000
2032936	KM50RNSEF	KM50	50	50	90	58	32	44,9	12mm	12147625400
2033075	KM63RNSEF	KM63	63	63	102	72	40	48,5	17mm	12146021100

■ RNS-EF • 凸缘安装座, Rapid, 侧面接入 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉
2012922	KM40RNSEF	KM40	1.575	1.57	2.68	1.81	.984	1.55	10mm	12146021000
2032936	KM50RNSEF	KM50	1.969	1.97	3.54	2.28	1.260	1.77	12mm	12147625400
2033075	KM63RNSEF	KM63	2.480	2.48	4.02	2.83	1.575	1.91	17mm	12146021100

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解安装尺寸, 请参看M54页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L58页的内容。



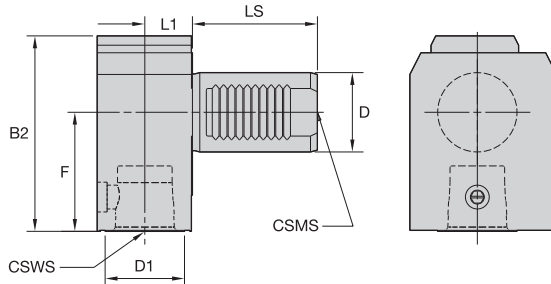
■ RA R/L • VDI 轴向 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	D21	L1	L21	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手										
2012951	KM40RARVDI4060	KM40	VDI40	40	40	48	83	60	23	63	10mm
2012989	KM40RARVDI5060	KM40	VDI50	40	50	48	98	60	23	78	10mm
2013887	KM50RARVDI4070	KM50	VDI40	50	40	60	83	70	32	63	12mm
2033080	KM63RARVDI5080	KM63	VDI50	63	50	75	98	80	38	78	17mm
	左手										
2012947	KM40RALVDI4060	KM40	VDI40	40	40	48	83	60	23	63	10mm
2032938	KM50RALVDI4070	KM50	VDI40	50	40	60	83	70	32	63	12mm

■ RA R/L • VDI 轴向 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	D1	D2	D21	L1	L21	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
	右手										
2012951	KM40RARVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.575	1.89	3.268	2.362	.906	2.48	10mm
2012989	KM40RARVDI5060	KM40	VDI50	1.969	1.575	1.89	3.858	2.362	.906	3.07	10mm
2013887	KM50RARVDI4070	KM50	VDI40	1.575	1.969	2.36	3.268	2.756	1.260	2.48	12mm
2033080	KM63RARVDI5080	KM63	VDI50	1.969	2.480	2.95	3.858	3.150	1.496	3.07	17mm
	左手										
2012947	KM40RALVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.575	1.89	3.268	2.362	.906	2.48	10mm
2032938	KM50RALVDI4070	KM50	VDI40	1.575	1.969	2.36	3.268	2.756	1.260	2.48	12mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解驱动扳手信息, 请参看L58页的内容。

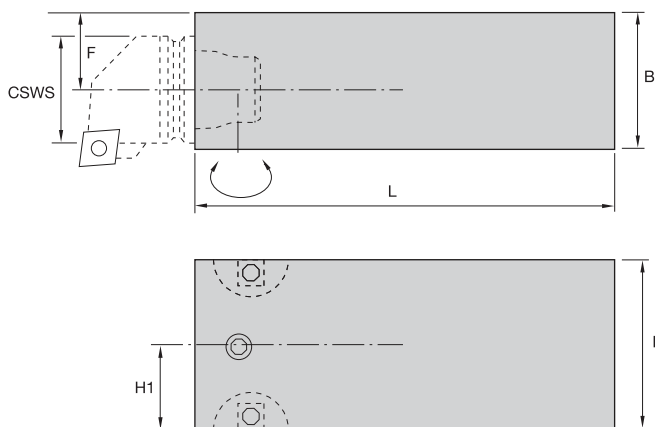

■ RRR/L-VDI • 直角 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	D1	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
右手										
2012949	KM40RRRVDI4040	KM40	VDI40	40	40	40	79	25	63	10mm
2012950	KM40RRRVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	99	25	63	10mm
2012987	KM40RRRVDI5040	KM40	VDI50	50	40	40	82	25	78	10mm
2013892	KM50RRRVDI5050	KM50	VDI50	50	50	50	106	30	78	12mm
左手										
2012945	KM40RRLVDI4040	KM40	VDI40	40	40	40	79	25	63	10mm
2032759	KM40RRLVDI4060	KM40	VDI40	40	40	60	99	25	63	10mm

■ RRR/L-VDI • 直角 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	D1	F	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉
右手										
2012949	KM40RRRVDI4040	KM40	VDI40	1.575	40,000	1.575	3.09	.984	2.48	10mm
2012950	KM40RRRVDI4060	KM40	VDI40	1.575	40,000	2.362	3.88	.984	2.48	10mm
2012987	KM40RRRVDI5040	KM40	VDI50	1.969	40,000	1.575	3.23	.984	3.07	10mm
2013892	KM50RRRVDI5050	KM50	VDI50	1.969	50,000	1.969	4.17	1.181	3.07	12mm
左手										
2012945	KM40RRLVDI4040	KM40	VDI40	1.575	40,000	1.575	3.09	.984	2.48	10mm
2032759	KM40RRLVDI4060	KM40	VDI40	1.575	40,000	2.362	3.88	.984	2.48	10mm

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解驱动扳手信息, 请参看L58页的内容。



■ NCM • 方形刀杆替换产品 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	Nm
1021574	KM32NCM4040	KM32	40	23	40	20	125	5mm	KM32PKG3S	8-11
1021575	KM32NCM5040	KM32	40	23	50	25	125	5mm	KM32PKG3S	8-11
1021641	KM40NCM5044	KM40	44	23	50	25	150	6mm	KM40PKG3S	12-16
1021640	KM40NCM6444	KM40	44	23	64	32	150	6mm	KM40PKG3S	12-16
1021748	KM50NCM6454	KM50	54	28	64	32	150	10mm	KM50PKG3S	27-34

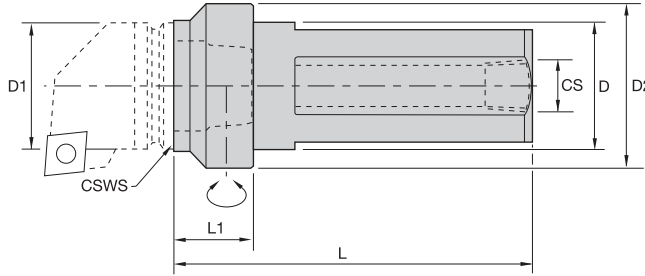
■ NCM • 方形刀杆替换产品 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	B	F	H	H1	L	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
1021531	KM32NCM2425	KM32	1.562	.884	1.50	.75	5.00	5mm	KM32PKG3S	6-8
1021532	KM32NCM3225	KM32	1.562	.884	2.00	1.00	5.00	5mm	KM32PKG3S	6-8
1021637	KM40NCM3228	KM40	1.750	.937	2.00	1.00	6.00	6mm	KM40PKG3S	9-12
1021638	KM40NCM4028	KM40	1.750	.937	2.50	1.25	6.00	6mm	KM40PKG3S	9-12
1021746	KM50NCM4034	KM50	2.125	1.122	2.50	1.25	6.00	10mm	KM50PKG3S	20-25

■ 楔块上紧扭矩

KM 规格 CSWS	扭矩 (Nm)	扭矩 (ft. lbs.)
32	16	12
40	34	25
50	48	35

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。

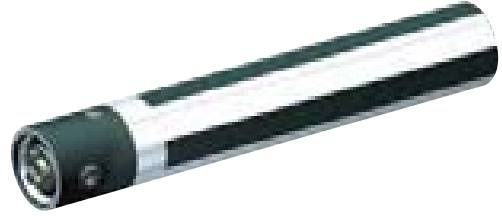
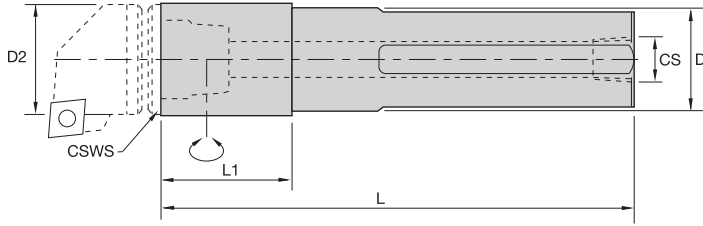

■ NCM-SS • 圆形杆, 标准长度 • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	Nm
1144817	KM32NCMSS3225	KM32	32	32	40	25	90	RP3/8	5mm	KM32PKG3L	8-11
1144818	KM32NCMSS4025	KM32	40	32	50	25	90	RP3/8	5mm	KM32PKG3L	8-11
1144830	KM40NCMSS4025	KM40	40	40	50	25	110	RP3/8	6mm	KM40PKG3L	12-16
1144831	KM40NCMSS5025	KM40	50	40	63	25	110	RP3/8	6mm	KM40PKG3L	12-16
1144848	KM50NCMSS5032	KM50	50	50	63	32	142	RP3/8	10mm	KM50PKG3L	27-34
1144847	KM50NCMSS6032	KM50	60	50	80	32	142	RP3/8	10mm	KM50PKG3L	27-34

■ NCM-SS • 圆形杆, 标准长度 • 英制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D1	D2	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
1144815	KM32NCMSS20100	KM32	1.25	1.260	1.57	1.000	3.54	3/8-18NPT	5mm	KM32PKG3L	6-8
1144816	KM32NCMSS24100	KM32	1.50	1.260	1.97	1.000	3.54	3/8-18NPT	5mm	KM32PKG3L	6-8
1144829	KM40NCMSS24100	KM40	1.50	1.575	1.97	1.000	4.33	3/8-18NPT	6mm	KM40PKG3L	9-12
1148349	KM40NCMSS28100	KM40	1.75	1.575	2.48	1.000	4.33	3/8-18NPT	6mm	KM40PKG3L	9-12
1117705	KM40NCMSS32100	KM40	2.00	1.575	2.48	1.000	4.33	3/8-18NPT	6mm	KM40PKG3L	9-12
1085675	KM50NCMSS32125	KM50	2.00	1.969	2.48	1.250	5.59	3/8-18NPT	10mm	KM50PKG3L	20-25
1144846	KM50NCMSS40125	KM50	2.50	1.969	3.15	1.250	5.59	3/8-18NPT	10mm	KM50PKG3L	20-25
1144798	KM63NCMSS40162	KM63	2.50	2.480	3.15	1.625	5.96	3/8-18NPT	12mm	KM63PKG3L	35-40

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。



■ NCM-S • 圆形杆, 延长杆长度 • 公制



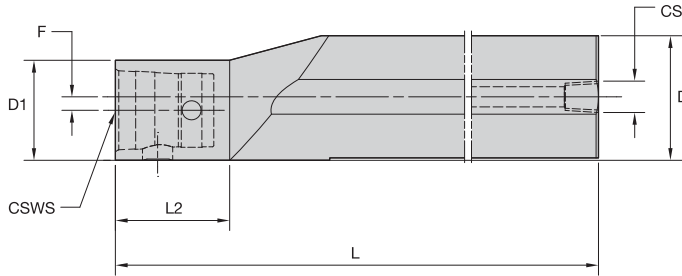
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2	D	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	Nm
1021533	KM32NCMS32P	KM32	32	32	38	170	RP3/8	5mm	KM32PKG3S	8-11
1021578	KM32NCMS32R	KM32	32	32	38	200	RP3/8	5mm	KM32PKG3S	8-11
1021635	KM40NCMS40S	KM40	40	40	44	250	RP3/8	6mm	KM40PKG3S	12-16
1021744	KM50NCMS50T	KM50	50	50	52	300	RP3/8	10mm	KM50PKG3S	27-34
1021525	KM63NCMS60U	KM63	63	60	72	350	RP3/8	12mm	KM63PKG3S	47-54

■ NCM-S • 圆形杆, 延长杆长度 • 英制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2	D	L1	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
1021530	KM32NCMS20	KM32	1.26	1.25	1.50	6.75	3/8-18NPT	5mm	KM32PKG3S	6-8
1021636	KM40NCMS24	KM40	1.57	1.50	1.75	10.00	3/8-18NPT	6mm	KM40PKG3S	9-12
1021747	KM50NCMS32	KM50	1.97	2.00	2.05	12.00	3/8-18NPT	10mm	KM50PKG3S	20-25
1021528	KM63NCMS40	KM63	2.48	2.50	2.83	14.00	3/8-18NPT	12mm	KM63PKG3S	35-40

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。

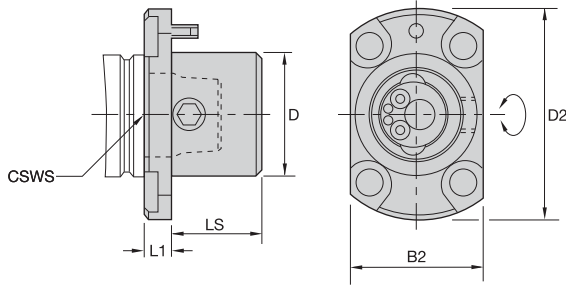

■ ECM-S • 圆形杆, 偏心式延长杆长度 • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	F	L2	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	备件包	Nm
1021699	KM40ECMS50S	KM40	40	50	5	45	250	RP3/8	6mm	KM40PKG3S	12-16
1021745	KM50ECMS60U	KM50	50	60	5	52	350	RP3/8	10mm	KM50PKG3S	27-34
1021526	KM63ECMS80W	KM63	63	80	8	72	450	RP3/8	12mm	KM63PKG3S	47-54

■ ECM-S • 圆形杆, 偏心式延长杆长度 • 英制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	F	L2	L	CS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
1021698	KM40ECMS32	KM40	1.57	2.00	.21	1.77	10.00	3/8-18 NPT	6mm	KM40PKG3S	9-12
1021703	KM50ECMS40	KM50	1.97	2.50	.27	2.05	14.00	3/8-18 NPT	10mm	KM50PKG3S	20-25
1021527	KM63ECMS48	KM63	2.48	3.00	.26	2.83	17.00	3/8-18 NPT	12mm	KM63PKG3S	35-40

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。



■ NCM-F • 凸缘安装座, 标准长度 • 公制



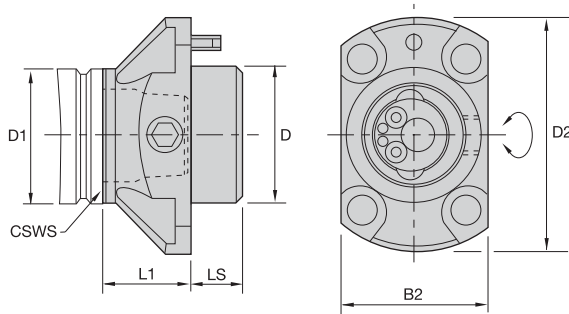
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉	备件包	Nm
1144814	KM32NCMF	KM32	32	54	36	7,5	24,5	5mm	MS1347	KM32PKG3S	8-11
1013675	KM40NCMF	KM40	40	68	44	10,0	30,0	6mm	MS1217	KM40PKG3S	12-16
1144845	KM50NCMF	KM50	50	84	55	12,0	38,0	10mm	MS1361	KM50PKG3S	27-34
1083015	KM63NCMF	KM63	63	102	72	15,0	45,0	12mm	MS1460	KM63PKG3S	47-54
1144800	KM80NCMF	KM80	80	132	90	18,5	57,0	14mm	DWG MS1599	KM80PKG3S	79-85

■ NCM-F • 凸缘安装座, 标准长度 • 英制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉	备件包	ft. lbs.
1144814	KM32NCMF	KM32	1.260	2.13	1.42	.295	.96	5mm	MS1347	KM32PKG3S	6-8
1013675	KM40NCMF	KM40	1.575	2.68	1.73	.394	1.18	6mm	MS1217	KM40PKG3S	9-12
1144845	KM50NCMF	KM50	1.969	3.31	2.17	.472	1.50	10mm	MS1361	KM50PKG3S	20-25
1083015	KM63NCMF	KM63	2.480	4.02	2.84	.591	1.77	12mm	MS1460	KM63PKG3S	35-40
1144800	KM80NCMF	KM80	3.150	5.20	3.54	.728	2.24	14mm	DWG MS1599	KM80PKG3S	58-63

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解安装尺寸, 请参看M52页的内容。
了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。

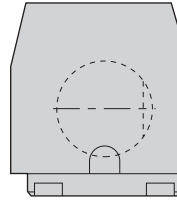
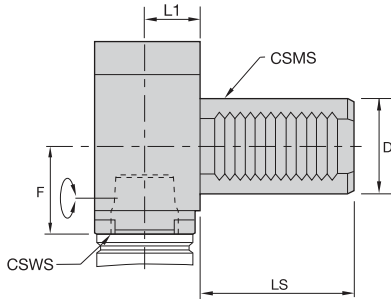

■ NCM-EF • 凸缘安装座, 延长杆长度 • 公制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉	备件包	Nm
1021576	KM32NCMEF	KM32	32	32	54	36	20	12	5mm	MS1347	KM32PKG3L	8-11
1021642	KM40NCMEF	KM40	40	40	68	44	25	15	6mm	MS1217	KM40PKG3L	12-16
1021749	KM50NCMEF	KM50	50	50	84	55	30	20	10mm	MS1361	KM50PKG3L	27-34
1021753	KM63NCMEF	KM63	63	63	102	72	40	20	12mm	MS1460	KM63PKG3L	47-54
1144799	KM80NCMEF	KM80	80	80	132	90	50	25	14mm	DWG MS1599	KM80PKG3L	79-85
2420366	KM100NCMEF	KM100	100	100	167	112	56	32	17mm	-	-	100-120

■ NCM-EF • 凸缘安装座, 延长杆长度 • 英制


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	D2	B2	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	安装螺钉	备件包	ft. lbs.
1021576	KM32NCMEF	KM32	1.260	1.260	2.13	1.42	.787	.47	5mm	MS1347	KM32PKG3L	6-8
1021642	KM40NCMEF	KM40	1.575	1.575	2.68	1.73	.984	.59	6mm	MS1217	KM40PKG3L	9-12
1021749	KM50NCMEF	KM50	1.969	1.969	3.31	2.17	1.181	.79	10mm	MS1361	KM50PKG3L	20-25
1021753	KM63NCMEF	KM63	2.480	2.480	4.02	2.84	1.575	.79	12mm	MS1460	KM63PKG3L	35-40
1144799	KM80NCMEF	KM80	3.150	3.150	5.20	3.54	1.969	.98	14mm	DWG MS1599	KM80PKG3L	58-63
2420366	KM100NCMEF	KM100	3.937	3.937	6.57	4.41	2.205	1.26	17mm	-	-	75-85

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解安装尺寸, 请参看M53页的内容。
 了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。



■ R/LCM • VDI • 直角 • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	Nm
右手										
1144801	KM32RCMVDI3035	KM32	VDI30	30	35	23	55	5mm	KM32PKG3S	8-11
2420312	KM40RCMVDI3035	KM40	VDI30	30	35	25	55	6mm	KM40PKG3L	12-16
1144824	KM40RCMVDI4040	KM40	VDI40	40	40	25	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144825	KM40RCMVDI5040	KM40	VDI50	50	40	25	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144842	KM50RCMVDI4050	KM50	VDI40	40	50	30	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144841	KM50RCMVDI5050	KM50	VDI50	50	50	30	78	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144856	KM63RCMVDI6060	KM63	VDI60	60	60	37	94	12mm	KM63PKG3S	47-54
左手										
2420363	KM40LCMVDI3035	KM40	VDI30	30	35	25	55	6mm	KM40PKG3L	12-16
1144827	KM40LCMVDI4040	KM40	VDI40	40	40	25	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
2420370	KM40LCMVDI4060	KM40	VDI40	40	60	25	63	6mm	KM40PKG3L	12-16
1144828	KM40LCMVDI5040	KM40	VDI50	50	40	25	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144844	KM50LCMVDI4050	KM50	VDI40	40	50	30	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144843	KM50LCMVDI5050	KM50	VDI50	50	50	30	78	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144857	KM63LCMVDI6060	KM63	VDI60	60	60	37	94	12mm	KM63PKG3S	47-54

■ R/LCM • VDI • 直角 • 英制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D	F	L1	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
右手										
1144801	KM32RCMVDI3035	KM32	VDI30	1.181	1.378	.906	2.17	5mm	KM32PKG3S	6-8
2420312	KM40RCMVDI3035	KM40	VDI30	1.181	1.378	.984	2.17	6mm	KM40PKG3L	9-12
1144824	KM40RCMVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	.984	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144825	KM40RCMVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	.984	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144842	KM50RCMVDI4050	KM50	VDI40	1.575	1.969	1.181	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144841	KM50RCMVDI5050	KM50	VDI50	1.969	1.969	1.181	3.07	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144856	KM63RCMVDI6060	KM63	VDI60	2.362	2.362	1.457	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40
左手										
2420363	KM40LCMVDI3035	KM40	VDI30	1.181	1.378	.984	2.17	6mm	KM40PKG3L	9-12
1144827	KM40LCMVDI4040	KM40	VDI40	1.575	1.575	.984	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
2420370	KM40LCMVDI4060	KM40	VDI40	1.575	2.362	.984	2.48	6mm	KM40PKG3L	9-12
1144828	KM40LCMVDI5040	KM40	VDI50	1.969	1.575	.984	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144844	KM50LCMVDI4050	KM50	VDI40	1.575	1.969	1.181	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144843	KM50LCMVDI5050	KM50	VDI50	1.969	1.969	1.181	3.07	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144857	KM63LCMVDI6060	KM63	VDI60	2.362	2.362	1.457	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40

注：了解技术数据，请参看 页的内容M1。
了解扭矩扳手信息，请参看L52页的内容。



ERICKSON™ 和 KM™ 可以信赖的品牌

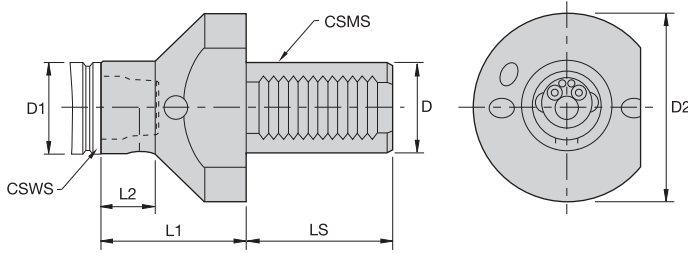
液压夹头 — ERICKSON 和 KM — 可以信赖的行业品牌。

- 精度最高的夹头 ≤ 3 微米 (.0001 英寸)，具有最佳的切削刃性能。
- 内部减震设计方案，可以延长刀具寿命，改善表面加工精度。
- 高标准的预平衡处理。
- 可以使用变径套的弹簧夹头，具有很好的多功能性。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com





■ R/L • CMI • VDI • 轴向 • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	Nm
右手												
1329141	KM32RCMIVDI30100	KM32	VDI30	32	30	68	100	70	55	5mm	KM32PKG3S	8-11
1144821	KM32RCMIVDI3050	KM32	VDI30	32	30	68	50	20	55	5mm	KM32PKG3S	8-11
1144823	KM32RCMIVDI40100	KM32	VDI40	32	40	83	100	70	63	5mm	KM32PKG3S	8-11
1144822	KM32RCMIVDI4050	KM32	VDI40	32	40	83	50	20	63	5mm	KM32PKG3S	8-11
2420364	KM40RCMIVDI3050	KM40	VDI30	40	30	68	50	23	55	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144840	KM40RCMIVDI40120	KM40	VDI40	40	40	83	120	83	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144837	KM40RCMIVDI4060	KM40	VDI40	40	40	83	60	23	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144839	KM40RCMIVDI50120	KM40	VDI50	40	50	98	120	83	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144838	KM40RCMIVDI5060	KM40	VDI50	40	50	98	60	23	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144851	KM50RCMIVDI40140	KM50	VDI40	50	40	83	140	95	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144853	KM50RCMIVDI4070	KM50	VDI40	50	40	83	70	25	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144854	KM50RCMIVDI50140	KM50	VDI50	50	50	98	140	95	78	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144852	KM50RCMIVDI5070	KM50	VDI50	50	50	98	70	25	78	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144809	KM63RCMIVDI50160	KM63	VDI50	63	50	98	160	110	78	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144807	KM63RCMIVDI5080	KM63	VDI50	63	50	98	80	30	78	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144859	KM63RCMIVDI60160	KM63	VDI60	63	60	123	160	110	94	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144858	KM63RCMIVDI6080	KM63	VDI60	63	60	123	80	30	94	12mm	KM63PKG3S	47-54
左手												
1312285	KM32LCMIVDI40100	KM32	VDI40	32	40	83	100	70	63	5mm	KM32PKG3S	8-11
1144820	KM32LCMIVDI4050	KM32	VDI40	32	40	83	50	20	63	5mm	KM32PKG3S	8-11
1144836	KM40LCMIVDI40120	KM40	VDI40	40	40	83	120	83	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144833	KM40LCMIVDI4060	KM40	VDI40	40	40	83	60	23	63	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144835	KM40LCMIVDI50120	KM40	VDI50	40	50	98	120	83	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144834	KM40LCMIVDI5060	KM40	VDI50	40	50	98	60	23	78	6mm	KM40PKG3S	12-16
1144797	KM50LCMIVDI40140	KM50	VDI40	50	40	83	140	95	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144850	KM50LCMIVDI4070	KM50	VDI40	50	40	83	70	25	63	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144849	KM50LCMIVDI5070	KM50	VDI50	50	50	98	70	25	78	10mm	KM50PKG3S	27-34
1144810	KM63LCMIVDI50160	KM63	VDI50	63	50	98	160	110	78	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144808	KM63LCMIVDI5080	KM63	VDI50	63	50	98	80	30	78	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144861	KM63LCMIVDI60160	KM63	VDI60	63	60	123	160	110	94	12mm	KM63PKG3S	47-54
1144860	KM63LCMIVDI6080	KM63	VDI60	63	60	123	80	30	94	12mm	KM63PKG3S	47-54

(续)

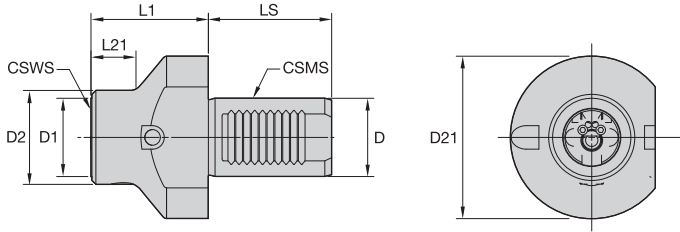
(R/L • CMI • VDI • 轴向 续)

■ R/L • CMI • VDI • 轴向 • 英制

KM 手动夹持装置

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D	D2	L1	L2	LS	扳手尺寸- 传动螺钉	KM 备件包	ft. lbs.
右手												
1329141	KM32RCMIVDI30100	KM32	VDI30	1.26	1.181	2.677	3.94	2.76	2.17	5mm	KM32PKG3S	6-8
1144821	KM32RCMIVDI3050	KM32	VDI30	1.26	1.181	2.677	1.97	.79	2.17	5mm	KM32PKG3S	6-8
1144823	KM32RCMIVDI40100	KM32	VDI40	1.26	1.575	3.268	3.94	2.76	2.48	5mm	KM32PKG3S	6-8
1144822	KM32RCMIVDI4050	KM32	VDI40	1.26	1.575	3.268	1.97	.79	2.48	5mm	KM32PKG3S	6-8
2420364	KM40RCMIVDI3050	KM40	VDI30	1.57	1.181	2.677	1.97	.91	2.17	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144840	KM40RCMIVDI40120	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.268	4.72	3.27	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144837	KM40RCMIVDI4060	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.268	2.36	.91	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144839	KM40RCMIVDI50120	KM40	VDI50	1.57	1.969	3.858	4.72	3.27	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144838	KM40RCMIVDI5060	KM40	VDI50	1.57	1.969	3.858	2.36	.91	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144851	KM50RCMIVDI40140	KM50	VDI40	1.97	1.575	3.268	5.51	3.74	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144853	KM50RCMIVDI4070	KM50	VDI40	1.97	1.575	3.268	2.76	.98	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144854	KM50RCMIVDI50140	KM50	VDI50	1.97	1.969	3.858	5.51	3.74	3.07	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144852	KM50RCMIVDI5070	KM50	VDI50	1.97	1.969	3.858	2.76	.98	3.07	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144809	KM63RCMIVDI50160	KM63	VDI50	2.48	1.969	3.858	6.30	4.33	3.07	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144807	KM63RCMIVDI5080	KM63	VDI50	2.48	1.969	3.858	3.15	1.18	3.07	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144859	KM63RCMIVDI60160	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.843	6.30	4.33	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144858	KM63RCMIVDI6080	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.843	3.15	1.18	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40
左手												
1312285	KM32LCMIVDI40100	KM32	VDI40	1.26	1.575	3.268	3.94	2.76	2.48	5mm	KM32PKG3S	6-8
1144820	KM32LCMIVDI4050	KM32	VDI40	1.26	1.575	3.268	1.97	.79	2.48	5mm	KM32PKG3S	6-8
1144836	KM40LCMIVDI40120	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.268	4.72	3.27	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144833	KM40LCMIVDI4060	KM40	VDI40	1.57	1.575	3.268	2.36	.91	2.48	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144835	KM40LCMIVDI50120	KM40	VDI50	1.57	1.969	3.858	4.72	3.27	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144834	KM40LCMIVDI5060	KM40	VDI50	1.57	1.969	3.858	2.36	.91	3.07	6mm	KM40PKG3S	9-12
1144797	KM50LCMIVDI40140	KM50	VDI40	1.97	1.575	3.268	5.51	3.74	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144850	KM50LCMIVDI4070	KM50	VDI40	1.97	1.575	3.268	2.76	.98	2.48	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144849	KM50LCMIVDI5070	KM50	VDI50	1.97	1.969	3.858	2.76	.98	3.07	10mm	KM50PKG3S	20-25
1144810	KM63LCMIVDI50160	KM63	VDI50	2.48	1.969	3.858	6.30	4.33	3.07	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144808	KM63LCMIVDI5080	KM63	VDI50	2.48	1.969	3.858	3.15	1.18	3.07	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144861	KM63LCMIVDI60160	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.843	6.30	4.33	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40
1144860	KM63LCMIVDI6080	KM63	VDI60	2.48	2.362	4.843	3.15	1.18	3.70	12mm	KM63PKG3S	35-40

 注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
 了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。



■ RCML • 轴向 VDI, 大尺径 • 公制



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D2	D	L1	L21	LS	D21	扳手尺寸- 传动螺钉	备件包	Nm
2032697	KM32RCMLVDI2050	KM32	VDI20	32	38	20	50	20	40	50	5mm	KM32PKG3L	8-11
2032703	KM32RCMLVDI4060	KM32	VDI40	32	38	40	60	21	63	83	5mm	KM32PKG3L	8-11
2013052	KM40RCMLVDI3050	KM40	VDI30	40	48	30	50	23	55	68	6mm	KM40PKG3L	12-16
2013076	KM40RCMLVDI40120	KM40	VDI40	40	48	40	120	83	63	83	6mm	KM40PKG3L	12-16
2013075	KM40RCMLVDI4060	KM40	VDI40	40	48	40	60	23	63	83	6mm	KM40PKG3L	12-16
2032762	KM40RCMLVDI50120	KM40	VDI50	40	48	50	120	77	78	98	6mm	KM40PKG3L	12-16
2013079	KM40RCMLVDI5060	KM40	VDI50	40	48	50	60	17	78	98	6mm	KM40PKG3L	12-16
2032763	KM40RCMLVDI6080	KM40	VDI60	40	48	60	80	42	94	123	6mm	KM40PKG3L	12-16
2032952	KM50RCMLVDI40120	KM50	VDI40	50	60	40	120	87	63	83	10mm	KM50PKG3L	27-34
2032951	KM50RCMLVDI4060	KM50	VDI40	50	60	40	60	30	63	83	10mm	KM50PKG3L	27-34
2032954	KM50RCMLVDI50140	KM50	VDI50	50	60	50	140	97	78	98	10mm	KM50PKG3L	27-34
2032953	KM50RCMLVDI5070	KM50	VDI50	50	60	50	70	32	78	98	10mm	KM50PKG3L	27-34
2033100	KM63RCMLVDI60160	KM63	VDI60	63	75	60	160	112	94	123	12mm	KM63PKG3L	47-54

■ RCML • 轴向 VDI, 大尺径 • 英制

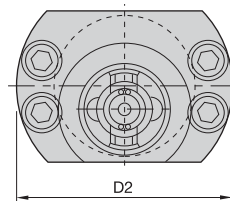
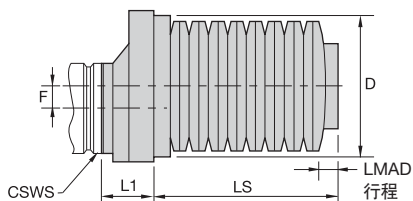


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	CSMS 系统尺寸	D1	D2	D	L1	L21	LS	D21	扳手尺寸- 传动螺钉	备件包	ft. lbs.
2032697	KM32RCMLVDI2050	KM32	VDI20	1.260	1.50	.787	1.969	.79	1.57	1.97	5mm	KM32PKG3L	6-8
2032703	KM32RCMLVDI4060	KM32	VDI40	1.260	1.50	1.575	2.362	.83	2.48	3.27	5mm	KM32PKG3L	6-8
2013052	KM40RCMLVDI3050	KM40	VDI30	1.575	1.89	1.181	1.969	.91	2.17	2.68	6mm	KM40PKG3L	9-12
2013076	KM40RCMLVDI40120	KM40	VDI40	1.575	1.89	1.575	4.724	3.27	2.48	3.27	6mm	KM40PKG3L	9-12
2013075	KM40RCMLVDI4060	KM40	VDI40	1.575	1.89	1.575	2.362	.91	2.48	3.27	6mm	KM40PKG3L	9-12
2032762	KM40RCMLVDI50120	KM40	VDI50	1.575	1.89	1.969	4.724	3.03	3.07	3.86	6mm	KM40PKG3L	9-12
2013079	KM40RCMLVDI5060	KM40	VDI50	1.575	1.89	1.969	2.362	.67	3.07	3.86	6mm	KM40PKG3L	9-12
2032763	KM40RCMLVDI6080	KM40	VDI60	1.575	1.89	2.362	3.150	1.65	3.70	4.84	6mm	KM40PKG3L	9-12
2032952	KM50RCMLVDI40120	KM50	VDI40	1.969	2.36	1.575	4.724	3.43	2.48	3.27	10mm	KM50PKG3L	20-25
2032951	KM50RCMLVDI4060	KM50	VDI40	1.969	2.36	1.575	2.362	1.18	2.48	3.27	10mm	KM50PKG3L	20-25
2032954	KM50RCMLVDI50140	KM50	VDI50	1.969	2.36	1.969	5.512	3.82	3.07	3.86	10mm	KM50PKG3L	20-25
2032953	KM50RCMLVDI5070	KM50	VDI50	1.969	2.36	1.969	2.756	1.26	3.07	3.86	10mm	KM50PKG3L	20-25
2033100	KM63RCMLVDI60160	KM63	VDI60	2.480	2.95	2.362	6.299	4.41	3.70	4.84	12mm	KM63PKG3L	35-40

注: 了解技术数据, 请参看M1页的内容。
了解扭矩扳手信息, 请参看L52页的内容。



KM 自动式夹持装置



■ NCA • DS • 轴向蝶形弹簧装置 • 公制

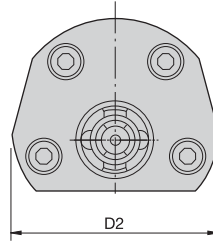
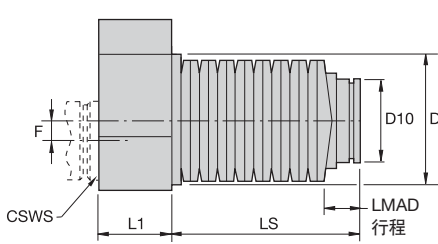
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	F	L1	LS	D2	LMAD 行程
1021579	KM32NCADS16T	KM32	51	8	16,0	66	78	5,08
1021697	KM40NCADS40	KM40	62	10	40,0	53	114	5,60
1021750	KM50NCADS50	KM50	78	11	50,0	74	138	7,62

■ NCA • DS • 轴向蝶形弹簧装置 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	F	L1	LS	D2	LMAD 行程
1021579	KM32NCADS16T	KM32	2.007	.315	.630	2.60	3.07	.200
1021697	KM40NCADS40	KM40	2.439	.394	1.575	2.09	4.49	.220
1021750	KM50NCADS50	KM50	3.069	.433	1.969	2.92	5.43	.300

■ 驱动力

目录编号	驱动力 (kN)	驱动力 (lbs)
KM32NCADS16T	14,2	3200
KM40NCADS40	16,9	3800
KM50NCADS50	26	6000



■ NACA • DS • 轴向蝶形弹簧装置 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D10	F	L1	LS	D2	LMAD 行程
1021700	KM40NACADS55	KM40	62	38	10	55	90	100	6,50
1021702	KM40NACADS55DT	KM40	62	55	10	55	90	100	5,64
1021752	KM50NACADS70DT	KM50	72	65	11	70	111	120	7,62
1021529	KM63NACADS85DT	KM63	85	75	12	85	145	140	9,00

■ NACA • DS • 轴向蝶形弹簧装置 • 英制

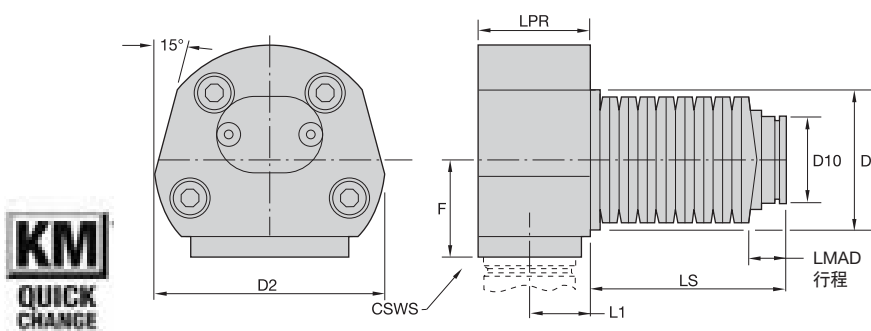
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D10	F	L1	LS	D2	LMAD 行程
1021700	KM40NACADS55	KM40	2.441	1.496	.394	2.165	3.53	3.94	.256
1021702	KM40NACADS55DT	KM40	2.439	2.159	.394	2.165	3.53	3.94	.222
1021752	KM50NACADS70DT	KM50	2.833	2.553	.433	2.756	4.36	4.72	.300
1021529	KM63NACADS85DT	KM63	3.345	2.947	.472	3.346	5.71	5.51	.354

■ 驱动力

目录编号	驱动力 (kN)	驱动力 (lbs)
KM40NACADS55DT	16,9	3800
KM50NACADS70DT	18	4000
KM63NACADS85DT	27	6000



KM 自动式夹持装置



■ RACA • DS • 直角蝶形弹簧装置 • 公制

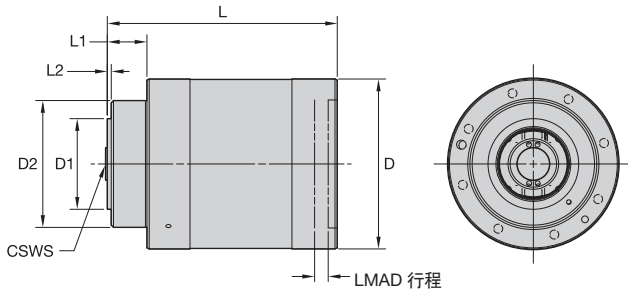
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D10	F	L1	LPR	LS	D2	LMAD 行程
1021701	KM40RACADS40DT	KM40	62	55	40,0	28	52	94	100	10,67
1021524	KM63RACADS60DT	KM63	85	75	60,0	42	80	150	140	14,00

■ RACA • DS • 直角蝶形弹簧装置 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D	D10	F	L1	LPR	LS	D2	LMAD 行程
1021701	KM40RACADS40DT	KM40	2.441	2.16	1.575	1.102	2.047	3.70	3.94	.420
1021524	KM63RACADS60DT	KM63	3.347	2.95	2.362	1.654	3.150	5.91	5.51	.551

■ 驱动力

刀柄规格	驱动力 (kN)	驱动力 (lbs)
KM40	12,5	2800
KM50	39,5	8875

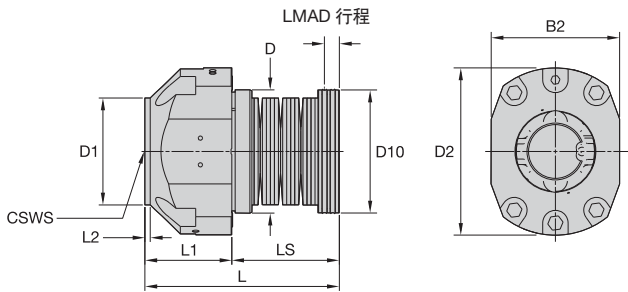


■ XGL • KM80旋转式 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D2	D	L1	L2	L	LMAD 行程	kg
2247834	KM80XGL1062756	KM80	80	112	150	35	3,5	203	12	21,81
2452550	KM80XGL1560573	KM80	80	112	150	35	3,5	203	12	21,81

■ XGL • KM80旋转式 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D2	D	L1	L2	L	LMAD 行程	lbs
2247834	KM80XGL1062756	KM80	3.15	4.41	5.906	1.378	.14	7.99	.472	48.08
2452550	KM80XGL1560573	KM80	3.15	4.41	5.906	1.378	.14	7.99	.472	48.08



■ XGL • KM80静止式 • 公制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	D10	D2	L1	LS	L	L2	B2	LMAD 行程	kg
3449440	KM80XGL1724179	KM80	80	92	92,0	125	65	80,00	145,00	4	96	11,19	6,77
1954766	KM80XGL1064593	KM80	80	108	101,4	165	60	62,75	122,75	2	140	11,00	11,07
2500998	KM80XGL1555011	KM80	80	108	101,4	165	60	62,75	122,75	2	140	11,00	11,07

■ XGL • KM80静止式 • 英制

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1	D	D10	D2	L1	LS	L	L2	B2	LMAD 行程	lbs
3449440	KM80XGL1724179	KM80	3.15	3.622	3.622	4.92	2.559	3.15	5.71	.16	3.78	.440	14.92
1954766	KM80XGL1064593	KM80	3.15	4.253	3.992	6.50	2.362	2.47	4.83	.06	5.49	.433	24.35
2500998	KM80XGL1555011	KM80	3.15	4.253	3.992	6.50	2.362	2.47	4.83	.06	5.49	.433	24.35



KM MicroTM 和 KMTM Mini

这是一款最经济的模块化快换式刀柄系统。

KM Micro和KM Mini联轴装置具有刚性极佳的接头，重复定位精度极高，并具有简洁的外形设计。因此具有极好的多功能性，并且不会降低切削性能。

- 缩短停机时间，提高加工效率。
- 替代常规型方形杆刀柄。
- 不需改装机床。
- KM Mini 适合功率在30 hp (22 kW) 以上的机床。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



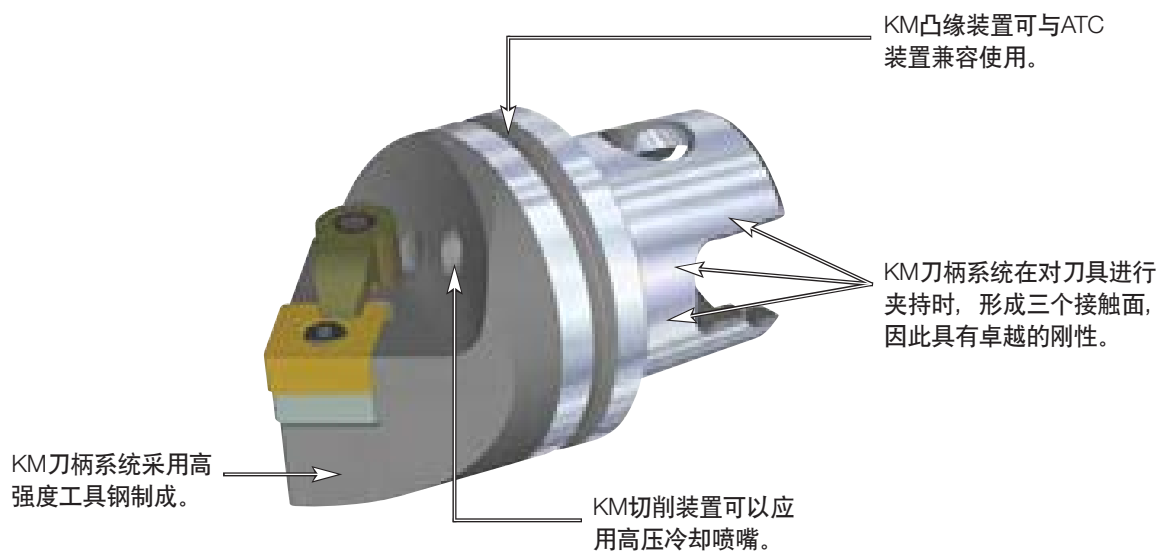
KM™ 快换式夹持系统 • KM32TS™ 系列

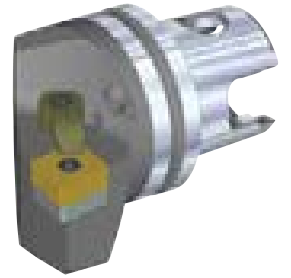
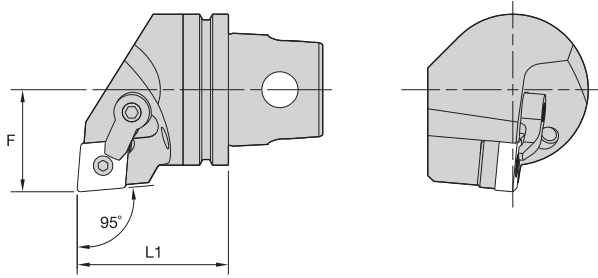
主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上性能最佳的产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。
KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。
KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

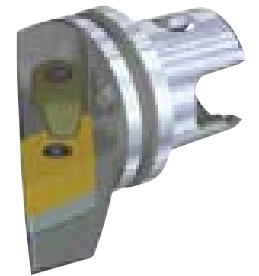
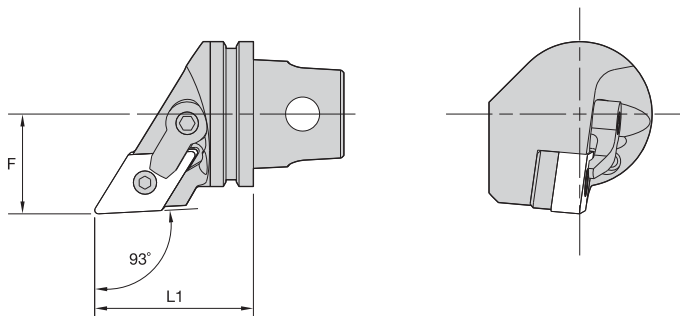
特点及优势

- KM刀柄系统采用ISO 标准（ISO 26622）。
- KM夹持装置的机械效益为4: 1。
- KM切削装置可以承受高达100 bar（1,500 psi）的冷却压力。

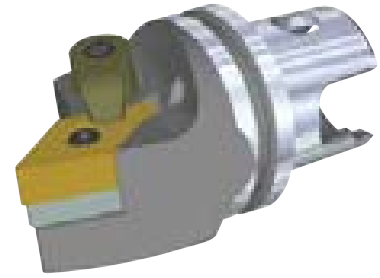
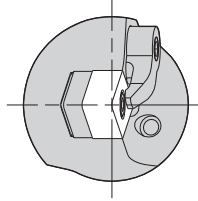
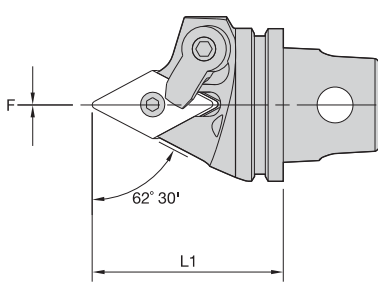



■ MCLN 95°

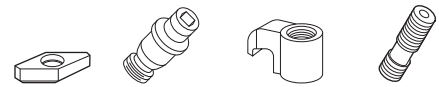

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1023224	右手 KM32TSMCLNR12	35	1.378	22	.866	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
1023228	左手 KM32TSMCLNL12	35	1.378	22	.866	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11


■ MDJN 93°

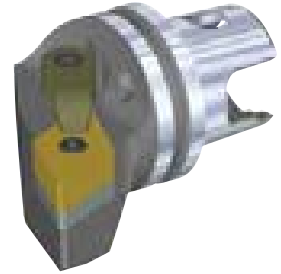
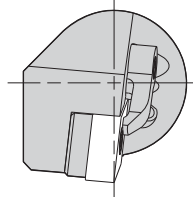
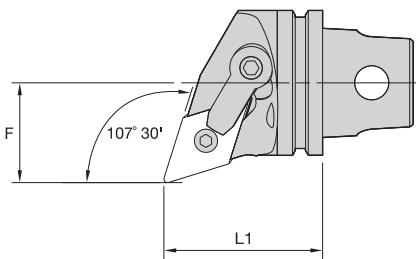

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
3095644	右手 KM32TSMDJNR1504	35	1.378	22	.866	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20LP	STCM11
1023232	KM32TSMDJNR1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM20LP	STCM11
3095643	左手 KM32TSMDJNLR1504	35	1.378	22	.866	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20LP	STCM11
1023275	KM32TSMDJNLR1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM20LP	STCM11



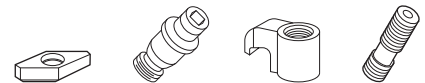
■ MDPN 62° 30'



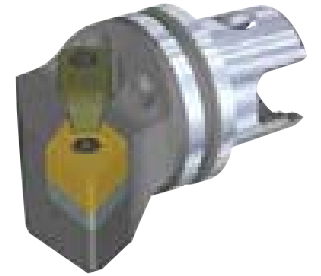
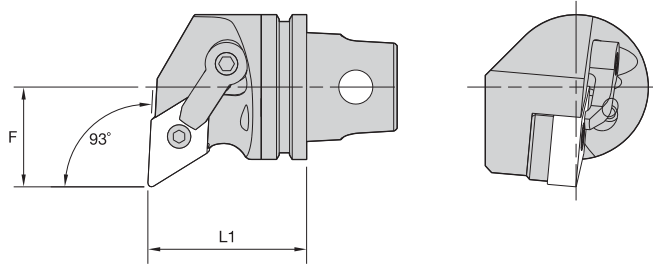
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
3095645	KM32TSM DPNN1504	40	1.575	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20LP	STCM11
1022560	KM32TSM DPNN1506	40	1.575	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLC46L	CKM20LP	STCC11



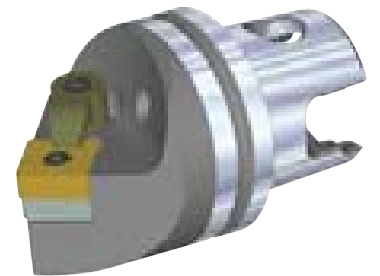
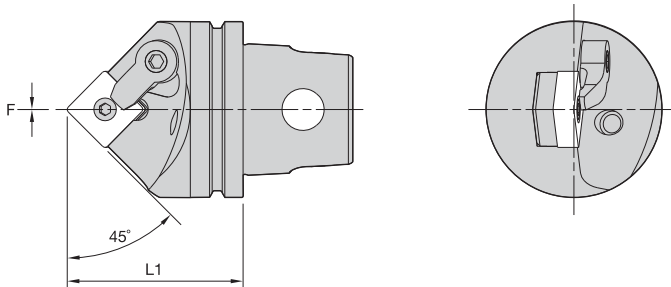
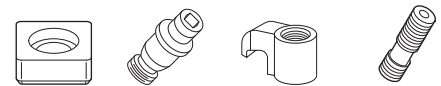
■ MDQN 107° 30'



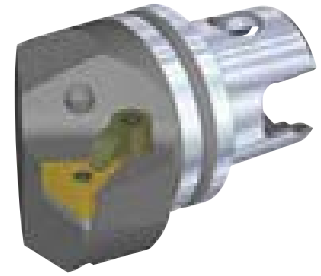
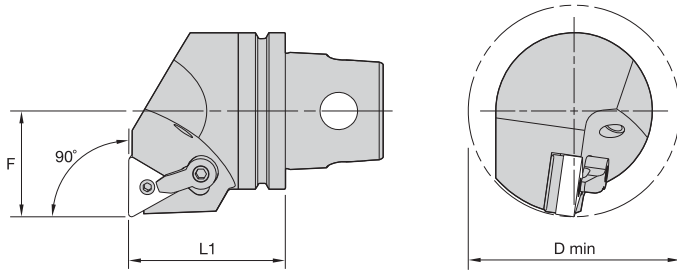
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1023233	右手 KM32TSM DQNR1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1023276	左手 KM32TSM DQNL1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11


MDUN 93°

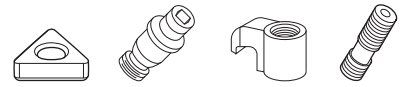

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1023274	右手 KM32TSM DUNR1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11
1023277	左手 KM32TSM DUNL1506	35	1.378	22	.866	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11


MSDN 45°


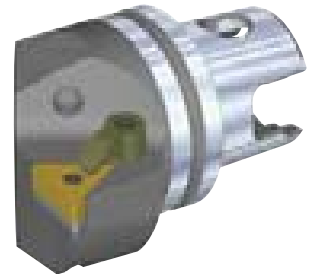
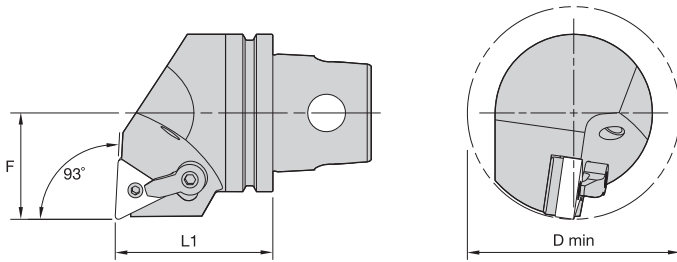
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1144875	KM32TSM SDNN12	40	1.575	0	.000	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



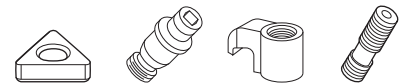
■ MTFN 90°



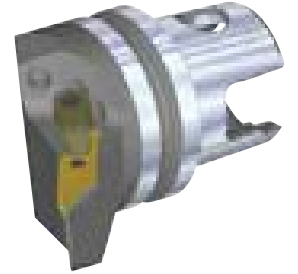
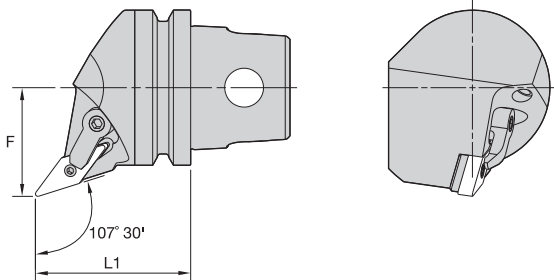
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1023281	左手 KM32TSMTFNL16	35	1.378	22	.866	44	1.732	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9



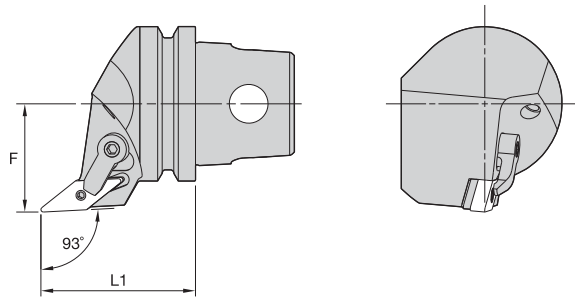
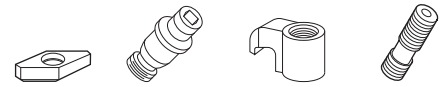
■ MTUN 93°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1144903	右手 KM32TSMTUNR16	35	1.378	22	.866	44	1.732	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9

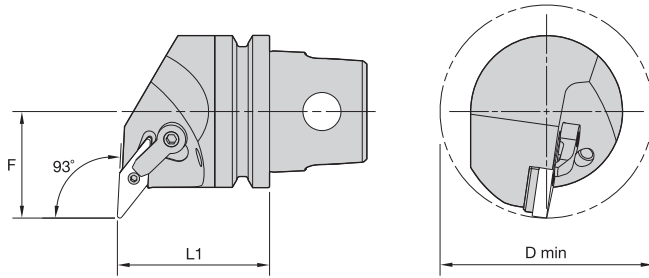

■ MVHN 107° 30'

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1144909	右手 KM32TSMVHNR16	35	1.378	22	.866	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11
1144910	左手 KM32TSMVHNL16	35	1.378	22	.866	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11


■ MVJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1023280	右手 KM32TSMVJNR16	40	1.575	22	.866	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11
1023283	左手 KM32TSMVJNL16	40	1.575	22	.866	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11

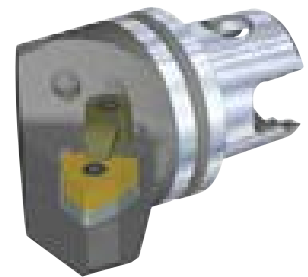
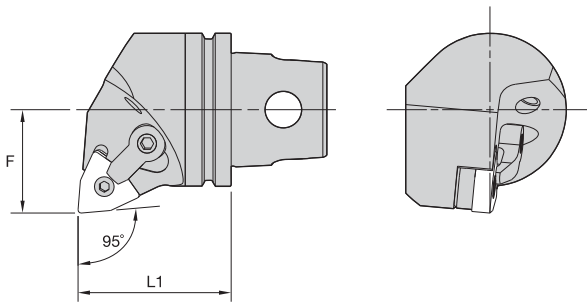




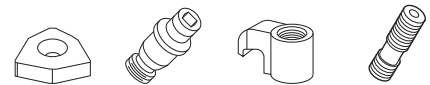
■ MVUN 93°



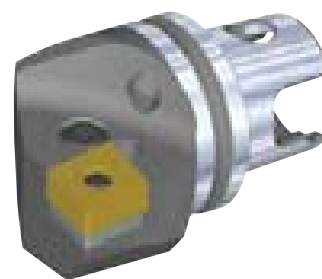
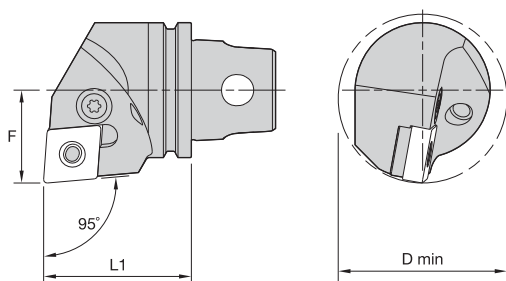
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1144911	右手 KM32TSMVUNR16	35	1.378	27	1.063	54	2.126	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11
1144912	左手 KM32TSMVUNL16	35	1.378	27	1.063	54	2.126	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11



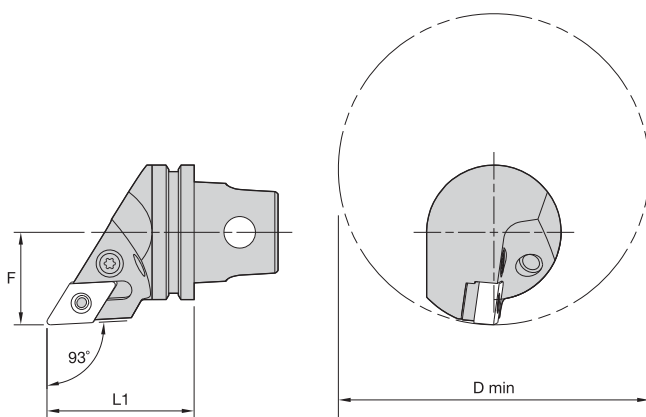
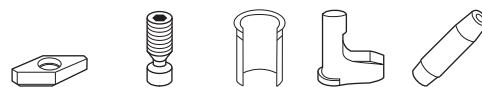
■ MWLN 95°



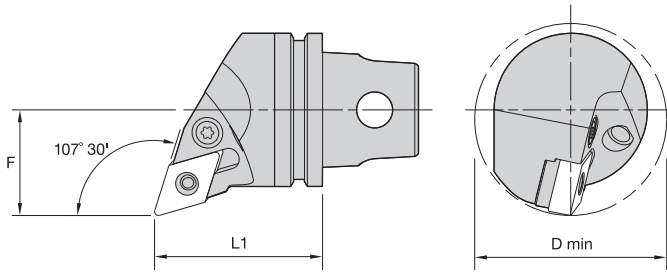
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1144914	右手 KM32TSMWLN R08	35	1.378	22	.866	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11
1144915	左手 KM32TSMWLN L08	35	1.378	22	.866	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11


■ PCLN 95°

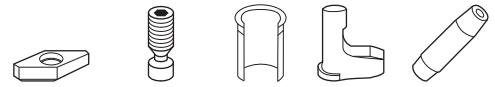

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
1624632	右手 KM32TSPCLNR12	35	1.378	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
1135468	左手 KM32TSPCLNL12	35	1.378	22	.866	40	1.575	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018


■ PDJN 93°


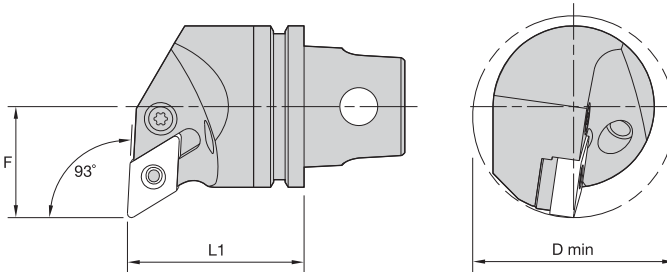
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
1232377	右手 KM32TSPDJNR11	35	1.378	22	.866	74	2.913	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1232378	左手 KM32TSPDJNL11	35	1.378	22	.866	74	2.913	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018



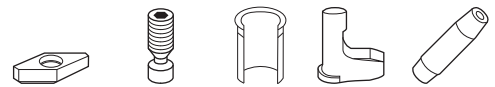
■ PDQN 107° 30'



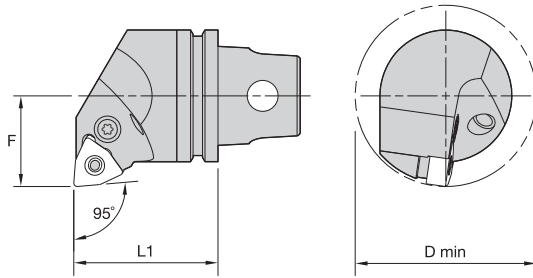
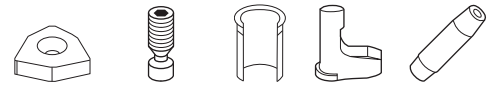
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
1671515	右手 KM32TSPDQNR11	35	1.378	22	.866	44	1.732	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018



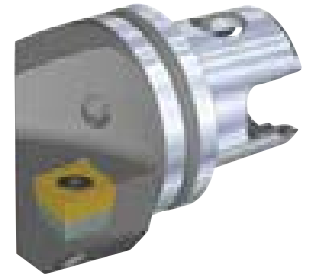
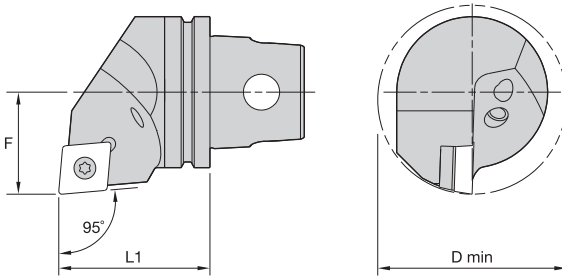
■ PDUN 93°



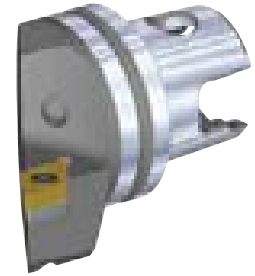
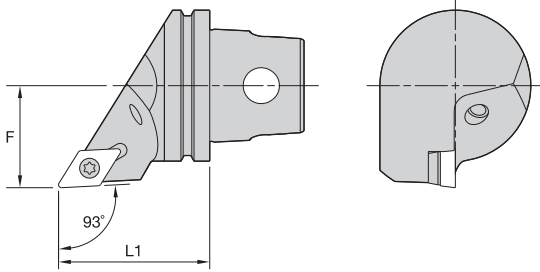
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
1232375	右手 KM32TSPDUNR11	35	1.378	22	.866	40	1.575	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018
1232376	左手 KM32TSPDUNL11	35	1.378	22	.866	40	1.575	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018


■ PWLN 95°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
		mm	in	mm	in	mm	in						
1232372	右手 KM32TSPWLNRO6	35	1.378	22	.866	44	1.732	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018
1232374	左手 KM32TSPWLNLO6	35	1.378	22	.866	44	1.732	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018


■ SCLC 95°

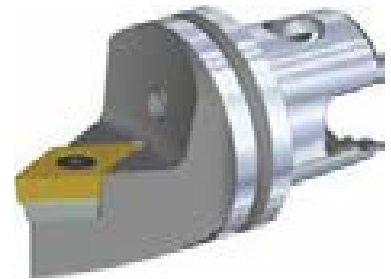
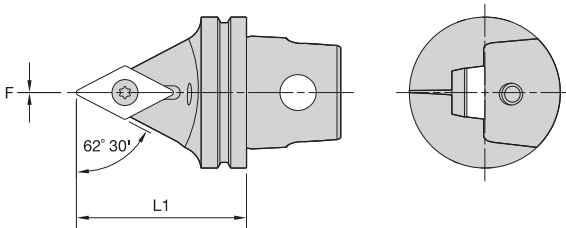

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in				
1144416	右手 KM32TSSCLCR09	35	1.378	22	.866	44	1.732	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
1144430	右手 KM32TSSCLCR12	35	1.378	22	.866	44	1.732	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4
1144417	左手 KM32TSSCLCL09	35	1.378	22	.866	44	1.732	CC..09T308/CC..3252	SKCP343	MS1156	SRS3
1144434	左手 KM32TSSCLCL12	35	1.378	22	.866	44	1.732	CC..120408/CC..432	SKCP453	MS1158	SRS4



■ SDJC 93°



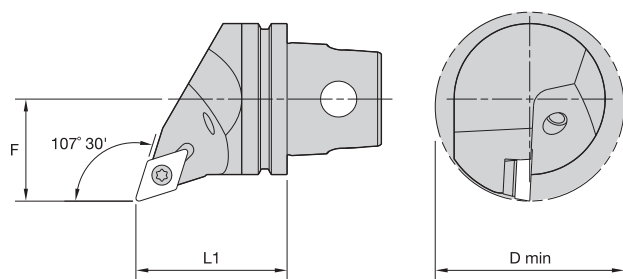
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
		mm	in	mm	in				
1144422	右手 KM32TSSDJCR11	35	1.378	22	.866	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
1144427	左手 KM32TSSDJCL11	35	1.378	22	.866	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3



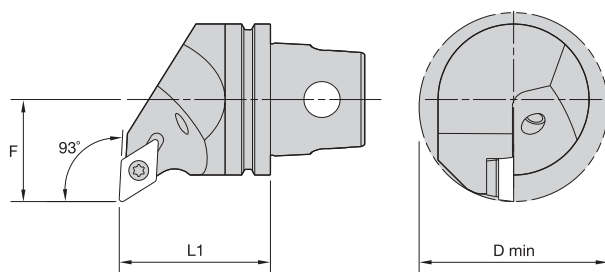
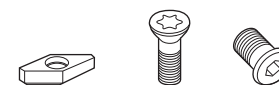
■ SDNC 62° 30'



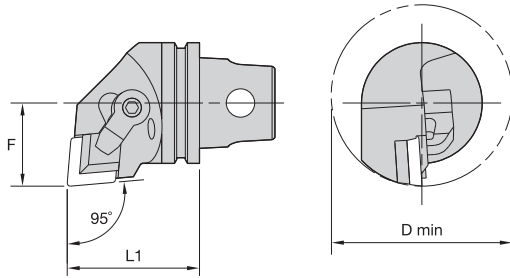
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
		mm	in	mm	in				
1144424	KM32TSSDNCN11	35	1.378	0	.000	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3


■ SDQC 107° 30'

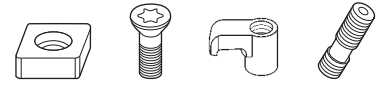

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in				
1144423	右手 KM32TSSDQCR11	35	1.378	22	.866	44	1.732	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
1144428	左手 KM32TSSDQCL11	35	1.378	22	.866	44	1.732	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3


■ SDUC 93°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in				
1144425	右手 KM32TSSDUCR11	35	1.378	22	.866	44	1.732	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3
1144429	左手 KM32TSSDUCL11	35	1.378	22	.866	44	1.732	DC..11T308/DC..3252	SKDP343	MS1156	SRS3

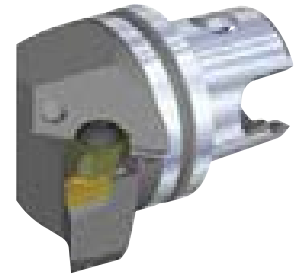
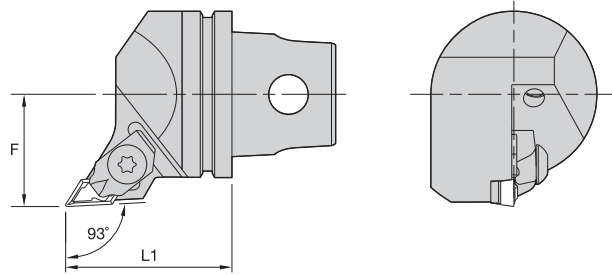


■ CCLP 95°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1091617	左手 KM32TSCCLPL12	35	1.378	22	.866	48	1.890	CP..120308/CP.422	SM891	MS109	CKM37	STCM11

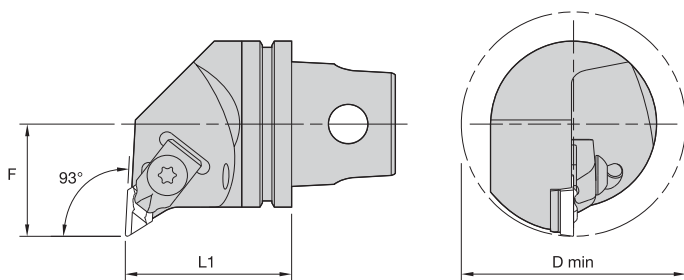
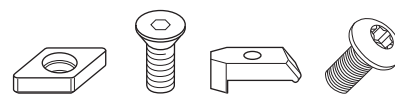
注：断屑槽装置需要单独订购。断屑槽装置的目录编号为CBD-16N。



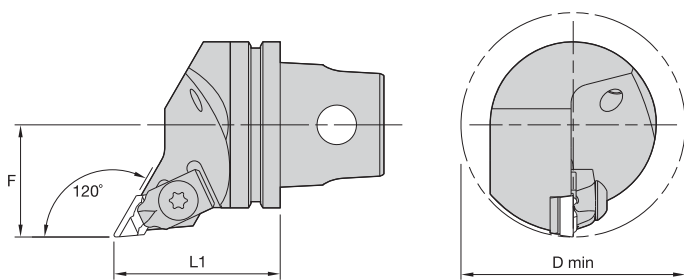
■ NKJC 93°



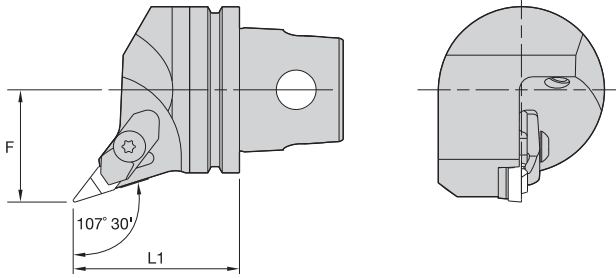
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1019508	右手 KM32TSNKJCR11	35	1.378	22	.866	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM71	MS1220
1019565	左手 KM32TSNKJCL11	35	1.378	22	.866	KC..110304L08/NP..51L	SM886	MS959	CM79	MS1220


■ NKUC 93°


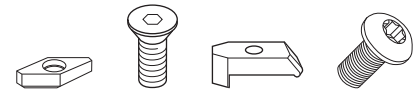
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1019509	右手 KM32TSNKUCR11	35	1.378	22	.866	44	1.732	KC..110304L08/NP..51L	SM886	MS959	CM68	MS1220
1019566	左手 KM32TSNKUCL11	35	1.378	22	.866	44	1.732	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM68	MS1220


■ NKXC 120°

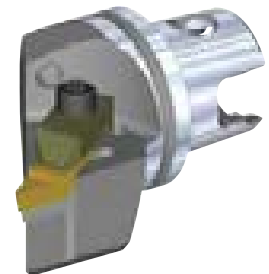
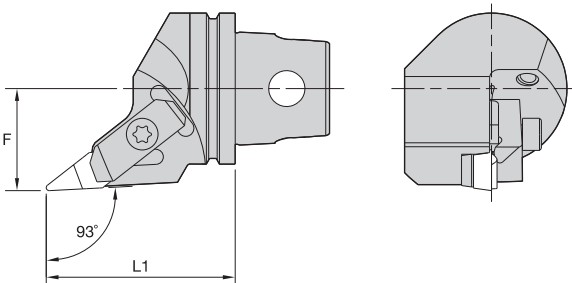

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1019567	左手 KM32TSNKXCL11	35	1.378	22	.866	44	1.732	KC..110304R08/NP..51R	SM885	MS959	CM68	MS1220



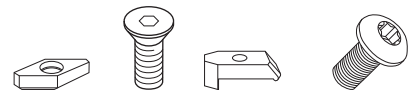
■ NVHB 107° 30'



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1144421	右手 KM32TSNVHBR11	35	1.378	22	.866	VBMR110304/VBMR221	SM813	MS959	CM158	MS1375



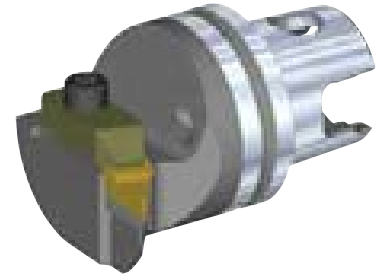
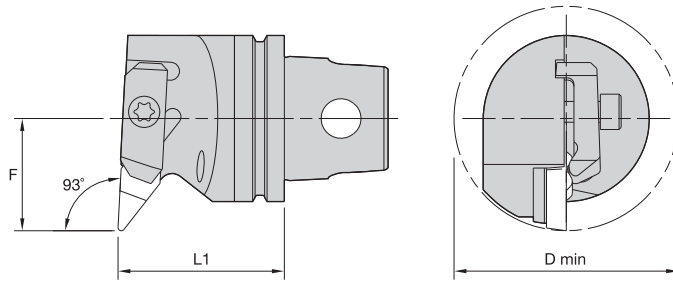
■ NVJC 93°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in					
1144437	右手 KM32TSNVJCR16	47	1.850	22	.866	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489PKG
1144440	左手 KM32TSNVJCL16	47	1.850	22	.866	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489PKG



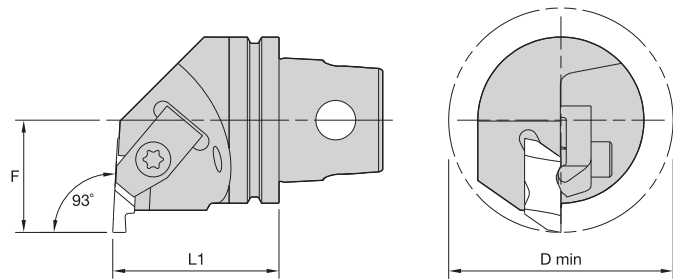
KM32TS 切削装置



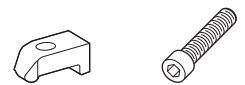
■ NVUC 93°



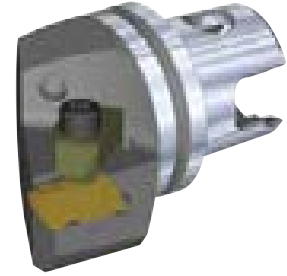
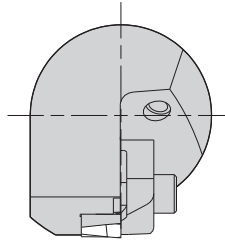
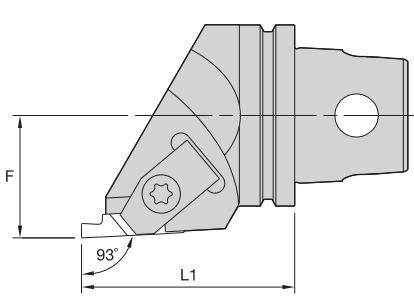
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in					
1091627	右手 KM32TSNVUCR16	35	1.378	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM113	MS1489
1019564	左手 KM32TSNVUCL16	35	1.378	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	SM812	MS959	CM114	MS1489



■ NE 93°



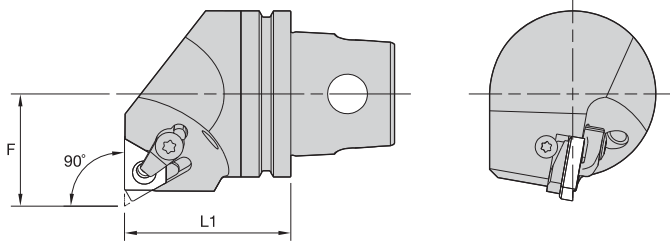
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in			
1019406	右手 KM32TSNER2	35	1.378	22	.866	44	1.732	NG2L	CM75	MS1488
1019410	左手 KM32TSNER3	35	1.378	22	.866	44	1.732	NG3L	CM73	MS1489



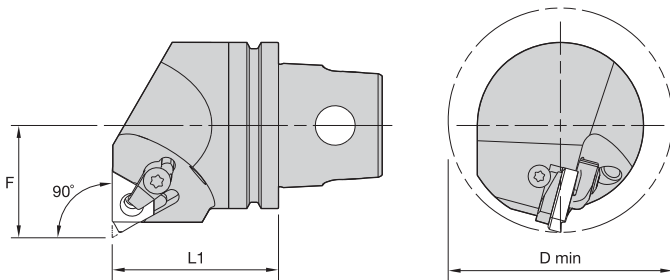
■ NS 90°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉
		mm	in	mm	in			
	右手							
1019407	KM32TSNSR2	35	1.378	22	.866	NG2R	CM74	MS1488
1019411	KM32TSNSR3	40	1.575	22	.866	NG3R	CM72	MS1489
	左手							
1019409	KM32TSNSL2	35	1.378	22	.866	NG2L	CM75	MS1488
1019413	KM32TSNSL3	40	1.575	22	.866	NG3L	CM73	MS1489

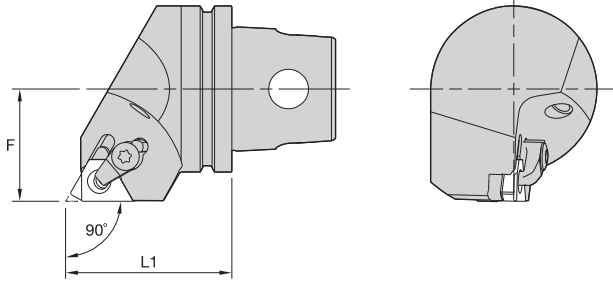

■ LSE-E 90° • 仅适用于外部加工


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
		mm	in	mm	in					
1144372	左手 KM32TSLSEL16E	35	1.378	22	.866	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3


■ LSE-N 90° • 仅适用于内部加工


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
		mm	in	mm	in	mm	in					
1144357	右手 KM32TSLSER16N	35	1.378	22	.866	44	1.732	LT16NR	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。



■ LSS 90°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
		mm	in	mm	in					
1019298	右手 KM32TSLSSR16	35	1.378	22	.866	LT16ER	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3
1019299	左手 KM32TSLSSL16	35	1.378	22	.866	LT16EL	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。



KM MicroTM 和 KMTM Mini

这是一款最经济的模块化快换式刀柄系统。

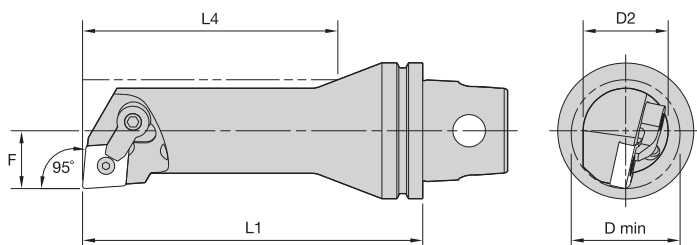
KM Micro和KM Mini联轴装置具有刚性极佳的接头，重复定位精度极高，并具有简洁的外形设计。因此具有极好的多功能性，并且不会降低切削性能。

- 缩短停机时间，提高加工效率。
- 替代常规型方形杆刀柄。
- 不需改装机床。
- KM Mini 适合功率在30 hp (22 kW) 以上的机床。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com





■ MCLN 95°

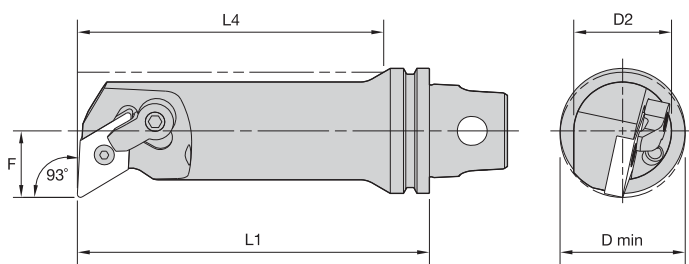
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1023729	右手 KM32TSS25EMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	CN..120408/CN..432
1023866	右手 KM32TSS25GMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	90	3.543	CN..120408/CN..432
1023841	左手 KM32TSS25EMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	CN..120408/CN..432
1023868	左手 KM32TSS25GMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	90	3.543	CN..120408/CN..432

■ 配件

目录编号	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手 KM32TSS25EMCLNR12	KLM43	CKM20LP	STCM11
右手 KM32TSS25GMCLNR12	KLM43	CKM20LP	STCM11
左手 KM32TSS25EMCLNL12	KLM43	CKM20LP	STCM11
左手 KM32TSS25GMCLNL12	KLM43	CKM20LP	STCM11



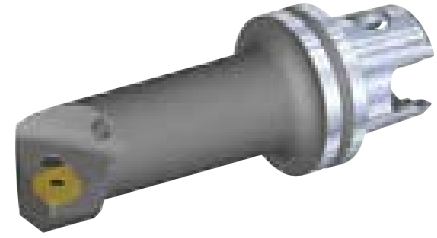
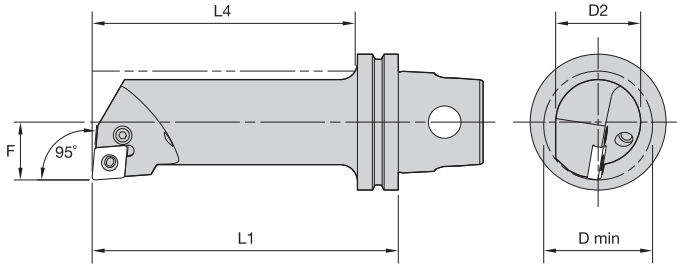
KM32TS 内部切削装置


■ MDUN 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
	右手											
1023730	KM32TSS25EMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	DN..150408/DN..432
1023938	KM32TSS25GMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	90	3.543	DN..150408/DN..432

■ 配件


目录编号	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手			
KM32TSS25EMDUNR15	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM32TSS25GMDUNR15	KLM43	CKM20LP	STCM11



■ PCLN 95°

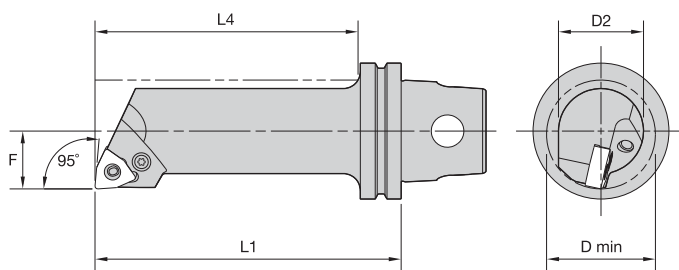
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1671735	右手 KM32TSS25GPCLNR09	25	.984	32	1.260	17	.669	80	3.150	90	3.543	CN..090308/CN..322
1671736	左手 KM32TSS25GPCLNL09	25	.984	32	1.260	17	.669	80	3.132	90	3.543	CN..090308/CN..322

■ 配件

目录编号	水平螺钉	杠杆
右手 KM32TSS25GPCLNR09	514.011	511.013
左手 KM32TSS25GPCLNL09	514.011	511.013



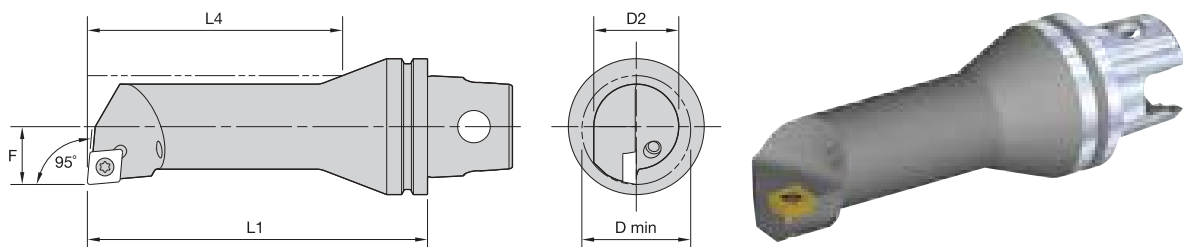
KM32TS 内部切削装置


■ PWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1695783	右手 KM32TSS25GPWLN06	25	.984	32	1.260	17	.669	80	3.150	90	3.543	WN..060408/WN..332
1695784	左手 KM32TSS25GPWLN06	25	.984	32	1.260	17	.669	80	3.150	90	3.543	WN..060408/WN..332

■ 配件

目录编号	水平螺钉	杠杆
右手 KM32TSS25GPWLN06	514.112	511.030
左手 KM32TSS25GPWLN06	514.112	511.030



■ SCLP 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
		右手										
1144614	KM32TSS10CSCLPR06	10	.39	13	.51	7	.276	35	1.38	50	1.969	CP..060204/CP..2151
1144616	KM32TSS12DSCLPR06	12	.47	16	.63	9	.354	43	1.70	60	2.362	CP..060204/CP..2151
1144618	KM32TSS16ESCLPR09	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.20	70	2.756	CP..09T308/CP..3252
1144645	KM32TSS20FSCLPR09	20	.79	25	.98	13	.512	60	2.36	80	3.150	CP..09T308/CP..3252
1144647	KM32TSS25GSCLPR09	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	90	3.543	CP..09T308/CP..3252
		左手										
1144615	KM32TSS10CSCLPL06	10	.39	13	.51	7	.276	35	1.38	50	1.969	CP..060204/CP..2151
1144617	KM32TSS12DSCLPL06	12	.47	16	.63	9	.354	43	1.70	60	2.362	CP..060204/CP..2151
1144619	KM32TSS16ESCLPL09	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.20	70	2.756	CP..09T308/CP..3252
1144646	KM32TSS20FSCLPL09	20	.79	25	.98	13	.512	60	2.36	80	3.150	CP..09T308/CP..3252
1144745	KM32TSS25ESCLPL09	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	CP..09T308/CP..3252

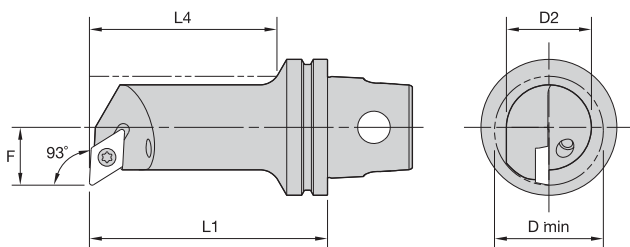
■ 配件



目录编号	刀片螺钉	
	右手	
KM32TSS10CSCLPR06	MS1153	
KM32TSS12DSCLPR06	MS1153	
KM32TSS16ESCLPR09	MS1155	
KM32TSS20FSCLPR09	MS1155	
KM32TSS25GSCLPR09	MS1155	
	左手	
KM32TSS10CSCLPL06	MS1153	
KM32TSS12DSCLPL06	MS1153	
KM32TSS16ESCLPL09	MS1155	
KM32TSS20FSCLPL09	MS1155	
KM32TSS25ESCLPL09	MS1155	



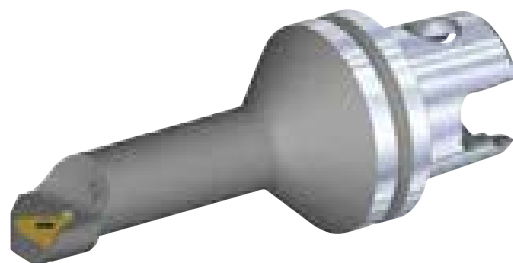
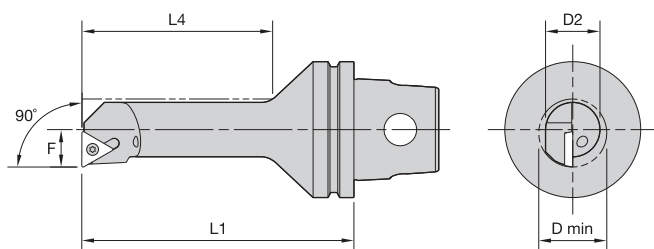
KM32TS 内部切削装置


■ SDUP 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
	右手											
1020682	KM32TSS12DSDUPR07	12	.47	16	.63	9	.354	42	1.65	60	2.362	DP..070204/DP..2151
1020724	KM32TSS16ESDUPR07	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.20	70	2.756	DP..070204/DP..2151
1144657	KM32TSS20FSDUPR07	20	.79	25	.98	13	.512	60	2.36	80	3.150	DP..070204/DP..2151
1144743	KM32TSS25ESDUPR11	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	DP..11T308/DP..3252
	左手											
1020683	KM32TSS12DSDUPL07	12	.47	16	.63	9	.354	42	1.65	60	2.362	DP..070204/DP..2151
1020725	KM32TSS16ESDUPL07	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.20	70	2.756	DP..070204/DP..2151
1144658	KM32TSS20FSDUPL07	20	.79	25	.98	13	.512	60	2.36	80	3.150	DP..070204/DP..2151
1144746	KM32TSS25ESDUPL11	25	.98	32	1.26	17	.669	58	2.28	70	2.756	DP..11T308/DP..3252

■ 配件


目录编号	刀片螺钉
右手	
KM32TSS12DSDUPR07	MS1153
KM32TSS16ESDUPR07	MS1153
KM32TSS20FSDUPR07	MS1153
KM32TSS25ESDUPR11	MS1155
左手	
KM32TSS12DSDUPL07	MS1153
KM32TSS16ESDUPL07	MS1153
KM32TSS20FSDUPL07	MS1153
KM32TSS25ESDUPL11	MS1155



■ STFP 90°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1144626	KM32TSS10CSTFPR11 右手	10	.39	13	.512	7	.276	35	1.38	50	1.969	TP..110204/TP..2151
1144629	KM32TSS16ESTFPR11 右手	16	.63	20	.787	11	.433	56	2.20	70	2.756	TP..110204/TP..2151
1144627	KM32TSS10CSTFPL11 左手	10	.39	13	.512	7	.276	35	1.38	50	1.969	TP..110204/TP..2151

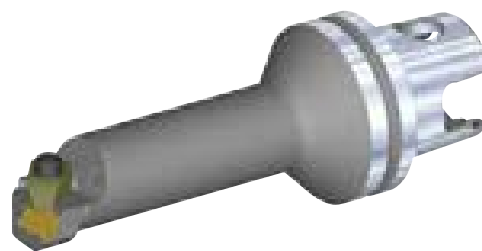
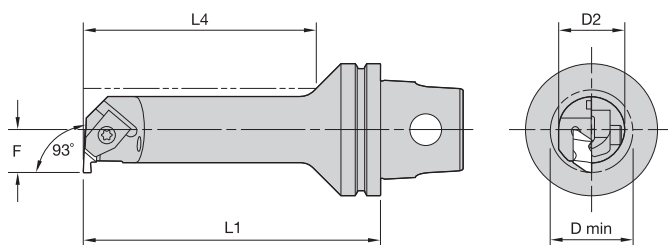
■ 配件



目录编号	刀片螺钉
KM32TSS10CSTFPR11 右手	MS1153
KM32TSS16ESTFPR11 右手	MS1153
KM32TSS10CSTFPL11 左手	MS1153



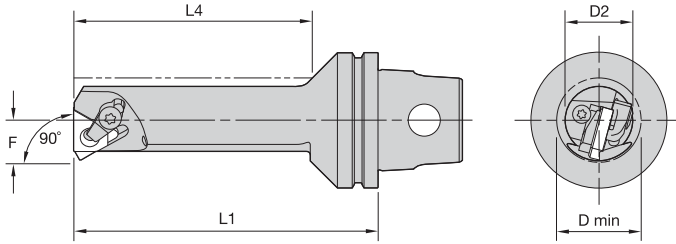
KM32TS 内部切削装置


■ NE 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
1020727	右手	12	.47	19	.728	11	.433	42	1.654	60	2.362	NG2L
	目录编号											
1020728	左手	12	.47	19	.728	11	.433	42	1.654	60	2.362	NG2R
	目录编号											
1144713	目录编号	20	.79	25	.984	13	.512	60	2.362	80	3.150	NG2R
	目录编号											

■ 配件

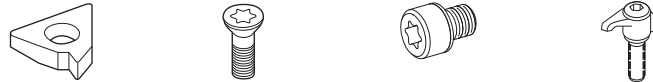
目录编号	夹具	夹紧螺钉
右手 KM32TSS12DNER2	CM147	MS1488
左手 KM32TSS12DNEL2	CM146	MS1488
KM32TSS20FNEL2	CM74	MS1488



■ LSE 90°

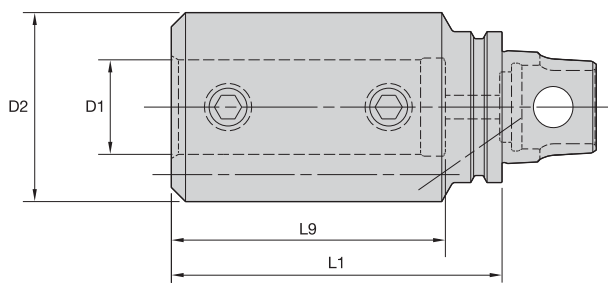
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
	右手											
1020454	KM32TSS10CLSER11	10	.39	13	.51	7	.276	35	1.38	50	1.969	LT11NR
1020456	KM32TSS12DLSER11	12	.47	16	.63	9	.354	42	1.65	60	2.362	LT11NR
1144724	KM32TSS16ELSER16	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.21	70	2.756	LT16NR
1020458	KM32TSS20FLSER16	20	.79	25	.98	13	.512	60	2.36	80	3.150	LT16NR
	左手											
1020461	KM32TSS25GLSEL16	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	90	3.543	LT16NL

■ 配件



目录编号	垫片	刀片螺钉	垫片螺钉	夹具装配件
右手				
KM32TSS10CLSER11	-	SSN2T	-	-
KM32TSS12DLSER11	-	SSN2T	-	-
KM32TSS16ELSER16	-	SSA3T	-	-
KM32TSS20FLSER16	SMYI3	SSA3T	SSY3T	CKC3
左手				
KM32TSS25GLSEL16	SMYE3	SSA3T	SSY3T	CKC3

注: 列表中不带垫片产品的设计刃倾角为1.5°。
与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成,而不能同时使用。

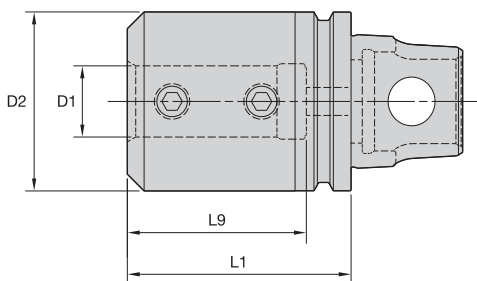

■ BA • 内冷式及外冷式 • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	Nm
1144729	KM32TSBA06045M	6	40	45	36	MS1210	2.5mm	4
1144730	KM32TSBA08045M	8	40	45	36	MS1210	2.5mm	4
1144544	KM32TSBA10055M	10	40	55	48	MS1211	4mm	18
1144545	KM32TSBA12060M	12	40	60	52	MS1211	4mm	15
1144546	KM32TSBA16065M	16	40	65	55	MS1212	5mm	34
1144547	KM32TSBA20070M	20	40	70	58	MS1212	5mm	35

■ BA • 内冷式及外冷式 • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.
1020175	KM32TSBA06217	3/8	1.57	2.165	1.89	S843	1/8	8
1020176	KM32TSBA08236	1/2	1.58	2.362	2.05	S852	5/32	15
1020177	KM32TSBA10256	5/8	1.58	2.559	2.17	S862	3/16	25
1020178	KM32TSBA12276	3/4	1.57	2.756	2.28	S862	3/16	25

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
带有夹持螺钉。不包括夹具螺钉扳手。



■ BAI • 仅有内冷式 • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	螺钉扳手	Nm
1279245	KM32TSBAI25070M	25	50	70	58	5mm	25

■ 配件 • 公制

目录编号	夹紧螺钉
KM32TSBAI25070M	MS1212



■ BAI • 仅有内冷式 • 英制

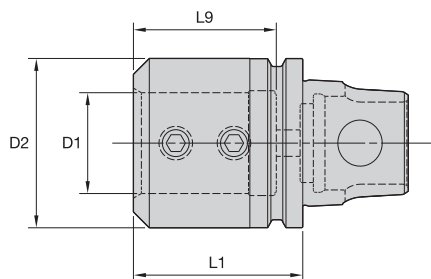
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	螺钉扳手	ft. lbs.
1722930	KM32TSBAI04126	1/4	1.26	1.260	1.06	3/32	2
1723301	KM32TSBAI06126	3/8	1.26	1.260	1.06	1/8	5
1723302	KM32TSBAI08157	1/2	1.26	1.575	1.26	1/8	8
1723303	KM32TSBAI10185	5/8	1.26	1.850	1.58	1/8	8
1021122	KM32TSBAI16276	1	1.97	2.756	2.28	3/16	15

■ 配件 • 英制

目录编号	夹紧螺钉
KM32TSBAI04126	S836PKG
KM32TSBAI06126	S841PKG
KM32TSBAI08157	S841PKG
KM32TSBAI10185	-
KM32TSBAI16276	S862



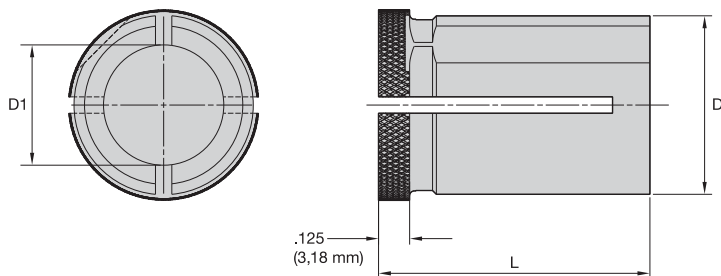
注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉扳手。



■ HDB • 仅有内冷式 • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9
1021167	KM32TSHDB6126	.750	1.26	1.260	1.06

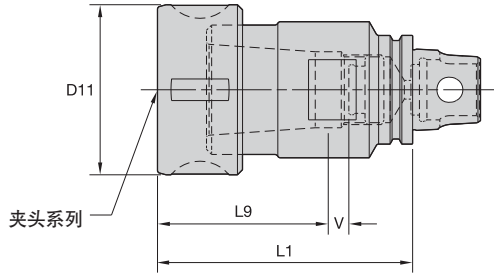
注：了解衬套产品信息，请参看A251页内容。



■ HDB • 英制

订货号	目录编号	D1	D	L
1272797	HDB6250	.250	.750	1.120
1272798	HDB6375	.375	.750	1.120
1272799	HDB6500	.500	.750	1.120
1272800	HDB6625	.625	.750	1.120

- 夹持力（机械效益为3: 1）。
- 设计平衡。



■ TG • 圆形螺母

订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		V	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1144185	KM32TSTGB075075M	TG75	50	1.97	75	2.953	53,0	2.09	2	.08

■ 配件

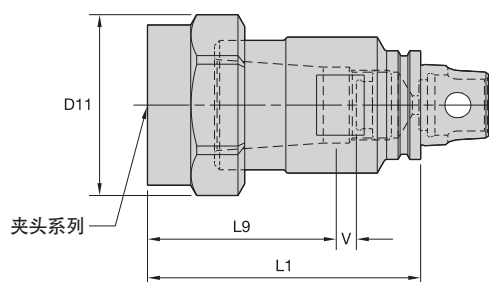


目录编号	圆形装配件	HSW	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM32TSTGB075075M	LNA075M	HSW45M	136	100	SS081041G	4mm & 5/32

注：夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前，先将切削刀具装入，并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料，请参看M98页的内容。
注：夹头必须先装入锁紧螺母内。
在装入夹头体内之前，先将切同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母，内冷型锁紧螺母，和内冷环，需要单独订购；请参看L16-L17页内容。
提供限位螺钉和冷却帽，需要单独预订；请参看L34-L35页的内容。
提供可调式/可换式锁紧螺母，需要单独预订；请参看L16页的内容。
TG标准型直孔夹头，请参看J10页的内容。
TG丝锥夹头，请参看J10页的内容。

(续)

(TG 续)



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4

■ TG • 六角螺母

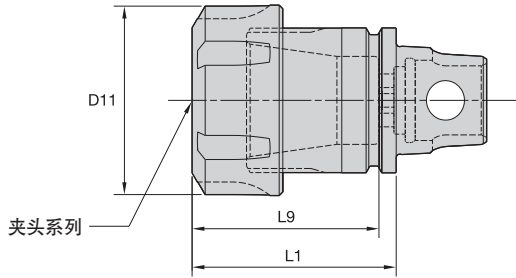
订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		V	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1024232	KM32TSTGB075316	TG75	53	2.09	80	3.161	58,0	2.28	2	.08

■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM32TSTGB075316	NPA075	OEW188	136	100	SS081041G	4mm & 5/32

- 夹持力（机械效益为2: 1）。
- 设计平衡。



ER 夹头系列	夹头性能			
	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER25	1,0	16,0	.02	.63
ER32	1,0	20,0	.08	.81

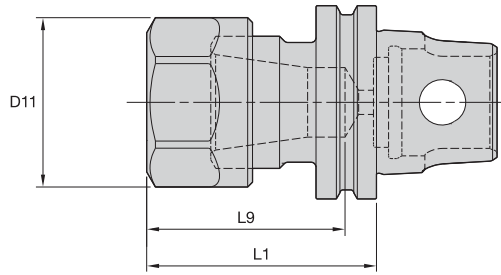
■ ER • 圆形螺母



订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.
			mm	in	mm	in	mm	in				
1013521	KM32TSER25045M	ER25	42	1.654	45	1.772	41,2	1.622	LNSER25M	ER25WM	104	77
1013522	KM32ER3251	ER32	50	1.969	51	2.008	47,3	1.863	LNSER32M	ER32WM	136	100

(续)

(ER 续)



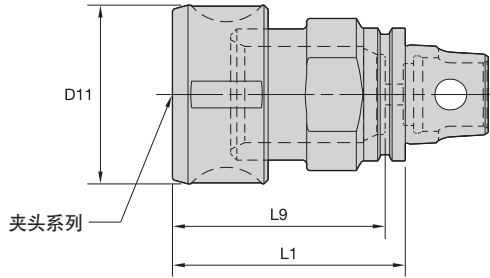
ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.40

ER • 六角螺母


订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		锁紧螺母	扳手	直式夹 头扭矩 (牛顿米)	直式夹 头扭矩 (英尺磅)	沉孔式夹 头扭矩 (牛顿米)	沉孔式夹 头扭矩 (英尺磅)
			mm	in	mm	in	mm	in						
1013520	KM32TSER16036M	ER16	28	1.102	36	1.417	32,8	1.291	LNHSER16M	OEW25M	56	42	40	30

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母, 和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 ER 标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER 锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT 锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。

- 夹持力 1:1.
- 设计平衡。



DA 夹头系列	夹头性能			
	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
200DA	1,0	10,0	.04	.39
180DA	3,0	20,0	.04	.75

■ DA • 圆形螺母

订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		V	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1144184	KM32TSDA208060M	DA200	28	1.10	60	2.362	37	1.46	6,0	.24
1144190	KM32TSDA188056M	DA180	43	1.69	56	2.205	53	2.08	—	—

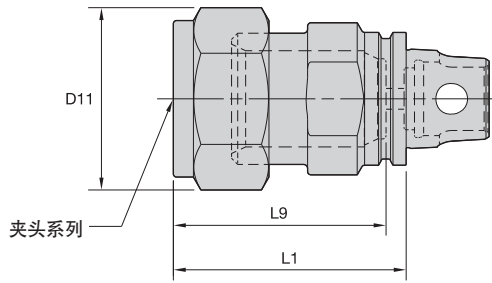
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM32TSDA208060M	LNA208RM	HSW25M	61	45	SS038031G	2mm & 5/64
KM32TSDA188056M	LNA188M	HSW45M	136	100	—	—

(续)

(DA 续)



DA 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
200DA	1,0	10,0	.04	.39
180DA	3,0	20,0	.04	.75

■ DA • 六角螺母

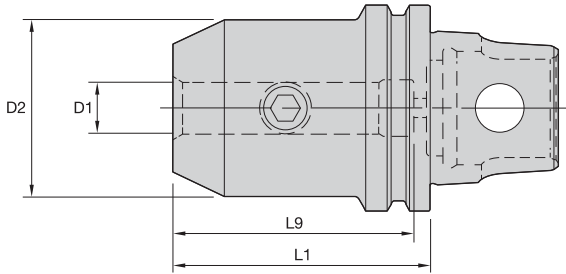
订货号	目录编号	CST 夹头系列	D11		L1		L9		V	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1024325	KM32TSDA208236	DA200	29	1.15	60	2.362	35	1.38	8,0	.32
1145045	KM32TSDA188220	DA180	44	1.73	56	2.205	53	2.08	—	—
1024326	KM32TSDA188295	DA180	44	1.73	75	2.953	49	1.93	5,0	.20

■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM32TSDA208236	NPA208	OEW100	54	40	SS038031G	2mm & 5/64
KM32TSDA188220	NPA188	OEW225	102	75	—	—
KM32TSDA188295	NPA188	OEW150	102	75	SS081041G	4mm & 5/32

注: 按照规定扭矩值紧固锁紧螺母。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 DA标准型直孔夹头, 请参看J62页的内容。
 DA非后拉式夹头, 请参看J65-J68页的内容。



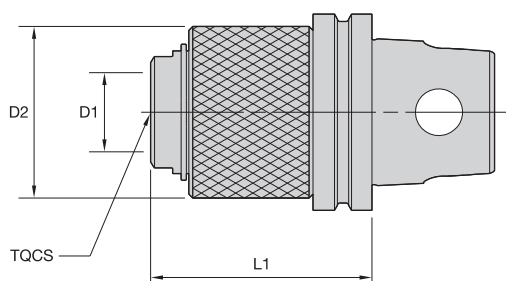
■ EM • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	Nm
1144187	KM32TSEM06040M	6	25	40	37,5	SS03M012	3mm	7
1144188	KM32TSEM08040M	8	28	40	37,5	SS03M014	4mm	15
1144191	KM32TSEM10045M	10	35	45	42,0	SS03M018	5mm	25
1144189	KM32TSEM12050M	12	42	50	47,0	SS03M023	6mm	35

■ EM • 英制

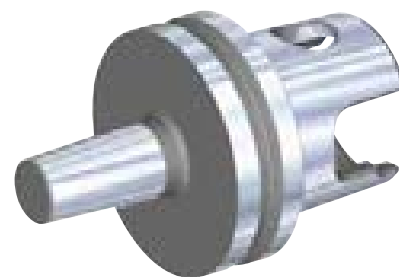
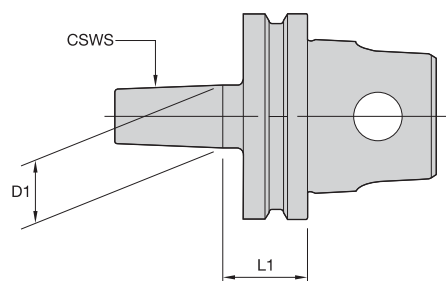
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.
1145046	KM32TSEM038177	.375	1.00	1.772	1.63	ELS038031PKG	3/16	15
1024263	KM32TSEM050197	.500	1.38	1.969	1.84	ELS044038PKG	7/32	20

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉扳手。


■ ST • 整体丝锥夹头

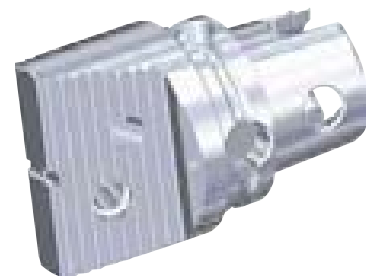
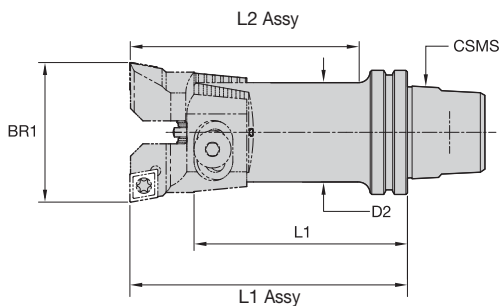
订货号	目录编号	TQCS 接头尺寸	D1		D2		L1	
			mm	in	mm	in	mm	in
1013514	KM32TSST140	1	19	.748	35	1.38	40,05	1.577

注：提供快换式丝锥接头，需要单独预订；请参看J76页的内容。


■ JT

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D1		L1	
			mm	in	mm	in
1021467	KM32TSJT1	1	10	.384	13,34	.525

- 可进行刀具预设。
- 包括刀板组件。



■ RBHT-F • 0° 引导角



订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 Assy		L2 Assy		刀片螺钉	垫片	销
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3586519	KM32RBHT24	23,500-30,500	.9252-1.2008	KM32	20,0	.79	75,4	2.97	90,0	3.54	76,0	2.99	840.142.200	841.142.200	841.342.200
3586520	KM32RBHT30	29,500-40,000	1.1614-1.5748	KM32	25,0	.98	83,8	3.30	100,0	3.94	86,0	3.39	840.142.250	841.142.250	841.342.200

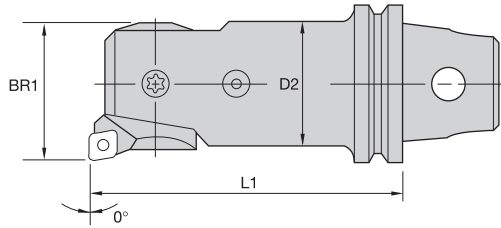
注：刀板组件需要单独订购，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

■ 基准刀片刀板组件

BR1		90° 导向 刀板组件	70° 导向 刀板组件	90° 引导角同步 调整刀板组件	90° 引导角 分体式切削刀板
mm	英制				
23.500 - 30.500	.9252 - 1.2008	MB24RBHT06F	MB24RBHT06K	SYB24RBHT06F	SDB24RBHT06F
29.500 - 40.000	1.1614 - 1.5748	MB30RBHT06F	MB30RBHT06K	SYB30RBHT06F	SDB30RBHT06F

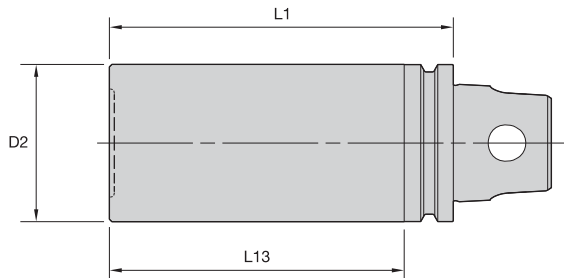
注：刀板标准刀片为 CC..T21.51。

- 0,01mm (.0004英寸) 直径调整。
- 包括刀夹。

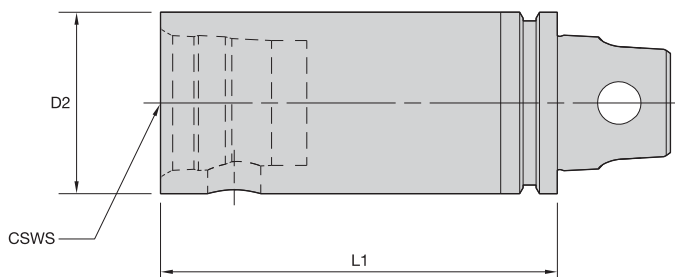

■ FBHS • 0° 引导角

订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		L1		D2		刀夹
		mm	in	mm	in	mm	in	
3586572	KM32FBHS24	23,9	.941	85,94	3.384	20	.79	R24FBHS06
3586573	KM32FBHS31	30,9	1.217	82,12	3.233	25	.98	R31FBHS06

注: 刀板标准刀片为 CC..T21.51。


■ GB • 标准刀杆

订货号	目录编号	L1		D2		L13	
		mm	in	mm	in	mm	in
1144559	KM32TSGB32070M	70,00	2.756	32,00	1.260	60,00	2.362



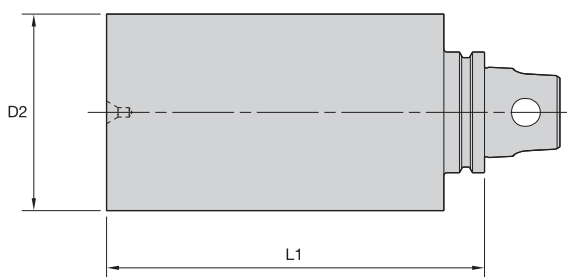
■ S • KM 延长杆



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.		备件包
			mm	in	mm	in		Nm	ft. lbs.	
1144258	KM32TSS32050M	KM32	32	1.260	50	1.969	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S
1144259	KM32TSS32070M	KM32	32	1.260	70	2.756	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S



KM32TS 刀柄系统



■ BN • 毛胚件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围
		mm	in	mm	in	
1017544	KM32TSBN52100M	52	2.047	100	3.937	32-38 RW C
1021072	KM32TSBN52048M	52	2.047	48	1.890	32-38 RW C
1021073	KM32TSBN75048M	75	2.953	48	1.890	32-38 RW C

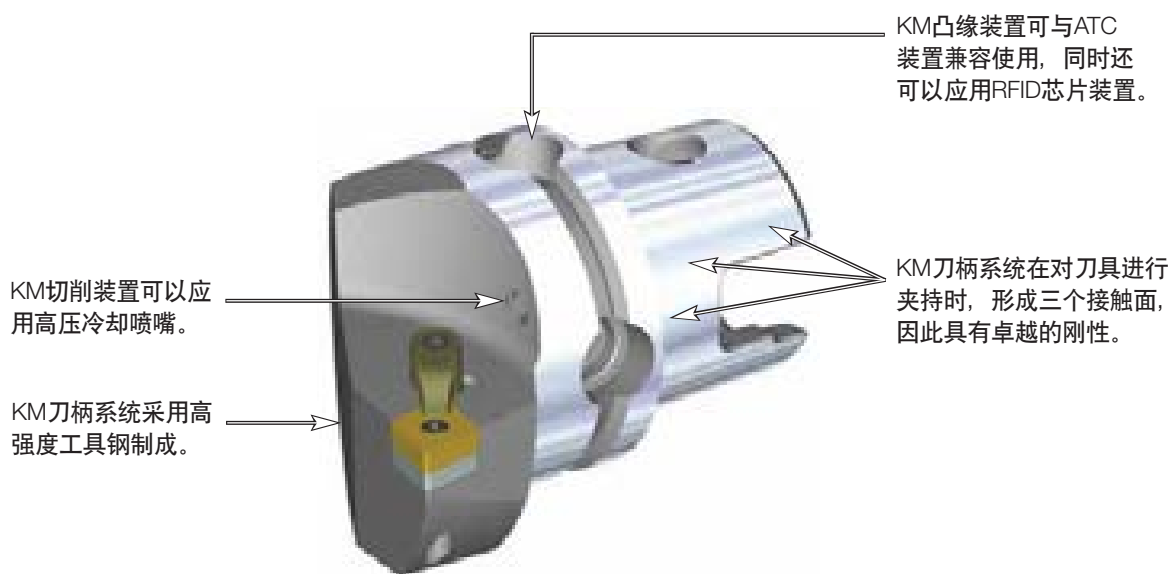
KM™ 快换式夹持系统 • KM40TS™ 系列

主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上性能最佳的产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。
KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。
KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

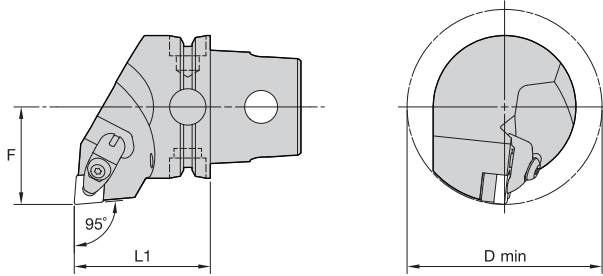
特点及优势

- KM刀柄系统采用ISO 标准（ISO 26622）。
- KM夹持装置的机械效益为4: 1。
- KM切削装置可以承受高达100 bar（1,500 psi）的冷却压力。





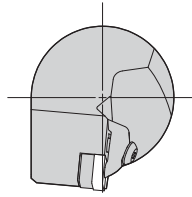
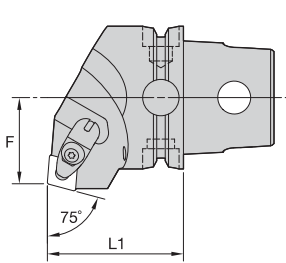
KM40TS 切削装置


■ DCLN 95°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3950183	KM40TSDCLNR12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432	0,36
3950184	KM40TSDCLNR16KC06	45	1.772	27	1.063	—	—	CN..160612/CN..543	0,36
	左手								
3950161	KM40TSDCLNL12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	CN..120408/CN..432	0,36
3950162	KM40TSDCLNL16KC06	45	1.772	27	1.063	—	—	CN..160612/CN..543	0,36

■ 配件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM40TSDCLNR12KC04	ICSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDCLNR16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M
左手				
KM40TSDCLNL12KC04	ICSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDCLNL16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M



■ DCRN 75°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3950186	右手 KM40TSDCRNR12KC04	45	1.772	24	.945	CN..120408/CN..432	0,39
3950185	左手 KM40TSDCRNL12KC04	45	1.772	24	.945	CN..120408/CN..432	0,39

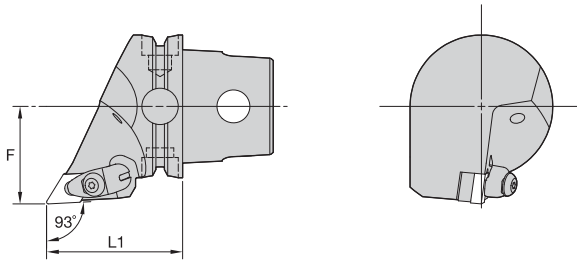
■ 配件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDCRNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDCRNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



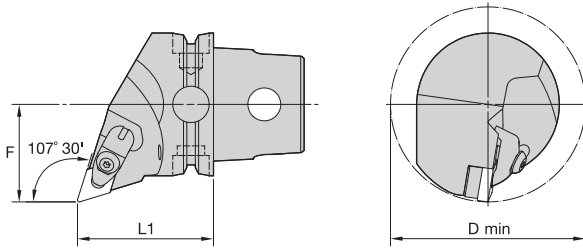
KM40TS 切削装置


■ DDJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
	右手						
3950163	KM40TSDDJNR15KC04	50	1.969	27	1.063	DN..150408/DN..432	0,33
3950164	KM40TSDDJNR15KC06	50	1.969	27	1.063	DN..150608/DN..442	0,32
	左手						
3950151	KM40TSDDJNL15KC04	50	1.969	27	1.063	DN..150408/DN..432	0,33
3950152	KM40TSDDJNL15KC06	50	1.969	27	1.063	DN..150608/DN..442	0,32

■ 配件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM40TSDDJNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDJNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM40TSDDJNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDJNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DDQN 107° 30'

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3950167	KM40TSDDQNR15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432	0,31
3950168	KM40TSDDQNR15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442	0,31
	左手								
3950165	KM40TSDDQNL15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432	0,31
3950166	KM40TSDDQNL15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442	0,31

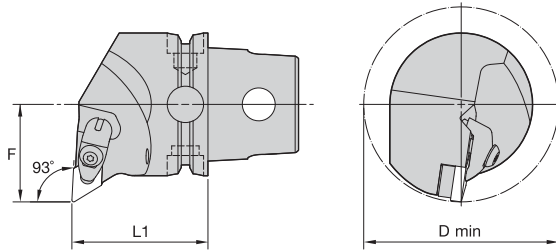
■ 配件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDDQNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDQNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDDQNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDQNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



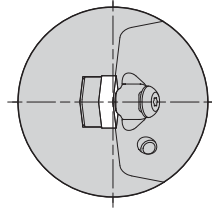
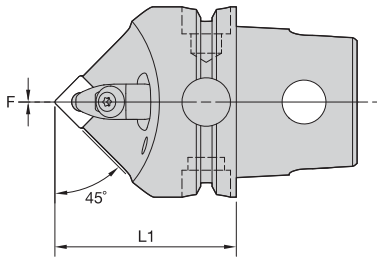
KM40TS 切削装置


■ DDUN 93°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3950171	KM40TSDDUNR15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432	0,37
3950172	KM40TSDDUNR15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442	0,37
	左手								
3950169	KM40TSDDUNL15KC04	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150408/DN..432	0,37
3950170	KM40TSDDUNL15KC06	45	1.772	27	1.063	86	3.39	DN..150608/DN..442	0,36

■ 配件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM40TSDDUNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDUNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM40TSDDUNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM40TSDDUNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DSDN 45°

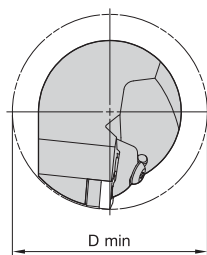
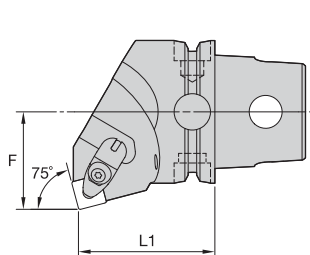
订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3950743	KM40TSDSDNN12KC04	45	1.772	0	.000	SN..120408/SN..432	0,33

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
KM40TSDSDNN12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



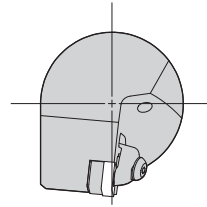
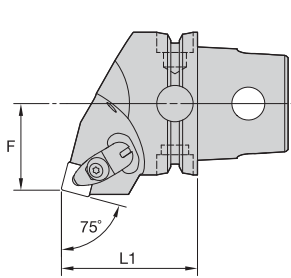
KM40TS 切削装置


■ DSKN 75°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3950745	右手 KM40TSDSKNR12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	SN..120408/SN..432	0,40
3950744	左手 KM40TSDSKNL12KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	SN..120408/SN..432	0,40

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDSKNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDSKNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DSRN 75°

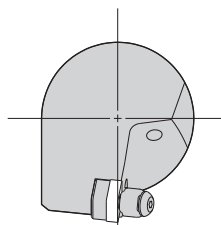
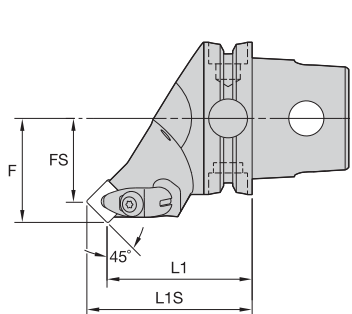
订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3950747	右手 KM40TSDSRNR12KC04	45	1.772	24	.945	SN..120408/SN..432	0,36
3950746	左手 KM40TSDSRNL12KC04	45	1.772	24	.945	SN..120408/SN..432	0,36

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDSRNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDSRNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



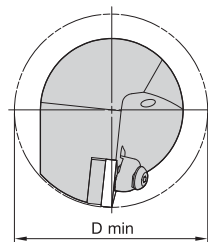
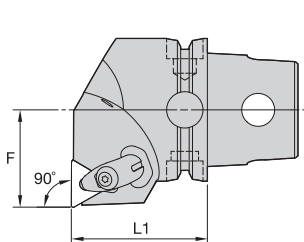
KM40TS 切削装置


■ DSSN 45°

订货号	目录编号	L1		L1S		F		FS		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3950749	右手 KM40TSDSSNR12KC04	45	1.772	53,3	2.100	27	1.063	19	.735	SN..120408/SN..432	0,38
3950748	左手 KM40TSDSSNL12KC04	45	1.772	53,3	2.100	27	1.063	19	.735	SN..120408/SN..432	0,38

■ 配件





目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDSSNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDSSNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DTFN 90°

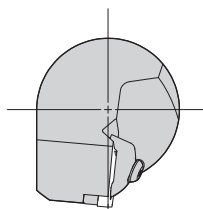
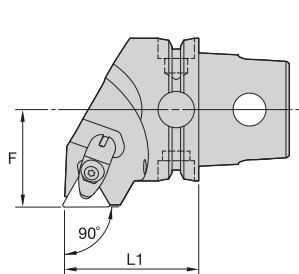
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3950751	右手 KM40TSDTFNR22KC04050M	50	1.969	27	1.063	54	2.13	TN..220408/TN..432	0,45
3950750	左手 KM40TSDTFNL22KC04050M	50	1.969	27	1.063	54	2.13	TN..220408/TN..432	0,45

■ 配件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDTFNR22KC04050M	ITSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDTFNL22KC04050M	ITSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



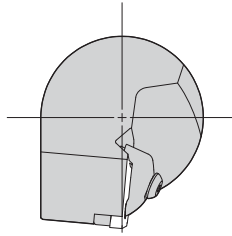
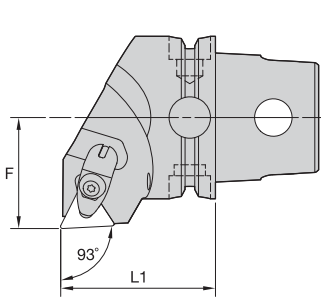
KM40TS 切削装置


■ DTGN 90°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3950753	右手 KM40TSDTG NR22KC04	45	1.772	27	1.063	TN..220408/TN..432	0,39
3950752	左手 KM40TSDTG NL22KC04	45	1.772	27	1.063	TN..220408/TN..432	0,39

■ 配件





目录编号				
右手 KM40TSDTG NR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDTG NL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DTJN 93°

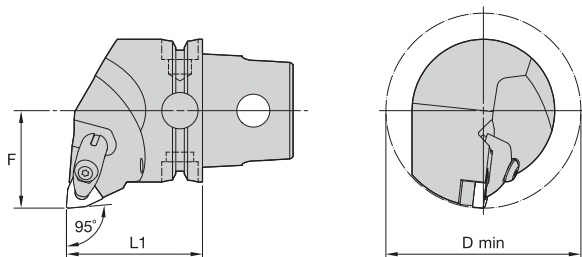
订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3950755	右手 KM40TSDTJNR22KC04	45	1.772	27	1.063	TN..220408/TN..432	0,39
3950754	左手 KM40TSDTJNL22KC04	45	1.772	27	1.063	TN..220408/TN..432	0,39

■ 配件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDTJNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDTJNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



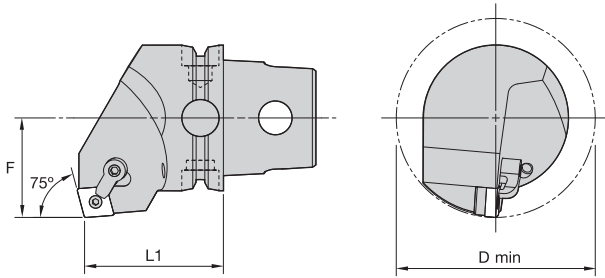
KM40TS 切削装置


■ DWLN 95°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3950757	右手 KM40TSDWLN R08KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432	0,38
3950756	左手 KM40TSDWLN L08KC04	45	1.772	27	1.063	54	2.13	WN..080408/WN..432	0,38

■ 配件

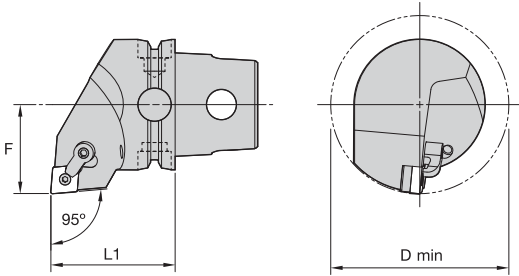
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM40TSDWLN R08KC04	IWSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM40TSDWLN L08KC04	IWSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ MCKN 75°



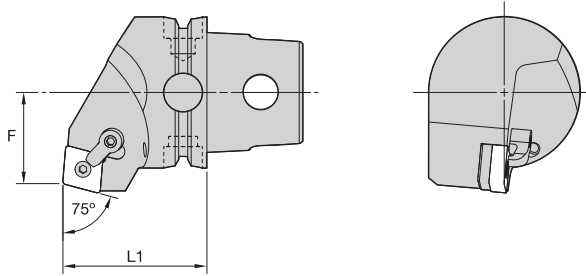
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3901336	右手 KM40TSMCKNR12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,35	.76
3901335	左手 KM40TSMCKNL12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,35	.76



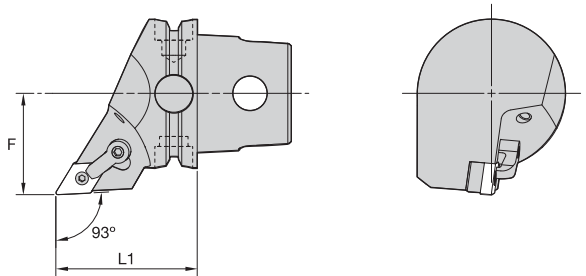
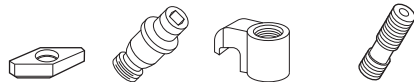
■ MCLN 95°



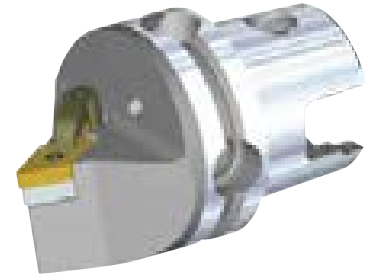
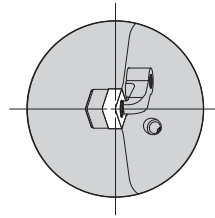
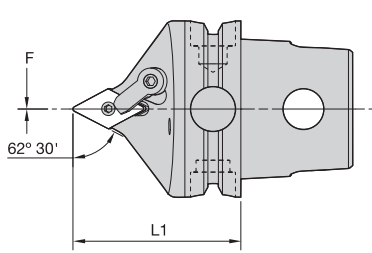
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
2647737	右手 KM40TSMCLNR12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.70
3901339	右手 KM40TSMCLNR16	40	1.575	27	1.063	120	4.724	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,33	.73
3901337	左手 KM40TSMCLNL12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.70
3901338	左手 KM40TSMCLNL16	40	1.575	27	1.063	120	4.724	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,33	.73


■ MCRN 75°

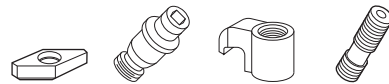

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3901341	右手 KM40TSMCRNR12	40	1.575	24	.945	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,33	.72
3901340	左手 KM40TSMCRNL12	40	1.575	24	.945	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,33	.72


■ MDJN 93°


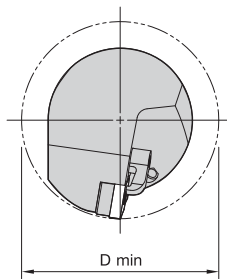
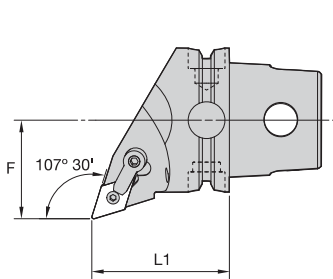
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3901291	右手 KM40TSMDJNR1504	40	1.575	27	1.063	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,26	.570
3901292	右手 KM40TSMDJNR1506	40	1.575	27	1.063	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,26	.570
3901289	左手 KM40TSMDJNL1504	40	1.575	27	1.063	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,26	.570
3901290	左手 KM40TSMDJNL1506	40	1.575	27	1.063	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,26	.570



■ MDPN 62° 30'



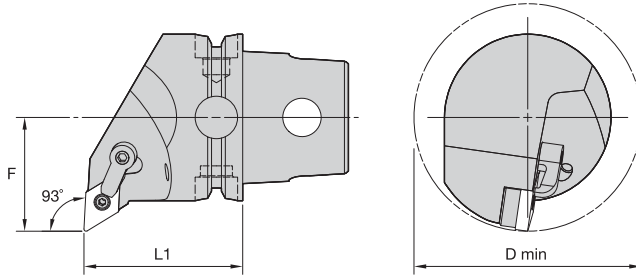
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3901293	KM40TSM DPNN1504	40	1.575	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20LP	STCM11	0,23	.50
3901294	KM40TSM DPNN1506	40	1.575	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM20LP	STCM11	0,22	.49



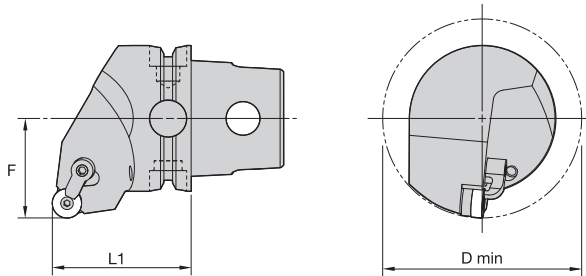
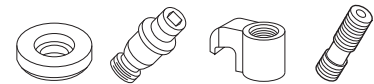
■ MDQN 107° 30'



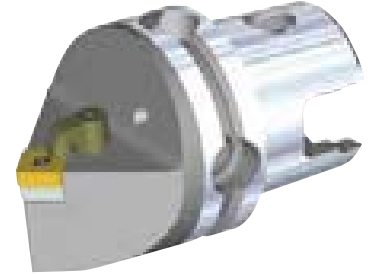
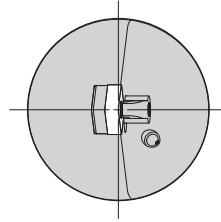
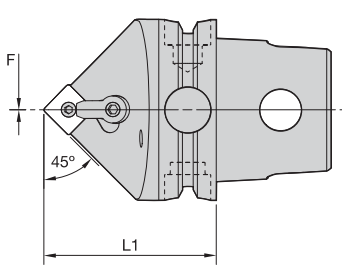
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3901297	KM40TSM DQNR1504	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,29	.63
3901298	KM40TSM DQNR1506	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,28	.62
	左手													
3901295	KM40TSM DQNL1504	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,28	.63
3901296	KM40TSM DQNL1506	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,28	.62


■ MDUN 93°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3901301	KM40TSM DUNR1504	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,31	.69
3901302	KM40TSM DUNR1506	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,31	.68
	左手													
3901299	KM40TSM DUNL1504	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,31	.69
3901300	KM40TSM DUNL1506	40	1.575	27	1.063	54	2.126	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,31	.68


■ MRGN 0°


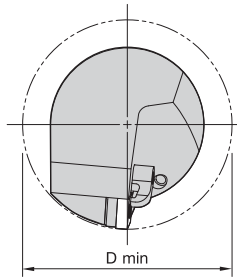
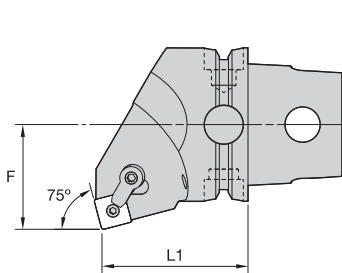
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3901306	KM40TSM RGNR12	40	1.575	27	1.063	100	3.937	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.71
	左手													
3901305	KM40TSM RGNL12	40	1.575	27	1.063	100	3.937	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.71



■ MSDN 45°



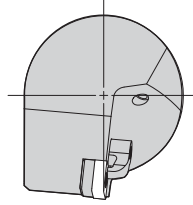
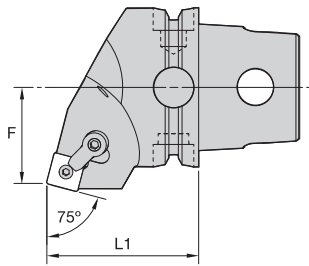
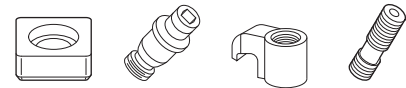
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3901307	KM40TSMDDNN12	40	1.575	0	.000	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,26	.57



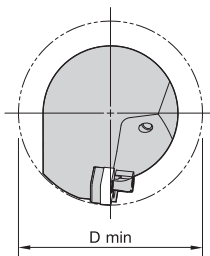
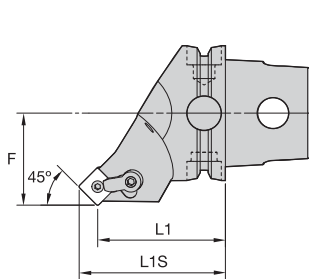
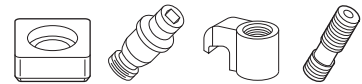
■ MSKN 75°



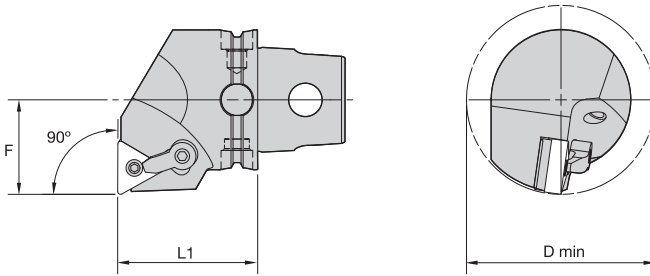
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3901309	右手 KM40TSMKNNR12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,36	.80
3901308	左手 KM40TSMKNNL12	40	1.575	27	1.063	54	2.126	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,36	.80


MSRN 75°


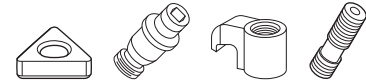
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3901311	KM40TSM SRNR12	40	1.575	24	.945	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,31	.67
3901312	KM40TSM SRNR15	40	1.575	24	.945	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,33	.73
	左手											
3901310	KM40TSM SRNL12	40	1.575	24	.945	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,31	.68


MSSN 45°


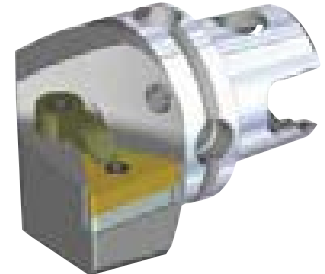
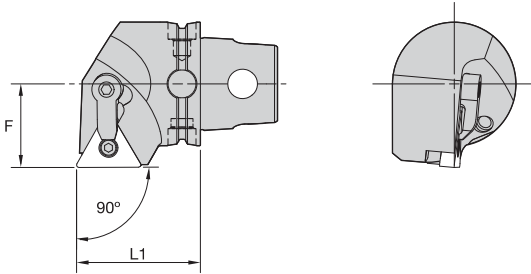
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in							
	右手															
3901314	KM40TSM SSNR12	40	1.575	48,3	1.903	27	1.063	80	3.150	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.72
	左手															
3901313	KM40TSM SSNL12	40	1.575	48,3	1.903	27	1.063	80	3.150	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,32	.71



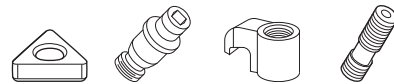
■ MTFN 90°



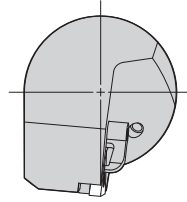
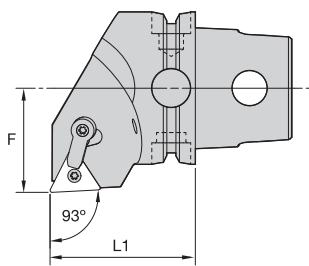
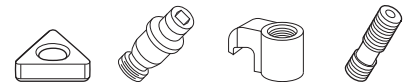
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3902249	右手 KM40TSMTFNR16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,35	.78
3902247	左手 KM40TSMTFNL16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,35	.78



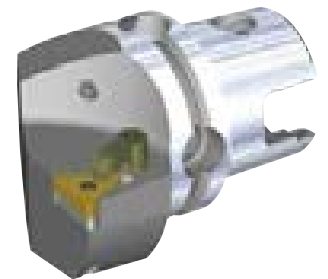
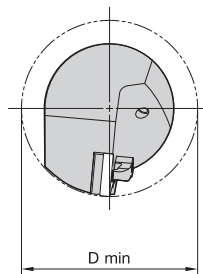
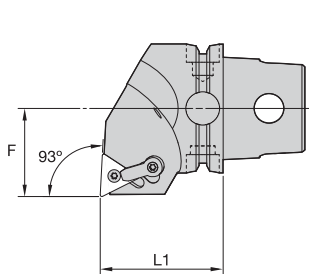
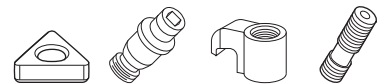
■ MTGN 90°



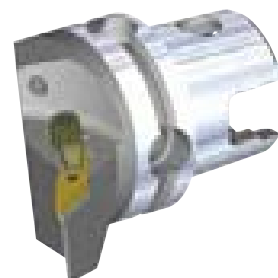
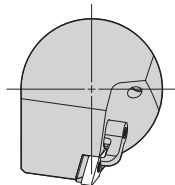
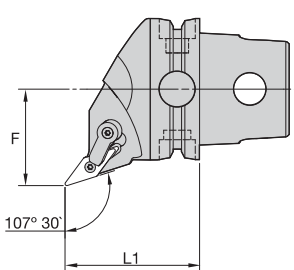
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3902251	右手 KM40TSMTGNR22	40	1.575	27	1.063	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,35	.78
3902250	左手 KM40TSMTGNL22	40	1.575	27	1.063	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,35	.78


■ MTJN 93°


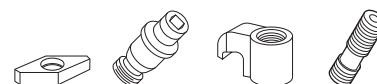
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3902274	KM40TSMTJNR16	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,33	.73
3902275	KM40TSMTJNR22	40	1.575	27	1.063	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,36	.79
	左手											
3902252	KM40TSMTJNL16	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,33	.73
3902273	KM40TSMTJNL22	40	1.575	27	1.063	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,36	.79


■ MTUN 93°


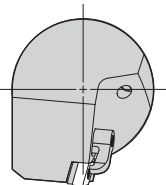
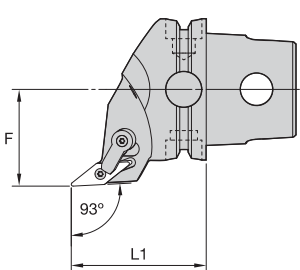
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3902278	KM40TSMTUNR16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,34	.76
	左手													
3902276	KM40TSMTUNL16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,34	.76
3902277	KM40TSMTUNL22	40	1.575	27	1.063	54	2.126	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,34	.75



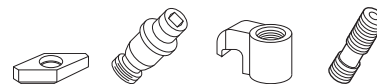
■ MVHN 107° 30'



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg lbs	
		mm	in	mm	in							
3902239	右手 KM40TSMVHNR16050M	50	1.969	27	1.063	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,35	.77
3902238	左手 KM40TSMVHNL16050M	50	1.969	27	1.063	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,35	.77



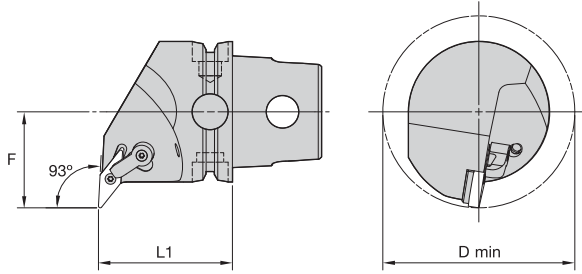
■ MVJN 93°



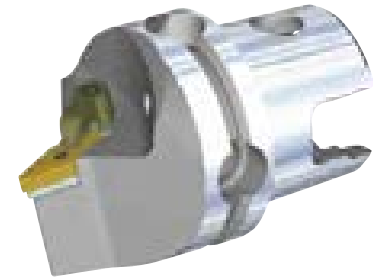
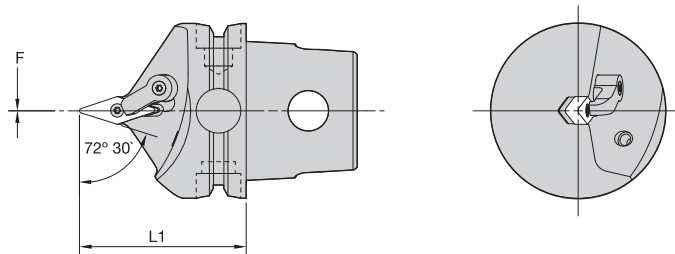
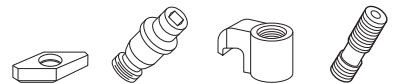
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg lbs	
		mm	in	mm	in							
3902241	右手 KM40TSMVJNR16045M	45	1.772	27	1.063	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11	0,30	.65
3902240	左手 KM40TSMVJNL16045M	45	1.772	27	1.063	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11	0,30	.65



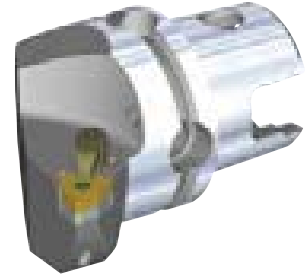
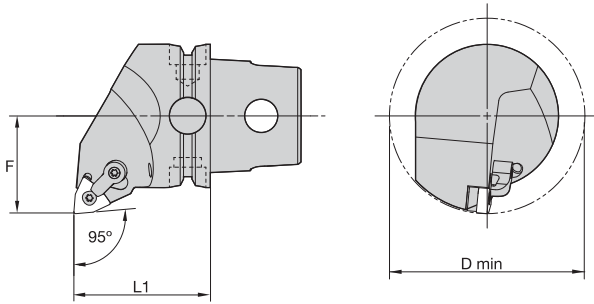
KM40TS 切削装置


■ MVUN 93°

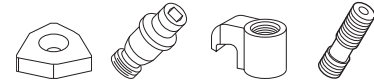

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3902253	右手 KM40TSMVUNR16045M	45	1.772	27	1.063	54	2.126	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,36	.79
3902242	左手 KM40TSMVUNL16045M	45	1.772	27	1.063	54	2.126	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,36	.79


■ MVVN 72° 30'


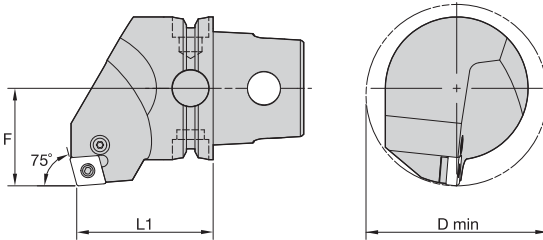
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3902254	KM40TSMVNN16050M	50	1.969	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11	0,29	.64



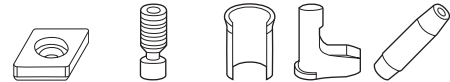
■ MWLN 95°



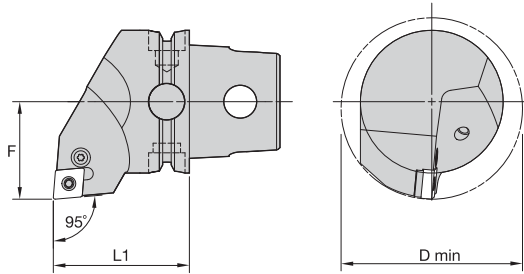
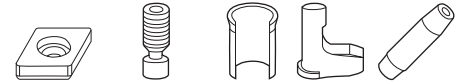
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3902256	右手 KM40TSMWLNRO8	40	1.575	27	1.063	54	2.126	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,34	.76
3902255	左手 KM40TSMWLNLO8	40	1.575	27	1.063	54	2.126	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,34	.76



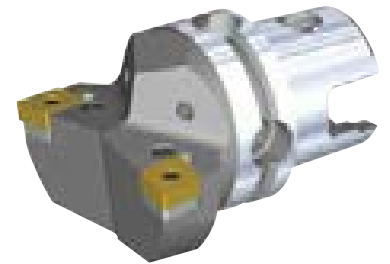
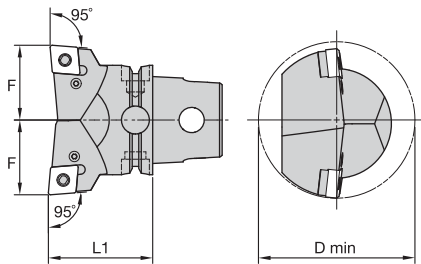
■ PCKN 75°



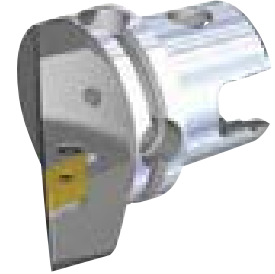
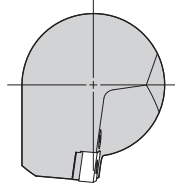
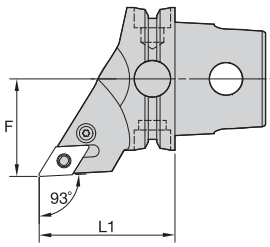
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3902261	右手 KM40TSPCKNR12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,36	.78
3902260	左手 KM40TSPCKNL12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,35	.77


■ PCLN 95°


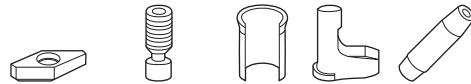
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
3902315	KM40TSPCLNR09	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..090308/CN..322	512.111	514.118	513.019	511.018	515.018	0,32	.71
3902316	KM40TSPCLNR12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,32	.70
	左手														
3902262	KM40TSPCLNL09	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..090308/CN..322	512.111	514.118	513.019	511.018	515.018	0,33	.72
3902313	KM40TSPCLNL12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,32	.71


■ PCLN-2W 95°

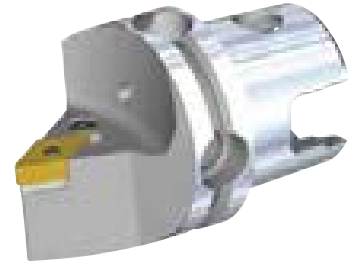
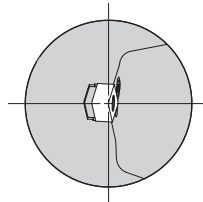
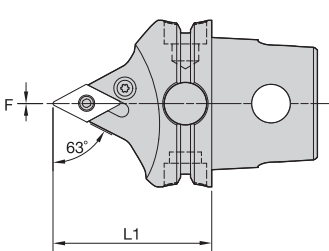

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
3902317	KM40TSPCLNR122W	40	1.575	27	1.063	60	2.362	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,35	.77
	左手														
3902314	KM40TSPCLNL122W	40	1.575	27	1.063	60	2.362	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,35	.77



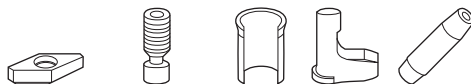
■ PDJN 93°



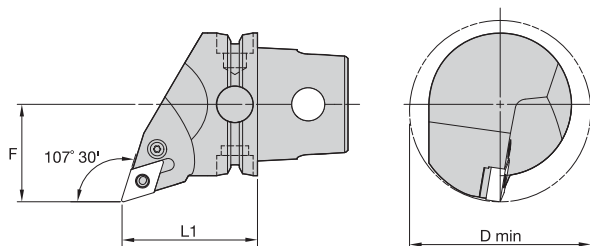
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
	右手												
3902312	KM40TSPDJNR11	40	1.575	27	1.063	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,26	.56
3902323	KM40TSPDJNR15	40	1.575	27	1.063	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,26	.56
	左手												
3902310	KM40TSPDJNL11	40	1.575	27	1.063	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,25	.56
3902311	KM40TSPDJNL15	40	1.575	27	1.063	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,26	.56



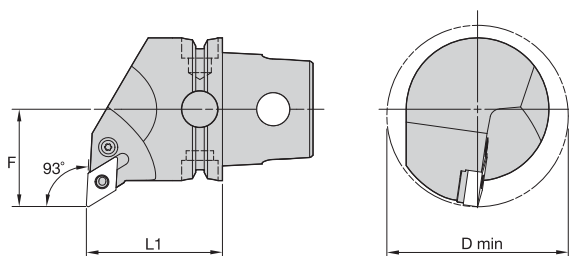
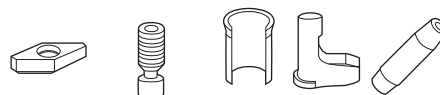
■ PDNN 63°



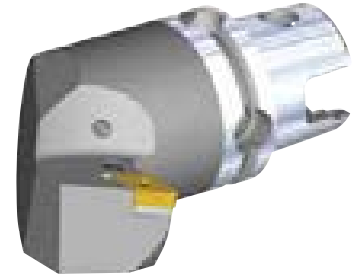
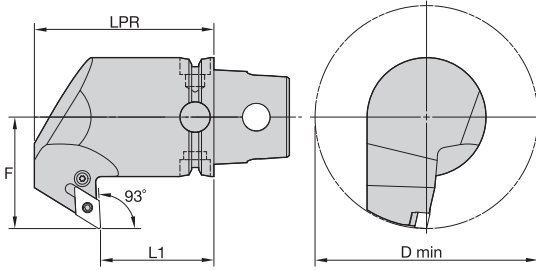
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
	右手												
3902325	KM40TSPDNNR15	45	1.772	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,24	.52
	左手												
3902324	KM40TSPDNNL15	45	1.772	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,24	.52


■ PDQN 107° 30'

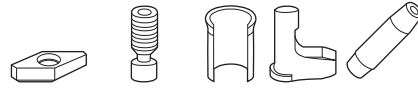

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
3902327	KM40TSPDQNR11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,29	.63
	左手														
3902326	KM40TSPDQNL11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,29	.63


■ PDUN 93°


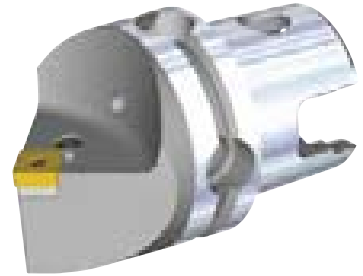
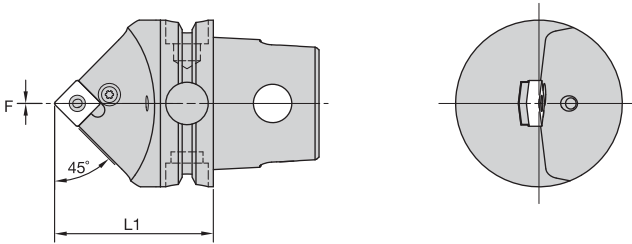
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
3902330	KM40TSPDUNR11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,33	.72
3902331	KM40TSPDUNR15	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,32	.71
	左手														
3902328	KM40TSPDUNL11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,31	.68
3902329	KM40TSPDUNL15	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,32	.71



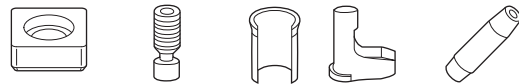
■ PDXN 93°



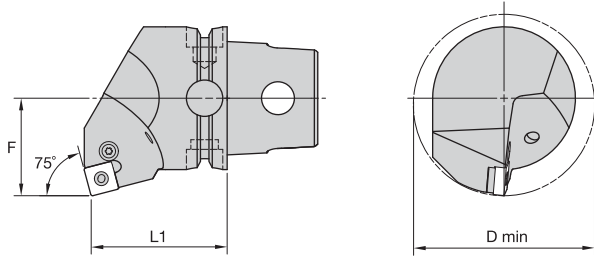
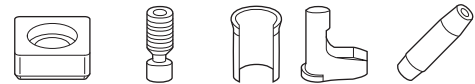
订货号	目录编号	L1		LPR		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
3902333	KM40TSPDXNR15	40	1.575	65	2.559	47	1.850	94	3.701	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,66	1.45
3902332	KM40TSPDXNL15	40	1.575	65	2.559	47	1.850	94	3.701	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,65	1.44



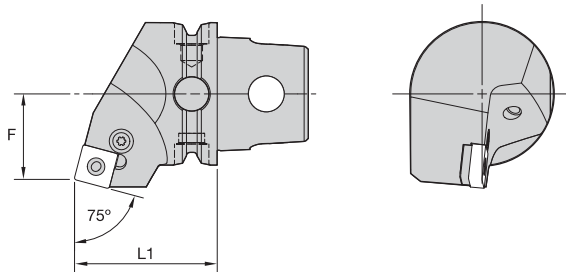
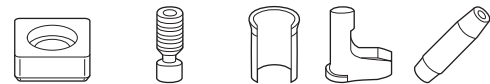
■ PSDN 45°



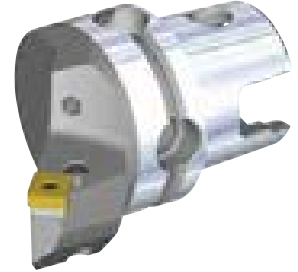
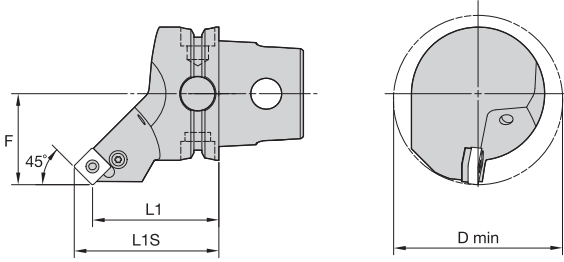
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3950775	KM40TSPSDNN09	40	1.575	0	.000	SN..090308/SN..322	512.053	514.118	513.019	511.018	515.018	0,26	.57
3950776	KM40TSPSDNN12	40	1.575	0	.000	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,25	.54


PSKN 75°


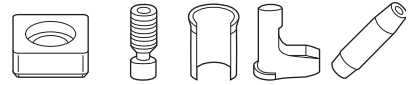
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3950778	右手 KM40TSPSKNR12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,36	.79
3950777	左手 KM40TSPSKNL12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,36	.79


PSRN 75°


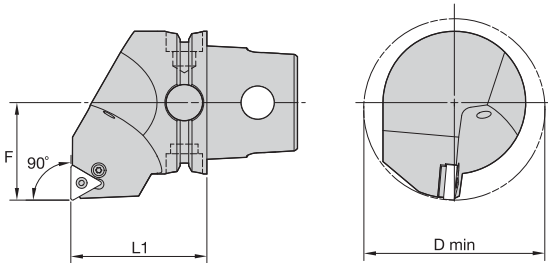
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3950780	右手 KM40TSPSRNR12	40	1.575	24	.945	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,31	.69
3950779	左手 KM40TSPSRNL12	40	1.575	24	.945	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,31	.69



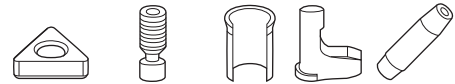
■ PSSN 45°



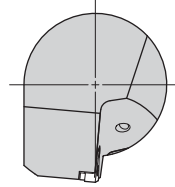
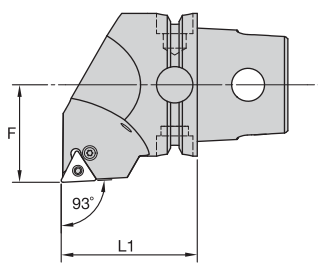
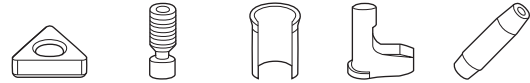
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
3950781	右手 KM40TSPSSNR12	40	1.575	48,3	1.903	27	1.063	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,31	.69



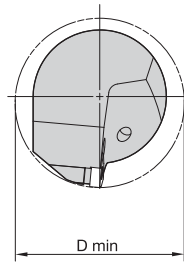
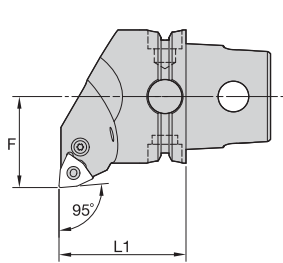
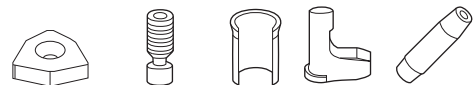
■ PTFN 90°



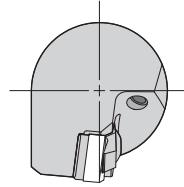
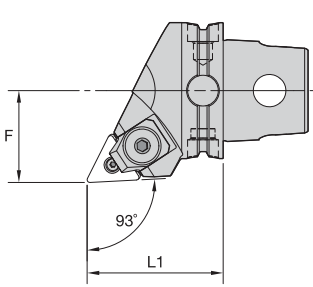
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3950783	右手 KM40TSPTFNR16	40	1.575	27	1.063	50	1.969	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	0,36	.78
3950782	左手 KM40TSPTFNL16	40	1.575	27	1.063	50	1.969	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	0,36	.79


■ PTJN 93°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3950785	右手 KM40TSPTJNR16	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	0,34	.75
3950784	左手 KM40TSPTJNL16	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	0,34	.75


■ PWLN 95°


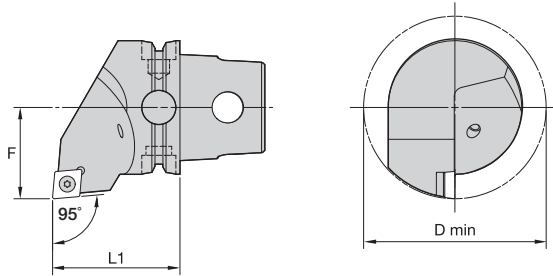
订货号	目录编号	L1		F		D min	刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in									
3950788	右手 KM40TSPWLNRO6	40	1.575	27	1.063	50 1.969	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018	0,33	.73
3950789	右手 KM40TSPWLNRO8	40	1.575	27	1.063	50 1.969	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	0,32	.70
3950786	左手 KM40TSPWLNLO6	40	1.575	27	1.063	50 1.969	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018	0,33	.73
3950787	左手 KM40TSPWLNLO8	40	1.575	27	1.063	50 1.969	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	0,32	.71



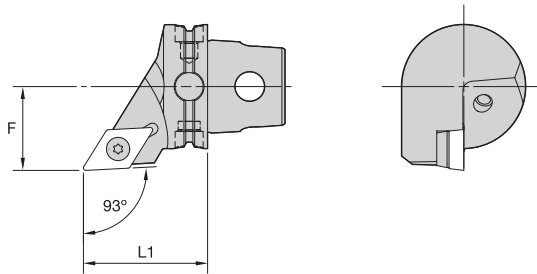
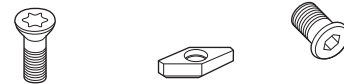
■ WTJN 93°



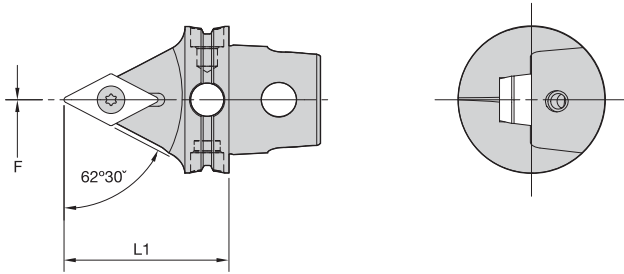
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	锁销	垫片	定位环	模块固定螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3964067	KM40TSWTJNR16 右手	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	WC4	FP4	SM290	MRA5	MS988	0,28	.63
3964066	KM40TSWTJNL16 左手	40	1.575	27	1.063	TN..160408/TN..332	WC4	FP4	SM290	MRA5	MS988	0,28	.63


■ SCLC 95°

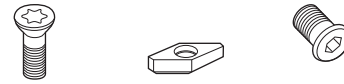

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3960003	右手 KM40TSSCLCR12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	0,32	.70
3959952	左手 KM40TSSCLCL12	40	1.575	27	1.063	50	1.969	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	0,32	.70


■ SDJC 93°


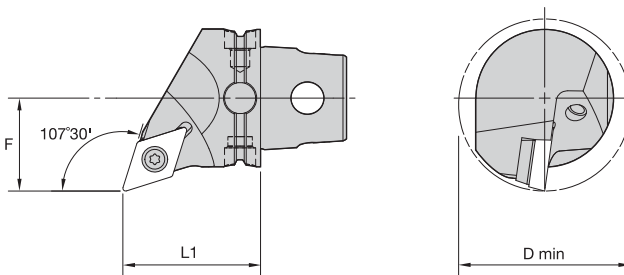
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3960005	右手 KM40TSSDJCR11	40	1.575	27	1.063	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,25	.55
3960007	右手 KM40TSSDJCR15	40	1.575	27	1.063	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4	0,24	.53
3960004	左手 KM40TSSDJCL11	40	1.575	27	1.063	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,25	.55
3960006	左手 KM40TSSDJCL15	40	1.575	27	1.063	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4	0,24	.52



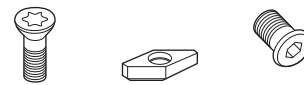
■ SDNC 62° 30'



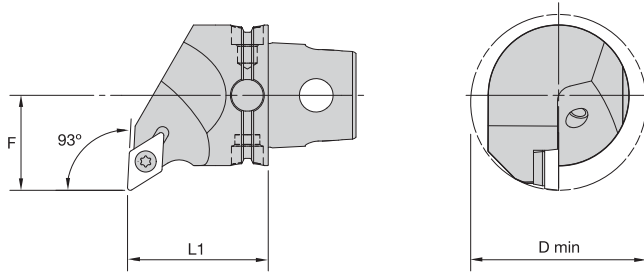
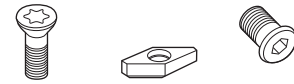
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3960008	KM40TSSDNCN15045M	45	1.772	0	.000	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4	0,23	.50



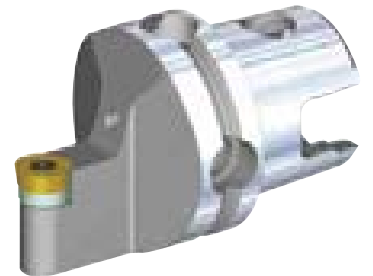
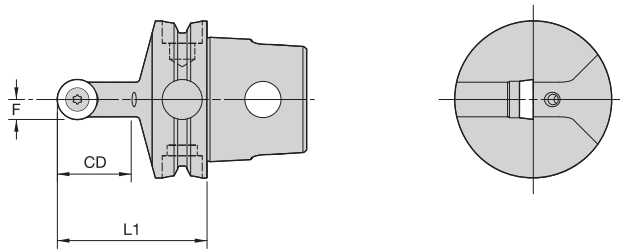
■ SDQC 107° 30'



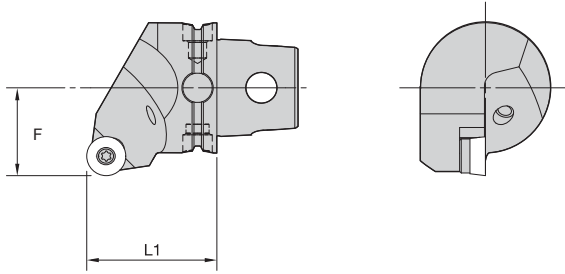
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3960010	右手 KM40TSSDQCR11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,27	.61
3960012	KM40TSSDQCR15	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4	0,27	.60
3960009	左手 KM40TSSDQCL11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,27	.61
3960011	KM40TSSDQCL15	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..150408/DC..432	MS1158	SKDP453	SRS4	0,27	.60


■ SDUC 93°


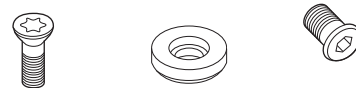
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3960014	右手 KM40TSSDUCR11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,30	.66
3960013	左手 KM40TSSDUCL11	40	1.575	27	1.063	50	1.969	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	0,30	.66


■ SRDC 0°

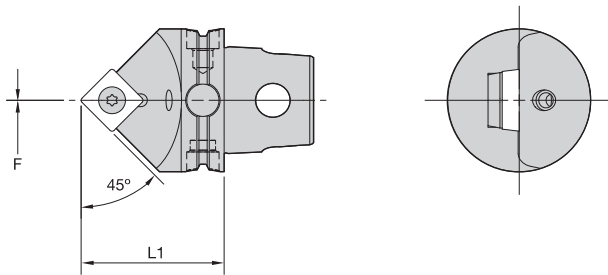

订货号	目录编号	L1		F		CD		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3960015	KM40TSSRDCN06	40	1.575	3	.118	12	.472	RC..0602M0	MS1153	—	—	0,22	.48
3960016	KM40TSSRDCN08	40	1.575	4	.158	16	.630	RC..0803M0	MS1154	—	—	0,22	.48
3960017	KM40TSSRDCN10	40	1.575	5	.197	20	.787	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3	0,21	.47



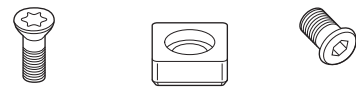
■ SRGC 0°



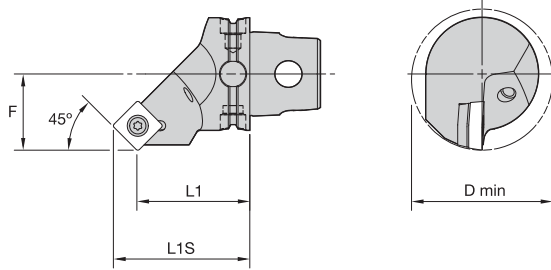
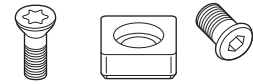
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
右手											
3960019	KM40TSSRGCR10	40	1.575	27	1.063	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3	0,31	.69
3960021	KM40TSSRGCR12	40	1.575	27	1.063	RC..1204M0	MS1156	SKRN1203M0	SRS3	0,31	.69
左手											
3960018	KM40TSSRGCL10	40	1.575	27	1.063	RC..10T3M0	MS1156	SKRN100300	SRS3	0,32	.70
3960020	KM40TSSRGCL12	40	1.575	27	1.063	RC..1204M0	MS1156	SKRN1203M0	SRS3	0,31	.69



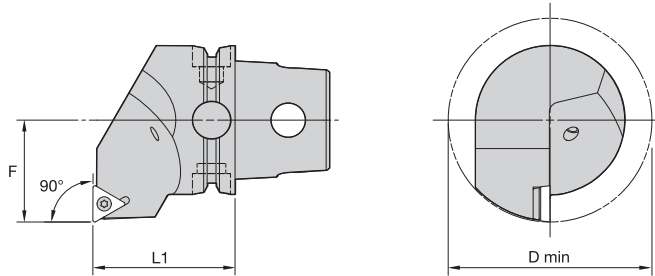
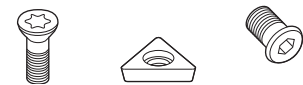
■ SSDC 45°



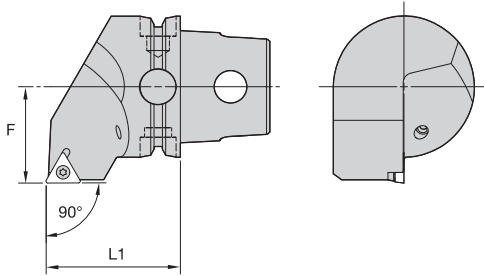
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3960022	KM40TSSSDCN12	40	1.575	0	.000	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4	0,25	.55


SSSC 45°


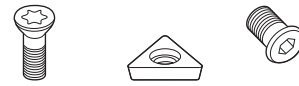
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
3960034	右手 KM40TSSSSCR12	40	1.575	48,3	1.902	27	1.063	50	1.969	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4	0,29	.64
3960033	左手 KM40TSSSSCL12	40	1.575	48,3	1.902	27	1.063	50	1.969	SC..120408/SC..432	MS1158	SKSP453	SRS4	0,29	.64


STFC 90°


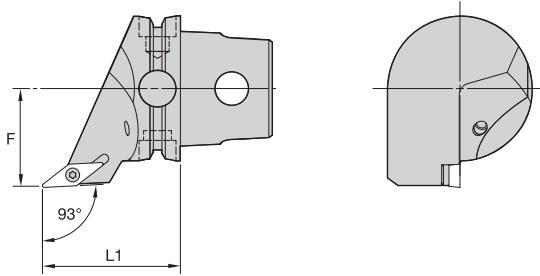
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3960036	右手 KM40TSSSTFCR16	40	1.575	27	1.063	50	1.969	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	0,33	.72
3960035	左手 KM40TSSSTFCL16	40	1.575	27	1.063	50	1.969	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	0,33	.73



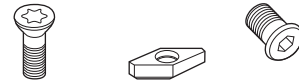
■ STGC 90°



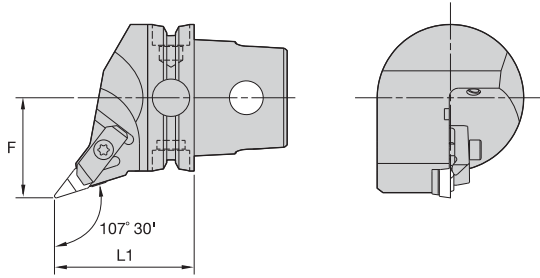
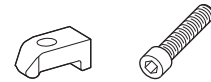
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3960038	右手 KM40TSSSTGCR16	40	1.575	27	1.063	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	0,33	.73
3960037	左手 KM40TSSSTGCL16	40	1.575	27	1.063	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	0,33	.73



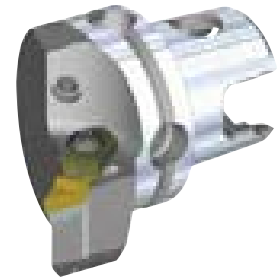
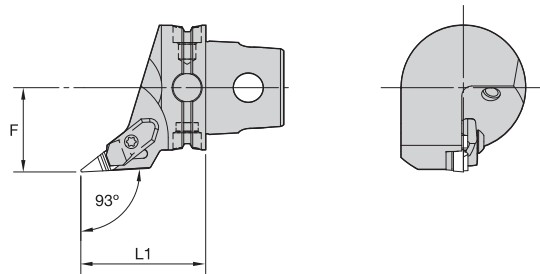
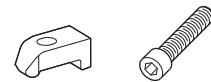
■ SVJB 93°



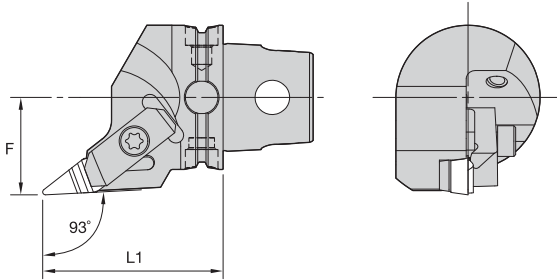
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3960040	右手 KM40TSSVJBR16	47	1.850	27	1.063	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,27	.59
3960039	左手 KM40TSSVJBL16	47	1.850	27	1.063	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,27	.59


■ NVHC 107.5° • 公制 CU


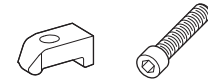
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3951859	右手 KM40TSNVHCR16050M	50	1.969	27	1.063	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,28	.62
3951858	左手 KM40TSNVHCL16050M	50	1.969	27	1.063	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,28	.62


■ NVJB 93° • 公制 CU


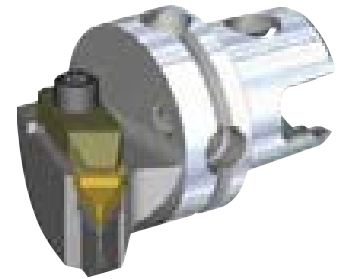
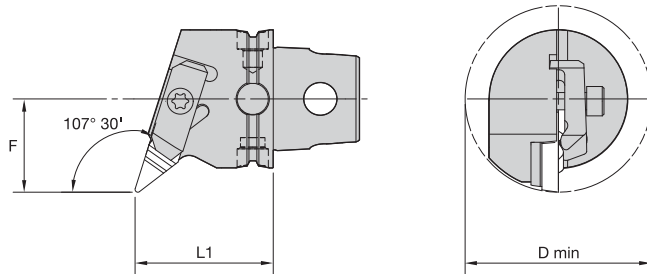
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3951861	右手 KM40TSNVJBR11	40	1.575	27	1.063	VBMR110304/VBMR221	CM158	—	0,23	.52
3951860	左手 KM40TSNVJBL11	40	1.575	27	1.063	VBMR110304/VBMR221	CM159	—	0,23	.52



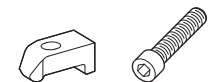
■ NVJC 93° • 公制 CU



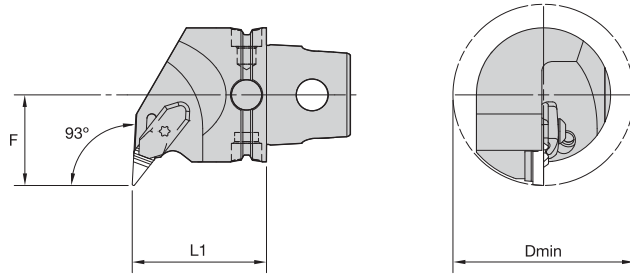
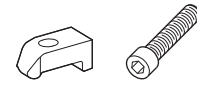
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3951913	右手 KM40TSNVJCR16050M	50	1.969	27	1.063	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,30	.67
3951862	左手 KM40TSNVJCL16050M	50	1.969	27	1.063	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,30	.67



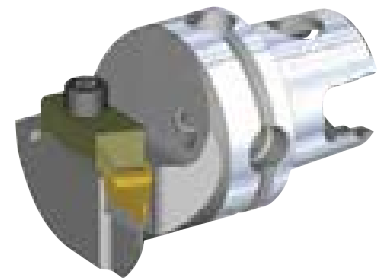
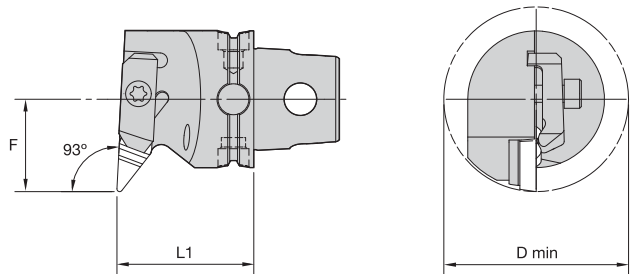
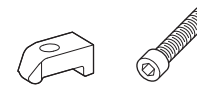
■ NVQC 107.5° • 公制 CU



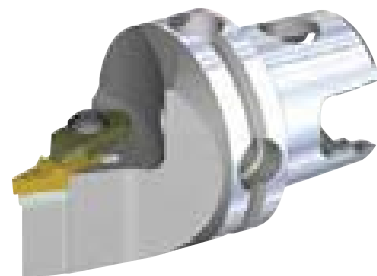
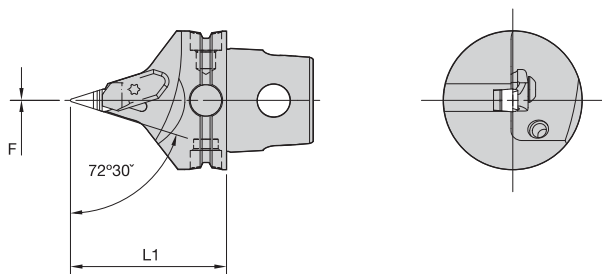
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3951915	右手 KM40TSNVQCR16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,27	.60
3951914	左手 KM40TSNVQCL16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,27	.60


■ NVUB 93° • 公制 CU


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3951917	右手 KM40TSNVUBR11	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	CM159	—	0,31	.68
3951916	左手 KM40TSNVUBL11	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VCGR160408/VPGR332	CM158	—	0,31	.68


■ NVUC 93° • 公制 CU


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3951919	右手 KM40TSNVUCR16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VBMR110304/VBMR221	CM113	MS1489	0,32	.70
3951918	左手 KM40TSNVUCL16	40	1.575	27	1.063	54	2.126	VBMR110304/VBMR221	CM114	MS1489	0,32	.70



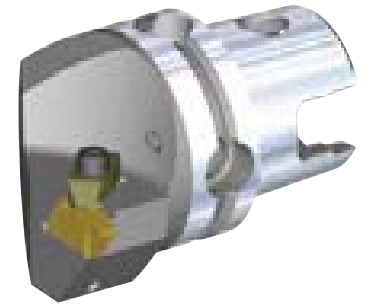
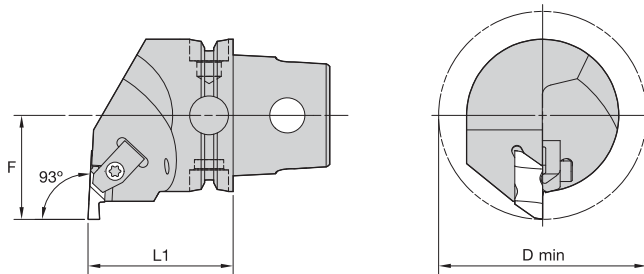
■ NVVB 72.5° • 公制 CU



订货号	目录编号 左手	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3951920	KM40TSNVVB11045M	45	1.772	0	.000	VCGR160408/VPGR332	CM158	—	0,23	.52



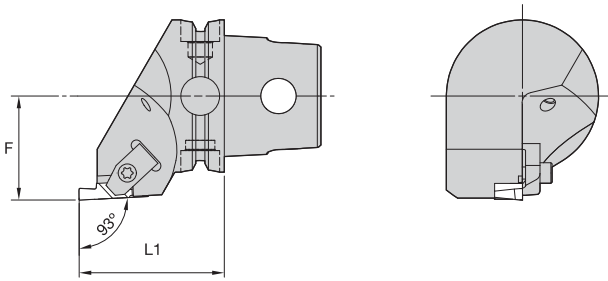
KM40TS 切削装置



■ NE 93°



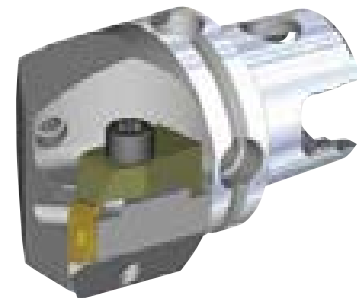
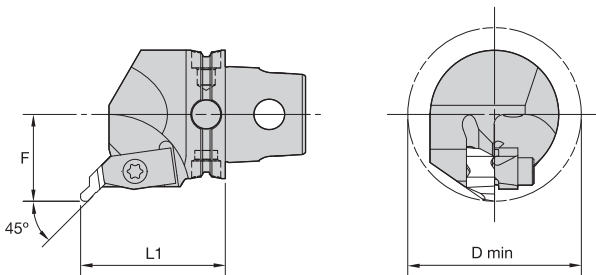
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
右手												
3902285	KM40TSNER2	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG2L	CM75	MS1488	0,31	.68
3902286	KM40TSNER3	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG3L	CM73	MS1489	0,32	.70
3902287	KM40TSNER4	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG4L	CM73	MS1489	0,30	.66
左手												
3902132	KM40TSNEL2	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG2R	CM74	MS1488	0,31	.68
3902283	KM40TSNEL3	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG3R	CM72	MS1489	0,32	.70
3902284	KM40TSNEL4	40	1.575	27	1.063	54	2.126	NG4R	CM72	MS1489	0,30	.66



■ NS 93°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
右手										
3902293	KM40TSNSR2	40	1.575	27	1.063	NG2R	CM74	MS1488	0,32	.70
3902294	KM40TSNSR3	47	1.850	27	1.063	NG3R	CM72	MS1489	0,32	.71
3902295	KM40TSNSR4	47	1.850	27	1.063	NG4R	CM72	MS1489	0,31	.68
左手										
3902290	KM40TSNSL2	40	1.575	27	1.063	NG2L	CM75	MS1488	0,32	.70
3902291	KM40TSNSL3	47	1.850	27	1.063	NG3L	CM73	MS1489	0,33	.72
3902292	KM40TSNSL4	47	1.850	27	1.063	NG4L	CM73	MS1489	0,31	.68



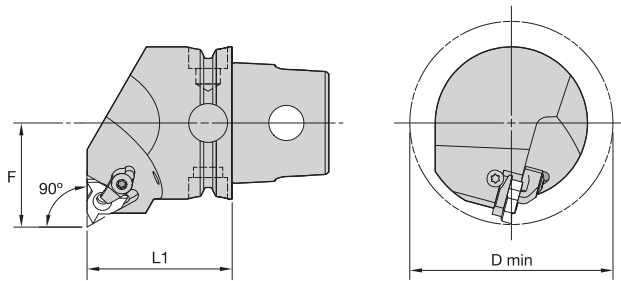
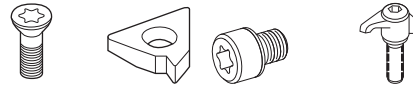
■ NR 45°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
右手												
3902289	KM40TSNRR3045M	45	1.772	27	1.063	54	2.126	NU3L	CM73	MS1489	0,34	.75
左手												
3902288	KM40TSNRL3045M	45	1.772	27	1.063	54	2.126	NU3R	CM72	MS1489	0,33	.74

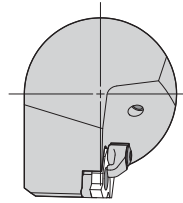
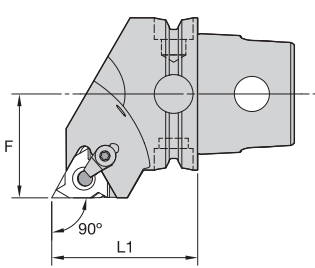


KM40TS 切削装置

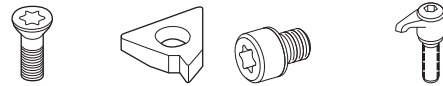

■ LSE-N 90° • 仅适用于内部加工


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
3950832	KM40TSLSER16N	40	1.575	27	1.063	54	2.126	LT16NR	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	0,35	.77
3950854	KM40TSLSER22N	40	1.575	27	1.063	54	2.126	LT22NR	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4	0,35	.77
3959399	KM40TSLSER27N	45	1.772	27	1.063	54	2.126	LT27NR	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	0,39	.86
左手														
3950831	KM40TSLSEL16N	40	1.575	27	1.063	54	2.126	LT16NL	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	0,35	.77
3950853	KM40TSLSEL22N	40	1.575	27	1.063	54	2.126	LT22NL	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	0,35	.77
3959398	KM40TSLSEL27N	45	1.772	27	1.063	54	2.126	LT27NL	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	0,39	.86

注: 与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
 但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成, 而不能同时使用。

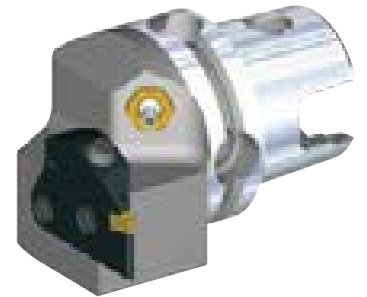
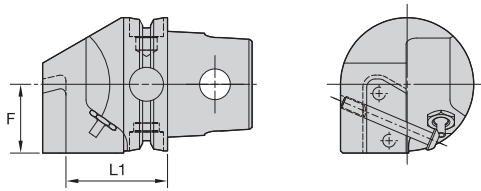
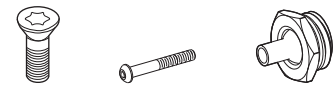


■ LSS 90°



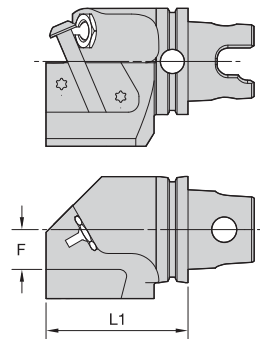
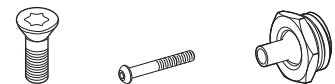
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3950857	KM40TSLSSR16	40	1.575	27	1.063	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	0,31	.68
3950858	KM40TSLSSR22	40	1.575	27	1.063	LT22ER	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	0,30	.66
3959401	KM40TSLSSR27	45	1.772	27	1.063	LT27ER	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	0,37	.82
左手												
3950855	KM40TSLSSL16	40	1.575	27	1.063	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	0,32	.70
3950856	KM40TSLSSL22	40	1.575	27	1.063	LT22EL	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4	0,31	.68
3959400	KM40TSLSSL27	45	1.772	27	1.063	LT27EL	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	0,37	.82

注: 与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成, 而不能同时使用。


KM40TS 切削装置

■ KGME • 端部安装座


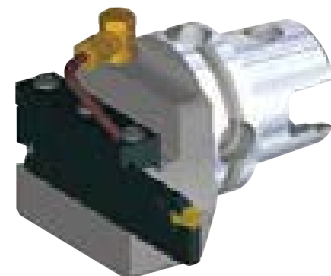
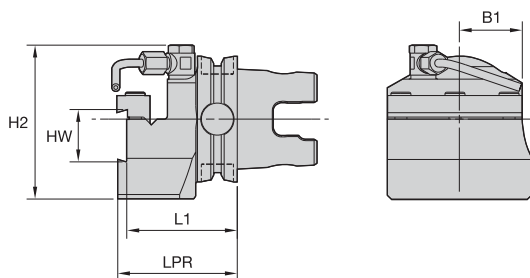
订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
3950266	右手 KM40TSKGMER50	28	1.102	20,5	.807	50	MS1162	MS2002	PMT08430	0,40
3950265	左手 KM40TSKGMEL50	28	1.102	20,5	.807	50	MS1162	MS2002	PMT08430	0,40

注: 右手切削装置采用左手刀板。
了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


■ KGMS • 侧面安装座


订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
3950268	右手 KM40TSKGMSR50	53,5	2.106	15	.591	50	MS1162	MS2002	PMT08430	0,54
3950267	左手 KM40TSKGMSL50	53,5	2.106	15	.591	50	MS1162	MS2002	PMT08430	0,54

注: 右手切削装置采用左手刀板。
了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



■ BE • 端部安装座

订货号	目录编号	L1		LPR		H2		HW		B1		刀夹尺寸	刀夹 1	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3950835	右手 KM40TSBER	50,30	1.98	54,80	2.16	56,50	2.22	26	1.02	25	.98	26	A2BN..26...	1,07
3950834	左手 KM40TSBEL	50,30	1.98	54,80	2.16	56,50	2.22	26	1.02	25	.98	26	A2BN..26...	1,07

■ BE • 配件

目录编号				
右手 KM40TSBER	夹具 CGS4	夹紧螺钉 MS1595	冷却液管 12649910900	冷却液旋转底座 12649910800
左手 KM40TSBEL	夹具 CGS4	夹紧螺钉 MS1595	冷却液管 12649910900	冷却液旋转底座 12649910800

注：刀板产品需要单独订购，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

肯纳金属公司 维修服务

从开始到结束的整个过程都非常便捷。

按照以下4个简单步骤，即可对刀具进行维修，节省大量投资！

- 1 登录www.kennametal.com网站，找到所需维修刀具部分的内容。
- 2 下载表格并填写。表格填写完后，和维修刀具一同邮递至肯纳金属产品维修部门。
- 3 我们将快速回应您的要求，为您提供维修成本估算和维修时间表。
- 4 在收到我们的成本估算和时间表后的60日内，请决定对刀具是否进行维修，返回，或是报废，并将您的决定通知肯纳金属公司。

*请注意，丝锥接头的维修不具备成本优势。

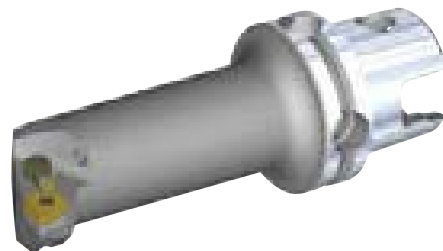
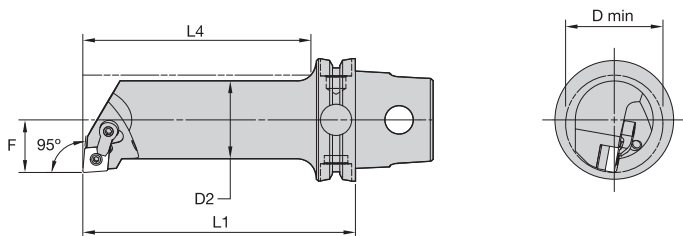


维修服务

刀具产品非常贵重。应对刀具进行保护，保护投资的每一分价值。

如果您的贵重刀具需要维修，肯纳金属产品维修部门的维修技师将为您提供满意的产品维修服务。只需花费购置新刀具成本的一半，您的故障刀具经过维修后，其性能将几乎与新刀具一样。





■ MCLN 95°

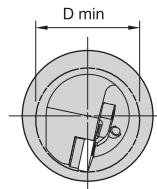
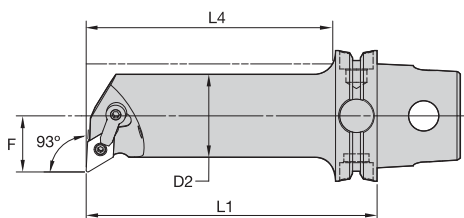
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3955549	KM40TSS25EMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,35	.76
3955551	KM40TSS25HMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	CN..120408/CN..432	0,50	1.10
3955553	KM40TSS32GMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,59	1.29
3955555	KM40TSS32JMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,71	1.56
	左手													
3955548	KM40TSS25EMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,35	.76
3955550	KM40TSS25HMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	CN..120408/CN..432	0,50	1.10
3955552	KM40TSS32GMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,59	1.29
3955554	KM40TSS32JMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,71	1.56

■ 配件

目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM40TSS25EMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS25HMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32GMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32JMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
左手				
KM40TSS25EMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS25HMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32GMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32JMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



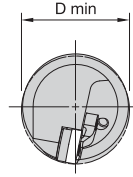
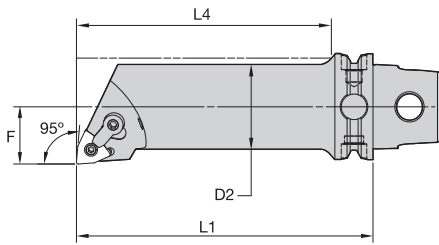
KM40TS 内部切削装置


■ MDUN 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3959375	KM40TSS25EMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	DN..150408/DN..432	0,33	.74
3959377	KM40TSS25HMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	DN..150408/DN..432	0,49	1.07
3959379	KM40TSS32GMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	DN..150408/DN..432	0,57	1.26
3959381	KM40TSS32JMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,69	1.53
	左手													
3959374	KM40TSS25EMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	DN..150408/DN..432	0,33	.74
3959376	KM40TSS25HMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	DN..150408/DN..432	0,49	1.08
3959378	KM40TSS32GMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	DN..150408/DN..432	0,57	1.26
3959380	KM40TSS32JMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,69	1.53

■ 配件

目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM40TSS25EMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS25HMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32GMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM40TSS32JMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
左手				
KM40TSS25EMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS25HMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32GMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM40TSS32JMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11



■ MWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3959331	KM40TSS25HMWLNRO8	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	WN..080408/WN..432	0,50	1.10
3959373	KM40TSS32JMWLNRO8	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,69	1.53
	左手													
3959330	KM40TSS25HMWLNLO8	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	WN..080408/WN..432	0,50	1.10
3959332	KM40TSS32JMWLNLO8	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,69	1.53

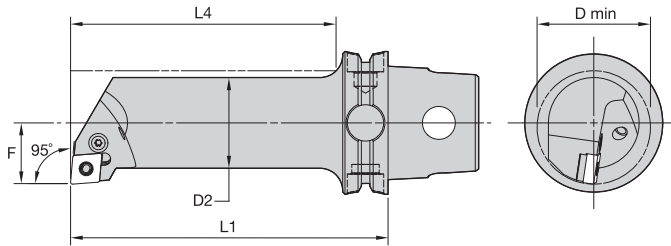
■ 配件



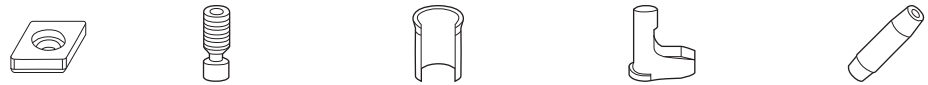
目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM40TSS25HMWLNRO8	-	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32JMWLNRO8	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11
左手				
KM40TSS25HMWLNLO8	-	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM40TSS32JMWLNLO8	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11



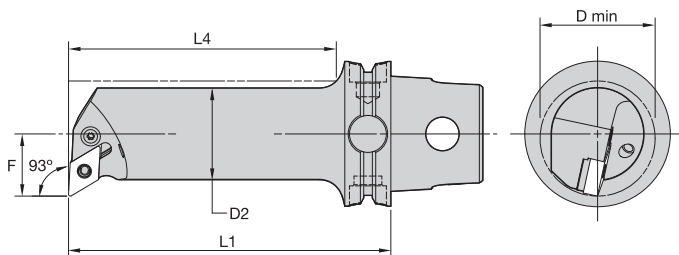
KM40TS 内部切削装置


■ PCLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3959339	KM40TSS25HPCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	CN..120408/CN..432	0,49	1.09
3959337	KM40TSS25GPCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,41	.90
3959341	KM40TSS32GPCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,59	1.29
	左手													
3959338	KM40TSS25HPCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	CN..120408/CN..432	0,49	1.09
3959336	KM40TSS25GPCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,41	.90
3959340	KM40TSS32GPCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.99	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,59	1.29

■ 配件


目录编号	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
右手					
KM40TSS25GPCLNR12	—	514.122	—	511.022	—
KM40TSS25HPCLNR12	—	514.122	—	511.022	—
KM40TSS32GPCLNR12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
左手					
KM40TSS25GPCLNL12	—	514.122	—	511.022	—
KM40TSS25HPCLNL12	—	514.122	—	511.022	—
KM40TSS32GPCLNL12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



■ PDUN 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3959343	右手 KM40TSS25GPDUNR11	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	DN..110408/DN..332	0,41	.900
3959342	左手 KM40TSS25GPDUNL11	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	DN..110408/DN..332	0,41	.900

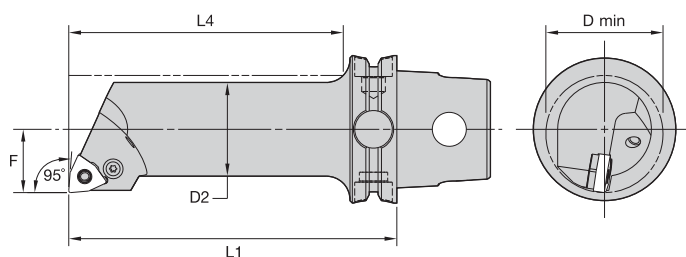
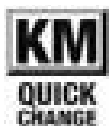
■ 配件



目录编号	水平螺钉	杠杆
右手 KM40TSS25GPDUNR11	514.112	511.015
左手 KM40TSS25GPDUNL11	514.112	511.015



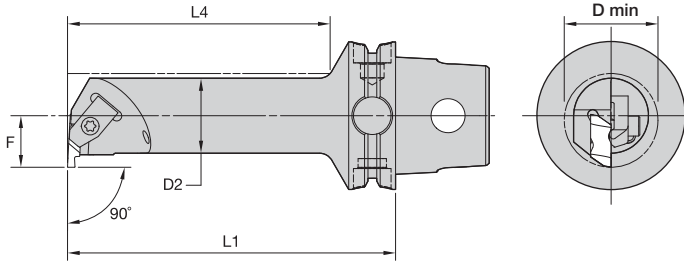
KM40TS 内部切削装置


■ PWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3959345	KM40TSS25EPWLNRO8	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	WN..080408/WN..432	0,34	.75
3959351	KM40TSS25HPWLNRO8	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	WN..080408/WN..432	0,49	1.08
3959347	KM40TSS25GPWLNRO6	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	WN..060408/WN..332	0,41	.90
3959349	KM40TSS25GPWLNRO8	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	WN..080408/WN..432	0,40	.89
	左手													
3959344	KM40TSS25EPWLNLO8	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.17	70	2.756	WN..080408/WN..432	0,34	.75
3959350	KM40TSS25HPWLNLO8	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	WN..080408/WN..432	0,49	1.08
3959346	KM40TSS25GPWLNLO6	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	WN..060408/WN..332	0,41	.90
3959348	KM40TSS25GPWLNLO8	25	.98	32	1.26	17	.669	77	3.04	90	3.543	WN..080408/WN..432	0,40	.89

■ 配件


目录编号	水平螺钉	杠杆
右手		
KM40TSS25EPWLNRO8	514.122	511.022
KM40TSS25GPWLNRO6	514.112	511.030
KM40TSS25GPWLNRO8	514.122	511.022
KM40TSS25HPWLNRO8	514.122	511.022
左手		
KM40TSS25EPWLNLO8	514.122	511.022
KM40TSS25GPWLNLO6	514.112	511.030
KM40TSS25GPWLNLO8	514.122	511.022
KM40TSS25HPWLNLO8	514.122	511.022



■ NE 90° • 钢质



订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3955481	KM40TSS12ENER2	12	.47	19	.73	11	.433	42	1.655	70	2.756	NG2L	0,27	.58
3955483	KM40TSS16FNER2	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.209	80	3.150	NG2L	0,28	.62
3955485	KM40TSS20GNER2	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.757	90	3.543	NG2L	0,35	.76
3955487	KM40TSS25ENER2	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.169	70	2.756	NG2L	0,34	.75
3955491	KM40TSS25ENER3	25	.98	34	1.34	17	.669	55	2.169	70	2.756	NG3L	0,35	.77
3955489	KM40TSS25HNER2	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.954	100	3.937	NG2L	0,49	1.08
3955493	KM40TSS25HNER3	25	.98	34	1.34	17	.669	75	2.954	100	3.937	NG3L	0,49	1.09
3955497	KM40TSS32GNER3	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.993	90	3.543	NG3L	0,55	1.21
3955495	KM40TSS32JNER3	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.780	110	4.331	NG3L	0,67	1.48
	左手													
3955480	KM40TSS12ENEL2	12	.47	19	.73	11	.433	42	1.655	70	2.756	NG2R	0,27	.59
3955482	KM40TSS16FNEL2	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.209	80	3.150	NG2R	0,28	.62
3955484	KM40TSS20GNEL2	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.757	90	3.543	NG2R	0,35	.76
3955486	KM40TSS25ENEL2	25	.98	32	1.26	17	.669	55	2.169	70	2.756	NG2R	0,34	.75
3955490	KM40TSS25ENEL3	25	.98	34	1.34	17	.669	55	2.169	70	2.756	NG3R	0,35	.77
3955492	KM40TSS25HNEL3	25	.98	34	1.34	17	.669	75	2.954	100	3.937	NG3R	0,49	1.09
3955488	KM40TSS25HNEL2	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.954	100	3.937	NG2R	0,49	1.08
3955496	KM40TSS32GNEL3	32	1.26	40	1.57	22	.866	76	2.993	90	3.543	NG3R	0,55	1.21
3955494	KM40TSS32JNEL3	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.780	110	4.331	NG3R	0,67	1.48

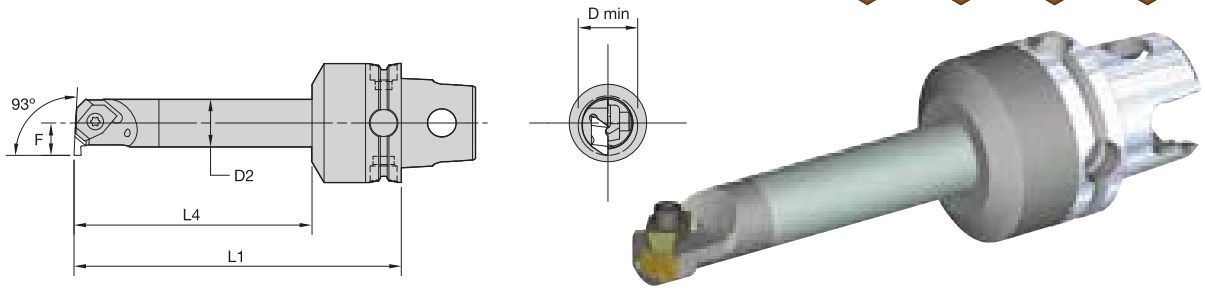
(续)



(NE 90° • 钢质 续)

■ 配件

目录编号	夹具	夹紧螺钉
右手		
KM40TSS12ENER2	CM147	MS1488
KM40TSS16FNER2	CM147	MS1488
KM40TSS20GNER2	CM75	MS1488
KM40TSS25ENER2	CM75	MS1488
KM40TSS25ENER3	CM73	MS1489
KM40TSS25HNER2	CM75	MS1488
KM40TSS25HNER3	CM73	MS1489
KM40TSS32GNER3	CM73	MS1489
KM40TSS32JNER3	CM73	MS1489
左手		
KM40TSS12ENEL2	CM146	MS1488
KM40TSS16FNEL2	CM146	MS1488
KM40TSS20GNEL2	CM74	MS1488
KM40TSS25ENEL2	CM74	MS1488
KM40TSS25ENEL3	CM72	MS1489
KM40TSS25HNEL2	CM74	MS1488
KM40TSS25HNEL3	CM72	MS1489
KM40TSS32GNEL3	CM72	MS1489
KM40TSS32JNEL3	CM72	MS1489

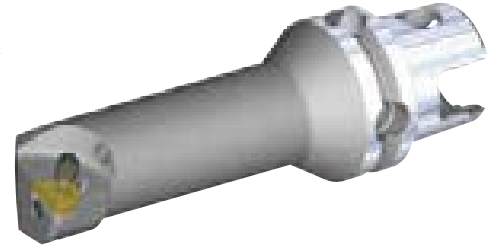
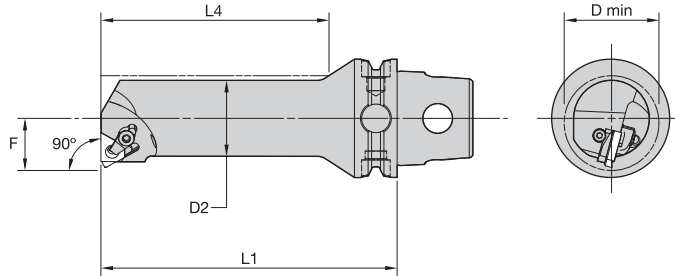


■ NE 93° • 硬质合金

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3951836	右手 KM40TSE16JNER2	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.15	110	4.331	NG2L	0,41	.90
3951835	左手 KM40TSE16JNEL2	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.15	110	4.331	NG2R	0,41	.90

■ 配件

目录编号	夹具	夹紧螺钉
右手 KM40TSE16JNER2	CM146	MS1488
左手 KM40TSE16JNEL2	CM147	MS1488

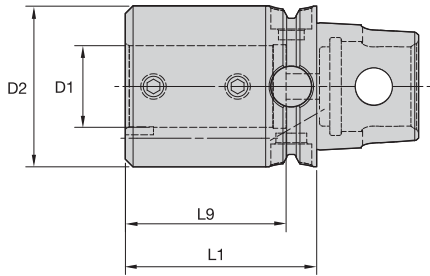
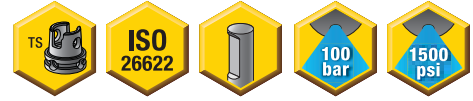

■ LSE 90°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
右手														
3955464	KM40TSS10DLSER11	10	.39	13	.51	7	.276	35	1.38	60	2.362	LT11NR	0,22	.49
3955466	KM40TSS12ELSER11	12	.47	16	.63	9	.354	42	1.66	70	2.756	LT11NR	0,25	.56
3955468	KM40TSS16FLSER16	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.21	80	3.150	LT16NR	0,28	.61
3955470	KM40TSS20GLSER16	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.76	90	3.543	LT16NR	0,34	.75
3955472	KM40TSS25HLSER16	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	LT16NR	0,50	1.11
3955474	KM40TSS32JLSER16	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	LT16NR	0,72	1.58
3955476	KM40TSS32JLSER22	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	LT22NR	0,71	1.56
左手														
3955463	KM40TSS10DLSEL11	10	.39	13	.51	7	.276	35	1.38	60	2.362	LT11NL	0,22	.49
3955465	KM40TSS12ELSEL11	12	.47	16	.63	9	.354	42	1.65	70	2.756	LT11NL	0,25	.55
3955467	KM40TSS16FLSEL16	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.21	80	3.150	LT16NL	0,28	.61
3955469	KM40TSS20GLSEL16	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.76	90	3.543	LT16NL	0,34	.75
3955471	KM40TSS25HLSSEL16	25	.98	32	1.26	17	.669	75	2.95	100	3.937	LT16NL	0,50	1.11
3955473	KM40TSS32JLSEL16	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	LT16NL	0,72	1.58
3955475	KM40TSS32JLSEL22	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.78	110	4.331	LT22NL	0,71	1.56

■ 配件


目录编号	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件
右手				
KM40TSS10DLSER11	SSN2T	—	—	—
KM40TSS12ELSER11	SSN2T	—	—	—
KM40TSS16FLSER16	SN3TPKG	—	—	—
KM40TSS20GLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM40TSS25HLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM40TSS32JLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM40TSS32JLSER22	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4
左手				
KM40TSS10DLSEL11	SSN2T	—	—	—
KM40TSS12ELSEL11	SSN2T	—	—	—
KM40TSS16FLSEL16	SN3TPKG	—	—	—
KM40TSS20GLSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM40TSS25HLSSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM40TSS32JLSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM40TSS32JLSEL22	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4

注: 列表中不带垫片产品的设计刃倾角为1.5°。与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成,而不能同时使用。



■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 公制



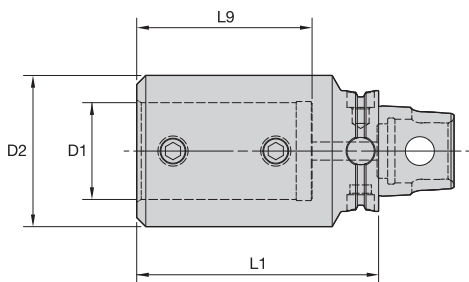
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3950818	KM40TSBA06050M	6	40	50	36	MS1210	2,5mm	3	0,50
3950819	KM40TSBA08050M	8	40	50	36	MS1210	2,5mm	3	0,50
3950820	KM40TSBA10060M	10	40	60	48	MS1211	4mm	12	0,58
3950821	KM40TSBA12065M	12	40	65	52	MS1211	4mm	12	0,61
3950822	KM40TSBA16070M	16	40	70	55	MS1081	5mm	25	0,61
3950823	KM40TSBA20075M	20	40	75	58	MS1213	5mm	25	0,60
3950824	KM40TSBA25075M	25	50	75	56	MS1081	5mm	25	0,87

■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.	lbs
3950813	KM40TSBA06236	3/8	1.58	2.362	1.89	S843	1/8	5	1.27
3950814	KM40TSBA08256	1/2	1.58	2.559	2.05	S852	5/32	10	1.33
3950815	KM40TSBA10276	5/8	1.58	2.756	2.17	S862	3/16	15	1.35
3950816	KM40TSBA12295	3/4	1.58	2.953	2.28	S862	3/16	15	1.37
3950817	KM40TSBA16295	1	1.97	2.953	2.21	S862	3/16	15	1.90

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹具螺钉。
不包括夹具螺钉。

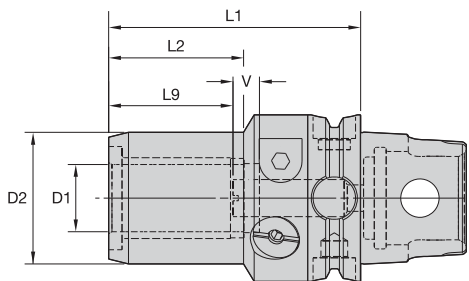

■ BAI • 镗杆接头 • 仅有内冷式 • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3950158	KM40TSBAI32080M	32	50	80	58	MS1213	5mm	25	0,81
3950159	KM40TSBAI40090M	40	58	90	68	MS1213	5mm	25	1,04

■ BAI • 镗杆接头 • 仅有内冷式 • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3950156	KM40TSBAI20315	1 1/4	1.97	3.150	2.28	S861	3/16	15	1.78
3950157	KM40TSBAI24354	1 1/2	2.28	3.543	2.68	S861	3/16	15	2.43

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
 带有夹具螺钉。
 不包括夹具螺钉。



■ HC • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3960498	KM40TSHC06065M	6	26	65	34	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	0,43
3960499	KM40TSHC08065M	8	28	65	34	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	0,44
3960500	KM40TSHC10070M	10	30	70	38	31	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	0,49
3960501	KM40TSHC12075M	12	32	75	41	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	0,53

■ HC • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3960497	KM40TSHC050300	1/2	1.24	3.000	1.75	1.42	.39	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1.16

注: 对夹具螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。手动拧紧至限定位置。
了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容
提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容
扳手需要单独订购。



KM4X™

新一代的重型加工主轴联接装置！

KM4X可用于最具挑战性的加工应用。这款最新的 KM™ 主轴联接装置是重型加工应用的首选产品。特别适合大型结构件的加工，如航天工业内的钛零部件。与同类竞争性产品相比，我们生产的旋转式和静态式刀柄接头产品的抗弯曲性能提高了3倍。

这对客户意味着什么？

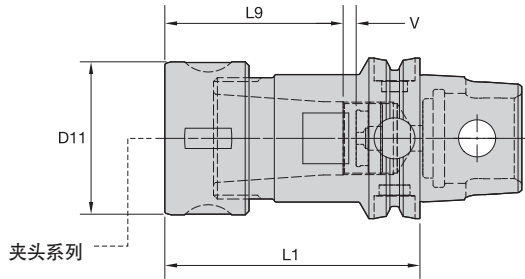
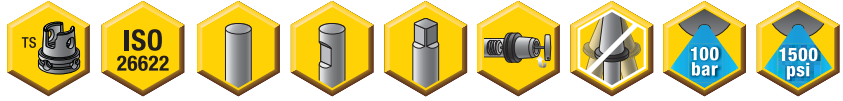
- 可以充分发挥机床和刀具的性能，获得最大化的加工效率。
- 更高的金属切除率。
- 可以改装用于现有机床上，在不需要购买新设备的情况下提高加工效率。
- 特别适合航天航空行业和交通行业的加工应用。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



• 夹持力 (机械效益为3: 1)



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3969764	KM40TSTG075075M	TG75	50	1.97	75	2.953	53	2.09	2	.08	0,64	1.41
3969765	KM40TSTG100100M	TG100	60	2.36	100	3.937	69	2.72	5	.20	1,17	2.58

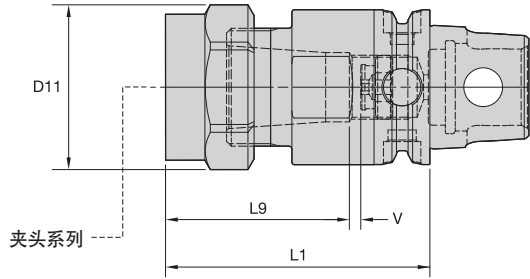
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM40TSTG075075M	LNA075M	HSW45M	136	100	SS081041G	4mm & 5/32
KM40TSTG100100M	LNA100M	HSW58M	203	150	SS112041G	4mm & 5/32

(续)

(弹簧夹头 续)


KM40TS 刀柄系统


TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3969763	KM40TSTG075316	TG75	53	2.09	80	3.161	58	2.28	2	.08	0,63	1.39
3969766	KM40TSTG100417	TG100	62	2.44	106	4.173	75	2.95	5	.20	1,21	2.67

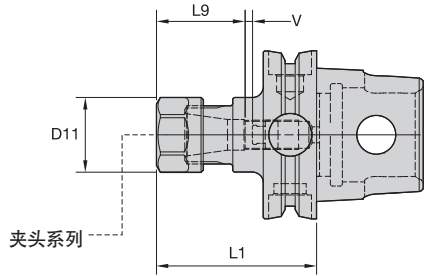
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉
KM40TSTG075316	NPA075	OEW188	136	100	SS081041G	4mm & 5/32
KM40TSTG100417	NPA100	OEW225	203	150	SS112041G	4mm & 5/32

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 提供可调式/可换式锁紧螺母, 需要单独预订; 请参看L16页的内容。
 TG标准型直孔夹头, 请参看J10页的内容。
 TG丝锥夹头, 请参看J10页的内容。

• 夹持力 (机械效益为2: 1)



夹头性能

ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.41

■ 弹簧夹头 • 六角螺母

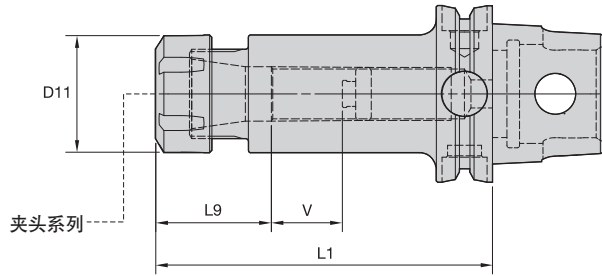


订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	直式夹头扭矩		沉孔式夹头扭矩		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			Nm	ft. lbs.	Nm	ft. lbs.		
3950246	KM40TSER16038M	ER16	28	1.10	38	1.496	32,8	1.29	—	—	LNHSER16M	OEW25M	56	42	40	30	0,20	.44

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
ER 标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
ER 锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
ER TCT 锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。

(续)

(弹簧夹头 续)



KM40TS 刀柄系统

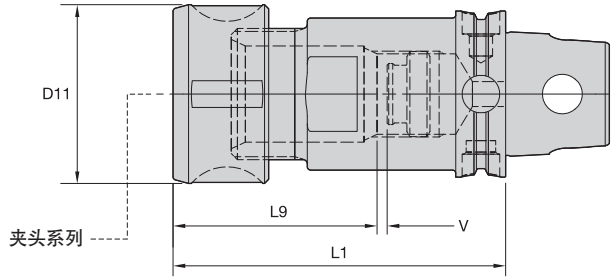


ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母


订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
3950247	KM40TSER25045M	ER25	42	1.65	45	1.772	41,2	1.62	—	—	LNSER25M	ER25WM	104	77	0,29	.64
3950248	KM40TSER32060M	ER32	50	1.97	60	2.362	47,3	1.86	—	—	LNSER32M	ER32WM	136	100	0,46	1.01

• 夹持力 1:1.



DA 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
200DA	0,2	10,0	1/64	25/64
180DA	2,2	20,0	1/64	3/4

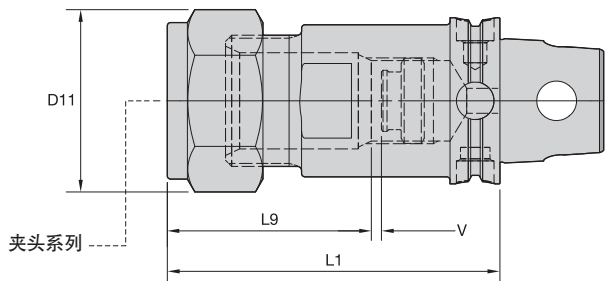
■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3950189	KM40TSDA188065M	DA180	43	1.69	65	2.559	49,0	1.93	—	—	0,48	1.05
3950190	KM40TSDA188080M	DA180	43	1.69	80	3.150	49,0	1.93	5	.20	0,58	1.28

■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM40TSDA188065M	LNA188M	HSW45M	80-100	60-75	—	—
KM40TSDA188080M	LNA188M	HSW45M	80-100	60-75	SS081041G	M4 & 5/32



■ 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3950191	KM40TSDA208236	DA200	29	1.15	60	2.362	35,0	1.38	8	.32	0,28	.61
3950187	KM40TSDA188256	DA180	44	1.73	65	2.559	49,0	1.93	—	—	0,39	.85
3950188	KM40TSDA188315	DA180	44	1.73	80	3.150	49,0	1.93	5	.20	0,49	1.09

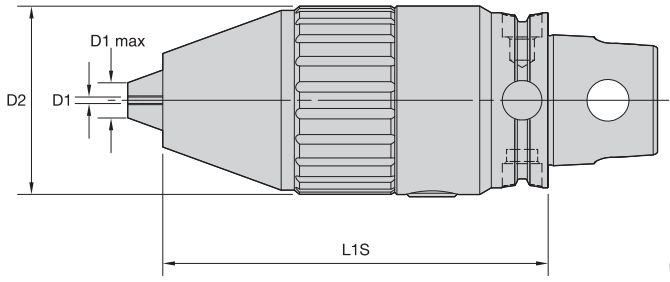
(续)

(弹簧夹头 续)

■ 配件

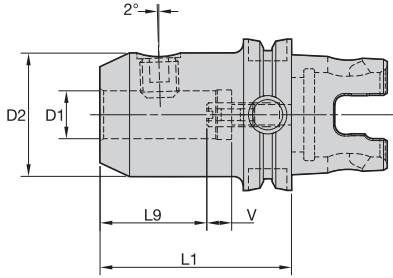
目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM40TSDA188256	NPA188	OEW150	80-100	60-75	—	—
KM40TSDA188315	NPA188	OEW150	80-100	60-75	SS081041G	M4 & 5/32
KM40TSDA208236	NPA208	OEW100	45-55	32-40	SS038031G	M2 & 5/64

注: 按照规定扭矩值紧固锁紧螺母。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 DA 标准型直孔夹头, 请参看J62页的内容。
 DA 非后拉式夹头, 请参看J65-J68页的内容。


■ RDC • 钻夹头

订货号	目录编号	D1		D1 max		D2		L1S	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
4053778	KM40TSRDC13092M	1	.039	13	.512	43	1.693	91,9	3.618

注: 激活范围为6毫米。
 包括激活扳手。
 扳手二次订购编号为170.136。

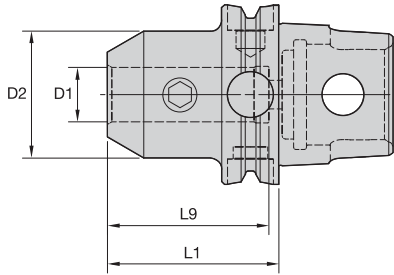


■ WN • Whistle Notch 接头



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg	lbs
3950205	KM40TSWN06065M	6	25	65	30	10	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm	0,32	.71
3950206	KM40TSWN08065M	8	28	65	30	10	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm	0,37	.81
3950207	KM40TSWN10070M	10	35	70	35	10	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm	0,52	1.15
3950208	KM40TSWN12080M	12	42	80	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	0,78	1.72
3950209	KM40TSWN14080M	14	44	80	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	0,83	1.84
3950210	KM40TSWN16085M	16	48	85	43	10	SS03M025	6mm	50	571.075	6mm	1,02	2.25
3950211	KM40TSWN18085M	18	50	85	43	10	SS03M025	6mm	50	571.075	6mm	1,08	2.38
3950212	KM40TSWN20095M	20	52	95	45	10	SS03M026	8mm	95	571.076	6mm	1,28	2.83

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。

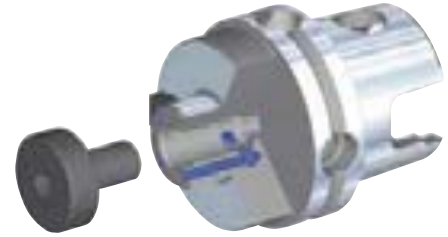
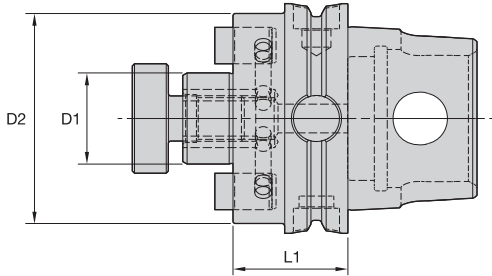

EM • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	kg
3950196	KM40TSEM06045M	6	25	45	40	SS03M012	3mm	7	0,25
3950197	KM40TSEM08045M	8	28	45	40	SS03M014	4mm	15	0,28
3950198	KM40TSEM10050M	10	35	50	45	SS03M018	5mm	25	0,38
3950199	KM40TSEM12055M	12	42	55	50	SS03M023	6mm	35	0,52
3950200	KM40TSEM16060M	16	48	60	53	SS03M025	6mm	50	0,68
3950201	KM40TSEM20065M	20	52	65	55	SS03M026	8mm	95	0,81

EM • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3950139	KM40TSEM038197	3/8	1.00	1.969	1.73	ELS038031PKG	3/16	15	.58
3950140	KM40TSEM050216	1/2	1.38	2.165	1.97	ELS044038PKG	7/32	20	.84
3950141	KM40TSEM062236	5/8	1.63	2.362	2.09	ELS056050PKG	1/4	40	1.16
3950142	KM40TSEM075256	3/4	1.75	2.559	2.22	ELS062050PKG	5/16	70	1.35

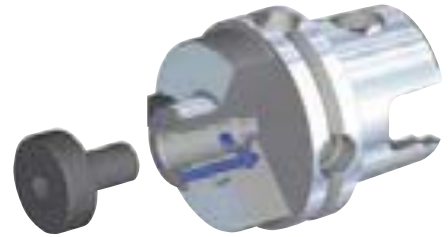
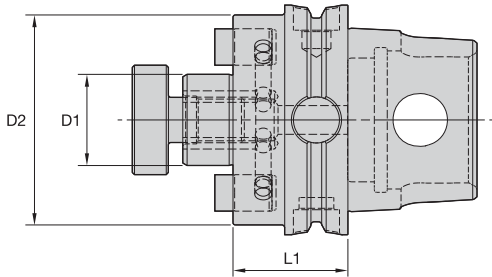
注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



■ SMC • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3950261	KM40TSSMC16026M	16	44	26	MS1294	KDK16M	6mm	0,34
3950262	KM40TSSMC22028M	22	49	28	MS1234	KDK22M	8mm	0,44
3950263	KM40TSSMC27032M	27	60	32	KLSS27M	KDK27M	10mm	0,68

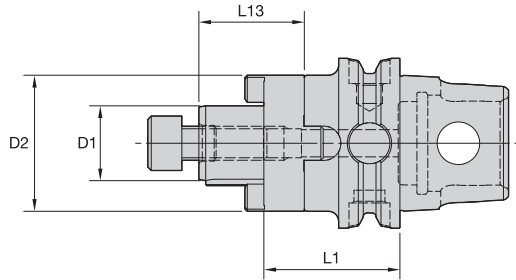
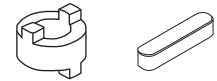


■ SMC/SM2C • 英制



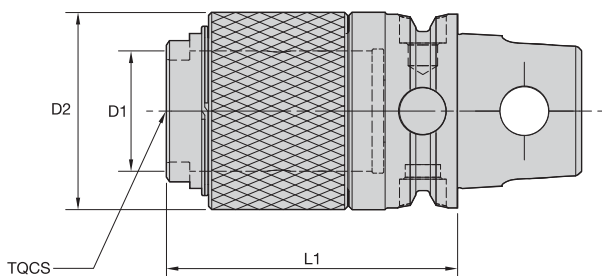
订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3950256	KM40TSSMC050102	1/2	1.44	1.024	KLS05	KDK04	3/16	.63
3950257	KM40TSSM2C075102	3/4	1.46	1.024	KLS07	-	1/4	.71
3950258	KM40TSSMC075102	3/4	1.75	1.024	KLS07	KDK05	1/4	.82
3950259	KM40TSSM2C100126	1	2.19	1.260	KLS10	KDK06	5/16	1.33
3950260	KM40TSSMC100126	1	2.75	1.260	KLS10	KDK06	5/16	1.64

注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
提供可换式冷却型锁紧螺钉, 需要单独预订; 请参看L38页的内容。
不包括锁紧螺钉扳手。


 KENNAMETAL
KM40TS 刀柄系统

■ CS • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L13	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	压圈	键	kg
3951833	KM40TSCS16036M	16	32	36	27	MS1294	6mm	CDR16M	CDK16M	0,33
3951834	KM40TSCS22038M	22	40	38	31	MS1234	8mm	CDR22M	CDK22M	0,47

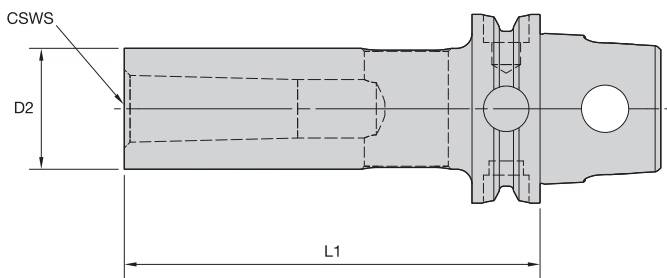
注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
 同时提供锁紧螺钉和驱动环和驱动键。
 不包括锁紧螺钉扳手。



■ ST • 整体丝锥夹头

订货号	目录编号	TQCS 接头尺寸	D1		D2		L1		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
3964071	KM40TSST1045M	1	19	.749	35	1.375	45	1.774	0,30	.65
3964072	KM40TSST2070M	2	31	1.222	51	2.000	70	2.758	0,71	1.56

注：提供快换式丝锥接头，需要单独订购；请参看J76页信息。



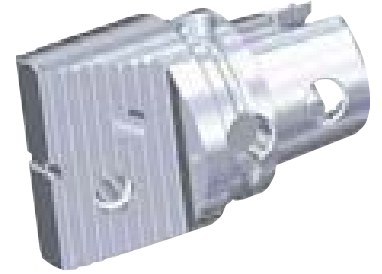
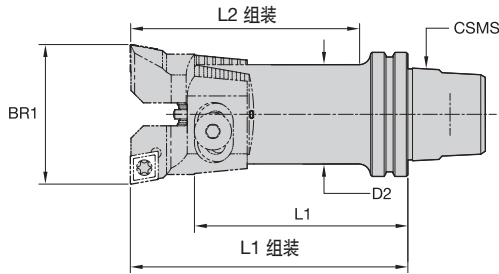
■ MT • 莫氏锥形接头

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		kg	lbs
			mm	in	mm	in		
3950809	KM40TSMT1090M	1	25	.984	90	3.543	0,39	.86
3950810	KM40TSMT2105M	2	32	1.260	105	4.134	0,59	1.30
3950811	KM40TSMT3125M	3	40	1.575	125	4.921	0,95	2.09

- 可进行刀具预设。



KM40TS 接头



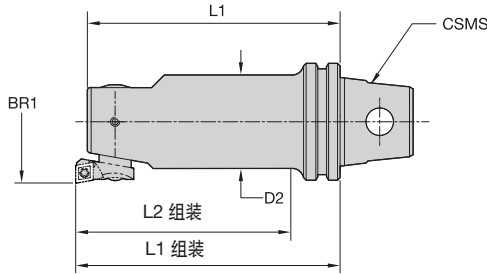
■ RBHT • KM™ 粗镗双刀刀具



订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀片螺钉	垫片	销
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3586521	KM40RBHT40	39,500-50,500	1.5551-1.9882	KM40	32,01.26	68,82.71	90,0	3.54	74,0	2.91	840.142.320	841.142.320	841.342.200		

注：刀板组件需要单独订购；请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

- 0.01毫米直径调整，每格刻度为2微米。
- 冷却剂通过内部通路到达可转位刀片部位。
- 可以根据孔径要求单独订购刀夹产品；
请参看 2013肯纳金属新品主目录。



■ **FBHS • KM™ 精镗单刀刀具**

订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀夹安装螺钉 880.252.320	锁定螺钉 881.252.320
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3586574	KM40FBHS40	39,900-59,100	1.5709-2.3268	KM40	32,01.26	86,03.39	90,0	3.54	74,0	2.92				



■ **基准刀片刀夹**

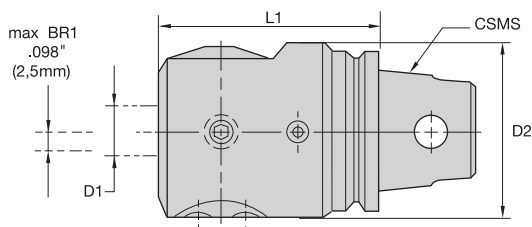
BR1		刀片刀夹			
in	mm	90° 引导角		95° 引导角	
.9409 - 1.2244	23,900 - 31,100	R24FBHS06	—	R24FBHS06LF	—
1.1772 - 1.4606	29,900 - 37,100	R30FBHS06	—	—	—
1.2165 - 1.5787	30,900 - 40,100	R31FBHS06	—	R31FBHS06LF	—
1.4921 - 1.8543	37,900 - 47,100	F38FBHS06	—	—	—
1.5709 - 2.0118	39,900 - 51,100	R40FBHS06	—	R40FBHS06LF	—
1.8858 - 2.3268	47,900 - 59,100	R48FBHS06	—	—	—
2.0039 - 2.6417	50,900 - 67,100	R51FBHS06	—	R51FBHS06LF	—
2.5551 - 3.1929	64,900 - 81,100	R65FBHS06	—	—	—
2.6339 - 3.4291	66,900 - 87,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
3.3425 - 4.1378	84,900 - 105,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
3.4213 - 4.5709	86,900 - 116,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
4.1299 - 5.2795	104,900 - 134,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
4.5630 - 6.0669	115,900 - 154,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
5.2717 - 6.7362	133,900 - 171,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
6.0591 - 7.5236	153,900 - 191,100		R125FBHS09	—	—

注：镗头应单独订购：请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

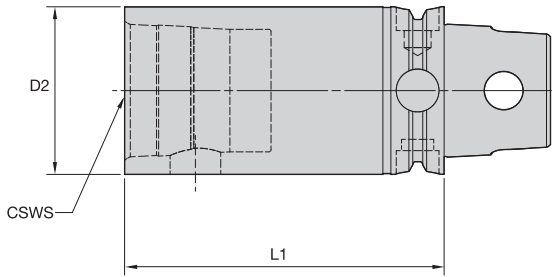
- 0.01毫米 (.0004英寸) 直径调整, 刻度盘每格刻度为 2 微米 (.00008英寸)。
- 镗杆产品应按照规定直径单独订购; 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



KM40TS 接头


■ FBHO • KM™ 偏心式镗头

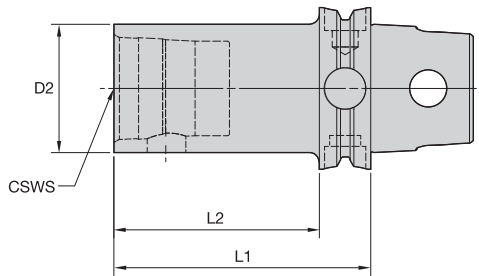
订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D1		D2		L1		ModBORE FBHO 部件包
			mm	in	mm	in	mm	in	
1131111	KM40FBHO1660	KM40	16	.63	55,0	2.17	60,0	2.36	PKG7001



■ S • KM 延长杆



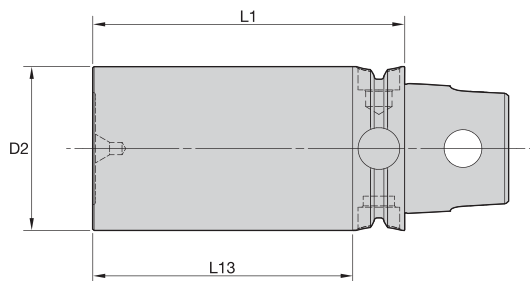
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in						
3950179	KM40TSS40060M	KM40	40	1.575	60	2.362	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	0,52	1.15
3950180	KM40TSS40080M	KM40	40	1.575	80	3.150	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	0,71	1.57



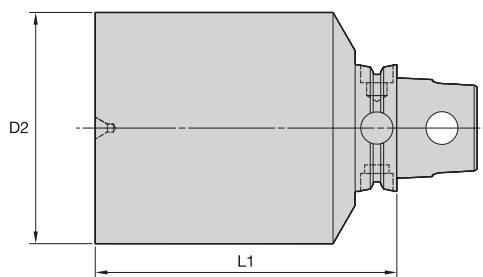
■ S • KM 缩径套



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in						
3950178	KM40TSS32070M	KM32	32	1.260	70	2.756	58	2.284	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S	0,46	1.01


■ GB • 标准刀杆

订货号	目录编号	D2		L1		L13		kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in		
3959981	KM40TSGB40080M	40	1.58	80	3.15	68	2.68	0,81	1.79


■ BN • 毛胚件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
3950194	KM40TSBN63052M	63	2.480	52	2.047	32-38 HRC	1,11	2.45
3950193	KM40TSBN63125M	63	2.480	125	4.921	32-38 HRC	2,89	6.38
3950195	KM40TSBN90052M	90	3.543	52	2.047	32-38 HRC	2,00	4.42

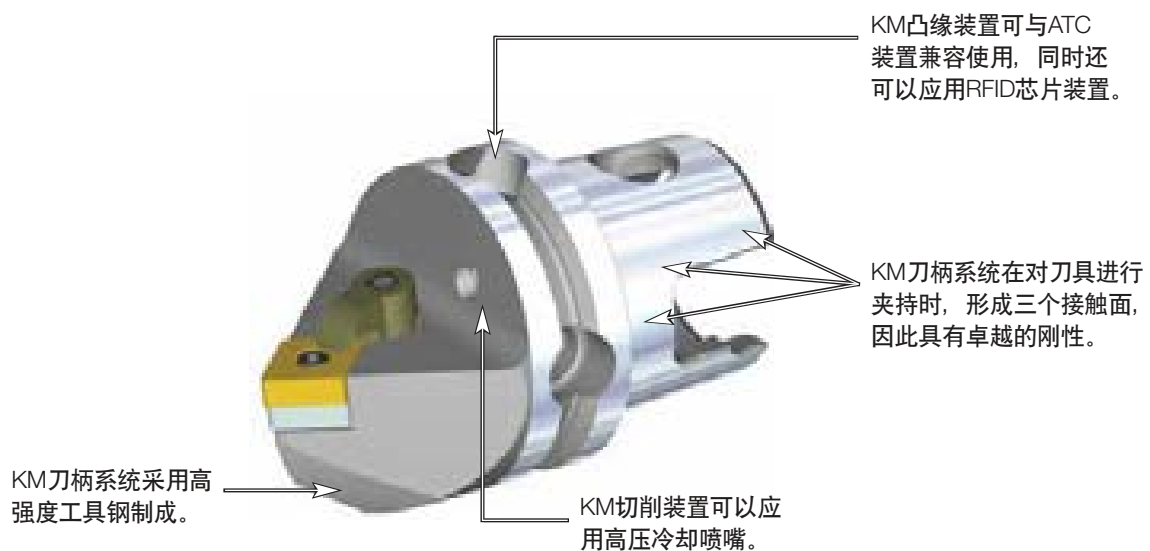
KM™ 快换式夹持系统 • KM50TS™ 系列

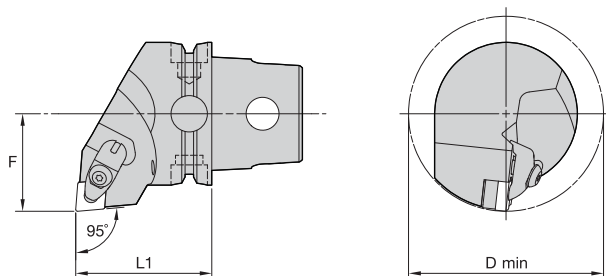
主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上性能最佳的产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

特点及优势

- KM刀柄系统采用ISO 标准（ISO 26622）。
- KM夹持装置的机械效益为4: 1。
- KM切削装置可以承受高达100 bar（1,500 psi）的冷却剂压力。

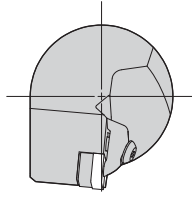
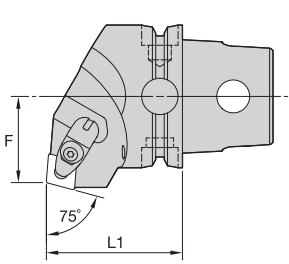



■ DCLN 95°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3738457	KM50TSDCLNR12KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,62
3738459	KM50TSDCLNR16KC06	50	1.969	35	1.378	—	—	CN..160612/CN..543	0,61
	左手								
3738456	KM50TSDCLNL12KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,62
3738458	KM50TSDCLNL16KC06	50	1.969	35	1.378	—	—	CN..160612/CN..543	0,61

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM50TSDCLNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDCLNR16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M
左手				
KM50TSDCLNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDCLNL16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M



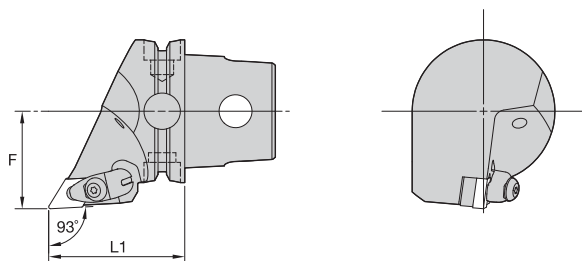
■ DCRN 75°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3738461	右手 KM50TSDCRNR12KC04	50	1.969	30	1.181	CN..120408/CN..432	0,62
3738460	左手 KM50TSDCRNL12KC04	50	1.969	30	1.181	CN..120408/CN..432	0,62

■ 配件



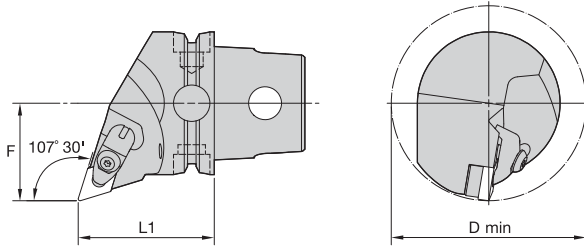
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDCRNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDCRNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DDJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
	右手						
3741359	KM50TSDDJNR15KC04060M	60	2.362	35	1.378	DN..150408/DN..432	0,63
3741360	KM50TSDDJNR15KC06060M	60	2.362	35	1.378	DN..150608/DN..442	0,63
	左手						
3741357	KM50TSDDJNL15KC04060M	60	2.362	35	1.378	DN..150408/DN..432	0,63
3741358	KM50TSDDJNL15KC06060M	60	2.362	35	1.378	DN..150608/DN..442	0,62

■ 配件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM50TSDDJNR15KC04060M	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDJNR15KC06060M	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM50TSDDJNL15KC04060M	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDJNL15KC06060M	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



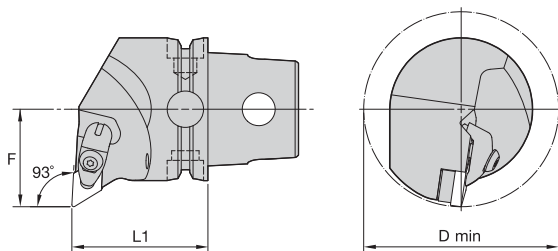
■ DDQN 107° 30'

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3741384	KM50TSDDQNR15KC04	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150408/DN..432	0,55
3741385	KM50TSDDQNR15KC06	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150608/DN..442	0,55
	左手								
3741361	KM50TSDDQNL15KC04	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150408/DN..432	0,55
3741383	KM50TSDDQNL15KC06	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150608/DN..442	0,54

■ 配件



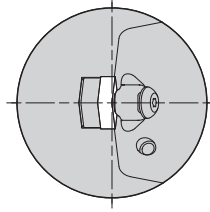
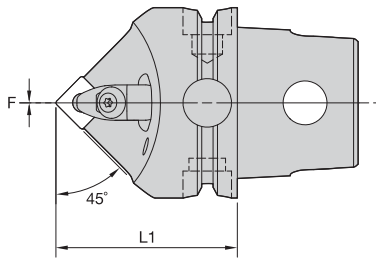
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM50TSDDQNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDQNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM50TSDDQNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDQNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DDUN 93°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
3741389	KM50TSDDUNR15KC04	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150408/DN..432	0,65
3741391	KM50TSDDUNR15KC06	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150608/DN..442	0,65
	左手								
3741386	KM50TSDDUNL15KC04	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150408/DN..432	0,65
3741387	KM50TSDDUNL15KC06	50	1.969	35	1.378	80	3.15	DN..150608/DN..442	0,64

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM50TSDDUNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDUNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM50TSDDUNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM50TSDDUNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M

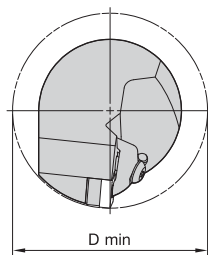
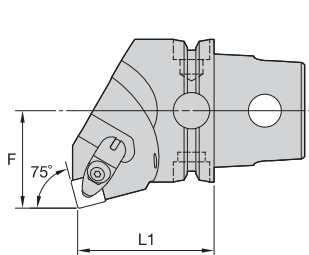


■ DSDN 45°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3738085	KM50TSDSDNN12KC04	50	1.969	0	.000	SN..120408/SN..432	0,51

■ 配件

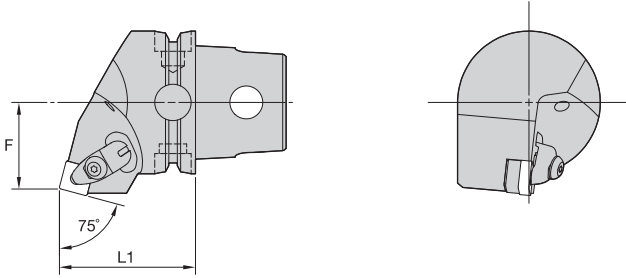
目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
KM50TSDSDNN12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DSKN 75°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3738087	右手 KM50TSDSKNR12KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.76	SN..120408/SN..432	0,69
3738086	左手 KM50TSDSKNL12KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.76	SN..120408/SN..432	0,69

■ 配件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDSKNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDSKNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DSRN 75°

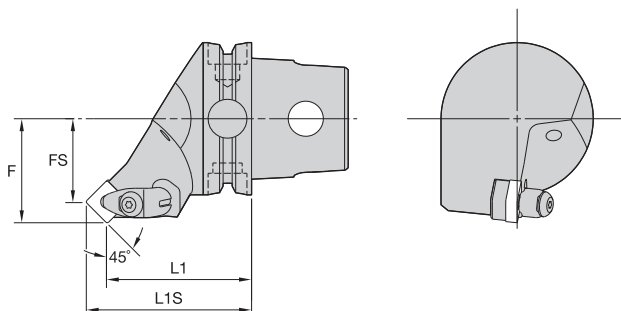
订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3738089	右手 KM50TSDSRNR12KC04	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	0,61
3738088	左手 KM50TSDSRNL12KC04	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	0,61

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDSRNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDSRNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



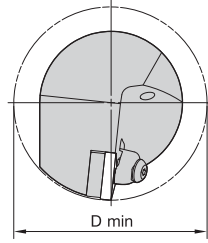
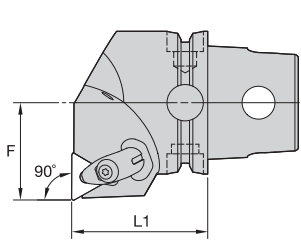
KM50TS 切削装置


■ DSSN 45°

订货号	目录编号	L1		L1S		F		FS		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3738091	右手 KM50TSDSSNR12KC04	50	1.969	58,3	2.297	35	1.378	27	1.050	SN..120408/SN..432	0,64
3738090	左手 KM50TSDSSNL12KC04	50	1.969	58,3	2.297	35	1.378	27	1.050	SN..120408/SN..432	0,64

■ 配件






目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDSSNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDSSNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DTFN 90°

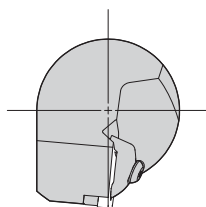
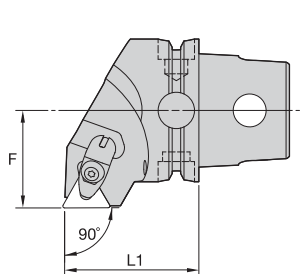
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3738158	右手 KM50TSDTFNR22KC04055M	55	2.165	35	1.378	70	2.76	TN..220408/TN..432	0,78
3738157	左手 KM50TSDTFNL22KC04055M	55	2.165	35	1.378	70	2.76	TN..220408/TN..432	0,78

■ 配件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDTFNR22KC04055M	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDTFNL22KC04055M	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



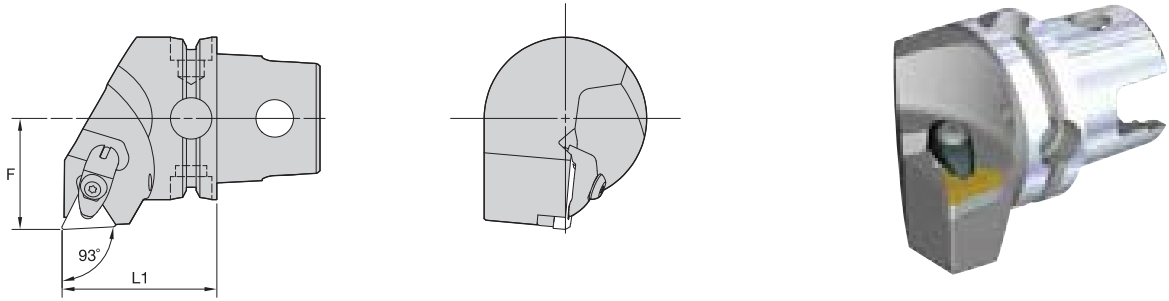
KM50TS 切削装置


■ DTGN 90°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3738160	右手 KM50TSDTGNR22KC04	50	1.969	35	1.378	TN..220408/TN..432	0,64
3738159	左手 KM50TSDTGNL22KC04	50	1.969	35	1.378	TN..220408/TN..432	0,64

■ 配件





目录编号				
右手 KM50TSDTGNR22KC04	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	
左手 KM50TSDTGNL22KC04	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M	

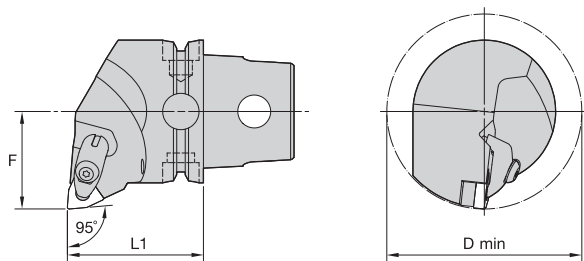


■ DTJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
3738162	右手 KM50TSDTJNR22KC04	50	1.969	35	1.378	TN..220408/TN..432	0,64
3738161	左手 KM50TSDTJNL22KC04	50	1.969	35	1.378	TN..220408/TN..432	0,64

■ 配件

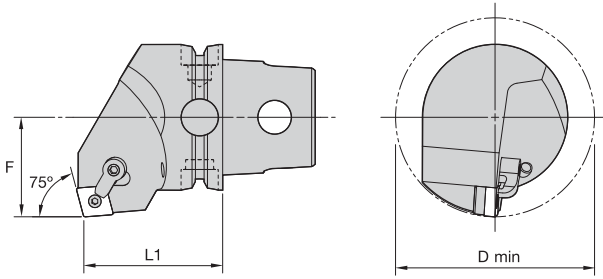
目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM50TSDTJNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDTJNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DWLN 95°

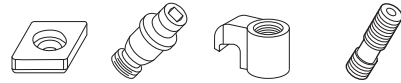
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
3738178	右手 KM50TSDWLN R08KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.76	WN..080408/WN..432	0,65
3738177	左手 KM50TSDWLN L08KC04	50	1.969	35	1.378	70	2.76	WN..080408/WN..432	0,66

■ 配件

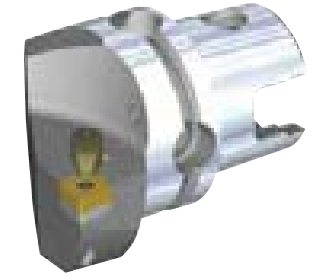
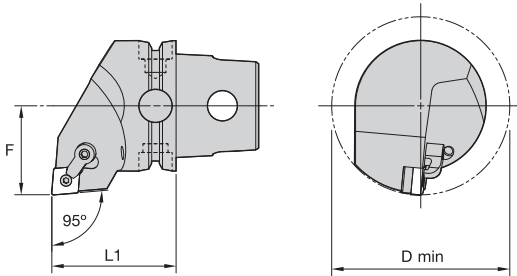
目录编号				
右手 KM50TSDWLN R08KC04	IWSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM50TSDWLN L08KC04	IWSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ MCKN 75°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3738139	KM50TSMCKNR12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,68	1.51
3738140	KM50TSMCKNR16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,71	1.57
	左手													
3738137	KM50TSMCKNL12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,68	1.51
3738138	KM50TSMCKNL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,71	1.57



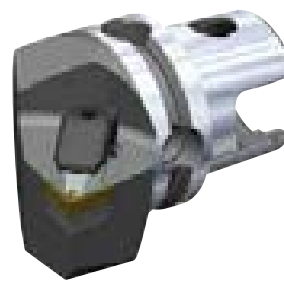
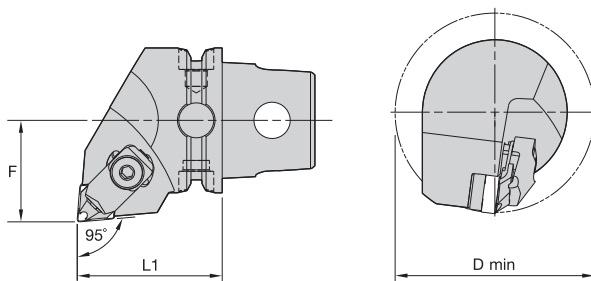
■ MCLN 95°



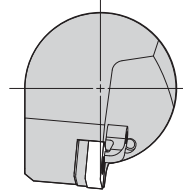
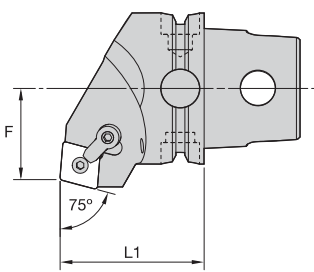
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3738164	KM50TSMCLNR12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.42
3738165	KM50TSMCLNR16	50	1.969	35	1.378	90	3.543	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41
3738166	KM50TSMCLNR19	50	1.969	35	1.378	90	3.543	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,63	1.39
	左手													
3738141	KM50TSMCLNL12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41
3738142	KM50TSMCLNL16	50	1.969	35	1.378	90	3.543	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41
3738163	KM50TSMCLNL19	50	1.969	35	1.378	90	3.543	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,63	1.39



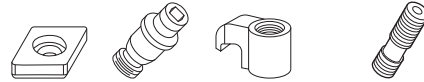
KM50TS 切削装置

beyond BLAST™

■ MCLN 95°

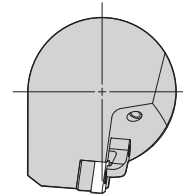
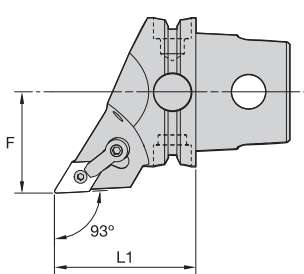
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具装配件	压板	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
4098740	右手 KM50TSMCLNR12BB	50	1.969	35	1.378	130	5.118	CN..120408RBB/CN..432RBB	ICSN433BB	KLM48BB	551.350	557.150	0,33	1.45
4098741	左手 KM50TSMCLNL12BB	50	1.969	35	1.378	130	5.118	CN..120408RBB/CN..432RBB	ICSN433BB	KLM48BB	551.350	557.150	0,33	1.45



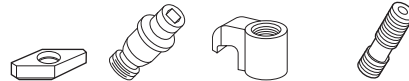
■ MCRN 75°



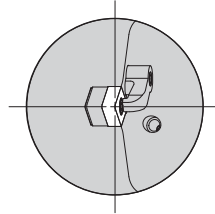
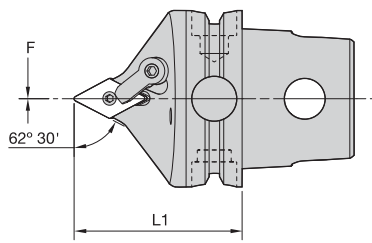
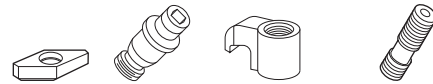
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3738182	KM50TSMCRNR12	50	1.969	30	1.181	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,66	1.44
3838383	KM50TSMCRNR16	50	1.969	30	1.181	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,66	1.45
3738183	KM50TSMCRNR19	50	1.969	30	1.181	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,66	1.45
左手												
3738179	KM50TSMCRNL12	50	1.969	30	1.181	CN..120408/CN..432	ICSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,66	1.45
3738181	KM50TSMCRNL16	50	1.969	30	1.181	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41
3838384	KM50TSMCRNL19	50	1.969	30	1.181	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,66	1.44



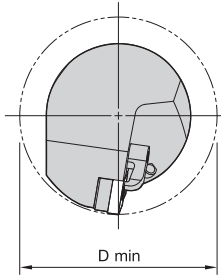
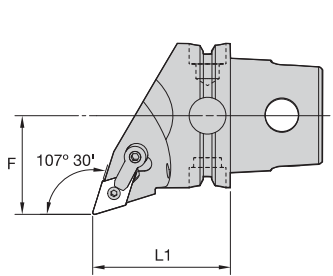
■ MDJN 93°



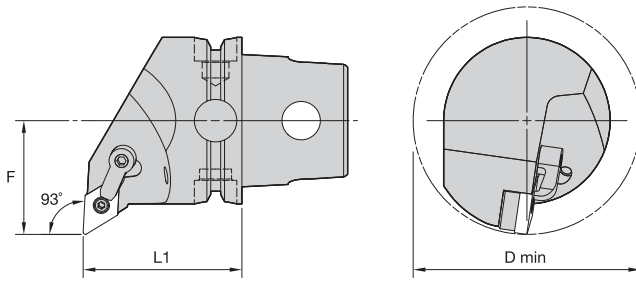
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3738151	KM50TSMDJNR1504	50	1.969	35	1.378	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,50	1.110
3738152	KM50TSMDJNR1506	50	1.969	35	1.378	DN..150408/DN..432	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,50	1.110
3738153	KM50TSMDJNR1906	50	1.969	35	1.378	DN..190612/DN..532	IDSN532	KLM58	CKM13LP	STCM8	0,55	1.200
左手												
3738149	KM50TSMDJNL1504	50	1.969	35	1.378	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,51	1.110
3738150	KM50TSMDJNL1506	50	1.969	35	1.378	DN..150408/DN..432	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,50	1.110


■ MDPN 62° 30'


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738489	KM50TSM DPNN1504	50	1.969	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	0,46	1.02
3738509	KM50TSM DPNN1506	50	1.969	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	0,46	1.02


■ MDQN 107° 30'

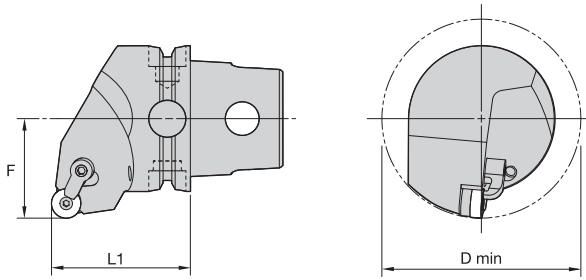

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
		右手												
3738522	KM50TSM DQNR1504	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,59	1.30
3738524	KM50TSM DQNR1506	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,59	1.29
		左手												
3738515	KM50TSM DQNL1504	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,59	1.30
3738519	KM50TSM DQNL1506	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,59	1.29



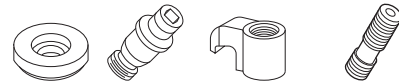
■ MDUN 93°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs	
		mm	in	mm	in	mm	in								
		右手													
3738529	KM50TSM DUNR1504	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,64	1.41	
3738530	KM50TSM DUNR1506	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,64	1.40	
		左手													
3738526	KM50TSM DUNL1504	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,64	1.41	
3738528	KM50TSM DUNL1506	50	1.969	35	1.378	70	2.756	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23LP	STCM11	0,64	1.40	



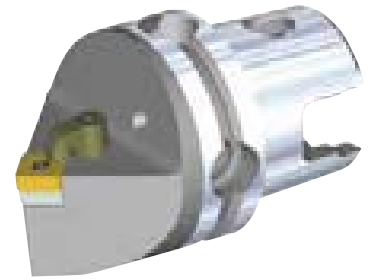
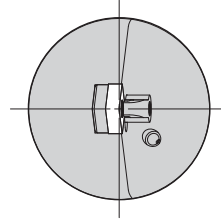
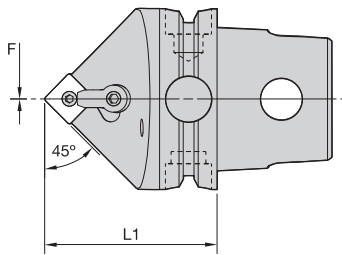
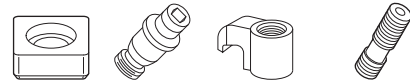
■ MRGN 0°



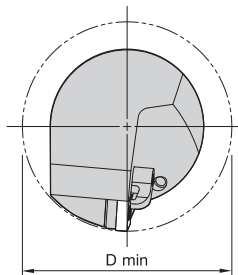
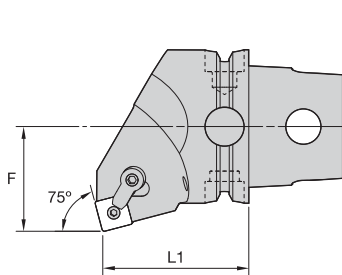
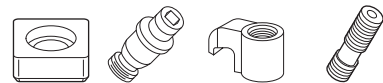
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs	
		mm	in	mm	in	mm	in								
		右手													
3738485	KM50TSM RGNR12	50	1.969	35	1.378	100	3.937	RN..1204000/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41	
		左手													
3738484	KM50TSM RGNL12	50	1.969	35	1.378	100	3.937	RN..1204000/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41	



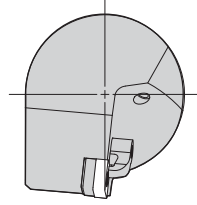
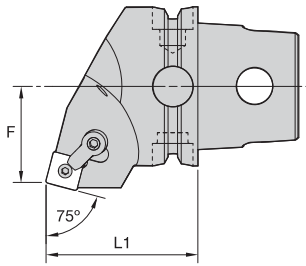
KM50TS 切削装置


■ MSDN 45°


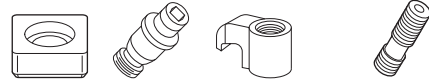
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738567	KM50TSMDDN12	50	1.969	0	.000	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,51	1.13


■ MSKN 75°


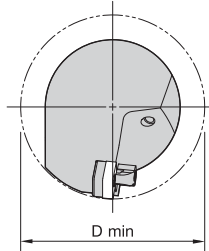
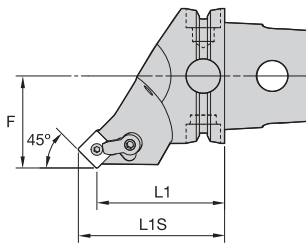
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3738572	KM50TSMKNNR12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,69	1.52
3738583	KM50TSMKNNR15	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,71	1.57
3738585	KM50TSMKNNR19	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,72	1.59
	左手													
3738568	KM50TSMKNNL12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,69	1.53
3738569	KM50TSMKNNL15	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,71	1.57
3738571	KM50TSMKNNL19	50	1.969	35	1.378	70	2.756	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,72	1.59



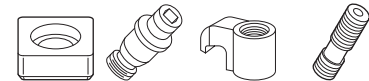
■ MSRN 75°



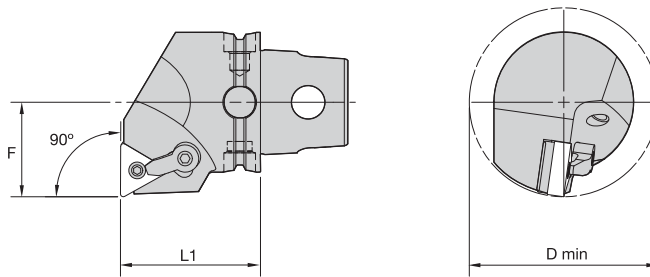
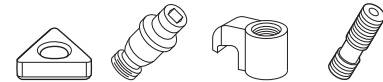
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3738615	KM50TSMSSNR12	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,58	1.28
3738616	KM50TSMSSNR15	50	1.969	30	1.181	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,60	1.32
3738617	KM50TSMSSNR19	50	1.969	30	1.181	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,60	1.31
左手												
3738592	KM50TSMSSNRL12	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,58	1.28
3738613	KM50TSMSSNRL15	50	1.969	30	1.181	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,60	1.32
3738614	KM50TSMSSNRL19	50	1.969	30	1.181	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,60	1.31



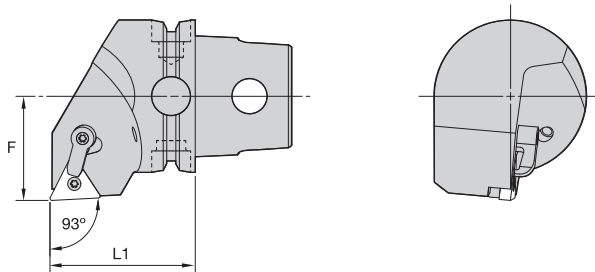
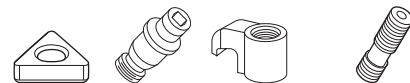
■ MSSN 45°



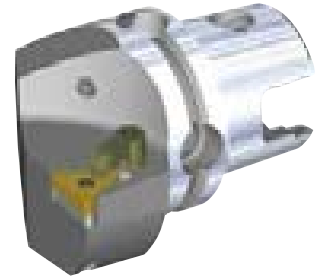
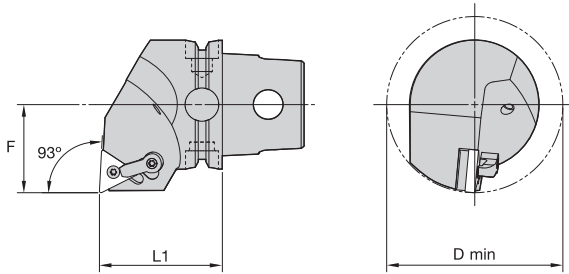
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in							
右手																
3738621	KM50TSMSSNR12	50	1.969	58,3	2.297	35	1.378	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,60	1.30
3738622	KM50TSMSSNR15	50	1.969	60,2	2.372	35	1.378	100	3.937	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,63	1.38
3738623	KM50TSMSSNR19	50	1.969	62,5	2.460	35	1.378	100	3.937	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,67	1.47
左手																
3738618	KM50TSMSSNRL12	50	1.969	58,3	2.297	35	1.378	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,60	1.30
3738619	KM50TSMSSNRL15	50	1.969	60,2	2.372	35	1.378	100	3.937	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11	0,63	1.38
3738620	KM50TSMSSNRL19	50	1.969	62,5	2.460	35	1.378	100	3.937	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13LP	STCM8	0,67	1.47


■ MTFN 90°


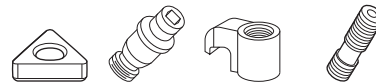
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3738587	KM50TSMTFNR16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,66	1.46
3738588	KM50TSMTFNR22	50	1.969	35	1.378	70	2.756	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,68	1.50
	左手													
3838530	KM50TSMTFNL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,66	1.44
3838532	KM50TSMTFNL22	50	1.969	35	1.378	70	2.756	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23LP	STCM11	0,68	1.50


■ MTJN 93°


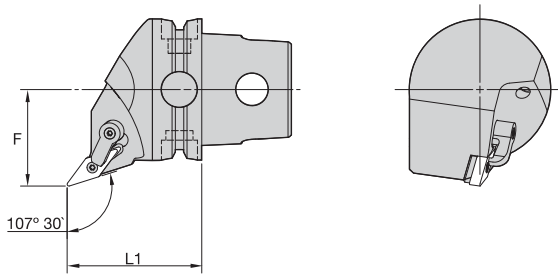
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3738590	KM50TSMTJNR16	50	1.969	35	1.378	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,64	1.41
	左手											
3738589	KM50TSMTJNL16	50	1.969	35	1.378	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,64	1.41



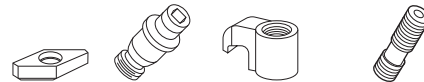
■ MTUN 93°



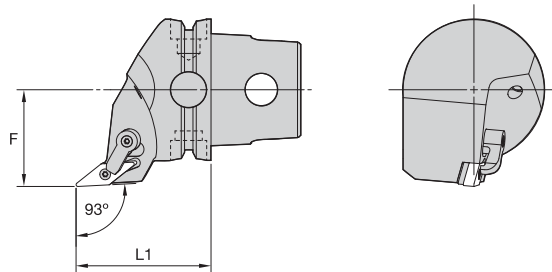
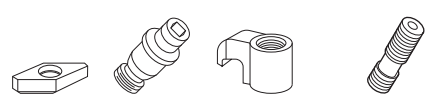
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3738591	左手 KM50TSMTUNL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	TN..160408/TN..332	ITSN322	KLM34L	CKM7LP	STCM9	0,63	1.39



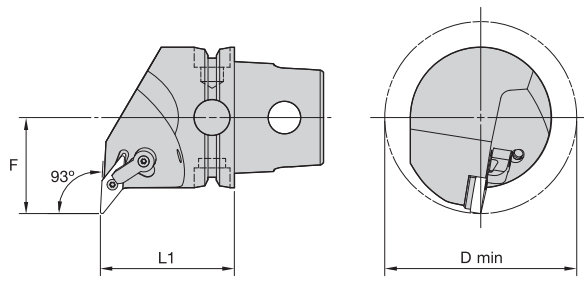
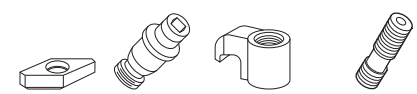
■ MVHN 107° 30'



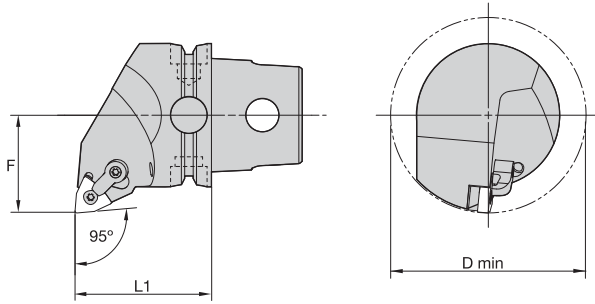
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738558	右手 KM50TSMVHNR16	50	1.969	35	1.378	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,56	1.23
3738557	左手 KM50TSMVHNL16	50	1.969	35	1.378	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,55	1.22


■ MVJN 93°


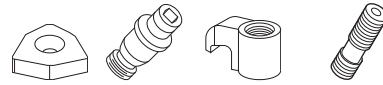
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738560	右手 KM50TSMVJNR16	50	1.969	35	1.378	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,53	1.16
3738559	左手 KM50TSMVJNL16	50	1.969	35	1.378	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,53	1.16


■ MVUN 93°


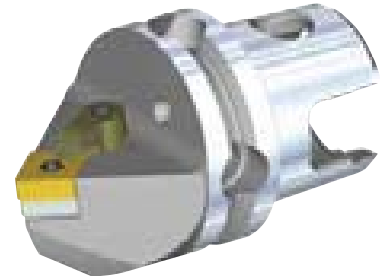
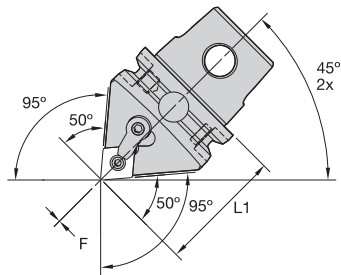
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3738593	右手 KM50TSMVUNR16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,63	1.38
3738562	左手 KM50TSMVUNL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23LP	STCM11	0,63	1.39



■ MWLN 95°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3738596	KM50TSMWLN08	50	1.969	35	1.378	70	2.756	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41
3738595	KM50TSMWLN08	50	1.969	35	1.378	70	2.756	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,64	1.41

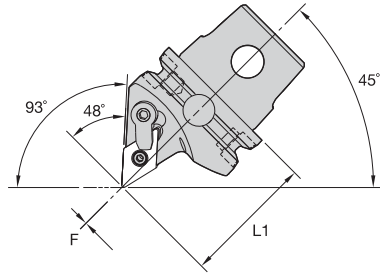


■ MCMN 50° • 95° 应用 • 中心线

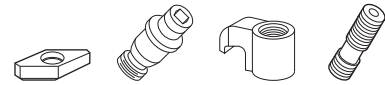


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738167	KM50TSMCMNN12	50	1.969	0	.000	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	0,47	1.03

注: 使用KM63TSS5065 缩径套, 使L1值为115毫米。

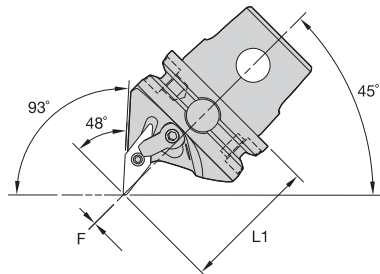


左手刀具

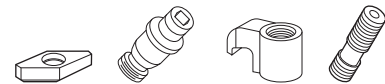
■ MDMN 48° • 93° 应用 • 中心线


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738154	KM50TSMNMN1504	50	1.969	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM20	STCM11	0,45	.98
3738155	KM50TSMNMN1506	50	1.969	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN432	KLM46L	CKM20	STCM11	0,44	.97

注: 使用KM63TSS5065 缩径套, 使L1值为115毫米。

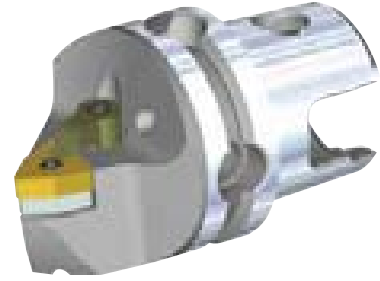
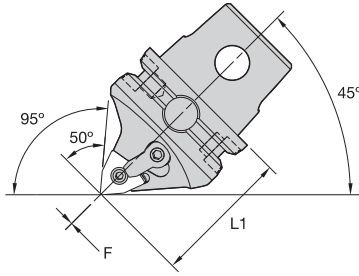


左手刀具

■ MVMN 48° • 93° 应用 • 中心线


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738561	左手 KM50TSMVMN16	50	1.969	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM20LP	STCM11	0,44	.98

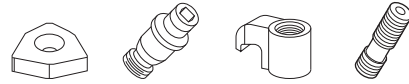
注: 使用KM63TSS5065 缩径套, 使L1值为115毫米。



左手刀具

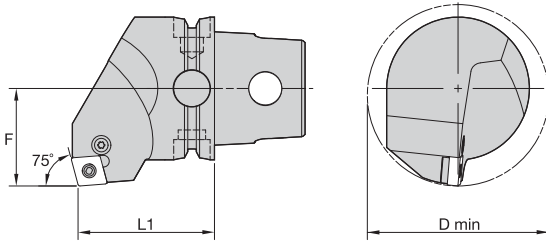


■ MWMN 50° • 95° 应用 • 中心线

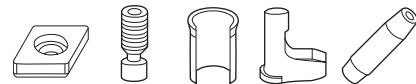


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3738598	右手 KM50TSMWMNR08	50	1.969	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,49	1.08
3738597	左手 KM50TSMWMNL08	50	1.969	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11	0,49	1.08

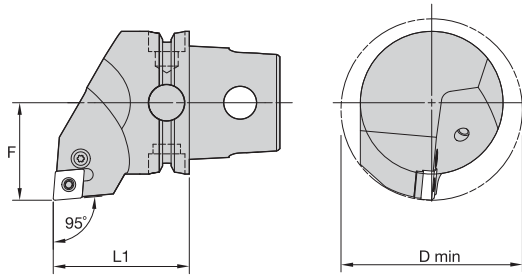
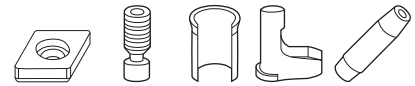
注: 使用KM63TSS5065 缩径套, 使L1值为115毫米。



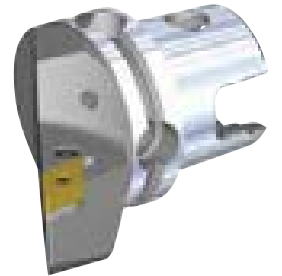
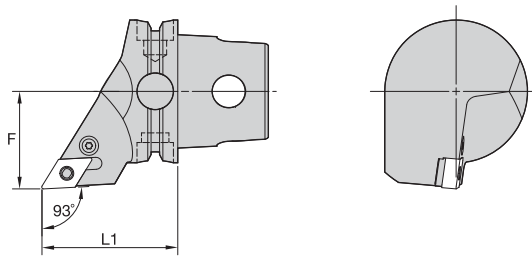
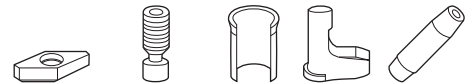
■ PCKN 75°



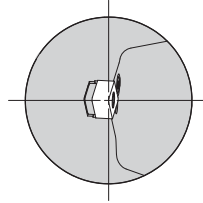
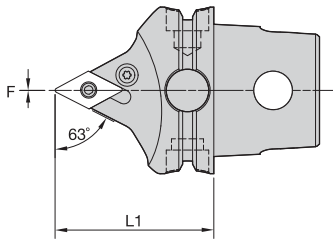
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3738514	右手 KM50TSPCKNR12	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,68	1.50
3738513	左手 KM50TSPCKNL12	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,68	1.50


■ PCLN 95°


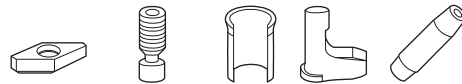
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
3738517	KM50TSPCLNR12	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,63	1.39
3738520	KM50TSPCLNR16	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	0,63	1.38
	左手														
3738516	KM50TSPCLNL12	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	0,63	1.39
3738518	KM50TSPCLNL16	50	1.969	35	1.378	63	2.480	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	0,63	1.38


■ PDJN 93°


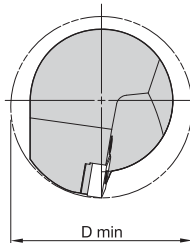
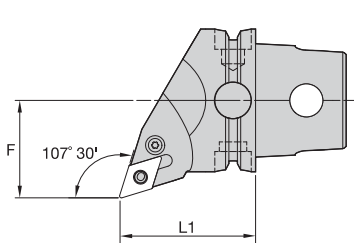
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
	右手												
3741390	KM50TSPDJNR11	50	1.969	35	1.378	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,52	1.15
3741392	KM50TSPDJNR15	50	1.969	35	1.378	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,51	1.12
	左手												
3741362	KM50TSPDJNL11	50	1.969	35	1.378	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,52	1.15
3741388	KM50TSPDJNL15	50	1.969	35	1.378	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,51	1.12



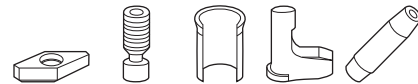
■ PDNN 63°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3741394	右手 KM50TSPDNNR15	50	1.969	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,42	.93
3741393	左手 KM50TSPDNNL15	50	1.969	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,43	.94



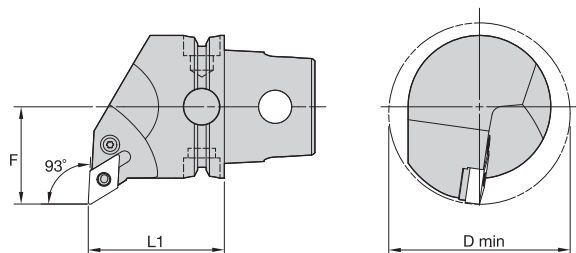
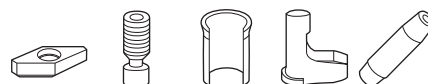
■ PDQN 107° 30'



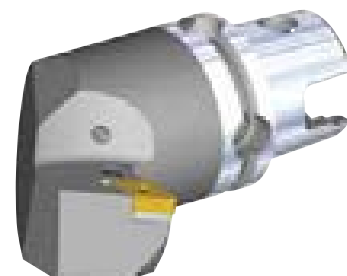
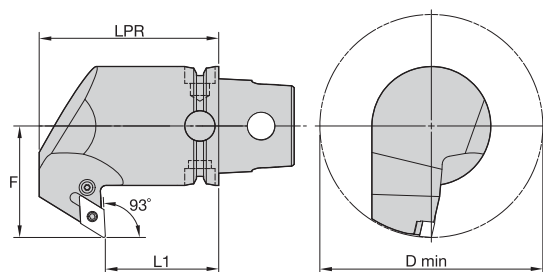
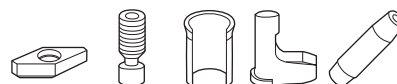
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3741396	右手 KM50TSPDQNR11	50	1.969	35	1.378	63	2.480	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,57	1.25
3741395	左手 KM50TSPDQNL11	50	1.969	35	1.378	63	2.480	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,57	1.25



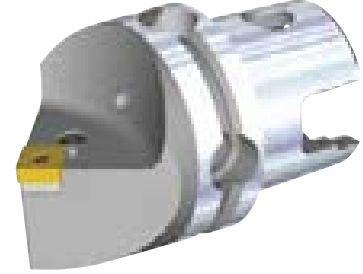
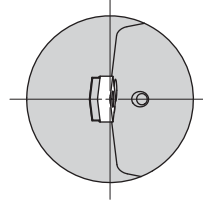
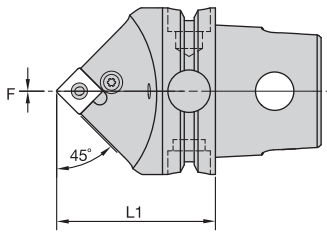
KM50TS 切削装置


■ PDUN 93°


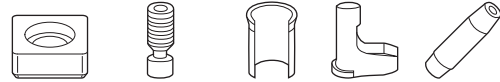
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3741398	右手 KM50TSPDUNR15	50	1.969	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,64	1.40
3741397	左手 KM50TSPDUNL15	50	1.969	35	1.378	63	2.480	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,64	1.40


■ PDXN 93°


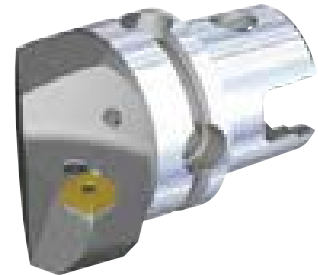
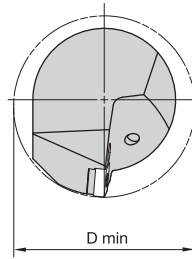
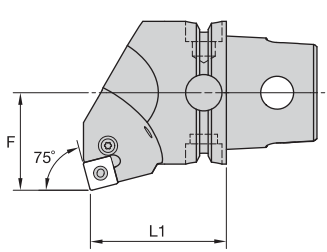
订货号	目录编号	L1		LPR		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
3741400	右手 KM50TSPDXNR15	50	1.969	75	2.953	52	2.047	104	4.095	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,17	2.57
3741399	左手 KM50TSPDXNL15	50	1.969	75	2.953	52	2.047	104	4.095	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,17	2.57



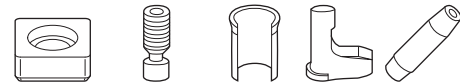
■ PSDN 45°



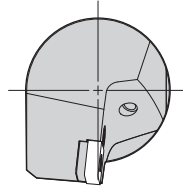
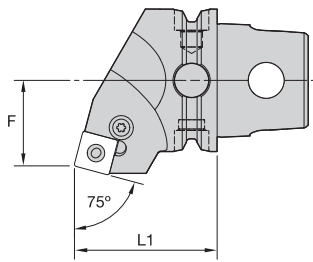
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
3752980	KM50TSPDNN12	50	1.969	0	.000	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,50	1.09
3752981	KM50TSPDNN15	50	1.969	0	.000	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	0,50	1.08



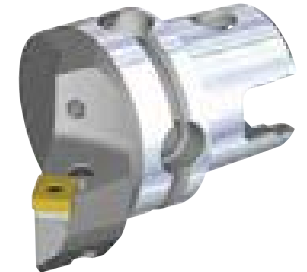
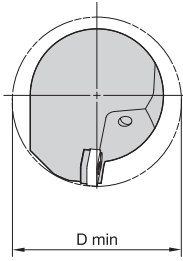
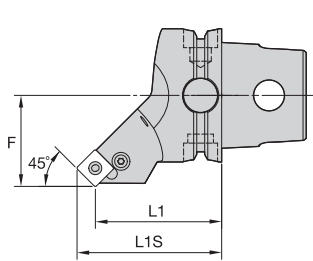
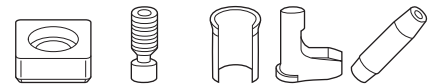
■ PSKN 75°



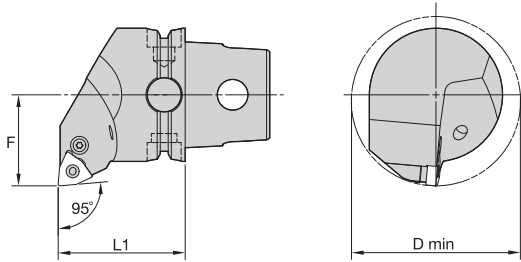
订货号	目录编号	L1		F		D min	刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in									
3753153	右手 KM50TSPSKNR12	50	1.969	35	1.378	63 2.480	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,69	1.52
3753155	KM50TSPSKNR15	50	1.969	35	1.378	63 2.480	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	0,69	1.53
3752982	左手 KM50TSPSKNL12	50	1.969	35	1.378	63 2.480	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,69	1.52
3753154	KM50TSPSKNL15	50	1.969	35	1.378	63 2.480	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	0,69	1.53


■ PSRN 75°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
3752977	KM50TSPSRNR12	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,61	1.34
3752979	KM50TSPSRNR15	50	1.969	30	1.181	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	0,60	1.31
左手													
3752976	KM50TSPSRNL12	50	1.969	30	1.181	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,61	1.34
3752978	KM50TSPSRNL15	50	1.969	30	1.181	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	0,60	1.31


■ PSSN 45°


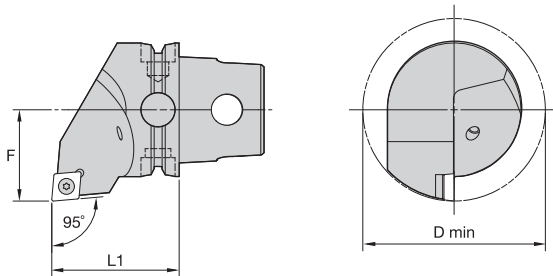
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
右手																	
3753157	KM50TSPSSNR12	50	1.969	58,3	2.30	35	1.38	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,55	1.22
左手																	
3753156	KM50TSPSSNL12	50	1.969	58,3	2.30	35	1.38	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,55	1.22



■ PWN 95°



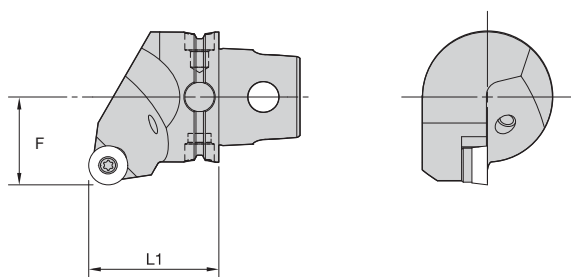
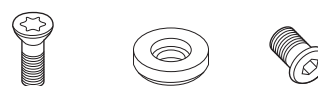
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
3753159	右手 KM50TSPWLNRO8	50	1.969	35	1.378	63	2.480	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	0,67	1.48
3753158	左手 KM50TSPWLNLO8	50	1.969	35	1.378	63	2.480	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	0,67	1.48



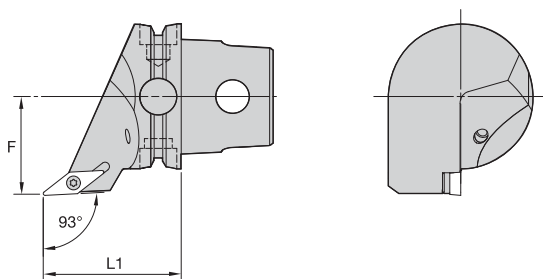
■ SCLC 95°



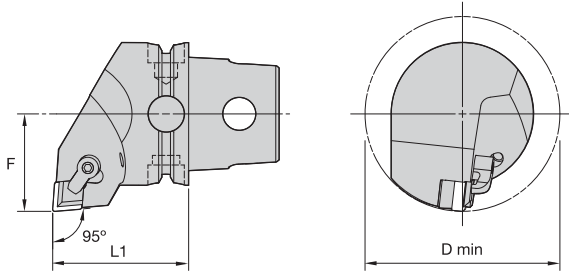
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3746594	右手 KM50TSSCLCR12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	0,64	1.40
3746593	左手 KM50TSSCLCL12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	0,64	1.40


SRGC 0°


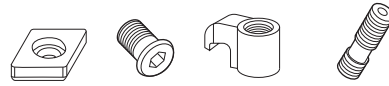
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3746595	右手 KM50TSSRGCR12	50	1.969	35	1.378	RC..1204M0	MS1156	SKRN1203M0	SRS3	0,65	1.43
3838582	左手 KM50TSSRGCL12	50	1.969	35	1.378	RC..1204M0	MS1156	SKRN1203M0	SRS3	0,65	1.43


SVJB 93°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3746597	右手 KM50TSSVJBR16	50	1.969	35	1.378	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,51	1.13
3746596	左手 KM50TSSVJBL16	50	1.969	35	1.378	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,51	1.13

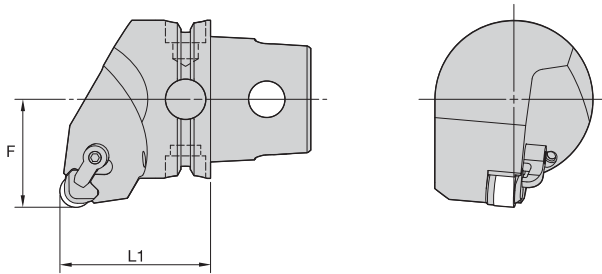


■ CCLN 95°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3746732	右手 KM50TSCCLNR12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	0,70	1.55
3746726	左手 KM50TSCCLNL12	50	1.969	35	1.378	70	2.756	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	0,70	1.54

注: 断屑槽装置需要单独订购。断屑槽装置的目录编号为 CBD-16F。

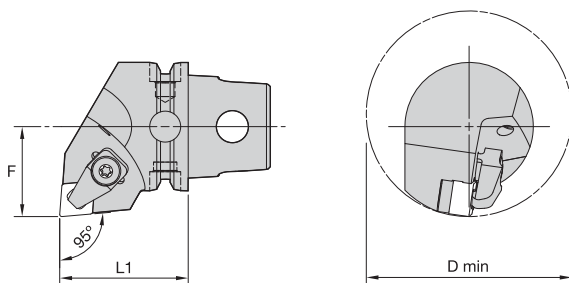
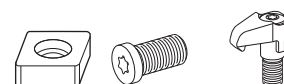


■ CRGN 0°

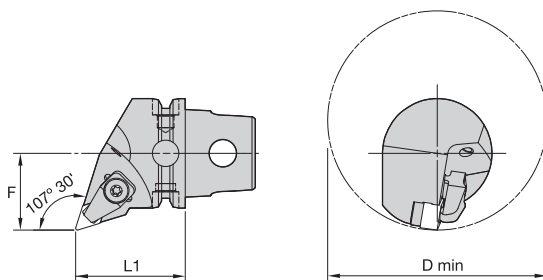
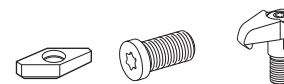


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3746739	右手 KM50TSCRGNR12	50	1.969	35	1.378	RN..120700/RN.45	IRSN42	KMS4	CKM23	STCM11	0,67	1.47
3746735	左手 KM50TSCRGNL12	50	1.969	35	1.378	RN..120700/RN.45	IRSN42	KMS4	CKM23	STCM11	0,67	1.47

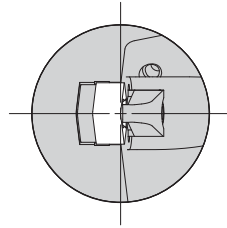
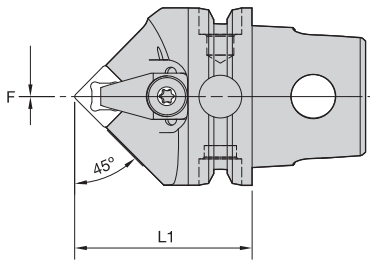
注: 断屑槽装置需要单独订购。断屑槽装置的目录编号为 CBR-16。


■ CCLN • MX 95°


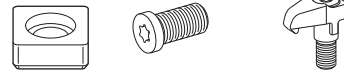
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3746972	右手 KM50TSCCLNR12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	CN.X120708/CN.X452	552.221	554.260	551.326	0,67	1.48
3746966	左手 KM50TSCCLNL12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	CN.X120708/CN.X452	552.221	554.260	551.326	0,67	1.48


■ CDQN • MX 107° 30'


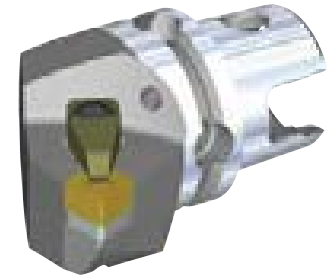
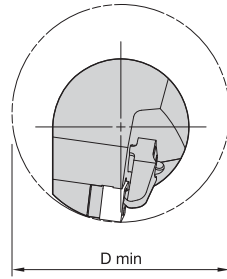
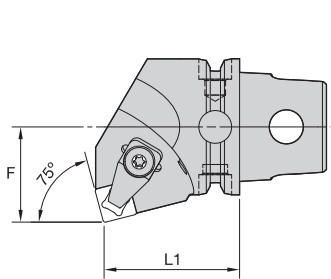
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3746978	右手 KM50TSCDQNR12MX7	50	1.969	35	1.378	100	3.937	DNGX120708	552.225	554.254	551.326	0,60	1.31
3746975	左手 KM50TSCDQNL12MX7	50	1.969	35	1.378	100	3.937	DNGX120708	552.225	554.254	551.326	0,60	1.31



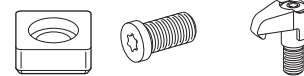
■ CSDN • MX 45°



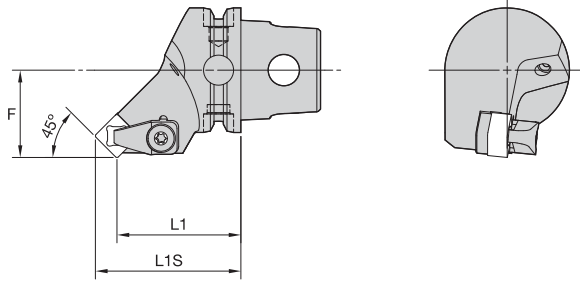
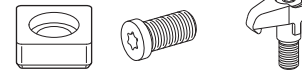
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3746980	KM50TSCSDNN12MX7	50	1.969	0	.000	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,52	1.15



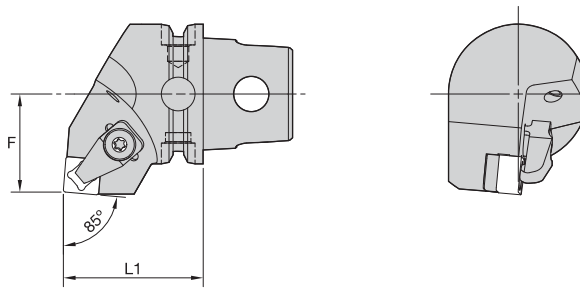
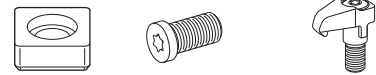
■ CSKN • MX 75°



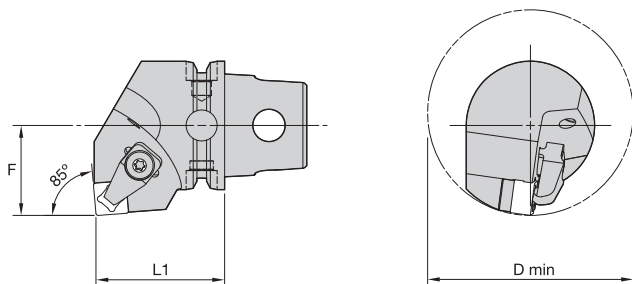
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3746986	右手 KM50TSCSKNR12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,74	1.62
3746984	左手 KM50TSCSKNL12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,74	1.62


■ CSSN • MX 45°


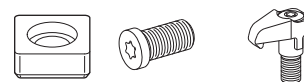
订货号	目录编号	L1		L1S		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3746992	右手 KM50TSCSSNR12MX7	50	1.969	58	2.297	35	1.378	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.252	551.326	0,60	1.32
3746989	左手 KM50TSCSSNL12MX7	50	1.969	58	2.297	35	1.378	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.252	551.326	0,60	1.32


■ CSXN • MX 85°


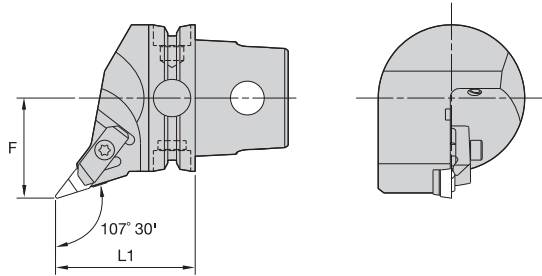
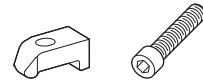
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3746998	右手 KM50TSCSXNR12MX7	50	1.969	35	1.378	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,67	1.48
3746996	左手 KM50TSCSXNL12MX7	50	1.969	35	1.378	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,67	1.48



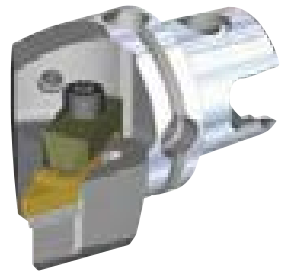
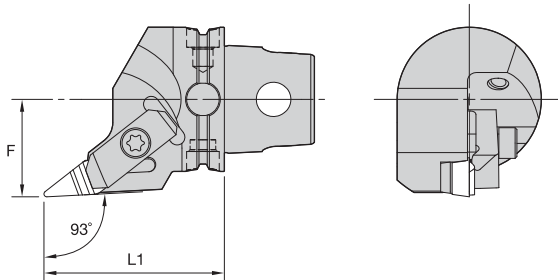
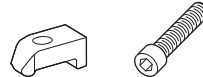
■ CSYN • MX 85°



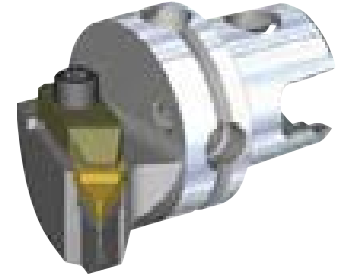
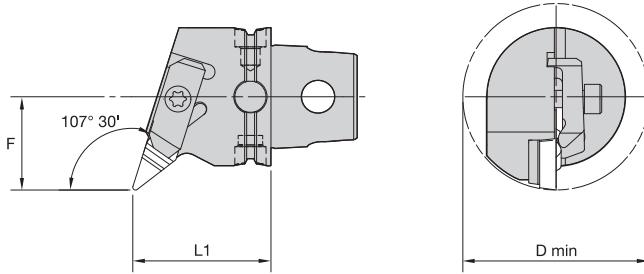
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
3747004	右手 KM50TSCSYNR12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,73	1.60
3747001	左手 KM50TSCSYNL12MX7	50	1.969	35	1.378	80	3.150	SN.X120708/SN.X452	552.232	554.260	551.326	0,73	1.60


■ NVHC 107.5° • 公制 CU


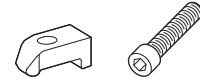
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3747065	右手 KM50TSNVHCR16	50	1.969	35	1.378	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,54	1.20
3747064	左手 KM50TSNVHCL16	50	1.969	35	1.378	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,54	1.20


■ NVJC 93° • 公制 CU


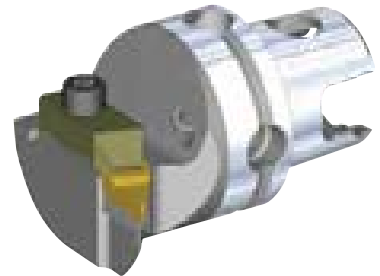
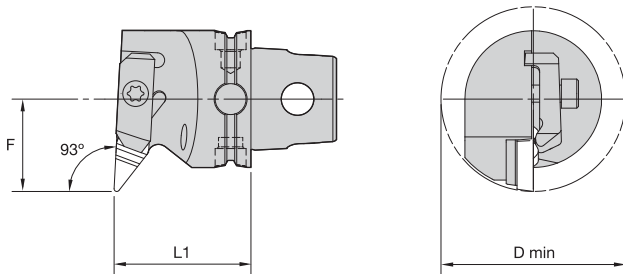
订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3747067	右手 KM50TSNVJCR16	60	2.362	35	1.378	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,59	1.30
3747066	左手 KM50TSNVJCL16	60	2.362	35	1.378	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,59	1.30



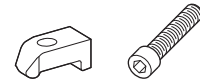
■ NVQC 107.5° • 公制 CU



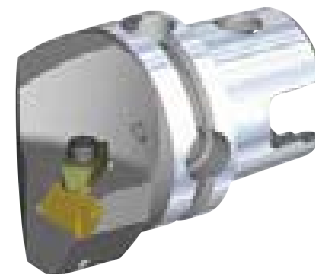
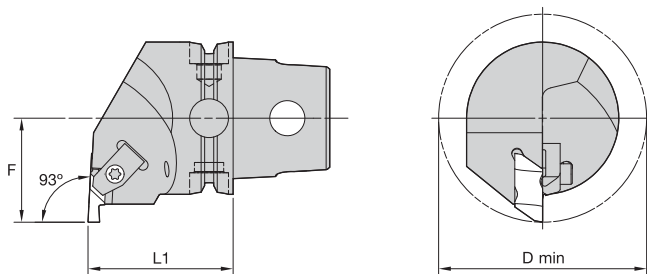
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3747069	右手 KM50TSNVQCR16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,56	1.22
3747068	左手 KM50TSNVQCL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,56	1.22



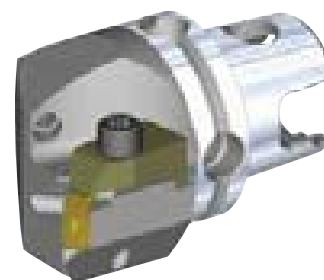
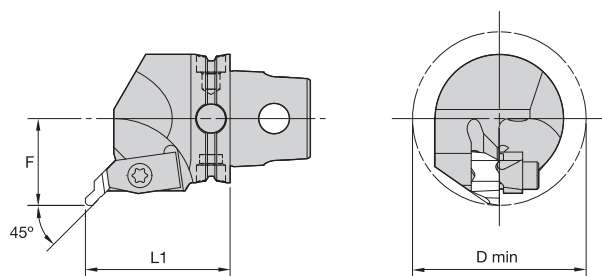
■ NVUC 93° • 公制 CU



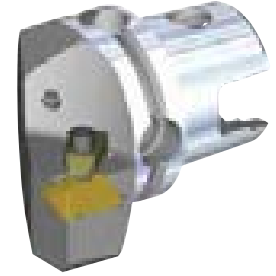
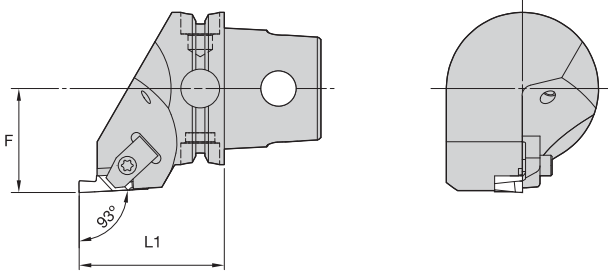
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3747071	右手 KM50TSNVUCR16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VCGR160408/VPGR332	CM113	MS1489	0,61	1.35
3747070	左手 KM50TSNVUCL16	50	1.969	35	1.378	70	2.756	VCGR160408/VPGR332	CM114	MS1489	0,61	1.35


■ NE 93°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
	右手											
3753584	KM50TSNER3	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NG3L	CM73	MS1489	0,63	1.39
3753585	KM50TSNER4	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NG4L	CM73	MS1489	0,63	1.39
	左手											
3753572	KM50TSNEL3	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NG3R	CM72	MS1489	0,65	1.42
3753583	KM50TSNEL4	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NG4R	CM72	MS1489	0,63	1.39

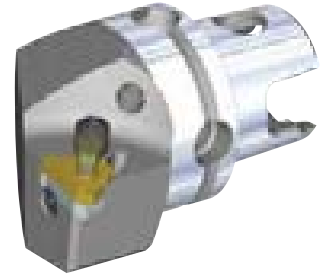
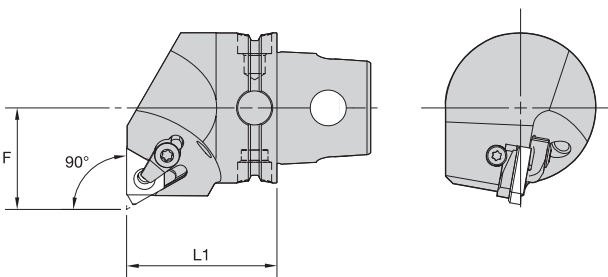

■ NR 45°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
3753587	KM50TSNRR3	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NU3L	CM73	MS1489	0,57	1.26
3753586	KM50TSNRL3	50	1.969	35	1.378	70	2.756	NU3R	CM72	MS1489	0,57	1.26

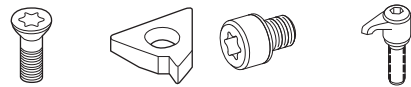


■ NS 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
	右手									
3753590	KM50TSNSR3	50	1.969	35	1.378	NG3R	CM72	MS1489	0,59	1.29
3753591	KM50TSNSR4	60	2.362	35	1.378	NG4R	CM72	MS1489	0,69	1.53
	左手									
3753588	KM50TSNSL3	50	1.969	35	1.378	NG3L	CM73	MS1489	0,59	1.29
3753589	KM50TSNSL4	60	2.362	35	1.378	NG4L	CM73	MS1489	0,70	1.54



■ LSE-E 90° • 仅适用于外部加工

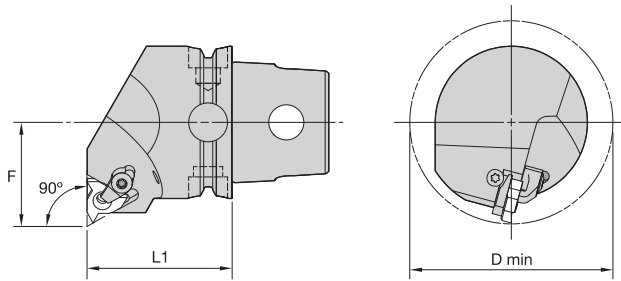
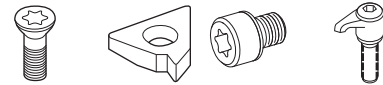


订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3753566	KM50TSLSER16E	50	1.969	35	1.378	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	0,68	1.51
3959391	KM50TSLSER27E	50	1.969	35	1.378	LT27EL	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	0,70	1.55
	左手											
3753565	KM50TSLSEL16E	50	1.969	35	1.378	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	0,68	1.51
3959390	KM50TSLSEL27E	50	1.969	35	1.378	LT27ER	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	0,70	1.55

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。

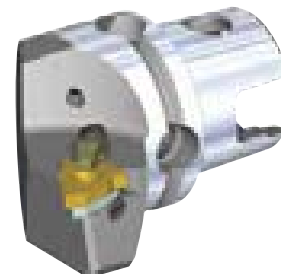
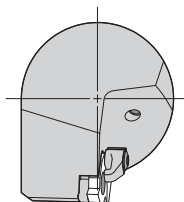
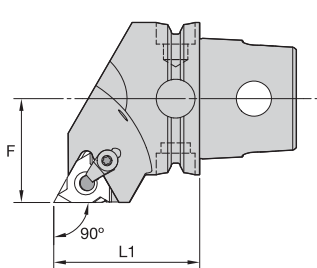


KMM50TS 切削装置


■ LSE-N 90° • 仅适用于内部加工


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
3753567	KM50TSLSER16N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT16NR	SSA3T	SMY13	SSY3T	CKC3	0,68	1.51
3753568	KM50TSLSER22N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT22NR	SSA4T	SMY14	SSY4T	CKC4	0,67	1.49
3959393	KM50TSLSER27N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT27NR	SSA5T	SMY15	SSY5T	CKC5	0,72	1.59
左手														
3867563	KM50TSLSEL16N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT16NL	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	0,69	1.51
3867564	KM50TSLSEL22N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT22NL	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	0,68	1.49
3959392	KM50TSLSEL27N	50	1.969	35	1.378	70	2.756	LT27NL	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	0,72	1.59

注: 与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
 但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成, 而不能同时使用。

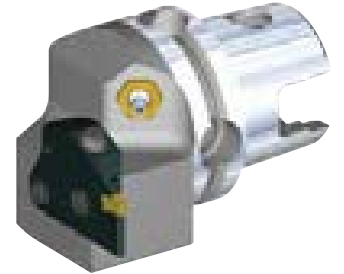
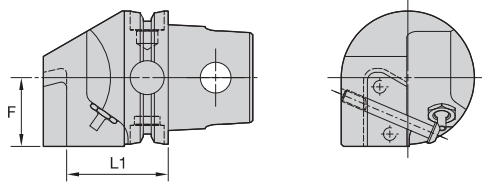


■ LSS 90°



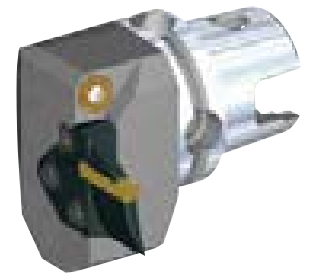
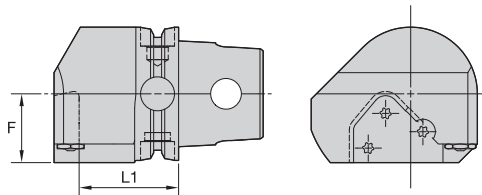
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3753570	KM50TSLSSR16	50	1.969	35	1.378	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	0,60	1.33
3753571	KM50TSLSSR22	50	1.969	35	1.378	LT22ER	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	0,59	1.30
3959395	KM50TSLSSR27	50	1.969	35	1.378	LT27ER	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	0,61	1.34
左手												
3753569	KM50TSLSSL16	50	1.969	35	1.378	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	0,60	1.31
3959394	KM50TSLSSL27	50	1.969	35	1.378	LT27EL	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	0,63	1.38

注: 与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成, 而不能同时使用。


KM50TS 切削装置

■ KGME • 端部安装座

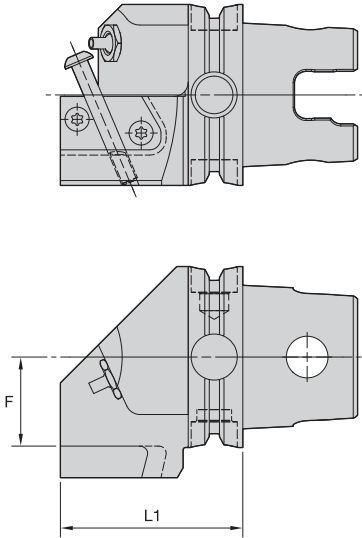

订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
3747133	右手	38	1.496	25,5	1.004	50	MS1162	MS2002	PMP08350	0,75
	目录编号									
3747132	左手	38	1.496	25,5	1.004	50	MS1162	MS2002	PMP08350	0,75
	目录编号									

注: 右手切削装置采用左手刀板。了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


■ KGME • 端部安装座


订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3747136	右手	47	1.850	25,5	1.004	65	MS1163	PMT04525	1,31
	目录编号								
3747137	左手	47	1.850	25,5	1.004	65	MS1163	PMT04525	1,31
	目录编号								

注: 右手切削装置采用左手刀板。了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

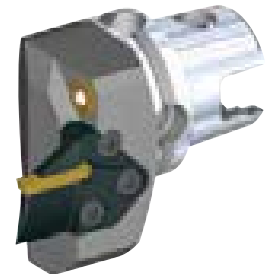
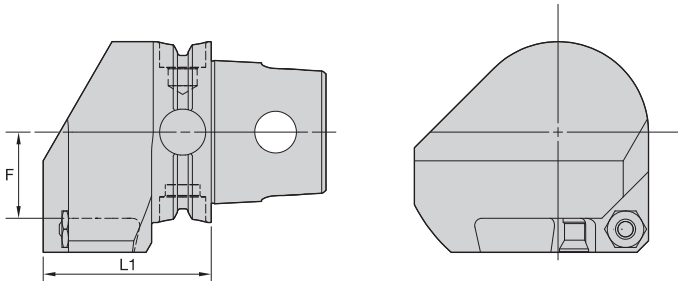


■ KGMS • 侧面安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
3747129	右手 KM50TSKGMSR50	58,5	2.303	23,0	.906	50	MS1162	MS2002	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	0,91
3747130	左手 KM50TSKGMSL50	58,5	2.303	23,0	.906	50	MS1162	MS2002	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	0,94

注: 右手切削装置采用左手刀板。
了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

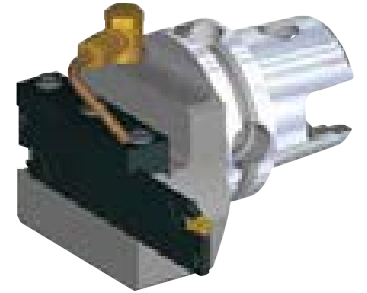
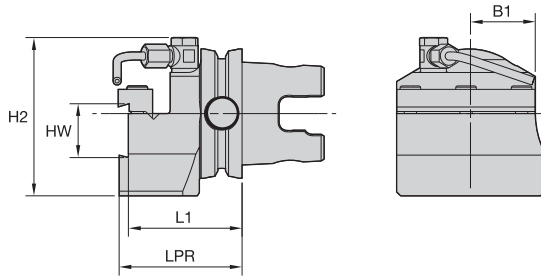


■ KGMS • 侧面安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3747134	右手 KM50TSKGMSR65	53,5	2.106	22,0	.866	65	MS1163	PMT04525	1,19
3747135	左手 KM50TSKGMSL65	53,5	2.106	22,0	.866	65	MS1163	PMT04525	1,19

注: 右手切削装置采用左手刀板。
了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


KM50TS 切削装置

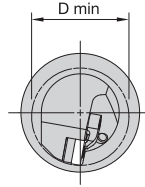
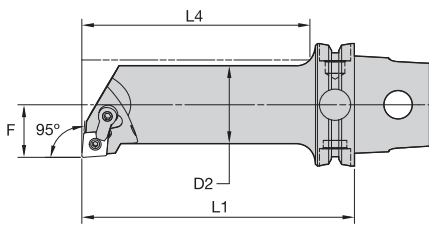
■ BE • 端部安装座

订货号	目录编号	L1		LPR		H2		HW		B1		刀夹尺寸	刀夹	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3747118	右手 KM50TSBER	55,3	2.177	59,8	2.354	65,5	2.579	26	1.02	30	1.18	26	A2BN..26...	1,27
3747117	左手 KM50TSBEL	55,3	2.177	59,8	2.354	65,5	2.579	26	1.02	30	1.18	26	A2BN..26...	1,27

■ BE • 配件

目录编号	夹具	夹紧螺钉	冷却液管	冷却液旋转底座
右手 KM50TSBER	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800
左手 KM50TSBEL	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800

注：刀板组件需要单独订购；请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



■ MCLN 95°

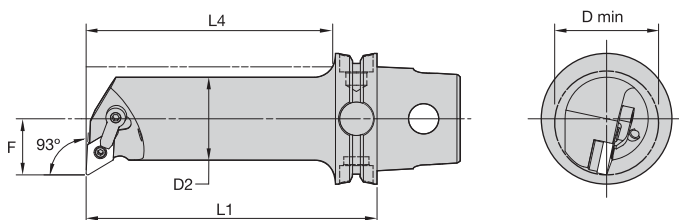
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3753688	KM50TSS25DMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	38	1.51	60	2.362	CN..120408/CN..432	0,48	1.06
3753690	KM50TSS25EMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	49	1.94	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,51	1.13
3753692	KM50TSS25JMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,67	1.48
3753694	KM50TSS32FMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	60	2.38	80	3.150	CN..120408/CN..432	0,67	1.48
3753696	KM50TSS32GMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.77	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,78	1.61
3753698	KM50TSS32KMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,00	2.20
3753668	KM50TSS40HMCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	81	3.20	100	3.937	CN..120408/CN..432	1,03	2.27
3753670	KM50TSS40JMCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.59	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,13	2.49
3753684	KM50TSS40LMCLNR16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	CN..160612/CN..543	1,44	3.17
3753683	KM50TSS40LMCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,42	3.14
3753686	KM50TSS50LMCLNR12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	140	5.51	140	5.512	CN..120408/CN..432	2,00	4.41
	左手													
3753687	KM50TSS25DMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	38	1.51	60	2.362	CN..120408/CN..432	0,48	1.06
3753689	KM50TSS25EMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	49	1.94	70	2.756	CN..120408/CN..432	0,51	1.13
3753691	KM50TSS25JMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,67	1.48
3753693	KM50TSS32FMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	60	2.38	80	3.150	CN..120408/CN..432	0,67	1.48
3753695	KM50TSS32GMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.77	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,78	1.61
3753697	KM50TSS32KMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,00	2.20
3753667	KM50TSS40HMCLNL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	81	3.20	100	3.937	CN..120408/CN..432	1,03	2.27
3753669	KM50TSS40JMCLNL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.59	110	4.331	CN..120408/CN..432	1,13	2.48
3753672	KM50TSS40LMCLNL16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	CN..160612/CN..543	1,44	3.17
3753671	KM50TSS40LMCLNL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,42	3.13
3753685	KM50TSS50LMCLNL12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	140	5.51	140	5.512	CN..120408/CN..432	2,00	4.41

(续)

(MCLN 95° 续)

■ 配件

目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM50TSS25DMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25EMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25JMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32FMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32GMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32KMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40HMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40JMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMCLNR16	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11
KM50TSS50LMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
左手				
KM50TSS25DMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25EMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25JMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32FMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32GMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32KMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40HMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40JMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMCLNL16	ICSN533	KLM58	CKM20LP	STCM11
KM50TSS50LMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11







■ MDUN 93°

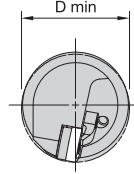
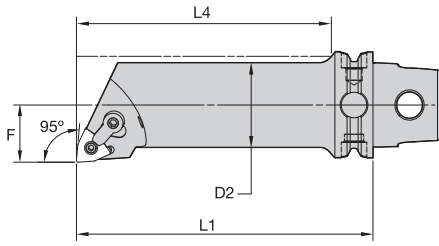
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3753598	KM50TSS25DMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	38	1.51	60	2.362	DN..150408/DN..432	0,47	1.03
3753601	KM50TSS25JMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,66	1.46
3753603	KM50TSS32FMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	60	2.38	80	3.150	DN..150408/DN..432	0,66	1.46
3753605	KM50TSS32GMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.77	90	3.543	DN..150408/DN..432	0,72	1.59
3753607	KM50TSS32KMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	DN..150408/DN..432	0,99	2.18
3753485	KM50TSS40HMDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	81	3.20	100	3.937	DN..150408/DN..432	1,03	2.27
3753490	KM50TSS40JMDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.59	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,13	2.49
3753493	KM50TSS40LMDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,42	3.12
	左手													
3753597	KM50TSS25DMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	38	1.51	60	2.362	DN..150408/DN..432	0,47	1.03
3753599	KM50TSS25EMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	48	1.90	70	2.756	DN..150408/DN..432	0,51	1.11
3753600	KM50TSS25JMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	DN..150408/DN..432	0,66	1.45
3753602	KM50TSS32FMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	60	2.38	80	3.150	DN..150408/DN..432	0,66	1.46
3753604	KM50TSS32GMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.77	90	3.543	DN..150408/DN..432	0,72	1.59
3753606	KM50TSS32KMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	DN..150408/DN..432	0,99	2.18
3753480	KM50TSS40HMDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	81	3.20	100	3.937	DN..150408/DN..432	1,03	2.28
3753488	KM50TSS40JMDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.59	110	4.331	DN..150408/DN..432	1,13	2.49
3753492	KM50TSS40LMDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,42	3.12

(续)

(MDUN 93° 续)

■ 配件

目录编号	 垫片	 锁销	 夹具	 夹紧螺钉
右手				
KM50TSS25DMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25JMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32FMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS32GMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS32KMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40HMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40JMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40LMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
左手				
KM50TSS25DMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25EMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS25JMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32FMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS32GMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS32KMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40HMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40JMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM50TSS40LMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11



■ MWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3747121	KM50TSS25JMWLNR08	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,67	1.48
3747123	KM50TSS32KMWLNR08	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	WN..080408/WN..432	0,99	2.17
3747120	KM50TSS40LMWLNR08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,40	3.08
	左手													
3747122	KM50TSS25JMWLNL08	25	.98	32	1.26	17	.669	87	3.43	110	4.331	WN..080408/WN..432	0,67	1.47
3747119	KM50TSS40LMWLNL08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,40	3.08

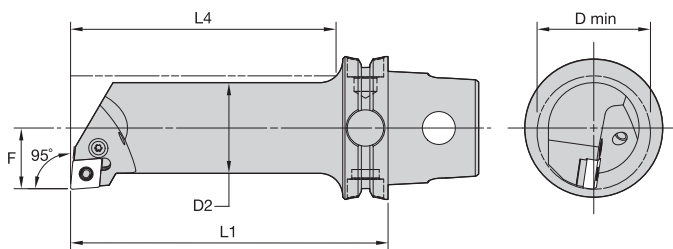
■ 配件



目录编号	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉
右手				
KM50TSS25JMWLNR08	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS32KMWLNR08	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMWLNR08	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11
左手				
KM50TSS25JMWLNL08	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM50TSS40LMWLNL08	IWSN433	KLM46	CKM20LP	STCM11



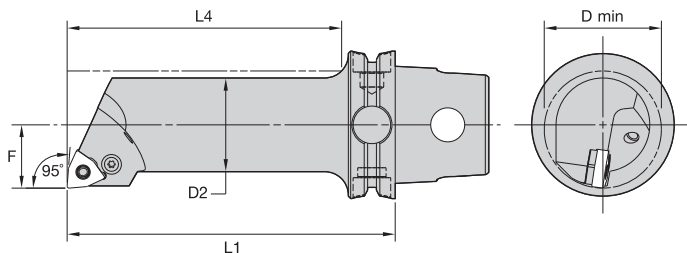
KM50TS 内部切削装置


■ PCLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3789272	KM50TSS25JPCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.48	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,66	1.46
3789294	KM50TSS32KPCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	CN..120408/CN..432	0,99	2.17
	左手													
3789270	KM50TSS25GPCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	70	2.77	90	3.543	CN..120408/CN..432	0,57	1.26
3789271	KM50TSS25JPCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.48	110	4.331	CN..120408/CN..432	0,66	1.46
3789293	KM50TSS32KPCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	CN..120408/CN..432	0,99	2.17

■ 配件

目录编号					
	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
右手					
KM50TSS25JPCLNR12	—	514.122	—	511.022	515.018
KM50TSS32KPCLNR12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
左手					
KM50TSS25GPCLNL12	—	514.122	—	511.022	515.018
KM50TSS25JPCLNL12	—	514.122	—	511.022	515.018
KM50TSS32KPCLNL12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



■ PWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3789296	右手 KM50TSS40LPWLN R08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,39	3.07
3789295	左手 KM50TSS40LPWLN L08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.74	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,39	3.07

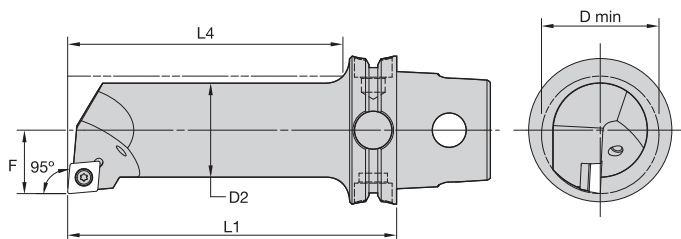
■ 配件



目录编号	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销
右手 KM50TSS40LPWLN R08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
左手 KM50TSS40LPWLN L08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018



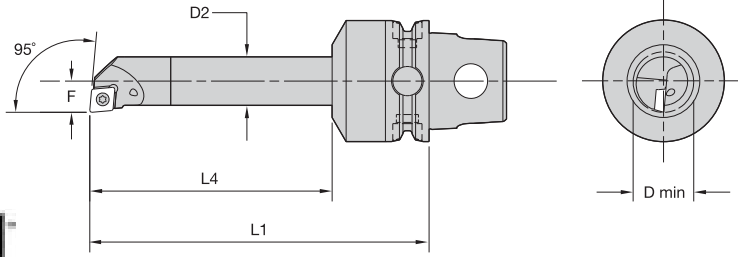
KM50TS 内部切削装置


■ SCLC 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3838715	左手 KM50TSS32GSCLCL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.756	90	3.543	CC..120408/CC..432	0,72	1.58

■ 配件

目录编号	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉
左手 KM50TSS32GSCLCL12	MS1158	SKCP453	SRS4



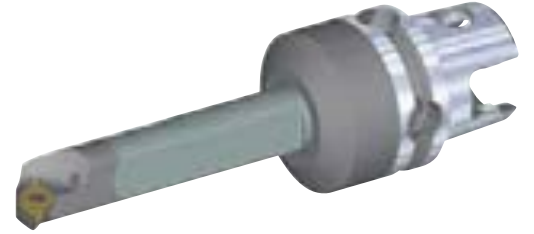
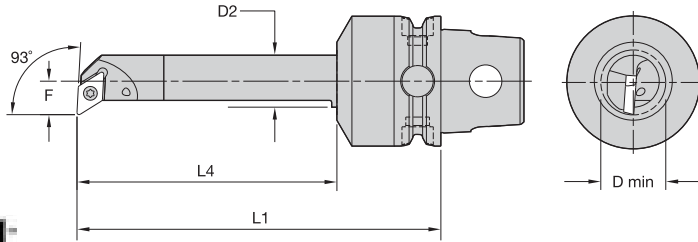
■ SCLP 95° • 硬质合金

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3789876	KM50TSE10FSCSCLPR06	10	.39	13	.51	7	.276	50	1.968	80	3.150	CP.060204/CP.2151	0,48	1.05
3789878	KM50TSE12GSCSCLPR06	12	.47	16	.63	9	.354	60	2.362	90	3.543	CP.060204/CP.2151	0,50	1.10
3789880	KM50TSE16JSCSCLPR09	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	CP.09T308/CP.3252	0,57	1.26
3789882	KM50TSE20LSCSCLPR09	20	.79	25	.98	13	.512	100	3.937	140	5.512	CP.09T308/CP.3252	0,84	1.83
	左手													
3789875	KM50TSE10FSCSCLPL06	10	.39	13	.51	7	.276	50	1.968	80	3.150	CP.060204/CP.2151	0,48	1.05
3789877	KM50TSE12GSCSCLPL06	12	.47	16	.63	9	.354	60	2.362	90	3.543	CP.060204/CP.2151	0,50	1.10
3789879	KM50TSE16JSCSCLPL09	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	CP.09T308/CP.3252	0,57	1.26
3789881	KM50TSE20LSCSCLPL09	20	.79	25	.98	13	.512	100	3.937	140	5.512	CP.09T308/CP.3252	0,83	1.83

■ 配件



目录编号	刀片螺钉
右手	
KM50TSE10FSCSCLPR06	MS1939
KM50TSE12GSCSCLPR06	MS1153
KM50TSE16JSCSCLPR09	MS1155
KM50TSE20LSCSCLPR09	MS1155
左手	
KM50TSE10FSCSCLPL06	MS1939
KM50TSE12GSCSCLPL06	MS1153
KM50TSE16JSCSCLPL09	MS1155
KM50TSE20LSCSCLPL09	MS1155



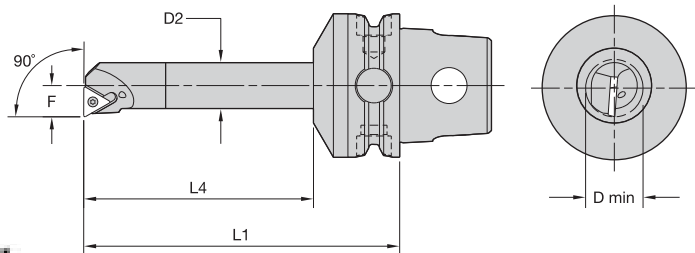
KM50TS 内部切削装置

■ SDUP 93° • 硬质合金

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3812594	KM50TSE16JSDUPR07	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	DP..070204/DP..2151	0,57	1.26
3812596	KM50TSE20LSDUPR11	20	.79	25	.98	13	.512	100	3.937	140	5.512	DP..11T308/DP..3252	0,81	1.78
	左手													
3812593	KM50TSE16JSDUPL07	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	DP..070204/DP..2151	0,57	1.26
3812595	KM50TSE20LSDUPL11	20	.79	25	.98	13	.512	100	3.937	140	5.512	DP..11T308/DP..3252	0,81	1.78

■ 配件


目录编号	刀片螺钉
右手 KM50TSE16JSDUPR07	MS1153
KM50TSE20LSDUPR11	MS1153
左手 KM50TSE16JSDUPL07	MS1153
KM50TSE20LSDUPL11	MS1153



■ STFP 90° • 硬质合金

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3812597	KM50TSE12GSTFPR11	12	.47	16	.63	9	.354	60	2.362	90	3.543	TP.110204/TP.2151	0,50	1.10
3812599	KM50TSE16JSTFPR11	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	TP.110204/TP.2151	0,57	1.26
	左手													
3812598	KM50TSE12GSTFPL11	12	.47	16	.63	9	.354	60	2.362	90	3.543	TP.110204/TP.2151	0,50	1.10
3812600	KM50TSE16JSTFPL11	16	.63	20	.79	11	.433	80	3.150	110	4.331	TP.110204/TP.2151	0,57	1.26

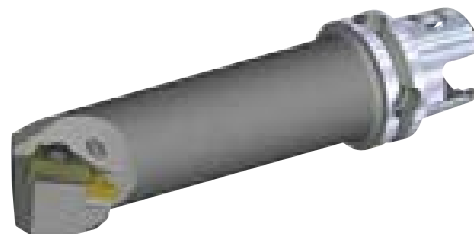
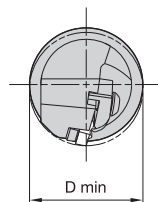
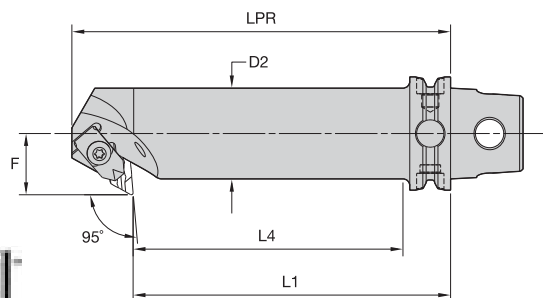
■ 配件



目录编号	刀片螺钉
右手	
KM50TSE12GSTFPR11	MS1153
KM50TSE16JSTFPR11	MS1153
左手	
KM50TSE12GSTFPL11	MS1153
KM50TSE16JSTFPL11	MS1153



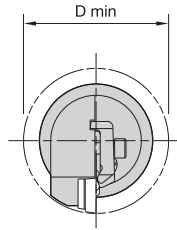
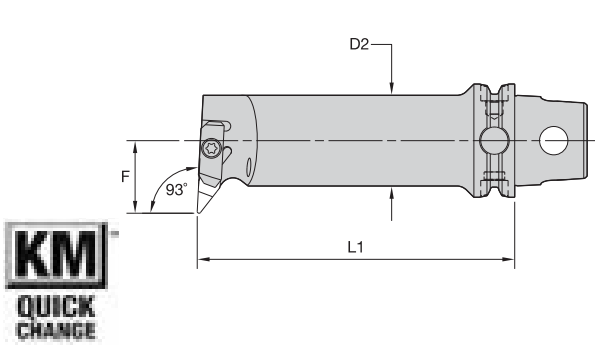
KM50TS 内部切削装置


■ NKXN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		LPR		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3964156	右手 KM50TSS40LNKXNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.724	140	5.512	167	7	KNGX150408R20/NPR132F	1,67	3.69
3964155	左手 KM50TSS40LNKXNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.724	140	5.512	167	7	KNGX150408L20/NPL132F	1,67	3.69

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
右手 KM50TSS40LNKXNR15	SM872	MS111	CM66	MS1221
左手 KM50TSS40LNKXNL15	SM871	MS111	CM66	MS1221



■ NVUC 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3964160	右手 KM50TSS40LNVUCR16	40	1.57	64	2.52	32	1.260	140	5.512	VCGR160408/VPGR332	1,41	3.12
3964159	左手 KM50TSS40LNVUCL16	40	1.57	64	2.52	32	1.260	140	5.512	VCGR160408/VPGR332	1,41	3.12

■ 配件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
右手 KM50TSS40LNVUCR16	SM812	MS959	CM113	MS1489
左手 KM50TSS40LNVUCL16	SM812	MS959	CM114	MS1489



肯纳金属产品解决方案

肯纳金属全球定制产品解决方案。整合全球资源，全球一流的制造工艺，卓越的产品研发及实施能力。

无论您的项目或大或小。

- 无论是单个的非标定制刀具，还是综合性的制造工艺，肯纳金属公司都可为您提供包括产品开发、人才培养、以及项目实施在内的全方位解决方案。

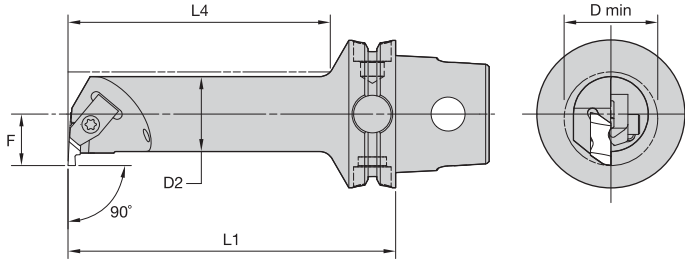
无论您身处何处，肯纳金属都能为您提供贴心的服务。

- 肯纳金属公司在全球范围内整合加工资源，可为包括机床制造商、终端用户的设计部门及生产部门在内的全球客户提供卓越的工艺开发、实施及优化全套服务。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com





■ NE 90° • 钢质

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
3790585	KM50TSS12ENER2	12	.47	19	.73	11	.433	42	1.654	70	2.756	NG2L	0,44	.97
3790583	KM50TSS16FNER2	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.211	80	3.150	NG2L	0,44	.97
3790587	KM50TSS20HNER2	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.769	100	3.937	NG2L	0,58	1.28
3790589	KM50TSS25JNER3	25	.98	34	1.34	17	.669	88	3.469	110	4.331	NG3L	0,67	1.48
3790591	KM50TSS32GNER3	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.774	90	3.543	NG3L	0,71	1.57
3790593	KM50TSS32KNER3	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.790	125	4.921	NG3L	0,97	2.14
3790595	KM50TSS40JNER4	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.593	110	4.331	NG4L	1,09	2.41
3790599	KM50TSS40LNER4	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.738	140	5.512	NG4L	1,39	3.06
3790598	KM50TSS40LNER3	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.738	140	5.512	NG3L	1,40	3.09
	左手													
3790584	KM50TSS12ENEL2	12	.47	19	.73	11	.433	42	1.654	70	2.756	NG2R	0,44	.97
3790291	KM50TSS16FNEL2	16	.63	20	.79	11	.433	56	2.211	80	3.150	NG2R	0,44	.97
3790586	KM50TSS20HNEL2	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.769	100	3.937	NG2R	0,58	1.28
3790588	KM50TSS25JNEL3	25	.98	34	1.34	17	.669	88	3.469	110	4.331	NG3R	0,67	1.48
3790590	KM50TSS32GNEL3	32	1.26	40	1.57	22	.866	70	2.774	90	3.543	NG3R	0,71	1.57
3790592	KM50TSS32KNEL3	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.790	125	4.921	NG3R	0,97	2.14
3790594	KM50TSS40JNEL4	40	1.57	50	1.97	27	1.063	91	3.593	110	4.331	NG4R	1,09	2.41
3790596	KM50TSS40LNEL3	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.738	140	5.512	NG3R	1,40	3.09
3790597	KM50TSS40LNEL4	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.738	140	5.512	NG4R	1,39	3.06

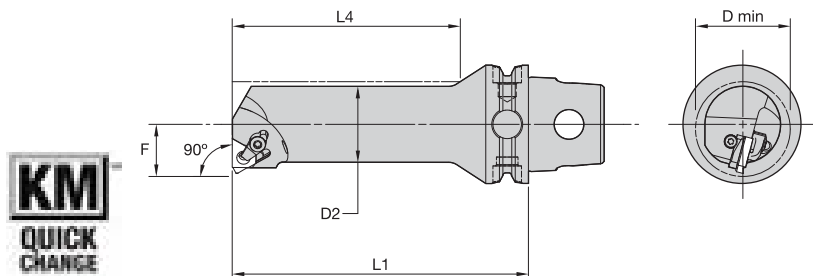
(续)

(NE 90° • 钢质 续)

■ 配件



目录编号	夹具	夹紧螺钉
右手		
KM50TSS12ENER2	CM147	MS1488
KM50TSS16FNER2	CM147	MS1488
KM50TSS20HNER2	CM75	MS1488
KM50TSS25JNER3	CM73	MS1489
KM50TSS32GNER3	CM73	MS1489
KM50TSS32KNER3	CM73	MS1489
KM50TSS40JNER4	CM73	MS1489
KM50TSS40LNER3	CM73	MS1489
KM50TSS40LNER4	CM73	MS1489
左手		
KM50TSS12ENEL2	CM146	MS1488
KM50TSS16FNEL2	CM146	MS1488
KM50TSS20HNEL2	CM74	MS1488
KM50TSS25JNEL3	CM72	MS1489
KM50TSS32GNEL3	CM72	MS1489
KM50TSS32KNEL3	CM72	MS1489
KM50TSS40JNEL4	CM72	MS1489
KM50TSS40LNEL3	CM72	MS1489
KM50TSS40LNEL4	CM72	MS1489



■ LSE 90°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
右手														
3838705	KM50TSS20HLSER16	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.77	100	3.937	LT16NR	0,57	1.27
3838724	KM50TSS25JLSER16	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.48	110	4.331	LT16NR	0,68	1.49
3838709	KM50TSS32KLSER16	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	LT16NR	1,01	2.24
3838710	KM50TSS40LLSER16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.73	140	5.512	LT16NR	1,46	3.21
3838711	KM50TSS40LLSER22	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.73	140	5.512	LT22NR	1,45	3.21
左手														
3964139	KM50TSS20HLSSEL16	20	.79	25	.98	13	.512	70	2.77	100	3.937	LT16NL	0,58	1.27
3838706	KM50TSS25JLSEL16	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.48	110	4.331	LT16NL	0,68	1.49
3838708	KM50TSS32KLSEL16	32	1.26	40	1.57	22	.866	96	3.79	125	4.921	LT16NL	1,01	2.24
3964141	KM50TSS40LLSEL22	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.73	140	5.512	LT22NL	1,45	3.21
3964140	KM50TSS40LLSEL16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	120	4.73	140	5.512	LT16NL	1,46	3.21

■ 配件

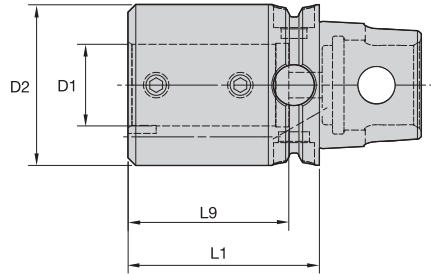


目录编号	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件
右手				
KM50TSS20HLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM50TSS25JLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM50TSS32KLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM50TSS40LLSER16	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3
KM50TSS40LLSER22	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4
左手				
KM50TSS20HLSSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM50TSS25JLSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM50TSS32KLSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM50TSS40LLSEL16	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3
KM50TSS40LLSEL22	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。



KMM50TS 刀柄系统

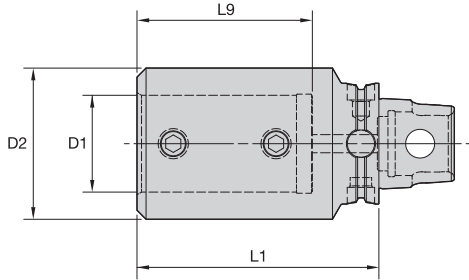
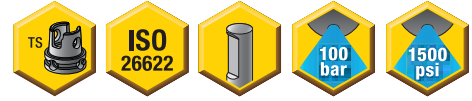

■ BA • 镗杆接头 • 内冷及外冷 • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3790547	KM50TSBA06045M	6	40	45	36	MS1210	2,5mm	4	0,59
3790548	KM50TSBA08045M	8	40	45	36	MS1210	2,5mm	4	0,58
3790549	KM50TSBA10055M	10	40	55	48	MS1211	4mm	15	0,67
3790550	KM50TSBA12060M	12	40	60	52	MS1211	4mm	15	0,70
3790551	KM50TSBA16065M	16	40	65	55	MS1211	4mm	15	0,70
3790552	KM50TSBA20070M	20	40	70	58	MS1212	5mm	25	0,70
3790573	KM50TSBA25070M	25	50	70	56	MS1212	5mm	25	0,90

■ BA • 镗杆接头 • 内冷及外冷 • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3789937	KM50TSBA06217	3/8	1.57	2.165	1.89	S843	1/8	3	1.47
3789938	KM50TSBA08236	1/2	1.57	2.362	2.05	S852	5/32	8	1.53
3789939	KM50TSBA10256	5/8	1.57	2.559	2.17	S862	3/16	11	1.55
3789940	KM50TSBA12276	3/4	1.57	2.756	2.28	S862	3/16	11	1.57
3789941	KM50TSBA16276	1	1.97	2.756	2.20	S862	3/16	11	1.97

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
 带有夹具螺钉。
 不包括夹具螺钉。



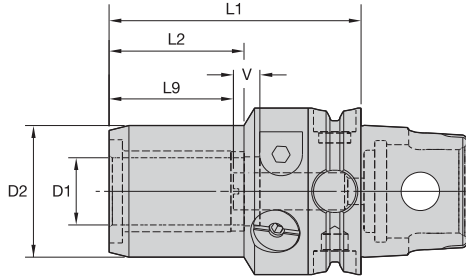
■ BAI • 镗杆接头 • 仅有内冷式 • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3790289	KM50TSBAI32080M	32	50	80	58	MS1213	5mm	25	0,91
3790290	KM50TSBAI40090M	40	58	90	68	MS1213	5mm	25	1,13

■ BAI • 镗杆接头 • 仅有内冷式 • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3790287	KM50TSBAI20315	1 1/4	1.97	3.150	2.28	S861	3/16	11	2.01
3790288	KM50TSBAI24354	1 1/2	2.28	3.543	2.68	S861	3/16	11	2.62

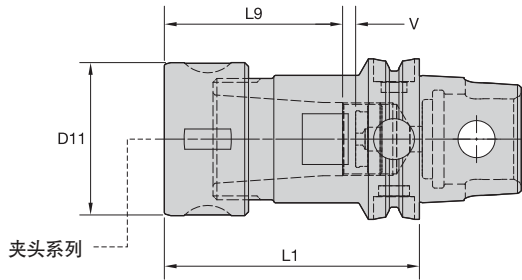
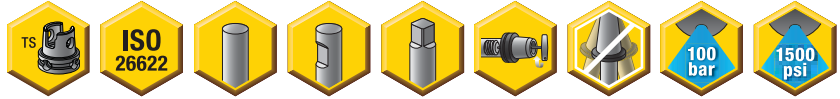
注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。


■ HC • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
4007723	KM50TSHC06065M	6	26	65	30	27	10	170.135	5mm	170.002	2.5mm	0,63
4007724	KM50TSHC08065M	8	28	65	30	27	10	170.135	5mm	170.002	2.5mm	0,65
4007725	KM50TSHC10070M	10	30	70	36	31	10	170.135	5mm	170.002	2.5mm	0,69
4007726	KM50TSHC12075M	12	32	75	40	36	10	170.135	5mm	170.002	2.5mm	0,73
4007727	KM50TSHC14075M	14	34	75	43	36	10	170.135	5mm	170.003	3mm	0,72
4007728	KM50TSHC16080M	16	38	80	47	39	10	170.135	5mm	170.003	3mm	0,83
4007729	KM50TSHC18080M	18	40	80	47	39	10	170.135	5mm	170.003	3mm	0,85
4007730	KM50TSHC20085M	20	42	85	48	71	10	170.135	5mm	170.003	3mm	0,94

注: 对夹具螺钉紧固时不得超过规定扭矩值; 手动拧紧至限定位置。
 了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容。
 提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容。
 扳手需要单独订购。

• 夹持力 (机械效益为3: 1)



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3790601	KM50TSTG075080M	TG75	50	1.97	80	3.150	53	2.09	10	.39	0,95	2.09
3790602	KM50TSTG100110M	TG100	60	2.36	110	4.331	69	2.72	10	.39	1,40	3.09

■ 配件



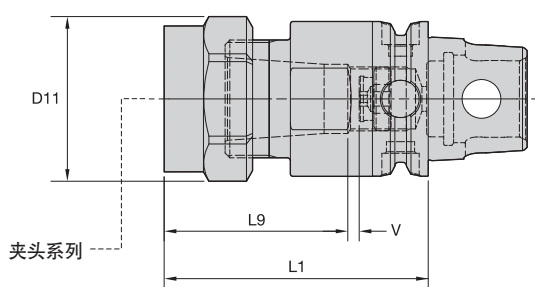
目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM50TSTG075080M	LNA075M	HSW45M	108-136	80-100	SS081041G	4mm & 5/32
KM50TSTG100110M	LNA100M	HSW58M	163-203	120-150	SS112041G	4mm & 5/32

(续)

(弹簧夹头 续)



KM50TS 刀柄系统



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3790600	KM50TSTG075336	TG75	53	2.09	85	3.358	58	2.28	10	.39	0,93	2.06
3790613	KM50TSTG100457	TG100	62	2.44	116	4.568	75	2.95	10	.39	1,44	3.18

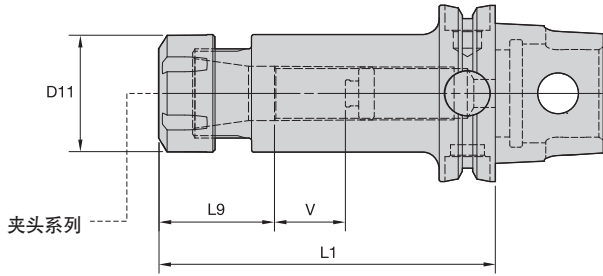
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM50TSTG075336	NPA075	OEW188	108-136	80-100	SS081041G	4mm & 5/32
KM50TSTG100457	NPA100	OEW225	163-203	120-150	SS112041G	4mm & 5/32

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 提供可调式/可换式锁紧螺母, 需要单独预订; 请参看L16页的内容。
 TG 标准型直孔夹头, 请参看J10页的内容。
 TG 锥形夹头, 请参看J10页的内容。

• 夹持力 (2: 1机械效益)。



ER 夹头系列	夹头性能			
	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	1,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.08	1.00

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母



订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
3795029	KM50TSER25050M	ER25	42	1.65	50	1.969	41,2	1.62	—	—	LNSER25M	ER25WM	104	77	0,47	1.03
3795030	KM50TSER32060M	ER32	50	1.97	60	2.362	47,3	1.86	—	—	LNSER32M	ER32WM	136	100	0,62	1.36
3795031	KM50TSER40070M	ER40	63	2.48	70	2.756	53,3	2.10	—	—	LNSER40M	ER40WM	176	130	0,88	1.94

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L19页内容。
提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
ER 标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
ER 丝锥夹头, 请参看J58-J59页的内容。
ER 丝锥夹头, 请参看 页的内容TCT锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。



ERICKSON™

卓越的夹持力

在夹持性能非常重要的应用中，对铣刀夹头进行夹持。
ERICKSON—可以信赖的行业品牌。

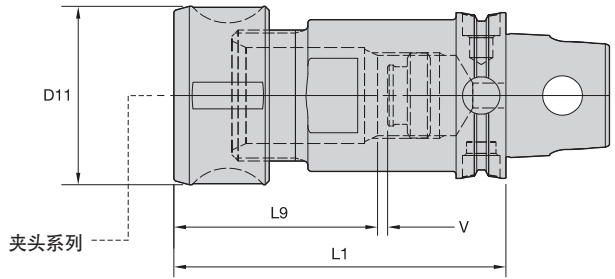
- 具有重型加工和精密铣削性能。
- 卓越的精确性 ≤ 5 微米 (.0002英寸)，长径比可达3 x D，性能卓越的夹持系统。
- 高标准的预平衡处理。
- 可以使用变径套的弹簧夹头，具有很好的多功能性。

登录 www.kennametal.com 网站，或与当地的授权经销商联系。

www.kennametal.com



• 夹持力 1:1。



DA 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
DA200	0.2	10,0	1/64	25/64
DA180	2.2	20,0	1/64	3/4

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3789365	KM50TSDA208060M	DA200	28	1.10	60	2.362	35	1.38	8	.32	0,48	1.05
3789364	KM50TSDA188075M	DA180	43	1.69	75	2.953	49	1.93	5	.20	0,69	1.52

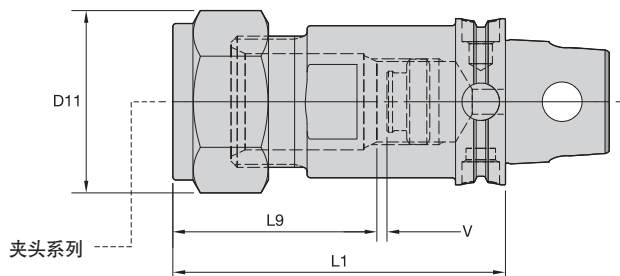
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM50TSDA208060M	LNA208RM	—	32-40	45-55	SS038031G	2mm & 5/64
KM50TSDA188075M	LNA188M	HSW45M	60-75	80-100	SS081041G	4mm & 5/32

(续)

(弹簧夹头 续)



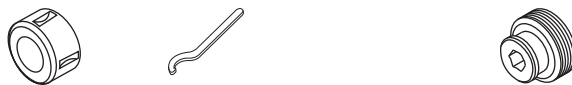
KM50TS 刀柄系统

DA 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
DA200	0,2	10,0	1/64	25/64
DA180	2,2	20,0	1/64	3/4

■ 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3789365	KM50TSDA208060M	DA200	28	1.10	60	2.362	35	1.38	8	.32	0,48	1.05
3789364	KM50TSDA188075M	DA180	43	1.69	75	2.953	49	1.93	5	.20	0,69	1.52

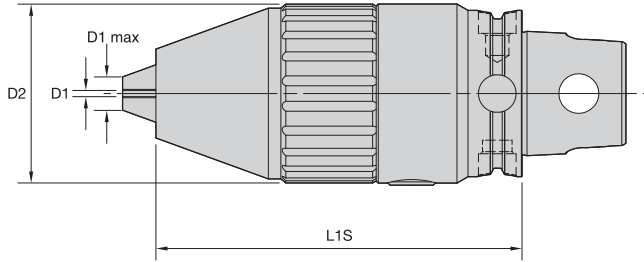
■ 配件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM50TSDA208060M	LNA208RM	—	32-40	45-55	SS038031G	2mm & 5/64
KM50TSDA188075M	LNA188M	HSW45M	60-75	80-100	SS081041G	4mm & 5/32

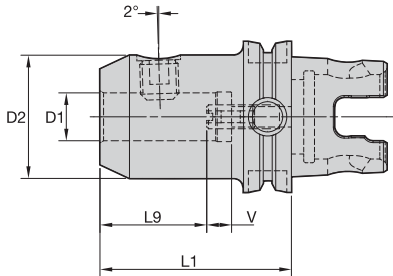
注: 按照规定扭矩值紧固锁紧螺母。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 DA 标准型直孔夹头, 请参看J62页的内容。
 DA 非后拉式夹头, 请参看J65-J68页的内容。

- 激活范围为6毫米。
- 包括激活扳手。
- 扳手二次订购编号为170.136。



■ RDC • 钻头夹头

订货号	目录编号	D1		D1 max		D2		L1S	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
4053779	KM50TSRDC16106M	3	.098	16	.630	56	2.205	106,0	4.055

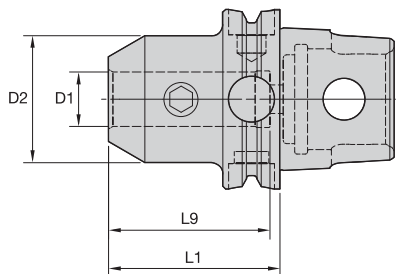


■ WN • Whistle Notch 接头



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉		限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉		kg	lbs
								Nm	mm		mm	mm		
3795102	KM50TSWN06065M	6	25	65	30	10	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm	0,49	1.07	
3795103	KM50TSWN08065M	8	28	65	30	10	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm	0,53	1.16	
3795104	KM50TSWN10070M	10	35	70	35	10	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm	0,66	1.46	
3795105	KM50TSWN12080M	12	42	80	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	0,91	2.00	
3795106	KM50TSWN14080M	14	44	80	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	0,95	2.10	
3795107	KM50TSWN16085M	16	48	85	43	10	SS03M025	6mm	50	571.075	6mm	1,13	2.49	
3795108	KM50TSWN18085M	18	50	85	43	10	SS03M025	6mm	50	571.075	6mm	1,18	2.61	
3795109	KM50TSWN20095M	20	52	95	45	10	SS03M026	8mm	95	571.076	6mm	1,69	3.05	
3795110	KM50TSWN25100M	25	65	100	50	10	SS03M027	10mm	135	571.077	6mm	2,06	4.53	
3795111	KM50TSWN32105M	32	72	105	54	10	SS03M029	10mm	160	571.077	6mm	2,50	5.51	

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。

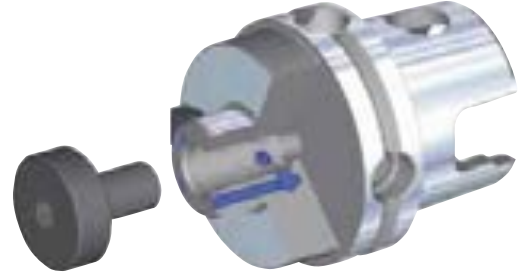
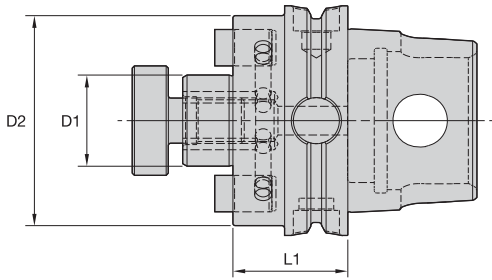

EM • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	kg
3812617	KM50TSEM10050M	10	35	50	45	SS03M018	5mm	25	0,53
3812618	KM50TSEM12055M	12	42	55	50	SS03M023	6mm	35	0,65
3812619	KM50TSEM16060M	16	48	60	53	SS03M025	6mm	50	0,79
3812620	KM50TSEM20060M	20	52	60	55	SS03M026	8mm	95	0,84
3812621	KM50TSEM25080M	25	65	80	60	SS03M027	10mm	135	1,59
3812622	KM50TSEM32085M	32	72	85	65	SS03M029	10mm	160	1,94

EM • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3812635	KM50TSEM038197	3/8	1.00	1.969	1.73	ELS038031PKG	3/16	15	.95
3812636	KM50TSEM050216	1/2	1.38	2.165	1.97	ELS044038PKG	7/32	20	1.16
3812637	KM50TSEM062236	5/8	1.63	2.362	2.09	ELS056050PKG	1/4	40	1.43
3812638	KM50TSEM075236	3/4	1.75	2.362	2.22	ELS062050PKG	5/16	70	1.48
3812639	KM50TSEM100335	1	2.00	3.347	2.56	ELS075056PKG	3/8	110	2.38
3812640	KM50TSEM125335	1 1/4	2.50	3.347	2.51	ELS075056PKG	3/8	110	3.31

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺母。
 不包括锁紧螺钉扳手。



■ SMC • 公制



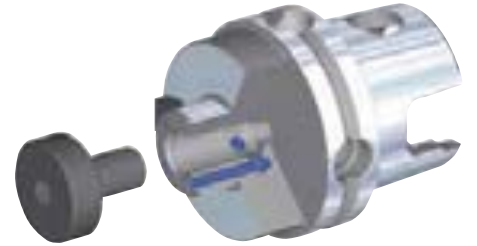
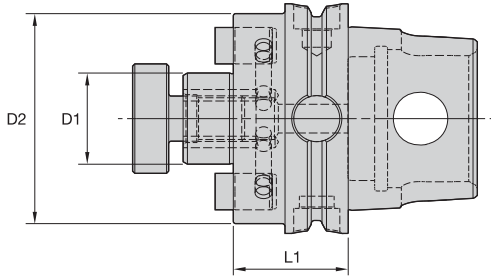
订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3950842	KM50TSSMC22028M	22	49	28	MS1234	KDK22M	8mm	0,54
3950913	KM50TSSMC27032M	27	60	32	KLSS27M	KDK27M	10mm	0,77
3950914	KM50TSSMC32040M	32	78	40	KLSS32M	KDK32M	14mm	1,30

■ SMC/SM2C-KM • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3950836	KM50TSSMC050102	1/2	1.44	1.024	KLS05	KDK04	3/16	.92
3950838	KM50TSSM2C075102	3/4	1.46	1.024	KLS07	—	1/4	1.02
3950837	KM50TSSMC075102	3/4	1.75	1.024	KLS07	KDK05	3/16	1.08
3950840	KM50TSSM2C100126	1	2.19	1.260	KLS10	KDK06	5/16	1.53
3950839	KM50TSSMC100126	1	2.75	1.260	KLS10	KDK06	5/16	1.81
3950841	KM50TSSMC125157	1 1/4	2.88	1.575	KLS12	KDK08	5/16	2.60

注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
提供可换式冷却型锁紧螺钉, 需要单独预订; 请参看L38页的内容。
不包括锁紧螺钉扳手。

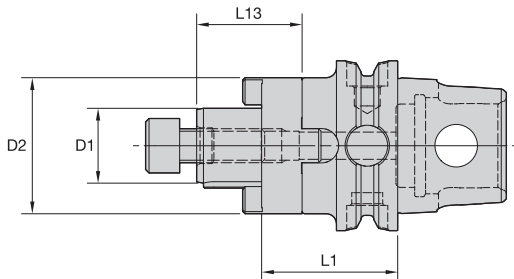


■ SM2C • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3950838	KM50TSSM2C075102	3/4	1.46	1.024	KLS07	—	1/4	1.02
3950840	KM50TSSM2C100126	1	2.19	1.260	KLS10	KDK06	5/16	1.53

注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
不包括锁紧螺钉扳手。

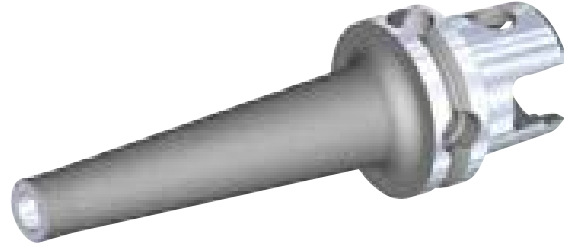
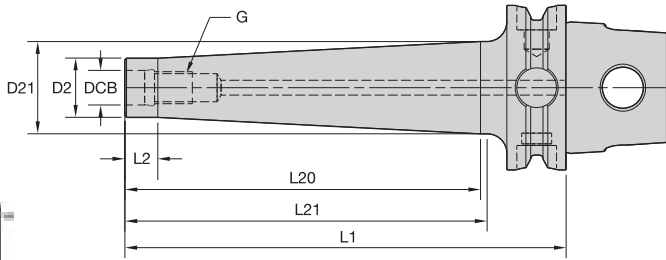


■ CS • 公制



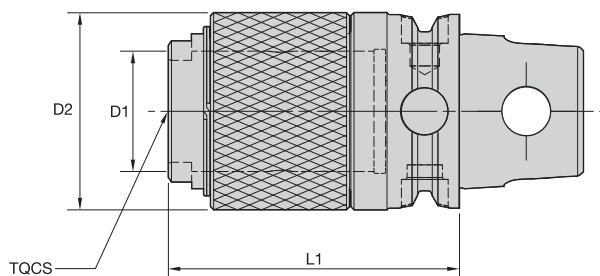
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L13	锁定螺钉	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	联合传动器	联合驱动键	kg
3862017	KM50TSCS22040M	22	40	40	31	MS1234	—	8mm	CDR22M	CDK22M	0,61
3862018	KM50TSCS27042M	27	48	42	33	—	KLS27M	—	CDR27M	CDK27M	0,79
3862019	KM50TSCS32050M	32	58	50	38	—	KLS32M	—	CDR32M	CDK32M	1,19

注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
不包括锁紧螺钉扳手。



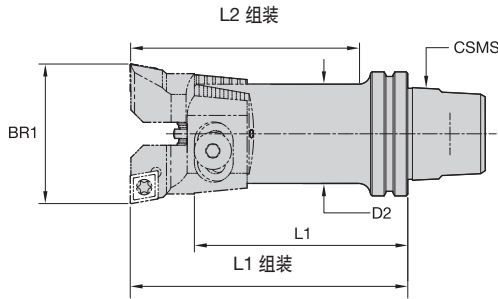
■ STC

订货号	目录编号	DCB	G	D2	D21	L1	L2	L20	L21	kg
4137801	KM50TSSTC06059M	6,5	M6	10	11	59	10	35	35	0,36
4137802	KM50TSSTC06084M	6,5	M6	10	12	84	10	60	60	0,37
4137823	KM50TSSTC06109M	6,5	M6	10	14	109	10	85	85	0,40
4137824	KM50TSSTC08059M	8,5	M8	13	15	59	10	33	35	0,37
4137825	KM50TSSTC08084M	8,5	M8	13	18	84	10	58	60	0,42
4137826	KM50TSSTC08109M	8,5	M8	13	23	109	10	83	85	0,51
4137827	KM50TSSTC08134M	8,5	M8	13	23	134	10	108	110	0,56
4137828	KM50TSSTC10059M	10,5	M10	18	20	59	10	33	35	0,41
4137829	KM50TSSTC10084M	10,5	M10	18	25	84	10	58	60	0,51
4137830	KM50TSSTC10109M	10,5	M10	18	25	109	10	83	85	0,57
4137831	KM50TSSTC10134M	10,5	M10	18	28	134	10	108	110	0,61
4137832	KM50TSSTC12059M	12,5	M12	21	24	59	10	33	35	0,44
4137833	KM50TSSTC12084M	12,5	M12	21	24	84	10	58	60	0,51
4137834	KM50TSSTC12109M	12,5	M12	21	28	109	10	83	85	0,64
4137835	KM50TSSTC12134M	12,5	M12	21	31	134	10	108	110	0,79


■ ST • 整体丝锥夹头

订货号	目录编号	TQCS 接头尺寸	D1		D2		L1		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
3964133	KM50TSST1050M	1	19	.749	35	1.375	50	1.971	0,48	1.06
3964134	KM50TSST2075M	2	31	1.222	51	2.000	75	2.955	0,89	1.95

注：提供快换式丝锥接头，需要单独预订；请参看J76页的内容。

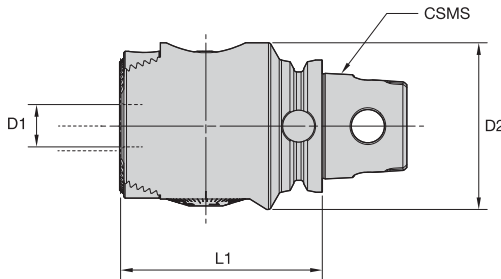


■ RBHT • KM™ 粗镗双刀刀具

订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀片螺钉	垫片	销
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3586522	KM50RBHT50	49,500-66,500	1.9488-2.6181	KM50	42,01.65	62,22.45	90,0	3.54	70,0	2.76	840.142.420	841.142.200	841.342.420		
3586543	KM50RBHT66	65,500-87,500	2.5787-3.4449	KM50	55,02.17	63,02.48	100,0	3.94	100,0	3.94	840.142.550	841.142.550	841.342.420		
3586544	KM50RBHT87	86,500-115,500	3.4055-4.5472	KM50	72,02.83	70,52.78	120,0	4.72	120,0	4.72	840.142.720	841.142.720	841.342.420		



注：刀板组件需要单独订购，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



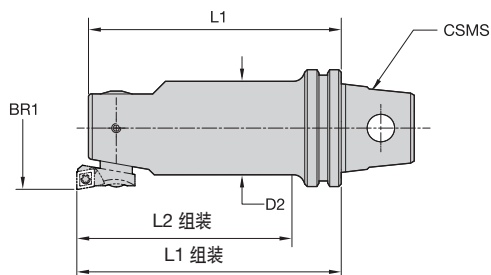
■ FBHM

订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D1		D2		L1		ModBORE FBHS 部件包	kg	lbs
		mm	in		mm	in	mm	in					
4057060	KM50TSFBHM1677	9,750-164,000	.3838-6.4566	KM50TS	16,0 .63	63,0 2.48	76,6 3.02	PKG-8001	1,5	3.31			





KM50TS 接头


■ FBHS • KM™ 精镗单刀刀具

订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀夹安装螺钉	锁定螺钉
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3586575	KM50FBHS51	50,900-81,100	2.0039-3.1929	KM50	42,01.65	86,03.39	90,0	3.54	70,0	2.76			880.252.420	881.252.420
3586576	KM50FBHS67	66,900-105,100	2.6339-4.1378	KM50	55,02.17	96,03.78	100,0	3.94	100,0	3.94			880.252.550	881.252.550
3586577	KM50FBHS87	86,900-154,100	3.4213-6.0669	KM50	72,02.84	116,04.57	120,0	4.72	120,0	4.72			880.252.550	881.252.720

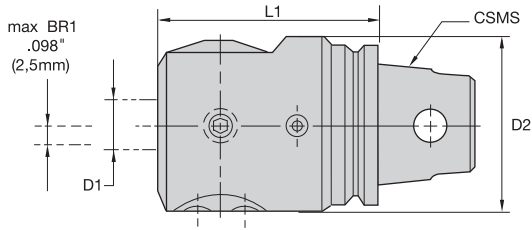


注：镗头应单独订购：请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

■ 基准刀片刀夹

BR1		刀片刀夹			
in	mm	90° 引导角		95° 引导角	
.9409 - 1.2244	23,900 - 31,100	R24FBHS06	—	R24FBHS06LF	—
1.1772 - 1.4606	29,900 - 37,100	R30FBHS06	—	—	—
1.2165 - 1.5787	30,900 - 40,100	R31FBHS06	—	R31FBHS06LF	—
1.4921 - 1.8543	37,900 - 47,100	F38FBHS06	—	—	—
1.5709 - 2.0118	39,900 - 51,100	R40FBHS06	—	R40FBHS06LF	—
1.8858 - 2.3268	47,900 - 59,100	R48FBHS06	—	—	—
2.0039 - 2.6417	50,900 - 67,100	R51FBHS06	—	R51FBHS06LF	—
2.5551 - 3.1929	64,900 - 81,100	R65FBHS06	—	—	—
2.6339 - 3.4291	66,900 - 87,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
3.3425 - 4.1378	84,900 - 105,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
3.4213 - 4.5709	86,900 - 116,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
4.1299 - 5.2795	104,900 - 134,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
4.5630 - 6.0669	115,900 - 154,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
5.2717 - 6.7362	133,900 - 171,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
6.0591 - 7.5236	153,900 - 191,100	—	R125FBHS09	—	—

- 0.01毫米 (0.0004英寸) 直径调整。
- 不包括镗杆产品。



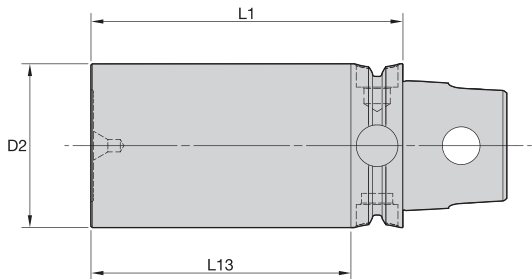
按照ISO 26622中的标准, 该刀具不属于KM50TS型刀具.



■ FBHO • KM™ 偏心式镗头

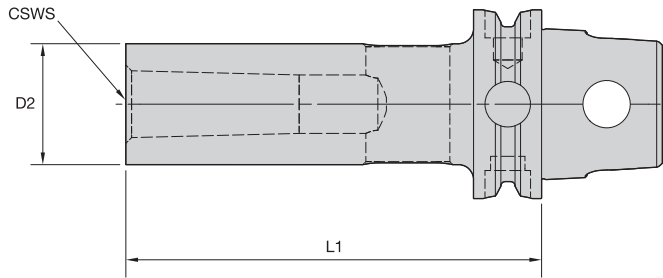


订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	D1		D2		L1		ModBORE FBHO 部件包 PKG7001
			mm	in	mm	in	mm	in	
1132036	KM50FBHO1670	KM50	16	.63	55,0	2.17	70,0	2.76	



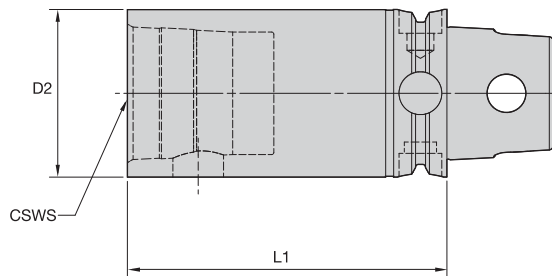
■ GB • 标准刀杆

订货号	目录编号	D2		L1		L13		kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in		
3959978	KM50TSGB50100M	50	1.97	100	3.94	82	3.23	1,59	3.49



■ MT • 莫氏锥形接头

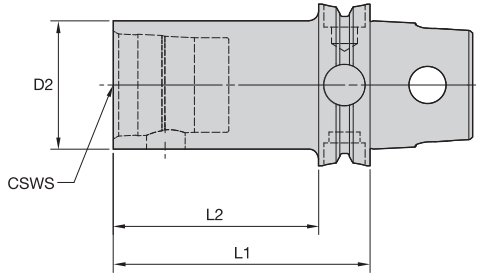
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		kg	lbs
			mm	in	mm	in		
3862043	KM50TSMT1095M	1	25	.984	95	3.740	0,57	1.26
3862044	KM50TSMT2110M	2	32	1.260	110	4.331	0,77	1.70
3862045	KM50TSMT3130M	3	40	1.575	130	5.118	1,12	2.47
3862046	KM50TSMT4150M	4	48	1.890	150	5.906	1,54	3.40



■ S • KM 延长杆

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in						
3862083	KM50TSS50070M	KM50	50	1.969	70	2.756	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	0,92	2.03
3862084	KM50TSS50100M	KM50	50	1.969	100	3.937	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	1,37	3.02

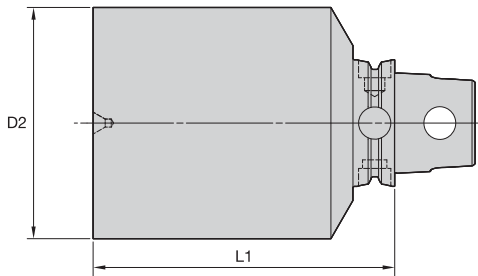




■ S • KM 缩径套



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.		备件包	kg lbs
			mm	in	mm	in	mm	in					
3862071	KM50TSS32070M	KM32	32	1.260	70	2.756	52	2.047	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S	0,61 1.34
3862072	KM50TSS40080M	KM40	40	1.575	80	3.150	62	2.441	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	0,84 1.86



■ BN • 毛胚件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
3851267	KM50TSBN73135M	73	2.874	135	5.315	32-38 HRC	4,15	9.16
3851268	KM50TSBN75062M	75	2.953	62	2.441	32-38 HRC	1,84	4.06
3851266	KM50TSBN105062M	105	4.134	62	2.441	32-38 HRC	3,15	6.95



RomicronTM 镗刀刀柄

快速

5秒内就可完成调整，直径规格为0.002毫米（.0001英寸）！

精确

每次调整圆角半径刻度为0.001毫米（.000040英寸），5秒内即可完成。
这款高性能的镗刀刀柄产品可以帮助客户：

- 延长设备运转时间。
- 降低废品率。
- 延长刀具寿命。
- CPK指标大于1.33。
- 调整过程中减少应力的形成。

注：了解 Romicon镗刀刀柄信息，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com



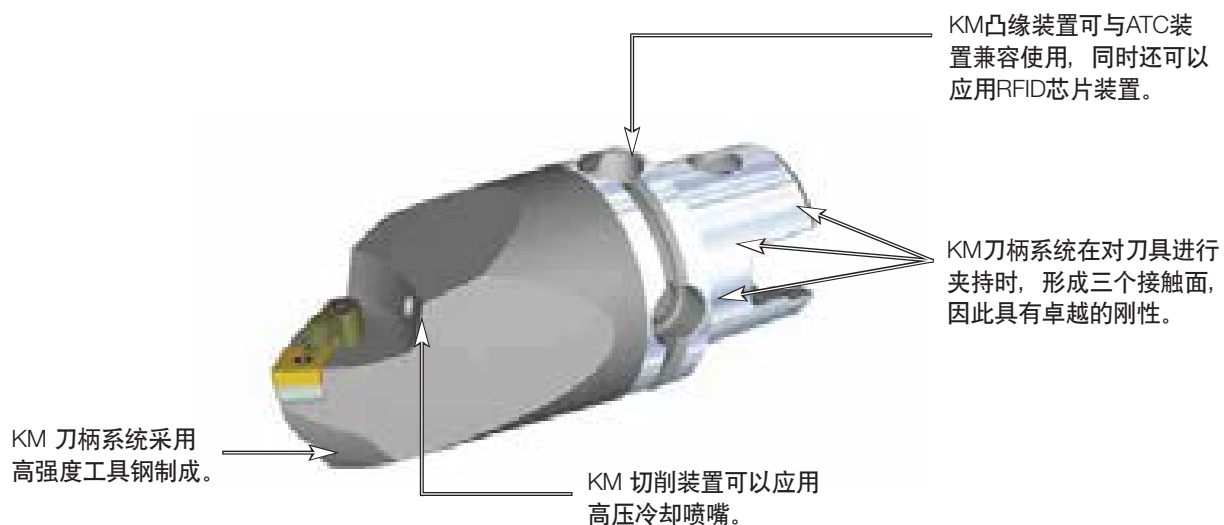
KM™ 快换式夹持系统 • KM63TS™ 系列

主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上的最佳产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

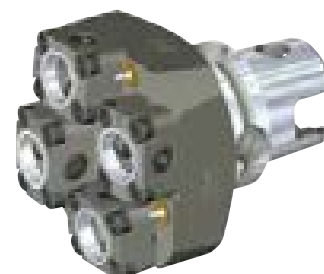
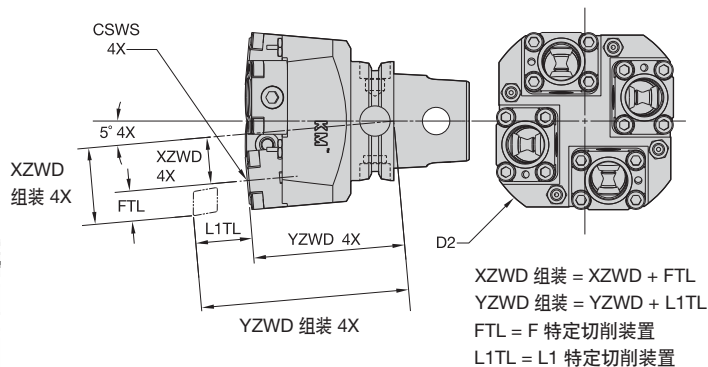
特点及优势

- KM 刀柄系统采用ISO 标准（ISO 26622）。
- KM 夹持装置的机械效益为4: 1。
- KM 切削装置可以承受高达 100 bar（1,500 psi）的冷却压力。





KMM63TS 多工位刀具



左手刀具

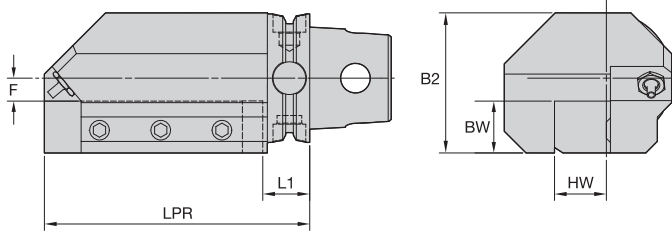
4xSTAL • KM25

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	XZWD		YZWD		Nm	kg
			D2	mm	in	mm		
2614688	左手 KM63TS4XSTALKM25	KM25	110	25	.9697	80	3.150	34 3,11

备件

目录编号	喷嘴	凸缘式夹持装置	KM 备件包
左手 KM63TS4XSTALKM25	PMT08420 COOLANT NOZZLE SPRAY	KM25NCMSF3140MST	KM3225NRPKG

注: 了解扭矩扳手信息, 请参看L52-L53页的内容。



■ STAR/L • 公制

订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	喷嘴	kg
2255545	右手 KM63TSSSTAR2525M	68	25	11	25	25	130	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	3,83
2255544	左手 KM63TSSSTAL2525M	68	25	11	25	25	130	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	3,83

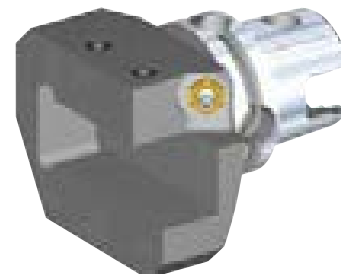
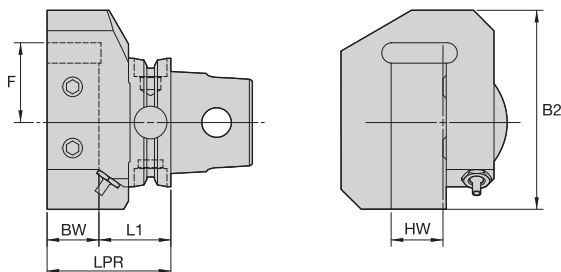


■ STAR/L • 英制

订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	喷嘴	lbs
2384740	右手 KM63TSSSTAR16	2.703	1.000	.443	1.000	.906	5.118	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	8.46
2384741	左手 KM63TSSSTAL16	2.703	1.000	.443	1.000	.906	5.118	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	8.46



KM63TS 接头



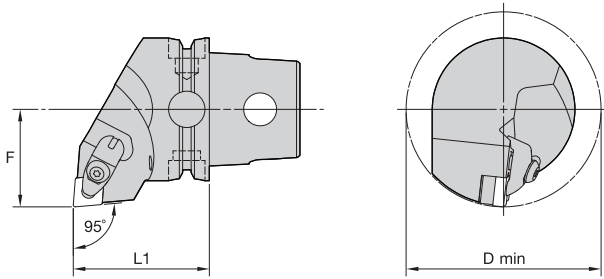
■ ETAR/L • 公制

订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	喷嘴	kg
2255547	右手 KM63TSETAR2525M	98	25	37,5	25	35	60	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	2,06
2255546	左手 KM63TSETAL2525M	98	25	37,5	25	35	60	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	2,06

■ ETAR/L • 英制



订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	喷嘴	lbs
2384742	右手 KM63TSETAR16	3.839	1.000	1.539	1.000	1.388	2.388	PMT08420 COOLANT NOZZLE SPRAY	4.58
2384743	左手 KM63TSETAL16	3.839	1.000	1.539	1.000	1.388	2.388	PMT08420 COOLANT NOZZLE SPRAY	4.58



■ DCLN 95°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2252467	KM63TSDCLNR12KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	CN..120408/CN..432	1,21
2265432	KM63TSDCLNR16KC06	60	2.362	43	1.693	—	—	CN..160612/CN..543	1,19
	左手								
2252465	KM63TSDCLNL12KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	CN..120408/CN..432	1,20
2265433	KM63TSDCLNL16KC06	60	2.362	43	1.693	—	—	CN..160612/CN..543	1,19

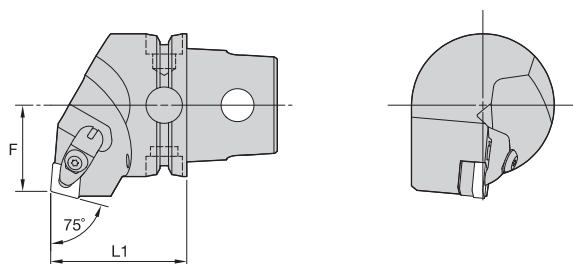
■ 备件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM63TSDCLNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDCLNR16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025016M
左手				
KM63TSDCLNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDCLNL16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025016M







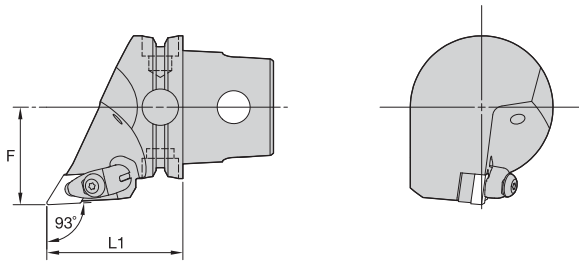
KM63TS 切削装置


■ DCRN 75°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
2265434	右手 KM63TSDCRNR12KC04	60	2.362	38	1.496	CN..120408/CN..432	1,26
2265435	左手 KM63TSDCRNL12KC04	60	2.362	38	1.496	CN..120408/CN..432	1,25

■ 备件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDCRNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDCRNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DDJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
	右手						
2265438	KM63TSDDJNR15KC04	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	1,03
2265436	KM63TSDDJNR15KC06	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	1,03
	左手						
2265439	KM63TSDDJNL15KC04	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	1,03
2265437	KM63TSDDJNL15KC06	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	1,03

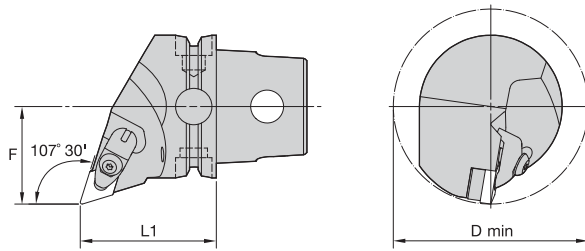
■ 备件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDDJNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDDJNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDDJNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDDJNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



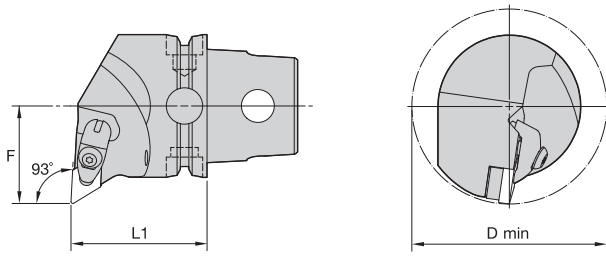
KM63TS 切削装置


■ DDQU 107° 30'

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2265440	KM63TSDDQNR15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	1,11
2265442	KM63TSDDQNR15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	1,11
	左手								
2265441	KM63TSDDQNL15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	1,11
2265443	KM63TSDDQNL15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	1,11

■ 备件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM63TSDDQNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDDQNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM63TSDDQNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDDQNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DDUN 93°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2265444	KM63TSDDUNR15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	1,25
2265446	KM63TSDDUNR15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	1,27
	左手								
2265445	KM63TSDDUNL15KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150408/DN..432	1,25
2265447	KM63UTDDUNL15KC06	60	2.362	43	1.693	86	3.39	DN..150608/DN..442	1,27

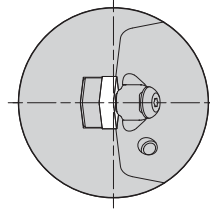
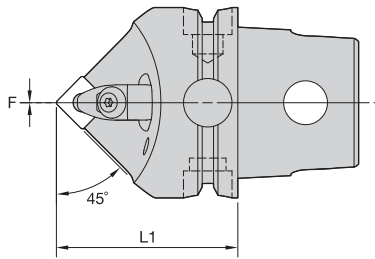
■ 备件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM63TSDDUNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63TSDDUNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM63TSDDUNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM63UTDDUNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



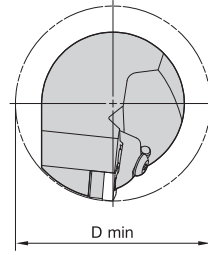
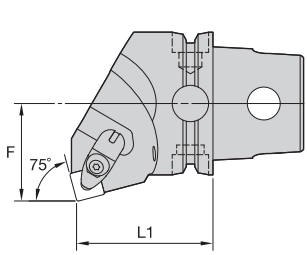
KM63TS 切削装置


■ DSDN 45°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
2265448	KM63TSDSDNN12KC04	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN..432	1,05

■ 备件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
KM63TSDSDNN12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



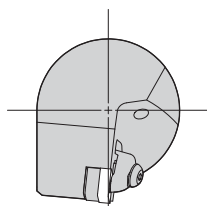
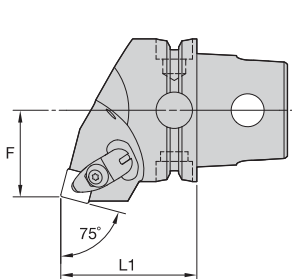
■ DSKN 75°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
2265449	右手 KM63TSDSKNR12KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	SN..120408/SN..432	1,3
2265450	左手 KM63TSDSKNL12KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	SN..120408/SN..432	1,3

■ 备件



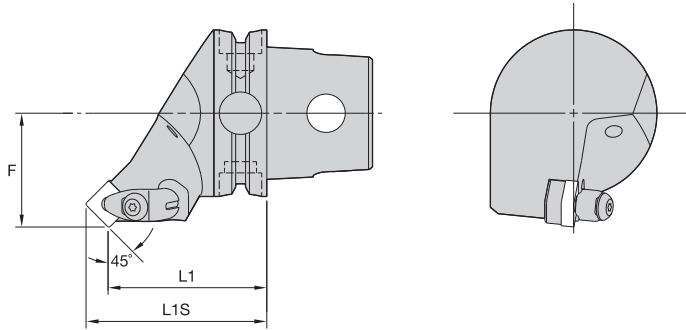
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDSKNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDSKNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DSRN 75°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
2265451	右手 KM63TSDSRNR12KC04	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN..432	1,21
2265452	左手 KM63TSDSRNL12KC04	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN..432	1,21

■ 备件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDSRNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDSRNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DSSN 45°

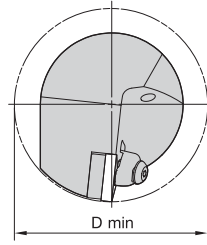
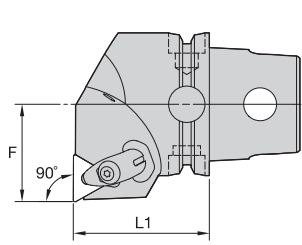
订货号	目录编号	L1		L1S		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
2265453	右手 KM63TSDSSNR12KC04	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	SN..120408/SN..432	1,15
2265454	左手 KM63TSDSSNL12KC04	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	SN..120408/SN..432	1,15

■ 备件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDSSNR12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDSSNL12KC04	ISSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



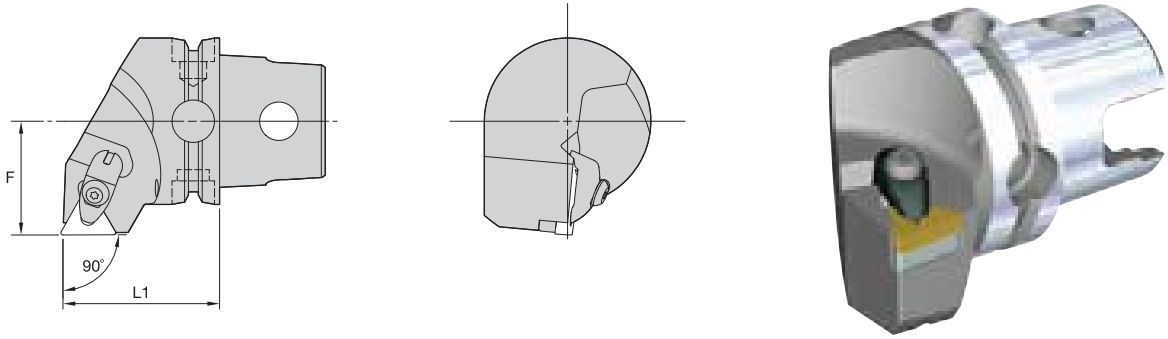
KM63TS 切削装置


■ DTFN 90°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
2265455	右手 KM63TSDTFNR22KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	TN..220408/TN..432	1,4
2265456	左手 KM63TSDTFNL22KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	TN..220408/TN..432	1,4

■ 备件





目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDTFNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDTFNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



■ DTGN 90°

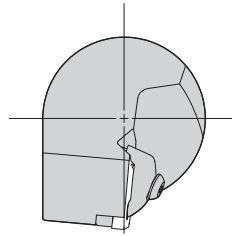
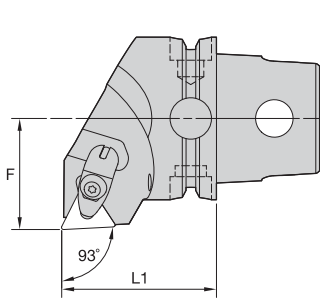
订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
2265457	右手 KM63TSDTGNR22KC04	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	1,23
2265458	左手 KM63TSDTGNL22KC04	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	1,23

■ 备件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDTGNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDTGNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



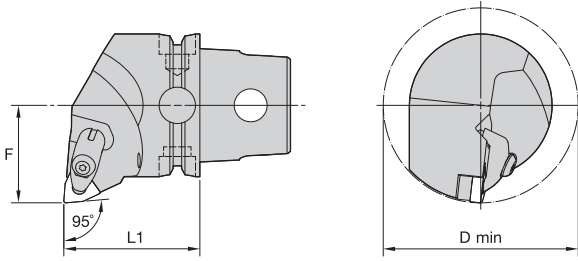
KM63TS 切削装置


■ DTJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
2265459	右手 KM63TSDTJNR22KC04	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	1,26
2265460	左手 KM63TSDTJNL22KC04	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	1,26

■ 备件

目录编号				
	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDTJNR22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDTJNL22KC04	ITSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M

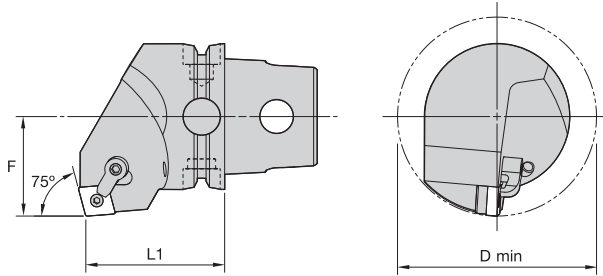
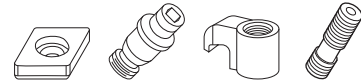


■ DWLN 95°

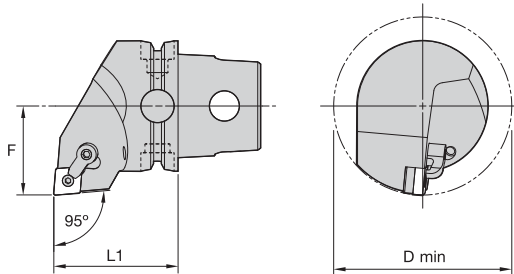
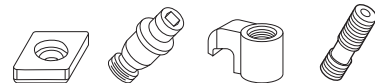
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
2265461	右手 KM63TSDWLN R08KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	WN..080408/WN..432	1,27
2265462	左手 KM63TSDWLN L08KC04	60	2.362	43	1.693	86	3.39	WN..080408/WN..432	1,27

■ 备件

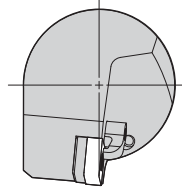
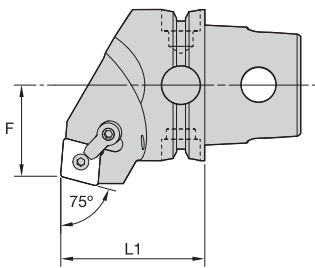
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手 KM63TSDWLN R08KC04	IWSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手 KM63TSDWLN L08KC04	IWSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ MCKN 75°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2265024	KM63TSMCKNR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,28	2.83
2265026	KM63TSMCKNR16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,34	2.95
2265028	KM63TSMCKNR19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,34	2.95
左手														
2265025	KM63TSMCKNL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,28	2.83
2265027	KM63TSMCKNL16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,34	2.95
2265029	KM63TSMCKNL19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,34	2.95


■ MCLN 95°


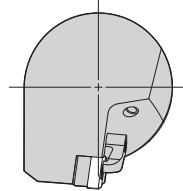
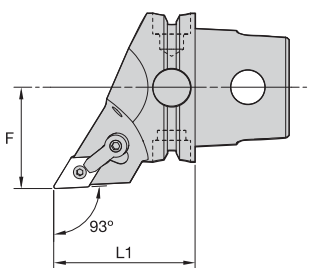
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2265030	KM63TSMCLNR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,19	2.62
2265032	KM63TSMCLNR16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,19	2.62
2265274	KM63TSMCLNR19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,18	2.61
左手														
2265031	KM63TSMCLNL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,19	2.62
2265273	KM63TSMCLNL16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,19	2.62
2265275	KM63TSMCLNL19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,18	2.61



■ MCRN 75°



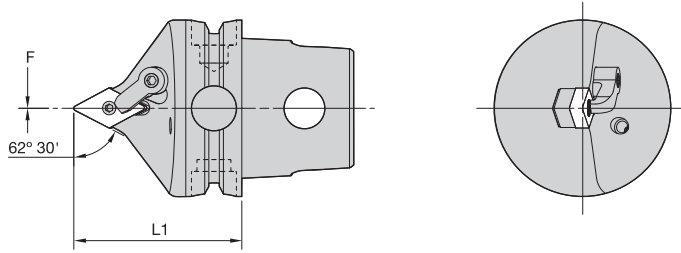
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
2265276	KM63TSMCRNR16	60	2.362	38	1.496	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,19	2.63
2265278	KM63TSMCRNR19	60	2.362	38	1.496	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,19	2.62
	左手											
2265277	KM63TSMCRNL16	60	2.362	38	1.496	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,19	2.63
2265279	KM63TSMCRNL19	60	2.362	38	1.496	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,19	2.62



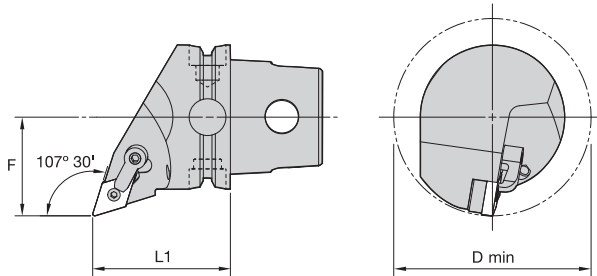
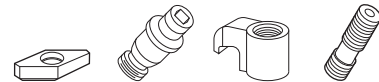
■ MDJN 93°



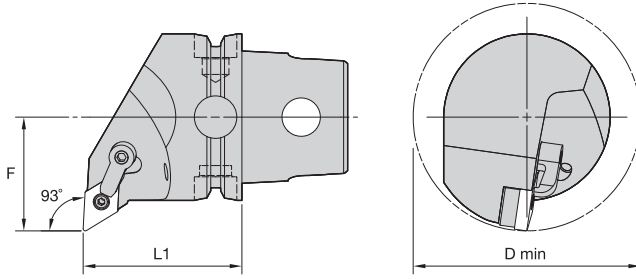
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
2397712	KM63TSMDJNR1504	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,00	2.200
2265280	KM63TSMDJNR1506	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	0,99	2.190
	左手											
2397713	KM63TSMDJNL1504	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,00	2.200
2265281	KM63TSMDJNL1506	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	0,99	2.190


MDPN 62° 30'


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2397714	KM63TSM DPNN1504	60	2.362	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	0,92	2.02
2265282	KM63TSM DPNN1506	60	2.362	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	0,92	2.01


MDQN 107° 30'


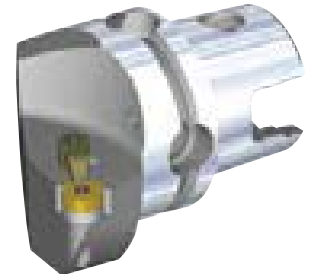
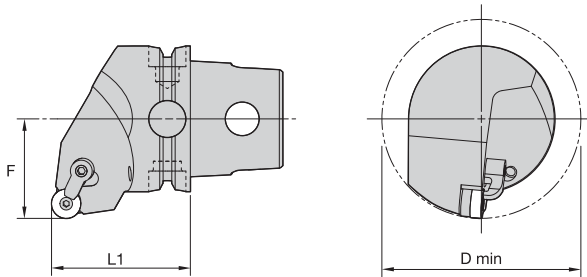
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
2397715	KM63TSM DQNR1504	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,07	2.36
2265283	KM63TSM DQNR1506	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,07	2.35
	左手													
2397716	KM63TSM DQNL1504	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46	CKM23	STCM11	1,07	2.36
2265284	KM63TSM DQNL1506	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,07	2.35



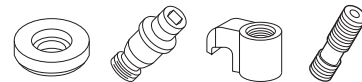
■ MDUN 93°



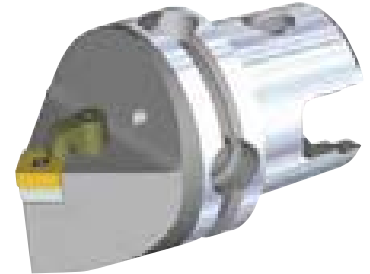
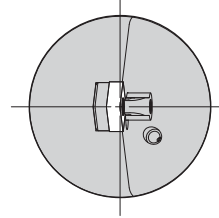
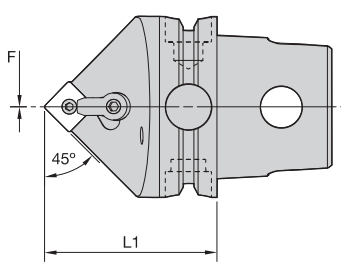
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2397717	KM63TSM DUNR1504	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,17	2.58
2265285	KM63TSM DUNR1506	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,17	2.58
左手														
2397718	KM63TSM DUNL1504	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,17	2.58
2265286	KM63TSM DUNL1506	60	2.362	43	1.693	86	3.386	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,17	2.57



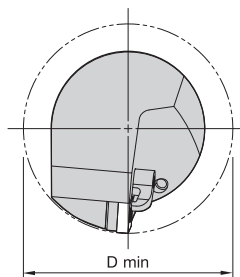
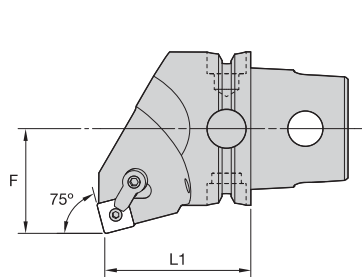
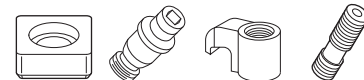
■ MRGN 0°



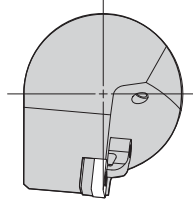
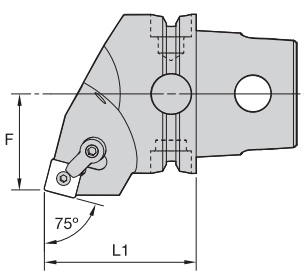
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2265287	KM63TSM RGNR12	60	2.362	43	1.693	100	3.937	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20	STCM11	1,21	2.66
左手														
2265288	KM63TSM RGNL12	60	2.362	43	1.693	100	3.937	RN..120400/RN..43	IRSN43	KLM46	CKM20	STCM11	1,21	2.66


■ MSDN 45°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2265289	KM63TSMDSNN12	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	0,99	2.18
2265290	KM63TSMDSNN15	60	2.362	0	.000	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20	STCM11	0,99	2.18
2265291	KM63TSMDSNN19	60	2.362	0	.000	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	0,97	2.14


■ MSKN 75°


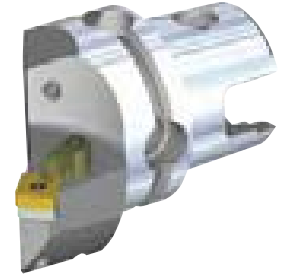
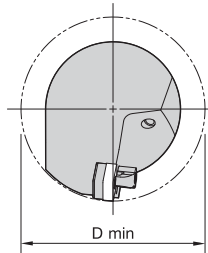
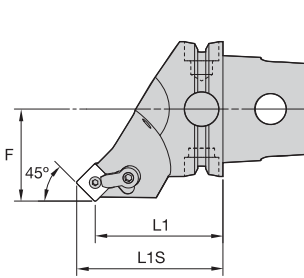
订货号	目录编号	L1		F		D min	刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs	
		mm	in	mm	in									mm
	右手													
2265292	KM63TSM SKNR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,27	2.81
2265294	KM63TSM SKNR19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,35	2.97
	左手													
2265293	KM63TSM SKNL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,27	2.81
2265295	KM63TSM SKNL19	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,35	2.97



■ MSRN 75°



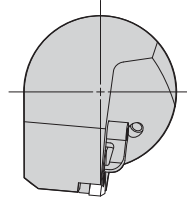
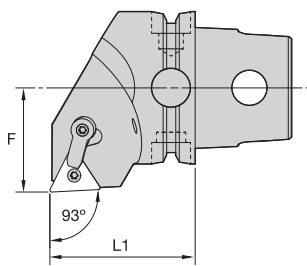
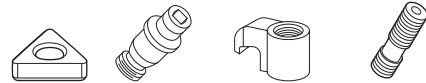
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
2265296	KM63TSMSSNR12	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,18	2.61
2265298	KM63TSMSSNR19	60	2.362	38	1.496	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,15	2.53
左手												
2265297	KM63TSMSSNRL12	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,19	2.61
2265299	KM63TSMSSNRL19	60	2.362	38	1.496	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,15	2.53



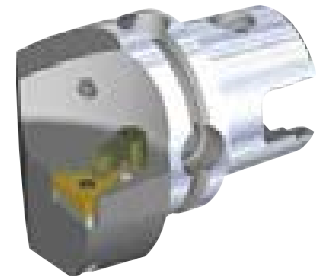
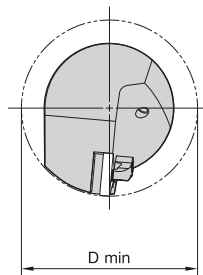
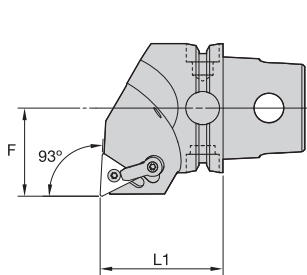
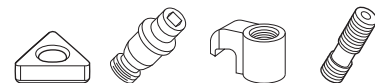
■ MSSN 45°



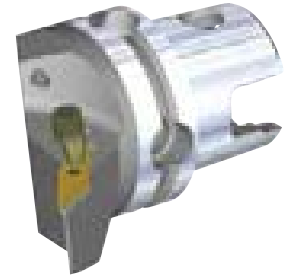
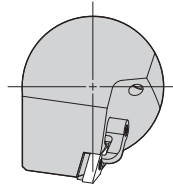
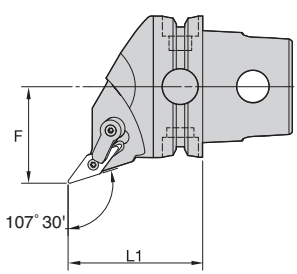
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in							
右手																
2265300	KM63TSMSSNR12	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,11	2.45
2265302	KM63TSMSSNR15	60	2.362	70,2	2.765	43	1.693	100	3.937	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,10	2.42
2265304	KM63TSMSSNR19	60	2.362	72,5	2.854	43	1.693	100	3.937	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,14	2.51
左手																
2265301	KM63TSMSSNRL12	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN..432	ISSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,11	2.45
2265303	KM63TSMSSNRL15	60	2.362	70,2	2.765	43	1.693	100	3.937	SN..150612/SN..543	ISSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,10	2.42
2265305	KM63TSMSSNRL19	60	2.362	72,5	2.854	43	1.693	100	3.937	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM13	STCM8	1,15	2.53


■ MTJN 93°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2265306	右手 KM63TSMTJNR22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23	STCM11	1,23	2.72
2265307	左手 KM63TSMTJNL22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23	STCM11	1,23	2.72


■ MTUN 93°


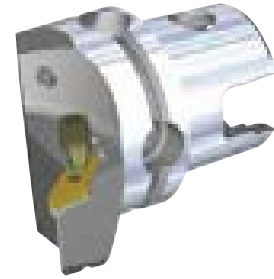
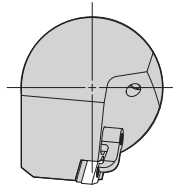
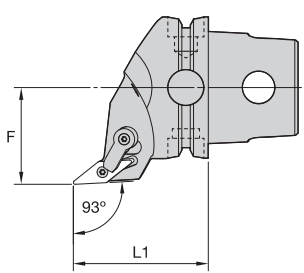
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
2265308	右手 KM63TSMTUNR22	60	2.362	43	1.693	86	3.386	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23	STCM11	1,27	2.79
2265309	左手 KM63TSMTUNL22	60	2.362	43	1.693	86	3.386	TN..220408/TN..432	ITSN433	KLM46	CKM23	STCM11	1,27	2.79



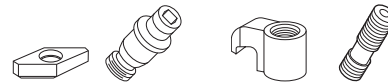
■ MVHN 107° 30'



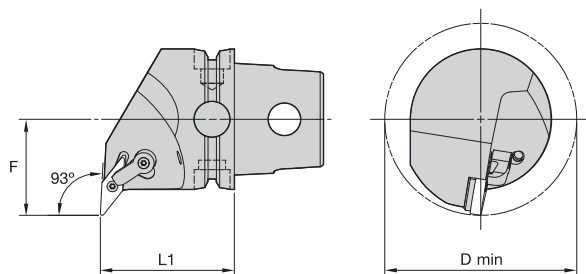
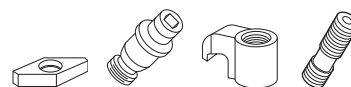
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2265310	右手 KM63TSMVHNR16	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,07	2.36
2265311	左手 KM63TSMVHNL16	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,07	2.36



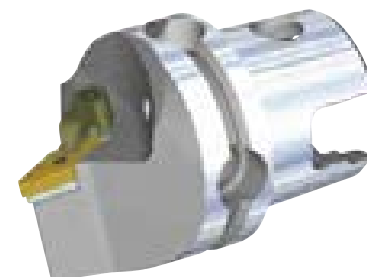
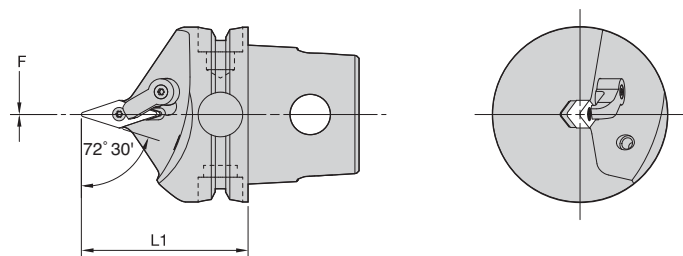
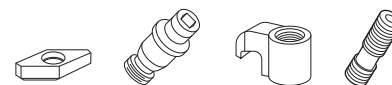
■ MVJN 93°



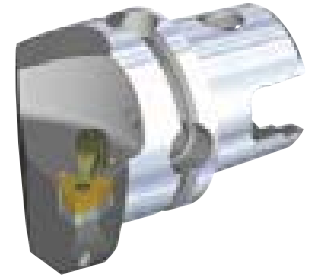
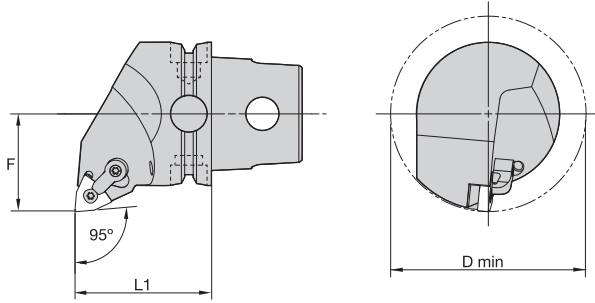
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2265312	右手 KM63TSMVJNR16	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,00	2.21
2265313	左手 KM63TSMVJNL16	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,00	2.21


■ MVUN 93°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
2265314	右手 KM63TSMVUNR16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,17	2.58
2265315	左手 KM63TSMVUNL16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,17	2.59


■ MVVN 72° 30'


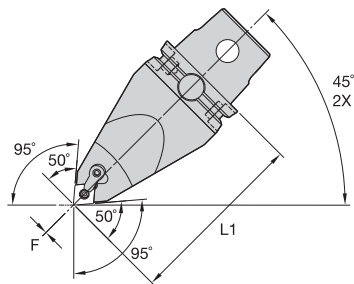
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2265316	KM63TSMVVNN16	60	2.362	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	0,86	1.90



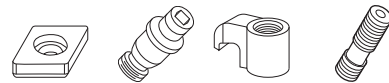
■ MWLN 95°



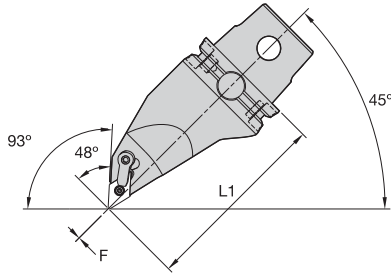
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
2265317	右手 KM63TSMWLN08	60	2.362	43	1.693	86	3.386	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	1,20	2.65
2265318	左手 KM63TSMWLN08	60	2.362	43	1.693	86	3.386	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	1,20	2.65



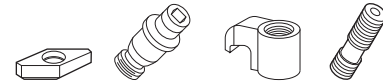
■ MCMN 50° • 95° 应用 • 中心线



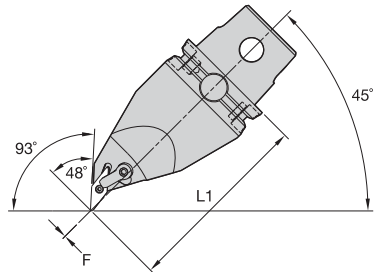
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3487474	KM63TSMCMNN12115	115	4.528	0	.000	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	2,01	4.42



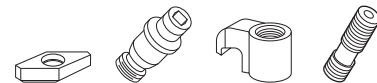
左手刀具

■ MDMN 48° • 93° 应用 • 中心线


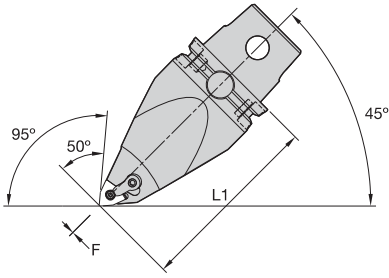
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3487478	KM63TSMNMNR1504115	115	4.528	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,84	4.05
3487479	KM63TSMNMNR1506115	115	4.528	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,83	4.04
左手												
3487475	KM63TSMNMNL1504115	115	4.528	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,84	4.05
3487476	KM63TSMNMNL1506115	115	4.528	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,83	4.04



左手刀具

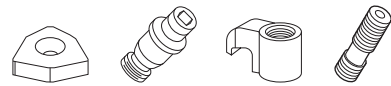
■ MVMN 48° • 93° 应用 • 中心线


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3487480	KM63TSMVMNR16115	115	4.528	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,93	4.26
左手												
3487477	KM63TSMVMNL16115	115	4.528	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,93	4.26

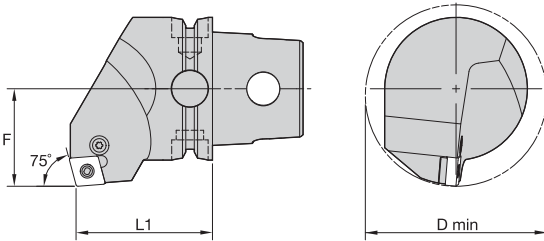


左手刀具

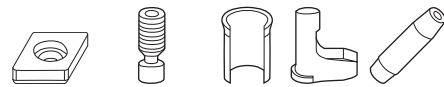
■ MWMN 50° • 95° 应用 • 中心线



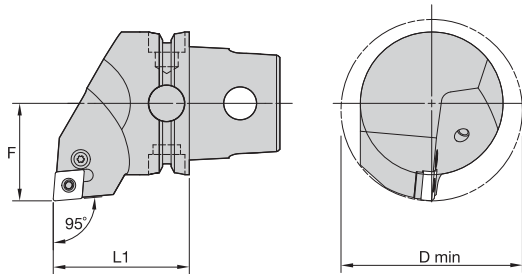
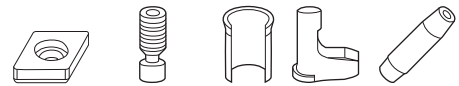
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3487604	右手 KM63TSMWMNR08115	115	4.528	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	1,98	4.37
3487603	左手 KM63TSMWMNL08115	115	4.528	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	1,98	4.37



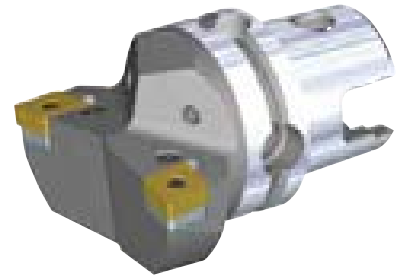
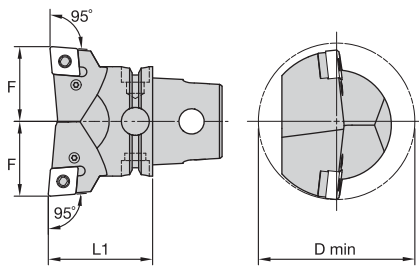
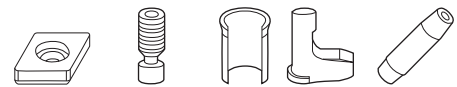
■ PCKN 75°



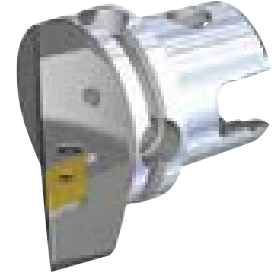
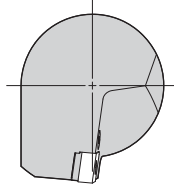
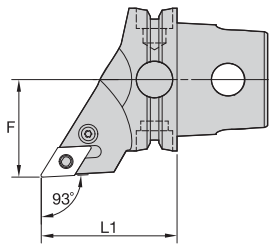
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
2407450	右手 KM63TSPCKNR12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	1,29	2.84
2407452	右手 KM63TSPCKNR16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,32	2.91
2407954	右手 KM63TSPCKNR19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.023	515.022	1,34	2.95
2407451	左手 KM63TSPCKNL12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	1,29	2.84
2407953	左手 KM63TSPCKNL16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,32	2.91
2407955	左手 KM63TSPCKNL19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	1,34	2.95


■ PCLN 95°


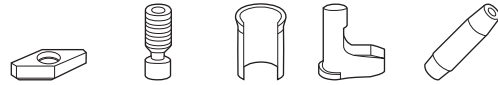
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
右手															
2257149	KM63TSPCLNR12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	1,21	2.66
2407957	KM63TSPCLNR16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,23	2.71
2407959	KM63TSPCLNR19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	1,23	2.71
左手															
2407956	KM63TSPCLNL12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	1,21	2.66
2407958	KM63TSPCLNL16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,23	2.71
2407960	KM63TSPCLNL19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	1,23	2.71


■ PCLN-2W 95°


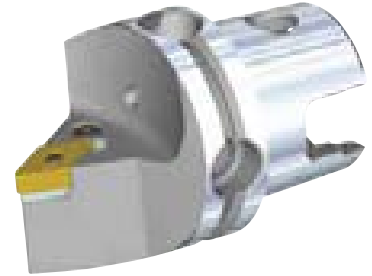
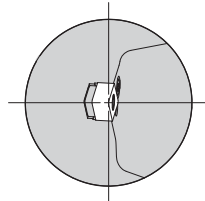
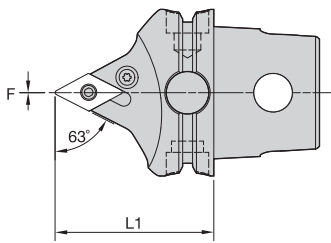
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
右手															
2408003	KM63TSPCLNR162W	60	2.362	43	1.693	90	3.543	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,35	2.97
左手															
2408004	KM63TSPCLNL162W	60	2.362	43	1.693	90	3.543	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	1,35	2.98



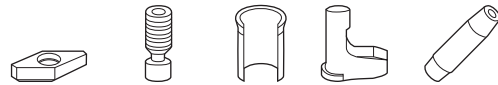
■ PDJN 93°



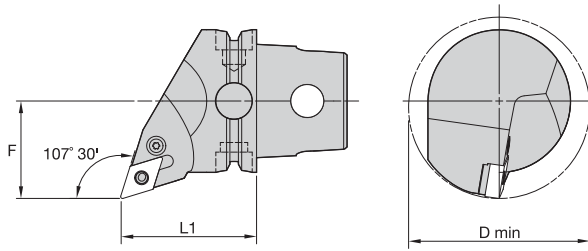
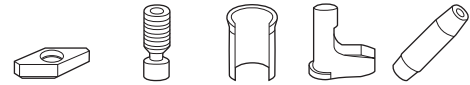
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
2407969	KM63TSPDJNR11	60	2.362	43	1.693	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,95	2.10
2407971	KM63TSPDJNR15	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,94	2.08
左手													
2407970	KM63TSPDJNL11	60	2.362	43	1.693	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,97	2.14
2407972	KM63TSPDJNL15	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,94	2.08



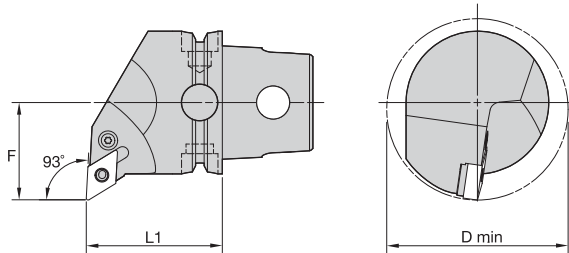
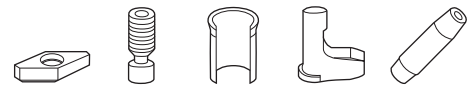
■ PDNN 63°



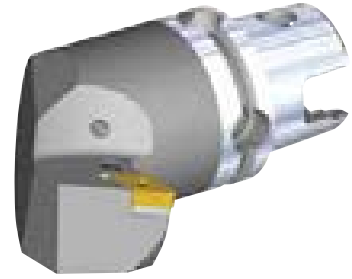
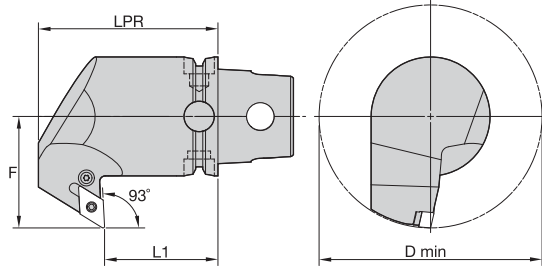
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
2407973	KM63TSPDNNR11	60	2.362	0	.000	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,91	2.01
2407975	KM63TSPDNNR15	60	2.362	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,84	1.86
左手													
2407974	KM63TSPDNNL11	60	2.362	0	.000	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	0,91	2.01
2407976	KM63TSPDNNL15	60	2.362	0	.000	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	0,85	1.86


■ PDQN 107° 30'


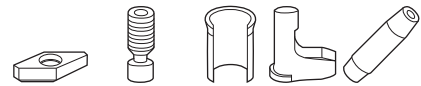
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
2407977	KM63TSPDQNR11	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	1,11	2.45
2407979	KM63TSPDQNR15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,08	2.38
	左手														
2407978	KM63TSPDQNL11	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	1,11	2.45
2407980	KM63TSPDQNL15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,08	2.38


■ PDUN 93°


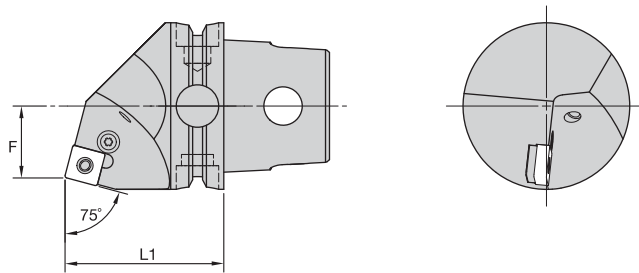
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
	右手														
2407981	KM63TSPDUNR11	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	1,19	2.62
2407983	KM63TSPDUNR15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,23	2.71
	左手														
2407982	KM63TSPDUNL11	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..110408/DN..332	512.060	514.118	513.060	511.060	515.018	1,19	2.63
2407984	KM63TSPDUNL15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	1,23	2.71



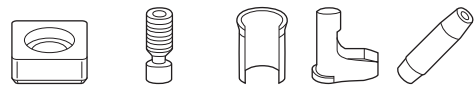
■ PDXN 93°



订货号	目录编号	L1		LPR		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
2407992	右手 KM63TSPDXNR15	60	2.362	95	3.740	59	2.323	118	4.646	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	2,21	4.85
2407993	左手 KM63TSPDXNL15	60	2.362	95	3.740	59	2.323	118	4.646	DN..150608/DN..442	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018	2,21	4.85



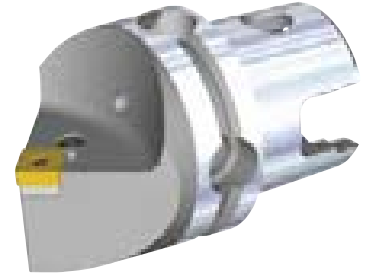
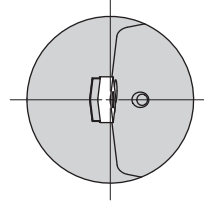
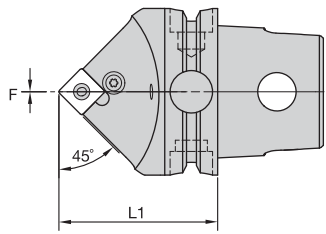
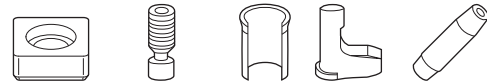
■ PSBN 75°



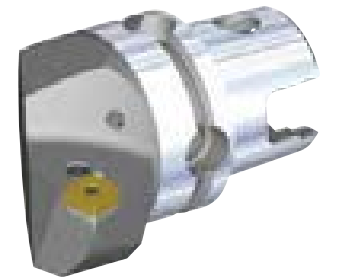
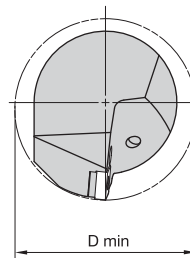
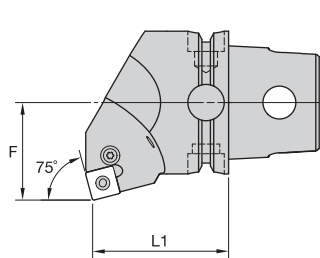
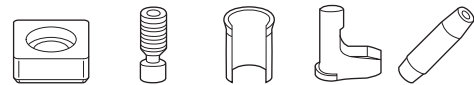
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
2407994	右手 KM63TSPSBNR12	60	2.362	27	1.063	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,15	2.54
2407996	右手 KM63TSPSBNR15	60	2.362	27	1.063	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,11	2.45
2407998	右手 KM63TSPSBNR19	60	2.362	27	1.063	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,10	2.42
2407995	左手 KM63TSPSBNL12	60	2.362	27	1.063	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,10	2.42
2407997	左手 KM63TSPSBNL15	60	2.362	27	1.063	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,10	2.42
2407999	左手 KM63TSPSBNL19	60	2.362	27	1.063	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,10	2.42



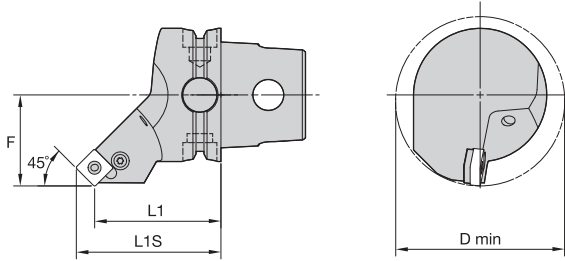
KM63TS 切削装置


■ PSDN 45°


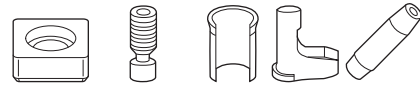
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
2408000	KM63TSPSDNN12	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	0,98	2.16
2408001	KM63TSPSDNN15	60	2.362	0	.000	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,01	2.23
2408002	KM63TSPSDNN19	60	2.362	0	.000	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	0,94	2.06


■ PSKN 75°


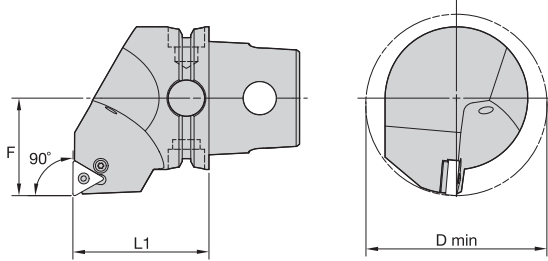
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
右手															
2408005	KM63TSPSKNR12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,36	3.01
2408007	KM63TSPSKNR15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,39	3.06
2408009	KM63TSPSKNR19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,34	2.95
左手															
2408006	KM63TSPSKNL12	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,36	3.00
2408008	KM63TSPSKNL15	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,39	3.06
2408010	KM63TSPSKNL19	60	2.362	43	1.693	80	3.150	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,34	2.95



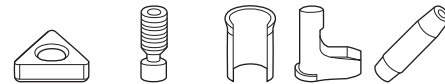
■ PSSN 45°



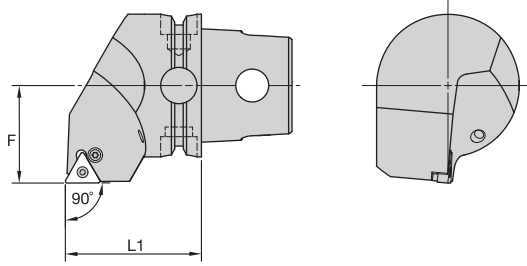
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
右手																	
2408011	KM63TSPSSNR12	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,06	2.33
2408013	KM63TSPSSNR15	60	2.362	70,2	2.765	43	1.693	100	3.937	SN..150612/SN..543	512.025	514.125	513.025	511.025	515.022	1,05	2.32
2408015	KM63TSPSSNR19	60	2.362	72,5	2.854	43	1.693	100	3.937	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,13	2.50
左手																	
2408012	KM63TSPSSNL12	60	2.362	68,3	2.690	43	1.693	80	3.150	SN..120408/SN..432	512.063	514.123	513.023	511.023	515.018	1,06	2.33
2408016	KM63TSPSSNL19	60	2.362	72,5	2.854	43	1.693	100	3.937	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,13	2.50



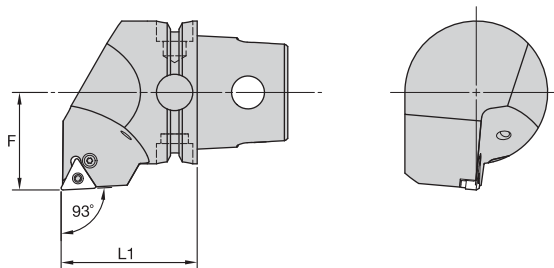
■ PTFN 90°



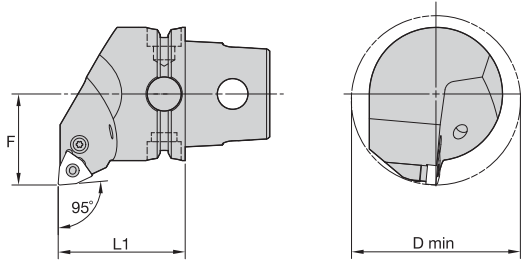
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
右手															
2408017	KM63TSPTFNR16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,26	2.77
左手															
2408018	KM63TSPTFNL16	60	2.362	43	1.693	80	3.150	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,30	2.86
2408022	KM63TSPTFNL27	60	2.362	43	1.693	80	3.150	TN..270612/TN..543	512.031	514.128	513.025	511.028	515.022	1,27	2.81


■ PTGN 90°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
2408023	KM63TSPTGNR16	60	2.362	43	1.693	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,30	2.87
2408025	KM63TSPTGNR22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	512.023	514.123	513.023	511.023	515.018	1,27	2.80
2408027	KM63TSPTGNR27	60	2.362	43	1.693	TN..270612/TN..543	512.031	514.128	513.025	511.028	515.022	1,27	2.80
左手													
2408024	KM63TSPTGNL16	60	2.362	43	1.693	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,28	2.82
2408026	KM63TSPTGNL22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	512.013	514.123	513.023	511.023	515.018	1,28	2.82
2408028	KM63TSPTGNL27	60	2.362	43	1.693	TN..270612/TN..543	512.031	514.128	513.025	511.028	515.022	1,27	2.80


■ PTJN 93°

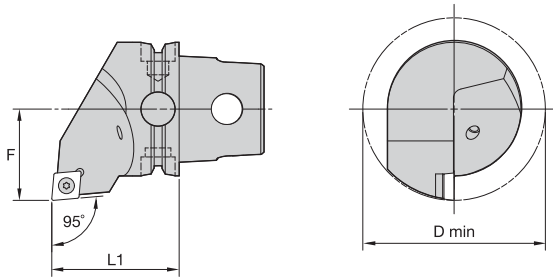

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
2408029	KM63TSPTJNR16	60	2.362	43	1.693	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,33	2.92
2408031	KM63TSPTJNR22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	512.023	514.123	513.023	511.023	515.018	1,30	2.86
2408033	KM63TSPTJNR27	60	2.362	43	1.693	TN..270612/TN..543	512.031	514.128	513.025	511.028	515.022	1,26	2.71
左手													
2408030	KM63TSPTJNL16	60	2.362	43	1.693	TN..160408/TN..332	512.013	514.118	513.018	511.018	515.018	1,22	2.68
2408032	KM63TSPTJNL22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN..432	512.023	514.123	513.023	511.023	515.018	1,30	2.86
2408034	KM63TSPTJNL27	60	2.362	43	1.693	TN..270612/TN..543	512.031	514.128	513.025	511.028	515.022	1,26	2.71



■ PWLN 95°



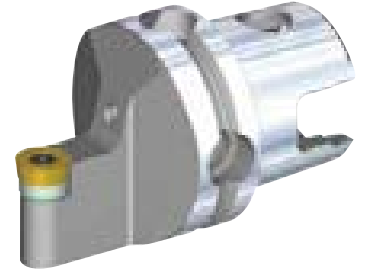
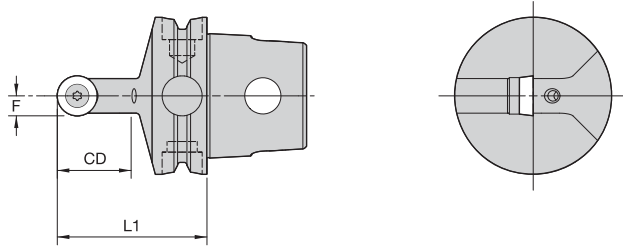
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
2408035	右手 KM63TSPWLN06	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018	1,33	2.94
2408037	KM63TSPWLN08	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	1,24	2.74
2408036	左手 KM63TSPWLN06	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..060408/WN..332	512.134	514.118	513.018	511.018	515.018	1,33	2.94
2408038	KM63TSPWLN08	60	2.362	43	1.693	80	3.150	WN..080408/WN..432	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018	1,24	2.74



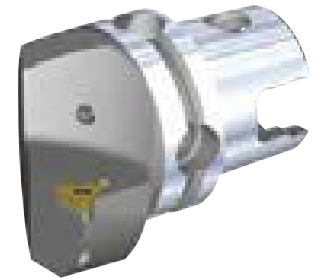
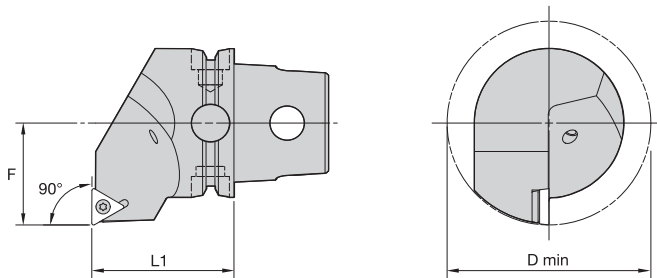
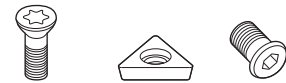
■ SCLC 95°



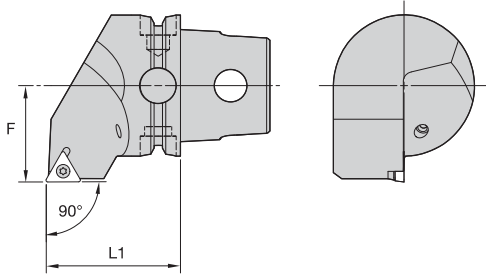
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
2414906	右手 KM63TSSCLCR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	1,14	2.52
2414907	左手 KM63TSSCLCL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	1,14	2.52


SRDC 0°

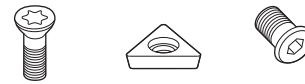

订货号	目录编号	L1		F		CD		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
2414896	KM63TSSRDCN16	60	2.362	8	.315	33	1.299	RC..1605M0	MS1160	SKRN160400	SRS5	0,84	1.84


STFC 90°


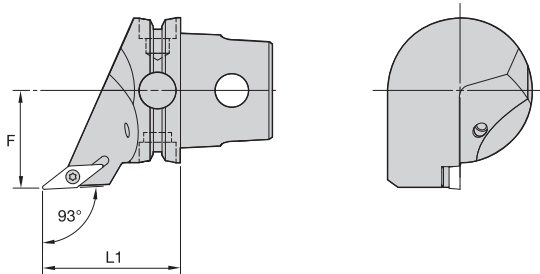
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
2414899	右手 KM63TSSSTFCR16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,23	2.72
2414900	左手 KM63TSSSTFCL16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,23	2.72



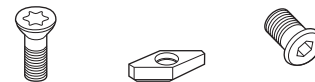
■ STGC 90°



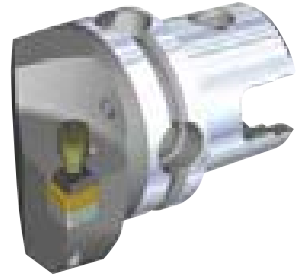
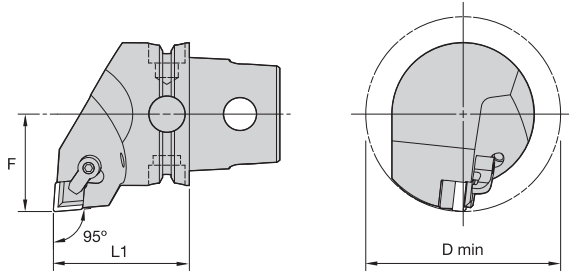
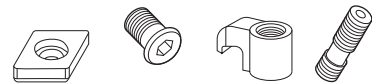
订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
2414903	右手 KM63TSSSTGCR16	60	2.362	43	1.693	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,22	2.69
2414904	左手 KM63TSSSTGCL16	60	2.362	43	1.693	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,22	2.69



■ SVJB 93°

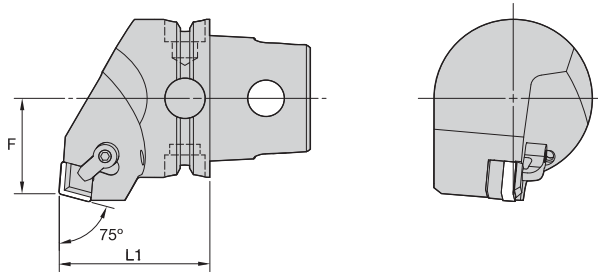


订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
2414905	右手 KM63TSSVJBR16	60	2.362	43	1.693	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,92	2.02
2257151	左手 KM63TSSVJBL16	60	2.362	43	1.693	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	0,92	2.02


■ CCLN 95°


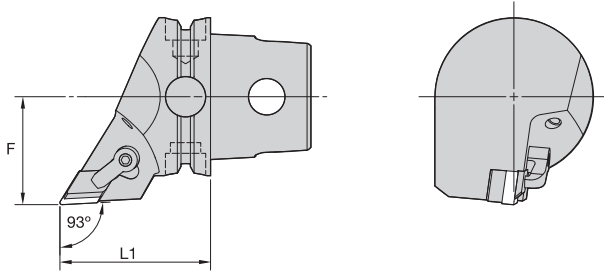
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
3065821	KM63TSCCLNR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,23	2.70
3065883	KM63TSCCLNR16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN.543	ICSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,21	2.68
左手														
3065820	KM63TSCCLNL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,23	2.71
3065822	KM63TSCCLNL16	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN.543	ICSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,21	2.68

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


■ CCRN 75°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3065884	KM63TSCCRNR12	60	2.362	38	1.496	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,22	2.70
左手												
3065885	KM63TSCCRNL12	60	2.362	38	1.496	CN..120408/CN.432	ICSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,22	2.70
3065886	KM63TSCCRNL16	60	2.362	38	1.496	CN..160612/CN.543	ICSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,22	2.69

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

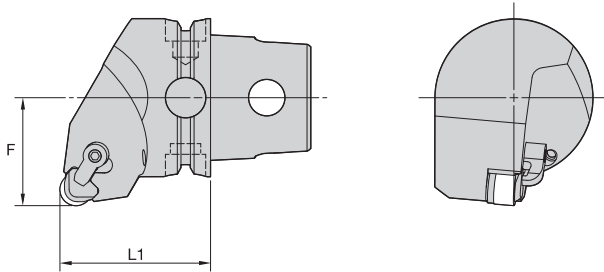


■ CDJN 93°

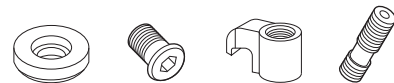


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3065887	右手 KM63TSCDJNR1504	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN.432	IDSN442	KMS4	CKM23	STCM11	1,01	2.22
3065888	左手 KM63TSCDJNL1504	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN.432	IDSN442	KMS4	CKM23	STCM11	1,01	2.22

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

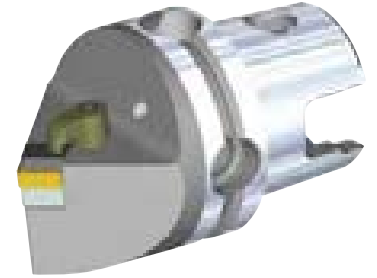
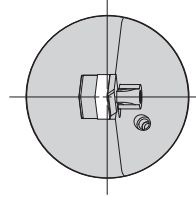
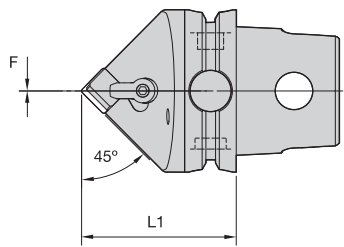
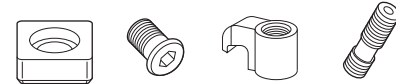


■ CRGN 0°



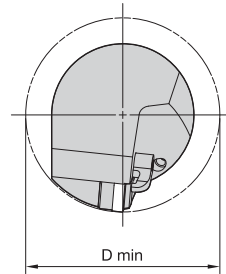
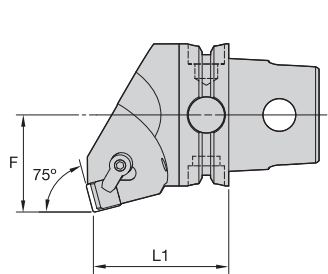
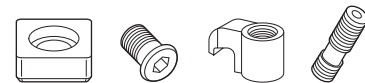
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3065900	右手 KM63TSCRGNR12	60	2.362	43	1.693	RN..1207/RN.45	IRSN42	KMS4	CKM20	STCM11	1,23	2.72
3065899	左手 KM63TSCRGNL12	60	2.362	43	1.693	RN..1207/RN.45	IRSN42	KMS4	CKM20	STCM11	1,23	2.72

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


■ CSDN 45°


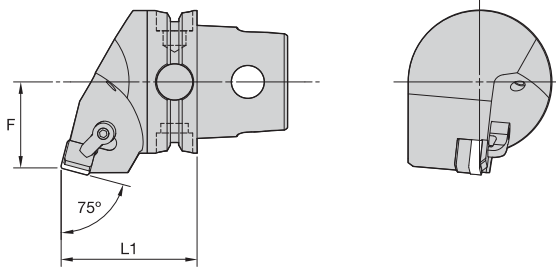
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	左手											
3065889	KM63TSCSDNN12	60	2.362	0	.000	SN..120408/SN.432	ISSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,01	2.23
3065890	KM63TSCSDNN15	60	2.362	0	.000	SN..150612/SN.543	ISSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,01	2.22

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。


■ CSKN 75°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3065895	KM63TSCSKNR12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN.432	ISSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,32	2.91
	左手													
3065896	KM63TSCSKNL12	60	2.362	43	1.693	86	3.386	SN..120408/SN.432	ISSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,32	2.91

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。

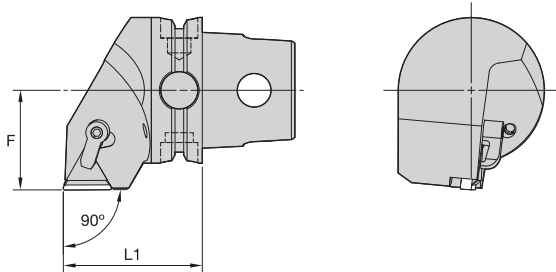


■ CSRN 75°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3065891	KM63TSCSRNR12	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN.432	ISSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,20	2.64
3065893	KM63TSCSRNR15	60	2.362	38	1.496	SN..150612/SN.543	ISSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,19	2.63
	左手											
3065892	KM63TSCSRNL12	60	2.362	38	1.496	SN..120408/SN.432	ISSN442	KMS4	CKM20	STCM11	1,20	2.64
3065894	KM63TSCSRNL15	60	2.362	38	1.496	SN..150612/SN.543	ISSN533	KMS5	CKM20	STCM11	1,19	2.63

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



■ CTGN 90°

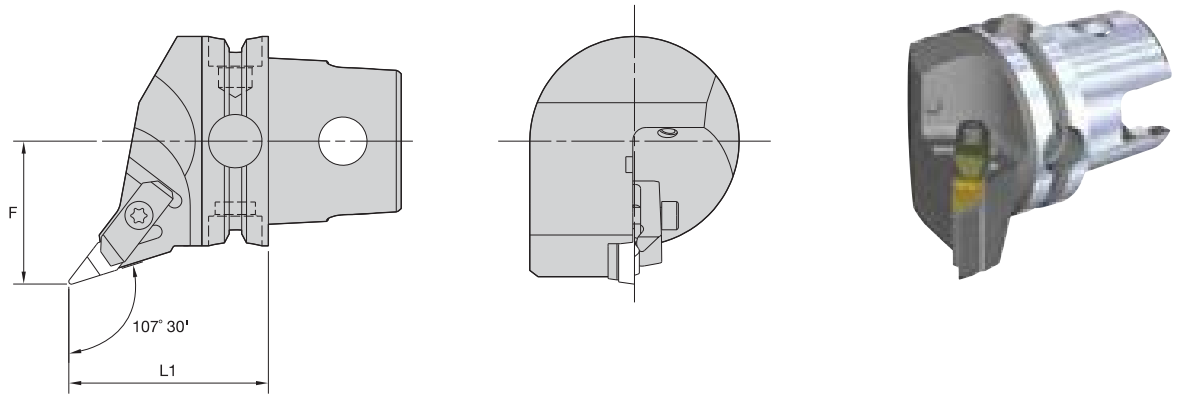


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3065897	KM63TSCGTNR22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN.432	ITSN433	KMS4	CKM23	STCM11	1,25	2.75
	左手											
3065898	KM63TSCGTNL22	60	2.362	43	1.693	TN..220408/TN.432	ITSN433	KMS4	CKM23	STCM11	1,24	2.73

注：断屑槽装置需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



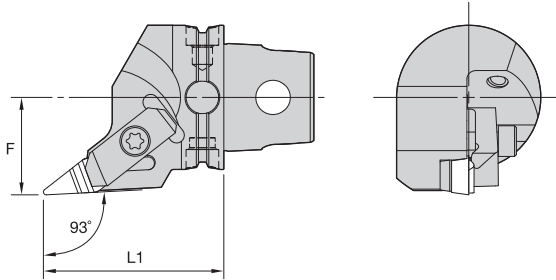
KM63TS 切削装置


■ NVHC 107° 30' 公制

订货号	目录编号	F		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
2265319	右手 KM63TSNVHCR16	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,05	2.31
2265320	左手 KM63TSNVHCL16	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,05	2.31

■ 备件

目录编号				
右手 KM63TSNVHCR16	SM812	MS959	CM113	MS1489
左手 KM63TSNVHCL16	SM812	MS959	CM114	MS1489



■ NVJC 93°

订货号	目录编号	F		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
2265321	右手 KM63TSNVJCR16	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	0,94	2.07
2265322	左手 KM63TSNVJCL16	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	0,94	2.07

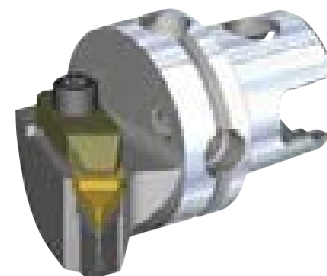
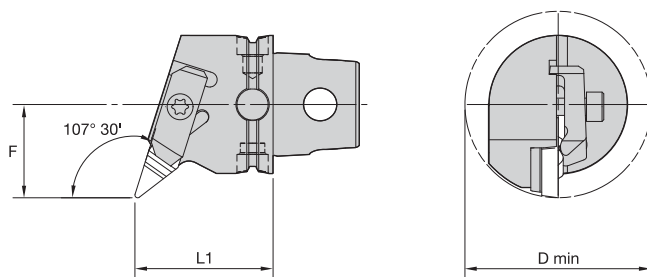
■ 备件



目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
右手 KM63TSNVJCR16	SM812	MS959	CM113	MS1489
左手 KM63TSNVJCL16	SM812	MS959	CM114	MS1489



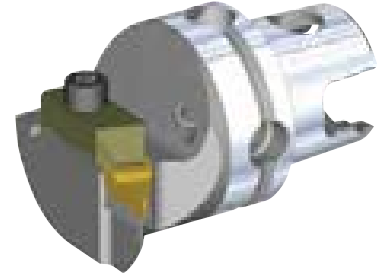
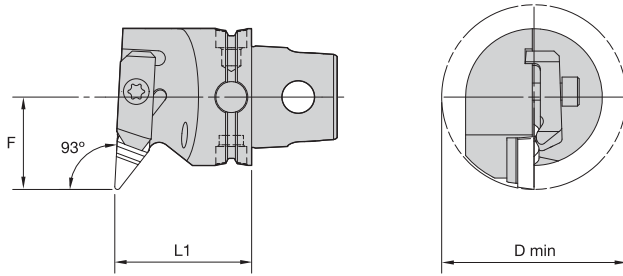
KM63TS 内部切削装置


■ NVQC 107° 30'

订货号	目录编号	D min		F		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in			
2265323	右手 KM63TSNVQCR16	86	3.39	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,10	2.42
2265324	左手 KM63TSNVQCL16	86	3.39	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,10	2.42

■ 备件

目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
右手 KM63TSNVQCR16	SM812	MS959	CM113	MS1489
左手 KM63TSNVQCL16	SM812	MS959	CM114	MS1489

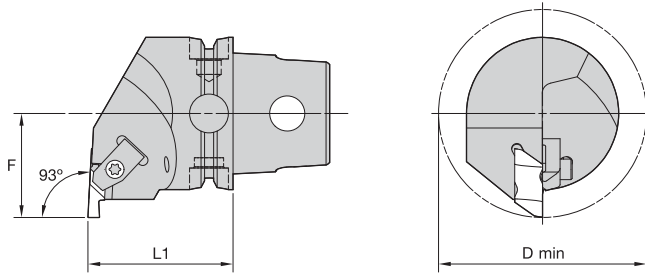


■ NVUC 93°

订货号	目录编号	D min		F		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in			
2265325	右手 KM63TSNVUCR16	86	3.39	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,28	2.83
2265326	左手 KM63TSNVUCL16	86	3.39	43	1.693	60	2.362	VCGR160408/VPGR332	1,28	2.83

■ 备件

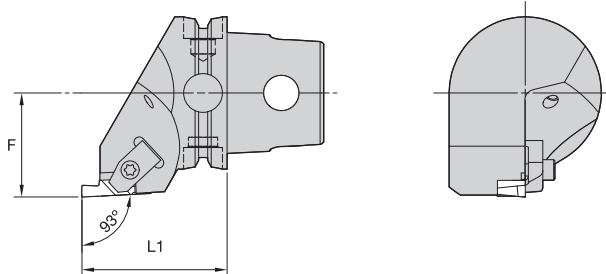
目录编号				
右手 KM63TSNVUCR16	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
	SM812	MS959	CM113	MS1489
左手 KM63TSNVUCL16	垫片	垫片螺钉	夹具	夹紧螺钉
	SM812	MS959	CM114	MS1489



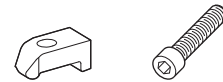
■ NE 93°



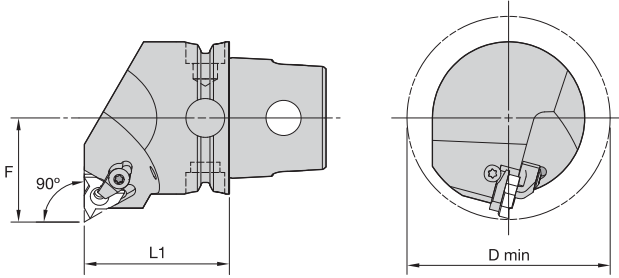
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
右手												
2265406	KM63TSNER3	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG3L	CM73	MS1489	1,19	2.63
2265408	KM63TSNER4	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG4L	CM73	MS1489	1,21	2.66
2265410	KM63TSNER5	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG5L	CM81	MS1490	1,15	2.55
左手												
2265407	KM63TSNEL3	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG3R	CM72	MS1489	1,19	2.63
2265409	KM63TSNEL4	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG4R	CM72	MS1489	1,21	2.66
2265411	KM63TSNEL5	60	2.362	43	1.693	86	3.386	NG5R	CM80	MS1490	1,18	2.60



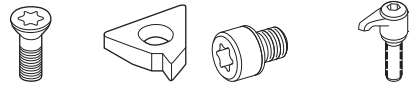
■ NS 93°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
右手										
2265412	KM63TSNSR3	60	2.362	43	1.693	NG3R	CM72	MS1489	1,02	2.26
2265414	KM63TSNSR4	60	2.362	43	1.693	NG4R	CM72	MS1489	1,06	2.34
左手										
2265413	KM63TSNSL3	60	2.362	43	1.693	NG3L	CM73	MS1489	1,02	2.26
2265415	KM63TSNSL4	60	2.362	43	1.693	NG4L	CM73	MS1489	1,06	2.34

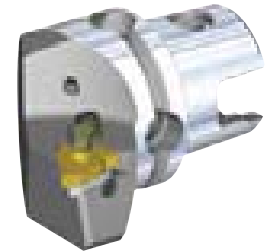
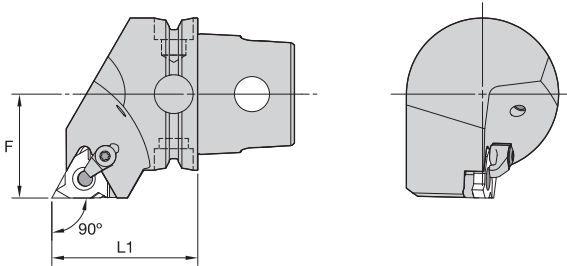


■ LSE-N 90° • 仅适用于内部加工

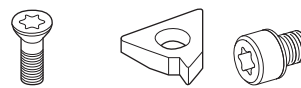


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2265416	KM63TSLSER16N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT16NR	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	1,34	2.96
2265418	KM63TSLSER22N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT22NR	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4	1,32	2.92
3959387	KM63TSLSER27N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT27NR	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	1,38	3.05
左手														
2265417	KM63TSLSEL16N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT16NL	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	1,34	2.96
2265419	KM63TSLSEL22N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT22NL	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	1,32	2.92
3959386	KM63TSLSEL27N	60	2.362	43	1.693	86	3.386	LT27NL	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	1,36	3.00

注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。

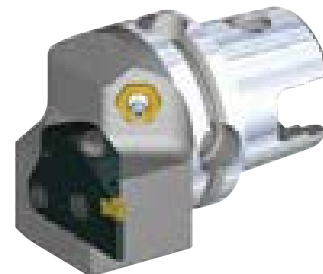
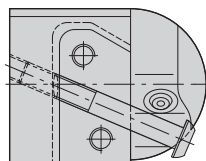
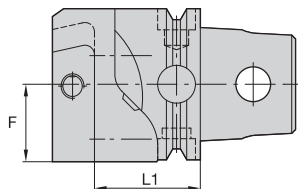


■ LSS 90°

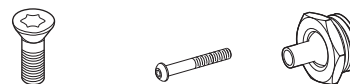


订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
2265420	KM63TSLSSR16	60	2.362	43	1.693	LT16ER	SSA3T	SMYE3	SSY3T	CKC3	1,21	2.68
2265422	KM63TSLSSR22	60	2.362	43	1.693	LT22ER	SSA4T	SMYE4	SSY4T	CKC4	1,20	2.64
3959389	KM63TSLSSR27	60	2.362	43	1.693	LT27ER	SSA5T	SMYE5	SSY5T	CKC5	1,19	2.61
左手												
2265421	KM63TSLSSL16	60	2.362	43	1.693	LT16EL	SSA3T	SMYI3	SSY3T	CKC3	1,21	2.66
2265423	KM63TSLSSL22	60	2.362	43	1.693	LT22EL	SSA4T	SMYI4	SSY4T	CKC4	1,20	2.64
3959388	KM63TSLSSL27	60	2.362	43	1.693	LT27EL	SSA5T	SMYI5	SSY5T	CKC5	1,19	2.62

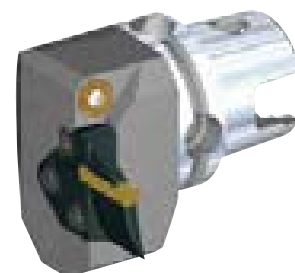
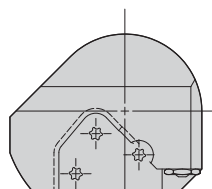
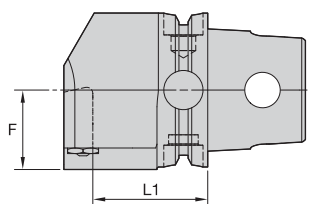
注：与切削装置一同提供刀片螺钉和夹具总成。
但刀具产品只能使用刀片螺钉或夹具总成，而不能同时使用。


■ KGME • 端部安装座

订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
2265404	右手 KM63TSKGMER50	48	1.89	32,5	1.280	50	MS1162	MS2002	—	1,21
2265405	左手 KM63TSKGMEL50	48	1.89	32,5	1.280	50	MS1162	MS2002	—	1,21



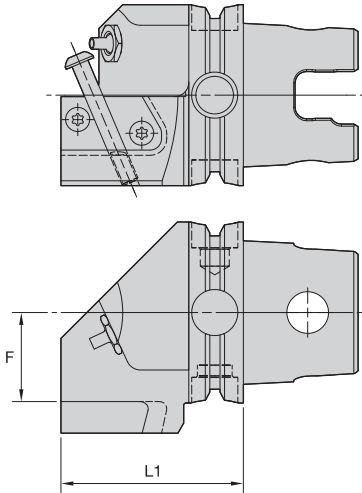
注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
 右手切削装置采用左手刀板。


■ KGME • 端部安装座

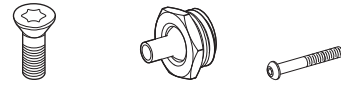
订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3590205	右手 KM63TSKGMER65	47	1.85	32,5	1.280	65	MS1163	PMT04525	1,68
3590206	左手 KM63TSKGMEL65	47	1.85	32,5	1.280	65	MS1163	PMT04525	1,68



注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
 右手切削装置采用左手刀板。

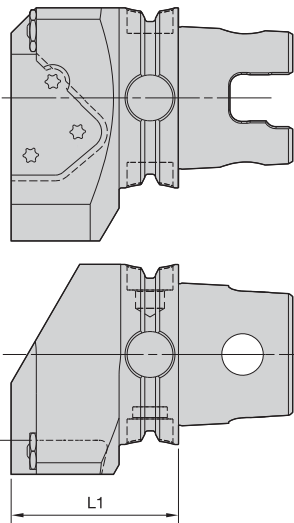


■ KGMS • 侧面安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	夹紧螺钉	kg
		mm	in	mm	in					
2255824	右手 KM63TSKGMSR50	63,5	2.500	31	1.221	50	MS1162	PMT04510	MS2002	1,34
2255543	左手 KM63TSKGMSL50	63,5	2.500	31	1.221	50	MS1162	PMT04510	MS2002	1,34

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

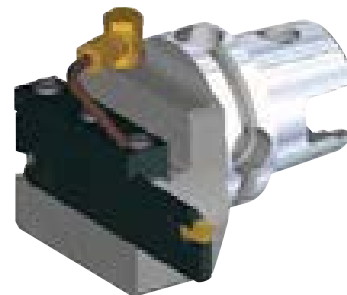
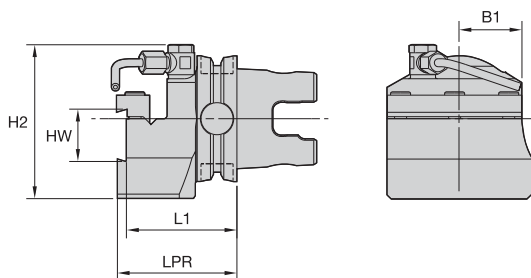


■ KGMS • 侧面安装座







订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3590203	右手 KM63TSKGMSR65	58,5	2.303	30	1.181	65	MS1163	PMT04525	1,74
3590204	左手 KM63TSKGMSL65	58,5	2.303	30	1.181	65	MS1163	PMT04525	1,74

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

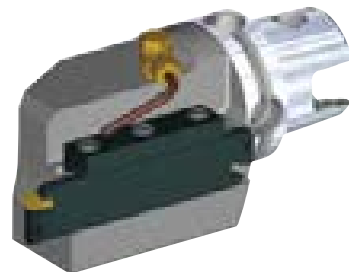
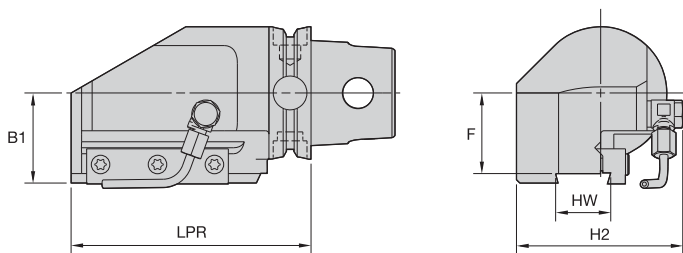

KM63TS 切削装置

■ BE • 端部安装座

订货号	目录编号	L1		LPR		H2		HW		B1		刀夹尺寸	刀夹 1	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
2265372	右手 KM63TSBER4	55,3	2.177	59,8	2.354	63	2.48	26	1.024	31,5	1.240	26	A2BN..26...	1,68
2265393	左手 KM63TSBEL4	55,3	2.177	59,8	2.354	63	2.48	26	1.024	31,5	1.240	26	A2BNSN26...	1,68

■ 备件

目录编号				
目录编号	夹具	夹紧螺钉	冷却液管	冷却液旋 转底座
右手 KM63TSBER4	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800
右手 KM63TSBEL4	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800

注：刀板产品需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



■ BS • 侧面安装座

订货号	目录编号	B1		LPR		F		H2		HW		刀夹尺寸	刀夹 1	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
2265394	KM63TSBSR4	42,80	1.685	114,00	4.488	38,30	1.508	79,00	3.110	26,00	1.024	26	A2BNSN26...	3,00
2265396	KM63TSBSR5	42,80	1.685	134,55	5.297	37,30	1.469	84,00	3.307	32,00	1.260	32	A2BNSN32...	3,73
	左手													
2265395	KM63TSBSL4	42,80	1.685	114,00	4.488	38,30	1.508	79,00	3.110	26,00	1.024	26	A2BNSN26...	3,00
2265397	KM63TSBSL5	42,80	1.685	134,55	5.299	37,30	1.469	84,00	3.307	32,00	1.260	32	A2BNSN32...	3,73

■ 备件

目录编号	夹具	夹紧螺钉	冷却液管	冷却液旋转底座
右手				
KM63TSBSR4	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800
KM63TSBSR5	CGS5	MS1595	12649910900	12649910800
左手				
KM63TSBSL4	CGS4	MS1595	12649910900	12649910800
KM63TSBSL5	CGS5	MS1595	12649910900	12649910800

注：刀板产品需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



肯纳金属产品解决方案

肯纳金属全球定制产品解决方案。整合全球资源，全球一流的制造工艺，卓越的产品研发及实施能力。

无论您的项目或大或小。

- 无论是单个的非标定制刀具，还是综合性的制造工艺，肯纳金属公司都可为您提供包括产品开发、人才培养、以及项目实施在内的全方位解决方案。

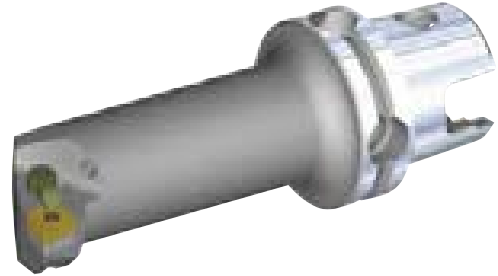
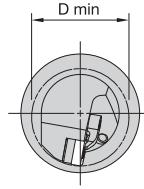
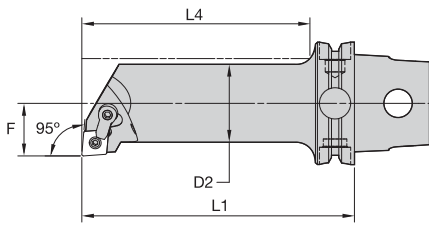
无论您身处何处，肯纳金属都能为您提供贴心的服务。

- 肯纳金属公司在全球范围内整合加工资源，可为包括机床制造商、终端用户的设计部门及生产部门在内的全球客户提供卓越的工艺开发、实施及优化全套服务。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com









■ MCLN 95°

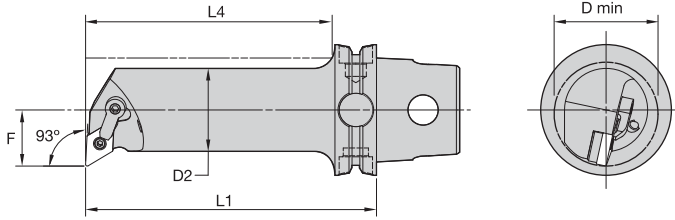
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
2265329	KM63TSS25FMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	50	1.99	80	3.150	CN..120408/CN..432	0,90	1.99
2265327	KM63TSS25KMCLNR12	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,14	2.52
2265343	KM63TSS32GMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	62	2.44	90	3.543	CN..120408/CN..432	1,05	2.32
2265331	KM63TSS32LMCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,37	3.01
2265347	KM63TSS40HMCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	77	3.04	100	3.937	CN..120408/CN..432	1,30	2.87
2265345	KM63TSS40LMCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,69	3.72
2265351	KM63TSS50KMCLNR12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	104	4.11	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,99	4.40
2265349	KM63TSS50PMCLNR12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	CN..120408/CN..432	2,68	5.91
	左手													
2265330	KM63TSS25FMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	50	1.99	80	3.150	CN..120408/CN..432	0,90	1.99
2265328	KM63TSS25KMCLNL12	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,14	2.52
2265344	KM63TSS32GMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	62	2.44	90	3.543	CN..120408/CN..432	1,06	2.34
2265332	KM63TSS32LMCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,37	3.01
2265348	KM63TSS40HMCLNL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	77	3.04	100	3.937	CN..120408/CN..432	1,33	2.93
2265346	KM63TSS40LMCLNL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,69	3.72
2265352	KM63TSS50KMCLNL12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	104	4.11	125	4.921	CN..120408/CN..432	2,01	4.43
2265350	KM63TSS50PMCLNL12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	CN..120408/CN..432	2,68	5.91

(续)

(MCLN 95° 续)

■ 备件

目录编号	 垫片	 锁销	 夹具	 夹紧螺钉
右手				
KM63TSS25FMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS25KMCLNR12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32GMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32LMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS40HMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS40LMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS50KMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS50PMCLNR12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
左手				
KM63TSS25FMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS25KMCLNL12	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32GMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32LMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS40HMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS40LMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS50KMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11
KM63TSS50PMCLNL12	ICSN432	KLM46	CKM20LP	STCM11



■ MDUN 93°





订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
2265355	KM63TSS25FMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	45	1.99	80	3.150	DN..150408/DN..432	0,95	2.09
2265353	KM63TSS25KMDUNR15	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	DN..150408/DN..432	1,13	2.50
2265359	KM63TSS32GMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	62	2.44	90	3.543	DN..150408/DN..432	1,05	2.30
2265357	KM63TSS32LMDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,36	2.99
2265363	KM63TSS40HMDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	77	3.04	100	3.937	DN..150408/DN..432	1,31	2.89
2265361	KM63TSS40LMDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,69	3.73
2265367	KM63TSS50KMDUNR15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	104	4.11	125	4.921	DN..150408/DN..432	1,97	4.34
2265365	KM63TSS50PMDUNR15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	DN..150408/DN..432	2,63	5.80
	左手													
2265356	KM63TSS25FMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	45	1.99	80	3.150	DN..150408/DN..432	0,94	2.08
2265354	KM63TSS25KMDUNL15	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	DN..150408/DN..432	1,13	2.50
2265360	KM63TSS32GMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	62	2.44	90	3.543	DN..150408/DN..432	1,05	2.30
2265358	KM63TSS32LMDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,36	2.99
2265364	KM63TSS40HMDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	77	3.04	100	3.937	DN..150408/DN..432	1,32	2.90
2265362	KM63TSS40LMDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	DN..150408/DN..432	1,70	3.74
2265368	KM63TSS50KMDUNL15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	104	4.11	125	4.921	DN..150408/DN..432	1,97	4.34
2265366	KM63TSS50PMDUNL15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	DN..150408/DN..432	2,63	5.80

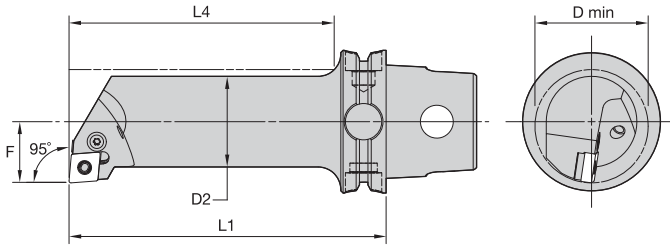
(续)



(MDUN 93° 续)

■ 备件

目录编号	 垫片	 锁销	 夹具	 夹紧螺钉
右手				
KM63TSS25FMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS25KMDUNR15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32GMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS32LMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS40HMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS40LMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS50KMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS50PMDUNR15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
左手				
KM63TSS25FMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS25KMDUNL15	—	KLM43	CKM20LP	STCM11
KM63TSS32GMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS32LMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS40HMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS40LMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS50KMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11
KM63TSS50PMDUNL15	IDSN432	KLM46	CKM23LP	STCM11



■ PCLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
2407961	KM63TSS25KPDUNR11	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,11	2.45
2407963	KM63TSS32LPCLNR12	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,36	3.00
2407965	KM63TSS40LPCLNR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,68	3.70
2407967	KM63TSS50PPCLNR12	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	CN..120408/CN..432	2,67	5.89
	左手													
2407962	KM63TSS25KPDUNL11	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,13	2.50
2407964	KM63TSS32LPCLNL12	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,36	3.00
2407966	KM63TSS32LPDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	CN..120408/CN..432	1,68	3.70
2407968	KM63TSS32LPDUNL15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	CN..120408/CN..432	2,67	5.89

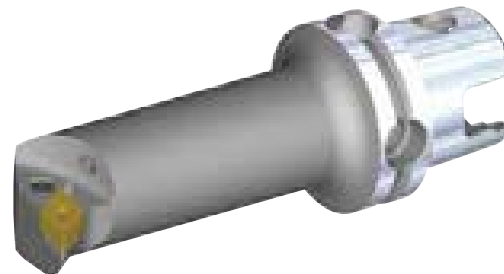
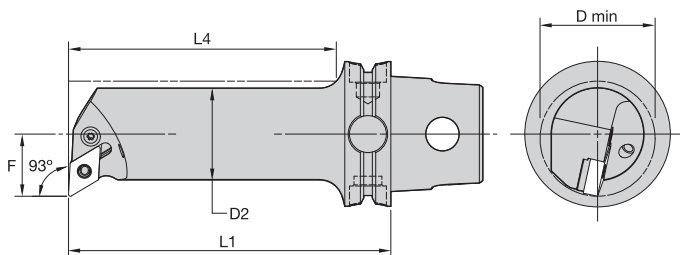
■ 备件



目录编号	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
右手					
KM63TSS32LPCLNR12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS50PPCLNR12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS25KPDUNR11	—	514.122	—	511.022	—
KM63TSS40LPCLNR12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
左手					
KM63TSS32LPCLNL12	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS25KPDUNL11	—	514.122	—	511.022	—
KM63TSS32LPDUNR15	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS32LPDUNL15	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018



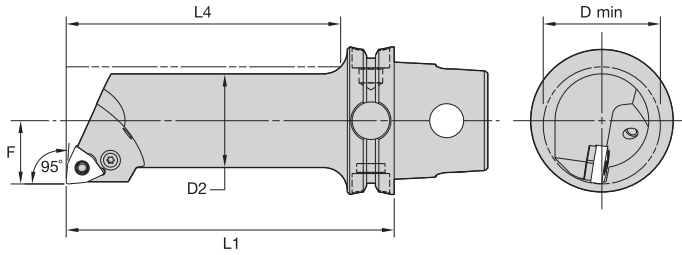
KM63TS 内部切削装置


■ PDUN 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
	右手													
2407985	KM63TSS25KPDUNR11	25	.98	32	1.26	17	.669	89	3.49	125	4.921	DN..110408/DN..332	1,06	2.340
2407986	KM63TSS32LPDUNR15	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	DN..150608/DN..442	1,35	2.980
2407988	KM63TSS40LPDUNR15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.62	140	5.512	DN..150608/DN..442	1,70	3.750
2407990	KM63TSS50PPDUNR15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.87	170	6.693	DN..150608/DN..442	2,73	6.030
	左手													
2257147	KM63TSS25KPDUNL11	25	.98	32	1.26	17	.669	89	3.49	125	4.921	DN..110408/DN..332	1,06	2.340
2407987	KM63TSS32LPDUNL15	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	DN..150608/DN..442	1,35	2.970
2407989	KM63TSS40LPDUNL15	40	1.57	50	1.97	27	1.063	113	4.46	140	5.512	DN..150608/DN..442	1,70	3.750
2407991	KM63TSS50PPDUNL15	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	DN..150608/DN..442	2,73	6.030

■ 备件


目录编号	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销
右手					
KM63TSS25KPDUNR11	—	514.112	—	511.015	—
KM63TSS32LPDUNR15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
KM63TSS40LPDUNR15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
KM63TSS50PPDUNR15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
左手					
KM63TSS25KPDUNL11	—	514.112	—	511.015	—
KM63TSS32LPDUNL15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
KM63TSS40LPDUNL15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018
KM63TSS50PPDUNL15	512.153	514.128	513.023	511.024	515.018



■ PWLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
右手														
2408039	KM63TSS25KPWLN08	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	WN..080408/WN..432	1,14	2.52
2408041	KM63TSS32LPWLN08	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,36	2.99
2408043	KM63TSS40LPWLN08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,67	3.67
2408045	KM63TSS50PPWLN08	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	WN..080408/WN..432	2,62	5.77
左手														
2408040	KM63TSS25KPWLN08	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.47	125	4.921	WN..080408/WN..432	1,13	2.48
2408042	KM63TSS32LPWLN08	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.41	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,36	2.99
2408044	KM63TSS40LPWLN08	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.61	140	5.512	WN..080408/WN..432	1,67	3.67
2408046	KM63TSS50PPWLN08	50	1.97	63	2.48	35	1.378	149	5.88	170	6.693	WN..080408/WN..432	2,61	5.75

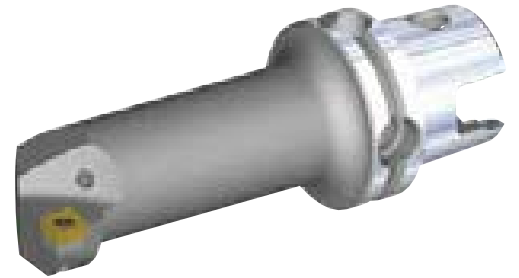
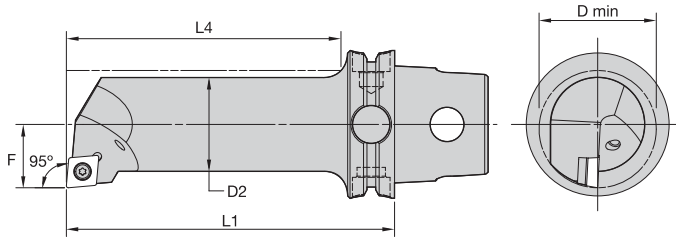
■ 备件



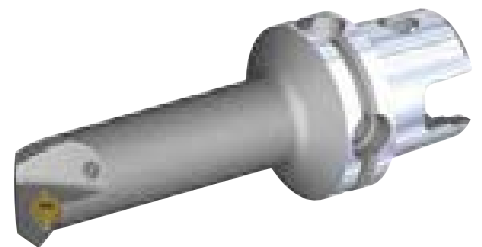
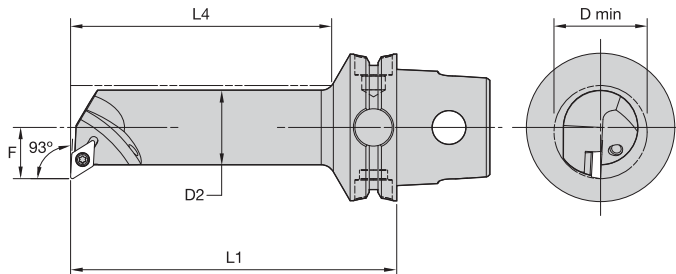
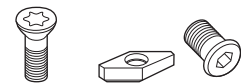
目录编号	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销
右手					
KM63TSS25KPWLN08	—	514.122	—	511.022	—
KM63TSS32LPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS40LPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS50PPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
左手					
KM63TSS25KPWLN08	—	514.122	—	511.022	—
KM63TSS32LPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS40LPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018
KM63TSS50PPWLN08	512.135	514.123	513.023	511.023	515.018



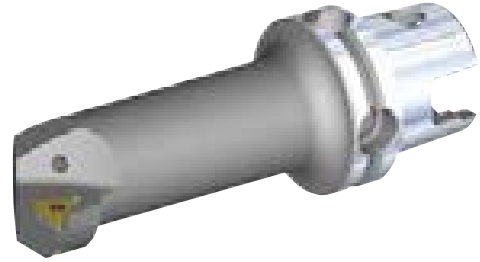
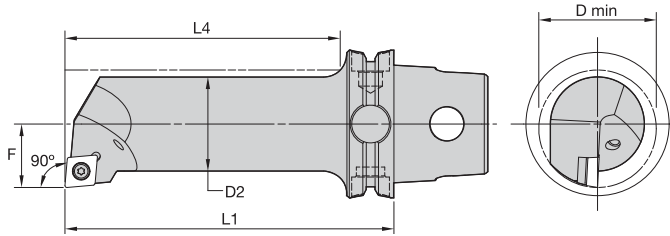
KM63TS 内部切削装置


■ SCLC 95°

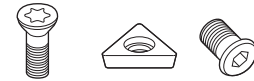

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
2414908	右手 KM63TSS40LSCLCR12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.612	140	5.512	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	1,71	3.76
2414909	左手 KM63TSS40LSCLCL12	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.612	140	5.512	CC..120408/CC..432	MS1158	SKCP453	SRS4	1,70	3.76


■ SDUC 93°


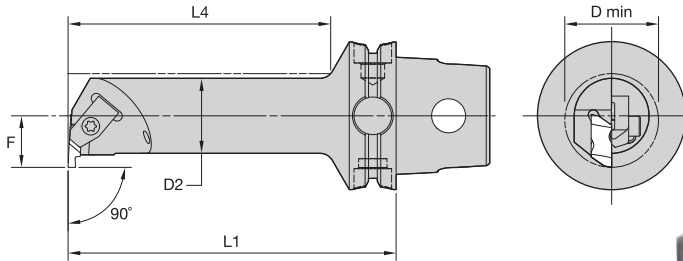
订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
2414894	右手 KM63TSS32LSDU CR11	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.418	140	5.512	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	1,35	2.98
2414895	左手 KM63TSS32LSDU CL11	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.418	140	5.512	DC..11T308/DC..3252	MS1156	SKDP343	SRS3	1,35	2.98



■ STFC 90°



订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in						
2414901	右手 KM63TSS40LSTFCR16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.612	140	5.512	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,71	3.77
2414902	左手 KM63TSS40LSTFCL16	40	1.57	50	1.97	27	1.063	117	4.612	140	5.512	TC..16T308/TC..3252	MS1156	SKTP343	SRS3	1,71	3.77



■ NE 90° • 钢质

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
2265369	右手 KM63TSS32LNER3	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.412	140	5.512	NG3L	1,34	2.95
2265370	左手 KM63TSS32LNEL3	32	1.26	40	1.57	22	.866	112	4.412	140	5.512	NG3R	1,34	2.95

■ 备件

目录编号	夹具	夹紧螺钉
右手 KM63TSS32LNER3	CM73	MS1489
左手 KM63TSS32LNEL3	CM72	MS1489

在进行内部加工时，会遇到一些常见问题：

内部加工对振刀和震颤现象非常敏感。

常见问题包括：

- 不利于加工的几何形状。
- 超大长径比加工。

此外，内部加工对静止刀具而言具有空间小的限制，同时也对冷却液的输送和排屑有限制。这些因素会导致刀振、表面加工质量差、噪音、震动、工件公差值不符合标准等问题。肯纳金属公司生产的可调式镗杆系列产品可以解决这些问题。

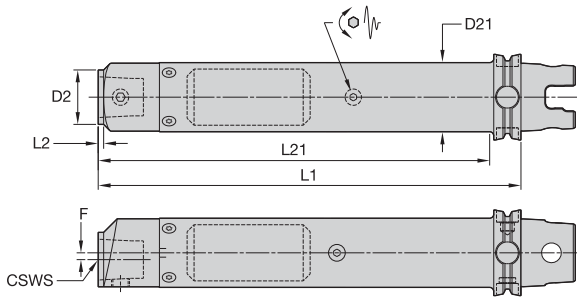
肯纳金属可调试刀具

肯纳金属可调式镗杆产品带有内部减震装置，可以消除深孔加工中的振刀现象。我们生产标准型镗杆产品，同时具有设计生产各种可调式产品的能力，包括镗杆、延长杆、刀夹、旋转式接头，以及模块化产品。

肯纳金属可调式刀具的优势

肯纳金属可调式镗杆专利产品具有以下明显的优势：

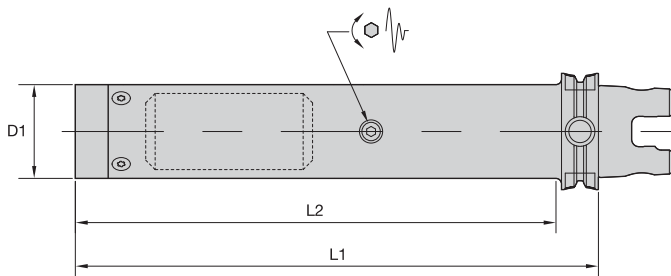
- 刚性好
因为在加工中避免了震动，可以改善表面加工质量，并提高公差等级。
- 加工中可以避免刀振和震动
降低噪音，改善加工效果。
- 可以提高生产率
更大的切削深度，更好的排屑性能，长径比可达10: 1（钢质）和15: 1（硬质合金）。
- 可调式减震装置
可调式减震装置可在机床上对镗杆和刀具进行调试，以应对各种不同模式的震动。



■ TTB • KM 可调式镗杆

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		D21		F		L1		L2		L21	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
3901267	KM63TSD40TTB15KM40	KM40	40,00	1.575	63,50	2.500	11,75	.463	386,92	15.233	4,00	.157	386,92	15.233
3901269	KM63TSD32TTB16KM40	KM40	40,00	1.575	50,00	1.969	5,00	.197	412,32	16.233	4,00	.157	392,32	15.446
3901268	KM63TSD28TTB14KM40	KM40	40,00	1.575	44,45	1.750	0,00	.000	361,52	14.233	4,00	.157	341,52	13.446
3901270	KM63TSD40TTB20KM40	KM40	40,00	1.575	63,50	2.500	11,75	.463	513,92	20.233	4,00	.157	513,92	20.233
3901266	KM63TSD32TTB12KM40	KM40	40,00	1.575	50,00	1.969	5,00	.197	310,71	12.233	4,00	.157	290,71	11.445
3901265	KM63TSD24TTB9KM40	KM40	40,00	1.575	38,10	1.500	0,00	.000	234,55	9.234	214,55	8.447	—	—

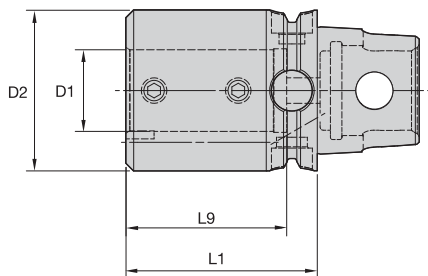
注：了解技术数据，请参看M90页的内容。



■ TTB • KM 可调式镗杆 • 螺钉紧固刀头

订货号	目录编号	D1		L1		L2		要求 3个安装螺钉	要求 1个安装螺钉
		mm	in	mm	in	mm	in		
3768909	KM63TSD32TTB6	50,80	2.000	134,3	5.29	111,1	4.37	—	S339
3768910	KM63TSD24TTB9	38,10	1.500	207,3	8.16	187,3	7.38	S327	S330
3768911	KM63TSD32TTB12	50,80	2.000	283,5	11.16	263,5	10.38	S337	S340
3768933	KM63TSD28TTB14	44,45	1.750	334,3	13.16	314,3	12.38	S337	S340
3768912	KM63TSD40TTB15	63,50	2.500	359,7	14.16	359,7	14.16	S350	S353
3768934	KM63TSD32TTB16	50,80	2.000	385,1	15.16	365,1	14.37	S337	S340
3768935	KM63TSD40TTB20	63,50	2.500	486,7	19.16	466,7	18.38	S350	S353

注：了解技术数据，请参看M90页的内容。


■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 公制

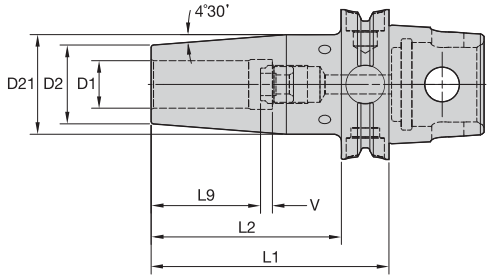

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
2269898	KM63TSBA10055M	10	40	55	48	MS1211	4mm	15	0,98
2269899	KM63TSBA12060M	12	40	60	52	MS1211	4mm	15	1,01
2269900	KM63TSBA16065M	16	40	65	55	MS1212	5mm	25	1,02
2269901	KM63TSBA20070M	20	40	70	58	MS1212	5mm	25	0,99
2269902	KM63TSBA25070M	25	50	70	58	MS1212	5mm	25	1,17
2269903	KM63TSBA32075M	32	63	75	63	MS1205	5mm	25	1,60
2255549	KM63TSBA40105M	40	70	105	75	MS1935	6mm	45	2,43

■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	ft. lbs.	lbs
2269893	KM63TSBA10256	5/8	1.58	2.559	2.17	S862	3/16	25	2.22
2269895	KM63TSBA16276	1	1.97	2.756	2.28	S862	3/16	25	2.54
2269891	KM63TSBA06217	3/8	1.58	2.165	1.89	S843	1/8	8	2.15
2269892	KM63TSBA08236	1/2	1.58	2.362	2.05	S852	5/32	15	2.21
2269894	KM63TSBA12276	3/4	1.58	2.756	2.28	S862	3/16	25	2.23
2269896	KM63TSBA20295	1 1/4	2.48	2.953	2.48	S863	3/16	25	3.41
2269897	KM63TSBA24413	1 1/2	2.76	4.134	2.95	S884	1/4	60	5.45

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
 带有夹持螺钉。
 不包括夹具螺钉。

- 平衡型 — 使用可选性M6定位螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金刀具和高速钢切削刀具 (要求如下)。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具 刀杆直径	公差	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016



■ HPV TT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3869194	KM63TSHPVTT06080M	6	21	27	80	60	26	10	TTSS05014M	2,5mm	0,83
3869195	KM63TSHPVTT08080M	8	21	27	80	60	26	10	TTSS06014M	3mm	0,83
3869196	KM63TSHPVTT10090M	10	24	32	90	70	31	10	TTSS08014M	4mm	0,95
3869197	KM63TSHPVTT12090M	12	24	32	90	70	36	10	TTSS10014M	5mm	0,93
3869198	KM63TSHPVTT14100M	14	27	34	100	80	36	10	TTSS10014M	5mm	1,05
3869199	KM63TSHPVTT16100M	16	27	34	100	80	39	10	TTSS12014M	6mm	1,03
3869200	KM63TSHPVTT18100M	18	33	42	100	80	39	10	TTSS12014M	6mm	1,24
3869201	KM63TSHPVTT20100M	20	33	42	100	80	41	10	TTSS16014M	8mm	1,21
3869202	KM63TSHPVTT25120M	25	44	53	120	100	47	10	TTSS16014M	8mm	1,92
3869203	KM63TSHPVTT32120M	32	44	53	120	100	51	10	TTSS16014M	8mm	1,76

(续)

(HPV TT 续)

 切削刀具刀杆要求英制
 (行业标准)

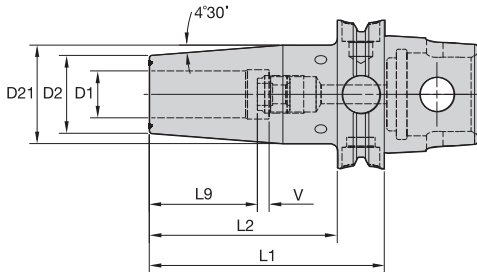
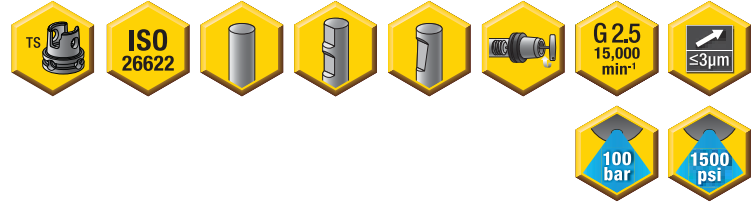
切削刀具 刀杆直径	公差
1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-0.0005

■ HPV TT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3869253	KM63TSHPVTT025315	1/4	.827	1.059	3.150	2.362	1.024	.394	TTSS05014M	2,5mm	1.84
3869254	KM63TSHPVTT031315	5/16	.827	1.059	3.150	2.362	1.024	.394	TTSS06014M	3mm	1.82
3869255	KM63TSHPVTT038335	3/8	.945	1.256	3.347	2.559	1.221	.394	TTSS08014M	4mm	2.02
3869256	KM63TSHPVTT044354	7/16	.945	1.256	3.543	2.756	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.06
3869257	KM63TSHPVTT050354	1/2	.945	1.256	3.543	2.756	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.04
3869258	KM63TSHPVTT056354	9/16	1.063	1.335	3.543	2.756	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.16
3869259	KM63TSHPVTT062374	5/8	1.063	1.335	3.740	2.953	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.19
3869260	KM63TSHPVTT068374	11/16	1.299	1.650	3.740	2.953	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.63
3869261	KM63TSHPVTT075394	3/4	1.299	1.650	3.937	3.150	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.68
3869262	KM63TSHPVTT088394	7/8	1.299	1.650	3.937	3.150	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.59
3869263	KM63TSHPVTT100453	1	1.732	2.083	4.528	3.740	1.850	.394	TTSS16014M	8mm	4.03
3869264	KM63TSHPVTT125472	1 1/4	1.732	2.083	4.724	3.937	2.008	.394	TTSS16014M	8mm	3.88

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6-1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。
 订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。

- 夹持扭矩比GP系列产品高30-50%。
- 平衡型 - 使用可选性M6限位螺钉进行微调。
- 仅适用于硬质合金刀具，由前端的沟槽判断（要求如下）。
- 必须使用10 kW及以上的热缩装置。



切削刀具刀杆要求公制
(ISO标准)

切削刀具 刀杆直径	公差	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000 -0,016



■ HPV TT HT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3869209	KM63TSHPVTTHT12090M	12	24	1	90	70	36	10	TTSS10014M	5mm	0,93
3869210	KM63TSHPVTTHT14100M	14	27	1	100	80	36	10	TTSS10014M	5mm	1,05
3869211	KM63TSHPVTTHT16100M	16	27	1	100	80	39	10	TTSS12014M	6mm	1,03
3869212	KM63TSHPVTTHT18100M	18	33	2	100	80	39	10	TTSS12014M	6mm	1,24
3869213	KM63TSHPVTTHT20100M	20	33	2	100	80	41	10	TTSS16014M	8mm	1,21
3869214	KM63TSHPVTTHT25120M	25	44	2	120	100	47	10	TTSS16014M	8mm	1,92
3869215	KM63TSHPVTTHT32120M	32	44	2	120	100	51	10	TTSS16014M	8mm	1,76

(续)

(HPV TT HT 续)

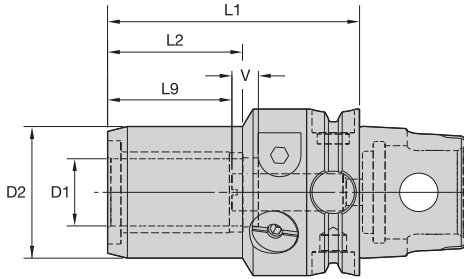
 切削刀具刀杆要求英制
 (行业标准)

切削刀具 刀杆直径	公差
1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/- .0005

■ HPV TT HT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3869234	KM63TSHPVTTHT050354	1/2	.945	1.256	3.543	2.756	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.04
3869235	KM63TSHPVTTHT056354	9/16	1.063	1.335	3.543	2.756	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.16
3869236	KM63TSHPVTTHT062374	5/8	1.063	1.335	3.740	2.953	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.19
3869237	KM63TSHPVTTHT068374	11/16	1.299	1.650	3.740	2.953	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.63
3869238	KM63TSHPVTTHT075394	3/4	1.299	1.650	3.937	3.150	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.68
3869239	KM63TSHPVTTHT088394	7/8	1.299	1.650	3.937	3.150	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.59
3869240	KM63TSHPVTTHT100453	1	1.732	2.083	4.528	3.740	1.850	.394	TTSS16014M	8mm	4.03
3869241	KM63TSHPVTTHT125472	1 1/4	1.732	2.083	4.724	3.937	2.008	.394	TTSS16014M	8mm	3.88

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。
 订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。



■ HC • 公制



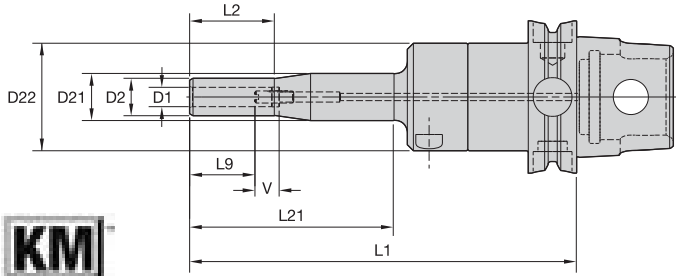
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
2388650	KM63TSHC06070M	6	26	70	33	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,08
2388651	KM63TSHC08070M	8	28	70	33	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,10
2388652	KM63TSHC10075M	10	30	75	36	31	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,17
2388653	KM63TSHC12080M	12	32	80	41	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,21
2388654	KM63TSHC14080M	14	34	80	43	36	10	170.135	5mm	170.003	2,5mm	1,18
2388655	KM63TSHC16080M	16	38	80	48	39	10	170.135	5mm	170.003	3mm	1,17
2388656	KM63TSHC18080M	18	40	80	47	39	10	170.135	5mm	170.003	3mm	1,19
2388657	KM63TSHC20085M	20	42	85	48	41	10	170.135	5mm	170.003	3mm	1,32
2388658	KM63TSHC25095M	25	50	95	51	47	10	170.136	6mm	170.004	4mm	1,64
2388659	KM63TSHC32100M	32	60	100	59	51	10	170.136	6mm	170.004	4mm	1,92

■ HC • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
2388643	KM63TSHC025288	1/4	1.01	2.875	1.30	1.06	.39	170.135	5mm	170.002	2,5mm	2.53
2388644	KM63TSHC038300	3/8	1.17	3.000	1.42	1.22	.39	170.135	5mm	170.002	2,5mm	2.64
2388645	KM63TSHC050325	1/2	1.24	3.250	1.61	1.42	.39	170.135	5mm	170.002	2,5mm	2.79
2388646	KM63TSHC062325	5/8	1.48	3.250	1.87	1.54	.39	170.135	5mm	170.003	3mm	2.71
2388647	KM63TSHC075338	3/4	1.64	3.375	1.89	1.61	.39	170.135	5mm	170.003	3mm	2.97
2388648	KM63TSHC100375	1	1.96	3.750	2.01	1.85	.39	170.136	6mm	170.004	4mm	3.61
2388649	KM63TSHC125400	1 1/4	2.35	4.000	2.32	2.01	.39	170.136	6mm	170.004	4mm	4.33

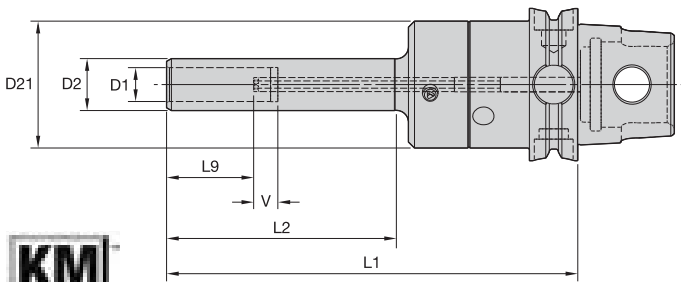
注: 对夹具螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。手动拧紧至限定位置。
了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容。
提供限位螺钉。
提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容。



KM63TS 刀柄系统

■ HCSLT • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3055503	KM63TSHCSLT06160M	6	14	20	44	160	35	85	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,36
3055504	KM63TSHCSLT08160M	8	16	20	44	160	35	85	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,37
3055505	KM63TSHCSLT10160M	10	18	44	—	160	85	140	31	10	170.135	5mm	170.003	3mm	1,35

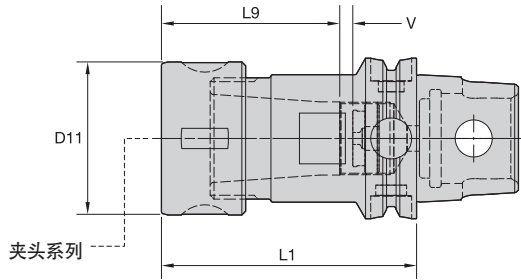


■ HCSL • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3055506	KM63TSHCSL12170M	12	20	44	170	95	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,40
3055507	KM63TSHCSL14170M	14	22	52	170	95	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,66
3055508	KM63TSHCSL16170M	16	24	52	170	95	39	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,67
3055509	KM63TSHCSL18170M	18	26	52	170	95	39	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,71
3055510	KM63TSHCSL20170M	20	28	52	170	95	41	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,75

注: 对夹具螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。使用提供的扳手手动紧固, 直至感觉到限位处。
 了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容。
 提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容。
 提供限位螺钉。

• 夹持力（机械效益为3: 1）。

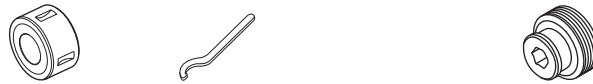


TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
2384711	KM63TSTG100100M	TG100	60	2.36	100	3.937	69,0	2.72	9	.36	1,54	3.40

■ 备件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
KM63TSTG100100M	LNA100M	HSW58M	203	150	SS112041G	4mm & 5/32

注：夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前，先将切削刀具装入，并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料，请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环，需要单独订购；请参看L16-L17页内容。
提供限位螺钉和冷却帽，需要单独预订；请参看L34-L35页的内容。
提供可调式/可换式锁紧螺母，需要单独预订；请参看L16页的内容。
TG标准型直孔夹头，请参看J10页的内容。
TG丝锥夹头，请参看J10页的内容。



KMTM ISO 26622 **QUICK CHANGE** 标准

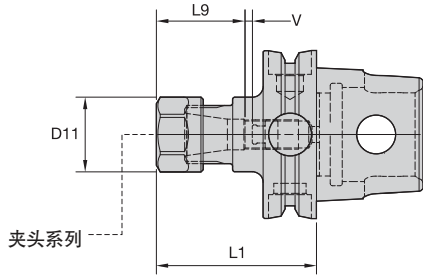
KMTM 快速换刀装置 - ISO 26622标准装置。

- 我们独特的三面锥形接触设计方案使这款装置成为具有最佳刚性和精确度的模块化快速换刀系统。
- 这款装置同时具有很高的灵活性，可以方便地安装在车床、加工中心、多轴机床或铣床设备上 — 特别是可以缩短因更换刀具和配件而导致的设备停机时间。

www.kennametal.com

 **KENNAMETAL[®]**

• 夹持力（机械效益为2: 1）。



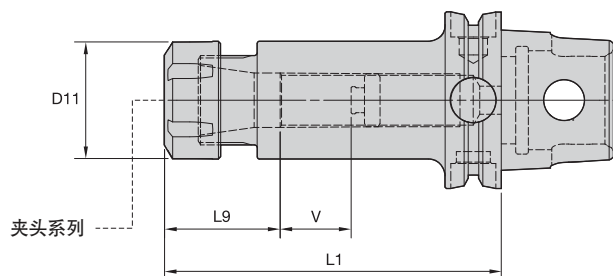
ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.41

■ 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	OEW	限位螺钉	沉孔式夹头扭矩		直式夹头扭矩		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				Nm	ft. lbs.	Nm	ft. lbs.		
2255039	KM63TSER16060M	ER16	28	1.10	60	2.362	32	1.26	13	.51	LNHSER16M	OEW25M	SS044038G	40	30	56	42	0,73	1.61
2255041	KM63TSER16120M	ER16	28	1.10	120	4.724	32	1.26	48	1.89	LNHSER16M	OEW25M	SS044038G	40	30	56	42	0,98	2.17

(续)

(弹簧夹头 续)



KM63TS 刀柄系统

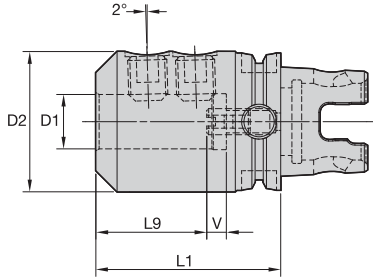


ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	限位螺钉	夹头性能			
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				Nm	ft. lbs.	kg	lbs
2255042	KM63TSER25065M	ER25	42	1.65	65	2.559	40,0	1.57	—	—	LNSER25M	ER25WM	—	104	77	0,88	1.93
2255053	KM63TSER25120M	ER25	42	1.65	120	4.724	40,0	1.57	47	1.85	LNSER25M	ER25WM	SS075041G	104	77	1,37	3.03
2255551	KM63TSER32065M	ER32	50	1.97	65	2.559	46,0	1.81	—	—	LNSER32M	ER32WM	—	136	100	0,94	2.08
2253812	KM63TSER32120M	ER32	50	1.97	120	4.724	46,0	1.81	34	1.34	LNSER32M	ER32WM	SS094041G	136	100	1,64	3.62
2255056	KM63TSER40065M	ER40	63	2.48	65	2.559	52,0	2.05	—	—	LNSER40M	ER40WM	—	176	130	1,04	2.30

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L19页内容。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 ER标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT 锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。

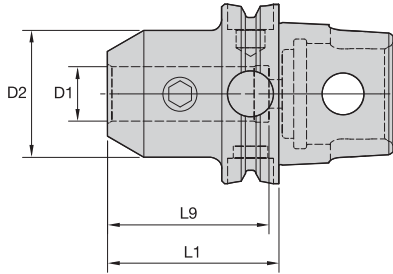


■ WN • Whistle Notch 接头



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
2253809	KM63TSWN20080M	20	52	80	45	10	SS03M026	8mm	95	571.063	5mm	1,41
2253810	KM63TSWN25085M	25	65	85	50	10	SS03M027	10mm	135	571.069	6mm	1,95
2253905	KM63TSWN32095M	32	72	95	54	10	SS03M029	10mm	160	571.069	6mm	2,46

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。

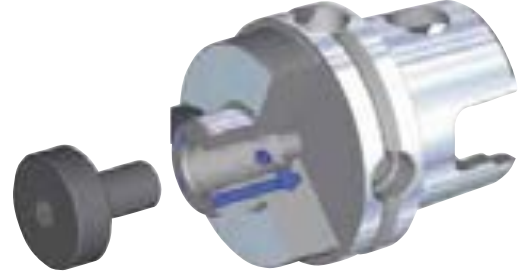
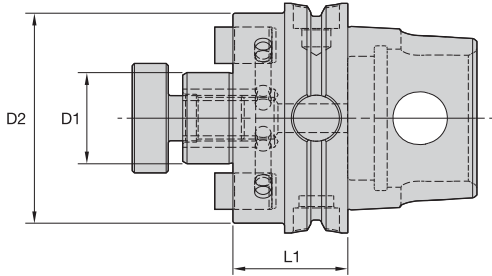

EM • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	kg
2253910	KM63TSEM12055M	12	42	55	50	SS03M023	6mm	35	0,91
2253676	KM63TSEM16060M	16	48	60	53	SS03M025	6mm	50	1,05
2269911	KM63TSEM20060M	20	52	60	55	SS03M026	8mm	95	1,10
2258495	KM63TSEM25080M	25	65	80	60	SS03M027	10mm	135	1,82
2255038	KM63TSEM32090M	32	72	90	65	SS03M029	10mm	160	2,31
2269912	KM63TSEM40095M	40	80	95	75	SS03M029	10mm	160	2,74

EM • 英制

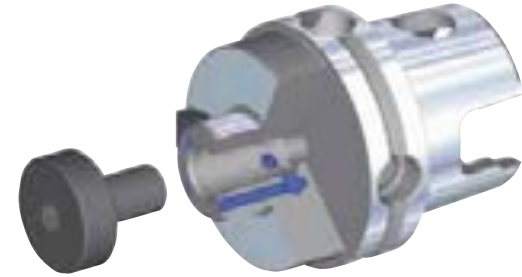
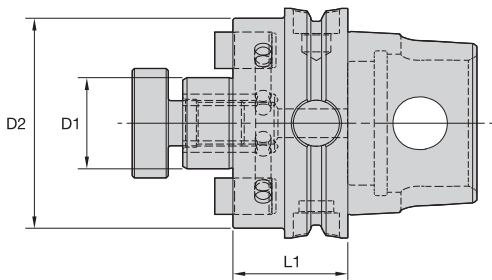

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
2269904	KM63TSEM050216	1/2	1.38	2.165	1.97	ELS044038PKG	7/32	20	1.76
2269905	KM63TSEM062236	5/8	1.63	2.362	2.09	ELS056050PKG	1/4	40	2.04
2269906	KM63TSEM075236	3/4	1.75	2.362	2.22	ELS062050PKG	5/16	70	2.07
2269907	KM63TSEM088236	7/8	2.00	2.362	2.22	ELS062050PKG	5/16	70	2.28
2269908	KM63TSEM100315	1	2.00	3.150	2.46	ELS075056PKG	3/8	110	2.80
2269909	KM63TSEM125354	1 1/4	2.50	3.543	2.51	ELS075062PKG	3/8	110	4.13
2269910	KM63TSEM150374	1 1/2	2.75	3.740	2.93	ELS075069PKG	3/8	110	4.68

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



■ SMC • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3950894	KM63TSSMC22028M	22	49	28	MS1234	KDK22M	8mm	0,81
3950895	KM63TSSMC27032M	27	60	32	KLSS27M	KDK27M	10mm	1,02
3950896	KM63TSSMC32040M	32	78	40	KLSS32M	KDK32M	14mm	1,56
3950897	KM63TSSMC40045M	40	89	45	KLSS40M	KDK40M	17mm	2,10



■ SMC • 英制

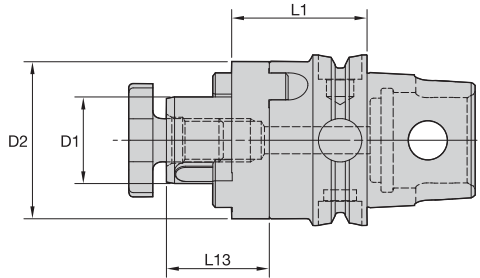
订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3950864	KM63TSSMC050102	1/2	1.44	1.024	KLS05	KDK04	3/16	1.53
3950866	KM63TSSM2C075126	3/4	1.46	1.260	KLS07	-	1/4	1.77
3950865	KM63TSSMC075126	3/4	1.75	1.260	KLS07	KDK05	1/4	1.84
3950868	KM63TSSM2C100126	1	2.19	1.260	KLS10	KDK06	5/16	2.10
3950867	KM63TSSMC100126	1	2.75	1.260	KLS10	KDK06	5/16	2.35
3950869	KM63TSSMC125157	1 1/4	2.88	1.575	KLS12	KDK08	5/16	3.19
3950870	KM63TSSMC150177	1 1/2	3.81	1.772	KLS15	KDK10	3/8	4.86



注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
提供可换式冷却型锁紧螺钉, 需要单独预订; 请参看L38页的内容。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。

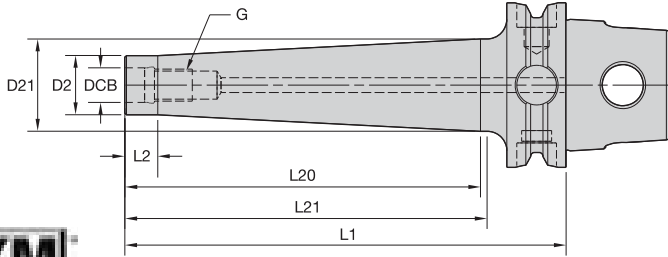


KM63TS 刀柄系统


■ CS • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L13	锁定螺钉	联合传动器	联合驱动键	kg
2384735	KM63TSCS27040M	27	48	40	21	KLS27MPKG	CDR27M	CDK27M	1,03
2384736	KM63TSCS32050M	32	58	50	24	KLS32M	CDR32M	CDK32M	1,43
2384737	KM63TSCS40050M	40	70	50	27	KLS40M	CDR40M	CDK40M	1,87

注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
 同时提供锁紧螺钉和驱动键。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



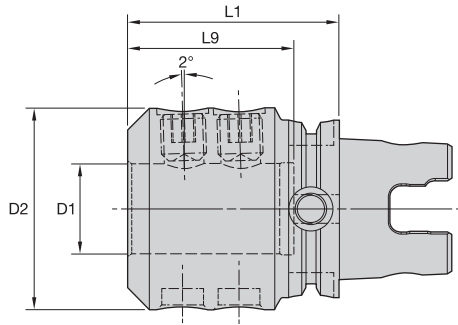
■ STC

订货号	目录编号	DCB	G	D2	D21	L1	L2	L20	L21	kg
4137620	KM63TSSTC06059M	6,5	M6	10	11	59	10	33	33	0,64
4137621	KM63TSSTC06084M	6,5	M6	10	12	84	10	58	58	0,66
4137622	KM63TSSTC06109M	6,5	M6	10	14	109	10	83	83	0,69
4137853	KM63TSSTC08059M	8,5	M8	13	15	59	10	31	33	0,66
4137854	KM63TSSTC08084M	8,5	M8	13	18	84	10	56	58	0,71
4137855	KM63TSSTC08109M	8,5	M8	13	23	109	10	81	83	0,79
4137856	KM63TSSTC08134M	8,5	M8	13	23	134	10	106	108	0,84
4137857	KM63TSSTC10059M	10,5	M10	18	20	59	10	31	33	0,69
4137858	KM63TSSTC10084M	10,5	M10	18	25	84	10	56	58	0,79
4137859	KM63TSSTC10109M	10,5	M10	18	25	109	10	81	83	0,86
4137860	KM63TSSTC10134M	10,5	M10	18	28	134	10	106	108	0,98
4137861	KM63TSSTC12059M	12,5	M12	21	24	59	10	31	33	0,72
4137862	KM63TSSTC12084M	12,5	M12	21	24	84	10	56	58	0,80
4137873	KM63TSSTC12109M	12,5	M12	21	28	109	10	81	83	0,93
4137874	KM63TSSTC12134M	12,5	M12	21	31	134	10	106	108	1,07
4137875	KM63TSSTC16059M	17,0	M16	29	33	59	10	31	33	0,81
4137876	KM63TSSTC16084M	17,0	M16	29	33	84	10	56	58	0,95
4137877	KM63TSSTC16109M	17,0	M16	29	33	109	10	81	83	1,10
4137878	KM63TSSTC16134M	17,0	M16	29	33	134	10	106	108	1,24

注：了解技术数据，请参看M96–M97页的内容。



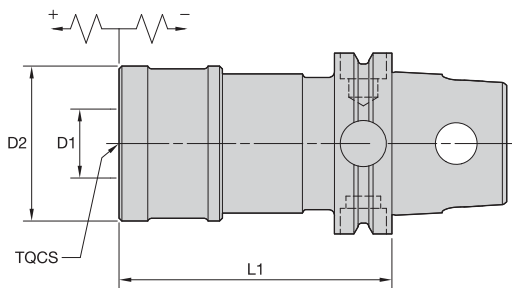
KM63TS 刀柄系统



■ DAI



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	kg
2256001	KM63TSDAI40100M	40	90	100	75	SS03M029	10mm	160	3,54

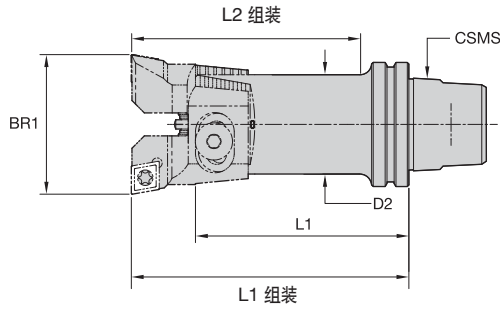


■ TC • 拉压力

订货号	目录编号	TQCS 接头尺寸	D1		D2		L1		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
1126271	KM63TSTC2095M	2	31	1.220	53	2.090	95	3.740	0,96	2.12
1126272	KM63TSTC3147M	3	48	1.890	78	3.070	147	5.790	1,97	4.34

注: 提供快换式丝锥接头, 需要单独预订; 请参看J76页的内容。

- 可进行刀具预设。
- 包括刀板组件。



■ RBHT • KM™ 粗镗双刀刀具

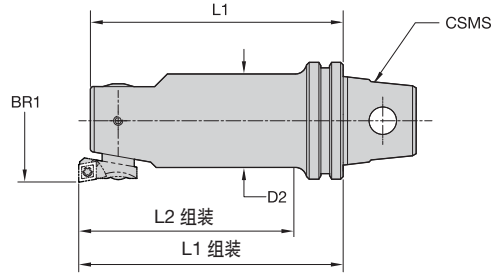


订货号	目录编号	BR1镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀片螺钉	垫片	销
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
3586545	KM63UTRBHT87	86,500-115,500	3.4055-4.5472	KM63UT	72,0	2.83	70,5	2.78	120,0	4.72	120,0	4.72	840.142.720	841.142.720	841.342.420
3586546	KM63UTRBHT115	114,500-153,000	4.5079-6.0236	KM63UT	94,0	3.70	83,2	3.28	150,0	5.91	150,0	5.91	840.142.940	841.142.940	841.342.420

- 0,01mm (.0004英寸) 直径调整。
- 包括刀夹。



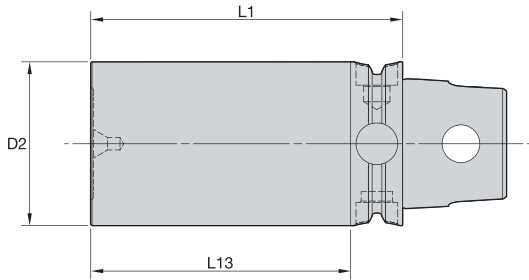
KM63TS 接头


■ FBHS • KM™ 精镗单刀刀具


订货号	目录编号	BR1 镗孔范围		CSMS 系统尺寸	D2		L1		L1 组装		L2 组装		刀夹安装螺钉	锁定螺钉
		mm	in		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3586578	KM63UTFBHS87	86,900 - 154,100	3.4213 - 6.0669	KM63UT	72,0	2.83	115,0	4.53	120,0	4.72	120,0	4.72	880.252.550	881.252.720
3586579	KM63UTFBHS116	115,900 - 191,100	4.5630 - 7.5236	KM63UT	96,0	3.70	145,0	5.71	150,0	5.91	150,0	5.91	880.252.550	881.252.940

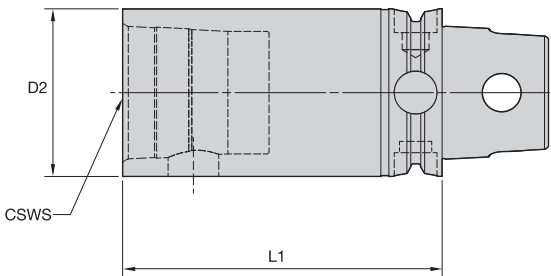
■ 基准刀片刀夹

BR1		刀片刀夹			
in	mm	90° 引导角		95° 引导角	
.9409 - 1.2244	23,900 - 31,100	R24FBHS06	—	R24FBHS06LF	—
1.1772 - 1.4606	29,900 - 37,100	R30FBHS06	—	—	—
1.2165 - 1.5787	30,900 - 40,100	R31FBHS06	—	R31FBHS06LF	—
1.4921 - 1.8543	37,900 - 47,100	F38FBHS06	—	—	—
1.5709 - 2.0118	39,900 - 51,100	R40FBHS06	—	R40FBHS06LF	—
1.8858 - 2.3268	47,900 - 59,100	R48FBHS06	—	—	—
2.0039 - 2.6417	50,900 - 67,100	R51FBHS06	—	R51FBHS06LF	—
2.5551 - 3.1929	64,900 - 81,100	R65FBHS06	—	—	—
2.6339 - 3.4291	66,900 - 87,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
3.3425 - 4.1378	84,900 - 105,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
3.4213 - 4.5709	86,900 - 116,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
4.1299 - 5.2795	104,900 - 134,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
4.5630 - 6.0669	115,900 - 154,100	R67FBHS06	R67FBHS09	—	R67FBHS09LF
5.2717 - 6.7362	133,900 - 171,100	R85FBHS06	R85FBHS09	—	—
6.0591 - 7.5236	153,900 - 191,100	—	R125FBHS09	—	—



■ GB • 标准刀杆

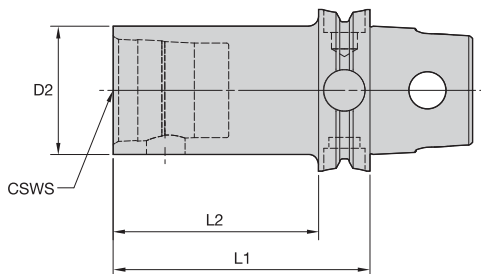
订货号	目录编号	D2		L1		L13		kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in		
1895373	KM63TSGB50350M	50	1.97	340	13.39	312	12.28	4,64	10.22
1144562	KM63TSGB63120M	63	2.48	120	4.72	100	3.94	3,05	6.72



■ S • KM™ 延长杆



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in						
2253808	KM63TSS63080M	KM63	63	2.480	80	3.150	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	1,69	3.73
2397720	KM63TSS63120M	KM63	63	2.480	120	4.724	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	2,63	5.81

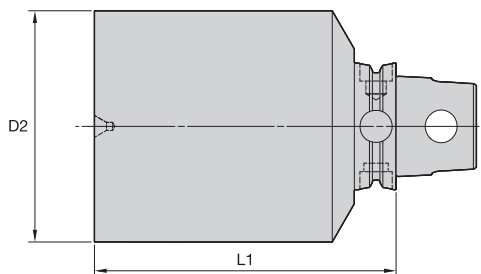

■ S • KM 缩径套


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.		备件包	kg lbs
			mm	in	mm	in	mm	in					
2397719	KM63TSS32070M	KM32	32	1.258	70	2.756	50	1.969	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S	0,90 1.97
2253907	KM63TSS40080M	KM40	40	1.573	80	3.150	60	2.362	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	1,12 2.47
2253906	KM63TSS50100M	KM50	50	1.967	100	3.937	80	3.150	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	1,63 3.58

■ S • KM 缩径套 • 中心线


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.		备件包	kg lbs
			mm	in	mm	in					
3503748	KM63TSS50065M	KM50	50	1.967	65	2.559	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3L	1,37 3.02

注：用于中心线KM切削装置


■ BN • 毛胚件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
2397722	KM63TSBN65200M	65	2.559	200	7.874	32-38 HRC	5,30	11.68
2397721	KM63TSBN115150M	115	4.528	150	5.906	32-38 HRC	10,89	24.01

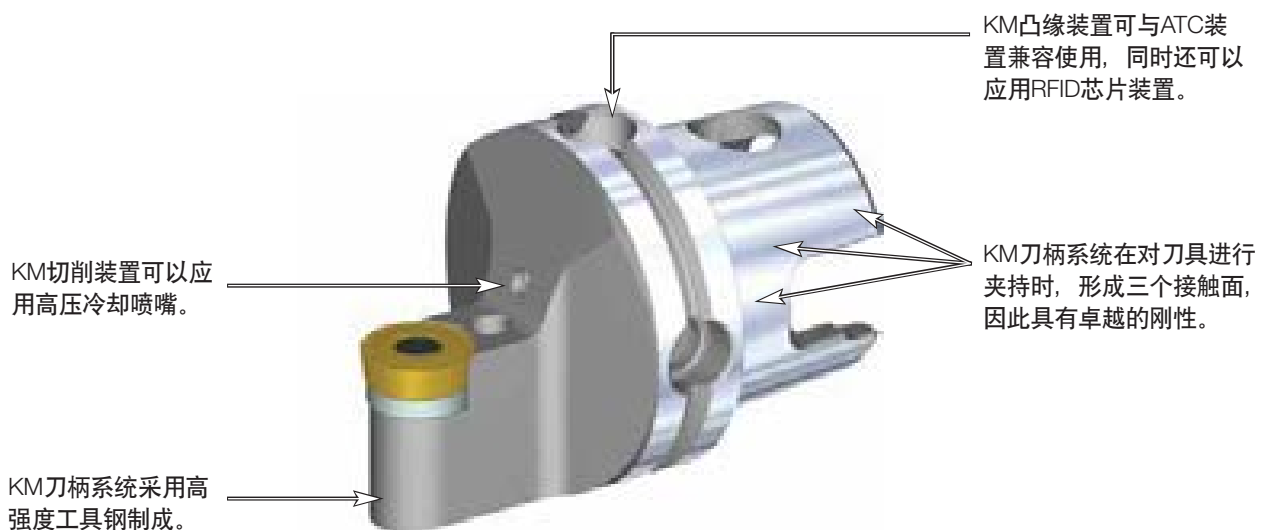
KM™ 快换式夹持系统 • KM80TS™ 系列

主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上的最佳产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

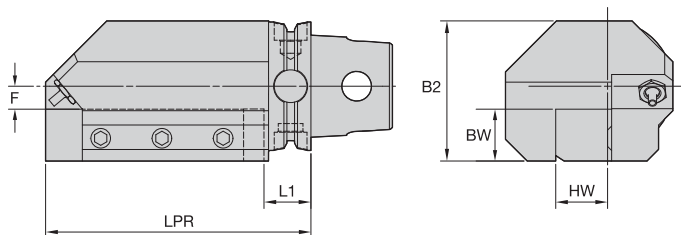
特点及优势

- KM 刀柄系统采用ISO 标准（ISO 26622）。
- KM 夹持装置的机械效益为4: 1。
- KM 切削装置可以承受高达100 bar（1,500 psi）的冷却压力。





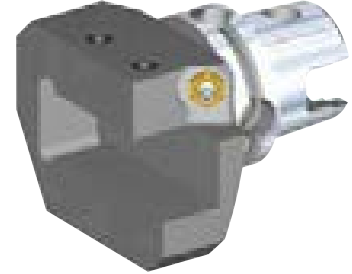
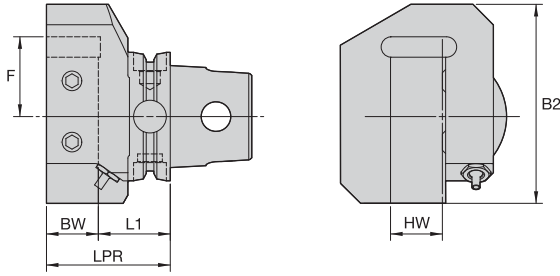
KM80TS 接头


■ STA • 公制


订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	安装设置螺钉	喷嘴	Nm	kg
	右手										
3670073	KM80TSSTAR2525M	99	25	33	25	45	150	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	9,48
3670074	KM80TSSTAR3232M	98	32	25	32	45	150	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	8,95
	左手										
3670059	KM80TSSTAL2525M	99	25	33	25	45	150	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	9,48
3670060	KM80TSSTAL3232M	98	32	25	32	45	150	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	8,95

■ STA • 英制


订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
	右手										
3670061	KM80TSSTAR20	3.904	1.250	1.059	1.250	1.693	5.906	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	20.70
3670062	KM80TSSTAR24	3.654	1.500	.559	1.500	1.480	6.693	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	21.37
	左手										
3670057	KM80TSSTAL20	3.904	1.250	1.059	1.250	1.693	5.906	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	20.70
3670058	KM80TSSTAL24	3.654	1.500	.559	1.500	1.480	6.693	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	21.37



■ ETA • 公制

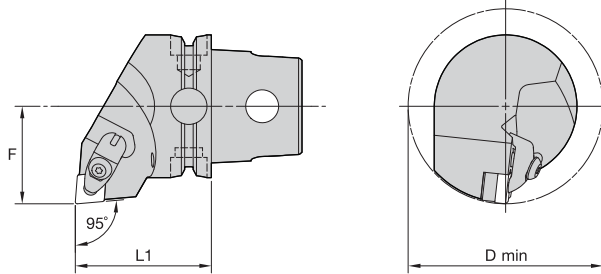


订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	安装设置螺钉	喷嘴	Nm	kg
右手											
3670108	KM80TSETAR2525M	96	25	-37,5	25	48	73	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	3,51
3670109	KM80TSETAR3232M	111	32	-55,0	32	45	77	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	4,53
左手											
3670103	KM80TSETAL2525M	96	25	-37,5	25	48	73	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	3,51
3670104	KM80TSETAL3232M	111	32	-55,0	32	45	77	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	4,53

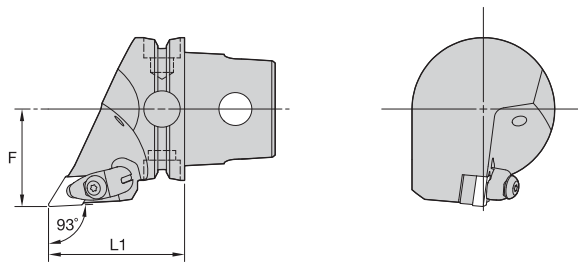
■ ETA • 英制



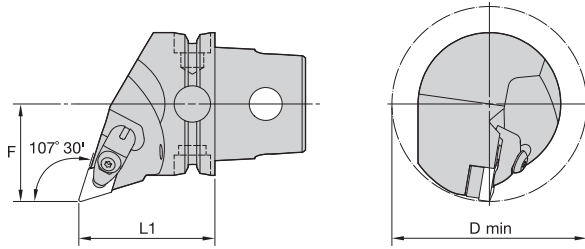
订货号	目录编号	B2	BW	F	HW	L1	LPR	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
右手											
3670105	KM80TSETAR16	3.780	1.000	-1.539	1.000	1.900	2.900	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	7.78
3670106	KM80TSETAR20	4.370	1.250	-2.244	1.250	1.846	3.096	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.28
3670107	KM80TSETAR24	4.370	1.500	-2.244	1.500	1.937	3.437	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.82
左手											
3670078	KM80TSETAL16	3.780	1.000	-1.539	1.000	1.900	2.900	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	7.78
3670080	KM80TSETAL20	4.370	1.250	-2.244	1.250	1.846	3.096	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.28
3670082	KM80TSETAL24	4.370	1.500	-2.244	1.500	1.937	3.437	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.83


■ DCLN 95°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	销	夹具装配件	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
右手													
3636438	KM80TSDCLNR12KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..120408/CN..432	ICSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,16
3636440	KM80TSDCLNR16KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..160612/CN..543	ICSN543	KMSP515IP	SSP025018M	CM209R ASSY	2,21
左手													
3636439	KM80TSDCLNL12KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..120408/CN..432	ICSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,16
3636441	KM80TSDCLNL16KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..160612/CN..543	ICSN543	KMSP515IP	SSP025018M	CM209R ASSY	2,21


■ DDJN 93°

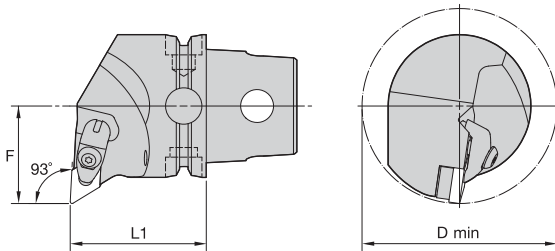

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	垫片螺钉	销	夹具装配件	kg
		mm	in	mm	in						
右手											
3636525	KM80TSDDJNR15KC04	70	2.756	53	2.087	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,92
3636442	KM80TSDDJNR15KC06	70	2.756	53	2.087	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,92
左手											
3636526	KM80TSDDJNL15KC04	70	2.756	53	2.087	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,92
3636523	KM80TSDDJNL15KC06	70	2.756	53	2.087	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,92



■ DDQN 107° 30'



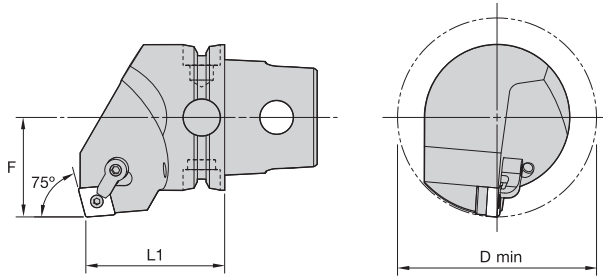
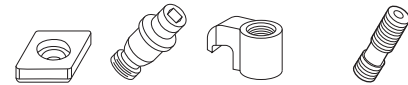
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	销	夹具装配件	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
右手													
3636527	KM80TSDDQNR15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,94
3636530	KM80TSDDQNR15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,94
左手													
3636528	KM80TSDDQNL15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,94
3636531	KM80TSDDQNL15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	1,94



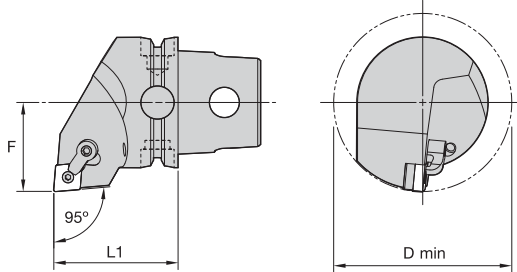
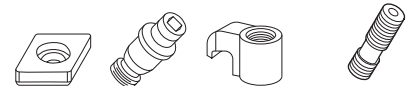
■ DDUN 93°



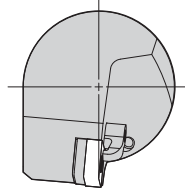
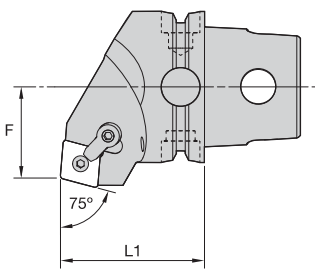
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	垫片螺钉	销	夹具装配件	kg
		mm	in	mm	in	mm	in						
右手													
3636533	KM80TSDDUNR15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,08
3636537	KM80TSDDUNR15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,08
左手													
3636535	KM80TSDDUNL15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN..432	IDSN443	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,08
3636538	KM80TSDDUNL15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN..442	IDSN433	KMSP415IP	SSP025016M	CM234R ASSY	2,08


■ MCKN 75°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3662524	右手 KM80TSMCKNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,39	5.28
3662523	左手 KM80TSMCKNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,39	5.28


■ MCLN 95°


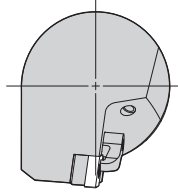
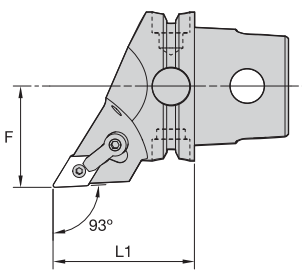
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3662529	右手 KM80TSMCLNR12	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	2,21	4.87
3662530	右手 KM80TSMCLNR16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	2,20	4.86
3662531	右手 KM80TSMCLNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,20	4.85
3662532	右手 KM80TSMCLNR25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,21	4.86
3662525	左手 KM80TSMCLNL12	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	2,21	4.87
3662526	左手 KM80TSMCLNL16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	2,20	4.86
3662527	左手 KM80TSMCLNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,20	4.85
3662528	左手 KM80TSMCLNL25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,21	4.86



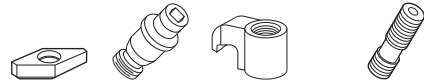
■ MCRN 75°



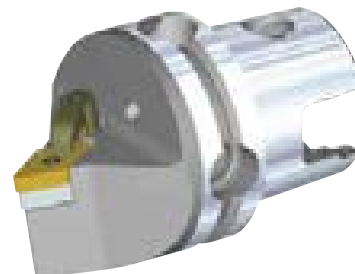
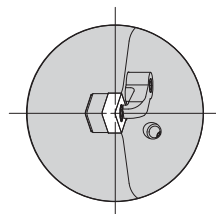
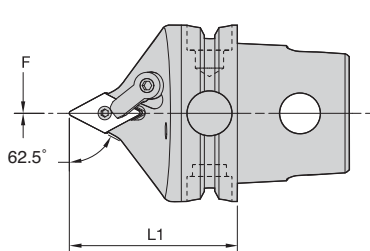
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3662536	KM80TSMCRNR16	70	2.756	48	1.890	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	2,27	5.00
3662537	KM80TSMCRNR19	70	2.756	48	1.890	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,26	4.99
3662538	KM80TSMCRNR25	70	2.756	48	1.890	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,25	4.97
左手												
3662533	KM80TSMCRNL16	70	2.756	48	1.890	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	2,27	5.00
3662534	KM80TSMCRNL19	70	2.756	48	1.890	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,26	4.99
3662535	KM80TSMCRNL25	70	2.756	48	1.890	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,25	4.97



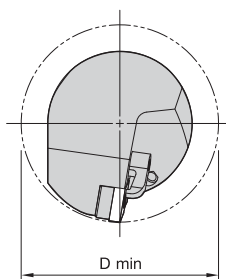
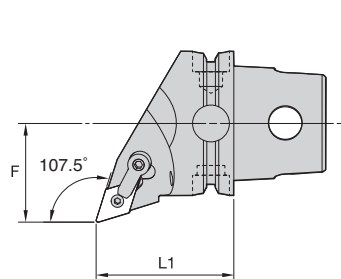
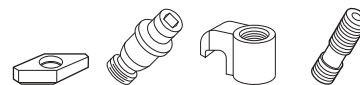
■ MDJN 93°



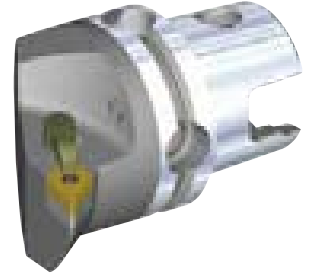
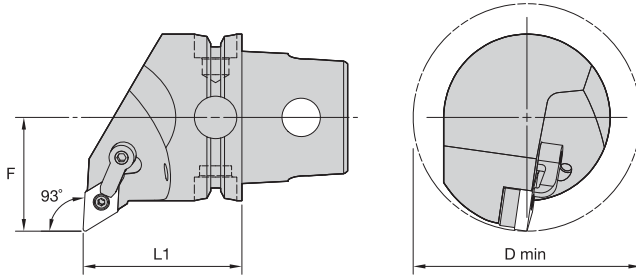
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
3662542	KM80TSMDJNR1504	70	2.756	53	2.087	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,85	4.07
3662564	KM80TSMDJNR1506	70	2.756	53	2.087	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,84	4.06
左手												
3662541	KM80TSMDJNL1504	70	2.756	53	2.087	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,85	4.07
3662563	KM80TSMDJNL1506	70	2.756	53	2.087	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,84	4.06


MDPN 62.5°

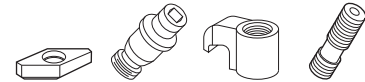

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3662565	KM80TSMDPNN1504	70	2.756	0	.000	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,73	3.81
3662566	KM80TSMDPNN1506	70	2.756	0	.000	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,72	3.80


MDQN 107.5°


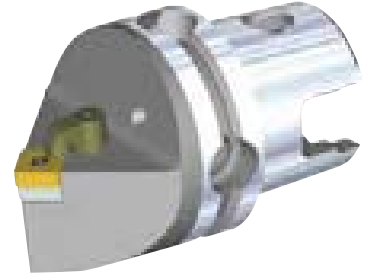
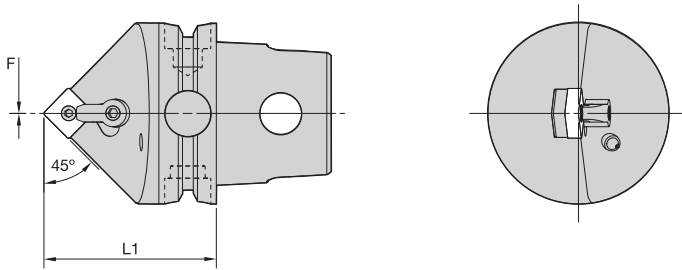
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3662568	KM80TSMDQNR1504	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	2,01	4.44
3662570	KM80TSMDQNR1506	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	2,01	4.43
3662567	KM80TSMDQNL1504	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	2,01	4.44
3662569	KM80TSMDQNL1506	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	2,01	4.43



■ MDUN 93°



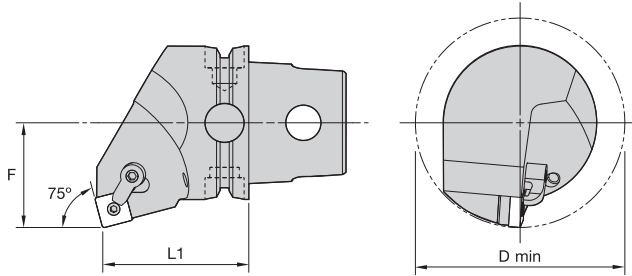
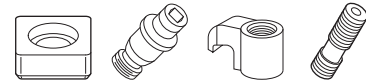
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3662572	KM80TSM DUNR1504	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	2,28	5.02
3662574	KM80TSM DUNR1506	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	2,27	5.01
	左手													
3662571	KM80TSM DUNL1504	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150408/DN.432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	2,27	5.02
3662573	KM80TSM DUNL1506	70	2.756	53	2.087	106	4.173	DN..150608/DN.442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	2,27	5.01



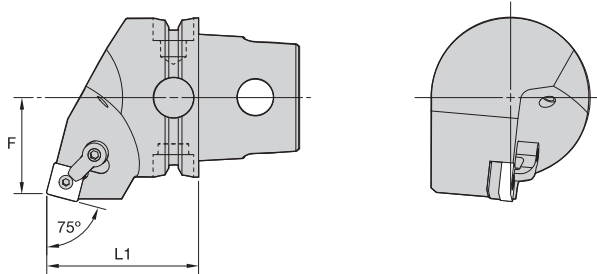
■ MSDN 45°



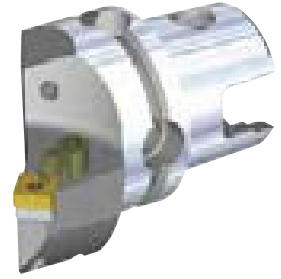
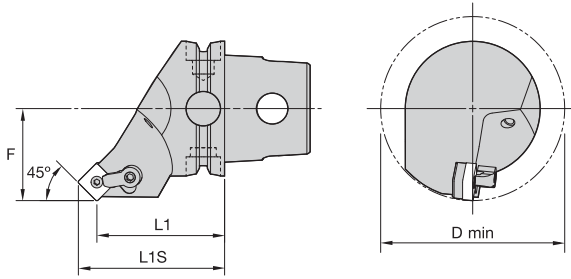
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3662577	KM80TSM SDNN19	70	2.756	0	.000	SN..190512/SN.643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	1,85	4.08
3662578	KM80TSM SDNN25	70	2.756	0	.000	SN..250924/SN.866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	1,76	3.88


■ MSKN 75°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
3662581	KM80TSMSKNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.17	SN..190512/SN.643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,37	5.23
3662582	KM80TSMSKNR25	70	2.756	53	2.087	106	4.17	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,47	5.45
	左手													
3662579	KM80TSMSKNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.17	SN..190512/SN.643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,37	5.23
3662580	KM80TSMSKNL25	70	2.756	53	2.087	106	4.17	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,47	5.45


■ MSRN 75°

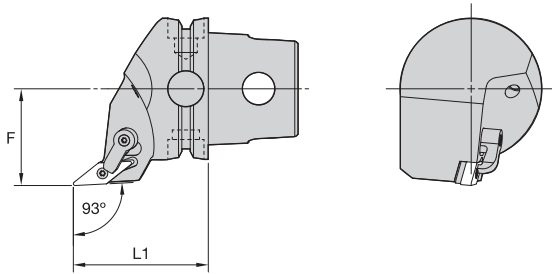

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3662585	KM80TMSMRNR19	70	2.756	48	1.890	SN..190512/SN.643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,12	4.67
3662586	KM80TMSMRNR25	70	2.756	48	1.890	SN..250924/SN.866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,19	4.82
	左手											
3662583	KM80TMSMRNL19	70	2.756	48	1.890	SN..190512/SN.643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,12	4.67
3662584	KM80TMSMRNL25	70	2.756	48	1.890	SN..250924/SN.866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,19	4.82



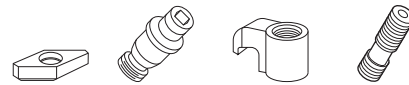
■ **MSSN 45°**



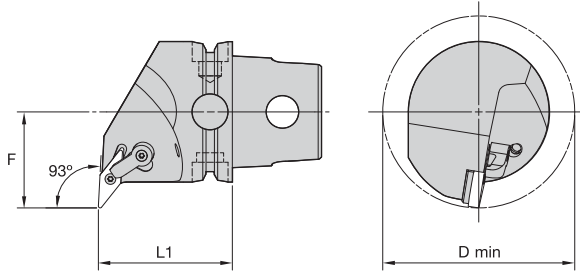
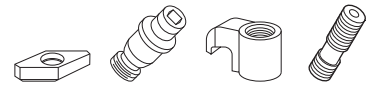
订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in							
3662588	右手 KM80TSMSSNR25	70	2.756	86	3.386	53	2.09	150	5.906	SN..250924/SN.866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,18	4.81
3662587	左手 KM80TSMSSNL25	70	2.756	86	3.386	53	2.09	150	5.906	SN..250924/SN.866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,18	4.81



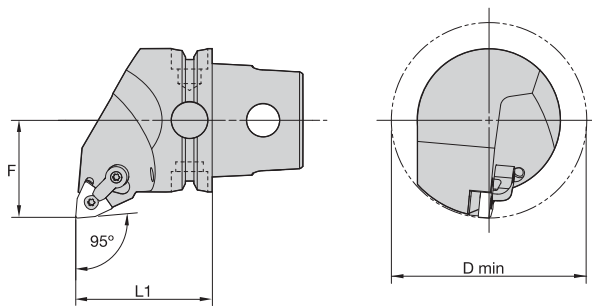
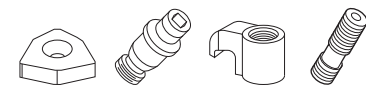
■ **MVJN 93°**



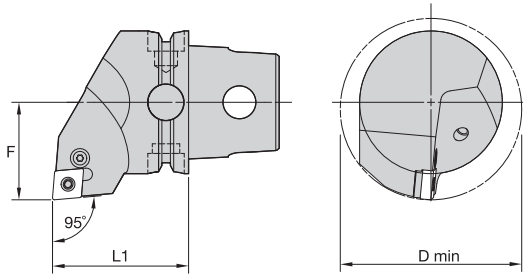
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3662562	右手 KM80TSMVJNR16	70	2.756	53	2.087	VN..160408/VN.332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,79	3.94
3662561	左手 KM80TSMVJNL16	70	2.756	53	2.087	VN..160408/VN.332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,79	3.94


■ MVUN 93°


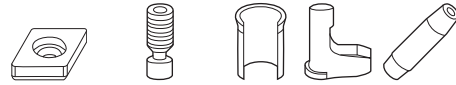
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3662594	右手 KM80TSMVUNR16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	VN..160408/VN.332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	2,11	4.64
3662593	左手 KM80TSMVUNL16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	VN..160408/VN.332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	2,11	4.64


■ MWLN 95°


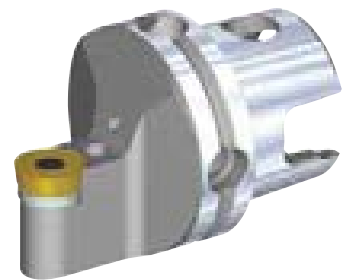
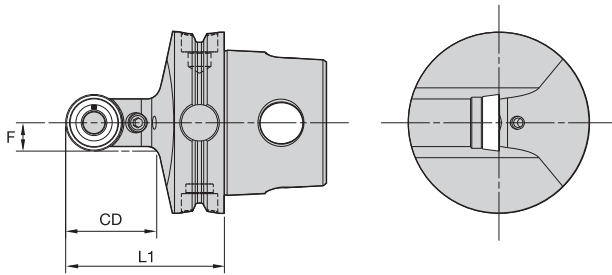
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
3662596	右手 KM80TSMWLNRO8	70	2.756	53	2.087	106	4.173	WN..080408/WN.432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	2,15	4.74
3662595	左手 KM80TSMWLNLO8	70	2.756	53	2.087	106	4.173	WN..080408/WN.432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	2,15	4.74



■ PCLN 95°



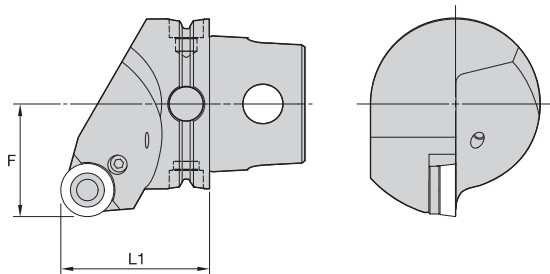
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in								
右手															
3662602	KM80TSPCLNR12	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	2,19	4.82
3662603	KM80TSPCLNR16	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	2,18	4.81
3662604	KM80TSPCLNR19	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	2,17	4.79
3662605	KM80TSPCLNR25	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..250924/CN..866	512.024	12148562500	513.038	511.038	515.028	2,15	4.74
左手															
3662598	KM80TSPCLNL12	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..120408/CN..432	512.112	514.123	513.023	511.023	515.018	2,19	4.82
3662599	KM80TSPCLNL16	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..160612/CN..543	512.117	514.125	513.025	511.025	515.022	2,18	4.81
3662600	KM80TSPCLNL19	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..190612/CN..643	512.123	514.133	513.033	511.033	515.022	2,17	4.79
3662601	KM80TSPCLNL25	70	2.756	53	2.087	100	3.937	CN..250924/CN..866	512.024	12148562500	513.038	511.038	515.028	2,15	4.74



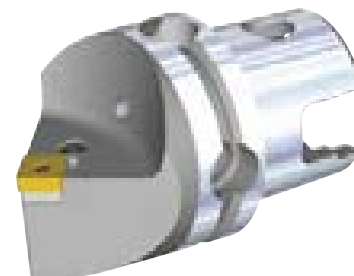
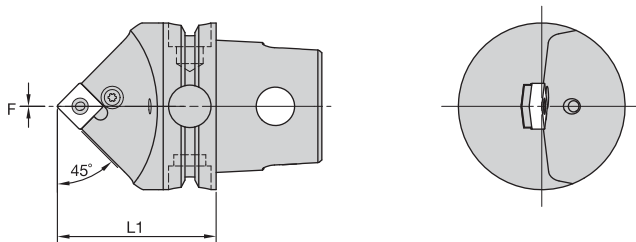
■ PRDC 90°



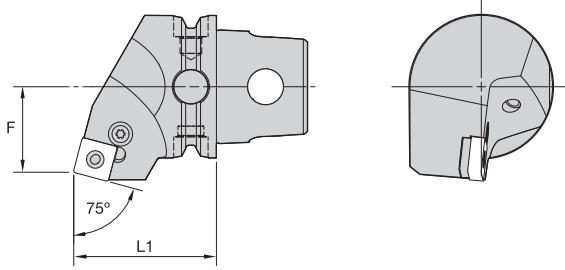
订货号	目录编号	L1		F		CD		刀片	垫片	夹紧螺钉	锁紧销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
左手													
3662606	KM80TSPRDCN20	70	2.756	10	.394	40	1.581	RCMT2006M0	169.333	121.820	119.073	1,48	3.26
3662607	KM80TSPRDCN25	70	2.756	13	.492	40	1.581	RCMX2507M0RP	169.337	121.820	118.404	1,55	3.42


■ PRGC 0°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	夹紧螺钉	锁紧销	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
右手											
3662625	KM80TSPRGCR25	70	2.756	53	2.087	RC..2507M0	169.337	121.820	118.404	2,02	4.46
3662626	KM80TSPRGCR32	80	3.150	53	2.087	RC..320900	169.339	121.030	118.604	2,63	5.79
左手											
3662623	KM80TSPRGCL25	70	2.756	53	2.087	RC..2507M0	169.337	121.820	118.404	2,02	4.45
3662624	KM80TSPRGCL32	80	3.150	53	2.087	RC..320900	169.339	121.030	118.604	2,63	5.79


■ PSDN 45°

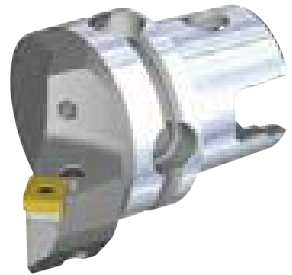
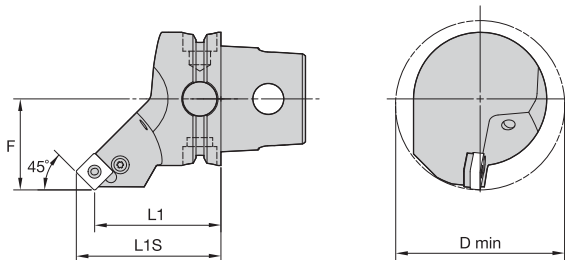

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
左手													
3662627	KM80TSPSDNN19	70	2.756	0	.000	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,76	3.87
3662628	KM80TSPSDNN25	70	2.756	0	.000	SN..250724/SN..856	512.092	514.138	513.038	511.038	515.028	1,75	3.85



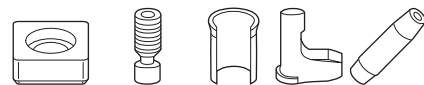
■ PSRN 75°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
右手													
3662631	KM80TSPSRNR19	70	2.756	48	1.890	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	2,11	4.66
3662632	KM80TSPSRNR25	70	2.756	48	1.890	SN..250724/SN..-856	512.092	514.138	513.038	511.038	515.028	2,13	4.69
左手													
3662629	KM80TSPSRNL19	70	2.756	48	1.890	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	2,07	4.56
3662630	KM80TSPSRNL25	70	2.756	48	1.890	SN..250724/SN..-856	512.092	514.138	513.038	511.038	515.028	2,13	4.69



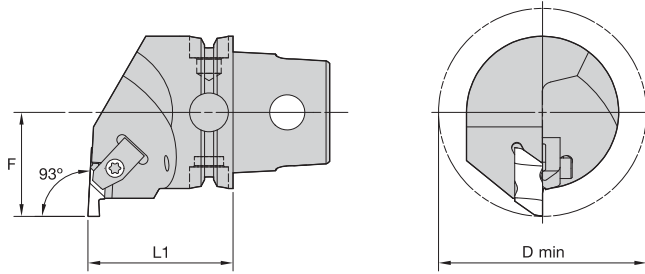
■ PSSN 45°



订货号	目录编号	L1		L1S		F		D min		刀片	垫片	杠杆螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in								
右手																	
3662636	KM80TSPSSNR19	70	2.756	82,49	3.248	53	2.087	100	3.94	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	2,00	4.41
3662637	KM80TSPSSNR25	70	2.756	85,98	3.385	53	2.087	150	5.91	SN..250724/SN..856	512.092	514.138	513.038	511.038	515.028	2,13	4.70
左手																	
3662633	KM80TSPSSNL19	70	2.756	82,49	3.248	53	2.087	100	3.94	SN..190612/SN..643	512.083	514.133	513.033	511.033	515.022	1,94	4.29
3662634	KM80TSPSSNL25	70	2.756	86,00	3.386	53	2.087	150	5.91	SN..250724/SN..856	512.092	514.138	513.038	511.038	515.028	2,09	4.61



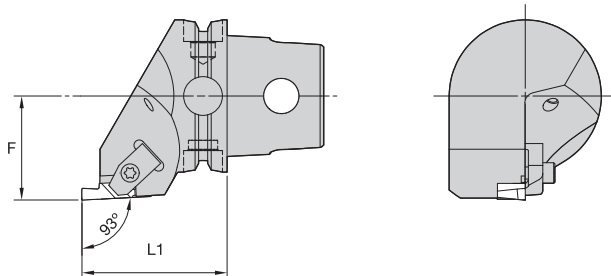
KM80TS 切削装置



■ NE 93° • 公制



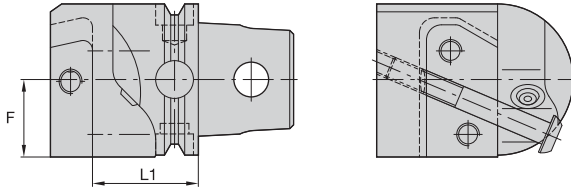
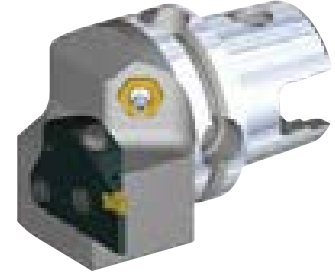
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
	右手											
3665054	KM80TSNER3	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG3L	CM73	MS1489	2,14	4.72
3665056	KM80TSNER4	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG4L	CM73	MS1489	2,18	4.81
3665058	KM80TSNER5	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG5L	CM81	MS1490	2,28	5.02
3665060	KM80TSNER6	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG6L	CM121	MS1489	2,28	5.02
	左手											
3665053	KM80TSNEL3	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG3R	CM72	MS1489	2,14	4.72
3665055	KM80TSNEL4	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG4R	CM72	MS1489	2,18	4.81
3665057	KM80TSNEL5	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG5R	CM80	MS1490	2,28	5.02
3665059	KM80TSNEL6	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG6R	CM120	MS1489	2,18	4.80



■ NS 93° • 公制



订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
	右手									
3668864	KM80TSNSR3	70	2.756	53	2.087	NG3R	CM72	MS1489	1,96	4.32
3668866	KM80TSNSR4	70	2.756	53	2.087	NG4R	CM72	MS1489	1,94	4.28
3668868	KM80TSNSR5	80	3.150	53	2.087	NG5R	CM80	MS1490	2,25	4.95
	左手									
3668863	KM80TSNSL3	70	2.756	53	2.086	NG3L	CM73	MS1489	1,96	4.32
3668865	KM80TSNSL4	70	2.756	53	2.087	NG4L	CM73	MS1489	1,97	4.35
3668867	KM80TSNSL5	80	3.150	53	2.087	NG5L	CM81	MS1490	2,27	5.01

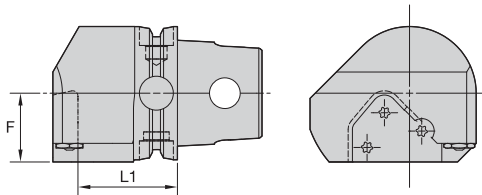


■ KGME • 端部安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	夹紧螺钉	kg
		mm	in	mm	in					
3670369	右手 KM80TSKGMER50	58	2.28	40,5	1.594	50	MS1162	PMT04525	MS2002	2,51
3670367	左手 KM80TSKGMEL50	58	2.28	40,5	1.594	50	MS1162	PMT04525	MS2002	2,49

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用左手刀板。



■ KGME • 端部安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3670370	右手 KM80TSKGMER65	57	2.24	40,5	1.594	65	MS1163	PMT04525	3,17
3670368	左手 KM80TSKGMEL65	57	2.24	40,5	1.594	65	MS1163	PMT04525	3,17

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用左手刀板。

提高加工效率

Romicron™ 闭环镗削刀具 (CLB) 的自动调整性能

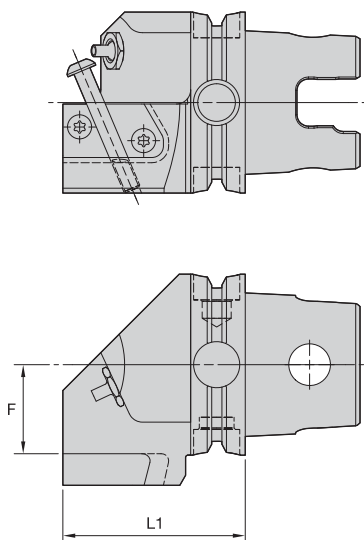
- 无齿隙调整可以降低产品的报废率。
- 在已使用刀片的整个使用寿命内，可以在机床上进行直径调整，避免了在设置过程中定期换刀的繁琐。
- 无需进行试切削和辅助加工，节省加工时间。
- 不需专门培训或工作经验，调整过程轻松简便。



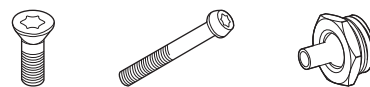
登录 www.kennametal.com 网站，或与当地的授权经销商联系。

www.kennametal.com





■ KGMS • 侧面安装座

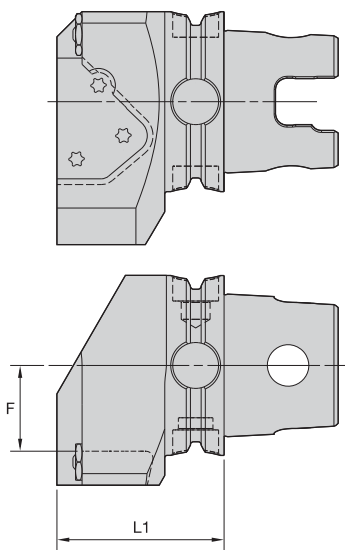


订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
3670383	右手 KM80TSKGMSR50	66,5	2.618	41	1.614	50	MS1162	MS2002	PMT04525	2,43
3670371	左手 KM80TSKGMSL50	66,5	2.618	41	1.614	50	MS1162	MS2002	PMT04525	2,18

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

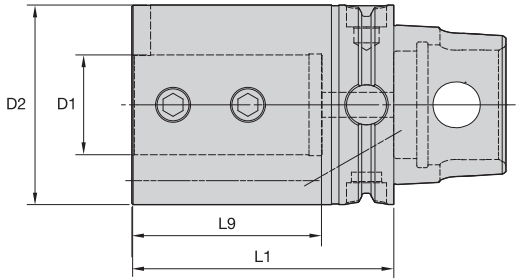
(续)

(KGMS • 侧面安装座 续)


■ KGMS • 侧面安装座

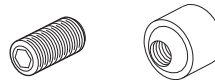

订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3670384	右手 KM80TSKGMSR65	63,5	2.500	40	1.575	65	MS1163	PMT04525	2,88
3670372	左手 KM80TSKGMSL65	63,5	2.500	40	1.575	65	MS1163	PMT04525	2,88

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
 右手切削装置采用右手刀板。



■ BA • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	喷嘴	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3670392	KM80TSBA25075M	25	65	75	58	MS1561	PWZ1012	5mm	35	2,23
3670423	KM80TSBA32075M	32	72	75	63	190.228	PWZ1012	—	55	2,36
3670424	KM80TSBA40105M	40	80	105	76	MS1947	PWZ1012	8mm	125	3,55



■ BA • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	喷嘴	扳手尺寸- 夹紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3670350	KM80TSBA100276	1	2.559	2.756	2.244	MS1561	PWZ1012	5mm	25	4.63
3670351	KM80TSBA125295	1 1/4	2.835	2.953	2.480	MS1561	PWZ1012	5mm	25	5.21
3670352	KM80TSBA150413	1 1/2	3.150	4.134	2.953	MS1947	PWZ1012	8mm	90	7.99
3670363	KM80TSBA200512	2	3.543	5.118	3.976	MS1947	PWZ1012	8mm	90	10.56



注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
带有夹具螺钉。
不包括夹具螺钉扳手。
了解镗杆缩径套产品, 请参看A570页内容。



Romicron™ 镗刀刀柄

快速

5秒内就可完成调整，直径规格为0.002毫米（.0001英寸）！

精确

每次调整圆角半径刻度为0.001毫米（.000040英寸），5秒内即可完成。
这款高性能的镗刀刀柄产品可以帮助客户：

- 延长设备运转时间。
- 降低废品率。
- 延长刀具寿命。
- CPK指标大于1.33。
- 在调整过程中可减少应力的形成。

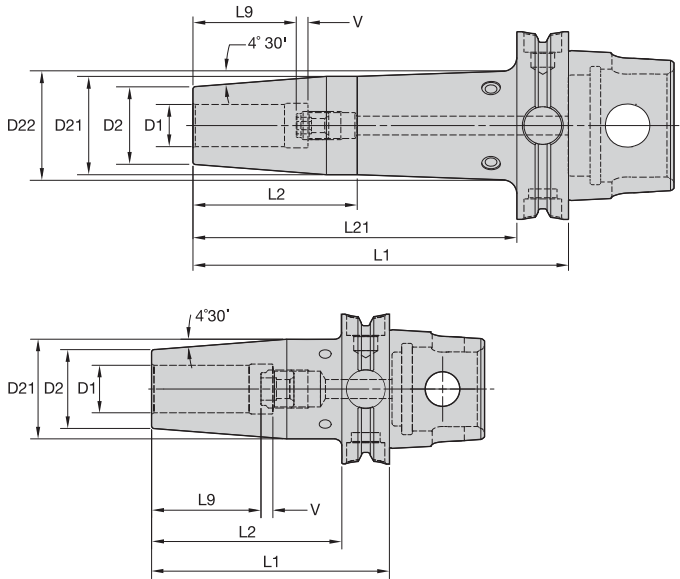
注：了解 Romicron镗刀刀柄信息，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》（A-11-02679）。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com

 **KENNAMETAL®**

- 平衡型 — 使用可选性M6定位螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金刀具和高速钢切削刀具（要求如下）。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016



■ HPV TT • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg	lbs
3681408	KM80TSHPVTT10090M	10	24	32	—	90	68	—	31	10	TTSS08014M	4mm	1,44	3.16
3681409	KM80TSHPVTT10170M	10	24	32	38	170	63	148	31	10	TTSS08014M	4mm	2,03	4.48
3681410	KM80TSHPVTT12095M	12	24	32	—	95	73	—	36	10	TTSS10014M	5mm	1,45	3.19
3681411	KM80TSHPVTT12160M	12	24	32	37	160	63	138	36	10	TTSS10014M	5mm	1,93	4.26
3681412	KM80TSHPVTT14095M	14	27	34	—	95	73	—	36	10	TTSS10014M	5mm	1,51	3.32
3682733	KM80TSHPVTT16100M	16	27	34	—	100	78	—	39	10	TTSS12014M	6mm	1,51	3.34
3682734	KM80TSHPVTT18100M	18	33	42	—	100	78	—	39	10	TTSS12014M	6mm	1,72	3.80
3682735	KM80TSHPVTT18160M	18	33	42	47	160	70	138	39	10	TTSS12014M	6mm	2,44	5.37
3682736	KM80TSHPVTT20105M	20	33	42	—	105	83	—	41	10	TTSS16014M	8mm	1,74	3.83
3682737	KM80TSHPVTT25115M	25	44	53	—	115	93	—	47	10	TTSS16014M	8mm	2,31	5.09
3682738	KM80TSHPVTT32120M	32	44	53	—	120	98	—	51	10	TTSS16014M	8mm	2,23	4.91
3682739	KM80TSHPVTT40130M	40	60	70	—	130	108	—	51	10	TTSS20014M	10mm	3,42	7.55
3682740	KM80TSHPVTT50140M	50	69	79	—	140	118	—	56	10	TTSS20014M	10mm	4,23	9.34

(续)

(HPV TT 续)

切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)

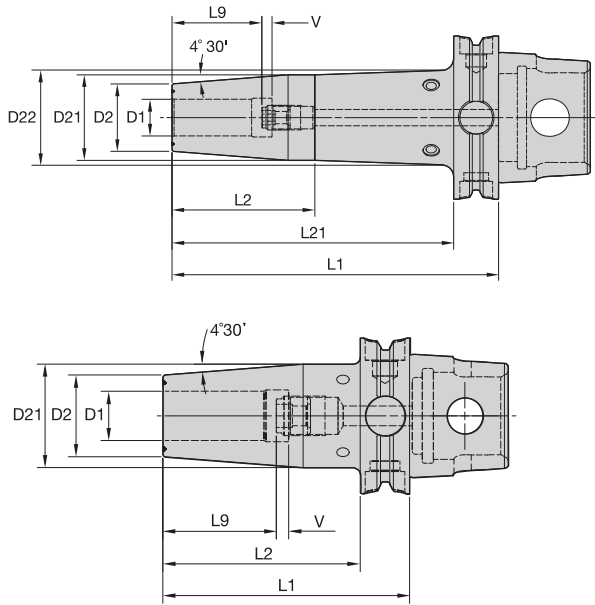
切削刀具刀杆直径	公差
5/16 & 3/8	-.0001/-.0004
7/16, 1/2, 9/16, & 5/8	.0000/-.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2, & 2	.0000/-.0005

■ HPV TT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg	lbs
3683469	KM80TSHPVTT031335	5/16	.827	1.059	—	3.346	2.480	—	1.024	.394	TTSS06014M	3mm	1,34	2.96
3683470	KM80TSHPVTT038630	3/8	.945	1.256	1.462	6.299	2.480	5.433	1.220	.394	TTSS08014M	4mm	1,95	4.30
3683471	KM80TSHPVTT044374	7/16	.945	1.256	—	3.740	2.874	—	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	1,45	3.21
3683038	KM80TSHPVTT050374	1/2	.945	1.256	—	3.740	2.874	—	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	1,44	3.18
3683039	KM80TSHPVTT056374	9/16	1.063	1.335	—	3.740	2.874	—	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	1,50	3.31
3683040	KM80TSHPVTT062394	5/8	1.063	1.335	—	3.937	3.071	—	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	1,52	3.34
3683041	KM80TSHPVTT062850	5/8	1.063	1.335	1.695	8.500	2.480	7.638	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2,56	5.65
3683042	KM80TSHPVTT075413	3/4	1.299	1.650	—	4.134	3.267	—	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	1,75	3.86
3683463	KM80TSHPVTT075630	3/4	1.299	1.650	1.837	6.299	2.756	5.433	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2,40	5.28
3683464	KM80TSHPVTT088413	7/8	1.299	1.650	—	4.134	3.268	—	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	1,71	3.77
3683465	KM80TSHPVTT100453	1	1.732	2.083	—	4.528	3.662	—	1.850	.394	TTSS16014M	8mm	2,30	5.07
3683466	KM80TSHPVTT125472	1 1/4	1.732	2.083	—	4.724	3.858	—	2.008	.394	TTSS16014M	8mm	2,23	4.92
3683467	KM80TSHPVTT150512	1 1/2	2.362	2.752	—	5.118	4.252	—	2.008	.394	TTSS20014M	10mm	3,49	7.70
3683468	KM80TSHPVTT200551	2	2.717	3.106	—	5.512	4.646	—	2.205	.394	TTSS20014M	10mm	4,22	9.30

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。
 提供HSK冷却装置和扳手, 需要单独订购, 参看L44页信息。

- 夹持扭矩比GP系列产品高30-50%。
- 平衡型 — 使用可选性M6限位螺钉进行微调。
- 仅适用于硬质合金刀具，由前端部的沟槽判断（要求如下）。
- 必须使用10 kW及以上的热缩装置。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/ -0,011
20 & 25	h6	0,000/ -0,013
32	h6	0,000/ -0,016

■ HPV TT HT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉	kg	lbs
3682747	KM80TSHPVTTHT12095M	12	24	32	—	95	73	—	36	10	TTSS10014M	5mm	1,45	3.19
3682748	KM80TSHPVTTHT12160M	12	24	32	37	160	63	138	36	10	TTSS10014M	5mm	1,92	4.22
3682749	KM80TSHPVTTHT14095M	14	27	34	—	95	73	—	36	10	TTSS10014M	5mm	1,51	3.32
3682750	KM80TSHPVTTHT16100M	16	27	34	—	100	78	—	39	10	TTSS12014M	6mm	1,51	3.34
3682751	KM80TSHPVTTHT18100M	18	33	42	—	100	78	—	39	10	TTSS12014M	6mm	1,72	3.80
3682752	KM80TSHPVTTHT18160M	18	33	42	47	160	70	138	39	10	TTSS12014M	6mm	2,44	5.37
3682773	KM80TSHPVTTHT20105M	20	33	42	—	105	83	—	41	10	TTSS16014M	8mm	1,74	3.83
3682774	KM80TSHPVTTHT25115M	25	44	53	—	115	93	—	47	10	TTSS16014M	8mm	2,31	5.09
3682775	KM80TSHPVTTHT32120M	32	44	53	—	120	98	—	51	10	TTSS16014M	8mm	2,23	4.91

(续)

(HPV TT HT 续)

切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)

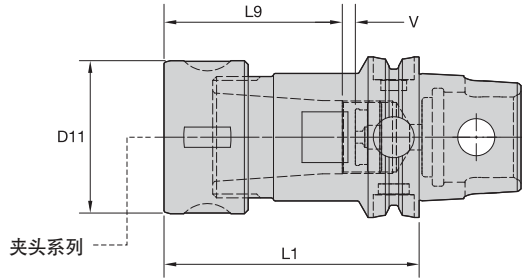
切削刀具刀杆直径	公差
1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/- .0005

■ HPV TT HT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg	lbs
3684074	KM80TSHPVTTHT050374	1/2	.945	1.256	—	3.740	2.874	—	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	1,44	3.18
3684075	KM80TSHPVTTHT056374	9/16	1.063	1.335	—	3.740	2.874	—	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	1,50	3.31
3684076	KM80TSHPVTTHT062394	5/8	1.063	1.335	—	3.937	3.071	—	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	1,52	3.34
3684077	KM80TSHPVTTHT062850	5/8	1.063	1.335	1.695	8.500	2.480	7.638	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2,56	5.65
3684078	KM80TSHPVTTHT075413	3/4	1.299	1.650	—	4.134	3.268	—	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	1,75	3.86
3684079	KM80TSHPVTTHT075630	3/4	1.299	1.650	1.837	6.299	2.756	5.433	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2,41	5.32
3684080	KM80TSHPVTTHT088413	7/8	1.299	1.650	—	4.134	3.268	—	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	1,71	3.77
3684081	KM80TSHPVTTHT100453	1	1.732	2.083	—	4.528	3.662	—	1.850	.394	TTSS16014M	8mm	2,30	5.07
3684082	KM80TSHPVTTHT125472	1 1/4	1.732	2.083	—	4.724	3.858	—	2.008	.394	TTSS16014M	8mm	2,23	4.92

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6-1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。

- 夹持力（机械效益为3: 1）。



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1-1/2

■ TG

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3670114	KM80TSTG075160M	TG75	50	1.969	160	6.299	53	2.087	47	1.850	2,89	6.37
3670115	KM80TSTG100100M	TG100	60	2.362	100	3.937	71	2.795	—	—	2,29	5.04
3670116	KM80TSTG150125M	TG150	85	3.346	125	4.921	83	3.268	—	—	4,28	9.43

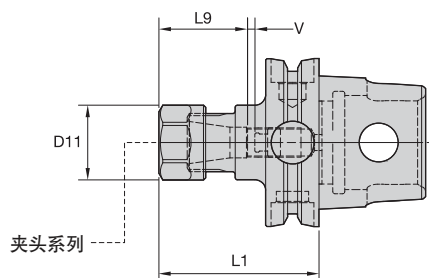
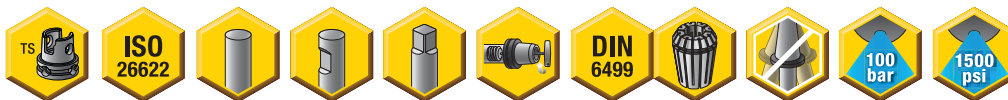
■ 备件



目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉	Nm	ft. lbs.
KM80TSTG075160M	LNA075M	HSW45M	108	80	SS081041G	4mm & 5/32	108 - 136	80 - 100
KM80TSTG100100M	LNA100M	HSW58M	163	120	—	—	163 - 203	120 - 150
KM80TSTG150125M	LNA150M	HSW80M	217	160	—	—	217 - 271	160 - 200

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
提供可调式/可换式锁紧螺母, 需要单独预订; 请参看L16页的内容。
TG标准型直孔夹头, 请参看J10页的内容。
TG丝锥夹头, 请参看J10页的内容。

- 夹持力（机械效益为2: 1）。



KM80TS 刀柄系统



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER20	0,5	13,0	.02	.50

■ ER • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3683339	KM80TSER20100M	ER20	34	1.339	100	3.937	36	1.417	43	1.693	1,49	3.29

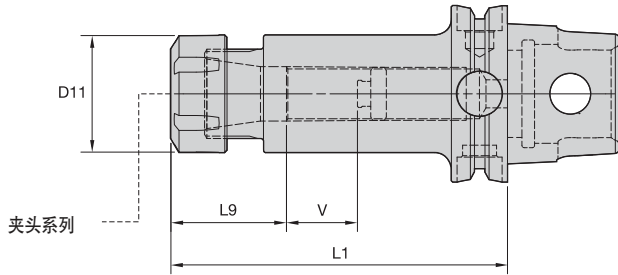
■ 备件

目录编号	六角形锁紧螺母	OEW	限位螺钉	沉孔式夹头扭矩		直式夹头扭矩	
				Nm	ft. lbs.	Nm	ft. lbs.
KM80TSER20100M	LNHSER20M	OEW30M	SS056041G	32	24	80	59

(续)

(ER 续)

- 夹持力 (机械效益为2: 1)。



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ ER • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3683341	KM80TSER25100M	ER25	42	1.654	100	3.937	40	1.575	37	1.457	1,67	3.67
3683342	KM80TSER32065M	ER32	50	1.969	65	2.559	47	1.862	—	—	1,42	3.13
3683354	KM80TSER32100M	ER32	50	1.969	100	3.937	46	1.811	28	1.102	1,85	4.08
3683353	KM80TSER40090M	ER40	63	2.480	90	3.543	70	2.768	—	—	2,06	4.53
3683355	KM80TSER40140M	ER40	63	2.480	140	5.512	52	2.047	48	1.890	3,12	6.87

■ 备件

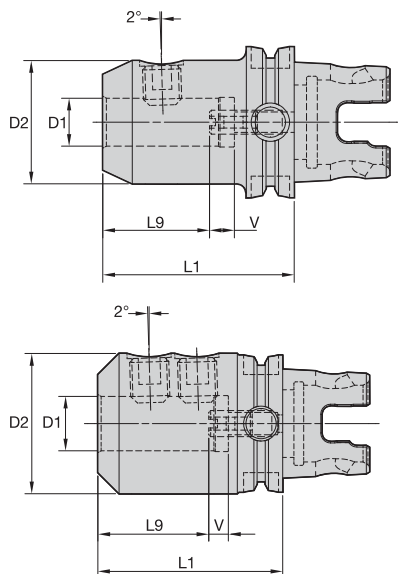


目录编号	锁紧螺母	扳手	限位螺钉	Nm	ft. lbs.
KM80TSER25100M	LNSER25M	ER25WM	SS075041G	104	77
KM80TSER32065M	LNSER32M	ER32WM	—	136	100
KM80TSER32100M	LNSER32M	ER32WM	SS094041G	136	100
KM80TSER40090M	LNSER40M	ER40WM	—	176	130
KM80TSER40140M	LNSER40M	ER40WM	SS112041G	176	130

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L22页内容。
提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
ER标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
ER锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
ER TCT锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。



KM80TS 刀柄系统

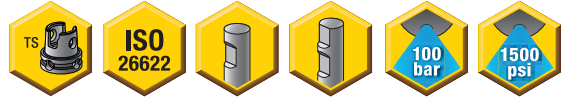
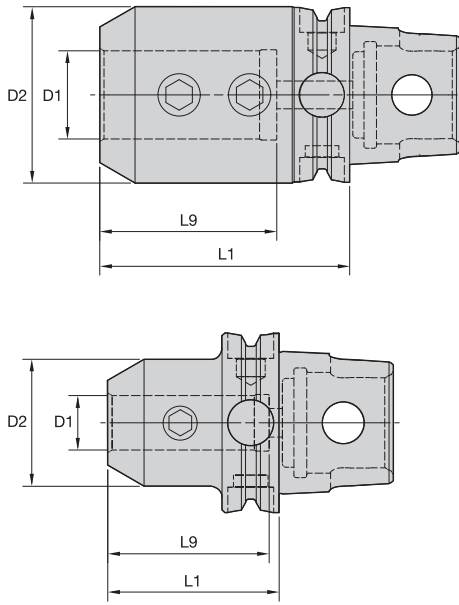


■ WN • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3670133	KM80TSWN12075M	12	42	75	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	1,61
3670134	KM80TSWN20085M	20	52	85	45	10	SS03M026	8mm	95	571.076	6mm	1,96
3670135	KM80TSWN25100M	25	65	100	50	10	SS03M027	10mm	135	571.077	6mm	2,78
3670136	KM80TSWN32105M	32	72	105	54	10	SS03M029	10mm	160	571.077	6mm	3,22

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



■ EM • 公制



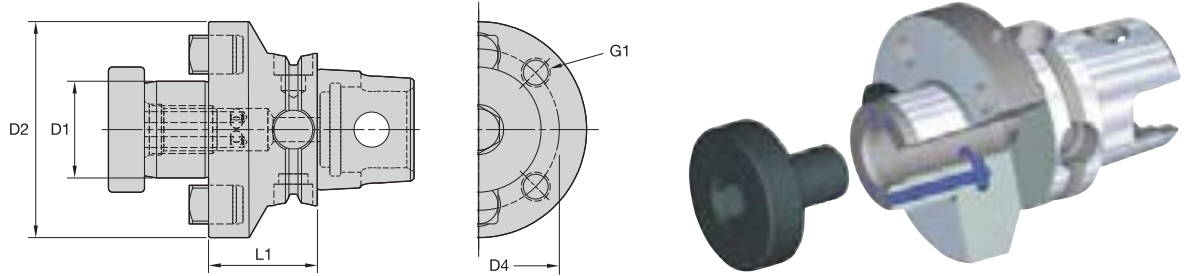
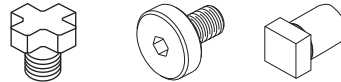
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	kg
3683878	KM80TSEM12070M	12	42	70	50	SS03M023	6mm	35	1,55
3683879	KM80TSEM14070M	14	44	70	50	SS03M023	6mm	35	1,59
3683880	KM80TSEM16070M	16	48	70	53	SS03M025	6mm	50	1,67
3683881	KM80TSEM18070M	18	50	70	53	SS03M025	6mm	50	1,70
3683882	KM80TSEM20070M	20	52	70	55	SS03M026	8mm	95	1,73
3683903	KM80TSEM25090M	25	65	90	60	SS03M027	10mm	135	2,53
3683904	KM80TSEM32090M	32	72	90	65	SS03M029	10mm	160	2,76
3683905	KM80TSEM40100M	40	90	100	75	SS03M032	10mm	160	4,09

■ EM • 英制

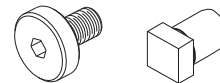


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
3670301	KM80TSEM050354	1/2	1.375	3.543	1.974	ELS044038PKG	7/32	20	3.39
3670343	KM80TSEM062354	5/8	1.625	3.543	2.094	ELS056050PKG	1/4	40	3.76
3670344	KM80TSEM075354	3/4	1.750	3.543	2.224	ELS062050PKG	5/16	70	3.90
3670345	KM80TSEM088354	7/8	2.000	3.543	2.224	ELS062050PKG	5/16	70	4.34
3670346	KM80TSEM100354	1	2.000	3.543	2.559	ELS075056PKG	3/8	110	4.13
3670347	KM80TSEM125354	1 1/4	2.500	3.543	2.509	ELS075056PKG	3/8	110	5.10
3670348	KM80TSEM150382	1 1/2	2.750	3.819	2.931	ELS075056PKG	3/8	110	5.74
3670349	KM80TSEM200492	2	3.750	4.921	3.533	ELS100088PKG	1/2	150	11.57

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺母。
不包括锁紧螺钉扳手。

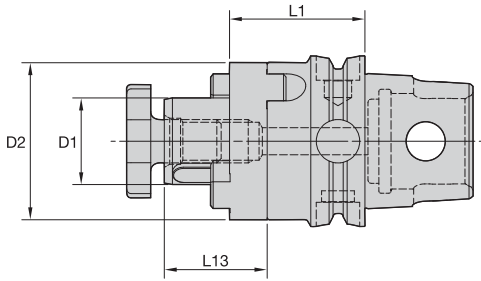
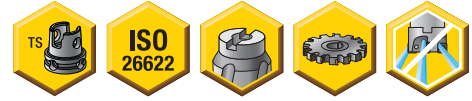

■ SMC • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	锁定螺钉	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3683472	KM80TSSMC27050M	27	60	—	—	50	—	KLSS27M	KDK27M	10mm	1,86
3683483	KM80TSSMC32060M	32	78	—	—	60	—	KLSS32M	KDK32M	14mm	2,62
3683484	KM80TSSMC32100M	32	78	—	—	100	—	KLSS32M	KDK32M	14mm	3,79
3683485	KM80TSSMC40060M	40	89	67	M12X1.75	60	—	KLSS40M	KDK40M	17mm	3,21
3683486	KM80TSSMC40100M	40	89	67	M12X1.75	100	—	KLSS40M	KDK40M	17mm	4,56
3683487	KM80TSSMC50070M	50	98	—	—	70	KLS50M	—	KDK40M	—	4,26
3683488	KM80TSSMC60070M	60	129	102	M16X2.0	70	—	—	KDK60M	—	5,81

■ SMC • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3670508	KM80TSSMC100158	1	2.752	—	—	1.575	KLS10	KDK06	5/16	3.88
3670509	KM80TSSMC125158	1 1/4	2.878	—	—	1.575	KLS12	KDK08	5/16	4.19
3670510	KM80TSSMC125394	1 1/4	2.878	—	—	3.937	KLS12	KDK08	5/16	8.45
3670511	KM80TSSMC150158	1 1/2	3.386	—	—	1.575	KLS15	KDK10	3/8	5.00
3670512	KM80TSSMC200216	2	4.882	4.000	5/8 - 11	2.165	KLS20	KDK12	9/16	9.48
3670533	KM80TSSMC250225	2 1/2	4.882	4.000	5/8 - 11	2.250	—	KDK16	—	10.74
3670534	KM80TSSMC250450	2 1/2	4.882	4.000	5/8 - 11	4.500	—	KDK16	—	22.55

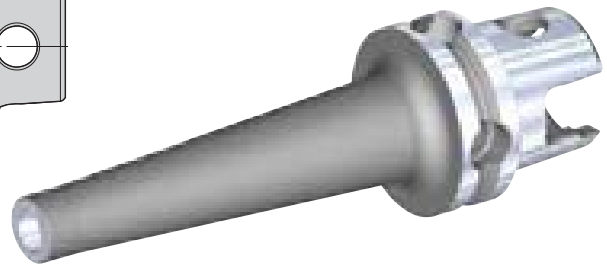
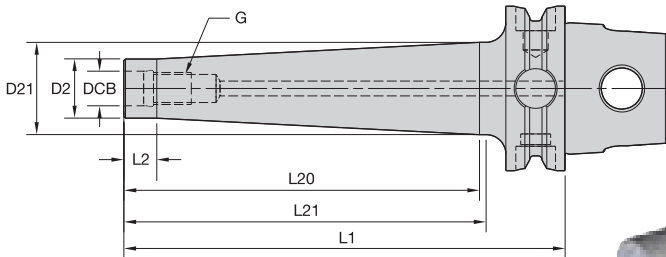
注: 对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
 同时提供锁紧螺钉和驱动键。
 提供可换式冷却型锁紧螺钉, 需要单独预订; 请参看L38页的内容。
 不包括锁紧螺钉扳手。



■ CS • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L13	锁定螺钉	Nm	联合传动器	联合驱动键	kg
3735656	KM80TSCS32050M	32	58	50	38	KLS32M	95	CDR32M	CDK32M	1,89
3735658	KM80TSCS40060M	40	70	60	41	KLS40M	100	CDR40M	CDK40M	2,62



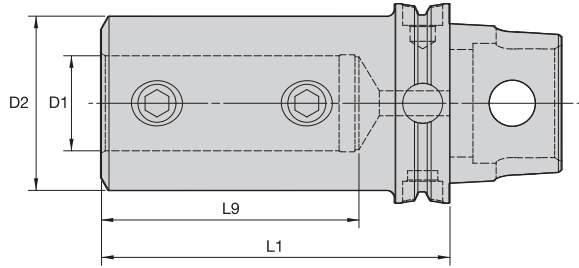
■ STC

订货号	目录编号	DCB	G	D2	D21	L1	L2	L20	L21	kg
4137836	KM80TSSTC12087M	12,5	M12	21	24	87	10	57	59	1,29
4137837	KM80TSSTC12137M	12,5	M12	21	28	137	10	107	109	1,50
4137838	KM80TSSTC12187M	12,5	M12	21	30	187	10	157	159	1,73
4137839	KM80TSSTC12237M	12,5	M12	21	32	237	10	207	209	1,99
4137840	KM80TSSTC16087M	17,0	M16	29	33	87	10	57	59	1,45
4137841	KM80TSSTC16137M	17,0	M16	29	35	137	10	107	109	1,78
4137842	KM80TSSTC16187M	17,0	M16	29	38	187	10	157	159	2,19
4137883	KM80TSSTC16237M	17,0	M16	29	40	237	10	207	209	2,62

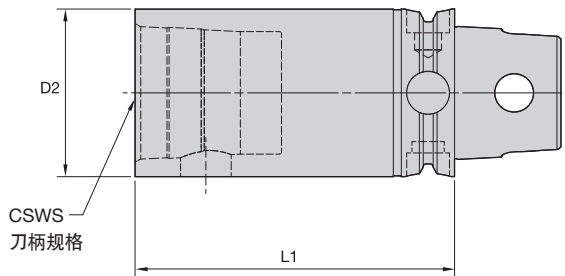
注：了解技术数据，请参看M96-M97页的内容。



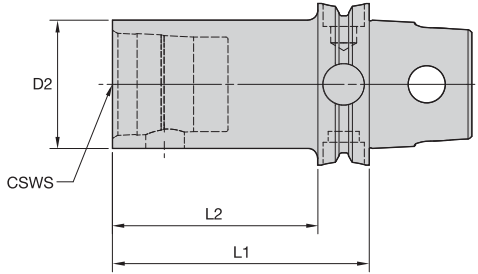
KM80TS 刀柄系统


■ SSF • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	平头安装螺钉	ft. lbs.	lbs
3683935	KM80TSSSF075350	3/4	1.750	3.500	2.311	ELS062050PKG	70	3.94
3683936	KM80TSSSF100450	1	2.000	4.500	3.307	—	110	4.91
3683937	KM80TSSSF125500	1 1/4	2.500	5.000	3.563	ELS075056PKG	110	6.88
3683938	KM80TSSSF150550	1 1/2	2.750	5.500	4.063	ELS075056PKG	110	8.08
3683939	KM80TSSSF200650	2	3.750	6.500	4.311	ELS100088PKG	150	15.88


■ S • KM™ 延长杆

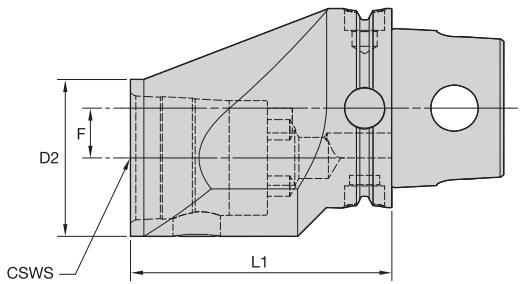

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		备件包	Nm	ft. lbs.	kg	lbs
			mm	in	mm	in					
3668965	KM80TSS80120M	KM80	80	3.150	120	4.724	KM80PKG3S	78-84	58-64	4.23	9.32
3668967	KM80TSS80160M	KM80	80	3.150	160	6.299	KM80PKG3S	78-84	58-64	5.76	12.71



■ S • KM 缩径套



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		备件包	Nm	ft. lbs.	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in					
3668961	KM80TSS40060M	KM40	40	1.575	60	2.362	38	1.496	KM40PKG3S	12-16	9-12	1,41	3.10
3668963	KM80TSS50080M	KM50	50	1.969	80	3.150	58	2.283	KM50PKG3S	27-34	20-25	1,81	3.99
3668964	KM80TSS63080M	KM63	63	2.480	80	3.150	58	2.283	KM63PKG3S	47-54	35-40	2,14	4.71



■ ES • KM 偏心式缩径套

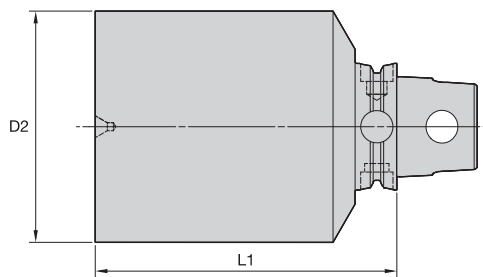


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		F		备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in						
3734754	右手 KM80TSESR63105M	KM63	63	2.4803	105	4.134	20	.787	KM63PKG3S	12mm	47-54	35-40	3,81	8.40
3734753	左手 KM80TSESL63105M	KM63	63	2.4803	105	4.134	20	.787	KM63PKG3S	12mm	47-54	35-40	3,81	8.40

- 可加工部位前端 32-38 HRC.



K M 8 0 T S 刀柄系统


■ BN

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
3653264	KM80TSBN125075M	125	4.921	75	2.953	32-38 HRC	6,17	13.60
3653265	KM80TSBN140130M	140	5.512	130	5.118	32-38 HRC	14,08	31.04
3653266	KM80TSBN150160M	150	5.906	160	6.299	32-38 HRC	20,13	44.39
3653267	KM80TSBN150250M	150	5.906	250	9.843	32-38 HRC	32,59	71.85
3653268	KM80TSBN175175M	175	6.890	175	6.890	32-38 HRC	29,56	65.17

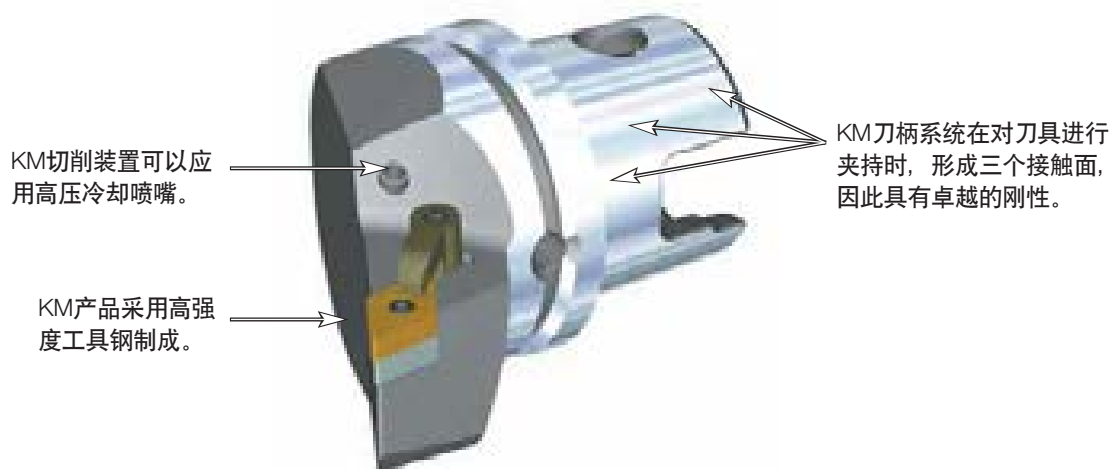
KM™ 快换式刀柄系统 • KM63XMZ™ 系列

主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上的最佳产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。
KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。
KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

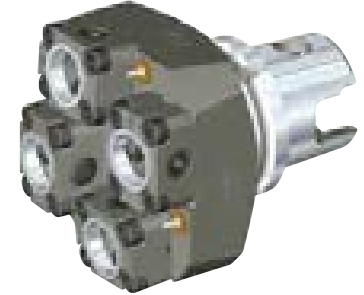
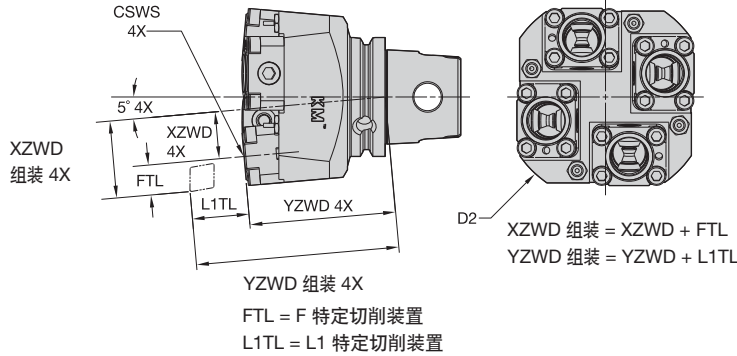
特点及优势

- KM63XMZ可以应用于 Mazak® Mark IV系列机床，以及 I系列 和 J系列的 INTEGREX® 机床。
- KM63XMZ 适用于多任务加工。





KM63XMZ 多工位刀具



左手刀具

■ 4xSTAL • KM25

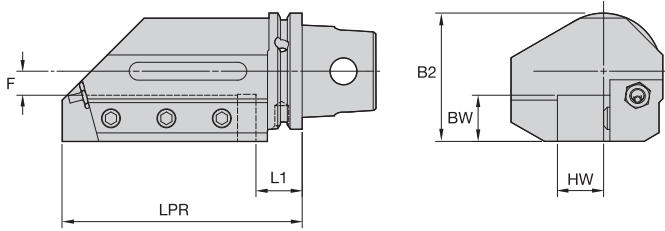
订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	XZWD		YZWD		Nm	kg
			D2	mm	in	mm		
2614687	KM63XMZ4XSTALFKM25Y	KM25	110	24	.945	80	34	3,11

■ 备件



目录编号	喷嘴	凸缘式夹持装置	KM 备件包
KM63XMZ4XSTALFKM25Y	PMT08420 COOLANT NOZZLE SPRAY	KM25NCMSF3140MST	KM25NRPKG

注：了解扭矩扳手信息，请参看L52-L53页的内容。



■ STA • 直式侧面安装座 • 公制



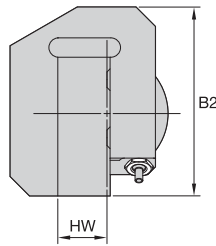
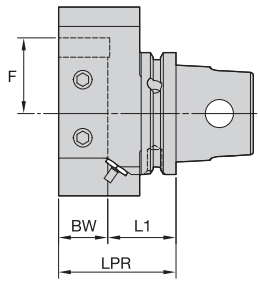
订货号	目录编号	L1	LPR	F	HW	BW	B2	安装设置螺钉	喷嘴	Nm	kg
1855652	KM63XMZSTALF2020Y	25	100	10	20	20	62	MS2049	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	35	2,46
1506498	KM63XMZSTALF2525Y	25	130	13	25	25	70	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	3,54
1850241	KM63XMZSTAR2020Y	25	100	10	20	20	62	MS2049	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	35	2,43
1514567	KM63XMZSTAR2525Y	25	130	13	25	25	70	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	3,58

■ STA • 直式侧面安装座 • 英制



订货号	目录编号	L1	LPR	F	HW	BW	B2	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
1855684	KM63XMZSTALF12Y	.921	3.937	.378	.750	.750	2.421	MS2049	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	26	5.38
1516687	KM63XMZSTALF16Y	.906	5.118	.522	1.000	1.000	2.762	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	7.83
1855683	KM63XMZSTAR12Y	.921	3.937	.378	.750	.750	2.421	MS2049	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	26	5.32
1516683	KM63XMZSTAR16Y	.906	5.118	.522	1.000	1.000	2.762	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	7.92

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。



KM63XMZ 切削装置

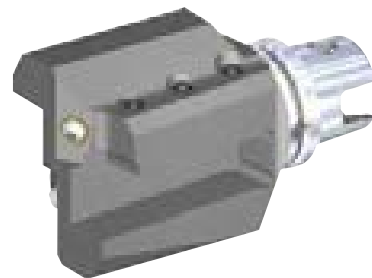
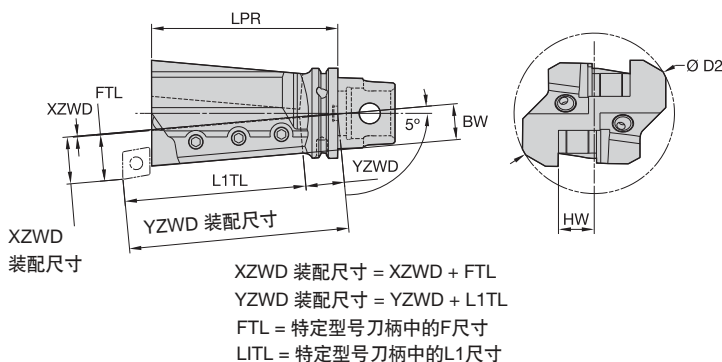

■ ETA • 直式端部安装座 • 英制

订货号	目录编号	L1	LPR	F	HW	BW	B2	ft. lbs.	lbs
3103491	右手 KM63XMZETAR16Y	1.388	2.388	-1.539	1.000	1.000	3.839	40	4.97
3103492	左手 KM63XMZETALF16Y	1.388	2.388	-1.539	1.000	1.000	3.839	40	4.85

■ 备件

目录编号	安装设置螺钉	喷嘴
右手 KM63XMZETAR16Y	DWG 249618-23R05	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY
左手 KM63XMZETALF16Y	DWG 249618-23R05	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
 带有夹持螺钉。
 不包括夹具螺钉。

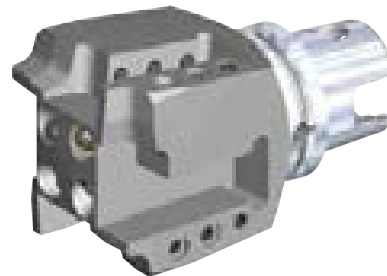
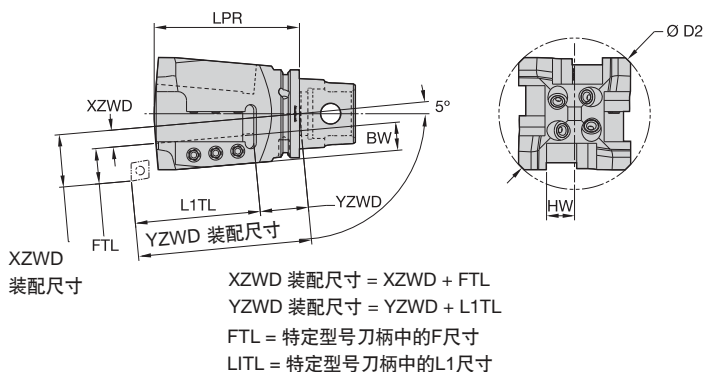


■ STA • 2x 直式侧面安装座 • 公制



订货号	目录编号	D2	LPR	XZWD	YZWD	HW	BW	安装设置螺钉	Nm	喷嘴	kg
1847363	右手 KM63XMZ2XSTAR2525Y	112	130	1	28	25	25	MS1430	55	PWZ1012	3,85
1868533	左手 KM63XMZ2XSTALF2525Y	112	130	1	28	25	25	MS1430	55	PWZ1012	3,85

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。

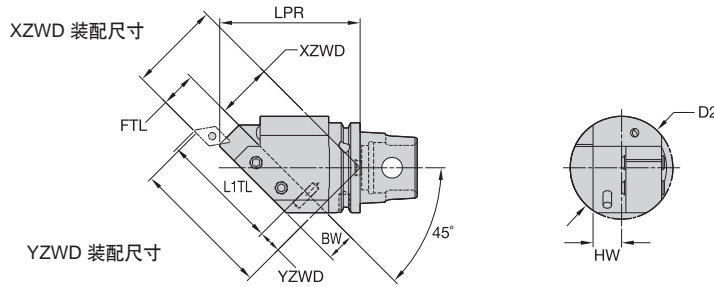


■ STA • 4x 直式侧面安装座 • 公制



订货号	目录编号	D2	LPR	XZWD	YZWD	HW	BW	安装设置螺钉	Nm	喷嘴	kg
1725301	KM63XMZ4XSTAR2020Y	108	104	12	34	20	20	121.830	18	PWZ1008	2,92

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。



XZWD 装配尺寸 = XZWD + FTL
YZWD 装配尺寸 = YZWD + L1TL
FTL = 特定型号刀柄中的F尺寸
L1TL = 特定型号刀柄中的L1尺寸



■ TA 45 • 45° 安装 • 公制



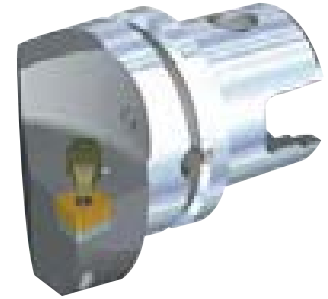
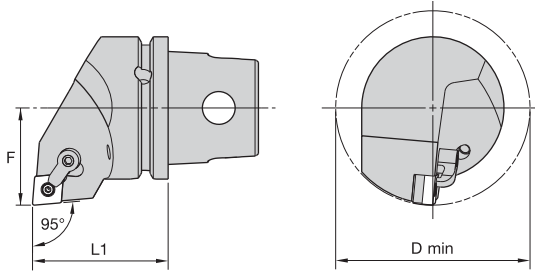
订货号	目录编号	D2	LPR	XZWD	YZWD	HW	BW	安装设置螺钉	喷嘴	Nm	kg
1855665	右手 KM63XMZ45TAR2020Y	72	99	39	16	20	20	MS2049	PWZ1012	25	2,01
1855669	左手 KM63XMZ45TALF2020Y	72	99	39	16	20	20	MS2049	PWZ1012	25	2,01

■ TA 45 • 45° 安装 • 英制



订货号	目录编号	D2	LPR	XZWD	YZWD	HW	BW	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
1855685	右手 KM63XMZ45TAR12Y	2.835	3.887	1.518	.451	.750	.750	MS2049	PWZ1012	18	4.38
1855686	左手 KM63XMZ45TALF12Y	2.835	3.887	1.518	.451	.750	.750	MS2049	PWZ1012	18	4.38

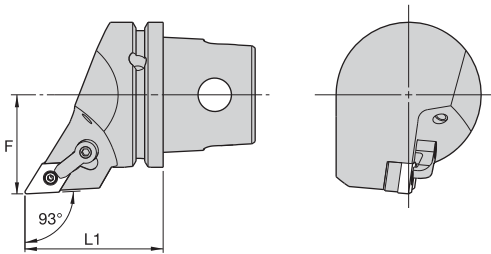
注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。



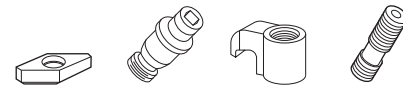
■ MCLN 95°



订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
1551813	KM63XMZMCLNR12Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,24	2.73
1603738	KM63XMZMCLNR16Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,24	2.74
	左手													
3103485	KM63XMZMCLNLF12Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	1,24	2.73
3103486	KM63XMZMCLNLF16Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..160612/CN..543	ICSN533	KLM58	CKM20	STCM11	1,24	2.74



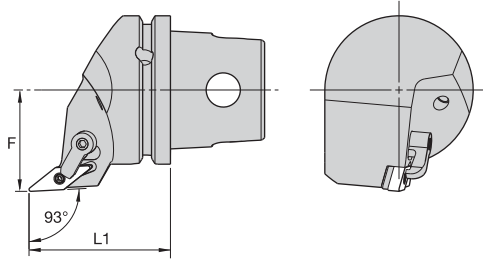
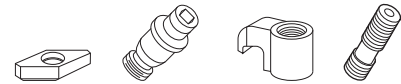
■ MDJN 93°



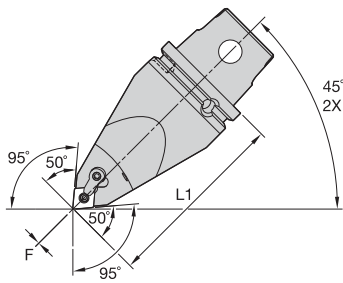
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3103487	KM63XMZMDJNR1504Y	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,07	2.360
	左手											
3103488	KM63XMZMDJNLF1504Y	60	2.362	43	1.693	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,07	2.360



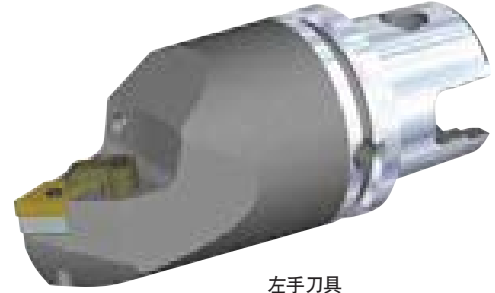
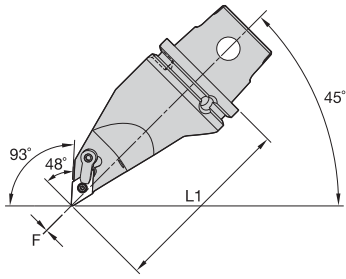
KM63XMZ 切削装置


■ MVJN 93°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3103489	右手 KM63XMZMVJNR16Y	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,05	2.32
3103490	左手 KM63XMZMVJNLF16Y	60	2.362	43	1.693	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,05	2.32

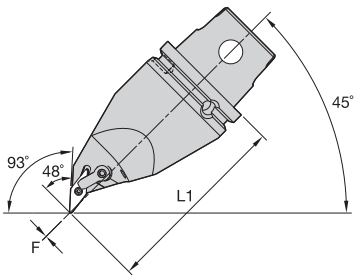

■ MCMN 50° • 95° 应用 • 中心线


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3180556	KM63XMZMCMNNF12115Y	115	4.528	0	.000	CN..120408/CN..432	ICSN432	KLM46	CKM20	STCM11	2,07	4.57



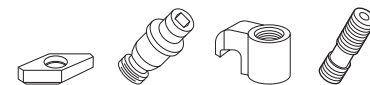
■ MDMN 48° • 93° 应用 • 中心线

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3487461	KM63XMZMDMNR1504115Y	115	4.528	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,88	4.14
3487462	KM63XMZMDMNR1506115Y	115	4.528	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,88	4.13
	左手											
3487458	KM63XMZMDMNLF1504115Y	115	4.528	0	.000	DN..150408/DN..432	IDSN442	KLM46L	CKM23	STCM11	1,87	4.11
3487459	KM63XMZMDMNLF1506115Y	115	4.528	0	.000	DN..150608/DN..442	IDSN432	KLM46L	CKM23	STCM11	1,86	4.10



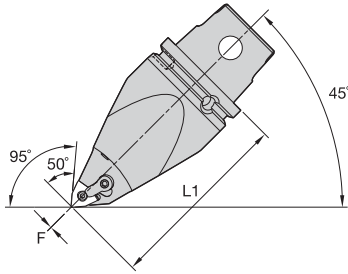
■ MVMN 48° • 93° 应用 • 中心线

订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
3487473	KM63XMZMVMNR16115Y	115	4.528	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,97	4.35
	左手											
3487460	KM63XMZMVMNLF16115Y	115	4.528	0	.000	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM23	STCM11	1,97	4.35

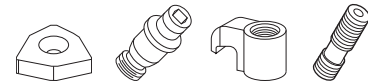




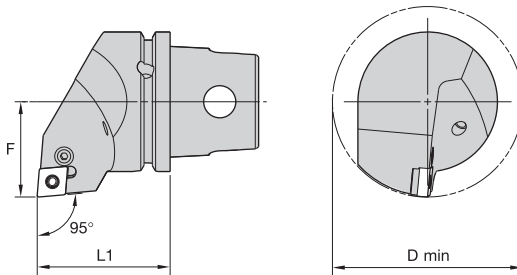
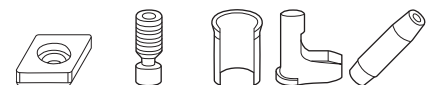
KM63XMZ 切削装置



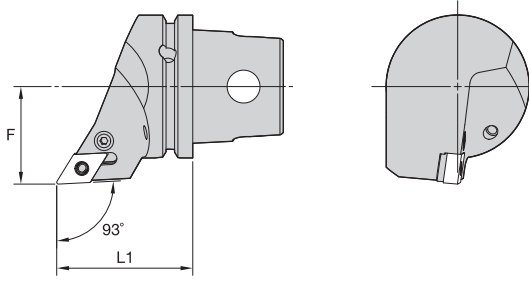
左手刀具

■ MWMN 50° • 95° 应用 • 中心线


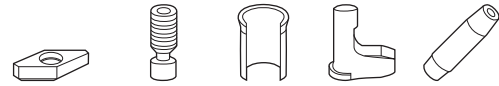
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
3487572	右手 KM63XMZMWMNR08115Y	115	4.528	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	2,03	4.47
3487571	左手 KM63XMZMWMNLF08115Y	115	4.528	0	.000	WN..080408/WN..432	IWSN433	KLM46	CKM20	STCM11	2,02	4.46


■ PCLN 95°


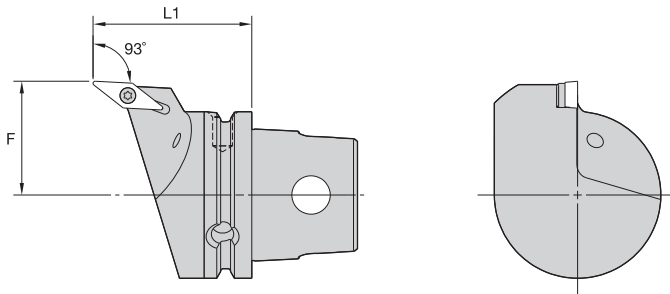
订货号	目录编号	L1		F		D min	刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs	
		mm	in	mm	in										mm
2231263	右手 KM63XMZPCLNR12Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	512.112	514.023	513.023	511.023	515.018	1,23	2.71
2231264	左手 KM63XMZPCLNLF12Y	60	2.362	43	1.693	86	3.386	CN..120408/CN..432	512.112	514.023	513.023	511.023	515.018	1,23	2.71



■ PDJN 93°



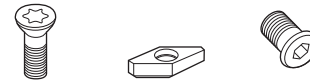
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	水平螺钉	垫片销	杠杆	销	kg	lbs
		mm	in	mm	in								
2231265	KM63XMZPDJNR15Y	60	2.362	43	1.693	DN..150608/DN..442	512.153	514.028	513.023	511.024	515.018	1,04	2.29



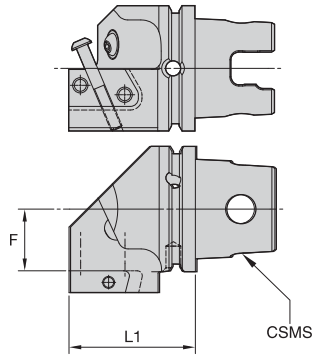
左手刀具



■ SVJB 93°

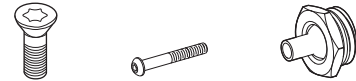


订货号	目录编号	L1		F		刀片	刀片螺钉	垫片	垫片螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
2231270	KM63XMZSVJBLF16Y	60	2.362	43	1.693	VB..160408/VB..332	MS1156	SKVN343	SRS3	1,07	2.35



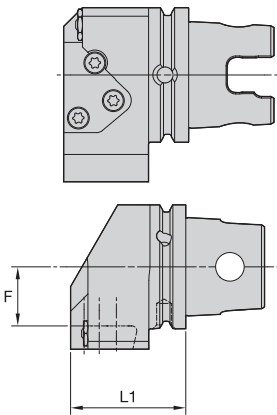
KM63XMZ 切削装置

■ KGMS • 侧面安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	夹紧螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in					
1756550	右手 KM63XMZKGMSR50Y	63,5	2.500	31	1.220	50	MS1162	MS2002	SB09530PWZ1012	1,40
1756574	左手 KM63XMZKGMSLF50Y	63,5	2.500	31	1.220	50	MS1162	MS2002	SB09530PWZ1012	1,40

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

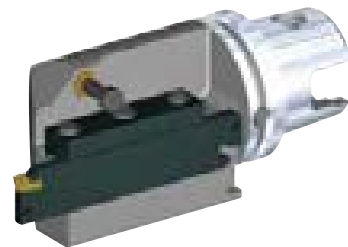
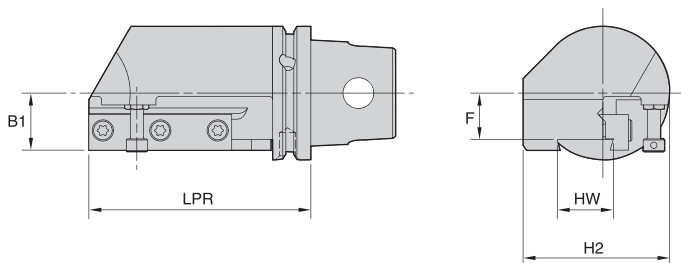


■ KGMS • 侧面安装座

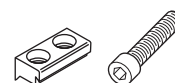


订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg
		mm	in	mm	in				
3588680	左手 KM63XMZKGMSLF65Y	58,5	2.303	30	1.181	65	MS1163	PMT04525	1,74

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。



■ BS • 侧面安装座

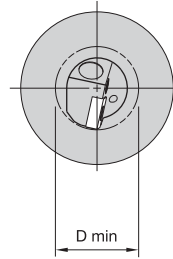
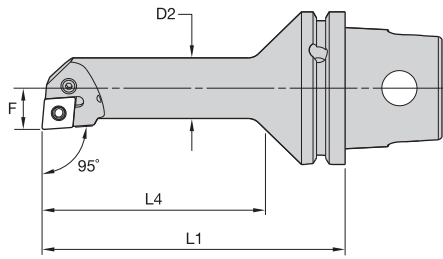


订货号	目录编号	B1		LPR		F		H2		HW		刀夹尺寸	刀夹 1	夹具	夹紧螺钉	kg
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in					
	右手															
1982386	KM63XMZBSR4Y	37,6	1.480	104,6	4.118	21,92	.863	69,1	2.720	26,0	1.024	26	A2BNSN26...	CGS4	MS1595	2,27
1831638	KM63XMZBSR5Y	40,0	1.575	123,8	4.874	39,92	1.572	71,5	2.814	32,0	1.260	32	A2BNSN32...	CGS5	MS1595	3,64
	左手															
1982387	KM63XMZBSLF4Y	37,6	1.480	104,6	4.118	21,92	.863	69,1	2.720	26,0	1.024	26	A2BNSN26...	CGS4	MS1595	2,31
1831634	KM63XMZBSLF5Y	40,0	1.575	123,8	4.874	39,92	1.572	71,5	2.814	32,0	1.260	32	A2BNSN32...	CGS5	MS1595	3,63

注: 刀板产品需要单独订购。请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



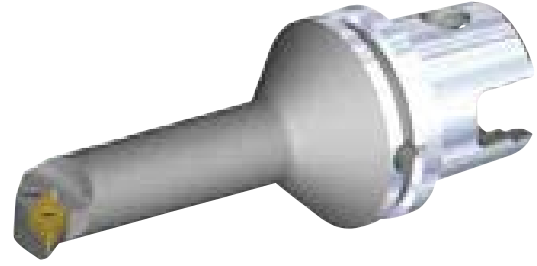
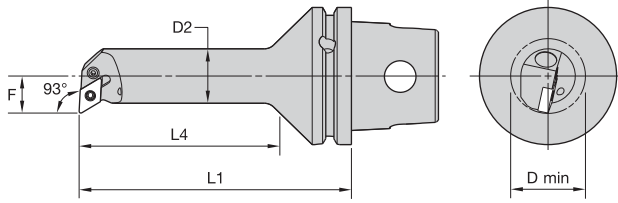
KIM63XMZ 内部切削装置


■ PCLN 95°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
2231271	右手 KM63XMZS25KPCLNR12Y	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.45	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,17	2.57
2231272	左手 KM63XMZS25KPCLNLF12Y	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.45	125	4.921	CN..120408/CN..432	1,17	2.57

■ 备件

目录编号	水平螺钉	杠杆
右手 KM63XMZS25KPCLNR12Y	514.022	511.022
左手 KM63XMZS25KPCLNLF12Y	514.022	511.022



■ PDUN 93°

订货号	目录编号	D2		D min		F		L4		L1		刀片	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in			
2231273	右手 KM63XMZS25KPDUNR11Y	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.45	125	4.921	DN..110408/DN..332	1,15	2.530
2231274	左手 KM63XMZS25KPDUNLF11Y	25	.98	32	1.26	17	.669	88	3.45	125	4.921	DN..110408/DN..332	1,15	2.530

■ 备件

目录编号	水平螺钉	杠杆
右手 KM63XMZS25KPDUNR11Y	514.012	511.015
左手 KM63XMZS25KPDUNLF11Y	514.012	511.015

KSRM™



多功能铣削刀具

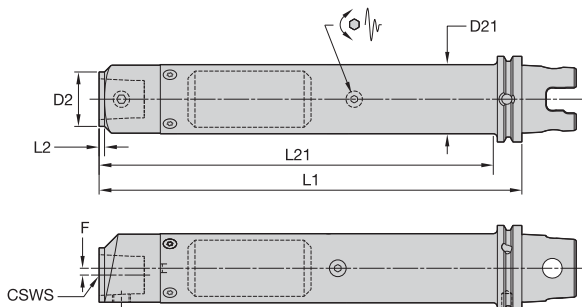
特别用于钛和不锈钢材料的加工。KSRM刀具可用于兜孔、仿形、坡铣、和插铣加工，每齿进给率最高可达1毫米（.039英寸）；该产品在粗加工应用中具有稳定的加工性能，卓越金属切除率，和极小的切削力。

- 具有防扭转性能的八个转位。
- 高正角刀片，切削刃更加坚固。
- 刀具与刀片之间的间隙大。
- 多种带内冷的刀具型号。
- 磨制及高压烧结成型刀片。
- 更高的稳定性和可靠性。
- 更低的切削力。
- 更高的进给率，更佳的槽铣性能。
- 采用主轴贯通冷却方式，因此可以使用最新型号的刀柄产品。
- 可以加工多种工件材料。
- 卓越的生产率，更高的刀片利用率，更低的单位刀片成本。
- 更长的刀具使用寿命，以及更高的金属切除率。
- 可以应用于各种铣削加工。
- 可以延长刀具寿命，改善切屑排出性能。
- 卓越的综合性能。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com

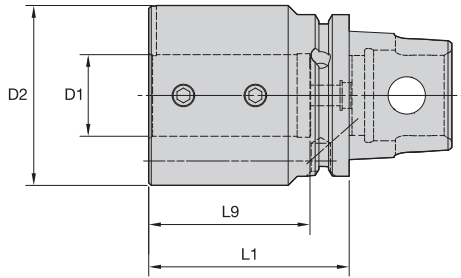
 **KENNAMETAL®**



■ TTB • KM 可调式镗杆 • KM

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		D21		F		L1		L2		L21	
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
3901271	KM63XMZD24TTB9KM40	KM40	38,10	1.500	—	—	0,00	.000	234,55	9.234	216,55	8.526	—	—
3901274	KM63XMZD28TTB14KM40	KM40	44,45	1.750	—	—	0,00	.000	361,52	14.233	4,00	.157	341,52	13.446
3901272	KM63XMZD32TTB12KM40	KM40	50,00	1.969	—	—	5,00	.197	310,71	12.233	4,00	.157	290,71	11.445
3901275	KM63XMZD32TTB16KM40	KM40	50,00	1.969	—	—	5,00	.197	412,32	16.233	4,00	.157	392,32	15.446
3901273	KM63XMZD40TTB15KM40	KM40	63,50	2.500	—	—	11,75	.463	386,92	15.233	4,00	.157	368,92	14.524
3901276	KM63XMZD40TTB20KM40	KM40	63,50	2.500	—	—	11,75	.463	513,92	20.233	4,00	.157	495,92	19.524

注：了解可调式产品技术数据，请参看M90页的内容。

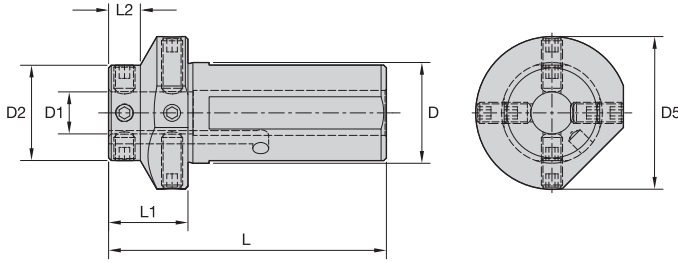

KM63XMZ 接头

■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 公制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	喷嘴	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
1855688	KM63XMZBA3278Y	32	70	78	63	MS1561	PWZ1012	5mm	25	2
1510611	KM63XMZBA40105Y	40	80	105	76	MS1858	PWZ1012	6mm	45	3

■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	喷嘴	螺钉扳手	ft. lbs.	lbs
1855692	KM63XMZBA125307Y	1 1/4	2.76	3.071	2.48	MS1561	PWZ1012	5mm	18	4
1516678	KM63XMZBA150413Y	1 1/2	3.15	4.134	2.99	MS1858	PWZ1012	6mm	33	7
1831641	KM63XMZBA200512Y	2	3.54	5.118	3.98	MS1858	PWZ1012	6mm	33	9

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
 带有夹持螺钉。不包括夹具螺钉。
 了解镗杆缩径套产品, 请参看A570页内容。



■ BR • 镗杆缩径套 • 公制



订货号	目录编号	D	D1	D2	D5	L	L1	L2	平头安装螺钉	螺钉扳手	Nm	kg
1521853	KM63XMZBR4008Y	40	8	36	58	105	30	12	—	3mm	7	1,07
1521854	KM63XMZBR4010Y	40	10	36	58	105	30	12	—	3mm	7	1,04
1521857	KM63XMZBR4012Y	40	12	36	58	105	30	12	MS1109	4mm	15	0,93
1521859	KM63XMZBR4016Y	40	16	36	58	105	30	12	MS1109	4mm	15	0,85
1521860	KM63XMZBR4020Y	40	20	58	58	105	30	30	MS1878	4mm	15	0,62
1521858	KM63XMZBR4025Y	40	25	54	54	105	30	30	MS1878	4mm	15	1,03
1521856	KM63XMZBR4032Y	40	32	54	54	105	30	30	MS1878	4mm	15	0,99

■ BR • 镗杆缩径套 • 英制



订货号	目录编号	D	D1	D2	D5	L	L1	L2	平头安装螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.	lbs
1566093	KM63XMZBR150031Y	1.50	5/16	1.42	2.27	4.13	1.181	.472	—	3mm	5	2.21
1566078	KM63XMZBR150038Y	1.50	3/8	1.42	2.27	4.13	1.181	.472	—	3mm	5	2.14
1566079	KM63XMZBR150050Y	1.50	1/2	1.42	2.27	4.13	1.181	.472	MS1109	4mm	11	2.03
1566080	KM63XMZBR150062Y	1.50	5/8	1.42	2.27	4.13	1.181	.472	MS1109	4mm	11	1.90
1566211	KM63XMZBR150075Y	1.50	3/4	2.27	2.27	4.13	1.181	1.181	MS1878	4mm	11	2.13
1566212	KM63XMZBR150100Y	1.50	1	2.27	2.27	4.13	1.181	1.181	MS1878	4mm	11	1.73
1566213	KM63XMZBR150125Y	1.50	1 1/4	2.27	2.27	4.13	1.181	1.181	MS-1879	4mm	11	1.21

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉

如何了解该产品目录中没有展示的产品？
请登录肯纳金属网站！

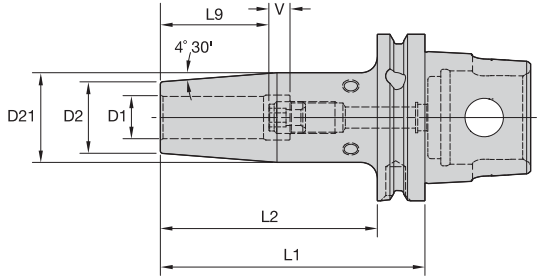
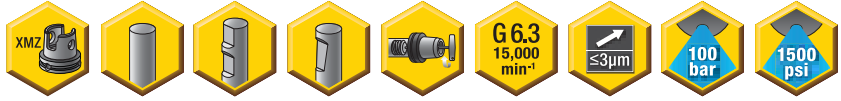


刀柄系统

提供在线产品目录24/7（每周7天，每天24小时）

任何时候，只要您需要了解肯纳金属的最佳刀具解决方案，请登录 <http://www.kennametal.com/toolingsystems/> 浏览我们的电子产品目录。免费，快速，随时可用。在线电子产品目录每周更新，发布铣削，车削，孔加工，和刀具系统应用的产品及解决方案。

- 平衡型 — 使用可选性M6螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金刀具和高速钢切削刀具 (要求如下)。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
4	h4	0,000/-0,004
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016



■ HPV TT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3661833	KM63XMZHPVTT04080MY	4	9		80	52	15	10	TTSS05014M	2,5mm	0,74
3661823	KM63XMZHPVTT06080MY	6	21	1	80	62	26	10	TTSS05014M	2,5mm	0,85
3661824	KM63XMZHPVTT08080MY	8	21	1	80	62	26	10	TTSS06014M	3mm	0,84
3661825	KM63XMZHPVTT10090MY	10	24	1	90	72	31	10	TTSS08014M	4mm	0,97
3661826	KM63XMZHPVTT12090MY	12	24	1	90	72	36	10	TTSS10014M	5mm	0,95
3661827	KM63XMZHPVTT14100MY	14	27	1	100	82	36	10	TTSS10014M	5mm	1,08
3661828	KM63XMZHPVTT16100MY	16	27	1	100	82	39	10	TTSS12014M	6mm	1,05
3661829	KM63XMZHPVTT18100MY	18	33	2	100	82	39	10	TTSS12014M	6mm	1,27
3661830	KM63XMZHPVTT20100MY	20	33	2	100	82	41	10	TTSS16014M	8mm	1,24
3661831	KM63XMZHPVTT25120MY	25	44	2	120	102	47	10	TTSS16014M	8mm	1,96
3661832	KM63XMZHPVTT32120MY	32	44	2	120	102	51	10	TTSS16014M	8mm	1,79

(续)

(HPV TT 续)

切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)

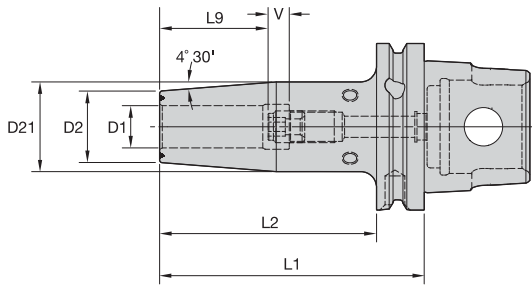
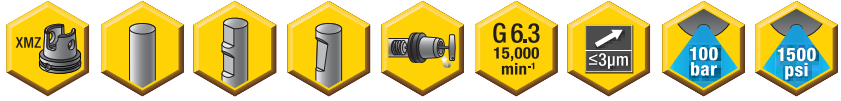
切削刀具刀杆直径	公差
1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/-.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-.0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/-.0005

■ HPV TT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3858932	KM63XMZHPVTT025315Y	1/4	.827	1.059	3.150	2.441	1.024	.394	TTSS05014M	2,5mm	1.85
3858943	KM63XMZHPVTT031315Y	5/16	.827	1.059	3.150	2.441	1.024	.394	TTSS06014M	3mm	1.84
3858944	KM63XMZHPVTT038335Y	3/8	.945	1.256	3.347	2.638	1.221	.394	TTSS08014M	4mm	2.05
3858945	KM63XMZHPVTT044354Y	7/16	.945	1.256	3.543	2.835	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.09
3858946	KM63XMZHPVTT050354Y	1/2	.945	1.256	3.543	2.835	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.06
3858947	KM63XMZHPVTT056354Y	9/16	1.063	1.335	3.543	2.835	1.417	.394	TTSS10014M	5mm	2.19
3858948	KM63XMZHPVTT062374Y	5/8	1.063	1.335	3.740	3.032	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.22
3858949	KM63XMZHPVTT068374Y	11/16	1.299	1.650	3.740	3.032	1.535	.394	TTSS12014M	6mm	2.68
3858950	KM63XMZHPVTT075394Y	3/4	1.299	1.650	3.937	3.228	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.73
3858951	KM63XMZHPVTT088394Y	7/8	1.299	1.650	3.937	3.228	1.614	.394	TTSS16014M	8mm	2.64
3858952	KM63XMZHPVTT100453Y	1	1.732	2.083	4.528	3.819	1.850	.394	TTSS16014M	8mm	4.10
3858953	KM63XMZHPVTT125472Y	1 1/4	1.732	2.083	4.724	4.016	2.008	.394	TTSS16014M	8mm	3.96

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号为MS1276PKG,
 需要单独预订。

- 夹持扭矩比GP系列产品高30-50%。
- 平衡型 — 使用可选性M6螺钉进行微调。
- 仅适用于硬质合金刀具，由前端部的沟槽判断。
- 必须使用10 kW及以上的热缩装置。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016

■ HPV TT HT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉	kg
3661834	KM63XMZHPVTTHT12090MY	12	24	1	90	72	36	10	TTSS10014M	5mm	0,95
3661835	KM63XMZHPVTTHT14100MY	14	27	1	100	82	36	10	TTSS10014M	5mm	1,08
3661836	KM63XMZHPVTTHT16100MY	16	27	1	100	82	39	10	TTSS12014M	6mm	1,05
3661837	KM63XMZHPVTTHT18100MY	18	33	2	100	82	39	10	TTSS12014M	6mm	1,27
3661838	KM63XMZHPVTTHT20100MY	20	33	2	100	82	41	10	TTSS16014M	8mm	1,24
3661839	KM63XMZHPVTTHT25120MY	25	44	2	120	102	47	10	TTSS16014M	8mm	1,96
3661840	KM63XMZHPVTTHT32120MY	32	44	2	120	102	51	10	TTSS16014M	8mm	1,79

(续)

(HPV TT HT 续)

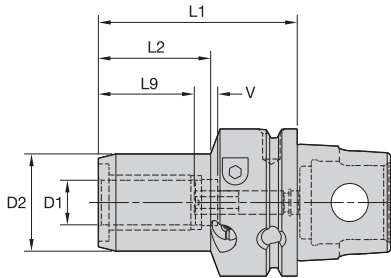
切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)

切削刀具刀杆直径	公差
1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/- .0005

■ HPV TT HT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3858954	KM63XMZHPVTTHT050354Y	1/2	.94	1.26	3.543	2.83	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	2.06
3858955	KM63XMZHPVTTHT056354Y	9/16	1.06	1.33	3.543	2.83	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	2.19
3858956	KM63XMZHPVTTHT062374Y	5/8	1.06	1.33	3.740	3.03	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	2.22
3858957	KM63XMZHPVTTHT068374Y	11/16	1.30	1.65	3.740	3.03	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	2.68
3858958	KM63XMZHPVTTHT075394Y	3/4	1.30	1.65	3.937	3.23	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	2.73
3858959	KM63XMZHPVTTHT088394Y	7/8	1.30	1.65	3.937	3.23	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	2.64
3858960	KM63XMZHPVTTHT100453Y	1	1.73	2.08	4.528	3.82	1.85	.39	TTSS16014M	8mm	4.10
3858961	KM63XMZHPVTTHT125472Y	1 1/4	1.73	2.08	4.724	4.02	2.01	.39	TTSS16014M	8mm	3.96

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6-1.0P x 5 lq 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。



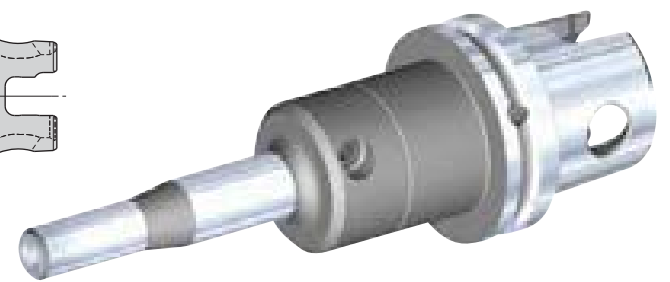
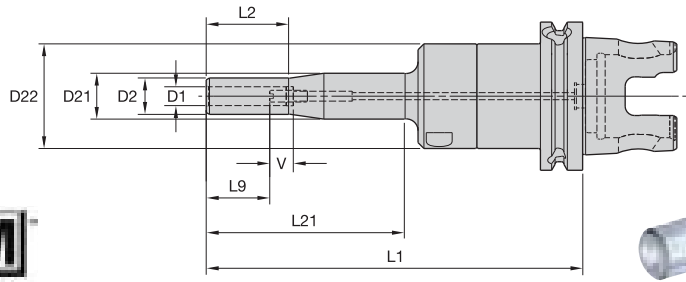
■ HC • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
1514516	KM63XMZHC2085Y	20	42	85	48	41	10		5mm		3mm	1,36
1514517	KM63XMZHC32100Y	32	60	100	59	51	10		6mm		4mm	1,97

■ HC • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
1514514	KM63XMZHC075335Y	3/4	1.64	3.347	1.89	1.61	.39		5mm		3mm	3.04
1514515	KM63XMZHC125394Y	1 1/4	2.35	3.937	2.32	2.01	.39		6mm		4mm	4.39

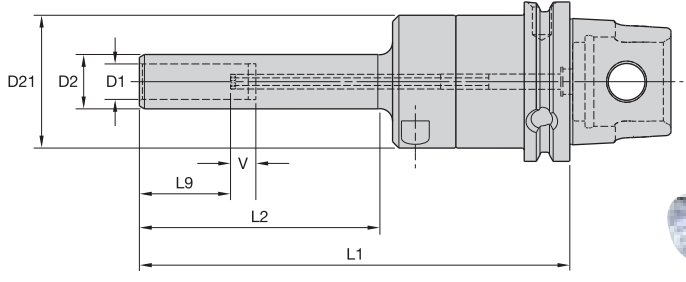
注: 对夹具螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。使用提供的扳手手动紧固, 直至感觉到达限位处。
了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容。
供限位螺钉。
提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容。



■ HCSLT • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L21	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3055511	KM63XMZHCSLT06160MY	6	14	20	44	160	35	85	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,38
3055512	KM63XMZHCSLT08160MY	8	16	20	44	160	35	85	27	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,39
3055513	KM63XMZHCSLT10160MY	10	18	44	-	160	85	142	31	10	170.135	5mm	170.003	3mm	1,37

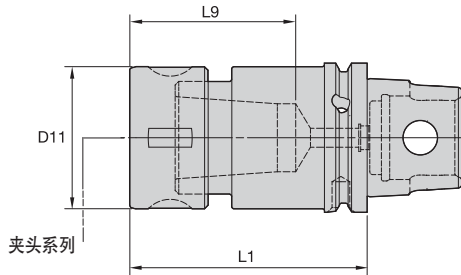
注: 对夹具螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。使用提供的扳手手动紧固, 直至感觉到限位处。
 了解液压夹头技术数据, 请参看M84页的内容。
 供限位螺钉。
 提供变径套产品, 需要单独预订; 请参看J2页的内容。



■ HCSL • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	启动扳手	扳手尺寸- 传动螺钉	长度调整扳手	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3055514	KM63XMZHCSL12170MY	12	20	44	170	95	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,41
3055515	KM63XMZHCSL14170MY	14	22	52	170	95	36	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,69
3055516	KM63XMZHCSL16170MY	16	24	52	170	95	39	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,70
3055517	KM63XMZHCSL18170MY	18	26	52	170	95	39	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,75
3055518	KM63XMZHCSL20170MY	20	28	52	170	95	41	10	170.135	5mm	170.002	2,5mm	1,78

• 夹持力（机械效益为3: 1）。



TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG50	1,1	13,5	1/32	17/32
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1

■ TG 弹簧夹头 • 圆形螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in		
1566225	KM63XMZTG05050Y	TG50	38	1.50	50	1.969	42,0	1.65	0,74	1.63
1516675	KM63XMZTG07575Y	TG75	50	1.97	75	2.953	54,0	2.13	1,30	2.88
1516677	KM63XMZTG100100Y	TG100	60	2.36	100	3.937	70,0	2.72	1,87	4.12

■ 备件

目录编号	锁紧螺母	扳手	Nm	ft. lbs.
KM63XMZTG05050Y	LNA050M	HSW34M	55 - 68	40 - 50
KM63XMZTG07575Y	LNA075M	HSW45M	108 - 136	80 - 100
KM63XMZTG100100Y	LNA100M	HSW58M	163 - 203	120 - 150

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
提供可调式/可换式锁紧螺母, 需要单独预订; 请参看L16页的内容。
TG 标准型直孔夹头, 请参看J10页的内容。
TG 丝锥夹头, 请参看J10页的内容。



KM MicroTM 和 KMTM Mini

这是一款最经济的模块化快换式刀柄系统。

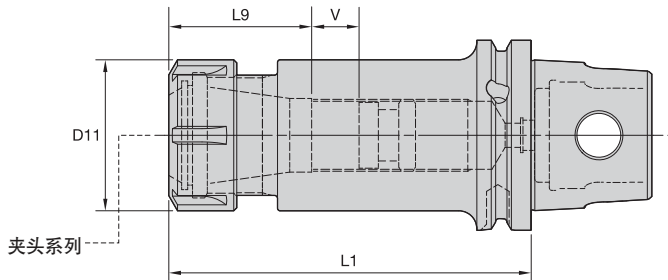
KM Micro和KM Mini联轴装置具有刚性极佳的接头，重复定位精度极高，并具有简洁的外形设计。因此具有极好的多功能性，并且不会降低切削性能。

- 缩短停机时间，提高加工效率。
- 替代常规型方形杆刀具。
- 不需改装机床。
- KM Mini 适合功率在30 hp（22 kW）以上的机床。

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 www.kennametal.com，了解更多的产品优势。

www.kennametal.com





ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER11	0,5	7,0	.02	.28
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

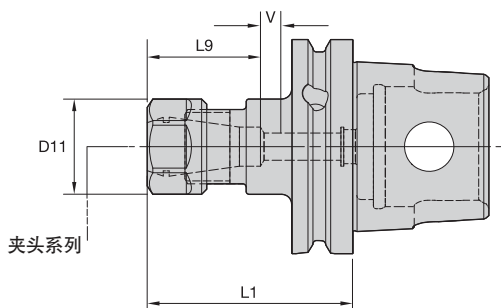
■ ER 弹簧夹头 • 圆形螺母



订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	限位螺钉	夹头性能			
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				Nm	ft. lbs.	kg	lbs
1826965	KM63XMZER1160Y	ER11	16	.63	60	2.362	24,0	.94	—	—	LER11M	ER11WEM	—	16	12	0,71	1.56
1822413	KM63XMZER1190Y	ER11	16	.63	90	3.543	24,0	.94	—	—	LER11M	ER11WEM	—	16	12	0,82	1.81
1504983	KM63XMZER2560Y	ER25	42	1.65	60	2.362	40,0	1.57	—	—	LNSER25M	ER25WM	—	104	77	0,85	1.88
1714892	KM63XMZER25120Y	ER25	42	1.65	120	4.724	40,0	1.57	40	1.57	LNSER25M	ER25WM	SS075041G	104	77	1,41	3.11
1516809	KM63XMZER3260Y	ER32	50	1.97	60	2.362	47,0	1.83	—	—	LNSER32M	ER32WM	—	136	100	0,91	2.00
1798651	KM63XMZER32120Y	ER32	50	1.97	120	4.724	46,0	1.81	34	1.34	LNSER32M	ER32WM	SS094041G	136	100	1,69	3.72
1714893	KM63XMZER4090Y	ER40	63	2.48	90	3.543	70,3	2.77	—	—	LNSER40M	ER40WM	—	176	130	1,65	3.64

(续)

(ER 弹簧夹头 续)



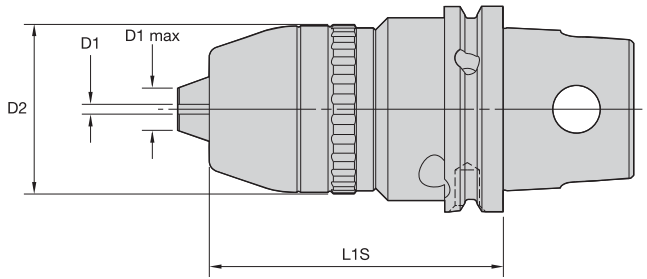
KM63XMZ 刀柄系统

ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.41


ER 弹簧夹头 • 六角螺母

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		锁紧螺母	扳手	限位螺钉	夹头性能			
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				Nm	ft. lbs.	kg	lbs
1532048	KM63XMZER16120Y	ER16	28	1.10	120	4.724	32	1.26	48	1.89	LNHSER16M	OEW25M	SS044038G	56	42	1,00	2.21
1516808	KM63XMZER1660Y	ER16	28	1.10	60	2.362	32	1.26	9	.35	LNHSER16M	OEW25M	SS044038G	56	42	0,74	1.63

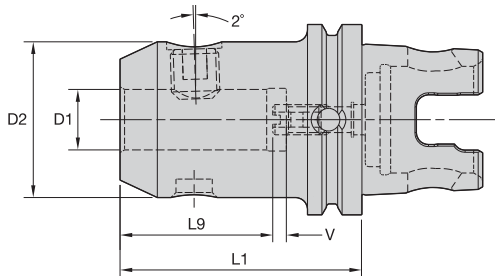
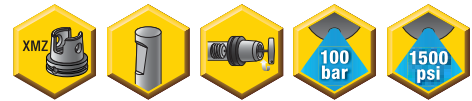
注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L19页内容。
 提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
 ER 标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER 锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT 锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。



■ RDC • 钻夹头

订货号	目录编号	D1		D1 max		D2		L1S	
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
1921511	KM63XMZRDC1390Y	1	.031	13	.500	50	1.949	90,0	3.543
3049855	KM63XMZRDC1690Y	3	.125	16	.625	52	2.047	90,0	3.543

注：驱动范围为6毫米。
包括驱动扳手。
扳手二次订购编号为170.136。



■ WN • Whistle Notch 接头

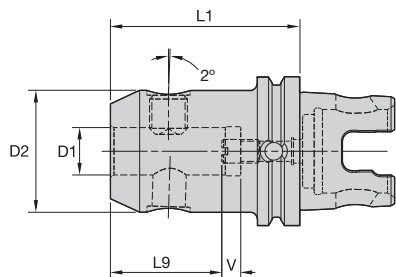


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
1982384	KM63XMZW0660Y	6	25	60	30	8	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm	0,76
1831642	KM63XMZW0865Y	8	28	65	30	8	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm	0,82
1831703	KM63XMZW1070Y	10	35	70	35	7	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm	0,96
1831704	KM63XMZW1275Y	12	42	75	40	7	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	1,15
1831705	KM63XMZW1475Y	14	44	75	40	7	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	1,19
1831706	KM63XMZW1680Y	16	48	80	43	7	SS03M025	6mm	50	571.074	5mm	1,37
1982385	KM63XMZW1880Y	18	50	80	43	7	SS03M025	6mm	50	571.074	5mm	1,41
1714887	KM63XMZW2080Y	20	52	80	45	7	SS03M026	8mm	95	571.074	5mm	1,45
1714888	KM63XMZW2585Y	25	65	85	50	8	SS03M027	10mm	135	571.074	5mm	2,01
1714889	KM63XMZW3295Y	32	72	95	54	10	SS03M029	10mm	160	571.075	6mm	2,54

注：不可对锁紧螺钉过度拧紧，应按照规定扭矩紧固。
同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。

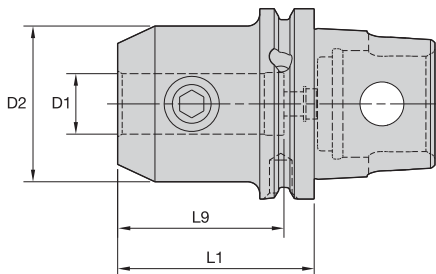
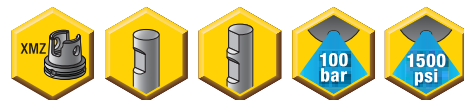


KM63XMZ 刀柄系统


■ WN/EM • Whistle Notch 和立铣刀接头


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
2231550	KM63XMZWEM0680Y	6	25	80	32	8	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm	0,88
2231551	KM63XMZWEM0880Y	8	28	80	32	8	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm	0,94
2231552	KM63XMZWEM1080Y	10	35	80	37	8	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm	1,07
2231593	KM63XMZWEM1280Y	12	42	80	42	8	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	1,24
2231594	KM63XMZWEM1480Y	14	44	80	42	8	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm	1,29
2231595	KM63XMZWEM1680Y	16	48	80	45	8	SS03M025	6mm	50	571.074	5mm	1,39
2231596	KM63XMZWEM1880Y	18	50	80	45	8	SS03M025	6mm	50	571.074	5mm	1,44
2231597	KM63XMZWEM2080Y	20	52	80	47	8	SS03M026	8mm	95	571.074	5mm	1,49
2231598	KM63XMZWEM2580Y	25	65	80	52	8	SS03M027	10mm	135	571.074	5mm	1,85
2231599	KM63XMZWEM3280Y	32	72	80	56	8	SS03M029	10mm	160	571.074	5mm	2,10
2231600	KM63XMZWEM4095Y	40	80	95	67	8	SS03M029	10mm	160	571.074	5mm	2,75

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



■ EM • 公制



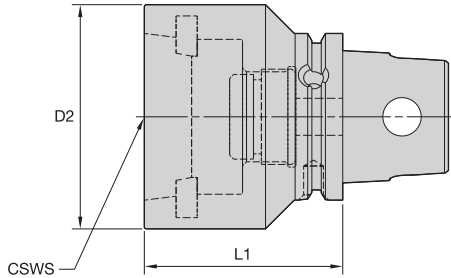
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	Nm	kg
1621006	KM63XMZEM06100Y	6	25	100	40	SS03M012	3mm	7	0,98
1621010	KM63XMZEM08100Y	8	28	100	40	SS03M014	4mm	15	1,05
1621054	KM63XMZEM10100Y	10	35	100	45	SS03M018	5mm	25	1,22
1510191	KM63XMZEM1255Y	12	42	55	50	SS03M023	6mm	35	0,94
1511879	KM63XMZEM1660Y	16	48	60	53	SS03M025	6mm	50	1,09
1844636	KM63XMZEM1860Y	18	50	60	53	SS03M025	6mm	50	1,12
1511880	KM63XMZEM2065Y	20	52	65	55	SS03M026	8mm	95	1,21
1512091	KM63XMZEM2580Y	25	65	80	60	SS03M027	10mm	135	1,88
1714890	KM63XMZEM3290Y	32	72	90	65	SS03M029	10mm	160	2,38

■ EM • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
1723304	KM63XMZEM050216Y	1/2	1.38	2.165	1.97	ELS044038PKG	7/32	20	1.80
1516667	KM63XMZEM062236Y	5/8	1.63	2.362	2.09	ELS056050PKG	1/4	40	2.07
1516669	KM63XMZEM075256Y	3/4	1.75	2.559	2.22	ELS062050PKG	5/16	70	2.25
1516672	KM63XMZEM100315Y	1	2.00	3.150	2.46	ELS075056PKG	3/8	110	2.87
1516673	KM63XMZEM125335Y	1 1/4	2.50	3.346	2.51	ELS075062PKG	3/8	110	3.97
1831838	KM63XMZEM200492Y	2	3.75	4.921	3.53	ELS100088PKG	1/2	150	10.47

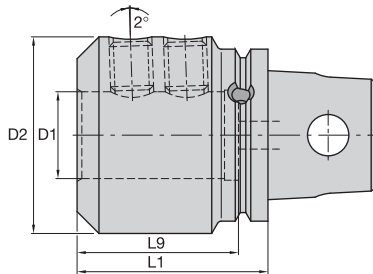
注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺母。
不包括锁紧螺钉扳手。



■ KR • Romicron 镗头接头

订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2	L1	kg
1831590	KM63XMZKR5060Y	KR50	65	60	1,40
1831589	KM63XMZKR6375Y	KR63	85	75	2,20

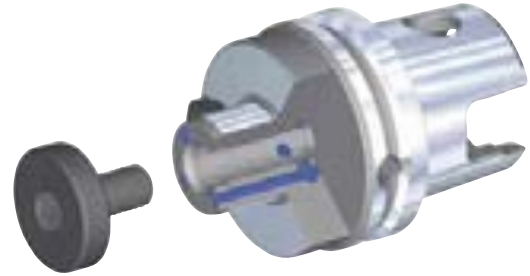
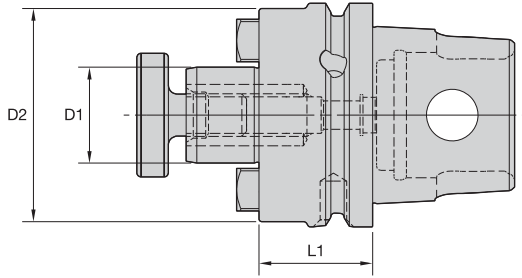
注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺母。
不包括锁紧螺钉扳手。
了解全套Romicron镗刀刀柄信息, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。



■ DAI



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	Nm	kg
1516811	KM63XMZDAI3270Y	32	72	70	59	SS03M026	8mm	95	1,81
1516812	KM63XMZDAI40100Y	40	90	100	75	SS03M029	10mm	160	4,30



■ SMC • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3950758	KM63XMZSMC16028MY	16	44	28	MS1294	KDK16M	6mm	0,78
3950759	KM63XMZSMC22028MY	22	49	28	MS1234	KDK22M	8mm	0,84
3950760	KM63XMZSMC27032MY	27	60	32	KLSS27M	KDK27M	10mm	1,05
3950761	KM63XMZSMC32040MY	32	78	40	KLSS32M	KDK32M	14mm	1,60

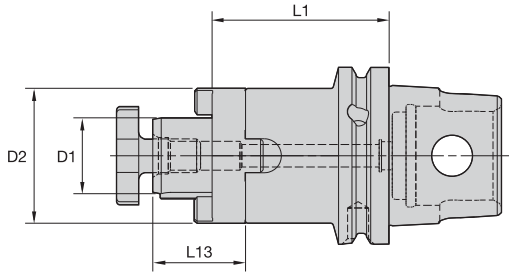


■ SMC/SM2C • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3950898	KM63XMZSMC050102Y	1/2	1.44	1.024	KLS05	KDK04	3/16	1.56
3950900	KM63XMZSM2C075102Y	3/4	1.46	1.024	KLS07	-	1/4	1.63
3950899	KM63XMZSMC075102Y	3/4	1.75	1.024	KLS07	KDK05	3/16	1.70
3950902	KM63XMZSM2C100126Y	1	2.19	1.260	KLS10	KDK06	5/16	2.19
3950901	KM63XMZSMC100126Y	1	2.75	1.260	KLS10	KDK06	5/16	2.49
3950903	KM63XMZSMC125157Y	1 1/4	2.88	1.575	KLS12	KDK08	5/16	3.35
3950904	KM63XMZSMC150177Y	1 1/2	3.69	1.770	KLS15	KDK10	3/8	5.11



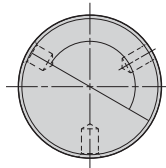
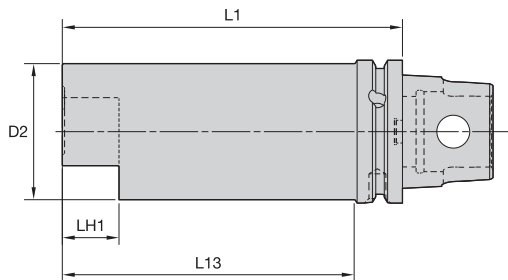
注：对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
提供可换式冷却型锁紧螺钉，需要单独预订；请参看L38页的内容。
不包括锁紧螺钉扳手。



■ CS • 公制

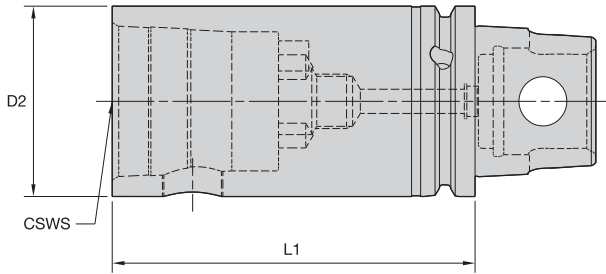
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L13	锁定螺钉	锁定螺母	扳手尺寸- 锁紧螺钉	扳手	kg
2231604	KM63XMZCS1663Y	16	32	63	17	MS1294	—	6mm	—	0,98
2231606	KM63XMZCS22110Y	22	50	110	19	MS1234	—	8mm	—	2,29
2231601	KM63XMZCS2228Y	22	50	28	19	MS1234	—	8mm	—	1,87
2231605	KM63XMZCS2263Y	22	50	63	19	MS1234	—	8mm	—	0,88
2231608	KM63XMZCS27110Y	27	63	110	21	—	KLS27M	—	SMW27M	1,70
2231602	KM63XMZCS2732Y	27	63	32	21	—	KLS27M	—	SMW27M	2,98
2231607	KM63XMZCS2763Y	27	63	63	21	—	KLS27M	—	SMW27M	3,46
2231610	KM63XMZCS32110Y	32	78	110	24	—	KLS32M	—	SMW32M	2,20
2231603	KM63XMZCS3240Y	32	78	40	24	—	KLS32M	—	SMW32M	1,10
2231609	KM63XMZCS3263Y	32	78	63	24	—	KLS32M	—	SMW32M	1,42

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺母。
不包括锁紧螺钉扳手。



■ GB • 标准刀杆

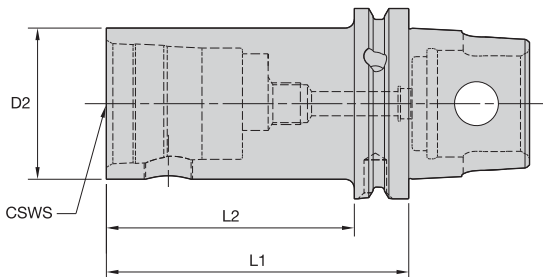
订货号	目录编号	D2		L1		L13		LH1		kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
1797483	KM63XMZGB50200Y	50	1.97	200	7.87	178	7.00	20	.79	3,28	7.22
1661912	KM63XMZGB60150Y	60	2.36	150	5.91	129	5.07	25	.98	3,26	7.20



■ S • KM 延长杆



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in						
1319536	KM63XMZS6380Y	KM63	63	2.480	80	3.150	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	1,73	3.81
1511923	KM63XMZS63120Y	KM63	63	2.480	120	4.724	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	2,68	5.92



■ S • KM 缩径套



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in						
1512243	KM63XMZS3270Y	KM32	32	1.260	70	2.756	46	1.811	5mm	8-11	6-8	KM32PKG3S	0,91	2.00
1511925	KM63XMZS4080Y	KM40	40	1.575	80	3.150	59	2.323	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	1,14	2.51
1831639	KM63XMZS5058Y	KM50	50	1.969	58	2.299	36	1.417	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	0,87	1.91
1509861	KM63XMZS50100Y	KM50	50	1.969	100	3.937	79	3.110	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	1,67	3.68

■ S • KM 缩径套 • 中心线

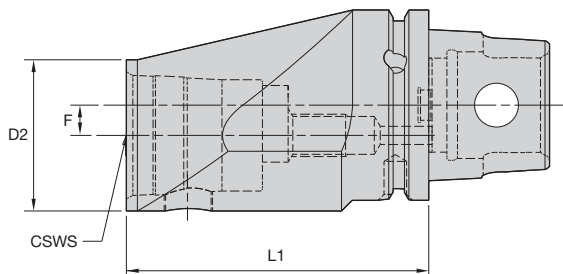


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in						
3306139	KM63XMZS5065Y	KM50	50	1.969	65	2.559	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3L	1,42	3.13

注: 用于中心线KM切削装置



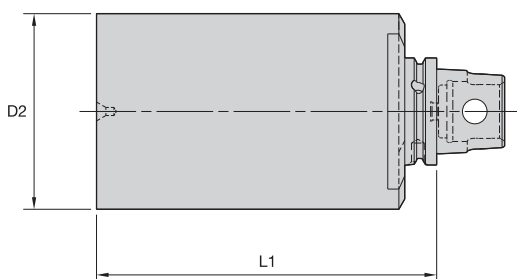
KM63XMZ 接头



■ ES • KM 偏心式缩径套



订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		F		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.		备件包	kg lbs
			mm	in	mm	in	mm	in					
1831587	KM63XMZES40110Y	KM40	40	1.575	110	4.331	18	.709	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	2,38 5.25
1516814	KM63XMZES50100Y	KM50	50	1.969	100	3.937	10	.394	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	2,21 4.87



■ BN • 毛坯件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
1831586	KM63XMZBN115200Y	115	4.528	200	7.874	32-38 RW C	15,21	33.54

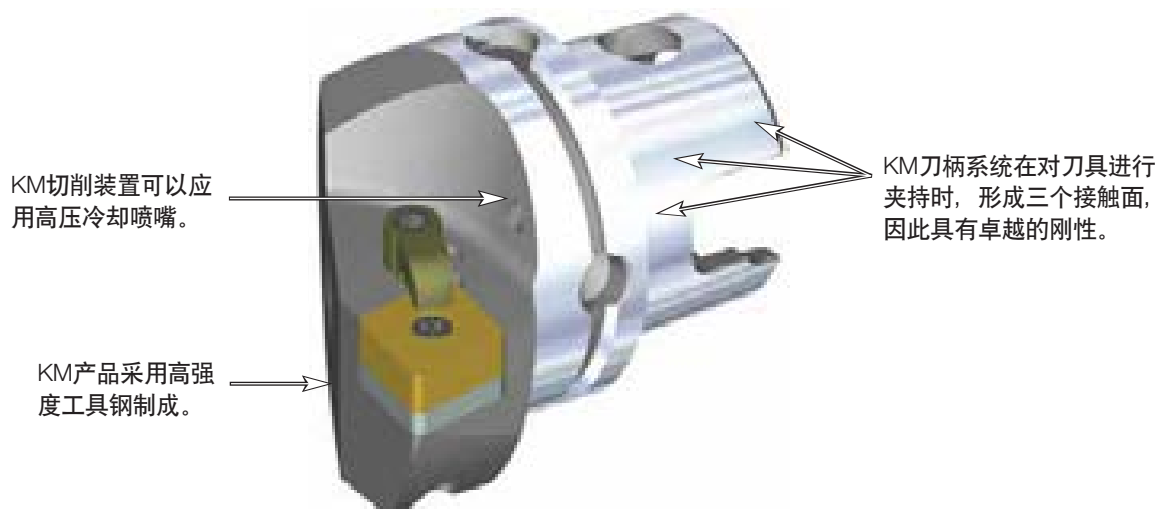
KM™ 快换式夹持系统 • KM80ATC™ 系列

主要应用

KM快换式夹持系统是目前市场上的最佳产品，适用于静态、旋转及多任务的加工应用。
KM快换式刀柄具有行业领先的设计方案，与其它快换式刀柄产品相比，可以提供更大的夹持力。
KM快换式刀柄系统具有极好的多功能性，可以应用于客户工厂内的各种加工应用中。

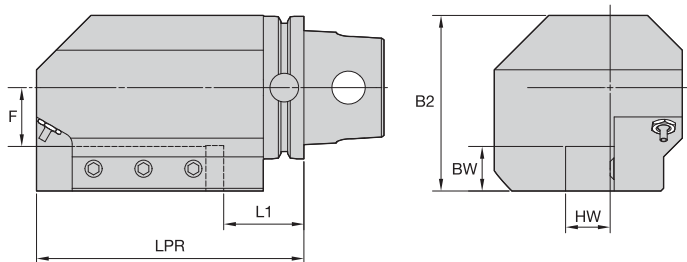
特点及优势

- KM80ATC 产品可以用于 MAG 公司的 VTL 型机床。
- KM80ATC 适用于多任务加工。





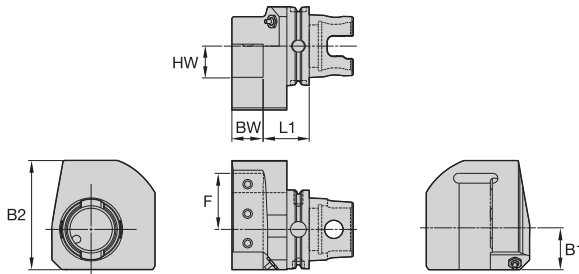
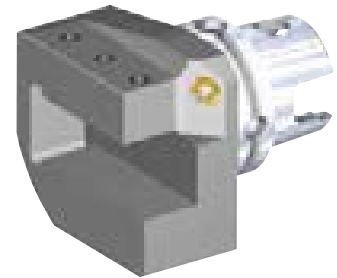
KKM80ATC 接头


■ STA • 直式侧面安装座 • 公制


订货号	目录编号	L1	LPR	F	HW	BW	B2	安装设置螺钉	喷嘴	Nm	kg
右手											
3545087	KM80ATCSTAR2525	45	150	33	25	25	99	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	9,51
3545089	KM80ATCSTAR3232	45	150	25	32	32	98	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	8,98
左手											
3545088	KM80ATCSTAL2525	45	150	33	25	25	99	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	9,51
3545090	KM80ATCSTAL3232	45	150	25	32	32	98	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	55	8,98

■ STA • 直式侧面安装座 • 英制

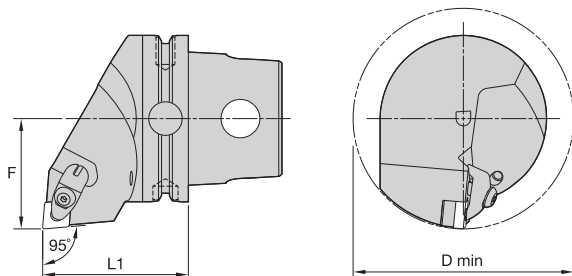

订货号	目录编号	L1	LPR	F	HW	BW	B2	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
右手											
3480215	KM80ATCSTAR20	1.693	5.906	1.059	1.250	1.250	3.904	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	20.17
2601528	KM80ATCSTAR24	1.480	6.693	.559	1.500	1.500	3.654	MS1954	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	90	21.44
左手											
2628561	KM80ATCSTAL20	1.693	5.906	1.059	1.250	1.250	3.904	MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	20.14
2601530	KM80ATCSTAL24	1.480	6.693	.559	1.500	1.500	3.654	MS1954	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	90	21.44



■ ETA • 直式端部安装座 • 英制



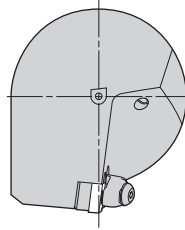
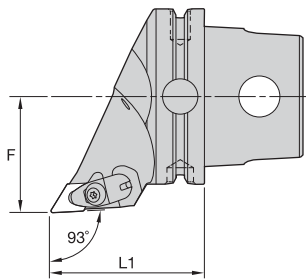
订货号	目录编号	L1	B1	F	HW	BW	B2	安装设置螺钉	喷嘴	ft. lbs.	lbs
2203618	右手 KM80ATCETAR20	1.846	1.614	2.244	1.25	1.25	4	DWG MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.32
2203619	左手 KM80ATCETAL20	1.846	1.614	2.244	1.25	1.25	4	DWG MS1430	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	40	10.32


 KENNAMETAL
KM80ATC 切削装置

■ DCLN 95°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2036330	KM80ATCDCLNR12KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	CN..120408/CN..432	2,13
2036332	KM80ATCDCLNR16KC06	70	2.756	53	2.086	106	4.17	CN..160612/CN..543	2,24
	左手								
2036331	KM80ATCDCLNL12KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	CN..120408/CN..432	2,13
2036406	KM80ATCDCLNL16KC06	70	2.756	53	2.086	106	4.17	CN..160612/CN..543	2,24

■ 备件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM80ATCDCLNR12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDCLNR16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M
左手				
KM80ATCDCLNL12KC04	ICSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDCLNL16KC06	ICSN543	KMSP515IP	CM209R ASSY	SSP025018M



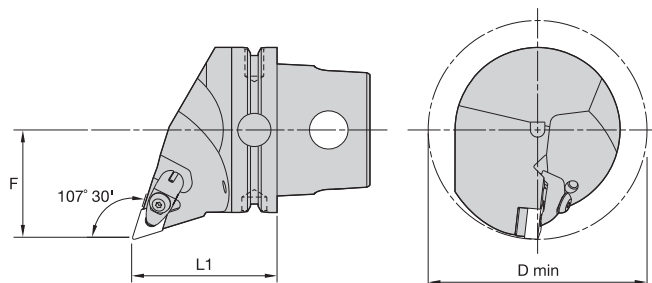
■ DDJN 93°

订货号	目录编号	L1		F		刀片	kg
		mm	in	mm	in		
	右手						
2220270	KM80ATCDDJNR15KC04	70	2.7560	53	2.087	DN..150408/DN..432	1,90
2036377	KM80ATCDDJNR15KC06	70	2.7560	53	2.087	DN..150608/DN..442	1,90
	左手						
2220271	KM80ATCDDJNL15KC04	70	2.7560	53	2.087	DN..150408/DN..432	1,90
2036378	KM80ATCDDJNL15KC06	70	2.7560	53	2.087	DN..150608/DN..442	1,90

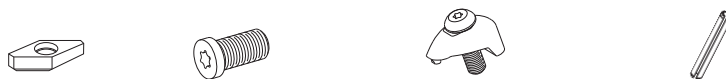
■ 备件



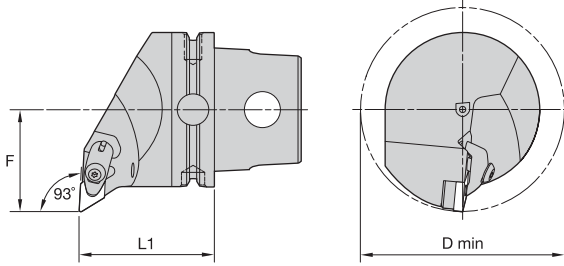
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM80ATCDDJNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDJNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM80ATCDDJNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDJNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


■ DDQN 107° 30'

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2220278	KM80ATCDDQNR15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150408/DN..432	2,07
2036379	KM80ATCDDQNR15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150608/DN..442	2,06
	左手								
2220279	KM80ATCDDQNL15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150408/DN..432	2,07
2036380	KM80ATCDDQNL15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150608/DN..442	2,06

■ 备件


目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM80ATCDDQNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDQNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM80ATCDDQNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDQNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M



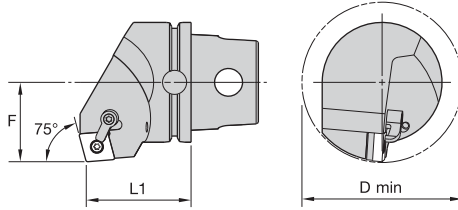
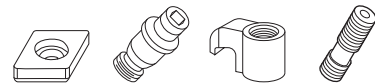
■ DDUN 93°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	kg
		mm	in	mm	in	mm	in		
	右手								
2220286	KM80ATCDDUNR15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150408/DN..432	2,23
2036381	KM80ATCDDUNR15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150608/DN..442	2,23
	左手								
2220287	KM80ATCDDUNL15KC04	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150408/DN..432	2,23
2036382	KM80ATCDDUNL15KC06	70	2.756	53	2.087	106	4.17	DN..150608/DN..442	2,23

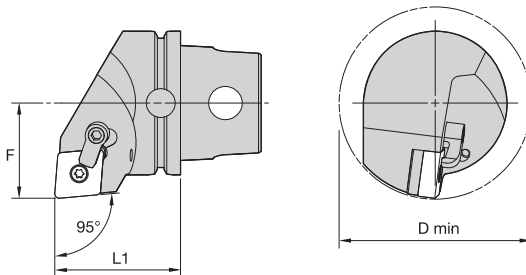
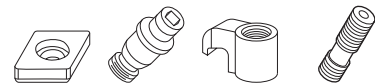
■ 备件



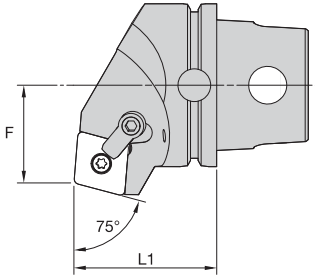
目录编号	垫片	垫片螺钉	夹具装配件	销
右手				
KM80ATCDDUNR15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDUNR15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
左手				
KM80ATCDDUNL15KC04	IDSN443	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M
KM80ATCDDUNL15KC06	IDSN433	KMSP415IP	CM234R ASSY	SSP025016M


 KENNAMETAL
KM80ATC 切削装置

■ MCKN 75°


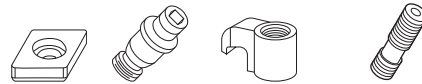
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2036393	KM80ATCMCKNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,40	5.30
3758113	KM80ATCMCKNR25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,54	5.61
左手														
1961291	KM80ATCMCKNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,41	5.30
3684524	KM80ATCMCKNL25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,54	5.61


■ MCLN 95°


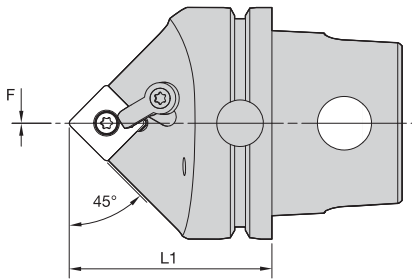
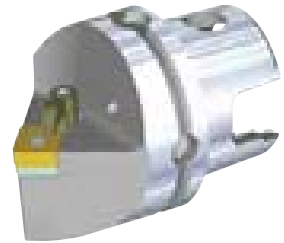
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
右手														
2036373	KM80ATCMCLNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,19	4.83
2036374	KM80ATCMCLNR25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,20	4.84
左手														
1958408	KM80ATCMCLNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,19	4.83
1958411	KM80ATCMCLNL25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,20	4.84



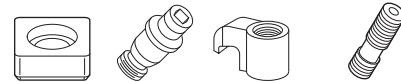
■ MCRN 75°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
右手												
2036375	KM80ATCMCRNR19	70	2.756	48	1.890	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,29	5.06
2036376	KM80ATCMCRNR25	70	2.756	48	1.890	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,31	5.09
左手												
1960916	KM80ATCMCRNL19	70	2.756	48	1.890	CN..190612/CN..643	ICSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,29	5.06
2033887	KM80ATCMCRNL25	70	2.756	48	1.890	CN..250924/CN..866	ICSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,31	5.09



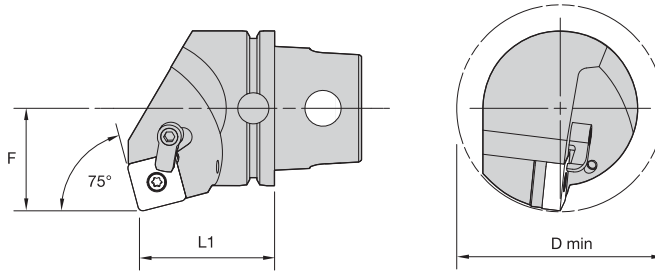
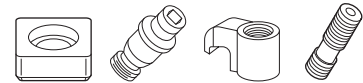
■ MSDN 45°



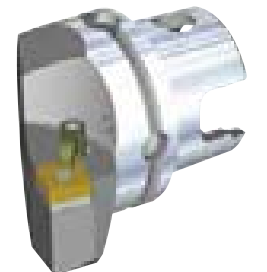
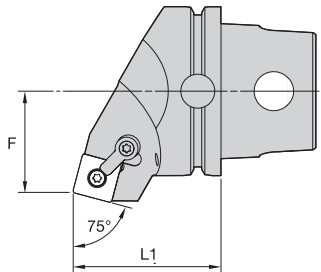
订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
2036383	KM80ATCMSDNN19	70	2.756	0	.000	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	1,88	4.14
2036384	KM80ATCMSDNN25	70	2.756	0	.000	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	1,79	3.95



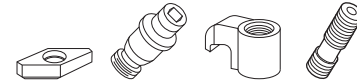
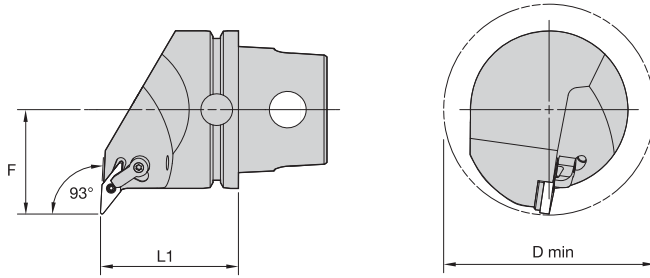
KIM80ATC 切削装置


■ MSKN 75°


订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
	右手													
2036385	KM80ATCMSKNR19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,52	5.55
2036387	KM80ATCMSKNR25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,47	5.44
	左手													
2036386	KM80ATCMSKNL19	70	2.756	53	2.087	106	4.173	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,52	5.55
1960917	KM80ATCMSKNL25	70	2.756	53	2.087	106	4.173	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,53	5.57

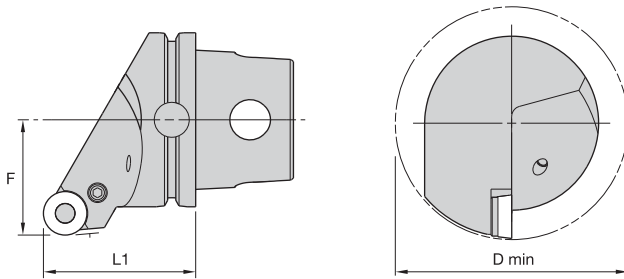

■ MSRN 75°


订货号	目录编号	L1		F		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in							
	右手											
2036388	KM80ATCMSRRR19	70	2.756	48	1.890	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,11	4.66
2036390	KM80ATCMSRRR25	70	2.756	48	1.890	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,08	4.59
	左手											
2036389	KM80ATCMSRRL19	70	2.756	48	1.890	SN..190612/SN..643	ISSN633	KLM68	CKM12	STCM4	2,11	4.66
1961718	KM80ATCMSRRL25	70	2.756	48	1.890	SN..250924/SN..866	ISSN846	KLM810	CKM24	STCM19	2,08	4.59



■ MVUN 93°

订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	锁销	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in							
2036391	右手 KM80ATCMVUNR16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM22	STCM20	2,23	4.92
1961335	左手 KM80ATCMVUNL16	70	2.756	53	2.087	106	4.173	VN..160408/VN..332	IVSN322	KLM34L	CKM22	STCM20	2,23	4.92

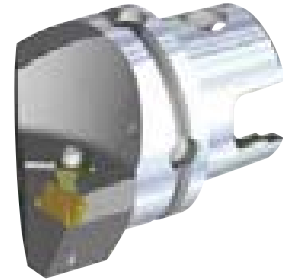
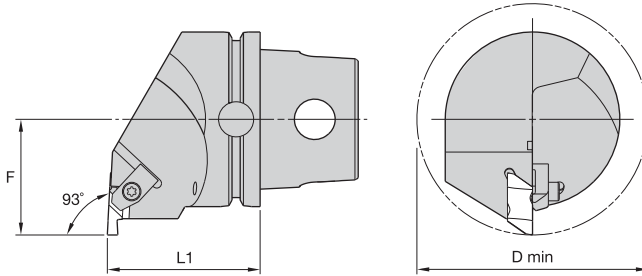


■ PRGC 0°

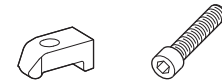
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	垫片	夹紧螺钉	锁紧销	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in						
1961340	KM80ATCPRGCL20	70	2.756	53	2.087	106	4.173	RC..2006M0	169.333	121.820	119.073	1,87	4.12
3897198	KM80ATCPRGCL25	70	2.756	53	2.087	—	—	RC..2507M0..	169.337	121.820	118.404	2,08	4.58
3897200	KM80ATCPRGCL32	80	3.150	53	2.087	—	—	RC..3209M0..	169.339	121.030	118.604	2,66	5.86
2203621	KM80ATCPRGCR20	70	2.756	53	2.087	106	4.173	RC..2006M0	169.333	121.820	119.073	1,87	4.12
3897199	KM80ATCPRGCR25	70	2.756	53	2.087	—	—	RC..2507M0..	169.337	121.820	118.404	2,08	4.58
3897201	KM80ATCPRGCR32	80	3.150	53	2.087	—	—	RC..3209M0..	169.339	121.030	118.604	2,66	5.86



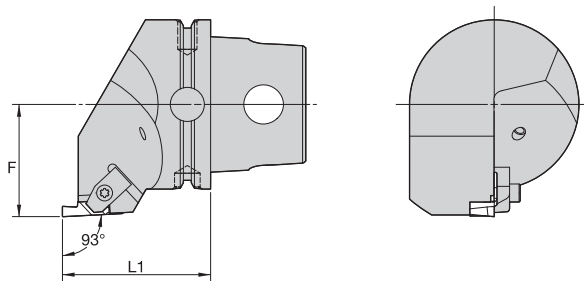
KM80ATC 切削装置



■ NE 93°



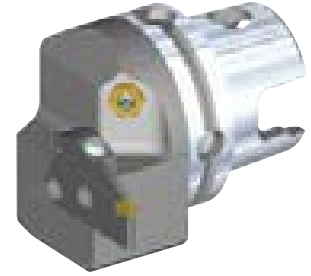
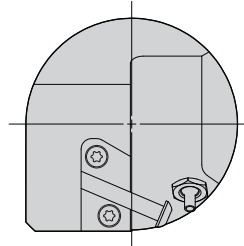
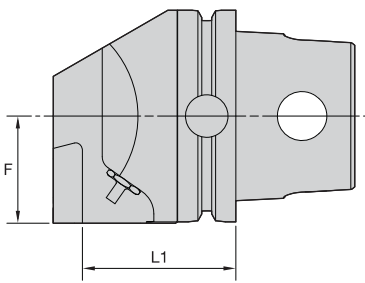
订货号	目录编号	L1		F		D min		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in					
	右手											
2036394	KM80ATCNER3	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG3L	CM73	MS2091	2,12	4.67
2036395	KM80ATCNER4	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG4L	CM73	MS2091	2,19	4.83
2036396	KM80ATCNER5	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG5L	CM81	MS1490	2,26	4.99
2036397	KM80ATCNER6	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG6L	CM121	MS2091	2,15	4.74
	左手											
1961333	KM80ATCNEL3	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG3R	CM72	MS2091	2,12	4.67
1960915	KM80ATCNEL4	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG4R	CM72	MS2091	2,19	4.83
2036400	KM80ATCNEL5	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG5R	CM80	MS1490	2,26	4.99
2036398	KM80ATCNEL6	70	2.756	53	2.087	106	4.173	NG6R	CM120	MS2091	2,15	4.74



■ NS 93°



订货号	目录编号	L1		F		刀片	夹具	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
	右手									
3330949	KM80ATCNSR3	70	2.756	53	2.087	NG3R	CM72	MS1489	2,16	4.77
2203622	KM80ATCNSR4	70	2.756	53	2.087	NG4R	CM72	MS2091	2,17	4.77
	左手									
2398753	KM80ATCNLSL3	70	2.756	53	2.087	NG3L	CM73	MS1489	2,16	4.77
2044321	KM80ATCNLSL4	70	2.756	53	2.087	NG4L	CM73	MS2091	2,17	4.77

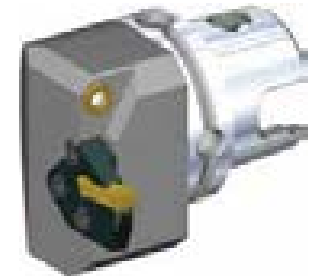
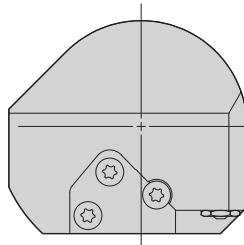
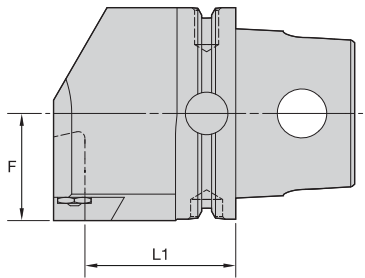


■ KGME • 端部安装座



订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	圆头帽螺钉	喷嘴	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
	右手										
2036392	KM80ATCKGMER50	58	2.283	41	1.594	50	MS1162	MS2002	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	2,45	5.39
	左手										
1961339	KM80ATCKGMEL50	58	2.283	41	1.594	50	MS1162	MS2002	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	2,45	5.39

注：了解A3/A4模块化刀板产品，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用左手刀板。

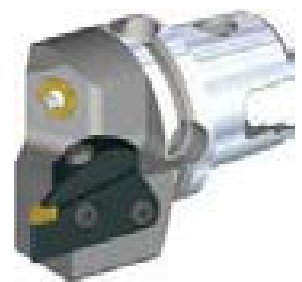
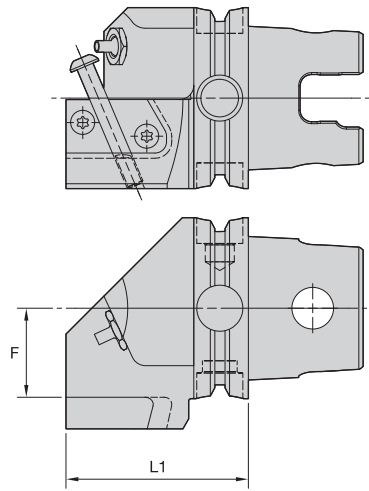
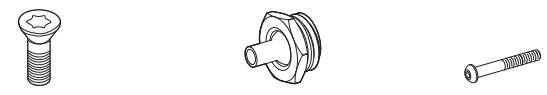


■ KGME • 端部安装座



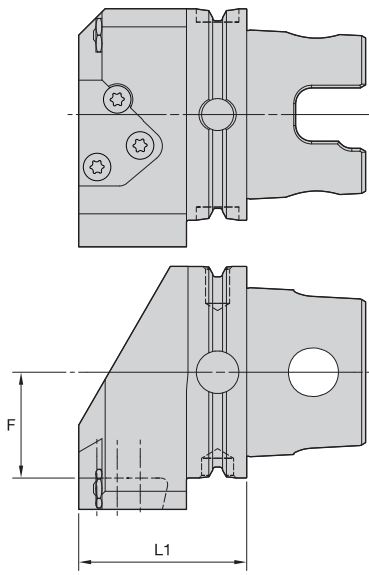
订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg	lbs	
		mm	in	mm	in						
	右手										
3588800	KM80ATCKGMER65	57	2.24	40,5	1.595	65	MS1163		PMT04525	3,11	6.86
	左手										
3588804	KM80ATCKGMEL65	57	2.24	40,5	1.595	65	MS1163		PMT04525	3,11	6.86

注：了解A3/A4模块化刀板产品，请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用左手刀板。


■ KGMS • 侧面安装座


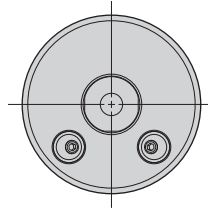
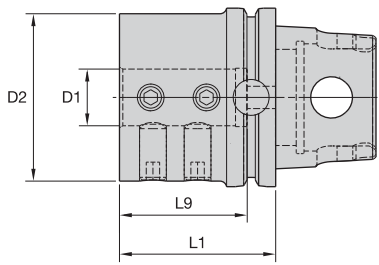
订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	夹紧螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in						
3138942	右手 KM80ATCKGMSR50	66,5	2.618	41	1.614	50	MS1162	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	MS2002	2,43	5.36
3138941	左手 KM80ATCKGMSL50	66,5	2.618	41	1.614	50	MS1162	PMT04526 COOLANT NOZZLE SPRAY	MS2002	2,43	5.36

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

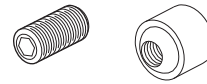

■ KGMS • 侧面安装座


订货号	目录编号	L1		F		刀夹尺寸	刀片螺钉	喷嘴	kg	lbs
		mm	in	mm	in					
3588790	右手 KM80ATCKGMSR65	63,5	2.500	40	1.575	65	MS1163	PMT04525	2,81	6.20
3588795	左手 KM80ATCKGMSL65	63,5	2.500	40	1.575	65	MS1163	PMT04525	2,81	6.20

注: 了解A3/A4模块化刀板产品, 请参看《2013肯纳金属新品主目录-切削刀具》。
右手切削装置采用右手刀板。

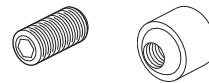


■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	喷嘴	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	kg
3896952	KM80ATCBA40105M	40	80	105	76	MS1947	PWZ1012	8mm	125	3,58
3897203	KM80ATCBA50130M	50	90	130	95	MS1947	PWZ1012	8mm	125	4,96

■ BA • 镗杆接头 • 内冷式及外冷式 • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	喷嘴	螺钉扳手	ft. lbs.	lbs
2024399	KM80ATCBA100276	1	2.95	2.756	2.24	—	PWZ1012	6mm	30	5.57
2024400	KM80ATCBA125295	1 1/4	3.15	2.953	2.48	—	PWZ1012	6mm	30	6.11
2024401	KM80ATCBA150413	1 1/2	3.15	4.134	2.99	MS1947	PWZ1012	8mm	90	8.04
2024402	KM80ATCBA200512	2	3.54	5.118	3.98	MS1947	PWZ1012	8mm	90	10.57

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 拧紧时应按照以上推荐的扭矩值。
带有夹持螺钉。
不包括夹具螺钉。
了解镗杆缩径套产品, 请参看A570页内容。



不仅是一款优秀的刀具产品 • 更是卓越的产品解决方案。

这就是 **Beyond BLAST™** 与众不同的思维。

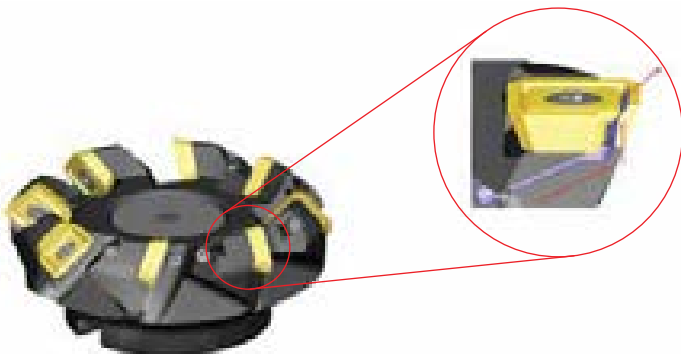
在肯纳金属公司，愿景带动创新。“如果.....会怎样？”的问题激发了我们革新产品和服务的灵感。由此带来的解决方案一如我们的Beyond BLAST内冷刀片—
在全球最苛刻的加工条件下可以实现卓越的效果。

将冷却液准确输送到切削刃的刀片。这就是与众不同的思维。这就是肯纳金属。

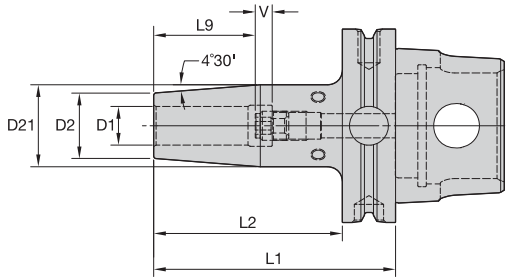
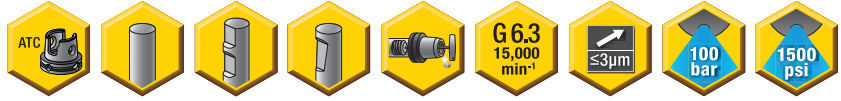
如需了解有关使用Beyond BLAST技术提高生产力的详情，请登录www.kennametal.com。

铣削

- Beyond BLAST产品技术可在低压条件下实现高压条件才具备的产品性能。
- 使用高压或低压冷却液系统，加工钛材料性能卓越。
- 有效热管理可以降低切削温度，提高润滑能力，改善切屑控制，延长刀具使用寿命。
- 用于铣削的Beyond BLAST技术与传统的冷却液传输系统相比，刀具使用寿命延长多达100%。



- 平衡型 — 使用可选性M6定位螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金刀具和高速钢切削刀具（要求如下）。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016



■ HPV TT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉	kg
3661841	KM80ATCHPVTT10090M	10	24	32	90	68	31	10	TTSS08014M	4mm	1,47
3661842	KM80ATCHPVTT10170M	10	24	32	170	63	31	10	TTSS08014M	4mm	2,02
3662743	KM80ATCHPVTT12095M	12	24	32	95	73	36	10	TTSS10014M	5mm	1,48
3662744	KM80ATCHPVTT12160M	12	24	32	160	63	36	10	TTSS10014M	5mm	1,93
3662745	KM80ATCHPVTT14095M	14	27	34	95	73	36	10	TTSS10014M	5mm	1,54
3662746	KM80ATCHPVTT16100M	16	27	34	100	78	39	10	TTSS12014M	6mm	1,55
3662747	KM80ATCHPVTT18100M	18	33	42	100	78	39	10	TTSS12014M	6mm	1,75
3662748	KM80ATCHPVTT18160M	18	33	42	160	70	39	10	TTSS12014M	6mm	2,45
3662749	KM80ATCHPVTT20105M	20	33	42	105	83	41	10	TTSS16014M	8mm	1,77
3662750	KM80ATCHPVTT25115M	25	44	53	115	93	47	10	TTSS16014M	8mm	2,34
3662751	KM80ATCHPVTT32120M	32	44	53	120	98	51	10	TTSS16014M	8mm	2,26
3662752	KM80ATCHPVTT40130M	40	60	61	130	108	51	10	TTSS20014M	10mm	3,47
3662753	KM80ATCHPVTT50140M	50	69	79	140	118	56	10	TTSS20014M	10mm	4,28

(续)

(HPV TT 续)

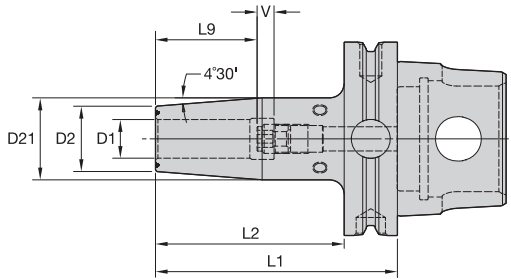
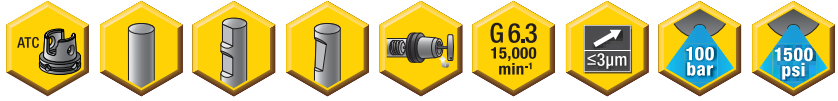
切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)	
切削刀具刀杆直径	公差
5/16 & 3/8	-.0001/-.0004
7/16, 1/2, 9/16, & 5/8	.0000/-.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2, & 2	.0000/-.0005

■ HPV TT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3599309	KM80ATCHPVTT031335	5/16	.83	1.06	3.347	2.48	1.02	.39	TTSS06014M	3mm	3.03
3599310	KM80ATCHPVTT038630	3/8	.95	1.26	6.299	2.48	1.22	.39	TTSS08014M	4mm	4.29
3599311	KM80ATCHPVTT044374	7/16	.95	1.26	3.740	2.87	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	3.28
3599304	KM80ATCHPVTT050374	1/2	.95	1.26	3.740	2.87	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	3.25
3594191	KM80ATCHPVTT056374	9/16	1.06	1.34	3.740	2.87	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	3.38
3599305	KM80ATCHPVTT062394	5/8	1.06	1.34	3.937	3.07	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	3.41
3594317	KM80ATCHPVTT062850	5/8	1.06	1.34	8.500	2.48	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	5.65
3594316	KM80ATCHPVTT075413	3/4	1.30	1.65	4.134	3.27	1.61	.39	TTSS16014M	6mm	3.93
3599306	KM80ATCHPVTT075630	3/4	1.30	1.65	6.299	2.76	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	5.35
3599307	KM80ATCHPVTT088413	7/8	1.30	1.65	4.134	3.27	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	3.84
3594315	KM80ATCHPVTT100453	1	1.73	2.08	4.528	3.66	1.85	.39	TTSS16014M	8mm	5.14
3594313	KM80ATCHPVTT125472	1 1/4	1.73	2.08	4.724	3.86	2.01	.39	TTSS16014M	8mm	4.99
3594314	KM80ATCHPVTT150512	1 1/2	2.36	2.75	5.118	4.25	2.01	.39	TTSS20014M	10mm	7.78
3599308	KM80ATCHPVTT200551	2	2.72	3.11	5.512	4.65	2.20	.39	TTSS20014M	10mm	9.37

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。
 订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。

- 夹持扭矩比GP系列产品高30-50%。
- 平衡型 — 使用可选性M6定位螺钉进行微调。
- 仅适用于硬质合金刀具，由前端部的沟槽判断（要求如下）。
- 必须使用10 kW及以上的热缩装置。



切削刀具刀杆要求公制 (ISO标准)

切削刀具刀杆直径	公差	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32	h6	0,000/-0,016



■ HPV TT HT • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg
3662754	KM80ATCHPVTTHT12095M	12	24	32	95	73	36	10	TTSS10014M	5mm	1,48
3662755	KM80ATCHPVTTHT12160M	12	24	32	160	63	36	10	TTSS10014M	5mm	1,96
3662756	KM80ATCHPVTTHT14095M	14	27	34	95	73	36	10	TTSS10014M	5mm	1,54
3662757	KM80ATCHPVTTHT16100M	16	27	34	100	78	39	10	TTSS12014M	6mm	1,55
3662758	KM80ATCHPVTTHT18100M	18	33	42	100	78	39	10	TTSS12014M	6mm	1,75
3662759	KM80ATCHPVTTHT18160M	18	33	42	160	70	39	10	TTSS12014M	6mm	2,45
3662760	KM80ATCHPVTTHT20105M	20	33	42	105	83	41	10	TTSS16014M	8mm	1,77
3662761	KM80ATCHPVTTHT25115M	25	44	53	115	93	47	10	TTSS16014M	8mm	2,34
3662762	KM80ATCHPVTTHT32120M	32	44	53	120	98	51	10	TTSS16014M	8mm	2,26

(续)

(HPV TT HT 续)

切削刀具刀杆要求英制 (行业标准)

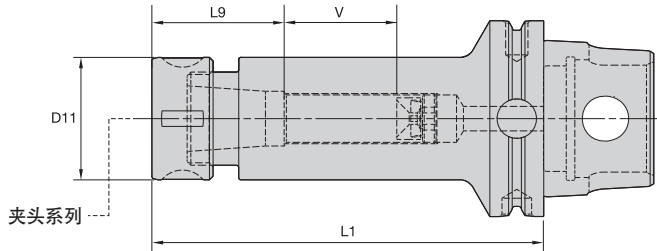
切削刀具刀杆直径	公差
1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, & 1-1/4	.0000/- .0005

■ HPV TT HT • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	lbs
3598813	KM80ATCHPVTTHT050374	1/2	.95	1.26	3.740	2.87	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	3.25
3598814	KM80ATCHPVTTHT056374	9/16	1.06	1.34	3.740	2.87	1.42	.39	TTSS10014M	5mm	3.38
3598815	KM80ATCHPVTTHT062394	5/8	1.06	1.34	3.937	3.07	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	3.41
3598816	KM80ATCHPVTTHT062850	5/8	1.06	1.34	8.500	2.48	1.54	.39	TTSS12014M	6mm	5.65
3598817	KM80ATCHPVTTHT075413	3/4	1.30	1.65	4.134	3.27	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	3.93
3598818	KM80ATCHPVTTHT075630	3/4	1.30	1.65	6.299	2.76	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	5.35
3598819	KM80ATCHPVTTHT088413	7/8	1.30	1.65	4.134	3.27	1.61	.39	TTSS16014M	8mm	3.84
3598820	KM80ATCHPVTTHT100453	1	1.73	2.08	4.528	3.66	1.85	.39	TTSS16014M	8mm	5.14
3598821	KM80ATCHPVTTHT125472	1 1/4	1.73	2.08	4.724	3.86	2.01	.39	TTSS16014M	8mm	4.99

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 了解热缩产品信息, 请参看M78页的内容。
 提供限位螺钉。
 了解调整限位螺钉标准, 请参看M81页的内容。
 了解热缩装置附件产品信息, 请参看L12-L13页的内容。
 提供可选性 M6-1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。
 订购编号为MS1276PKG, 需要单独预订。

• 夹持力（机械效益为3: 1）。



夹头性能

TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1-1/2

■ TG • 单角弹簧夹头

订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		V		kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in		
3138953	KM80ATCTG075160	TG75	50	1.97	160	6.299	53	2.09	47	1.85	2,96	6.52
2022194	KM80ATCTG100394	TG100	60	2.36	100	3.937	70	2.75	—	—	2,32	5.11
2022195	KM80ATCTG150492	TG150	85	3.35	125	4.921	83	3.27	—	—	4,31	9.50

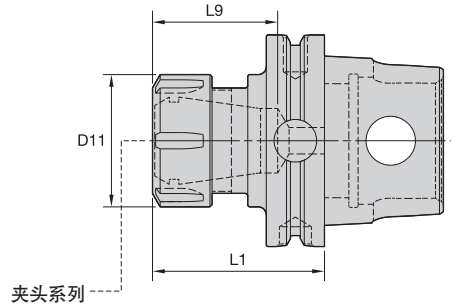
■ 备件



目录编号	锁紧螺母	扳手	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	冷却帽	Nm	ft. lbs.
KM80ATCTG075160	LNA075M	HSW45M	SS081041G	4mm & 5/32	SSCC081	108-136	80-100
KM80ATCTG100394	LNA100M	HSW58M	—	—	—	163-203	120-150
KM80ATCTG150492	LNA150M	HSW80M	—	—	—	217-271	160-200

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。
提供可换式锁紧螺母、内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L16-L17页内容。
提供限位螺钉和冷却帽, 需要单独预订; 请参看L34-L35页的内容。
提供可调式/可换式锁紧螺母, 需要单独预订; 请参看L16页的内容。
TG 标准型直孔夹头, 请参看J10页的内容。
TG 丝锥夹头, 请参看J10页的内容。

- 夹持力（机械效益为2: 1）。



KIM80ATC 刀柄系统



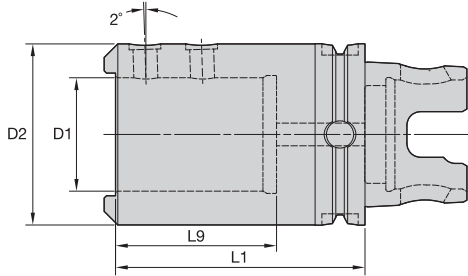
ER 夹头系列	夹头性能			
	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ ER • 单角弹簧夹头



订货号	目录编号	夹头系列	D11		L1		L9		锁紧螺母	扳手	夹头性能			
			mm	in	mm	in	mm	in			Nm	ft. lbs.	kg	lbs
1953471	KM80ATCER3265	ER32	50	1.97	65	2.559	46,0	1.81	LNSER32M	ER32WM	136	100	1,45	3.20
2022196	KM80ATCER4090	ER40	50	1.97	90	3.543	70,3	2.77	LNSER40M	ER40WM	176	130	2,09	4.61

注: 夹头必须先装入锁紧螺母内。在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 了解弹簧夹头技术资料, 请参看M98页的内容。
 同时提供锁紧螺母。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。
 提供可换式内冷型锁紧螺母和内冷环, 需要单独订购; 请参看L19页内容。
 ER 标准型直孔夹头, 请参看J50页的内容。
 ER 锥形夹头, 请参看J58-J59页的内容。
 ER TCT 锥形夹头 (仅有拉力), 请参看J60页的内容。



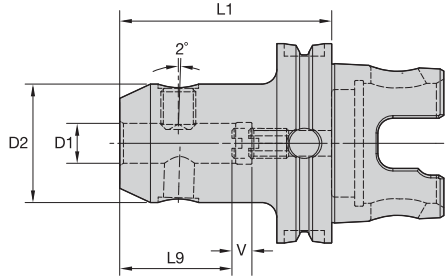
■ WD • 带驱动装置的钻接头



订货号	目录编号	D1		L9		D2		L1		安装设置螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	kg	lbs
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in				
3891593	KM80ATCWD32090M	32	1.260	61	2.400	62	2.435	90,0	3.543	SS03M023	6mm	2,37	5.23
3891594	KM80ATCWD40100M	40	1.575	71	2.800	70	2.750	100,0	3.937	SS03M023	6mm	2,80	6.18
3138896	KM80ATCWD50110M	50	1.969	71	2.795	80	3.144	110,0	4.331	SS03M023	6mm	3,51	7.73

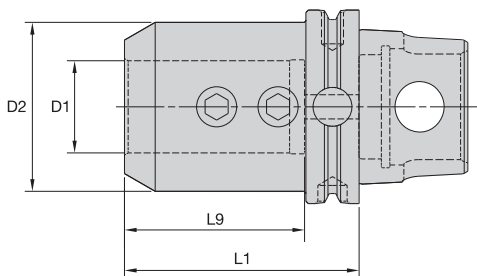


KIM80ATC 刀柄系统


■ WN/EM • Whistle Notch/立铣刀组合式接头


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	Nm	kg
3901247	KM80ATCWNE06065M	6	25	65	30	10	SS03M012	3mm	571.060	2,5mm	7	1,29
3901248	KM80ATCWNE08065M	8	28	65	30	10	SS03M014	4mm	571.067	3mm	15	1,33
3901249	KM80ATCWNE10075M	10	35	75	35	10	SS03M018	5mm	571.068	4mm	25	1,49
3901250	KM80ATCWNE12080M	12	42	80	40	10	SS03M023	6mm	571.074	5mm	35	1,68
3901251	KM80ATCWNE14080M	14	44	80	41	8	SS03M023	6mm	571.074	5mm	35	1,72
3901252	KM80ATCWNE16085M	16	48	85	44	8	SS03M025	6mm	571.075	6mm	50	1,89
3901283	KM80ATCWNE18085M	18	50	85	43	10	SS03M025	6mm	571.075	6mm	50	1,94
3901284	KM80ATCWNE20085M	20	52	85	45	10	SS03M026	8mm	571.076	6mm	95	1,98
3901285	KM80ATCWNE25100M	25	65	100	50	10	SS03M027	10mm	571.077	6mm	135	2,76
3901286	KM80ATCWNE32105M	32	72	105	55	10	SS03M029	10mm	571.077	6mm	160	3,18
3901287	KM80ATCWNE40115M	40	90	115	65	10	SS03M029	10mm	571.077	6mm	160	4,71

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
 不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



■ EM • 英制

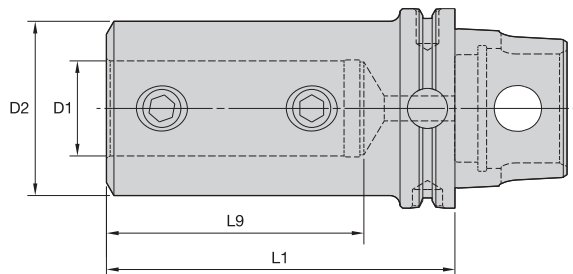


订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉	ft. lbs.	lbs
2022197	KM80ATCEM100354	1	2.00	3.543	2.46	ELS075056PKG	3/8	110	4.26
2022198	KM80ATCEM125354	1 1/4	2.50	3.543	2.51	ELS075062PKG	3/8	110	5.21
1961336	KM80ATCEM150382	1 1/2	2.75	3.819	2.93	ELS075069PKG	3/8	110	5.88
2022199	KM80ATCEM200492	2	3.74	4.921	3.53	ELS100088PKG	1/2	150	11.61

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺钉和限位螺钉。
不包括锁紧螺钉和限位螺钉扳手。



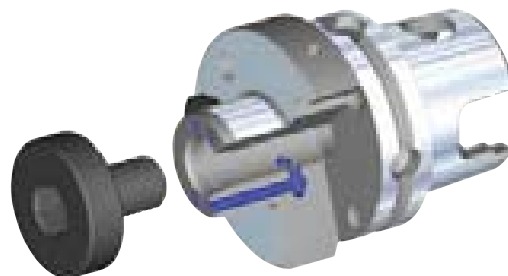
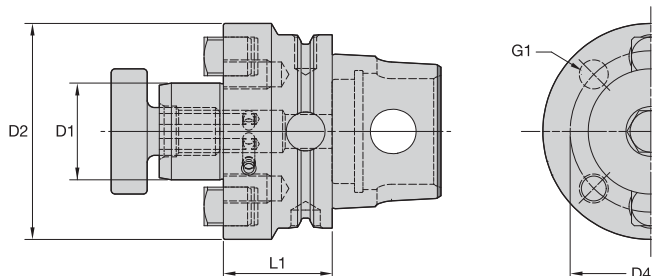
KM80ATC 刀柄系统



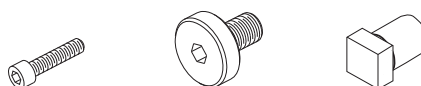
■ SSF • 用于平面钻杆的直型刀杆接头



订货号	目录编号	D1	L1	D2	L9	锁定螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉	ft. lbs.	lbs
2024413	KM80ATCSSF075350	.750	3.500	3.150	2.250	ELS062050PKG	5/16	70	4.02
2024414	KM80ATCSSF100450	1.000	4.500	3.150	3.250	-	3/8	110	4.99
2024415	KM80ATCSSF125500	1.250	5.000	3.150	3.500	ELS075056PKG	3/8	110	6.96
2024416	KM80ATCSSF150550	1.500	5.500	3.150	4.000	ELS075056PKG	3/8	110	8.18
2024417	KM80ATCSSF200650	2.000	6.500	3.150	4.250	ELS100088PKG	1/8	150	15.93

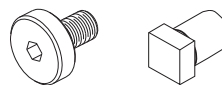


■ SMC • 公制



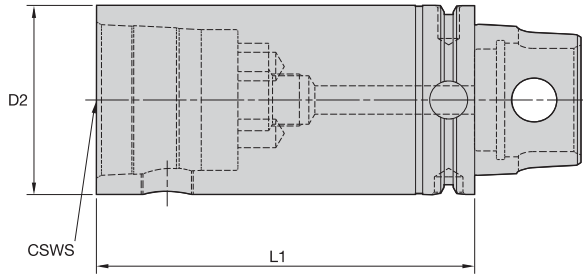
订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	沉头螺钉	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	kg
3897160	KM80ATCSMC22040M	22	49	—	—	40	MS1234	—	KDK22M	8mm	1,52
3897161	KM80ATCSMC27040M	27	60	—	—	40	—	KLSS27M	KDK27M	10mm	1,70
3897162	KM80ATCSMC32040M	32	78	—	—	40	—	KLSS32M	KDK32M	12mm	2,02
3897193	KM80ATCSMC40045M	40	89	67	M12 X 1.75	45	—	KLSS40M	KDK40M	12mm	2,55
3897194	KM80ATCSMC50055M	50	98	—	—	55	—	KLS50M	—	—	3,60
3897195	KM80ATCSMC60060M	60	129	102	M16 X 2.0	60	—	—	KDK60M	—	5,28

■ SMC • 英制

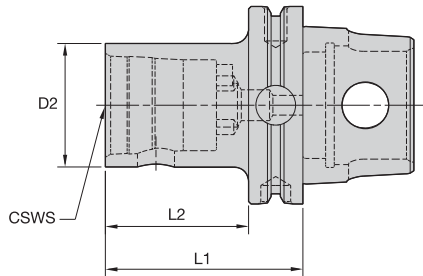


订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	锁定螺钉	传动键	扳手尺寸- 锁紧螺钉	lbs
3955375	KM80ATCSMC2C100158	1	2.19	—	—	1.575	KLS10	KDK06	5/16	3.52
3955376	KM80ATCSMC125158	1 1/4	2.88	—	—	1.575	KLS12	KDK08	5/16	4.26
3955377	KM80ATCSMC125394	1 1/4	2.88	—	—	3.937	KLS12	KDK08	5/16	8.49
3955378	KM80ATCSMC150158	1 1/2	3.81	—	—	1.575	KLS15	KDK10	3/8	5.46
3955379	KM80ATCSMC200216	2	4.88	4.000	.625-11 UNC	2.165	KLS20	KDK12	9/16	9.55
3955380	KM80ATCSMC250225	2 1/2	4.88	4.000	.625-11 UNC	2.250	—	KDK16	9/16	10.82
3955381	KM80ATCSMC250450	2 1/2	4.88	4.000	.625-11 UNC	4.500	—	KDK16	9/16	14.77

注：对锁紧螺钉拧紧时不得超过规定扭矩值。
同时提供锁紧螺钉和驱动键。
提供可换式冷却型锁紧螺钉，需要单独预订；请参看L38页的内容。
不包括锁紧螺钉扳手。

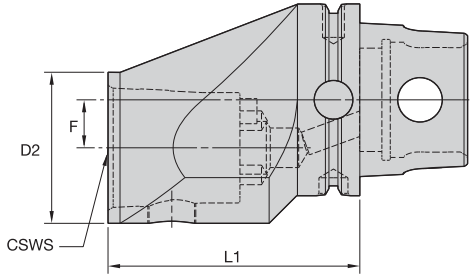

■ S • KM 延长杆


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.			备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in							
2024394	KM80ATCS80120	KM80	80	3.150	120	4.724	14mm	78-84	58-64	KM80PKG3S	4,28	9.43	
2024395	KM80ATCS80160	KM80	80	3.150	160	6.299	14mm	78-84	58-64	KM80PKG3S	5,82	12.82	


■ S • KM 缩径套


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		L1		L2		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm ft. lbs.			备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in							
2024396	KM80ATCS4060	KM40	40	1.575	60	2.362	38	1.496	6mm	12-16	9-12	KM40PKG3S	1,45	3.20	
2024397	KM80ATCS5080	KM50	50	1.969	80	3.150	58	2.284	10mm	27-34	20-25	KM50PKG3S	1,86	4.09	
2024398	KM80ATCS6380	KM63	63	2.480	80	3.150	58	2.284	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	2,18	4.81	

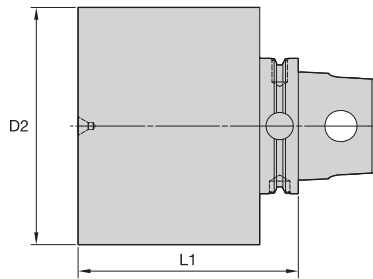
注：用于中心线KM切削装置。



■ ES • KM 偏心式缩径套

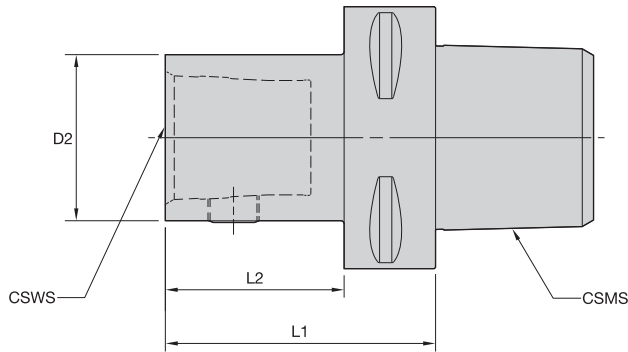


订货号	目录编号	CSWS 系统尺寸	D2		F		L1		扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
			mm	in	mm	in	mm	in						
2203620	KM80ATCESL63105	KM63	80	3.150	20	.787	105	4.134	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	3,87	8.50
2048377	KM80ATCESR63105	KM63	80	3.150	20	.787	105	4.134	12mm	47-54	35-40	KM63PKG3S	3,87	8.50



■ BN • 毛坯件

订货号	目录编号	D2		L1		硬度范围	kg	lbs
		mm	in	mm	in			
2873209	KM80ATCBN125075M	125	4.921	75	2.953	32-38 HRC	6,20	13.68
2879350	KM80ATCBN140130M	140	5.512	130	5.118	32-38 HRC	14,11	31.11



■ PSC-KM



订货号	目录编号	CSMS 系统尺寸	CSWS 系统尺寸	D2	L1	L2	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm	ft. lbs.	备件包	kg	lbs
3852030	PSC63KM40TS065M	PSC63	KM40TS	40	65	43	6mm	12	9	KM40PKG3S	1,09	2.41
3852063	PSC63KM40TS090M	PSC63	KM40TS	40	90	68	6mm	12	9	KM40PKG3S	1,32	2.91
3874895	PSC80KM50TS070M	PSC80	KM50TS	50	70	40	10mm	27	20	KM50PKG3S	2,16	4.77
3852064	PSC63KM50TS090M	PSC63	KM50TS	50	90	68	10mm	27	20	KM50PKG3S	1,59	3.50
3852031	PSC63KM50TS075M	PSC63	KM50TS	50	75	53	10mm	27	20	KM50PKG3S	1,37	3.03
3874897	PSC80KM50TS100M	PSC80	KM50TS	50	100	70	10mm	27	20	KM50PKG3S	2,61	5.76
3864845	PSC80KM63TS155M	PSC80	KM63TS	63	155	125	12mm	47	35	KM63PKG3S	4,35	9.59
3852065	PSC63KM63TS105M	PSC63	KM63TS	63	105	105	12mm	47	35	KM63PKG3S	2,34	5.17
3864844	PSC80KM63TS080M	PSC80	KM63TS	63	80	50	12mm	47	35	KM63PKG3S	2,57	5.67
3852032	PSC63KM63TS090M	PSC63	KM63TS	63	90	90	12mm	47	35	KM63PKG3S	2,00	4.42
3874898	PSC80KM80TS155M	PSC80	KM80TS	80	155	155	14mm	79	58	KM80PKG3S	5,89	12.99
3874896	PSC80KM80TS090M	PSC80	KM80TS	80	90	90	14mm	79	58	KM80PKG3S	3,40	7.49



KM4X™ • 重型铣削加工的最新选择

主要应用

与HSK产品相比，KM4X 四球主轴联接装置的抗弯曲性能提高了3倍。更佳的抗弯曲性能，在对类似于钛之类的韧性材料进行重型加工时，客户可以更充分地发挥机床和刀具的性能。提高金属切除率，优化机床的加工效率，降低综合加工成本。

- 重型刚性配置。
- 抗弯曲性能是HSK产品的3倍以上。
- 提高金属切除率。
- 可充分发挥机床刀具的性能。
- 降低加工成本。
- 预平衡处理，可用于高主轴转速加工。
- 最佳的高速性能。

特点及优势

采用最新的主轴联接技术

- KM4X是刚性最好的联接装置，因为采用了大过盈量和大夹紧力，因此具有极佳的抗弯曲性能。
- 在加工速度持续增高的情况下，KM™是唯一可以保持刚性的产品，适用于多种加工应用，从低速高扭矩加工到极高主轴转速低扭矩加工。
- KM4X在弯曲性和扭转性之间有着更好的平衡。

扫描此处，可了解更多信息。
有关扫描的具体用法，请参看 xxxiii页中的内容。



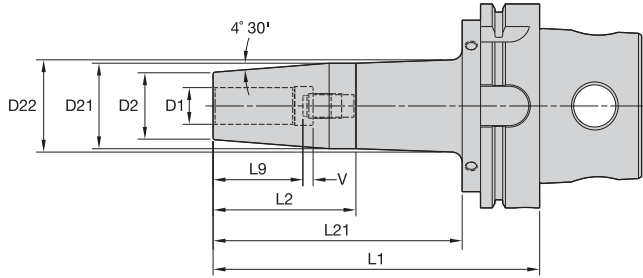


四个锁紧装置部件，锁紧力大，分布均匀，刚性好。

刀柄二次驱动性能/定位及定向性能。

KM™ 刀柄具有优化的过盈配合等级，因此有卓越的刚性和精度。在夹持时形成三个接触面，因此具有卓越的夹持性能。

标准型的HSK V型凸缘装置，特别适用自动换刀臂。



- 平衡型 — 使用可选性M6螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金和高速钢切削刀具。

切削刀具刀杆要求
公制 (ISO标准)

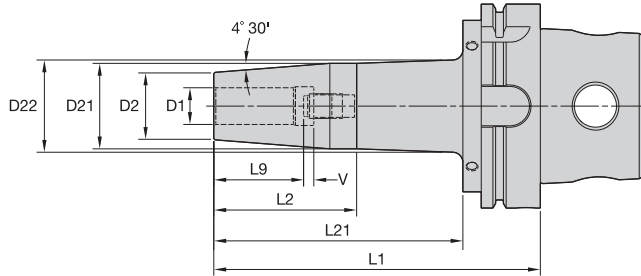
切削刀具 刀杆直径	公差	
6	h6	0,000/-0,008
8 & 10	h6	0,000/-0,009
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016

■ TT GP HPV MM-KM4X • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
4156046	KM4X100HPVTT06085M	6	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS05014M	2,5mm
4156047	KM4X100HPVTT06160M	6	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS05014M	2,5mm
4156048	KM4X100HPVTT08085M	8	21	27	—	85	56	26	—	10	TTSS06014M	3mm
4156049	KM4X100HPVTT08160M	8	21	27	32	160	50	26	122	10	TTSS06014M	3mm
4156050	KM4X100HPVTT10090M	10	24	32	—	90	61	31	—	10	TTSS08014M	4mm
4156051	KM4X100HPVTT10160M	10	24	32	36	160	63	31	122	10	TTSS08014M	4mm
4156052	KM4X100HPVTT12095M	12	24	32	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156113	KM4X100HPVTT12160M	12	24	32	36	160	63	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156114	KM4X100HPVTT14095M	14	27	34	—	95	66	36	—	10	TTSS10014M	5mm
4156115	KM4X100HPVTT14160M	14	27	34	38	160	57	36	122	10	TTSS10014M	5mm
4156116	KM4X100HPVTT16100M	16	27	34	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156117	KM4X100HPVTT16160M	16	27	34	38	160	57	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156118	KM4X100HPVTT18100M	18	33	42	—	100	71	39	—	10	TTSS12014M	6mm
4156119	KM4X100HPVTT18160M	18	33	42	46	160	69	39	122	10	TTSS12014M	6mm
4156120	KM4X100HPVTT20105M	20	33	42	—	105	76	41	—	10	TTSS16014M	8mm
4156121	KM4X100HPVTT20160M	20	33	42	46	160	69	41	122	10	TTSS16014M	8mm
4156122	KM4X100HPVTT25115M	25	44	53	—	115	86	47	—	10	TTSS16014M	8mm
4156123	KM4X100HPVTT25160M	25	44	53	57	160	69	47	122	10	TTSS16014M	8mm
4156124	KM4X100HPVTT32120M	32	44	53	—	120	91	51	—	10	TTSS16014M	8mm
4156125	KM4X100HPVTT32160M	32	44	53	57	160	69	51	122	10	TTSS16014M	8mm

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
提供限位螺钉。
提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号: MS1276PKG。需要单独订购。



- 平衡型 — 使用可选性M6螺钉进行微调。
- 适用于硬质合金和高速钢切削刀具。

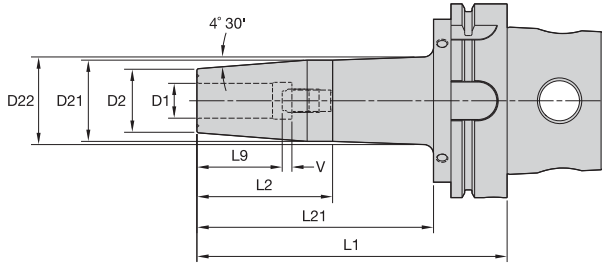
 切削刀具刀杆要求
 英制 (行业标准)

切削刀具 刀杆直径	公差
1/4, 5/16, & 3/8	-.0001/-0.0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, 1-1/2, & 2	.0000/-0.0005

■ TT GP HPV IN-KM4X • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
4155746	KM4X100HPVTT025335	1/4	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	TTSS05014M	2,5mm
4155747	KM4X100HPVTT025630	1/4	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	TTSS05014M	2,5mm
4155748	KM4X100HPVTT031335	5/16	0.83	1.06	—	3.35	2.21	1.02	—	0.39	TTSS06014M	3mm
4155749	KM4X100HPVTT031630	5/16	0.83	1.06	1.26	6.30	1.97	1.02	4.81	0.39	TTSS06014M	3mm
4155750	KM4X100HPVTT038354	3/8	0.95	1.24	—	3.54	2.40	1.22	—	0.39	TTSS08014M	4mm
4155751	KM4X100HPVTT038630	3/8	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.22	4.81	0.39	TTSS08014M	4mm
4155752	KM4X100HPVTT050374	1/2	0.95	1.26	—	3.74	2.60	1.42	—	0.39	TTSS10014M	5mm
4156153	KM4X100HPVTT050630	1/2	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.42	4.81	0.39	TTSS10014M	5mm
4156154	KM4X100HPVTT062394	5/8	1.06	1.34	—	3.94	2.80	1.54	—	0.39	TTSS12014M	6mm
4156155	KM4X100HPVTT062630	5/8	1.06	1.34	1.51	6.30	2.24	1.54	4.81	0.39	TTSS12014M	6mm
4156156	KM4X100HPVTT075413	3/4	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156157	KM4X100HPVTT075630	3/4	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156158	KM4X100HPVTT088413	7/8	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156159	KM4X100HPVTT088630	7/8	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156160	KM4X100HPVTT100453	1	1.73	2.08	—	4.53	3.39	1.85	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156161	KM4X100HPVTT100630	1	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	1.85	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156162	KM4X100HPVTT125472	1 1/4	1.73	2.08	—	4.72	3.59	2.01	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156163	KM4X100HPVTT125630	1 1/4	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	2.01	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156164	KM4X100HPVTT150531	1 1/2	2.36	2.75	—	5.31	4.18	2.01	—	0.39	TTSS20014M	10mm

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 提供限位螺钉。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号: MS1276PKG。需要单独订购。



- 夹持扭矩比GP系列产品高30-50%。
- 平衡型 — 使用可选性M6螺钉进行微调。
- 仅适用于硬质合金刀具，由前端部的沟槽判断。
- 必须使用10 kW及以上的热缩装置。

切削刀具刀杆要求
英制 (行业标准)

切削刀具 刀杆直径	公差
1/2 & 5/8	.0000/-0.0004
3/4, 7/8, 1, 1-1/4, & 1-1/2	.0000/-0.0005

切削刀具刀杆要求
公制 (ISO标准)

切削刀具 刀杆直径	公差	
12, 14, 16, & 18	h6	0,000/-0,011
20 & 25	h6	0,000/-0,013
32, 40, & 50	h6	0,000/-0,016

■ TT HT HPV MM-KM4X • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
4156182	KM4X100HPVTTHT12095M	12	24	31,9	95	66	36	10	TTSS10014M	5mm
4156193	KM4X100HPVTTHT14095M	14	27	33,9	95	66	36	10	TTSS10014M	5mm
4156194	KM4X100HPVTTHT16100M	16	27	33,9	100	71	39	10	TTSS12014M	6mm
4156195	KM4X100HPVTTHT18100M	18	33	41,9	100	71	39	10	TTSS12014M	6mm
4156196	KM4X100HPVTTHT20105M	20	33	41,9	105	76	41	10	TTSS16014M	8mm
4156197	KM4X100HPVTTHT25115M	25	44	52,9	115	86	47	10	TTSS16014M	8mm
4156198	KM4X100HPVTTHT32120M	32	44	52,9	120	91	51	10	TTSS16014M	8mm

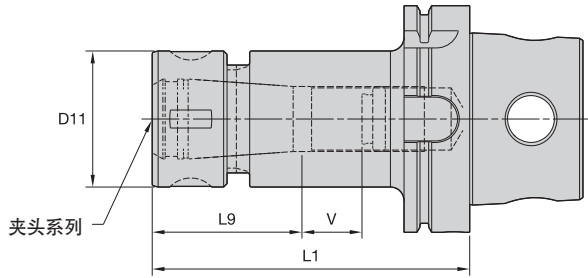
(续)

(TT HT HPV IN-KM4X 续)

■ TT HT HPV IN-KM4X • 英制


订货号	目录编号	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
4156166	KM4X100HPVTTH050374	1/2	0.95	1.26	—	3.74	2.60	1.42	—	0.39	TTSS10014M	5mm
4156167	KM4X100HPVTTH050630	1/2	0.95	1.26	1.42	6.30	2.48	1.42	4.81	0.39	TTSS10014M	5mm
4156168	KM4X100HPVTTH062394	5/8	1.06	1.34	—	3.94	2.80	1.54	—	0.39	TTSS12014M	6mm
4156169	KM4X100HPVTTH062630	5/8	1.06	1.34	1.51	6.30	2.24	1.54	4.81	0.39	TTSS12014M	6mm
4156170	KM4X100HPVTTH075413	3/4	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156171	KM4X100HPVTTH075630	3/4	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156172	KM4X100HPVTTH088413	7/8	1.30	1.65	—	4.13	2.99	1.61	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156203	KM4X100HPVTTH088630	7/8	1.30	1.65	1.8	6.30	2.72	1.61	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156204	KM4X100HPVTTH100453	1	1.73	2.08	—	4.53	3.39	1.85	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156205	KM4X100HPVTTH100630	1	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	1.85	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156206	KM4X100HPVTTH125472	1 1/4	1.73	2.08	—	4.72	3.59	2.01	—	0.39	TTSS16014M	8mm
4156207	KM4X100HPVTTH125630	1 1/4	1.73	2.08	2.23	6.30	2.72	2.01	4.81	0.39	TTSS16014M	8mm
4156208	KM4X100HPVTTH150531	1 1/2	2.36	2.75	—	5.31	4.18	2.01	—	0.39	TTSS20014M	10mm

注: 不可过度加热。过度加热会降低刀柄的精度和性能。
 提供限位螺钉。
 提供可选性 M6~1.0P x 5 lg 微调螺钉套装 (10件装)。订购编号: MS1276PKG。需要单独订购。



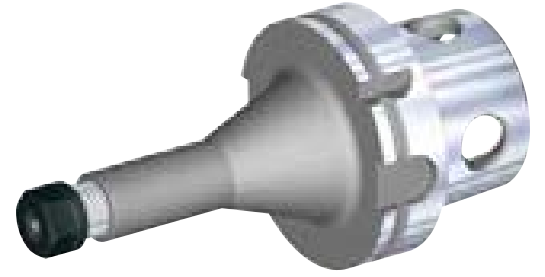
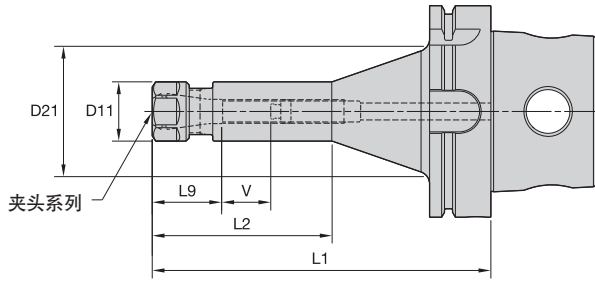
- 夹持力（机械效益为3: 1）。

TG 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
TG50	1,1	13,5	1/32	17/32
TG75	2,6	20,0	3/64	3/4
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1-1/2

■ TG 圆型-KM4X

订货号	目录编号	夹头系列	D11	L1	L9	V	锁紧螺母	锁紧螺母扳手	Nm	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉
4156445	KM4X100TG050105M	TG50	38	105	42	40	LNA050M	HSW34M	68	SS056041G	4mm & 5/32
4156446	KM4X100TG050160M	TG50	38	160	42	58	LNA050M	HSW34M	68	SS056041G	4mm & 5/32
4156447	KM4X100TG075120M	TG75	50	120	54	46	LNA075M	HSW45M	136	SS081041G	4mm & 5/32
4156448	KM4X100TG100140M	TG100	60	140	70	45	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4mm & 5/32
4156449	KM4X100TG150165M	TG150	85	165	84	46	LNA150M	HSW80M	271	SS162062G	4mm & 5/32

注：首先，将夹头装入锁紧螺母内。
在装入夹头体内之前，先将切削刀具装入，并按照推荐力矩拧紧。
同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
锁紧螺母扳手需要单独订购。



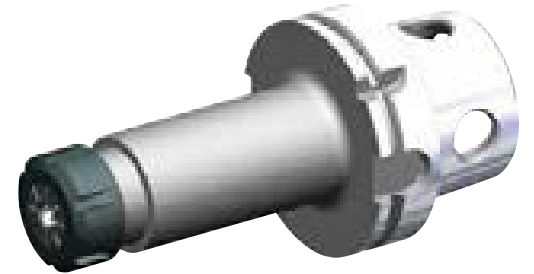
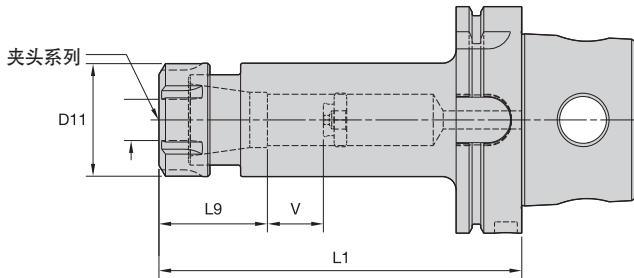
KM4X 100 刀柄系统

• 夹持力 (2: 1机械效益) 。

ER 夹头系列	mm		英制	
	最小值	最大值	最小值	最大值
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ ER 六角-KM4X

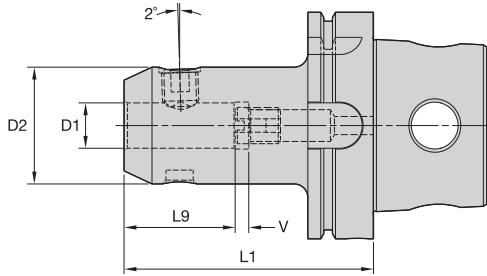
订货号	目录编号	夹头系列	D11	D21	L1	L2	L9	V	锁紧螺母	锁紧螺母扳手	Nm	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉
4159999	KM4X100ER16100M	ER16	28	—	100	—	32	53	LNHSE16M	OEW25M	56	SS044038G	4mm & 5/32
4160000	KM4X100ER16160M	ER16	28	60	160	85	32	68	LNHSE16M	OEW25M	56	SS044038G	4mm & 5/32
4160001	KM4X100ER20100M	ER20	34	—	100	—	36	35	LNHSE20M	OEW30M	80	SS056041G	4mm & 5/32



■ ER 圆型-KM4X

订货号	目录编号	夹头系列	D11	L1	L9	V	锁紧螺母	锁紧螺母扳手	Nm	限位螺钉	扳手尺寸-限位螺钉
4160002	KM4X100ER25100M	ER25	42	100	40	33	LNSER25M	ER25WM	104	SS075041G	4mm & 5/32
4160043	KM4X100ER32100M	ER32	50	100	45	32	LNSER32M	ER32WM	136	SS094041G	4mm & 5/32
4160044	KM4X100ER32160M	ER32	50	160	45	92	LNSER32M	ER32WM	136	SS094041G	4mm & 5/32
4160045	KM4X100ER40120M	ER40	63	120	52	38	LNSER40M	ER40WM	175	SS112041G	4mm & 5/32

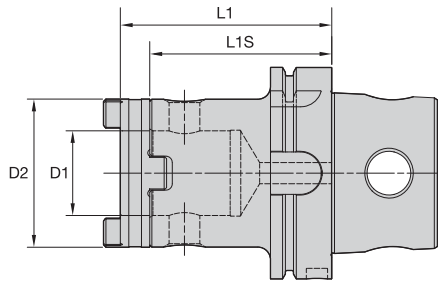
注: 首先, 将夹头装入锁紧螺母内。
 在装入夹头体内之前, 先将切削刀具装入, 并按照推荐力矩拧紧。
 同时提供锁紧螺母和限位螺钉。
 锁紧螺母扳手需要单独订购。



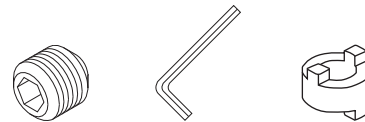
■ WN MM-KM4X • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	V	夹紧螺钉	扳手尺寸- 夹紧螺钉	Nm	限位螺钉	扳手尺寸- 限位螺钉
4160047	KM4X100WN06090M	6	24,5	90	30	10	SS03M012	3mm	7	571.060	2,5mm
4160048	KM4X100WN08090M	8	27,5	90	30	10	SS03M014	4mm	15	571.067	3mm
4160049	KM4X100WN10090M	10	34,5	90	35	10	SS03M018	5mm	25	571.068	4mm
4160050	KM4X100WN12100M	12	41,5	100	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm
4160051	KM4X100WN14100M	14	43,5	100	40	10	SS03M023	6mm	35	571.074	5mm
4160052	KM4X100WN16100M	16	47,5	100	43	10	SS03M025	6mm	50	571.069	6mm
4160073	KM4X100WN18100M	18	49,5	100	43	10	SS03M025	6mm	50	571.069	6mm
4160074	KM4X100WN20110M	20	51,5	110	45	10	SS03M026	8mm	95	571.076	6mm
4160075	KM4X100WN25120M	25	64,5	120	50	10	SS03M027	10mm	135	571.077	6mm
4160076	KM4X100WN32120M	32	71,5	120	54	10	SS03M029	10mm	160	571.077	6mm

注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
提供夹具螺钉和限位螺钉。
不包括夹具螺钉和限位螺钉扳手。

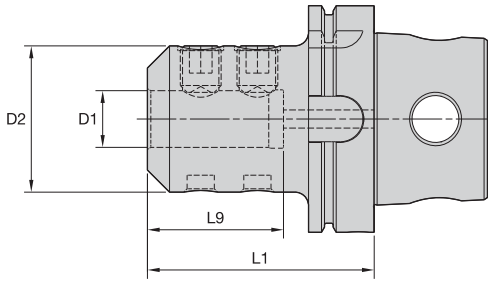


KM4X 100 刀柄系统

■ HTS-KM4X


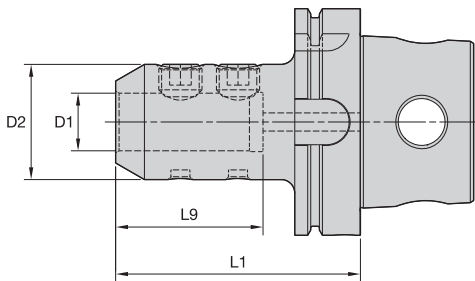
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L1S	夹紧螺钉	六角扳手	压圈	ft. lbs.	kg
4159439	KM4X100HTS40085M	40	70	99	85	191.728	170.008	192.424	26	3.80
4159440	KM4X100HTS50090M	50	80	106	90	191.728	170.008	192.425	26	4.27

注: 与驱动环和夹具螺钉一同发货。
 应按照规定扭矩值组装零部件。



EM MM-KM4X • 公制

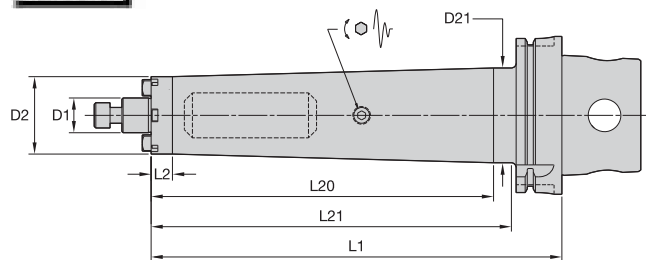
订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	Nm
4160510	KM4X100EM06080M	6	24,5	80	52	SS03M012	3mm	7
4160511	KM4X100EM08080M	8	27,5	80	52	SS03M014	4mm	15
4160512	KM4X100EM10080M	10	34,5	80	52	SS03M018	5mm	25
4160533	KM4X100EM12080M	12	41,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160534	KM4X100EM14080M	14	43,5	80	49	SS03M023	6mm	35
4160535	KM4X100EM16100M	16	47,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160536	KM4X100EM18100M	18	49,5	100	53	SS03M025	6mm	50
4160537	KM4X100EM20100M	20	51,5	100	55	SS03M026	8mm	95
4160538	KM4X100EM25100M	25	64,5	100	60	SS03M027	10mm	135
4160539	KM4X100EM32100M	32	71,5	100	65	SS03M029	10mm	160
4160540	KM4X100EM40120M	40	89,5	120	75	SS03M032	10mm	160
4160541	KM4X100EM50130M	50	99,5	130	85	SS03M030	12mm	200



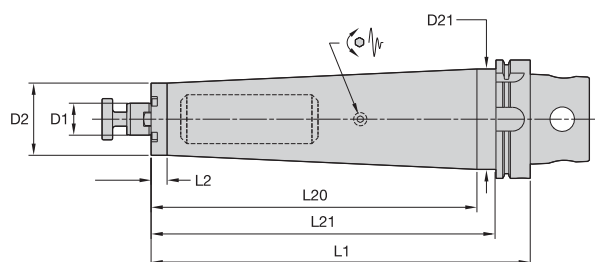
EM IN-KM4X • 英制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	L9	夹紧螺钉	螺钉扳手	ft. lbs.
4160518	KM4X100EM025300	1/4	1.000	3.000	1.89	ELS025025	1/8	8
4160519	KM4X100EM038300	3/8	1.000	3.000	1.89	ELS038031	3/16	15
4160520	KM4X100EM050325	1/2	1.375	3.250	1.97	ELS044038	7/32	20
4160521	KM4X100EM062375	5/8	1.625	3.750	2.09	ELS056050	1/4	40
4160522	KM4X100EM075375	3/4	1.750	3.750	2.22	ELS062050	5/16	70
4160573	KM4X100EM100425	1	2.000	4.250	2.46	ELS075056	3/8	110
4160574	KM4X100EM125425	1 1/4	2.500	4.250	2.51	ELS075062	3/8	110
4160575	KM4X100EM150450	1 1/2	2.750	4.500	2.93	ELS075069	3/8	110
4160576	KM4X100EM200550	2	3.750	5.500	3.53	ELS100088	1/2	150
4160577	KM4X100EM250575	2 1/2	4.188	5.750	3.63	ELS100088	1/2	150

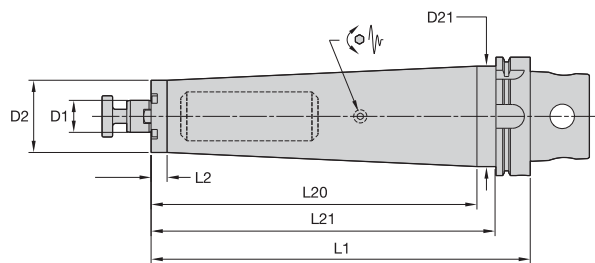
注: 不可对夹具螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
带有夹具螺钉。
不包括夹具螺钉扳手。


■ SMC TD CAP MM-KM4X • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	锁定螺钉	扳手尺寸-锁紧螺钉
4169583	KM4X100TDSMC22260M	22	49	65	260	13,5	215	231	MS-1234	8mm

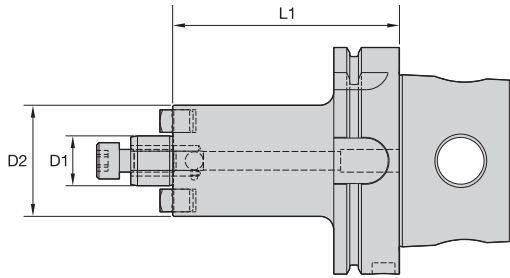

■ SMC TD Lock MM-KM4X • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	锁定螺钉	扳手尺寸-锁紧螺钉
4169584	KM4X100TDSMC27320M	27	61	85	320	13,5	275	291	KLSS27M	10mm
4169585	KM4X100TDSMC32330M	32	78	—	330	299	—	—	KLSS32M	14mm


■ SMC TD Lock IN-KM4X • 英制

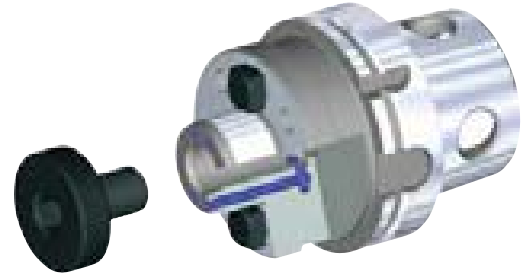
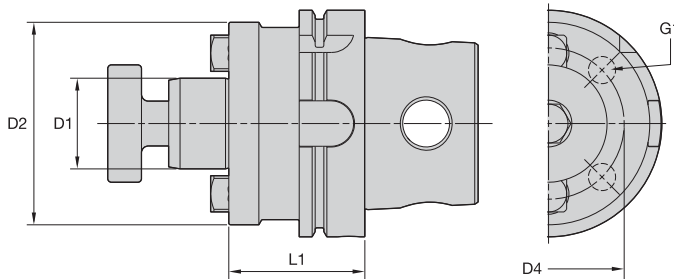
订货号	目录编号	D1	D2	D21	L1	L2	L20	L21	夹紧螺钉	扳手尺寸-夹紧螺钉
4169586	KM4X100TDSMC0751050	3/4	1.75	2.56	10.5	.53	8.73	9.24	KLS07	1/4
4169587	KM4X100TDSMC1001250	1	2.75	3.33	12.5	.53	10.73	11.36	KLS10	5/16
4169588	KM4X100TDSMC1251300	1 1/4	2.88	3.33	13	.63	11.23	11.86	KLS12	5/16

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
 同时提供锁紧螺母和驱动环。
 不包括锁紧螺钉扳手。



■ SMC CAP MM-KM4X • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	L1	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉
4160335	KM4X100SMC22050M	22	49	50	MS1234	8mm
4160337	KM4X100SMC22100M	22	49	100	MS1234	8mm
4160338	KM4X100SMC22160M	22	49	160	MS1234	8mm



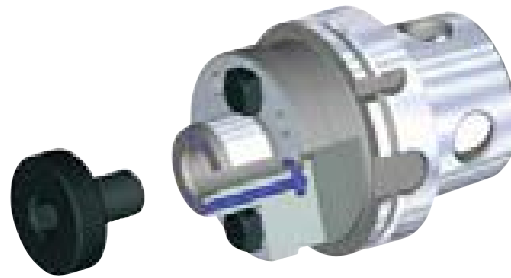
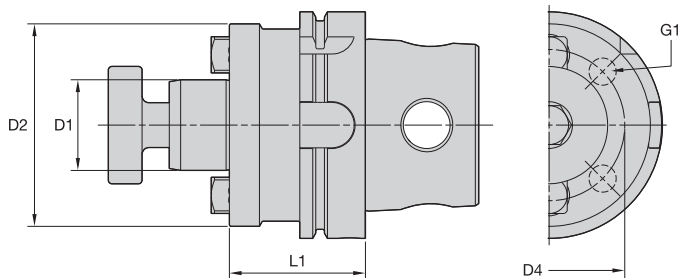
■ SMC Lock MM-KM4X • 公制

订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉
4160340	KM4X100SMC27050M	27	60	—	—	50	KLSS27M	10mm
4160341	KM4X100SMC27100M	27	60	—	—	100	KLSS27M	10mm
4160342	KM4X100SMC27160M	27	60	—	—	160	KLSS27M	10mm
4160343	KM4X100SMC32050M	32	78	—	—	50	KLSS32M	14mm
4160344	KM4X100SMC32100M	32	78	—	—	100	KLSS32M	14mm
4160345	KM4X100SMC32160M	32	78	—	—	160	KLSS32M	14mm
4160346	KM4X100SMC40060M	40	89	67	M12x1,75	60	KLSS40M	17mm
4160347	KM4X100SMC40100M	40	89	67	M12x1,75	100	KLSS40M	17mm
4160348	KM4X100SMC40160M	40	89	67	M12x1,75	160	KLSS40M	17mm
4160350	KM4X100SMC50070M	50	98	—	—	70	KLSS50M	SMW50M
4160351	KM4X100SMC50100M	50	98	—	—	100	KLSS50M	SMW50M
4160352	KM4X100SMC50160M	50	98	—	—	160	KLSS50M	SMW50M
4160353	KM4X100SMC60070M	60	129	102	M16x2,0	70	—	—
4160354	KM4X100SMC60100M	60	129	102	M16x2,0	100	—	—
4160355	KM4X100SMC60160M	60	129	102	M16x2,0	160	—	—





KM4X 100 刀柄系统

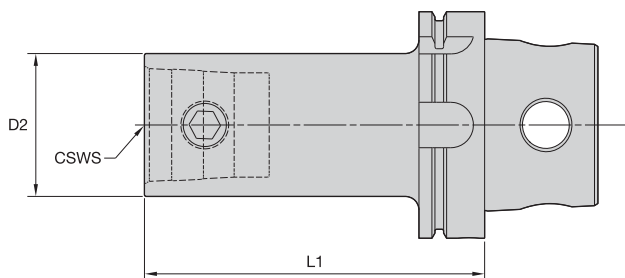


■ SMC Lock IN-KM4X • 英制



订货号	目录编号	D1	D2	D4	G1	L1	锁定螺钉	扳手尺寸- 锁紧螺钉
4160286	KM4X100SMC075400	3/4	1.75	—	—	4.00	KLS07	1/4
4160287	KM4X100SM2C075400	3/4	1.46	—	—	4.00	KLS07	1/4
4160289	KM4X100SMC075600	3/4	1.75	—	—	6.00	KLS07	1/4
4160290	KM4X100SM2C075600	3/4	1.46	—	—	6.00	KLS07	1/4
4160291	KM4X100SMC100400	1	2.75	—	—	4.00	KLS10	5/16
4160292	KM4X100SM2C100400	1	2.19	—	—	4.00	KLS10	5/16
4160313	KM4X100SMC100600	1	2.75	—	—	6.00	KLS10	5/16
4160314	KM4X100SM2C100600	1	2.19	—	—	6.00	KLS10	5/16
4160315	KM4X100SMC125400	1 1/4	2.88	—	—	4.00	KLS12	5/16
4160316	KM4X100SMC125600	1 1/4	2.88	—	—	6.00	KLS12	5/16
4160317	KM4X100SMC150400	1 1/2	3.81	—	—	4.00	KLS15	3/8
4160318	KM4X100SMC150600	1 1/2	3.81	—	—	6.00	KLS15	3/8
4160319	KM4X100SMC200400	2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	KLS20	9/16
4160320	KM4X100SMC200600	2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	KLS20	9/16
4160321	KM4X100SMC250400	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	4.00	—	1/2
4160322	KM4X100SMC250600	2 1/2	4.88	4.00	5/8 - 11	6.00	—	1/2

注: 不可对锁紧螺钉过度拧紧, 应按照规定扭矩值紧固。
同时提供锁紧螺母和驱动环。
不包括锁紧螺钉扳手。



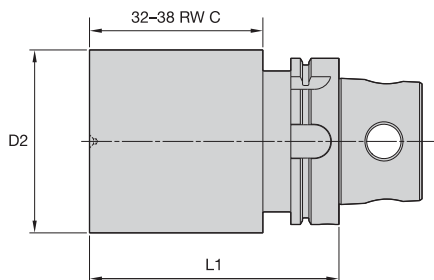
■ KM-KM4X

订货号	目录编号	CSWS	D2	L1	备件包	扳手尺寸- 传动螺钉	Nm
4161856	KM4X100KM32075M	32	32	75	KM32PKGS	5mm	8 - 11
4161858	KM4X100KM40080M	40	40	80	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161859	KM4X100KM40100M	40	40	100	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161860	KM4X100KM40150M	40	40	150	KM40PKGS	6mm	12 - 16
4161861	KM4X100KM50100M	50	50	100	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161862	KM4X100KM50150M	50	50	150	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161863	KM4X100KM50200M	50	50	200	KM50PKGS	10mm	27 - 34
4161864	KM4X100KM63100M	63	63	100	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161865	KM4X100KM63150M	63	63	150	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161866	KM4X100KM63200M	63	63	200	KM63PKGS	12mm	47 - 54
4161867	KM4X100KM80100M	80	80	100	KM80PKGS	14mm	79 - 85
4161868	KM4X100KM80150M	80	80	150	KM80PKGS	14mm	79 - 85
4161869	KM4X100KM80200M	80	80	200	KM80PKGS	14mm	79 - 85

注：不可对驱动螺钉过度拧紧，应按照规定扭矩值紧固。
提供KM驱动装置。



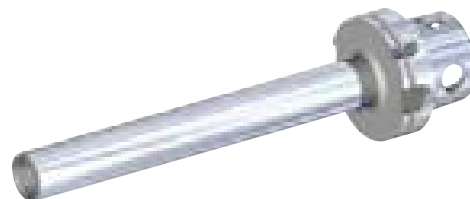
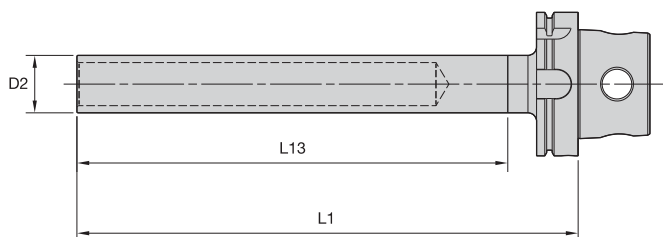
KM4X 100 刀柄系统



- 可加工部位前端 32-38 RW C.

■ BB-KM4X

订货号	目录编号	D2	L1
4160571	KM4X100BN080150M	80	150
4160572	KM4X100BN110150M	110	150
4160613	KM4X100BN130200M	130	200



- 用于对机床主轴的验收测试。
- 最大TIR为0.003毫米 (.0001英寸)。
- 精密磨削。

■ GB-KM4X

订货号	目录编号	D2	L1	L13
4160529	KM4X100GB40349M	40	349	330