

# 可转位钻

|   |                      |
|---|----------------------|
| 刀具选择指南 .....                            | J2-J3                |
| <b>Drill Fix DFR, DFSP, 和 DFT .....</b> | <b>J4-J50</b>        |
| Drill Fix DFR .....                     | J4, J8-J18           |
| Drill Fix DFSP .....                    | J4, J20-J40          |
| Drill Fix DFT .....                     | J5, J42-J46, J48-J50 |
| <b>HTS 系列可转位深孔钻刀具系统 .....</b>           | <b>J52-J83</b>       |
| HTS 和 HTS-R 可转位钻系统 .....                | J52-J83              |
| <b>可转位钻刀片 .....</b>                     | <b>J84-J94</b>       |
| Drill Fix DFR 刀片 .....                  | J84-J86              |
| Drill Fix DFT 刀片 .....                  | J85-J88              |
| Drill Fix DFS 刀片 .....                  | J89-J90              |
| <b>CTR 铤孔刀具 .....</b>                   | <b>J96-J101</b>      |
| 铤孔刀片 .....                              | J99-J101             |



|   | 标准型                            | 标准型          |   |   |   |   |   | 孔公差    | 标准产品范围           |                                  | 定制产品范围           |          |
|---|--------------------------------|--------------|---|---|---|---|---|--------|------------------|----------------------------------|------------------|----------|
|   |                                | ● 首选<br>○ 备选 |   |   |   |   |   |        | 直径范围             |                                  | 直径范围             |          |
|   |                                | P            | M | K | N | S | H |        | D1 mm<br>最小值-最大值 | 钻孔深度<br>L/D1                     | D1 mm<br>最小值-最大值 | 钻孔深度     |
|    | <b>DFR™</b><br>可转位钻刀体<br>浅孔钻削  | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 12,5-25          | 2 x D<br>3 x D<br>4 x D          | 12,5-26          | 1-5 x D  |
|    | <b>DFSP™</b><br>可转位钻刀体<br>浅孔钻削 | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 14-55            | 2 X D<br>3 x D<br>4 x D<br>5 x D | 14-85            | 1-5 x D  |
|    | <b>DFT™</b><br>可转位钻刀体<br>浅孔钻削  | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 16-83            | 2.5 x D<br>4 x D                 | 15,8-83          | 1-5 x D  |
|    | <b>HTS-R</b><br>可转位钻<br>深孔钻削   | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 40-55            | 10 x D                           | 40-55            | 1-10 x D |
|   | <b>HTS</b><br>可转位钻<br>深孔钻削     | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 45-270           | 10 x D                           | 45-540           | 1-10 x D |
|  | <b>S2 S</b> 铤孔<br>铤孔刀具         | ●            | ● | ● | ● | ● |   | IT9-11 | 15,1-46,2        | 1 x D                            | 11,5-150         | 1-5 x D  |

以上刀片和钻头涂层适合任何材料的加工。如果某款刀片或钻头不适合您的工件材料加工，请与我们的产品技术部门联系，我们可为您提供特别涂层及刃口处理的刀具产品。

\* 不包括 L/D 5 x D.

<sup>1)</sup> 提供其它刀柄类型的定制刀具。

|  | ■ 标准产品性能 <sup>1)</sup> |   |   |   |   |   |   |   | ■ 标准产品及□定制产品性能 |   |   |   |   |   |   |   | 页码       |
|--|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----------------|---|---|---|---|---|---|---|----------|
|  | 冷却                     |   |   |   |   |   |   |   |                |   |   |   |   |   |   |   |          |
|  |                        | ■ |   | ■ | ■ |   |   |   | ■              | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | □ |   | J10-J18  |
|  |                        | ■ |   | ■ | ■ | ■ |   |   | ■              | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | □ | □ | J22-J40  |
|  |                        | ■ |   | ■ | ■ | ■ |   |   | ■              | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | □ |   | J44-J50  |
|  |                        | ■ |   |   | ■ |   | ■ | ■ | ■              |   |   |   |   |   |   |   | J67-J70  |
|  |                        | ■ |   |   | ■ |   | ■ | ■ | ■              |   |   |   |   |   |   |   | J72-J83  |
|  |                        | ■ | ■ |   |   |   |   |   |                |   |   |   |   | ■ | □ |   | J98-J101 |

# ➤ Drill Fix™ DFR™, DFSP™, 和 DFT™

## 主要应用

配合 DFR, DFSP, 和 DFT 可转位刀片可进行 5 x D 以下的浅孔加工, 适合钢、铸铁、球墨铸铁, 不锈钢、以及非铁金属材料的加工。Drill Fix 系列产品的直径范围为 12,5–85mm (.500–3.250")。

## 特点及优势

### Drill Fix DFR

- 直径范围为 12,5–24mm (.500–1.000"), 长径比为 2 x D, 3 x D, 和 4 x D。
- 长方形刀片, 在小直径产品中具有极佳的稳定性和进给性能。
- 平稳切削性能, 短切屑, 以及低切削力可确保超长刀具使用寿命。
- X 补偿设计产品, 可在车床上调整直径参数, 并在加工中心上优化公差尺寸。

### Drill Fix DFSP

- 结合三角形 DFT 内侧刀片和方形 SP.X 外侧刀片的优势。
- 标准型直径范围为 14–55mm (.551–2.125"), 长径比型号为 2 x D, 3 x D, 4 x D, 和最新推出的 5 x D。
- 方形外倾刀片有四个切削刃, 有很好的经济性。
- 极稳定的刀体设计, 因此可采用极高的进给率和切削速度参数。
- X 补偿设计产品, 可在车床上调整直径参数, 并在加工中心上优化公差尺寸。
- Beyond™ 材质可实现极高的生产率, 在钢材料、不锈钢、以及铸铁工件的加工中, 具有极高的性能。

适合注重切削速度和经济性的  
加工应用。

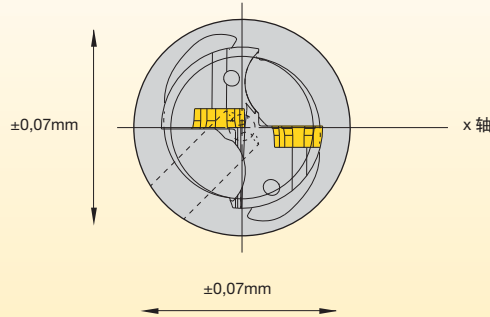


### Drill Fix™ DFT™

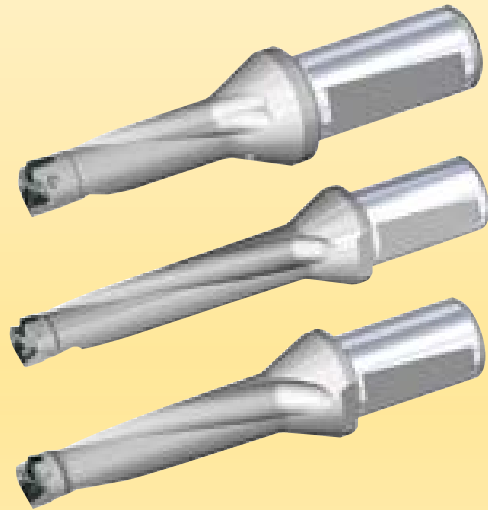
- 通用型钻头刀具，直径范围为 24–82mm (1.000–3.250")，长径比为 2.5 x D 和 4 x D。
- 内侧刀片和外侧刀片采用三角形刀片设计，因此具有极佳的定心性能。
- 提供多种刀片材质和槽型产品。
- 钻杆中心的切削力分布平衡，确保极好的刀体稳定性。
- X 补偿设计产品，可在车床上调整直径参数，并在加工中心上优化公差尺寸。
- Drill Fix DFT 采用内部刀片设计，具有极佳的定心性能。

■ 静止应用

公制钻体、斜2° 侧固刀柄

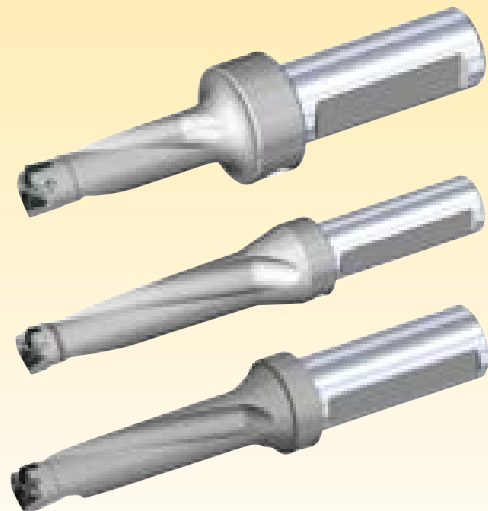


公制刀体采用斜2°侧固刀柄，使用WD接头可方便地装入英制刀塔内。按照上述过程将钻头X轴与机床X轴对齐。精确对齐操作对保证刀具的良好性能非常关键。钻头必须安装于中心，符合以上显示的公差要求。倾斜度不得超过0,07mm。



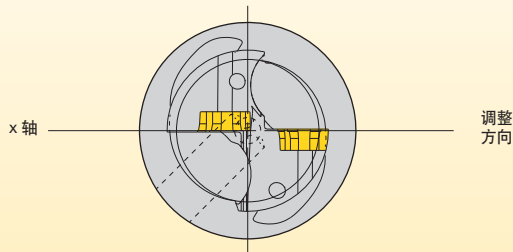
■ 英制刀体·法兰型

带凸缘的Drill Fix™英制钻头是为刀具保持静止，工件旋转的车床或机床而设计的。钻头X轴平面上有“x”标记，帮助识别机床上的刀具方向。将钻头的X轴和机床的X轴进行对齐操作，这一点非常重要。精确对齐操作对保证刀具的良好性能非常关键。钻头必须安装于中心，符合此处显示的公差要求。在规定的钻头长度内，倾斜度不得超过0,07mm。



## ■ Drill Fix™ X 调整

### 应用举例

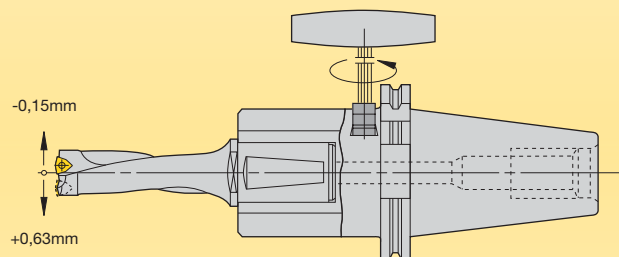


#### 固定式刀具

X 调整必须在外侧切削刃进行，在车床转塔与 X 轴进行偏移补偿后，与外部刀片的表面平行。

#### 旋转刀具 • 直柄

在加工中心上使用旋转刀具时，使用可调整偏心式大锥度刀柄，可对钻头的 X 轴偏差进行补偿。

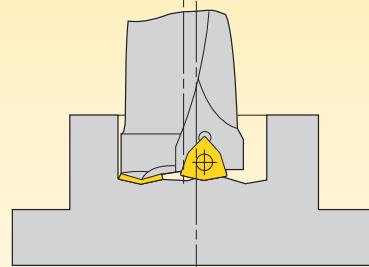
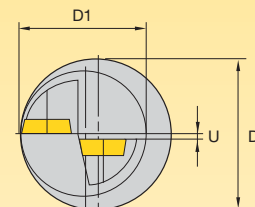


### X 调整说明

一款 Drill Fix 钻头即可完成不同直径的钻孔加工。钻孔直径大于标称直径时，可以直接在工件上进行钻孔。通过 X 调整可以进行中间尺寸的加工。

#### 优势

- 避免对特殊刀具和中间直径型号刀具的需求。
- 只需几款钻头即可满足大直径范围加工需求。
- 在精确调整至预期直径参数后，即可实现  $\pm 0,05\text{mm}$  公差级别。



登录肯纳金属公司网站 [kennametal.com](http://kennametal.com)，可以获得 X 调整，以及 Drill Fix 刀具的更多信息。

# ➤ Drill Fix™ DFR™

Drill Fix DFR 具有高进给性能，直径范围为 12,5–24mm (.500–1.000")，可用于 2 x D, 3 x D, 4 x D 应用领域。使用矩形内侧和外侧刀片可以确保平稳切入性能，产生短切屑，提高进给率，比小型三角形和方形刀片有更好的性能。Drill Fix DFR 具有切削力低的特点，因此刀具寿命长，在小尺寸应用领域内具有高稳定性。

## 特点及优势

### 高效率高收益

- 使用矩形刀片可以实现极高的进给率，同时具有平稳切入性能，以及极高的稳定性。
- 在车床设备上使用 X- 补偿装置可以调整钻头直径，在许多加工应用中不再需要特殊刀具，在加工中心上可以实现最优化的公差等级。
- 每个刀片槽使用相同尺寸的刀片，可以减少库存成本。

### 多功能

- 直径范围为 12,5–24mm (.500–1.000")。
- 提供长径比为 2 x D, 3 x D, 和 4 x D 的标准型产品。
- 提供多种标准型刀杆产品：WD, SSF, 和新型 WB, Weldon® 刀杆。
- 提供多种刀片材质和槽型产品。
- 可用于对进给率有限制要求的加工应用。
- 可以进行直孔、斜进口和斜出口加工、断续切削、以及进刀表面粗糙或为焊接面的加工。
- 提供标准型偏心式刀柄产品。



低切削力确保更长的刀具寿命，  
在小尺寸应用领域内有更好的稳定性。



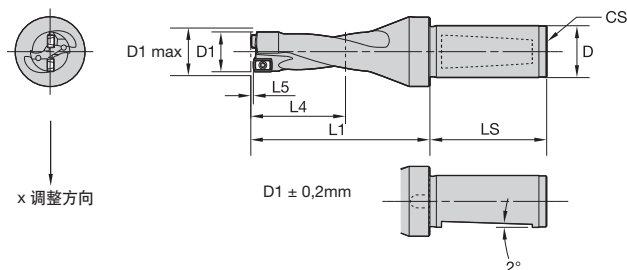
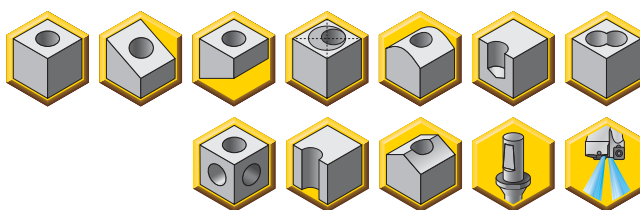
### 可靠性

- 因为采用矩形刀片，在小尺寸情况下也具有极好的稳定性。
- 同一刀片可同时作为内侧和外侧刀片使用。没有混淆内侧和外侧刀片的风险。
- 低切削力确保更长刀具寿命。

### 定制刀具

- 提供中间尺径的非标产品。
- 提供定制产品解决方案。
- 根据要求可定制阶梯钻产品。
- 提供左手类型产品。

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



可转位钻

■ WN/WD 刀柄 • 2 x D • 公制

| D             |               | D1    | D1 max | L1   | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|---------------|-------|--------|------|--------|-----|-----------|
| 20            | 32            |       |        |      |        |     |           |
| DFR125R2WD20M | —             | 12,50 | 13,50  | 47,4 | 25,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R2WD20M | —             | 12,70 | 13,70  | 47,8 | 25,4   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R2WD20M | —             | 13,00 | 14,00  | 48,4 | 26,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R2WD20M | —             | 13,50 | 14,50  | 49,4 | 27,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R2WD20M | —             | 14,00 | 15,00  | 50,4 | 28,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R2WD20M | —             | 14,50 | 15,50  | 53,4 | 29,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R2WD20M | —             | 15,00 | 16,00  | 54,4 | 30,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R2WD20M | —             | 15,50 | 16,50  | 55,4 | 31,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R2WD20M | —             | 16,00 | 17,00  | 56,4 | 32,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| —             | DFR165R2WD32M | 16,50 | 17,50  | 62,4 | 33,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR170R2WD32M | 17,00 | 18,00  | 63,4 | 34,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR175R2WD32M | 17,50 | 18,50  | 64,4 | 35,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR180R2WD32M | 18,00 | 19,00  | 65,4 | 36,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR185R2WD32M | 18,50 | 19,50  | 66,4 | 37,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR190R2WD32M | 19,00 | 20,00  | 67,4 | 38,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR195R2WD32M | 19,50 | 20,50  | 68,4 | 39,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR200R2WD32M | 20,00 | 21,00  | 72,4 | 40,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR205R2WD32M | 20,50 | 21,50  | 73,6 | 41,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR210R2WD32M | 21,00 | 22,00  | 74,6 | 42,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR220R2WD32M | 22,00 | 23,00  | 76,6 | 44,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR230R2WD32M | 23,00 | 24,00  | 78,6 | 46,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR240R2WD32M | 24,00 | 25,00  | 80,6 | 48,0   | 0,8 | DFR0403.. |

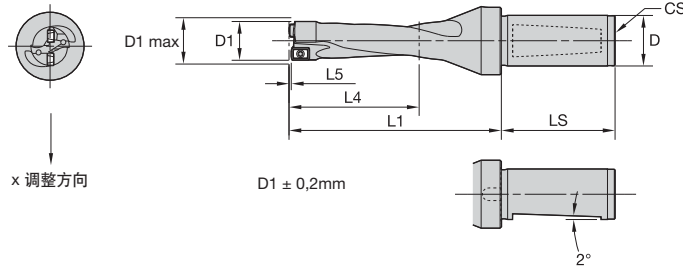
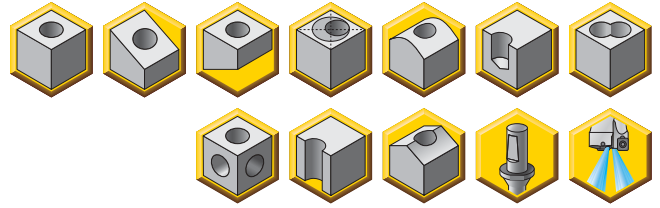
**警告**  
在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态，工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8       |

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



可转位钻

### ■ WN/WD 刀柄 • 3 x D • 公制

| D             |               |               |  | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|---------------|---------------|--|-------|--------|-------|--------|-----|-----------|
| 20            | 25            | 32            |  |       |        |       |        |     |           |
| DFR125R3WD20M | —             | —             |  | 12,50 | 13,50  | 59,9  | 37,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R3WD20M | —             | —             |  | 12,70 | 13,70  | 60,5  | 38,1   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R3WD20M | —             | —             |  | 13,00 | 14,00  | 61,4  | 39,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R3WD20M | —             | —             |  | 13,50 | 14,50  | 62,9  | 40,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R3WD20M | —             | —             |  | 14,00 | 15,00  | 64,4  | 42,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R3WD20M | —             | —             |  | 14,50 | 15,50  | 67,9  | 43,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R3WD20M | —             | —             |  | 15,00 | 16,00  | 69,4  | 45,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R3WD20M | —             | —             |  | 15,50 | 16,50  | 70,9  | 46,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R3WD20M | —             | —             |  | 16,00 | 17,00  | 72,4  | 48,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| —             | —             | DFR165R3WD32M |  | 16,50 | 17,50  | 78,9  | 49,5   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | —             | DFR170R3WD32M |  | 17,00 | 18,00  | 80,4  | 51,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR175R3WD25M | DFR175R3WD32M |  | 17,50 | 18,50  | 81,9  | 52,5   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR180R3WD25M | DFR180R3WD32M |  | 18,00 | 19,00  | 83,4  | 54,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR185R3WD25M | DFR185R3WD32M |  | 18,50 | 19,50  | 84,9  | 55,5   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR190R3WD25M | DFR190R3WD32M |  | 19,00 | 20,00  | 86,4  | 57,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR195R3WD25M | DFR195R3WD32M |  | 19,50 | 20,50  | 87,9  | 58,5   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR200R3WD25M | DFR200R3WD32M |  | 20,00 | 21,00  | 92,4  | 60,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR205R3WD25M | DFR205R3WD32M |  | 20,50 | 21,50  | 94,1  | 61,5   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR210R3WD25M | DFR210R3WD32M |  | 21,00 | 22,00  | 95,6  | 63,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR220R3WD25M | DFR220R3WD32M |  | 22,00 | 23,00  | 98,6  | 66,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR230R3WD25M | DFR230R3WD32M |  | 23,00 | 24,00  | 101,6 | 69,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR240R3WD25M | DFR240R3WD32M |  | 24,00 | 25,00  | 104,6 | 72,0   | 0,8 | DFR0403.. |

#### 警告

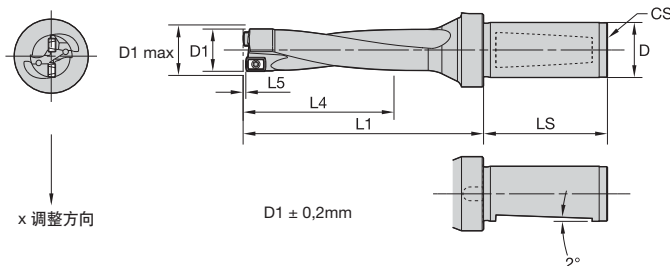
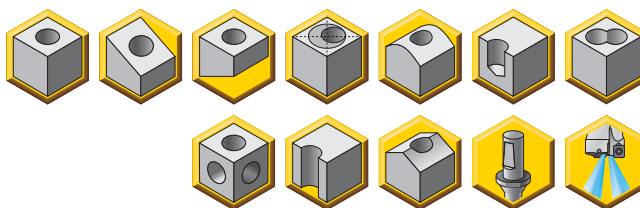
在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态，工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8       |

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 25 | 45 | R 1/4 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



■ WN/WD 刀柄 • 4 x D • 公制

| D             |               | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|---------------|-------|--------|-------|--------|-----|-----------|
| 20            | 32            |       |        |       |        |     |           |
| DFR125R4WD20M | —             | 12,50 | 13,50  | 72,4  | 50,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R4WD20M | —             | 12,70 | 13,70  | 73,2  | 50,8   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R4WD20M | —             | 13,00 | 14,00  | 74,4  | 52,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R4WD20M | —             | 13,50 | 14,50  | 76,4  | 54,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R4WD20M | —             | 14,00 | 15,00  | 78,4  | 56,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R4WD20M | —             | 14,50 | 15,50  | 82,4  | 58,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R4WD20M | —             | 15,00 | 16,00  | 84,4  | 60,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R4WD20M | —             | 15,50 | 16,50  | 86,4  | 62,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R4WD20M | —             | 16,00 | 17,00  | 88,4  | 64,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| —             | DFR165R4WD32M | 16,50 | 17,50  | 95,4  | 66,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR170R4WD32M | 17,00 | 18,00  | 97,4  | 68,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR175R4WD32M | 17,50 | 18,50  | 99,4  | 70,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR180R4WD32M | 18,00 | 19,00  | 101,4 | 72,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR185R4WD32M | 18,50 | 19,50  | 103,4 | 74,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR190R4WD32M | 19,00 | 20,00  | 105,4 | 76,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR195R4WD32M | 19,50 | 20,50  | 107,4 | 78,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR200R4WD32M | 20,00 | 21,00  | 109,4 | 80,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| —             | DFR205R4WD32M | 20,50 | 21,50  | 111,6 | 82,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR210R4WD32M | 21,00 | 22,00  | 113,6 | 84,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR220R4WD32M | 22,00 | 23,00  | 117,6 | 88,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR230R4WD32M | 23,00 | 24,00  | 121,6 | 92,0   | 0,8 | DFR0403.. |
| —             | DFR240R4WD32M | 24,00 | 25,00  | 125,6 | 96,0   | 0,8 | DFR0403.. |

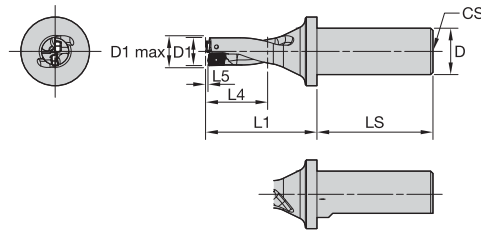
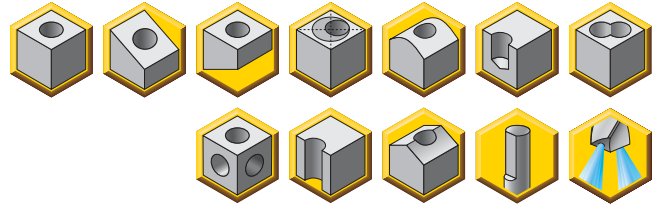
**警告**  
在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态，工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8       |

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



可转位钻

■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 2 x D • 公制

| D             | D1    | D1 max | L1   | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|-------|--------|------|--------|-----|-----------|
| 20            |       |        |      |        |     |           |
| DFR125R2WB20M | 12,50 | 13,50  | 47,0 | 25,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R2WB20M | 12,70 | 13,70  | 47,4 | 25,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R2WB20M | 13,00 | 14,00  | 48,0 | 26,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R2WB20M | 13,50 | 14,50  | 49,0 | 27,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R2WB20M | 14,00 | 15,00  | 50,0 | 28,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R2WB20M | 14,50 | 15,50  | 53,0 | 29,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R2WB20M | 15,00 | 16,00  | 54,0 | 30,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R2WB20M | 15,50 | 16,50  | 55,0 | 31,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R2WB20M | 16,00 | 17,00  | 56,0 | 32,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R2WB20M | 16,50 | 17,50  | 62,0 | 33,0   | 0,6 | DFR0302.. |
| DFR170R2WB20M | 17,00 | 18,00  | 63,0 | 34,0   | 0,6 | DFR0302.. |

D1最大值注意事项：直径可以调整。强烈建议：最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

■ 配件

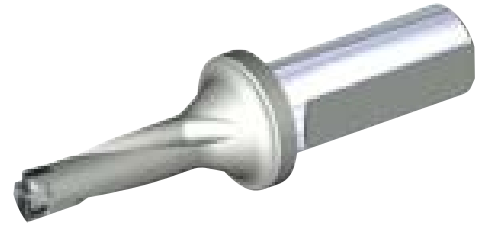
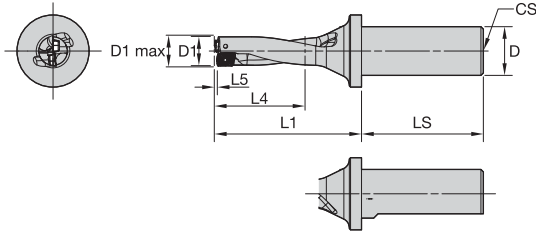
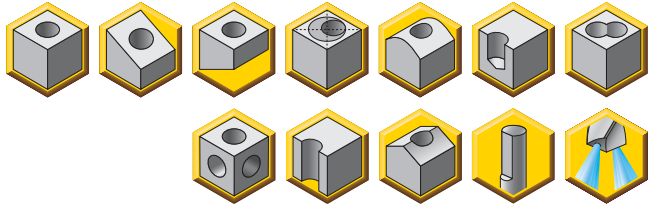


| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |

**警告**  
在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态，工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



可转位钻

■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 B 型 • 3 x D • 公制

| D             | D1    | D1 max | L1   | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|-------|--------|------|--------|-----|-----------|
| 20            |       |        |      |        |     |           |
| DFR125R3WB20M | 12,50 | 13,50  | 59,5 | 37,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R3WB20M | 12,70 | 13,70  | 60,5 | 38,1   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R3WB20M | 13,00 | 14,00  | 61,0 | 39,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R3WB20M | 13,50 | 14,50  | 62,5 | 40,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R3WB20M | 14,00 | 15,00  | 64,0 | 42,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R3WB20M | 14,50 | 15,50  | 67,5 | 43,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R3WB20M | 15,00 | 16,00  | 69,0 | 45,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R3WB20M | 15,50 | 16,50  | 70,5 | 46,5   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R3WB20M | 16,00 | 17,00  | 72,0 | 48,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R3WB20M | 16,50 | 17,50  | 78,5 | 49,5   | 0,6 | DFR0302.. |
| DFR170R3WB20M | 17,00 | 18,00  | 80,0 | 51,0   | 0,6 | DFR0302.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

■ 配件

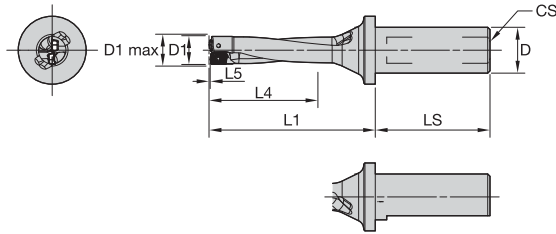
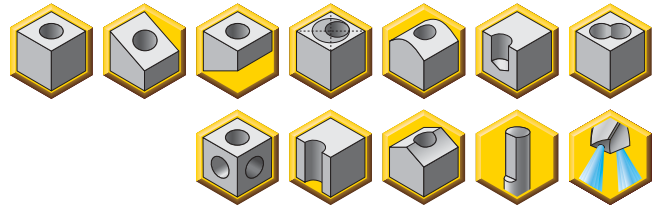


| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |

**警告**  
在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 参看 J84-J85 了解刀片产品信息。



可转位钻

■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 B 型 • 4 x D • 公制

| D             | D1    | D1 max | L1   | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|-------|--------|------|--------|-----|-----------|
| 20            |       |        |      |        |     |           |
| DFR125R4WB20M | 12,50 | 13,50  | 72,0 | 50,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R4WB20M | 12,70 | 13,70  | 72,8 | 50,8   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R4WB20M | 13,00 | 14,00  | 74,0 | 52,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R4WB20M | 13,50 | 14,50  | 76,0 | 54,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R4WB20M | 14,00 | 15,00  | 78,0 | 56,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R4WB20M | 14,50 | 15,50  | 82,0 | 58,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R4WB20M | 15,00 | 16,00  | 84,0 | 60,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R4WB20M | 15,50 | 16,50  | 86,0 | 62,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R4WB20M | 16,00 | 17,00  | 88,0 | 64,0   | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R4WB20M | 16,50 | 17,50  | 95,0 | 66,0   | 0,5 | DFR0302.. |
| DFR170R4WB20M | 17,00 | 18,00  | 97,0 | 68,0   | 0,6 | DFR0302.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

■ 配件



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6       |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7       |

**警告**  
在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

■ Drill Fix™ DFR™ • 公制

| 公制       |    |        |        |        |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|----------|----|--------|--------|--------|------------|------------|------------|----------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀<br>槽 | 型<br>号 | 材<br>质 | 切削速度 — vc  |            |            | 根据直径推荐进给率 (fz) |                           |                           |                           |           |
|          |    |        |        |        | 范围 — m/min |            |            | Ø              | DFR02...<br>12,50–16,00mm | DFR03...<br>16,50–20,00mm | DFR04...<br>20,50–24,00mm |           |
|          |    |        |        |        | 最小值        | 初始值        | 最大值        |                |                           |                           |                           |           |
| P        | 1  | S      | O      | MD     | KCU25      | 310        | <b>325</b> | 360            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | MD     | KCU40      | 200        | <b>215</b> | 230            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | MD     | KC7140     | 130        | <b>135</b> | 150            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | 2  | S      | O      | GD     | KCPK10     | 310        | <b>325</b> | 360            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | GD     | KCU40      | 200        | <b>215</b> | 230            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | MD     | KC7140     | 130        | <b>135</b> | 150            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | 3  | S      | O      | GD     | KCPK10     | 260        | <b>285</b> | 320            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | GD     | KCU40      | 180        | <b>195</b> | 220            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | GD     | KC7140     | 110        | <b>120</b> | 140            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | 4  | S      | O      | GD     | KCU25      | 220        | <b>250</b> | 300            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | GD     | KCU40      | 150        | <b>180</b> | 220            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | GD     | KC7140     | 90         | <b>110</b> | 140            | 毫米/转                      | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 | 0,15–0,25 |
|          |    |        | I      | LD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
| 5        | S  | O      | GD     | KCU25  | 180        | <b>200</b> | 220        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O      | GD     | KCU40  | 120        | <b>135</b> | 150        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O      | GD     | KC7140 | 70         | <b>85</b>  | 100        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
| 6        | S  | O      | GD     | KCU25  | 180        | <b>200</b> | 220        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O      | GD     | KCU40  | 120        | <b>135</b> | 150        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O      | GD     | KC7140 | 70         | <b>85</b>  | 100        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,09–0,15                 | 0,11–0,18                 |           |
|          |    | I      | LD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
| M        | 1  | S      | O      | MD     | KC7140     | 150        | <b>190</b> | 230            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | MD     | KC7140     | 100        | <b>130</b> | 160            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | MD     | KC7140     | 60         | <b>80</b>  | 100            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | 2  | S      | O      | MD     | KC7140     | 150        | <b>180</b> | 210            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U      | O      | MD     | KC7140     | 100        | <b>130</b> | 160            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I      | O      | MD     | KC7140     | 60         | <b>80</b>  | 100            | 毫米/转                      | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18 |
|          |    |        | I      | MD     | KC7140     |            |            |                |                           |                           |                           |           |
| 3        | S  | O      | MD     | KC7140 | 100        | <b>130</b> | 160        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18                 |           |
|          |    | I      | MD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O      | MD     | KC7140 | 80         | <b>110</b> | 140        | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18                 |           |
|          |    | I      | MD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O      | MD     | KC7140 | 50         | <b>70</b>  | 90         | 毫米/转           | 0,07–0,13                 | 0,08–0,16                 | 0,10–0,18                 |           |
|          |    | I      | MD     | KC7140 |            |            |            |                |                           |                           |                           |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片



## ■ Drill Fix™ DFR™ • 公制

|          |    | 公制 |    |        |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|----------|----|----|----|--------|------------|-----|-----|----------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀槽 | 槽型 | 材质     | 切削速度 - vc  |     |     | 根据直径推荐进给率 (fz) |                           |                           |                           |           |
|          |    |    |    |        | 范围 - m/min |     |     | Ø              | DFR02...<br>12,50-16,00mm | DFR03...<br>16,50-20,00mm | DFR04...<br>20,50-24,00mm |           |
|          |    |    |    |        | 最小值        | 初始值 | 最大值 |                |                           |                           |                           |           |
| K        | 1  | S  | O  | GD     | KCPK10     | 200 | 240 | 300            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU25      | 120 | 155 | 200            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | GD     | KCU40      | 80  | 100 | 125            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | 2  | S  | O  | GD     | KCPK10     | 180 | 220 | 260            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU25      | 110 | 140 | 170            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | GD     | KCU40      | 80  | 100 | 120            | 毫米/转                      | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |     |     |                |                           |                           |                           |           |
| 3        | S  | O  | GD | KCPK10 | 180        | 220 | 260 | 毫米/转           | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O  | GD | KCU25  | 110        | 140 | 170 | 毫米/转           | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24                 |           |
|          |    | I  | LD | KC7140 |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O  | GD | KCU40  | 80         | 100 | 120 | 毫米/转           | 0,10-0,18                 | 0,12-0,20                 | 0,14-0,24                 |           |
|          |    | I  | LD | KC7140 |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
| N        | 1  | S  | O  | ST     | KD1425     | 400 | 600 | 800            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | LD     | KCU40      | 300 | 400 | 500            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | LD     | KCU40      | 200 | 300 | 400            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | 2  | S  | O  | ST     | KD1425     | 375 | 550 | 775            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | LD     | KCU40      | 250 | 350 | 450            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | LD     | KCU40      | 175 | 250 | 325            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | 3  | S  | O  | ST     | KD1425     | 350 | 500 | 650            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | LD     | KCU40      | 250 | 350 | 450            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | LD     | KCU40      | 150 | 250 | 350            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | 4  | S  | O  | ST     | KD1425     | 400 | 600 | 800            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | LD     | KCU40      | 250 | 350 | 450            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | LD     | KCU40      | 200 | 300 | 400            | 毫米/转                      | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |     |     |                |                           |                           |                           |           |
| 5        | S  | O  | ST | KD1425 | 400        | 600 | 800 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O  | LD | KCU40  | 250        | 350 | 450 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O  | LD | KCU40  | 200        | 300 | 400 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
| 6        | S  | O  | ST | KD1425 | 400        | 600 | 800 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O  | GD | KCU40  | 250        | 350 | 450 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KCU40  |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O  | GD | KMF    | 200        | 300 | 400 | 毫米/转           | 0,07-0,09                 | 0,10-0,14                 | 0,12-0,16                 |           |
|          |    | I  | LD | KMF    |            |     |     |                |                           |                           |                           |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

■ Drill Fix™ DFR™ • 公制

| 公制       |    |    |    |        |            |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|----------|----|----|----|--------|------------|-----------|-----------|----------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀宽 | 槽型 | 材质     | 切削速度 — vc  |           |           | 根据直径推荐进给率 (fz) |                           |                           |                           |           |
|          |    |    |    |        | 范围 — m/min |           |           | Ø              | DFR02...<br>12,50–16,00mm | DFR03...<br>16,50–20,00mm | DFR04...<br>20,50–24,00mm |           |
|          |    |    |    |        | 最小值        | 初始值       | 最大值       |                |                           |                           |                           |           |
| S        | 1  | S  | O  | GD     | KCU40      | 60        | <b>70</b> | 75             | 毫米/转                      | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          | U  | O  | GD | KCU40  | 40         | <b>50</b> | 60        | 毫米/转           | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 |           |
|          |    | I  | LD | KC7140 |            |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          | I  | O  | MD | KC7140 | 25         | <b>30</b> | 40        | 毫米/转           | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 |           |
|          |    | I  | MD | KC7140 |            |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          | 2  | S  | O  | GD     | KCU40      | 50        | <b>60</b> | 70             | 毫米/转                      | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 30        | <b>40</b> | 50             | 毫米/转                      | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 25        | <b>30</b> | 40             | 毫米/转                      | 0,04–0,06                 | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          | 3  | S  | O  | GD     | KCU40      | 70        | <b>80</b> | 90             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 50        | <b>60</b> | 70             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 30        | <b>40</b> | 50             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          | 4  | S  | O  | GD     | KCU40      | 70        | <b>80</b> | 90             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KCU40      |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 50        | <b>60</b> | 70             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | LD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 30        | <b>40</b> | 50             | 毫米/转                      | 0,05–0,08                 | 0,06–0,10                 | 0,06–0,10 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |           |           |                |                           |                           |                           |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

可转位钻

## NOVO 查询查询

通过 NOVO™ 的刀具咨询和刀具选择功能查询刀具信息—可节省大量时间和金钱。

### 刀具咨询

NOVO 通过应用一个规则引擎, 可以提供切削刀具推荐方案:

- 确定加工类型(端面铣削、槽铣、盲孔加工等)。
- 设定限制性要求(槽型、材料、公差等)。
- 设定加工顺序(一次或多次走刀, 粗加工后进行精加工等)。
- 获得排序后的查找结果。

### 选择

在树形结构内以层级搜索或参数搜索方式查找刀具产品:

- 如果用户了解自己需要查找的产品, 可以在输入目录编号, 或产品名称的情况下进行快速查找。
- 智能筛选器可将大量不符合筛选条件的刀具产品排除在外。
- 在选定刀具后, NOVO 还可根据您的应用需求提供适用的刀具配件及配套产品。

应用 NOVO 系统, 您可以在正确的时间, 为自己的机床设备选择正确的刀具。从而可以完美地完成整个工艺过程, 缩短加工周期, 提高单班加工效率。[kenametal.com/novo](http://kenametal.com/novo)

# ➤ Drill Fix™ DFSP™

DFSP 是 Drill Fix DFS™ 在可转位钻头平台上的拓展产品。标准型产品直径范围经过拓展，尺径范围为 14–55mm (.551–2.125")，长径比为 2 x D、3 x D、4 x D、5 x D。与 DFS 产品相似，DFSP 产品将经济适用的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三角形内侧刀片的优点结合在一起。DFSP 机夹式钻头可实现更高的金属去除率，更高的表面加工质量，以及更高的孔垂直度加工性能。

与最新的 Beyond™ 刀片材质产品配合使用，在钢、不锈钢、以及铸铁材料加工中有更高的生产效率，以及更卓越的加工效果。

## 特点及优势

### 高效率高收益

- 先进的排屑槽设计方案，以及新增的非中心式冷却通道，可以实现极高的金属去除率，并具备卓越的排屑性能。
- 方形外侧刀片有四个经济型切削刃。
- 该系列产品型号齐全，标准型产品长径比可达 5 x D。

### 多功能

- 适用于钢、铸铁、球墨铸铁，不锈钢、以及非铁金属材料的钻孔加工，长径比可达 5 x D。
- 适合注重切削速度和经济性的加工应用。
- 使用 DFSP 产品，可以进行直孔、斜进口和斜出口加工、断续切削、以及进刀表面粗糙或为焊接面的加工。
- 在车床设备上使用 X- 补偿装置可以调整钻头直径，在许多加工应用中不再需要特殊刀具，在加工中心上可以实现最优化的公差等级。
- 提供标准型偏心式刀柄产品。
- 根据加工材料和应用的变化，可以快速方便地更换不同材质和槽型的刀片。

# 与最新的 Beyond™ 刀片材质产品配合使用可显著提高生产率。



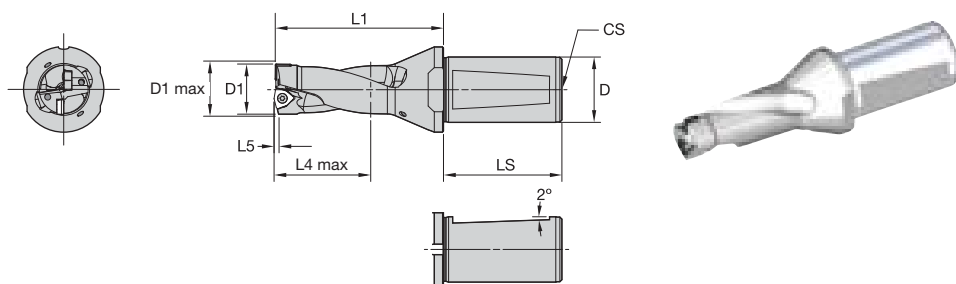
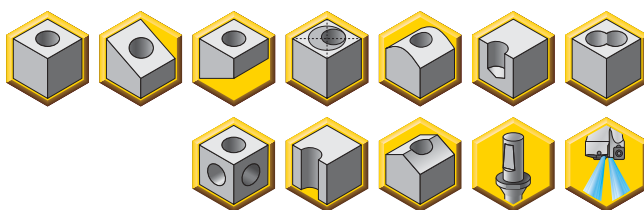
## 可靠性

- 高精度孔加工性能，不会受到进给率参数的影响。
- 通过在 DFT™ 和 SPGX/SPPX 刀具上应用 Beyond™ 材质，可以实现卓越的加工性能。
- 因为采用方形外侧刀片，因此在断续切削中具有很高的耐磨性。

## 定制刀具

- 应用 DFSP 刀夹产品，直径范围可拓展至 85mm (3.35")，长径比可达 5 x D。
- 提供中间直径型号，多种阶梯钻，以及其它各种非标型刀柄产品。
- 联系我们的产品设计部门，了解产品应用建议。

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



■ WD 刀柄 • 2 x D • 公制

|  |                  | D  |                  |    |    |       |        |       |        |     |            |           |
|--|------------------|----|------------------|----|----|-------|--------|-------|--------|-----|------------|-----------|
|  |                  | 20 | 32               | 40 | 50 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
|  | DFSP140R2WD20M   |    | —                | —  | —  | 14,00 | 15,00  | 50,0  | 28,0   | 0,3 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | DFSP145R2WD20M * |    | —                | —  | —  | 14,50 | 15,50  | 53,0  | 29,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | DFSP150R2WD20M   |    | —                | —  | —  | 15,00 | 16,00  | 54,0  | 30,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | DFSP155R2WD20M   |    | —                | —  | —  | 15,50 | 16,50  | 55,0  | 31,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | DFSP160R2WD20M   |    | —                | —  | —  | 16,00 | 17,00  | 56,0  | 32,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | —                |    | DFSP165R2WD32M   | —  | —  | 16,50 | 17,50  | 62,0  | 33,0   | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | —                |    | DFSP170R2WD32M   | —  | —  | 17,00 | 18,00  | 63,0  | 34,0   | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
|  | —                |    | DFSP175R2WD32M   | —  | —  | 17,50 | 18,50  | 64,0  | 35,0   | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP180R2WD32M   | —  | —  | 18,00 | 19,00  | 65,0  | 36,0   | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP185R2WD32M   | —  | —  | 18,50 | 19,50  | 66,0  | 37,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP190R2WD32M   | —  | —  | 19,00 | 20,00  | 67,0  | 38,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP195R2WD32M   | —  | —  | 19,50 | 20,50  | 68,0  | 39,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP200R2WD32M   | —  | —  | 20,00 | 21,00  | 72,0  | 40,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP210R2WD32M   | —  | —  | 21,00 | 22,00  | 74,0  | 42,0   | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
|  | —                |    | DFSP220R2WD32M   | —  | —  | 22,00 | 23,00  | 76,0  | 44,0   | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP230R2WD32M   | —  | —  | 23,00 | 24,00  | 78,0  | 46,0   | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP240R2WD32M   | —  | —  | 24,00 | 25,00  | 80,0  | 48,0   | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP250R2WD32M   | —  | —  | 25,00 | 26,00  | 83,0  | 50,0   | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP260R2WD32M   | —  | —  | 26,00 | 27,00  | 86,0  | 52,0   | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP265R2WD32M   | —  | —  | 26,50 | 27,50  | 87,0  | 53,0   | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP270R2WD32M   | —  | —  | 27,00 | 28,00  | 89,0  | 54,0   | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP280R2WD32M   | —  | —  | 28,00 | 29,00  | 91,0  | 56,0   | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP290R2WD32M   | —  | —  | 29,00 | 30,00  | 94,0  | 58,0   | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP300R2WD32M   | —  | —  | 30,00 | 31,00  | 97,0  | 60,0   | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP310R2WD32M   | —  | —  | 31,00 | 32,00  | 100,0 | 62,0   | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP320R2WD32M   | —  | —  | 32,00 | 33,00  | 103,0 | 64,0   | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
|  | —                |    | DFSP330R2WD32M   | —  | —  | 33,00 | 34,00  | 105,0 | 66,0   | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP340R2WD32M   | —  | —  | 34,00 | 35,00  | 108,0 | 68,0   | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP350R2WD32M   | —  | —  | 35,00 | 36,00  | 111,0 | 70,0   | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP360R2WD32M   | —  | —  | 36,00 | 37,00  | 114,0 | 72,0   | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP370R2WD32M   | —  | —  | 37,00 | 38,00  | 117,0 | 74,0   | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP375R2WD32M * | —  | —  | 37,50 | 38,50  | 118,0 | 75,0   | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP380R2WD32M   | —  | —  | 38,00 | 39,00  | 119,0 | 76,0   | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP390R2WD32M   | —  | —  | 39,00 | 40,00  | 122,0 | 78,0   | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP400R2WD32M   | —  | —  | 40,00 | 41,00  | 125,0 | 80,0   | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
|  | —                |    | DFSP410R2WD32M   | —  | —  | 41,00 | 42,00  | 128,0 | 82,0   | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. |

(续)

(WD 刀柄 • 2 x D • 公制 — 续)

|    |                | D              |                |       | D1    |       | L4    |     |            |           |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|------------|-----------|
| 20 | 32             | 40             | 50             | D1    | max   | L1    | max   | L5  | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| —  | DFSP420R2WD32M | —              | —              | 42,00 | 43,00 | 131,0 | 84,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP430R2WD32M | —              | —              | 43,00 | 44,00 | 133,0 | 86,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP440R2WD32M | —              | —              | 44,00 | 45,00 | 135,0 | 88,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP450R2WD40M | —              | 45,00 | 46,00 | 137,0 | 90,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP460R2WD40M | —              | 46,00 | 47,00 | 140,0 | 92,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP470R2WD40M | —              | 47,00 | 48,00 | 142,0 | 94,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP480R2WD40M | —              | 48,00 | 49,00 | 144,0 | 96,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP490R2WD40M | —              | 49,00 | 50,00 | 146,0 | 98,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP500R2WD40M | —              | 50,00 | 51,00 | 148,0 | 100,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP505R2WD40M | —              | 50,50 | 51,50 | 148,0 | 100,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP510R2WD40M | —              | 51,00 | 52,00 | 150,0 | 102,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP520R2WD40M | —              | 52,00 | 53,00 | 152,0 | 104,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP530R2WD40M | —              | 53,00 | 54,00 | 154,0 | 106,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP540R2WD40M | —              | 54,00 | 55,00 | 156,0 | 108,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | —              | DFSP550R2WD50M | 55,00 | 56,00 | 158,0 | 110,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |

D1最大值注意事项：直径可以调整。强烈建议：在调整直径时不要超过 +1毫米。  
 注：\*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定，以及最低订购量的规定。

### 配件



| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>193.281</b> | 0,6     | SPGX0502.. | <b>193.281</b> | 0,6     | <b>170.370</b> | T6      |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | SPGX0603.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | <b>170.023</b> | T7      |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | <b>193.491</b> | 2,1     | SPGX0703.. | <b>192.432</b> | 1,3     | <b>170.028</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | SPPX09T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | <b>170.024</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>191.916</b> | 4       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 4       | <b>170.025</b> | T15     |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | <b>191.916</b> | 6       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | <b>191.698</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 6       | <b>170.025</b> | T15     |

注：为了确保适当的夹持，DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉，适用于直径范围 22–25,5mm 以及 41–48mm 的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

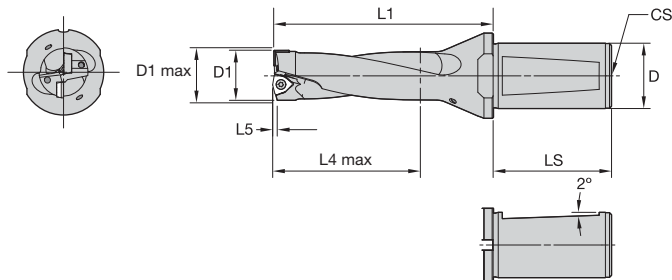
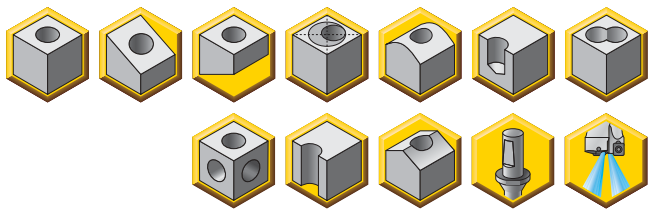
#### 警告

在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态、工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | —         |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |



- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻

■ WD 刀柄 • 3 x D • 公制

|                |                | D  |    |       | D1     |       | L1    | L4 max | L5         | 标准刀片外侧    | 标准刀片内侧 |
|----------------|----------------|----|----|-------|--------|-------|-------|--------|------------|-----------|--------|
| 20             | 32             | 40 | 50 | D1    | D1 max |       |       |        |            |           |        |
| DFSP140R3WD20M | —              | —  | —  | 14,00 | 15,00  | 64,0  | 42,0  | 0,3    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP145R3WD20M | —              | —  | —  | 14,50 | 15,50  | 67,5  | 43,5  | 0,4    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP150R3WD20M | —              | —  | —  | 15,00 | 16,00  | 69,0  | 45,0  | 0,4    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP155R3WD20M | —              | —  | —  | 15,50 | 16,50  | 70,5  | 46,5  | 0,4    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP160R3WD20M | —              | —  | —  | 16,00 | 17,00  | 72,0  | 48,0  | 0,4    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| —              | DFSP165R3WD32M | —  | —  | 16,50 | 17,50  | 78,5  | 49,5  | 0,5    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| —              | DFSP170R3WD32M | —  | —  | 17,00 | 18,00  | 80,0  | 51,0  | 0,5    | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| —              | DFSP175R3WD32M | —  | —  | 17,50 | 18,50  | 81,5  | 52,5  | 0,5    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP180R3WD32M | —  | —  | 18,00 | 19,00  | 83,0  | 54,0  | 0,5    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP185R3WD32M | —  | —  | 18,50 | 19,50  | 84,5  | 55,5  | 0,6    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP190R3WD32M | —  | —  | 19,00 | 20,00  | 86,0  | 57,0  | 0,6    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP195R3WD32M | —  | —  | 19,50 | 20,50  | 87,5  | 58,5  | 0,6    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP200R3WD32M | —  | —  | 20,00 | 21,00  | 92,0  | 60,0  | 0,6    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP210R3WD32M | —  | —  | 21,00 | 22,00  | 95,0  | 63,0  | 0,7    | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP220R3WD32M | —  | —  | 22,00 | 23,00  | 98,0  | 66,0  | 0,5    | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP230R3WD32M | —  | —  | 23,00 | 24,00  | 101,0 | 69,0  | 0,6    | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP240R3WD32M | —  | —  | 24,00 | 25,00  | 104,0 | 72,0  | 0,6    | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP250R3WD32M | —  | —  | 25,00 | 26,00  | 108,0 | 75,0  | 0,7    | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP260R3WD32M | —  | —  | 26,00 | 27,00  | 112,0 | 78,0  | 0,7    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP265R3WD32M | —  | —  | 26,50 | 27,50  | 113,5 | 79,5  | 0,7    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP270R3WD32M | —  | —  | 27,00 | 28,00  | 116,0 | 81,0  | 0,8    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP280R3WD32M | —  | —  | 28,00 | 29,00  | 119,0 | 84,0  | 0,8    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP290R3WD32M | —  | —  | 29,00 | 30,00  | 123,0 | 87,0  | 0,9    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP300R3WD32M | —  | —  | 30,00 | 31,00  | 127,0 | 90,0  | 0,9    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP310R3WD32M | —  | —  | 31,00 | 32,00  | 131,0 | 93,0  | 0,9    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP320R3WD32M | —  | —  | 32,00 | 33,00  | 135,0 | 96,0  | 1,0    | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP330R3WD32M | —  | —  | 33,00 | 34,00  | 138,0 | 99,0  | 0,9    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP340R3WD32M | —  | —  | 34,00 | 35,00  | 142,0 | 102,0 | 0,9    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP350R3WD32M | —  | —  | 35,00 | 36,00  | 146,0 | 105,0 | 1,0    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP360R3WD32M | —  | —  | 36,00 | 37,00  | 150,0 | 108,0 | 1,0    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP370R3WD32M | —  | —  | 37,00 | 38,00  | 154,0 | 111,0 | 1,1    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP375R3WD32M | —  | —  | 37,50 | 38,50  | 155,5 | 112,5 | 1,1    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP380R3WD32M | —  | —  | 38,00 | 39,00  | 157,0 | 114,0 | 1,1    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP390R3WD32M | —  | —  | 39,00 | 40,00  | 161,0 | 117,0 | 1,2    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP400R3WD32M | —  | —  | 40,00 | 41,00  | 165,0 | 120,0 | 1,2    | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |
| —              | DFSP410R3WD32M | —  | —  | 41,00 | 42,00  | 169,0 | 123,0 | 1,2    | SPPX1204.. | DFT0704.. |        |

(续)



(WD 刀柄 • 3 x D • 公制 — 续)

| 20 | D              |                |                | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|--------|-------|--------|-----|------------|-----------|
|    | 32             | 40             | 50             |       |        |       |        |     |            |           |
| —  | DFSP420R3WD32M | —              | —              | 42,00 | 43,00  | 173,0 | 126,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP430R3WD32M | —              | —              | 43,00 | 44,00  | 176,0 | 129,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP440R3WD32M | —              | —              | 44,00 | 45,00  | 179,0 | 132,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP450R3WD40M | —              | 45,00 | 46,00  | 182,0 | 135,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP460R3WD40M | —              | 46,00 | 47,00  | 186,0 | 138,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP470R3WD40M | —              | 47,00 | 48,00  | 189,0 | 141,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP480R3WD40M | —              | 48,00 | 49,00  | 192,0 | 144,0  | 1,5 | DFT0704..  | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP490R3WD40M | —              | 49,00 | 50,00  | 195,0 | 147,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP500R3WD40M | —              | 50,00 | 51,00  | 198,0 | 150,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP505R3WD40M | —              | 50,50 | 51,50  | 199,5 | 151,5  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP510R3WD40M | —              | 51,00 | 52,00  | 201,0 | 153,0  | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP520R3WD40M | —              | 52,00 | 53,00  | 204,0 | 156,0  | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP530R3WD40M | —              | 53,00 | 54,00  | 207,0 | 159,0  | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP540R3WD40M | —              | 54,00 | 55,00  | 210,0 | 162,0  | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | —              | DFSP550R3WD50M | 55,00 | 56,00  | 213,0 | 165,0  | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 在调整直径时不要超过 +1毫米。

## ■ 配件



| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>193.281</b> | 0,6     | SPGX0502.. | <b>193.281</b> | 0,6     | <b>170.370</b> | T6      |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | SPGX0603.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | <b>170.023</b> | T7      |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | <b>193.491</b> | 2,1     | SPGX0703.. | <b>192.432</b> | 1,3     | <b>170.028</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | SPPX09T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | <b>170.024</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>191.916</b> | 4       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 4       | <b>170.025</b> | T15     |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | <b>191.916</b> | 6       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | <b>191.698</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 6       | <b>170.025</b> | T15     |

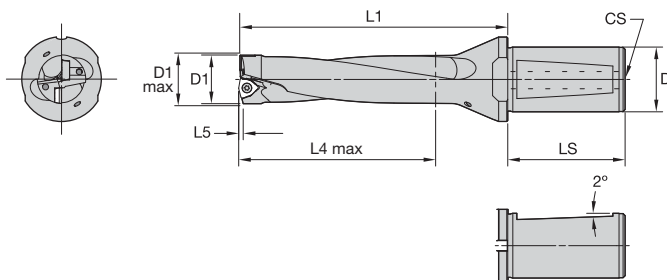
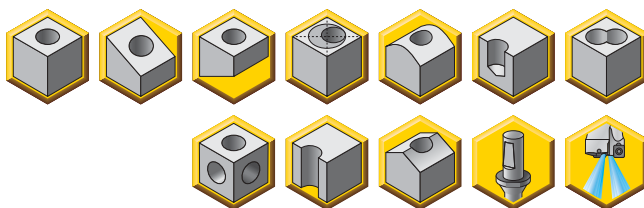
注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22–25 毫米以及 41–48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

### 警告

在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | —         |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻

■ WD 刀柄 • 4 x D • 公制

|                  |                | D  |    |       | D1     |       | L4 max |     | L5         |           | 标准刀片外侧 | 标准刀片内侧 |
|------------------|----------------|----|----|-------|--------|-------|--------|-----|------------|-----------|--------|--------|
| 20               | 32             | 40 | 50 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  |            |           |        |        |
| DFSP140R4WD20M   | —              | —  | —  | 14,00 | 15,00  | 78,0  | 56,0   | 0,3 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP145R4WD20M   | —              | —  | —  | 14,50 | 15,50  | 82,0  | 58,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP150R4WD20M   | —              | —  | —  | 15,00 | 16,00  | 84,0  | 60,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP155R4WD20M * | —              | —  | —  | 15,50 | 16,50  | 86,0  | 62,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP160R4WD20M   | —              | —  | —  | 16,00 | 17,00  | 88,0  | 64,0   | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP165R4WD20M * | —              | —  | —  | 16,50 | 17,50  | 95,0  | 66,0   | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| DFSP170R4WD20M   | —              | —  | —  | 17,00 | 18,00  | 97,0  | 68,0   | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |        |
| —                | DFSP175R4WD32M | —  | —  | 17,50 | 18,50  | 99,0  | 70,0   | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP180R4WD32M | —  | —  | 18,00 | 19,00  | 101,0 | 72,0   | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP185R4WD32M | —  | —  | 18,50 | 19,50  | 103,0 | 74,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP190R4WD32M | —  | —  | 19,00 | 20,00  | 105,0 | 76,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP195R4WD32M | —  | —  | 19,50 | 20,50  | 107,0 | 78,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP200R4WD32M | —  | —  | 20,00 | 21,00  | 112,0 | 80,0   | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP210R4WD32M | —  | —  | 21,00 | 22,00  | 96,0  | 64,0   | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |        |
| —                | DFSP220R4WD32M | —  | —  | 22,00 | 23,00  | 120,0 | 88,0   | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP230R4WD32M | —  | —  | 23,00 | 24,00  | 124,0 | 92,0   | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP240R4WD32M | —  | —  | 24,00 | 25,00  | 128,0 | 96,0   | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP250R4WD32M | —  | —  | 25,00 | 26,00  | 133,0 | 100,0  | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP260R4WD32M | —  | —  | 26,00 | 27,00  | 138,0 | 104,0  | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP265R4WD32M | —  | —  | 26,50 | 27,50  | 140,0 | 106,0  | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP270R4WD32M | —  | —  | 27,00 | 28,00  | 143,0 | 108,0  | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP280R4WD32M | —  | —  | 28,00 | 29,00  | 147,0 | 112,0  | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP290R4WD32M | —  | —  | 29,00 | 30,00  | 152,0 | 116,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP300R4WD32M | —  | —  | 30,00 | 31,00  | 157,0 | 120,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP310R4WD32M | —  | —  | 31,00 | 32,00  | 162,0 | 124,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP320R4WD32M | —  | —  | 32,00 | 33,00  | 167,0 | 128,0  | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |        |
| —                | DFSP330R4WD32M | —  | —  | 33,00 | 34,00  | 171,0 | 132,0  | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP340R4WD32M | —  | —  | 34,00 | 35,00  | 176,0 | 136,0  | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP350R4WD32M | —  | —  | 35,00 | 36,00  | 181,0 | 140,0  | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP360R4WD32M | —  | —  | 36,00 | 37,00  | 186,0 | 144,0  | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP370R4WD32M | —  | —  | 37,00 | 38,00  | 191,0 | 148,0  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP375R4WD32M | —  | —  | 37,50 | 38,50  | 193,0 | 150,0  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP380R4WD32M | —  | —  | 38,00 | 39,00  | 195,0 | 152,0  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP390R4WD32M | —  | —  | 39,00 | 40,00  | 200,0 | 156,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP400R4WD32M | —  | —  | 40,00 | 41,00  | 205,0 | 160,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |        |        |
| —                | DFSP410R4WD32M | —  | —  | 41,00 | 42,00  | 210,0 | 164,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. |        |        |

(续)

(WD 刀柄 • 4 x D • 公制 — 续)

| D  |                |                |                | D1    |       | L4    |       |     | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|------------|-----------|
| 20 | 32             | 40             | 50             | D1    | max   | L1    | max   | L5  |            |           |
| —  | DFSP420R4WD32M | —              | —              | 42,00 | 43,00 | 215,0 | 168,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP430R4WD32M | —              | —              | 43,00 | 44,00 | 219,0 | 172,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| —  | DFSP440R4WD32M | —              | —              | 44,00 | 45,00 | 223,0 | 176,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP450R4WD40M | —              | 45,00 | 46,00 | 227,0 | 180,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP460R4WD40M | —              | 46,00 | 47,00 | 232,0 | 184,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP470R4WD40M | —              | 47,00 | 48,00 | 236,0 | 188,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP480R4WD40M | —              | 48,00 | 49,00 | 240,0 | 192,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| —  | —              | DFSP490R4WD40M | —              | 49,00 | 50,00 | 244,0 | 196,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP500R4WD40M | —              | 50,00 | 51,00 | 248,0 | 200,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP510R4WD40M | —              | 51,00 | 52,00 | 252,0 | 204,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP520R4WD40M | —              | 52,00 | 53,00 | 256,0 | 208,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP530R4WD40M | —              | 53,00 | 54,00 | 260,0 | 212,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | DFSP540R4WD40M | —              | 54,00 | 55,00 | 264,0 | 216,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| —  | —              | —              | DFSP550R4WD50M | 55,00 | 56,00 | 268,0 | 220,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |



D1最大值注意事项：直径可以调整。强烈建议：在调整直径时不要超过 +1毫米。  
 注：\*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定，以及最低订购量的规定。

### ■ 配件



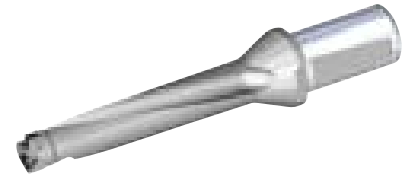
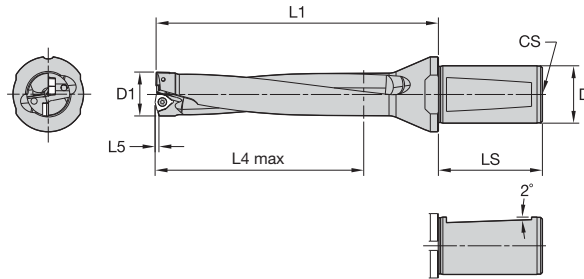
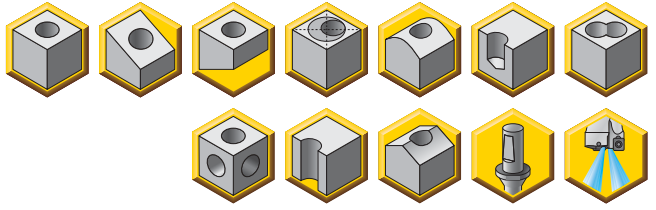
| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| —           | DFTX202.. | —              | —       | SPGX0502.. | —              | —       | —              | T6      |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | SPGX0603.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | <b>170.023</b> | T7      |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | <b>193.491</b> | 2,1     | SPGX0703.. | <b>192.432</b> | 1,3     | <b>170.028</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | SPPX09T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | <b>170.024</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>191.916</b> | 4       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 4       | <b>170.025</b> | T15     |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX1204.. | <b>191.698</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | <b>191.698</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>191.698</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 6       | <b>170.025</b> | T15     |

注：为了确保适当的夹持，DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉，适用于直径范围 22–25 毫米以及 41–48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

**警告**  
 在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态、工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻

■ WD 刀柄 • 5 x D • 公制

| D              |                  |                |       |       |        |     |            |           |  |
|----------------|------------------|----------------|-------|-------|--------|-----|------------|-----------|--|
| 32             | 40               | 50             | D1    | L1    | L4 max | L5  | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |  |
| DFSP200R5WD32M | —                | —              | 20,00 | 132,0 | 100,0  | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |  |
| DFSP210R5WD32M | —                | —              | 21,00 | 137,0 | 105,0  | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. |  |
| DFSP220R5WD32M | —                | —              | 22,00 | 142,0 | 110,0  | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP230R5WD32M | —                | —              | 23,00 | 147,0 | 115,0  | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP240R5WD32M | —                | —              | 24,00 | 152,0 | 120,0  | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP250R5WD32M | —                | —              | 25,00 | 158,0 | 125,0  | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP260R5WD32M | —                | —              | 26,00 | 164,0 | 130,0  | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP265R5WD32M | —                | —              | 26,50 | 166,5 | 132,5  | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP270R5WD32M | —                | —              | 27,00 | 170,0 | 135,0  | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP280R5WD32M | —                | —              | 28,00 | 175,0 | 140,0  | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP290R5WD32M | —                | —              | 29,00 | 181,0 | 145,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP300R5WD32M | —                | —              | 30,00 | 187,0 | 150,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP310R5WD32M | —                | —              | 31,00 | 193,0 | 155,0  | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP320R5WD32M | —                | —              | 32,00 | 199,0 | 160,0  | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |  |
| DFSP330R5WD32M | —                | —              | 33,00 | 204,0 | 165,0  | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP340R5WD32M | —                | —              | 34,00 | 210,0 | 170,0  | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP350R5WD32M | —                | —              | 35,00 | 216,0 | 175,0  | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP360R5WD32M | —                | —              | 36,00 | 222,0 | 180,0  | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP370R5WD32M | —                | —              | 37,00 | 228,0 | 185,0  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP375R5WD32M | —                | —              | 37,50 | 230,5 | 187,5  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP380R5WD32M | —                | —              | 38,00 | 233,0 | 190,0  | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP390R5WD32M | —                | —              | 39,00 | 239,0 | 195,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP400R5WD32M | —                | —              | 40,00 | 245,0 | 200,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |
| DFSP410R5WD32M | —                | —              | 41,00 | 251,0 | 205,0  | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. |  |
| DFSP420R5WD32M | —                | —              | 42,00 | 257,0 | 210,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |  |
| DFSP430R5WD32M | —                | —              | 43,00 | 262,0 | 215,0  | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |  |
| DFSP440R5WD32M | —                | —              | 44,00 | 267,0 | 220,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |  |
| —              | DFSP450R5WD40M   | —              | 45,00 | 272,0 | 225,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |  |
| —              | DFSP460R5WD40M   | —              | 46,00 | 278,0 | 230,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |  |
| —              | DFSP470R5WD40M   | —              | 47,00 | 283,0 | 235,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |  |
| —              | DFSP480R5WD40M   | —              | 48,00 | 288,0 | 240,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |  |
| —              | DFSP490R5WD40M   | —              | 49,00 | 293,0 | 245,0  | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | DFSP500R5WD40M   | —              | 50,00 | 298,0 | 250,0  | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | DFSP510R5WD40M * | —              | 51,00 | 303,0 | 255,0  | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | DFSP520R5WD40M   | —              | 52,00 | 308,0 | 260,0  | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | DFSP530R5WD40M   | —              | 53,00 | 313,0 | 265,0  | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | DFSP540R5WD40M   | —              | 54,00 | 318,0 | 270,0  | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |
| —              | —                | DFSP550R5WD50M | 55,00 | 323,0 | 275,0  | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |  |

注: \*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。

(续)

(WD 刀柄 • 5 x D • 公制 — 续)

## ■ 配件



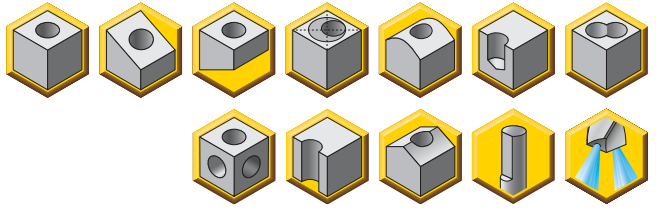
| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | SPGX0603.. | <b>MS1152</b>  | 0,9     | <b>170.023</b> | T7      |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | <b>193.491</b> | 2,1     | SPGX0703.. | <b>192.432</b> | 1,3     | <b>170.028</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | SPPX09T3.. | <b>191.924</b> | 2,1     | <b>170.024</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>191.916</b> | 4       | SPPX1204.. | <b>191.916</b> | 4       | <b>170.025</b> | T15     |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX1204.. | <b>191.698</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | <b>191.698</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 3       | <b>170.025</b> | T15     |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | <b>192.433</b> | 6       | SPPX15T5.. | <b>192.433</b> | 6       | <b>170.025</b> | T15     |

注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22–25 毫米以及 41–48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

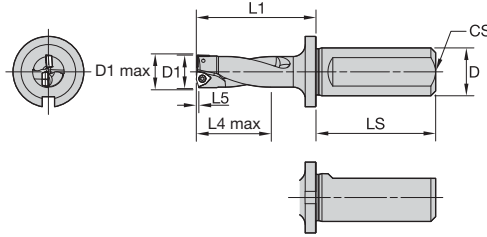
**警告**  
 在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉、侧边内冷接管和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻



■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 2 x D • 公制

|                |                | D  |    |                |    |       |        |       |        |     |    |            |           |
|----------------|----------------|----|----|----------------|----|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
|                |                | 20 | 25 | 32             | 40 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| DFSP140R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 14,00 | 15,00  | 50,0  | 28,0   | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 14,50 | 15,50  | 53,0  | 29,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 15,00 | 16,00  | 54,0  | 30,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 15,50 | 16,50  | 55,0  | 31,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 16,00 | 17,00  | 56,0  | 32,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP165R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 16,50 | 17,50  | 62,0  | 33,0   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP170R2WB20M | -              | -  | -  | -              | -  | 17,00 | 18,00  | 63,0  | 34,0   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| -              | DFSP175R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 17,50 | 18,50  | 64,0  | 35,0   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP180R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 18,00 | 19,00  | 65,0  | 36,0   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP185R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 18,50 | 19,50  | 66,0  | 37,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP190R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 19,00 | 20,00  | 67,0  | 38,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP195R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 19,50 | 20,50  | 68,0  | 39,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP200R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 20,00 | 21,00  | 72,0  | 40,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP205R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 20,50 | 21,50  | 73,0  | 41,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP209R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 20,90 | 21,90  | 73,8  | 41,8   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP210R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 21,00 | 22,00  | 74,0  | 42,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP215R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 21,50 | 22,50  | 75,0  | 43,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| -              | DFSP220R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 22,00 | 23,00  | 76,0  | 44,0   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP225R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 22,50 | 23,50  | 77,0  | 45,0   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP230R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 23,00 | 24,00  | 78,0  | 46,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP235R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 23,50 | 24,50  | 79,0  | 47,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP239R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 23,90 | 24,90  | 79,8  | 47,8   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP240R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 24,00 | 25,00  | 80,0  | 48,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP245R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 24,50 | 25,50  | 81,0  | 49,0   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP250R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 25,00 | 26,00  | 83,0  | 50,0   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | DFSP255R2WB25M | -  | -  | -              | -  | 25,50 | 26,50  | 84,0  | 51,0   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP260R2WB32M | -  | 26,00 | 27,00  | 86,0  | 52,0   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP264R2WB32M | -  | 26,40 | 27,40  | 86,8  | 52,8   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP265R2WB32M | -  | 26,50 | 27,50  | 87,0  | 53,0   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP270R2WB32M | -  | 27,00 | 28,00  | 89,0  | 54,0   | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP280R2WB32M | -  | 28,00 | 29,00  | 91,0  | 56,0   | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP290R2WB32M | -  | 29,00 | 30,00  | 94,0  | 58,0   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP294R2WB32M | -  | 29,40 | 30,40  | 94,8  | 58,8   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP300R2WB32M | -  | 30,00 | 31,00  | 97,0  | 60,0   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP310R2WB40M | -  | 31,00 | 32,00  | 100,0 | 62,0   | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -              | -              | -  | -  | DFSP320R2WB40M | -  | 32,00 | 33,00  | 103,0 | 64,0   | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |

(续)

(Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 2 x D • 公制 — 续)

|    |    | D  |                |       |        |       |        |     |    |            |           |  |  |
|----|----|----|----------------|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|--|--|
| 20 | 25 | 32 | 40             | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP330R2WB40M | 33,00 | 34,00  | 105,0 | 66,0   | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP340R2WB40M | 34,00 | 35,00  | 108,0 | 68,0   | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP350R2WB40M | 35,00 | 36,00  | 111,0 | 70,0   | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP360R2WB40M | 36,00 | 37,00  | 114,0 | 72,0   | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP370R2WB40M | 37,00 | 38,00  | 117,0 | 74,0   | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP380R2WB40M | 38,00 | 39,00  | 119,0 | 76,0   | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP390R2WB40M | 39,00 | 40,00  | 122,0 | 78,0   | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |
| -  | -  | -  | DFSP400R2WB40M | 40,00 | 41,00  | 125,0 | 80,0   | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |  |  |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

## ■ 配件



| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>1175225</b> | 0,66    | SPGX0502.. | <b>1175225</b> | 0,66    | <b>5694202</b> | T6      |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | <b>1021337</b> | 0,90    | SPGX0603.. | <b>1021337</b> | 0,90    | <b>1138413</b> | T7      |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | <b>3124549</b> | 2,10    | SPGX0703.. | <b>1134385</b> | 1,30    | <b>1138465</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | SPPX09T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | <b>1138430</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>1132523</b> | 4,00    | SPPX1204.. | <b>1132523</b> | 4,00    | <b>1138438</b> | T15     |

注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22-25 毫米以及 41-48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

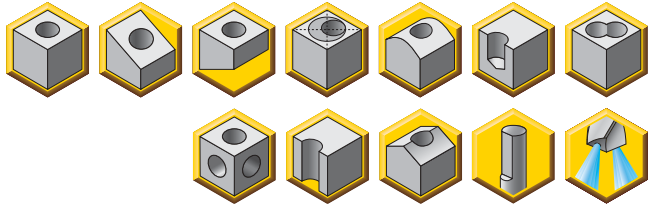
### 警告

在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

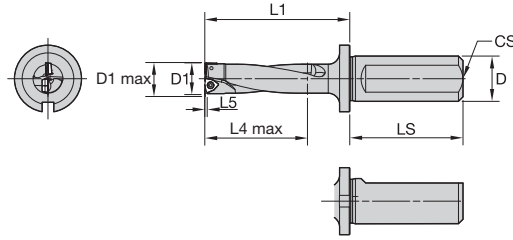
| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |



- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉、侧边内冷接管和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻



■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 3 x D • 公制

|                |                | D  |    |                |    |       |        |       |        |     |    |            |           |
|----------------|----------------|----|----|----------------|----|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
|                |                | 20 | 25 | 32             | 40 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| DFSP140R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 14,00 | 15,00  | 64,0  | 42,0   | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 14,50 | 15,50  | 67,5  | 43,5   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 15,00 | 16,00  | 69,0  | 45,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 15,50 | 16,50  | 70,5  | 46,5   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 16,00 | 17,00  | 72,0  | 48,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP165R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 16,50 | 17,50  | 78,5  | 49,5   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP170R3WB20M | —              | —  | —  | —              | —  | 17,00 | 18,00  | 80,0  | 51,0   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| —              | DFSP175R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 17,50 | 18,50  | 81,5  | 52,5   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP180R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 18,00 | 19,00  | 83,0  | 54,0   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP185R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 18,50 | 19,50  | 84,5  | 55,5   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP190R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 19,00 | 20,00  | 86,0  | 57,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP195R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 19,50 | 20,50  | 87,5  | 58,5   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP200R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 20,00 | 21,00  | 92,0  | 60,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP205R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 20,50 | 21,50  | 93,5  | 61,5   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP209R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 20,90 | 21,90  | 94,7  | 62,7   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP210R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 21,00 | 22,00  | 95,0  | 63,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP215R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 21,50 | 22,50  | 96,5  | 64,5   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP220R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 22,00 | 23,00  | 98,0  | 66,0   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP225R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 22,50 | 23,50  | 99,5  | 67,5   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP230R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 23,00 | 24,00  | 101,0 | 69,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP235R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 23,50 | 24,50  | 102,5 | 70,5   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP239R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 23,90 | 24,90  | 103,7 | 71,7   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP240R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 24,00 | 25,00  | 104,0 | 72,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP245R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 24,50 | 25,50  | 105,5 | 73,5   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP250R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 25,00 | 26,00  | 108,0 | 75,0   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP255R3WB25M | —  | —  | —              | —  | 25,50 | 26,50  | 109,5 | 76,5   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP260R3WB32M | —  | 26,00 | 27,00  | 112,0 | 78,0   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP264R3WB32M | —  | 26,40 | 27,40  | 113,2 | 79,2   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP265R3WB32M | —  | 26,50 | 27,50  | 113,5 | 79,5   | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP270R3WB32M | —  | 27,00 | 28,00  | 116,0 | 81,0   | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP280R3WB32M | —  | 28,00 | 29,00  | 119,0 | 84,0   | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              | —  | —  | DFSP290R3WB32M | —  | 29,00 | 30,00  | 123,0 | 87,0   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |

(续)



(Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 3 x D • 公制 — 续)

|    |    | D              |                |       |        |       |        |     |    |            |           |
|----|----|----------------|----------------|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
| 20 | 25 | 32             | 40             | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| -  | -  | DFSP294R3WB32M | -              | 29,40 | 30,40  | 124,2 | 88,2   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | DFSP300R3WB32M | -              | 30,00 | 31,00  | 127,0 | 90,0   | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP310R3WB40M | 31,00 | 32,00  | 131,0 | 93,0   | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP320R3WB40M | 32,00 | 33,00  | 135,0 | 96,0   | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP330R3WB40M | 33,00 | 34,00  | 138,0 | 99,0   | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP340R3WB40M | 34,00 | 35,00  | 142,0 | 102,0  | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP350R3WB40M | 35,00 | 36,00  | 146,0 | 105,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP360R3WB40M | 36,00 | 37,00  | 150,0 | 108,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP370R3WB40M | 37,00 | 38,00  | 154,0 | 111,0  | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP380R3WB40M | 38,00 | 39,00  | 157,0 | 114,0  | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP390R3WB40M | 39,00 | 40,00  | 161,0 | 117,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP400R3WB40M | 40,00 | 41,00  | 165,0 | 120,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

### ■ 配件



| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>1175225</b> | 0,66    | SPGX0502.. | <b>1175225</b> | 0,66    | <b>5694202</b> | T6      |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | <b>1021337</b> | 0,90    | SPGX0603.. | <b>1021337</b> | 0,90    | <b>1138413</b> | T7      |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | <b>3124549</b> | 2,10    | SPGX0703.. | <b>1134385</b> | 1,30    | <b>1138465</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | SPPX09T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | <b>1138430</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>1132523</b> | 4,00    | SPPX1204.. | <b>1132523</b> | 4,00    | <b>1138438</b> | T15     |

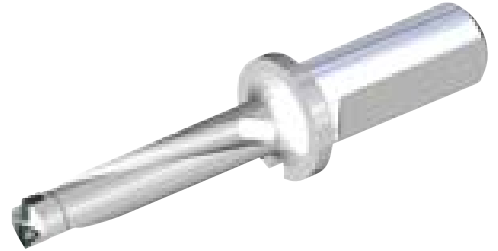
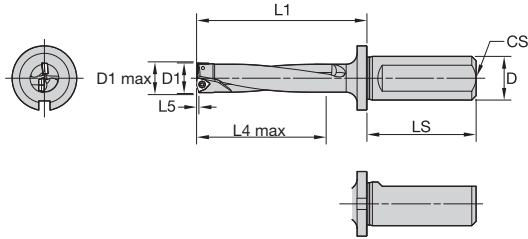
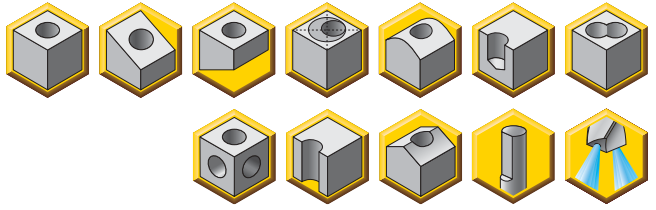
注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22-25 毫米以及 41-48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

#### 警告

在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉、侧边内冷接管和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 4 x D • 公制

|                |                | D  |    |                |    |       |        |       |        |     |    |            |           |
|----------------|----------------|----|----|----------------|----|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
|                |                | 20 | 25 | 32             | 40 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| DFSP140R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 14,00 | 15,00  | 78,0  | 56,0   | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 14,50 | 15,50  | 82,0  | 58,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 15,00 | 16,00  | 84,0  | 60,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 15,50 | 16,50  | 86,0  | 62,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 16,00 | 17,00  | 88,0  | 64,0   | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP165R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 16,50 | 17,50  | 95,0  | 66,0   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP170R4WB20M |                |    | —  | —              | —  | 17,00 | 18,00  | 97,0  | 68,0   | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| —              | DFSP175R4WB25M |    | —  | —              | —  | 17,50 | 18,50  | 99,0  | 70,0   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP180R4WB25M |    | —  | —              | —  | 18,00 | 19,00  | 101,0 | 72,0   | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP185R4WB25M |    | —  | —              | —  | 18,50 | 19,50  | 103,0 | 74,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP190R4WB25M |    | —  | —              | —  | 19,00 | 20,00  | 105,0 | 76,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP195R4WB25M |    | —  | —              | —  | 19,50 | 20,50  | 107,0 | 78,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP200R4WB25M |    | —  | —              | —  | 20,00 | 21,00  | 112,0 | 80,0   | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP205R4WB25M |    | —  | —              | —  | 20,50 | 21,50  | 114,0 | 82,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP209R4WB25M |    | —  | —              | —  | 20,90 | 21,90  | 115,6 | 83,6   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP210R4WB25M |    | —  | —              | —  | 21,00 | 22,00  | 116,0 | 84,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP215R4WB25M |    | —  | —              | —  | 21,50 | 22,50  | 118,0 | 86,0   | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| —              | DFSP220R4WB25M |    | —  | —              | —  | 22,00 | 23,00  | 120,0 | 88,0   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP225R4WB25M |    | —  | —              | —  | 22,50 | 23,50  | 122,0 | 90,0   | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP230R4WB25M |    | —  | —              | —  | 23,00 | 24,00  | 124,0 | 92,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP235R4WB25M |    | —  | —              | —  | 23,50 | 24,50  | 126,0 | 94,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP239R4WB25M |    | —  | —              | —  | 23,90 | 24,90  | 127,6 | 95,6   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP240R4WB25M |    | —  | —              | —  | 24,00 | 25,00  | 128,0 | 96,0   | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP245R4WB25M |    | —  | —              | —  | 24,50 | 25,50  | 130,0 | 98,0   | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP250R4WB25M |    | —  | —              | —  | 25,00 | 26,00  | 133,0 | 100,0  | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | DFSP255R4WB25M |    | —  | —              | —  | 25,50 | 26,50  | 135,0 | 102,0  | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP260R4WB32M | —  | 26,00 | 27,00  | 138,0 | 104,0  | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP264R4WB32M | —  | 26,40 | 27,40  | 139,6 | 105,6  | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP265R4WB32M | —  | 26,50 | 27,50  | 140,0 | 106,0  | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP270R4WB32M | —  | 27,00 | 28,00  | 143,0 | 108,0  | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP280R4WB32M | —  | 28,00 | 29,00  | 147,0 | 112,0  | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —              | —              |    | —  | DFSP290R4WB32M | —  | 29,00 | 30,00  | 152,0 | 116,0  | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |

(续)

(Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 4 x D • 公制 — 续)

|    |    | D              |                |       |        |       |        |     |    |            |           |
|----|----|----------------|----------------|-------|--------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
| 20 | 25 | 32             | 40             | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| -  | -  | DFSP294R4WB32M | -              | 29,40 | 30,40  | 153,6 | 117,6  | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | DFSP300R4WB32M | -              | 30,00 | 31,00  | 157,0 | 120,0  | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP310R4WB40M | 31,00 | 32,00  | 162,0 | 124,0  | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP320R4WB40M | 32,00 | 33,00  | 167,0 | 128,0  | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP330R4WB40M | 33,00 | 34,00  | 171,0 | 132,0  | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP340R4WB40M | 34,00 | 35,00  | 176,0 | 136,0  | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP350R4WB40M | 35,00 | 36,00  | 181,0 | 140,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP360R4WB40M | 36,00 | 37,00  | 186,0 | 144,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP370R4WB40M | 37,00 | 38,00  | 191,0 | 148,0  | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP380R4WB40M | 38,00 | 39,00  | 195,0 | 152,0  | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP390R4WB40M | 39,00 | 40,00  | 200,0 | 156,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| -  | -  | -              | DFSP400R4WB40M | 40,00 | 41,00  | 205,0 | 160,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

### ■ 配件



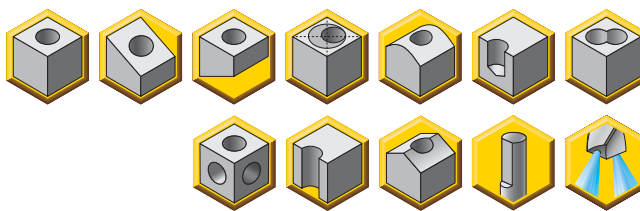
| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>1175225</b> | 0,66    | SPGX0502.. | <b>1175225</b> | 0,66    | <b>5694202</b> | T6      |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | <b>1021337</b> | 0,90    | SPGX0603.. | <b>1021337</b> | 0,90    | <b>1138413</b> | T7      |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | <b>3124549</b> | 2,10    | SPGX0703.. | <b>1134385</b> | 1,30    | <b>1138465</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | SPPX09T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | <b>1138430</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>1132523</b> | 4,00    | SPPX1204.. | <b>1132523</b> | 4,00    | <b>1138438</b> | T15     |

注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22–25 毫米以及 41–48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

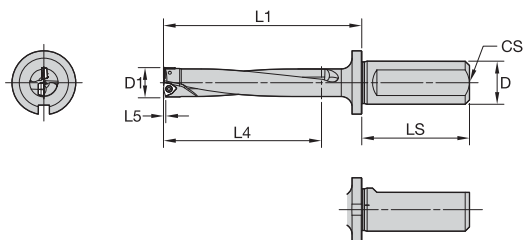
**警告**  
 在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

- DFSP 产品将经济型的方形外侧刀片与具有卓越定中心性能的三边形内侧刀片的优点结合在一起。
- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉、侧边内冷接管和六星扳手。
- DFSP 使用刀片需要单独订购。了解刀片产品，请参看 J89-J90 页的内容。



可转位钻



■ Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 5 x D • 公制

|                |                | D              |    |       | D1    | L1    | L4 max | L5 | LS         | 标准刀片外侧    | 标准刀片内侧 |
|----------------|----------------|----------------|----|-------|-------|-------|--------|----|------------|-----------|--------|
| 20             | 25             | 32             | 40 |       |       |       |        |    |            |           |        |
| DFSP140R5WB20M | —              | —              | —  | 14,00 | 92,0  | 70,0  | 0,3    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP145R5WB20M | —              | —              | —  | 14,50 | 96,5  | 72,5  | 0,4    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP150R5WB20M | —              | —              | —  | 15,00 | 99,0  | 75,0  | 0,4    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP155R5WB20M | —              | —              | —  | 15,50 | 101,5 | 77,5  | 0,4    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP160R5WB20M | —              | —              | —  | 16,00 | 104,0 | 80,0  | 0,5    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP165R5WB20M | —              | —              | —  | 16,50 | 111,5 | 82,5  | 0,5    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| DFSP170R5WB20M | —              | —              | —  | 17,00 | 114,0 | 85,0  | 0,5    | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |        |
| —              | DFSP175R5WB25M | —              | —  | 17,50 | 116,5 | 87,5  | 0,5    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP180R5WB25M | —              | —  | 18,00 | 119,0 | 90,0  | 0,5    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP185R5WB25M | —              | —  | 18,50 | 121,5 | 92,5  | 0,6    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP190R5WB25M | —              | —  | 19,00 | 124,0 | 95,0  | 0,6    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP195R5WB25M | —              | —  | 19,50 | 126,5 | 97,5  | 0,6    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP200R5WB25M | —              | —  | 20,00 | 132,0 | 100,0 | 0,6    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP205R5WB25M | —              | —  | 20,50 | 134,5 | 102,5 | 0,7    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP209R5WB25M | —              | —  | 20,90 | 136,5 | 104,5 | 0,7    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP210R5WB25M | —              | —  | 21,00 | 137,0 | 105,0 | 0,7    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP215R5WB25M | —              | —  | 21,50 | 139,5 | 107,5 | 0,7    | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |        |
| —              | DFSP220R5WB25M | —              | —  | 22,00 | 142,0 | 110,0 | 0,5    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP225R5WB25M | —              | —  | 22,50 | 144,5 | 112,5 | 0,5    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP230R5WB25M | —              | —  | 23,00 | 147,0 | 115,0 | 0,6    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP235R5WB25M | —              | —  | 23,50 | 149,5 | 117,5 | 0,6    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP239R5WB25M | —              | —  | 23,90 | 151,5 | 119,5 | 0,6    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP240R5WB25M | —              | —  | 24,00 | 152,0 | 120,0 | 0,6    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP245R5WB25M | —              | —  | 24,50 | 154,5 | 122,5 | 0,7    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP250R5WB25M | —              | —  | 25,00 | 158,0 | 125,0 | 0,7    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | DFSP255R5WB25M | —              | —  | 25,50 | 160,5 | 127,5 | 0,7    | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP260R5WB32M | —  | 26,00 | 163,0 | 130,0 | 0,7    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP264R5WB32M | —  | 26,40 | 165,0 | 132,0 | 0,7    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP265R5WB32M | —  | 26,50 | 165,5 | 132,5 | 0,7    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP270R5WB32M | —  | 27,00 | 170,0 | 135,0 | 0,8    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP280R5WB32M | —  | 28,00 | 175,0 | 140,0 | 0,8    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |
| —              | —              | DFSP290R5WB32M | —  | 29,00 | 181,0 | 145,0 | 0,9    | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |        |

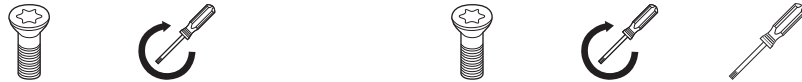
(续)

(Weldon® 刀杆 • DIN 1835-1 型 B • 5 x D • 公制 — 续)

|    |    | D              |                |       |       |        |     |    |            |           |
|----|----|----------------|----------------|-------|-------|--------|-----|----|------------|-----------|
| 20 | 25 | 32             | 40             | D1    | L1    | L4 max | L5  | LS | 标准刀片外侧     | 标准刀片内侧    |
| —  | —  | DFSP294R5WB32M | —              | 29,40 | 183,0 | 147,0  | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —  | —  | DFSP300R5WB32M | —              | 30,00 | 187,0 | 150,0  | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP310R5WB40M | 31,00 | 193,0 | 155,0  | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP320R5WB40M | 32,00 | 199,0 | 160,0  | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP330R5WB40M | 33,00 | 204,0 | 165,0  | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP340R5WB40M | 34,00 | 210,0 | 170,0  | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP350R5WB40M | 35,00 | 216,0 | 175,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP360R5WB40M | 36,00 | 222,0 | 180,0  | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP370R5WB40M | 37,00 | 228,0 | 18,0   | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP380R5WB40M | 38,00 | 233,0 | 190,0  | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP390R5WB40M | 39,00 | 239,0 | 195,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| —  | —  | —              | DFSP400R5WB40M | 40,00 | 245,0 | 200,0  | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |

D1最大值注意事项: 直径可以调整。强烈建议: 最终直径尺寸不要超过名义直径尺寸±1mm。

### ■ 配件



| 直径范围        | 标准刀片内侧    | 内侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | 标准刀片外侧     | 外侧刀片螺钉         | 紧固扭矩 Nm | Torx 扳手        | Torx 尺寸 |
|-------------|-----------|----------------|---------|------------|----------------|---------|----------------|---------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | <b>1175225</b> | 0,66    | SPGX0502.. | <b>1175225</b> | 0,66    | <b>5694202</b> | T6      |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | <b>1021337</b> | 0,90    | SPGX0603.. | <b>1021337</b> | 0,90    | <b>1138413</b> | T7      |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | <b>3124549</b> | 2,10    | SPGX0703.. | <b>1134385</b> | 1,30    | <b>1138465</b> | T8      |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | SPPX09T3.. | <b>1105612</b> | 2,10    | <b>1138430</b> | T9      |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | <b>1132523</b> | 4,00    | SPPX1204.. | <b>1132523</b> | 4,00    | <b>1138438</b> | T15     |

注: 为了确保适当的夹持, DFT™ 刀片采用了具有不同螺纹的两种夹持螺钉, 适用于直径范围 22-25 毫米以及 41-48 毫米的产品。两种螺钉的扭矩参数相同。

#### 警告

在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

■ Drill Fix™ DFSP™ • 公制

| 材料分组 |   | 条件 | 刀宽 | 槽型     | 材质     | 切削速度 - vc  |     | 根据直径推荐进给率 (fz) |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|------|---|----|----|--------|--------|------------|-----|----------------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|      |   |    |    |        |        | 范围 - m/min |     |                | Ø         | SPGX05<br>DFTX2<br>14,00-18,00mm | SPGX06<br>DFT03<br>18,00-21,99mm | SPGX07<br>DFT05<br>22,00-25,99mm | SPGX09<br>DFT05<br>26,00-32,99mm | SPGX12<br>DFT06/..07<br>33,00-43,99mm | SPGX15<br>DFT07/..09<br>44,00-55,00mm |
|      |   |    |    |        |        | 最小值        | 初始值 | 最大值            |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
| P    | 0 | S  | O  | LP     | KCU40  | 310        | 325 | 360            | 毫米/转      | 0,06-0,10                        | 0,06-0,11                        | 0,08-0,14                        | 0,12-0,21                        | 0,14-0,26                             | 0,16-0,26                             |
|      |   |    | I  | DS     | KCU40  |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | LP     | KCU40  | 200        | 215 | 230            | 毫米/转      | 0,05-0,07                        | 0,06-0,08                        | 0,07-0,10                        | 0,07-0,12                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,21                             |
|      | 1 | S  | O  | LP     | KCU40  | 130        | 135 | 150            | 毫米/转      | 0,05-0,07                        | 0,06-0,08                        | 0,07-0,10                        | 0,07-0,12                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,21                             |
|      |   |    | I  | HP     | KCU40  |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | FP     | KCPK10 | 310        | 325 | 360            | 毫米/转      | 0,06-0,11                        | 0,08-0,14                        | 0,10-0,18                        | 0,14-0,25                        | 0,16-0,30                             | 0,18-0,30                             |
|      | 2 | S  | O  | FP     | KCU25  | 200        | 215 | 230            | 毫米/转      | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25                             |
|      |   |    | I  | HP     | KC7140 |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | HP     | KCU40  | 130        | 135 | 150            | 毫米/转      | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25                             |
|      | 3 | S  | O  | FP     | KCPK10 | 260        | 285 | 320            | 毫米/转      | 0,06-0,11                        | 0,08-0,14                        | 0,10-0,18                        | 0,14-0,25                        | 0,16-0,30                             | 0,18-0,30                             |
|      |   |    | I  | HP     | KC7140 |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | HP     | KCU40  | 110        | 120 | 140            | 毫米/转      | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25                             |
| 4    | S | O  | FP | KCPK10 | 220    | 250        | 300 | 毫米/转           | 0,06-0,11 | 0,08-0,14                        | 0,10-0,18                        | 0,14-0,25                        | 0,16-0,30                        | 0,18-0,30                             |                                       |
|      |   | I  | HP | KC7140 |        |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      | U | O  | HP | KCU40  | 90     | 110        | 140 | 毫米/转           | 0,04-0,06 | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                        | 0,13-0,25                             |                                       |
| 5    | S | O  | HP | KCU25  | 180    | 200        | 220 | 毫米/转           | 0,06-0,11 | 0,08-0,14                        | 0,10-0,18                        | 0,14-0,25                        | 0,16-0,30                        | 0,18-0,30                             |                                       |
|      |   | I  | HP | KC7140 |        |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      | U | O  | HP | KCU40  | 120    | 135        | 150 | 毫米/转           | 0,04-0,06 | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                        | 0,13-0,25                             |                                       |
| 6    | S | O  | HP | KCU25  | 70     | 85         | 100 | 毫米/转           | 0,04-0,06 | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                        | 0,13-0,25                             |                                       |
|      |   | I  | HP | KC7140 |        |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      | U | O  | HP | KCU25  | 180    | 200        | 220 | 毫米/转           | 0,06-0,11 | 0,08-0,14                        | 0,10-0,18                        | 0,14-0,25                        | 0,16-0,30                        | 0,18-0,30                             |                                       |
| M    | 1 | S  | O  | LP     | KCU40  | 150        | 190 | 230            | 毫米/转      | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,21                             | 0,14-0,24                             |
|      |   |    | I  | DS     | KCU40  |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | LP     | KCU40  | 100        | 130 | 160            | 毫米/转      | 0,05-0,07                        | 0,06-0,08                        | 0,07-0,10                        | 0,05-0,10                        | 0,06-0,13                             | 0,08-0,16                             |
|      | 2 | S  | O  | MD     | KC7140 | 60         | 80  | 100            | 毫米/转      | 0,03-0,05                        | 0,04-0,07                        | 0,05-0,09                        | 0,07-0,13                        | 0,08-0,16                             | 0,10-0,18                             |
|      |   |    | I  | MD     | KC7140 |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | LP     | KCU40  | 150        | 180 | 210            | 毫米/转      | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,21                             | 0,14-0,24                             |
|      | 3 | S  | O  | MD     | KCU40  | 100        | 130 | 160            | 毫米/转      | 0,03-0,05                        | 0,04-0,07                        | 0,05-0,09                        | 0,07-0,13                        | 0,08-0,16                             | 0,10-0,20                             |
|      |   |    | I  | MD     | KC7140 |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | MD     | KC7140 | 60         | 80  | 100            | 毫米/转      | 0,03-0,05                        | 0,04-0,07                        | 0,05-0,09                        | 0,07-0,13                        | 0,08-0,16                             | 0,10-0,18                             |
|      | 3 | S  | O  | LP     | KCU40  | 100        | 130 | 160            | 毫米/转      | 0,05-0,07                        | 0,06-0,08                        | 0,07-0,10                        | 0,05-0,10                        | 0,06-0,13                             | 0,08-0,16                             |
|      |   |    | I  | DS     | KCU40  |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      |   | U  | O  | HP     | KCU40  | 80         | 110 | 140            | 毫米/转      | 0,03-0,05                        | 0,04-0,07                        | 0,05-0,09                        | 0,07-0,13                        | 0,08-0,16                             | 0,10-0,20                             |
| 3    | S | O  | MD | KC7140 | 50     | 70         | 90  | 毫米/转           | 0,03-0,05 | 0,04-0,07                        | 0,05-0,09                        | 0,07-0,13                        | 0,08-0,16                        | 0,10-0,18                             |                                       |
|      |   | I  | MD | KC7140 |        |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |
|      | U | O  | MD | KC7140 |        |            |     |                |           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |

注: 在使用 Drill Fix™ DFSP 5 x D 时需要极高的稳定性。强烈推荐采用保守的切削速度和进给率参数, 在开始加工时应采用标定的最小参数。

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片



## ■ Drill Fix™ DFSP™ • 公制

|          |    |    |       |        |            |        |      | 公制             |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|----------|----|----|-------|--------|------------|--------|------|----------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀宽 | 槽型    | 涂层     | 切削速度 - vc  |        |      | 根据直径推荐进给率 (fz) |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    |    |       |        | 范围 - m/min |        |      | Ø              | SPGX05<br>DFTX2<br>14,00-18,00mm | SPGX06<br>DFT03<br>18,00-21,99mm | SPGX07<br>DFT05<br>22,00-25,99mm | SPGX09<br>DFT05<br>26,00-32,99mm | SPGX12<br>DFT06/..07<br>33,00-43,99mm | SPGX15<br>DFT07/..09<br>44,00-55,00mm |           |           |
|          |    |    |       |        | 最小值        | 初始值    | 最大值  |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
| K        | 1  | S  | O     | FP     | KCPK10     | 200    | 240  | 300            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KCU40      |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | U  | O     | FP     | KCU25      | 120    | 155  | 200            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          | 2  | I  | O     | FP     | KC7140     | 80     | 100  | 125            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KC7140     |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | S  | O     | FP     | KCPK10     | 180    | 220  | 260            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KCU40      |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    |    | U     | O      | HP         | KCU25  | 110  | 140            | 170                              | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                             | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25 | 0,16-0,28 |
|          |    | 3  | I     | O      | HP         | KC7140 | 80   | 100            | 120                              | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                             | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18 | 0,13-0,25 |
|          |    |    |       | I      | HP         | KC7140 |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    |    | S     | O      | HP         | KCPK10 | 180  | 220            | 260                              | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                             | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32 | 0,20-0,34 |
|          |    |    |       | I      | HP         | KCU40  |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
| U        | O  |    | HP    | KCU25  | 110        | 140    | 170  | 毫米/转           | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                        | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28                             |           |           |
|          | I  |    | HP    | KC7140 | 80         | 100    | 120  | 毫米/转           | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25                             |           |           |
| N        | 1  | S  | O     | HP     | KCPK10     | 350    | 500  | 650            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | U  | O     | HP     | KCU40      | 300    | 400  | 500            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          | 2  | I  | O     | HP     | KCU40      | 200    | 300  | 400            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | S  | O     | HP     | KCPK10     | 300    | 400  | 500            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | U  | O     | HP     | KCU40      | 250    | 350  | 450            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        | 175    | 250  | 325            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          | 3  | S  | O     | HP     | KCPK10     | 300    | 400  | 500            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | U  | O     | HP     | KCU40      | 250    | 350  | 450            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          | 4  | I  | O     | HP     | KCU40      | 150    | 250  | 350            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KMF        |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | S  | O     | HP     | KCU25      | 300    | 400  | 500            | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KC7140     |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | U  | O     | HP     | KCU40      | 250    | 350  | 450            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KCU40      | 200    | 300  | 400            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KC7140     |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          |    | 5  | S     | O      | HP         | KCU25  | 300  | 400            | 500                              | 毫米/转                             | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                             | 0,16-0,28                             | 0,18-0,32 | 0,20-0,34 |
|          |    |    |       | I      | HP         | KC7140 |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
|          | U  |    | O     | HP     | KCU40      | 250    | 350  | 450            | 毫米/转                             | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                             | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28 |           |
|          | 6  | I  | O     | HP     | KCU40      | 200    | 300  | 400            | 毫米/转                             | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                             | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25 |           |
|          |    |    | I     | HP     | KC7140     |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
| S        |    | O  | HP    | KCU40  | 400        | 450    | 500  | 毫米/转           | 0,07-0,12                        | 0,10-0,16                        | 0,12-0,20                        | 0,16-0,28                        | 0,18-0,32                             | 0,20-0,34                             |           |           |
|          |    | I  | HP    | KMF    |            |        |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |           |
| U        |    | O  | HP    | KCU40  | 250        | 350    | 450  | 毫米/转           | 0,05-0,09                        | 0,06-0,12                        | 0,08-0,15                        | 0,12-0,20                        | 0,14-0,25                             | 0,16-0,28                             |           |           |
|          |    | I  | HP    | KMF    | 200        | 300    | 400  | 毫米/转           | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                             | 0,13-0,25                             |           |           |
| I        | O  | HP | KCU40 | 200    | 300        | 400    | 毫米/转 | 0,04-0,06      | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                        | 0,09-0,15                        | 0,11-0,18                        | 0,13-0,25                             |                                       |           |           |

注: 在使用 Drill Fix™ DFSP 5 x D 时需要极高的稳定性。强烈推荐采用保守的切削速度和进给率参数, 在开始加工时应采用标定的最小参数。

 加工条件: S = 稳定切削;  
 U = 不稳定切削;  
 I = 断续切削

 刀片槽: I = 内侧刀片;  
 O = 外侧刀片

■ Drill Fix™ DFSP™ • 公制

|          |    | 公制 |        |        |                         |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|----------|----|----|--------|--------|-------------------------|-----|------|----------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀宽 | 槽型     | 材质     | 切削速度 - vc<br>范围 - m/min |     |      | 根据直径推荐进给率 (fz) |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          |    |    |        |        | 最小值                     | 初始值 | 最大值  | Ø              | SPGX05<br>DFTX2<br>14,00-18,00mm | SPGX06<br>DFT03<br>18,00-21,99mm | SPGX07<br>DFT05<br>22,00-25,99mm | SPGX09<br>DFT05<br>26,00-32,99mm | SPGX12<br>DFT06/..07<br>33,00-43,99mm | SPGX15<br>DFT07/..09<br>44,00-55,00mm |           |
|          |    |    |        |        |                         |     |      | 毫米/转           |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
| S        | 1  | S  | O      | HP     | KCU40                   | 60  | 70   | 75             | 毫米/转                             | 0,03-0,06                        | 0,04-0,08                        | 0,05-0,10                        | 0,08-0,12                             | 0,10-0,15                             | 0,12-0,18 |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40                   | 40  | 50   | 60             | 毫米/转                             | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                             | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10 |
|          | 2  | I  | O      | HP     | KCU40                   | 25  | 30   | 40             | 毫米/转                             | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                             | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10 |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          |    | S  | O      | HP     | KCU40                   | 50  | 60   | 70             | 毫米/转                             | 0,03-0,06                        | 0,04-0,08                        | 0,05-0,10                        | 0,08-0,12                             | 0,10-0,15                             | 0,12-0,18 |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40                   | 30  | 40   | 50             | 毫米/转                             | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                             | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10 |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          | 3  | S  | O      | LP     | KCU40                   | 70  | 80   | 90             | 毫米/转                             | 0,03-0,06                        | 0,04-0,08                        | 0,05-0,10                        | 0,08-0,12                             | 0,10-0,15                             | 0,12-0,18 |
|          |    |    | I      | DS     | KC7140                  |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          |    | U  | O      | LP     | KCU40                   | 50  | 60   | 70             | 毫米/转                             | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                             | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10 |
| 4        | I  | O  | HP     | KCU40  | 30                      | 40  | 50   | 毫米/转           | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10                             |           |
|          |    | I  | MD     | KC7140 |                         |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          | S  | O  | LP     | KCU40  | 70                      | 80  | 90   | 毫米/转           | 0,03-0,06                        | 0,04-0,08                        | 0,05-0,10                        | 0,08-0,12                        | 0,10-0,15                             | 0,12-0,18                             |           |
|          |    | I  | DS     | KC7140 |                         |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
|          | U  | O  | LP     | KCU40  | 50                      | 60  | 70   | 毫米/转           | 0,02-0,03                        | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                             | 0,06-0,10                             |           |
|          |    | I  | DS     | KC7140 |                         |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |
| I        | O  | HP | KCU40  | 30     | 40                      | 50  | 毫米/转 | 0,02-0,03      | 0,02-0,04                        | 0,03-0,05                        | 0,04-0,06                        | 0,05-0,08                        | 0,06-0,10                             |                                       |           |
|          | I  | MD | KC7140 |        |                         |     |      |                |                                  |                                  |                                  |                                  |                                       |                                       |           |

注: 在使用 Drill Fix™ DFSP 5 x D 时需要极高的稳定性。强烈推荐采用保守的切削速度和进给率参数, 在开始加工时应采用标定的最小参数。

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

可转位钻



# 肯纳金属在线服务

kennametal.com

## 查找最近产品信息

无论是车削、铣削，或是孔加工应用，肯纳金属公司都能为您提供高性能的刀具产品，满足您的加工需求。我们为广泛的应用领域提供标准型和定制型产品。

查找我们最近活动及产品目录的信息。

在 Konnect 网站上注册，使用肯纳金属在线订购的全部功能。

## 联系我们

我们注重客户的需求。我们为客户提供行业内最佳的售后服务。如果您有任何意见或问题，请发送给我们。所有的提问，我们将尽可能在 24 小时内回复。

## 在当地查找授权经销商

肯纳金属公司向全球市场提供一流的产品和服务。我们的经销商了解我们，更重要的是，他们还了解客户的需要。与业内其它经销商相比，他们更加了解如何利用肯纳金属公司在全球的技术优势，为客户提供最好的产品和服务。我们的经销商在客户所在行业 and 地区内有更加出色的表现。



# ➤ Drill Fix™ DFT™

## 主要应用

Drill Fix DFT 直径范围为 24–82mm (.625–3.250")，这是一款多功能，性能可靠的刀具产品，有多种长度，刀片槽型，以及材质型号。

切削力分布均衡，升级排屑槽设计，以及内冷性能可确保更高的金属去除率和更长的刀具使用寿命。内侧及外侧刀片采用三角形设计，具有极高的定心性能。所有刀片都有三个切削刃。

## 特点及优势

### 高效率高收益

- 使用定心性能极佳的三角形内侧刀片可以实现极佳的孔加工精度。
- 在车床设备上使用 X- 补偿装置可以调整钻头直径，在许多加工应用中不再需要特殊刀具，在加工中心上可以实现最优化的公差等级。
- 每个刀片槽使用相同尺寸的刀片，可以减少库存成本。

### 多功能

- 直径范围为 24–82mm (.625–3.250")。
- 2.5 x D 和 4 x D 长径比标准型产品。
- 提供多种标准型刀杆产品：WD 和 SSF。
- 三角形刀片有三个切削刃。
- 提供多种材质和槽型类型的 DFT 刀片。
- 使用 DFT 产品，可以进行直孔、斜进口和斜出口加工、断续切削、以及进刀表面粗糙或为焊接面的加工。
- 提供标准型偏心式刀柄产品。

这是一款多功能，性能可靠的刀具产品，有多种长度，刀片槽型，以及材质型号。



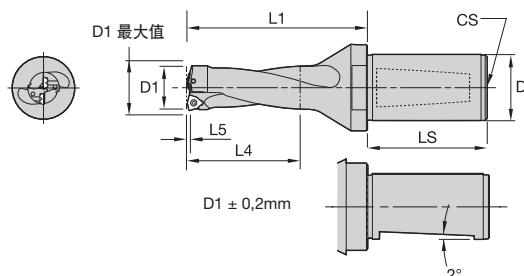
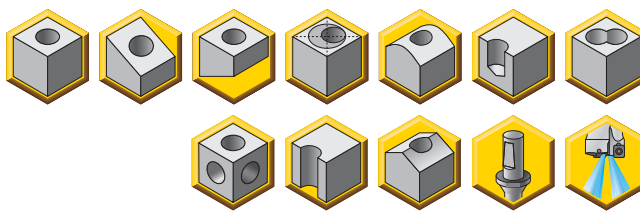
## 可靠性

- 三角形设计刀片，因此具有极佳的定心性能。
- 同一刀片可同时作为内侧和外侧刀片使用 - 不会将内部刀片和外部刀片混淆。
- 升级排屑槽设计以及内冷性能可确保超长的刀具使用寿命，以及卓越的排屑性能。

## 定制刀具

- 提供中间尺径的非标产品。
- 提供定制产品解决方案。
- 根据要求可定制阶梯钻产品。
- 堆叠板材料加工类型。

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 了解刀片产品，请参看 J85 和 J87-J88 页的内容。



### ■ WN/WD 刀柄 • 2,5 x D • 公制

| D             |               |                 | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|---------------|-----------------|-------|--------|-------|--------|-----|-----------|
| 32            | 40            | 50              |       |        |       |        |     |           |
| DFT250R2WD32M | DFT250R2WD40M | —               | 25,00 | 27,00  | 90,0  | 58,9   | 0,9 | DFT05T3.. |
| DFT260R2WD32M | DFT260R2WD40M | —               | 26,00 | 27,00  | 90,0  | 59,1   | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT270R2WD32M | DFT270R2WD40M | —               | 27,00 | 29,00  | 100,0 | 66,1   | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT280R2WD32M | DFT280R2WD40M | —               | 28,00 | 29,00  | 100,0 | 66,3   | 1,3 | DFT05T3.. |
| DFT290R2WD32M | DFT290R2WD40M | —               | 29,00 | 31,00  | 100,0 | 66,3   | 1,3 | DFT05T3.. |
| DFT300R2WD32M | DFT300R2WD40M | —               | 30,00 | 31,00  | 115,0 | 76,4   | 1,4 | DFT05T3.. |
| DFT310R2WD32M | DFT310R2WD40M | —               | 31,00 | 33,00  | 115,0 | 76,4   | 1,4 | DFT05T3.. |
| DFT320R2WD32M | DFT320R2WD40M | —               | 32,00 | 33,00  | 115,0 | 76,5   | 1,5 | DFT05T3.. |
| DFT330R2WD32M | DFT330R2WD40M | —               | 33,00 | 35,00  | 115,0 | 76,4   | 1,4 | DFT06T3.. |
| DFT340R2WD32M | DFT340R2WD40M | —               | 34,00 | 35,00  | 115,0 | 76,5   | 1,5 | DFT06T3.. |
| DFT350R2WD32M | DFT350R2WD40M | —               | 35,00 | 38,00  | 115,0 | 76,6   | 1,6 | DFT06T3.. |
| DFT360R2WD32M | DFT360R2WD40M | —               | 36,00 | 37,00  | 115,0 | 76,8   | 1,8 | DFT06T3.. |
| DFT370R2WD32M | DFT370R2WD40M | —               | 37,00 | 38,00  | 135,0 | 96,7   | 1,7 | DFT06T3.. |
| DFT380R2WD32M | DFT380R2WD40M | —               | 38,00 | 41,00  | 135,0 | 96,8   | 1,8 | DFT06T3.. |
| DFT390R2WD32M | DFT390R2WD40M | —               | 39,00 | 40,00  | 135,0 | 96,9   | 1,9 | DFT06T3.. |
| DFT400R2WD32M | DFT400R2WD40M | —               | 40,00 | 41,00  | 135,0 | 97,0   | 2,0 | DFT06T3.. |
| DFT410R2WD32M | DFT410R2WD40M | —               | 41,00 | 44,00  | 135,0 | 96,9   | 1,9 | DFT0704.. |
| DFT420R2WD32M | DFT420R2WD40M | —               | 42,00 | 43,00  | 135,0 | 96,9   | 2,0 | DFT0704.. |
| DFT430R2WD32M | DFT430R2WD40M | —               | 43,00 | 44,00  | 150,0 | 112,1  | 2,1 | DFT0704.. |
| DFT440R2WD32M | DFT440R2WD40M | —               | 44,00 | 47,00  | 150,0 | 112,1  | 2,1 | DFT0704.. |
| —             | DFT450R2WD40M | DFT450R2WD50M   | 45,00 | 46,00  | 150,0 | 112,2  | 2,2 | DFT0704.. |
| —             | DFT460R2WD40M | DFT460R2WD50M   | 46,00 | 47,00  | 150,0 | 112,0  | 2,3 | DFT0704.. |
| —             | DFT470R2WD40M | DFT470R2WD50M * | 47,00 | 50,00  | 150,0 | 111,5  | 2,4 | DFT0704.. |
| —             | DFT480R2WD40M | DFT480R2WD50M   | 48,00 | 49,00  | 150,0 | 111,0  | 2,4 | DFT0704.. |
| —             | DFT490R2WD40M | DFT490R2WD50M   | 49,00 | 50,00  | 165,0 | 117,2  | 2,2 | DFT0905.. |
| —             | DFT500R2WD40M | DFT500R2WD50M   | 50,00 | 54,00  | 165,0 | 117,2  | 2,2 | DFT0905.. |
| —             | DFT510R2WD40M | DFT510R2WD50M   | 51,00 | 52,00  | 165,0 | 117,4  | 2,5 | DFT0905.. |
| —             | DFT520R2WD40M | DFT520R2WD50M   | 52,00 | 53,00  | 165,0 | 117,5  | 2,6 | DFT0905.. |
| —             | DFT530R2WD40M | DFT530R2WD50M   | 53,00 | 54,00  | 165,0 | 117,6  | 2,6 | DFT0905.. |
| —             | DFT540R2WD40M | DFT540R2WD50M   | 54,00 | 58,00  | 165,0 | 117,7  | 2,7 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT550R2WD50M   | 55,00 | 56,00  | 180,0 | 125,0  | 2,7 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT560R2WD50M   | 56,00 | 57,00  | 180,0 | 125,0  | 2,8 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT570R2WD50M   | 57,00 | 58,00  | 180,0 | 125,0  | 2,9 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT580R2WD50M   | 58,00 | 62,00  | 180,0 | 125,0  | 3,0 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT590R2WD50M   | 59,00 | 60,00  | 180,0 | 125,0  | 3,0 | DFT0905.. |
| —             | —             | DFT600R2WD50M   | 60,00 | 61,00  | 180,0 | 125,0  | 3,1 | DFT0905.. |

(续)

(WN/WD 刀柄 • 2,5 x D • 公制 - 续)

| D  |    |                 |       |        |       |        |     |           |
|----|----|-----------------|-------|--------|-------|--------|-----|-----------|
| 32 | 40 | 50              | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 刀片        |
| -  | -  | DFT610R2WD50M   | 61,00 | 62,00  | 180,0 | 125,0  | 3,2 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT620R2WD50M   | 62,00 | 65,00  | 180,0 | 125,0  | 3,2 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT630R2WD50M   | 63,00 | 64,00  | 180,0 | 125,0  | 3,3 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT640R2WD50M   | 64,00 | 65,00  | 180,0 | 125,0  | 3,4 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT650R2WD50M   | 65,00 | 66,00  | 180,0 | 125,0  | 3,4 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT660R2WD50M   | 66,00 | 69,00  | 180,0 | 125,0  | 3,5 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT670R2WD50M   | 67,00 | 67,00  | 180,0 | 125,0  | 3,5 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT680R2WD50M   | 68,00 | 69,00  | 180,0 | 125,0  | 3,6 | DFT0905.. |
| -  | -  | DFT690R2WD50M   | 69,00 | 73,00  | 205,0 | 140,0  | 3,6 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT700R2WD50M   | 70,00 | 71,00  | 205,0 | 140,0  | 3,6 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT710R2WD50M   | 71,00 | 72,00  | 205,0 | 140,0  | 3,9 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT720R2WD50M   | 72,00 | 73,00  | 205,0 | 140,0  | 3,9 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT730R2WD50M   | 73,00 | 79,00  | 205,0 | 140,0  | 4,0 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT740R2WD50M   | 74,00 | 75,00  | 205,0 | 140,0  | 4,1 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT750R2WD50M   | 75,00 | 76,00  | 205,0 | 140,0  | 4,2 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT760R2WD50M   | 76,00 | 77,00  | 205,0 | 140,0  | 4,2 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT770R2WD50M   | 77,00 | 78,00  | 205,0 | 140,0  | 4,3 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT780R2WD50M   | 78,00 | 79,00  | 205,0 | 140,0  | 4,3 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT790R2WD50M   | 79,00 | 82,00  | 205,0 | 140,0  | 4,4 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT800R2WD50M   | 80,00 | 81,00  | 205,0 | 140,0  | 4,5 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT810R2WD50M * | 81,00 | 82,00  | 205,0 | 140,0  | 4,5 | DFT1105.. |
| -  | -  | DFT820R2WD50M   | 82,00 | 83,00  | 205,0 | 140,0  | 4,5 | DFT1105.. |

注: \*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。

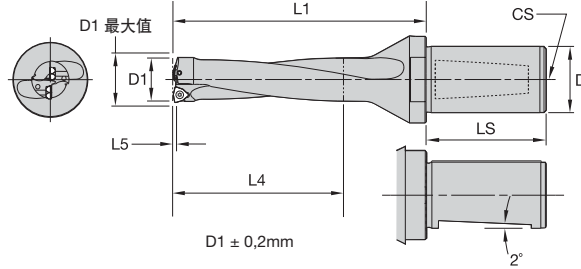
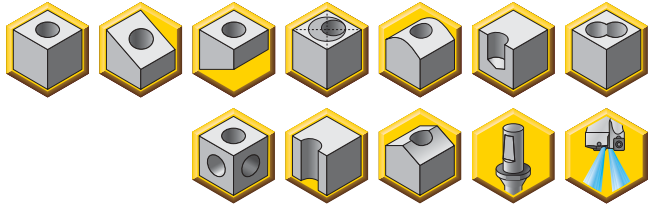
**警告**  
在通孔加工中, 刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态, 工件处于旋转状态时, 块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFT05T3.. | 191.924 | 170.024 | 9       |
| DFT06T3.. | 191.848 | 170.025 | 15      |
| DFT0704.. | 191.698 | 170.025 | 15      |
| DFT0905.. | 191.726 | 170.026 | 20      |
| DFT1105.. | 191.375 | 170.026 | 20      |

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- 发送钻头产品时还包括刀片螺钉和六星扳手。
- 了解刀片产品，请参看 J85 和 J87-J88 页的内容。



■ WN/WD 刀柄 • 4 x D • 公制

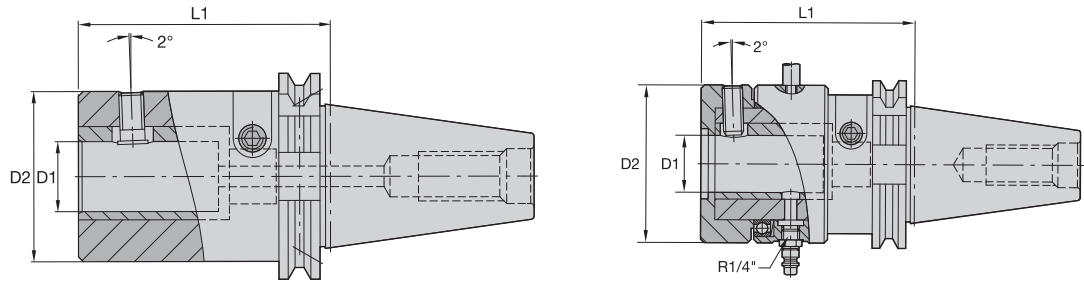
| D             |               | D1    | D1 max | L1    | L4 max | L5  | 刀片        |
|---------------|---------------|-------|--------|-------|--------|-----|-----------|
| 32            | 40            |       |        |       |        |     |           |
| DFT250R4WD32M | DFT250R4WD40M | 25,00 | 27,00  | 135,0 | 100,0  | 0,8 | DFT05T3.. |
| DFT260R4WD32M | DFT260R4WD40M | 26,00 | 27,00  | 139,0 | 104,0  | 0,9 | DFT05T3.. |
| DFT270R4WD32M | DFT270R4WD40M | 27,00 | 29,00  | 143,0 | 108,0  | 1,0 | DFT05T3.. |
| DFT280R4WD32M | DFT280R4WD40M | 28,00 | 29,00  | 156,0 | 112,0  | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT290R4WD32M | DFT290R4WD40M | 29,00 | 31,00  | 151,0 | 116,0  | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT300R4WD32M | DFT300R4WD40M | 30,00 | 31,00  | 160,0 | 120,0  | 1,2 | DFT05T3.. |
| DFT310R4WD32M | DFT310R4WD40M | 31,00 | 33,00  | 164,0 | 124,0  | 1,3 | DFT05T3.. |
| DFT320R4WD32M | DFT320R4WD40M | 32,00 | 33,00  | 168,0 | 128,0  | 1,3 | DFT05T3.. |
| —             | DFT330R4WD40M | 33,00 | 35,00  | 177,0 | 132,0  | 1,1 | DFT06T3.. |
| —             | DFT340R4WD40M | 34,00 | 35,00  | 181,0 | 136,0  | 1,3 | DFT06T3.. |
| —             | DFT350R4WD40M | 35,00 | 38,00  | 185,0 | 140,0  | 1,3 | DFT06T3.. |
| —             | DFT360R4WD40M | 36,00 | 37,00  | 189,0 | 144,0  | 1,4 | DFT06T3.. |
| —             | DFT370R4WD40M | 37,00 | 38,00  | 198,0 | 148,0  | 1,5 | DFT06T3.. |
| —             | DFT380R4WD40M | 38,00 | 41,00  | 202,0 | 152,0  | 1,5 | DFT06T3.. |
| —             | DFT390R4WD40M | 39,00 | 40,00  | 206,0 | 156,0  | 1,6 | DFT06T3.. |
| —             | DFT400R4WD40M | 40,00 | 41,00  | 210,0 | 160,0  | 1,7 | DFT06T3.. |
| —             | DFT410R4WD40M | 41,00 | 44,00  | 214,0 | 164,0  | 1,6 | DFT0704.. |
| —             | DFT420R4WD40M | 42,00 | 43,00  | 223,0 | 168,0  | 1,7 | DFT0704.. |
| —             | DFT430R4WD40M | 43,00 | 44,00  | 227,0 | 172,0  | 1,7 | DFT0704.. |
| —             | DFT440R4WD40M | 44,00 | 47,00  | 231,0 | 176,0  | 1,8 | DFT0704.. |
| —             | DFT450R4WD40M | 45,00 | 46,00  | 240,0 | 180,0  | 1,9 | DFT0704.. |
| —             | DFT460R4WD40M | 46,00 | 47,00  | 244,0 | 184,0  | 1,9 | DFT0704.. |
| —             | DFT470R4WD40M | 47,00 | 50,00  | 248,0 | 188,0  | 2,0 | DFT0704.. |
| —             | DFT480R4WD40M | 48,00 | 49,00  | 252,0 | 192,0  | 2,0 | DFT0704.. |

**警告**  
在通孔加工中，刀具在穿过工件时会产生块状或圆盘状物体。在钻头处于静止状态、工件处于旋转状态时，块状物或圆盘状物会因离心力而从夹具上飞出。应提供有效的防护措施。



| 刀片        | 刀片螺钉    | Torx 扳手 | Torx 尺寸 |
|-----------|---------|---------|---------|
| DFT05T3.. | 191.924 | 170.024 | 9       |
| DFT06T3.. | 191.848 | 170.025 | 15      |
| DFT0704.. | 191.698 | 170.025 | 15      |

| D  | LS | CS        |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |

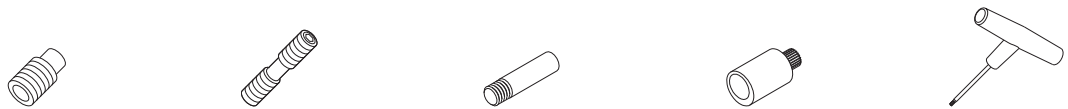


### ■ Drill Fix™ 夹头 • 偏心调整装置

| 目录编号            | D1    | D2     | L1      | SK 40       |            | SK 50       |            | 冷却液环 | kg   | 磅    |
|-----------------|-------|--------|---------|-------------|------------|-------------|------------|------|------|------|
|                 |       |        |         | DIN 69871 A | MAS 403 BT | DIN 69871 A | MAS 403 BT |      |      |      |
| BT40BEWD20096M  | 20,00 | 63.000 | 96.000  | —           | ●          | —           | —          | —    | 3.00 | 6.6  |
| DV40BEWD20090M  | 20,00 | 63.000 | 96.000  | ●           | —          | —           | —          | —    | 3.00 | 6.6  |
| DV50BEWD32108M  | 32,00 | 63.000 | 108.000 | —           | —          | ●           | —          | —    | 4.30 | 9.5  |
| BT50BEWD32127M  | 32,00 | 63.000 | 108.000 | —           | —          | —           | ●          | —    | 4,3  | 9.5  |
| DV40BEWD32108M  | 32,00 | 63.000 | 108.000 | ●           | —          | —           | —          | —    | 4.00 | 8.8  |
| BT40BEWD32114M  | 32,00 | 63.000 | 114.000 | —           | ●          | —           | —          | —    | 3.40 | 7.5  |
| BT40RMEWD32114M | 32,00 | 90.000 | 114.000 | —           | ●          | —           | —          | ●    | 4.00 | 8.8  |
| DV50RMEWD32108M | 32,00 | 90.000 | 108.000 | —           | —          | ●           | —          | ●    | 6.90 | 15.2 |

注:  $n_{\text{最大}}$ : 4800 U/min  
 $P_{\text{max}}$ : 20 bar

### ■ 带冷却环



| D1 | 锁紧螺钉    | 调整螺钉    | 杆       | 偏心衬套    | 拨号键     |
|----|---------|---------|---------|---------|---------|
| 32 | 192.941 | 570.850 | 169.974 | 536.088 | 170.236 |

### ■ 不带冷却环



| D1 | 锁紧螺钉    | 调整螺钉    | 偏心衬套    | 拨号键     |
|----|---------|---------|---------|---------|
| 20 | 193.203 | 570.850 | 536.090 | 170.236 |
| 32 | 193.204 | 570.850 | 536.091 | 170.236 |

安全注意事项:  
 仅使用提供的带有标定断裂强度限度的插入式油嘴: R 6,35mm, 目录编号 191.469.  
 包括带键槽的中间尺径套筒 (用于冷却环类型, 使用键槽, 缓冲杆, 以及带预先设置断裂强度限度的插入式油嘴。

■ Drill Fix™ DFT™ • 公制

|          |    | 公制 |        |        |                         |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|----------|----|----|--------|--------|-------------------------|--------|-----|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|------------------|-----------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝 | 副<br>槽 | 材质     | 切削速度 - vc<br>范围 - m/min |        |     | 根据直径推荐进给率 (f) |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    |    |        |        | 最小值                     | 初始值    | 最大值 | Ø             | DFT03<br>16-24mm | DFT05<br>25-32mm | DFT06<br>32-40mm | DFT07<br>41-48mm | DFT09...<br>49-68mm | DFT11<br>69-82mm |           |           |
|          |    |    |        |        |                         |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
| P        | 0  | S  | O      | DS     | KCU40                   | 280    | 300 | 320           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,07-0,12        | 0,09-0,15        | 0,13-0,21           | 0,17-0,27        | 0,17-0,27 |           |
|          |    |    | I      | DS     | KCU40                   |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | I      | DS     | KCU40                   | 200    | 215 | 230           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,07-0,12        | 0,09-0,15        | 0,13-0,21           | 0,17-0,27        | 0,17-0,27 |           |
|          | 1  | S  | O      | MD     | KCU25                   | 310    | 325 | 360           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,07-0,12        | 0,09-0,15        | 0,13-0,21           | 0,17-0,27        | 0,19-0,31 |           |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | MD     | KCU25                   | 200    | 215 | 230           | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,15-0,25           | 0,19-0,31        | 0,19-0,31 |           |
|          | M  | 1  | S      | O      | MD                      | KCU40  | 130 | 135           | 150              | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,07-0,12        | 0,09-0,15           | 0,13-0,21        | 0,17-0,27 | 0,19-0,31 |
|          |    |    |        | I      | MD                      | KC7140 |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    |    | U      | O      | MD                      | KCU40  | 200 | 215           | 230              | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18           | 0,15-0,25        | 0,19-0,31 | 0,19-0,31 |
|          |    | 2  | S      | O      | HP                      | KCPK10 | 310 | 325           | 360              | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18           | 0,15-0,25        | 0,19-0,31 | 0,19-0,31 |
|          |    |    |        | I      | HP                      | KC7140 |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    |    | U      | O      | HP                      | KCU25  | 200 | 215           | 230              | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18           | 0,15-0,25        | 0,19-0,31 | 0,19-0,31 |
| 3        |    | S  | O      | HP     | KCPK10                  | 260    | 285 | 320           | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,15-0,25           | 0,19-0,31        | 0,19-0,31 |           |
|          |    |    | I      | HP     | KC7140                  |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU25                   | 180    | 195 | 220           | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,15-0,25           | 0,19-0,31        | 0,19-0,31 |           |
| 4        |    | S  | O      | HP     | KCU25                   | 220    | 250 | 300           | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,15-0,25           | 0,19-0,31        | 0,19-0,31 |           |
|          |    |    | I      | HP     | KC7140                  |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40                   | 150    | 180 | 220           | 毫米/转             | 0,06-0,10        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,15-0,25           | 0,19-0,31        | 0,19-0,31 |           |
| 5        | S  | O  | HP     | KCU25  | 180                     | 200    | 220 | 毫米/转          | 0,06-0,10        | 0,07-0,13        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,12-0,23           | 0,12-0,23        |           |           |
|          |    | I  | HP     | KC7140 |                         |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 120                     | 135    | 150 | 毫米/转          | 0,06-0,10        | 0,07-0,13        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,12-0,23           | 0,12-0,23        |           |           |
| 6        | S  | O  | HP     | KCU25  | 180                     | 200    | 220 | 毫米/转          | 0,05-0,10        | 0,07-0,13        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,12-0,23           | 0,12-0,23        |           |           |
|          |    | I  | HP     | KC7140 |                         |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 120                     | 135    | 150 | 毫米/转          | 0,05-0,10        | 0,07-0,13        | 0,09-0,15        | 0,11-0,18        | 0,12-0,23           | 0,12-0,23        |           |           |
| M        | 1  | S  | O      | DS     | KCU40                   | 150    | 190 | 230           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          |    |    | I      | DS     | KCU40                   |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | DS     | KCU40                   | 100    | 130 | 160           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          | 2  | S  | O      | MD     | KC7140                  | 60     | 80  | 100           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | MD     | KCU40                   | 100    | 130 | 160           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          | 3  | S  | O      | MD     | KC7140                  | 60     | 80  | 100           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          |    |    | I      | MD     | KC7140                  |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | MD     | KCU40                   | 100    | 130 | 160           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          | 3  | S  | O      | DS     | KCU40                   | 100    | 130 | 160           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
|          |    |    | I      | DS     | KCU40                   |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40                   | 80     | 110 | 140           | 毫米/转             | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14           | 0,09-0,17        | 0,09-0,17 |           |
| 3        | S  | O  | MD     | KC7140 | 50                      | 70     | 90  | 毫米/转          | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14        | 0,09-0,17           | 0,09-0,17        |           |           |
|          |    | I  | MD     | KC7140 |                         |        |     |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |           |
|          | U  | O  | MD     | KCU40  | 80                      | 110    | 140 | 毫米/转          | 0,05-0,08        | 0,05-0,10        | 0,06-0,13        | 0,08-0,14        | 0,09-0,17           | 0,09-0,17        |           |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片



## ■ Drill Fix™ DFT™ • 公制

|          |    | 公制 |        |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|----------|----|----|--------|--------|------------|-----|------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝 | 副槽     | 板<br>材 | 切削速度 – vc  |     |      | 根据直径推荐进给率 (f) |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    |    |        |        | 范围 – m/min |     |      | Ø             | DFT03<br>16–24mm | DFT05<br>25–32mm | DFT06<br>32–40mm | DFT07<br>41–48mm | DFT09...<br>49–68mm | DFT11<br>69–82mm |           |
|          |    |    |        |        | 最小值        | 初始值 | 最大值  |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| K        | 1  | S  | O      | HP     | KCPK10     | 200 | 240  | 300           | 毫米/转             | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33           | 0,21–0,39        | 0,21–0,39 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU25      | 120 | 155  | 200           | 毫米/转             | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33           | 0,21–0,39        | 0,21–0,39 |
|          | I  |    | HP     | KCU40  |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | I  | O  | HP     | KCU40  | 80         | 100 | 125  | 毫米/转          | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33        | 0,21–0,39           | 0,21–0,39        |           |
|          |    | I  | HP     | KC7140 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | O  | HP     | KCPK10 | 180        | 220 | 260  | 毫米/转          | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33        | 0,21–0,39           | 0,21–0,39        |           |
|          | 2  | S  | O      | HP     | KCU25      | 110 | 140  | 170           | 毫米/转             | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33           | 0,21–0,39        | 0,21–0,39 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40      | 80  | 100  | 120           | 毫米/转             | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33           | 0,21–0,39        | 0,21–0,39 |
|          | I  |    | HP     | KC7140 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | 3  | S  | O      | HP     | KCPK10     | 180 | 220  | 260           | 毫米/转             | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33           | 0,21–0,39        | 0,21–0,39 |
| I        |    |    | HP     | KCU40  |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| U        |    | O  | HP     | KCU25  | 110        | 140 | 170  | 毫米/转          | 0,08–0,13        | 0,10–0,18        | 0,14–0,26        | 0,18–0,33        | 0,21–0,39           | 0,21–0,39        |           |
|          | I  | HP | KC7140 |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| N        | 1  | S  | O      | ST     | KD1425     | 400 | 600  | 800           | 毫米/转             | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16           | 0,14–0,18        | 0,14–0,18 |
|          |    |    | I      | ST     | KD1425     |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40      | 300 | 400  | 500           | 毫米/转             | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16           | 0,14–0,18        | 0,14–0,18 |
|          | I  |    | HP     | KCU40  |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | I  | O  | HP     | KMF    | 200        | 300 | 400  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          |    | I  | HP     | KMF    |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | O  | ST     | KD1425 | 375        | 550 | 775  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          | 2  | S  | O      | HP     | KCU40      | 250 | 350  | 450           | 毫米/转             | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16           | 0,14–0,18        | 0,14–0,18 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KMF        | 175 | 250  | 325           | 毫米/转             | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16           | 0,14–0,18        | 0,14–0,18 |
|          | I  |    | HP     | KMF    |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | 3  | S  | O      | ST     | KD1425     | 350 | 500  | 650           | 毫米/转             | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16           | 0,14–0,18        | 0,14–0,18 |
| I        |    |    | ST     | KD1425 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| U        |    | O  | HP     | KCU40  | 250        | 350 | 450  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          | I  | HP | KCU40  |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | HP | KMF    | 150    | 250        | 350 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
|          | I  | HP | KMF    |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | O  | ST | KD1425 | 400    | 600        | 800 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
| 4        | S  | O  | ST     | KD1425 | 400        | 600 | 800  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          |    | I  | ST     | KD1425 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 250        | 350 | 450  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
| I        |    | HP | KCU40  |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | HP | KMF    | 200    | 300        | 400 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
|          | I  | HP | KMF    |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | O  | ST | KD1425 | 400    | 600        | 800 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
| 5        | S  | O  | ST     | KD1425 | 400        | 600 | 800  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          |    | I  | ST     | KD1425 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 250        | 350 | 450  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
| I        |    | HP | KCU40  |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | HP | KMF    | 200    | 300        | 400 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
|          | I  | HP | KMF    |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | O  | ST | KD1425 | 400    | 600        | 800 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
| 6        | S  | O  | ST     | KD1425 | 400        | 600 | 800  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
|          |    | I  | ST     | KD1425 |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 250        | 350 | 450  | 毫米/转          | 0,05–0,07        | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18           | 0,14–0,18        |           |
| I        |    | HP | KCU40  |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | HP | KMF    | 200    | 300        | 400 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |
|          | I  | HP | KMF    |        |            |     |      |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | O  | ST | KD1425 | 400    | 600        | 800 | 毫米/转 | 0,05–0,07     | 0,07–0,09        | 0,10–0,14        | 0,12–0,16        | 0,14–0,18        | 0,14–0,18           |                  |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

■ Drill Fix™ DFT™ • 公制

| 公制       |    |       |        |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|----------|----|-------|--------|--------|-------------------------|-----------|-----------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝    | 槽型     | 材质     | 切削速度 - vc<br>范围 - m/min |           |           | 根据直径推荐进给率 (f) |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          |    |       |        |        | 最小值                     | 初始值       | 最大值       | Ø             | DFT03<br>16-24mm | DFT05<br>25-32mm | DFT06<br>32-40mm | DFT07<br>41-48mm | DFT09...<br>49-68mm | DFT11<br>69-82mm |           |
|          |    |       |        |        | S                       | 1         | S         | O             | HP               | KCU40            | 60               | <b>70</b>        | 75                  | 毫米/转             | 0,03-0,05 |
| I        | HP | KCU40 |        |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| U        | O  | HP    | KCU40  | 40     |                         | <b>50</b> | 60        | 毫米/转          | 0,03-0,05        | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,08-0,13           | 0,08-0,13        |           |
|          | I  | HP    | KC7140 |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | MD    | KC7140 | 25     |                         | <b>30</b> | 40        | 毫米/转          | 0,03-0,05        | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,08-0,13           | 0,08-0,13        |           |
|          | I  | MD    | KC7140 |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| 2        | S  | O     | HP     | KCU40  |                         | 50        | <b>60</b> | 70            | 毫米/转             | 0,05-0,07        | 0,05-0,07        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1            | 0,07-0,12        | 0,07-0,12 |
|          |    | I     | HP     | KCU40  |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O     | HP     | KCU40  |                         | 30        | <b>40</b> | 50            | 毫米/转             | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,10        | 0,06-0,1            | 0,09-0,15        | 0,09-0,15 |
|          |    | I     | HP     | KC7140 |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | MD    | KC7140 | 25     |                         | <b>30</b> | 40        | 毫米/转          | 0,05-0,07        | 0,05-0,07        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,07-0,12           | 0,07-0,12        |           |
|          | I  | MD    | KC7140 |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| 3        | S  | O     | HP     | KCU40  |                         | 70        | <b>80</b> | 90            | 毫米/转             | 0,03-0,05        | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1            | 0,08-0,13        | 0,08-0,13 |
|          |    | I     | HP     | KCU40  |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O     | HP     | KCU40  |                         | 50        | <b>60</b> | 70            | 毫米/转             | 0,03-0,05        | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1            | 0,08-0,13        | 0,08-0,13 |
|          |    | I     | HP     | KCU40  |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | MD    | KC7140 | 30     | <b>40</b>               | 50        | 毫米/转      | 0,03-0,05     | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,08-0,13        | 0,08-0,13           |                  |           |
|          | I  | MD    | KC7140 |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| 4        | S  | O     | HP     | KCU40  | 70                      | <b>80</b> | 90        | 毫米/转          | 0,05-0,07        | 0,05-0,07        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,07-0,12           | 0,07-0,12        |           |
|          |    | I     | HP     | KCU40  |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
|          | U  | O     | HP     | KCU40  | 50                      | <b>60</b> | 70        | 毫米/转          | 0,04-0,06        | 0,05-0,08        | 0,06-0,10        | 0,06-0,1         | 0,09-0,15           | 0,09-0,15        |           |
|          |    | I     | HP     | KCU40  |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |
| I        | O  | MD    | KC7140 | 30     | <b>40</b>               | 50        | 毫米/转      | 0,05-0,07     | 0,05-0,07        | 0,05-0,08        | 0,06-0,1         | 0,07-0,12        | 0,07-0,12           |                  |           |
|          | I  | MD    | KC7140 |        |                         |           |           |               |                  |                  |                  |                  |                     |                  |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

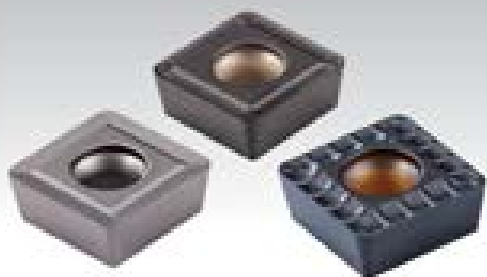
刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

可转位钻

# 最具成本优势的钻孔加工方式.....

# Drill Fix™ DFSP™

# 可转位钻



具有成本优势的刀片

多功能方形外侧刀片有四个经济型切削刃，可以实现极高的金属去除率和极佳的排屑性能。

一款综合性的刀具产品

标准直径范围包括 14–55mm (.551–2.125") 长径比为 2 x D, 3 x D, 4 x D, 和 5 x D。

多种材料应用



加工性能

|  |   |   |   |  |
|--|---|---|---|--|
|  整体材料钻孔加工 |  钻孔加工: 斜进口 |  钻孔加工: 斜出口 |  钻孔加工: X-偏移 |  钻孔加工: 凸面       |
|  钻孔加工: 盲孔 |  连续钻孔      |  钻孔加工: 交叉孔 |  钻孔加工: 半圆柱孔 |  钻孔加工: 45° 边角钻孔 |

联系肯纳金属授权经销商，或是登录 [kennametal.com](http://kennametal.com)，了解更多的产品优势。



[kennametal.com](http://kennametal.com)

关于PDF内容涉及《广告法》违禁词、极限词用语作废声明  
本PDF文字、图片中涉及《广告法》中违禁词、极限词等词语的，在此申明一律作废，不作为产品介绍的依据。谢谢配合。

# ► HTS 系列可转位深孔钻刀柄系统

## 主要应用

HTS 系列可转位钻设计用于钢、不锈钢、球墨铸铁、铸铁，以及非铁金属材料的钻孔加工，长径比可达  $10 \times D$ 。两种 HTS 刀柄 — HTS 和 HTS-R — 直径范围为 40–270mm (1.575–10.629")。

## 特点及优势



### HTS 可转位钻系统

- 大直径范围 45–270mm (1.750–10.629")，采用标准型钻头。
- Drill Fix™ DFT™ 三角形内侧和外侧刀片具有极佳的定心性，方形外侧刀夹可提高表面和孔加工精度。
- 提供多种标准型槽型和材质产品。
- 通过适当的延长杆和缩径套调整钻孔深度和直径参数。
- 通过降低外部刀夹尺寸调整直径参数。
- 定制钻头尺寸可达 540mm (21.259")。



## HTS-R 可转位钻系统

- 模块化钻系统采用配有 DFR™ 刀夹的刀头。
- 五种钻头，直径范围为 40–55mm (1.575–2.165")。
- Drill Fix™ DFR 矩形内侧和外侧刀片在小直径领域有极高的进给率性能。
- 提供多种标准型槽型和材质产品。
- 通过适当的延长杆和缩径套调整钻孔深度和直径参数。
- 通过降低外部刀夹尺寸调整直径参数。

# ► HTS 可转位钻系统

HTS 可转位钻是深孔钻应用中性能最稳定的刀具产品。可用于长径比达 10 x D 的钻孔应用，适用于钢、铸铁、球墨铸铁，不锈钢、以及非铁金属材料加工。多种钻头，直径范围为 45-270mm (1.77-10.63")。

HTS 钻配有引导钻和刀夹，使用三角形 Drill Fix™ DFT™ 刀片。使用 HTS 延长杆和缩径套产品，可以实现各种直径和深度的钻孔加工。

提供精加工 HTS 刀夹，配有方形外侧刀片，可实现更好的表面加工质量，提高稳定性。

## 特点及优势

### 生产率

- 使用引导钻和三角形刀片，可实现更高的孔加工精度。
- 使用精加工刀夹和方形外侧刀片，可以提高表面加工精度。
- 调整外部刀夹，实现预期切削直径参数，减少刀具库存。
- 每个刀夹应用相同尺寸的刀片，可以减少库存成本。

### 多功能

- 直径范围为 45-270mm (1.77-10.63")。
- 长径比达 10 x D 的标准型产品。
- 刀片和引导钻可用于各种刀头和刀夹，包括各种直径参数。
- 提供多种材质和槽型类型的 DFT 刀片。
- 精加工刀夹可对四切削刃的方形外侧刀片进行夹持，具有极高的稳定性。
- 根据要求可提供硬质合金引导钻。

使用 HTS 延长杆和缩径套产品，可以实现各种直径和深度的钻孔加工。

## 定制刀具

- 增加耐磨垫可提高稳定性。
- 提供完整定制解决方案。
- 提供直径范围为 540mm (21.259") 的定制产品。



# ➤ HTS-R 可转位钻系统

HTS-R 对 HTS 刀具进行了拓展，直径范围为 40–55mm (1.575–2.165")。  
使用矩形 Drill Fix™ DFR™ 刀片可提高进给率 30%，同时还可改善切屑控制性能。

## 特点及优势

### 生产率

- 更好的切屑控制性能和刀片稳定性，因此有更长的刀具使用寿命。
- 每个刀夹应用相同尺寸的刀片。

### 多功能

- 直径范围为 40–55mm (1.575–2.165")，五种钻头。
- 提供多种材质和槽型类型的 DFR 刀片。
- 外部刀夹可按预期切削直径参数进行调整。
- 提供标准型延长杆和缩径套等装置。
- 提供硬质合金引导钻和高速钢引导钻，可以满足特定应用的要求。



更好的切屑控制性能和刀片稳定性，  
因此有更长的刀具使用寿命。



在安装内部刀夹之前，应安装  
引导钻并设置适当的长度。



先安装内部刀夹，然后再安装  
外部刀片。

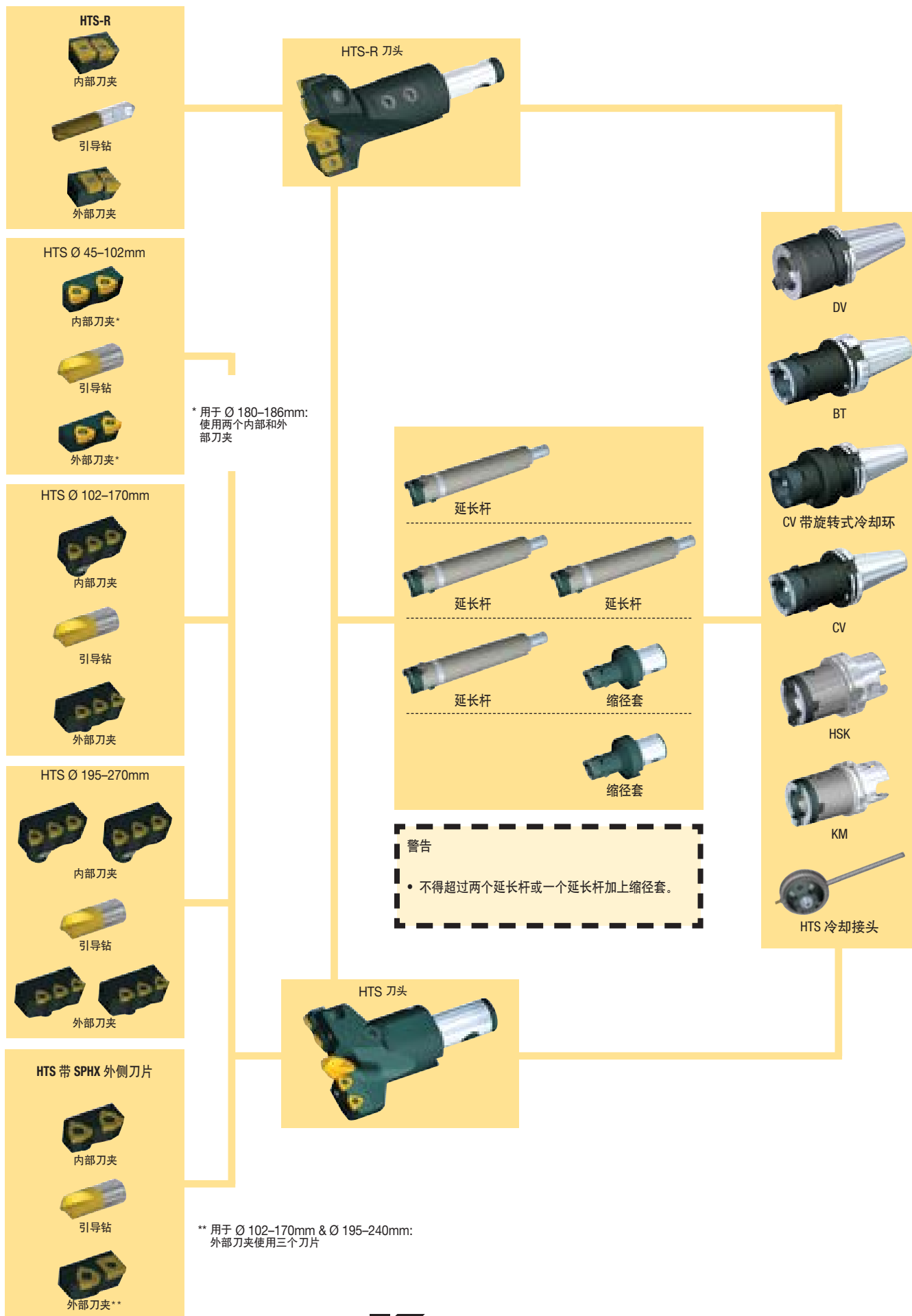


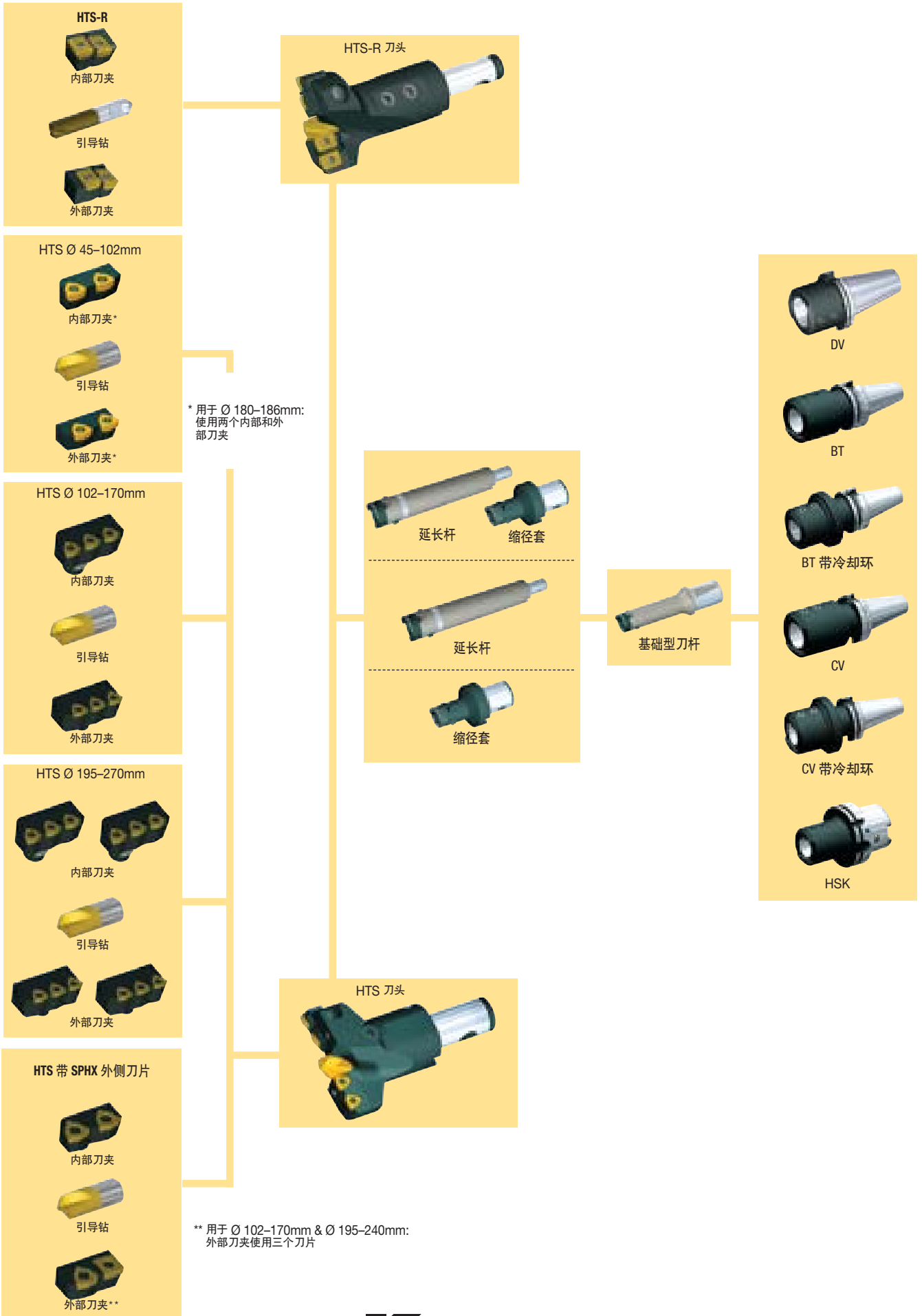
将内部刀片安装至刀夹。

## 定制刀具

- 增加耐磨垫可提高稳定性。
- 提供完整定制解决方案。







在组装 HTS(-R) 刀头时，根据左栏参数选择预期的钻头直径范围。  
接下来，按照右栏内容，在每个栏目内选择适当的配件，完成 HTS(-R) 刀头的组装。

| 钻孔范围  |           | HTS 刀头       | L1 |      | HTS(-R) 刀头带 DFR™/DFT™ 刀片 |   |          |   |          |   |           |   |          |
|-------|-----------|--------------|----|------|--------------------------|---|----------|---|----------|---|-----------|---|----------|
|       |           |              |    |      | 内部刀夹                     |   |          |   | 外部刀夹     |   |           |   |          |
| mm    | in        |              | mm | in   | 刀夹                       | n | 刀片       | n | 刀夹       | n | 刀片        | n | 引导钻      |
| 40-43 | 1.57-1.69 | HTSR040R025M | 60 | 2.36 | HTSR10CI                 | 1 | DFR0302. | 2 | HTSR10CE | 1 | DFR0302.  | 2 | B513S08. |
| 43-46 | 1.69-1.81 | HTSR043R025M | 70 | 2.76 | HTSR11CI                 | 1 | DFR0302. | 2 | HTSR11CE | 1 | DFR0302.  | 2 | B513S10. |
| 46-49 | 1.81-1.93 | HTSR046R028M |    |      | HTSR12CI                 | 1 | DFR0403. | 2 | HTSR12CE | 1 | DFR0403.  | 2 | B513S10. |
| 49-52 | 1.93-2.05 | HTSR049R028M |    |      | HTSR13CI                 | 1 | DFR0403. | 2 | HTSR13CE | 1 | DFR0403.. | 2 | B513S10. |
| 52-55 | 2.05-2.17 | HTSR052R028M |    |      | HTSR14CI                 | 1 | DFR0403. | 2 | HTSR14CE | 1 | DFR0403.. | 2 | B513S10. |

| HTS 刀头带 DFT/SPHX 刀片 | 钻孔范围        |             | HTS 刀头               | L1           |              | HTS(-R) 刀头带 DFR™/DFT™ 刀片 |          |              |              |              |          |          |          |          |
|---------------------|-------------|-------------|----------------------|--------------|--------------|--------------------------|----------|--------------|--------------|--------------|----------|----------|----------|----------|
|                     | mm          | in          |                      | mm           | in           | 刀夹                       | n        | 刀片           | n            | 刀夹           | n        | 刀片       | n        | 引导钻      |
| HTS 刀头带 DFT/SPHX 刀片 | 45-50       | 1.77-1.97   | 3.76045R028V         | 50           | 1.97         | 3.77000R050V             | 1        | DFT0303.     | 2            | 3.77000R051V | 1        | DFT0303. | 2        | B510S08. |
|                     | 50-55       | 1.97-2.17   | 3.76050R028V         |              |              | 3.77000R052V             | 1        | DFT0303.     | 2            | 3.77000R053V | 1        | DFT0303. | 2        | B510S08. |
|                     | 55-58       | 2.17-2.28   | 3.76055R032V         | 60           | 2.36         | 3.77000R038V             | 1        | DFT05T3.     | 2            | 3.77000R039V | 1        | DFT05T3. | 2        | B510S08. |
|                     | 58-63       | 2.28-2.48   | 3.76058R032V         |              |              | 3.77000R023V             | 1        | DFT05T3.     | 2            | 3.77000R024V | 1        | DFT05T3. | 2        | B510S10. |
|                     | 63-68       | 2.48-2.68   | 3.76063R032V         | 70           | 2.76         | 3.77000R025V             | 1        | DFT05T3.     | 2            | 3.77000R024V | 1        | DFT05T3. | 2        | B510S10. |
|                     | 63-68       | 2.48-2.68   | <b>3.76063R040V*</b> |              |              | 3.77000R026V             | 1        | DFT05T3.     | 2            | 3.77000R027V | 1        | DFT05T3. | 2        | B510S10. |
|                     | 68-73       | 2.68-2.87   | 3.76068R040V         |              |              | 3.77000R026V             | 1        | DFT05T3.     | 2            | 3.77000R027V | 1        | DFT05T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 73-78       | 2.87-3.07   | 3.76073R040V         |              |              | 3.77000R028V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R029V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 78-84       | 3.07-3.31   | 3.76078R040V         |              |              | 3.77000R028V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R029V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 78-84       | 3.07-3.31   | <b>3.76078R048V*</b> | 70           | 2.76         | 3.77000R028V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R029V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 84-90       | 3.31-3.54   | 3.76084R048V         |              |              | 3.77000R028V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R029V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 90-94°      | 3.54-3.70   | 3.76090R048V         |              |              | -                        | -        | -            | -            | -            | -        | -        | -        | -        |
|                     | 90-96       | 3.54-3.78   | 3.76090R048V         |              |              | 3.77000R030V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R031V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S15. |
|                     | 96-100°     | 3.78-3.93   | 3.76096R048V         |              |              | -                        | -        | -            | -            | -            | -        | -        | -        | -        |
|                     | 96-102      | 3.78-4.02   | 3.76096R048V         | 3.77000R030V | 1            | DFT06T3.                 | 2        | 3.77000R031V | 1            | DFT06T3.     | 2        | B510S20. |          |          |
|                     | 96-100°     | 3.78-3.93   | <b>3.76096R058V*</b> | 80           | 3.15         | -                        | -        | -            | -            | -            | -        | -        | -        |          |
|                     | 96-102      | 3.78-4.02   | <b>3.76096R058V*</b> |              |              | 3.77000R030V             | 1        | DFT06T3.     | 2            | 3.77000R031V | 1        | DFT06T3. | 2        | B510S20. |
|                     | 102-108     | 4.02-4.25   | 3.76102R058V         |              |              | 3.77000R081V             | 1        | DFT05T3.     | 3            | 3.77000R082V | 1        | DFT05T3. | 3        | B510S20. |
|                     | 108-115     | 4.25-4.53   | 3.76108R058V         |              |              | 3.77000R083V             | 1        | DFT06T3.     | 3            | 3.77000R084V | 1        | DFT06T3. | 3        | B510S20. |
|                     | 115-122     | 4.53-4.80   | 3.76115R070V         | 90           | 3.54         | 3.77000R085V             | 1        | DFT06T3.     | 3            | 3.77000R086V | 1        | DFT06T3. | 3        | B510S25. |
|                     | 122-130     | 4.80-5.12   | 3.76122R070V         |              |              | 3.77000R079V             | 1        | DFT06T3.     | 3            | 3.77000R080V | 1        | DFT06T3. | 3        | B510S25. |
|                     | 130-140     | 5.12-5.51   | 3.76130R070V         |              |              | 3.77000R087V             | 1        | DFT06T3.     | 3            | 3.77000R088V | 1        | DFT06T3. | 3        | B510S25. |
|                     | 140-150     | 5.51-5.91   | 3.76140R080V         | 100          | 3.94         | 3.77000R077V             | 1        | DFT0704.     | 3            | 3.77000R078V | 1        | DFT0704. | 3        | B510S25. |
|                     | 150-158     | 5.91-6.22   | 3.76150R080V         |              |              | 3.77000R075V             | 1        | DFT0704.     | 3            | 3.77000R076V | 1        | DFT0704. | 3        | B510S25. |
|                     | 158-162     | 6.22-6.38   | 3.76158R080V         |              |              | 3.77000R073V             | 1        | DFT0704.     | 3            | 3.77000R074V | 1        | DFT0704. | 3        | B510S25. |
|                     | 162-170     | 6.38-6.70   | 3.76162R080V         |              |              | 3.77000R048V             | 1        | DFT0704.     | 3            | 3.77000R049V | 1        | DFT0704. | 3        | B510S30. |
|                     | 180-184°    | 7.08-7.24   | 3.76180R110          | 125          | 4.92         | -                        | -        | -            | -            | -            | -        | -        | -        |          |
|                     | 180-186     | 7.08-7.32   | 3.76180R110          |              |              | 3.77000R030V             | 3        | DFT06T3.     | 4            | 3.77000R031V | 1        | DFT06T3. | 4        | B510S30. |
| 195-201             | 7.68-7.91   | 3.76195R110 | 3.77000R081V         |              |              | 3                        | DFT05T3. | 6            | 3.77000R082V | 1            | DFT05T3. | 6        | B510S30. |          |
| 213-220             | 8.39-8.66   | 3.76213R125 | 3.77000R083V         |              |              | 3                        | DFT06T3. | 6            | 3.77000R084V | 1            | DFT06T3. | 6        | B510S30. |          |
| 230-240             | 9.06-9.45   | 3.76230R160 | 150                  | 5.91         | 3.77000R079V | 2                        | DFT06T3. | 6            | 3.77000R080V | 2            | DFT06T3. | 6        | B510S30. |          |
| 260-270             | 10.24-10.63 | 3.76260R160 |                      |              | 3.77000R077V | 2                        | DFT06T3. | 6            | 3.77000R078V | 2            | DFT06T3. | 6        | B510S30. |          |

° 使用外部刀夹带 SPHX 刀片，减小直径范围。  
\* 采用增强型设计刀体的钻头，用于短切屑材料加工。  
n = 要求数量。

| HTS 刀头带 DFT™ 刀片和 SPHX 外侧刀片 |   |    |   |    |   |      |   |    |   |    |   |     |
|----------------------------|---|----|---|----|---|------|---|----|---|----|---|-----|
| 内部刀夹                       |   |    |   |    |   | 外部刀夹 |   |    |   |    |   |     |
| 刀夹                         | n | 刀夹 | n | 刀片 | n | 刀夹   | n | 刀片 | n | 刀片 | n | 引导钻 |
| -                          | - | -  | - | -  | - | -    | - | -  | - | -  | - | -   |
| -                          | - | -  | - | -  | - | -    | - | -  | - | -  | - | -   |
| -                          | - | -  | - | -  | - | -    | - | -  | - | -  | - | -   |
| -                          | - | -  | - | -  | - | -    | - | -  | - | -  | - | -   |
| -                          | - | -  | - | -  | - | -    | - | -  | - | -  | - | -   |

|              |   |              |   |          |   |              |   |          |   |           |   |          |
|--------------|---|--------------|---|----------|---|--------------|---|----------|---|-----------|---|----------|
| 3.77000R250V | 1 | -            | - | DFT0303. | 2 | 3.77000R251V | 1 | DFT0303. | 1 | SPHX0703. | 1 | B510S08. |
| 3.77000R252V | 1 | -            | - | DFT0303. | 2 | 3.77000R253V | 1 | DFT0303. | 1 | SPHX0703. | 1 | B510S08. |
| 3.77000R038V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R239V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S08. |
| 3.77000R023V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R224V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S10. |
| 3.77000R025V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R224V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S10. |
| 3.77000R025V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R224V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S10. |
| 3.77000R026V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R227V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S10. |
| 3.77000R026V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 2 | 3.77000R227V | 1 | DFT05T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S15. |
| 3.77000R028V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R229V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S15. |
| 3.77000R028V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R229V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S15. |
| 3.77000R228V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R229V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S15. |
| 3.77000R230V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R231V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S15. |
| -            | - | -            | - | -        | - | -            | - | -        | - | -         | - | -        |
| 3.77000R230V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R231V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S20. |
| -            | - | -            | - | -        | - | -            | - | -        | - | -         | - | -        |
| 3.77000R230V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 2 | 3.77000R231V | 1 | DFT06T3. | 1 | SPHX0903. | 1 | B510S20. |
| -            | - | -            | - | -        | - | -            | - | -        | - | -         | - | -        |
| 3.77000R081V | 1 | -            | - | DFT05T3. | 3 | 3.77000R282V | 1 | DFT05T3. | 2 | SPHX0903. | 1 | B510S20. |
| 3.77000R083V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 3 | 3.77000R284V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S20. |
| 3.77000R085V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 3 | 3.77000R286V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R079V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 3 | 3.77000R280V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R087V | 1 | -            | - | DFT06T3. | 3 | 3.77000R288V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R077V | 1 | -            | - | DFT0704. | 3 | 3.77000R278V | 1 | DFT0704. | 2 | SPHX1505. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R075V | 1 | -            | - | DFT0704. | 3 | 3.77000R276V | 1 | DFT0704. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R073V | 1 | -            | - | DFT0704. | 3 | 3.77000R274V | 1 | DFT0704. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S25. |
| 3.77000R248V | 1 | -            | - | DFT0704. | 3 | 3.77000R249V | 1 | DFT0704. | 2 | SPHX1505. | 1 | B510S30. |
| 3.77000R230V | 3 | -            | - | DFT06T3. | 4 | 3.77000R231V | 1 | DFT06T3. | 3 | SPHX0903. | 1 | B510S30. |
| -            | - | -            | - | -        | - | -            | - | -        | - | -         | - | -        |
| 3.77000R081V | 3 | -            | - | DFT05T3. | 9 | 3.77000R282V | 1 | DFT05T3. | 2 | SPHX0903. | 1 | B510S30. |
| 3.77000R083V | 3 | -            | - | DFT06T3. | 9 | 3.77000R284V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S30. |
| 3.77000R079V | 2 | 3.77000R080V | 1 | DFT06T3. | 9 | 3.77000R280V | 1 | DFT06T3. | 2 | SPHX1204. | 1 | B510S30. |
| -            | - | -            | - | -        | - | -            | - | -        | - | -         | - | B510S30  |

HTS 刀具装配组合

- 选择您最适合的钻头直径范围。
- 选择最适当的接头和刀杆尺寸。
- 按照右栏内容，在每个栏目内选择适当的配件，完成 HTS(-R)刀头的组装。

| 钻头范围                              |                         | 柄部类型                    | DV        |                                   | BT                                |                                   | CV                                |                                   | HSK   |  |  |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|--|--|
|                                   |                         |                         | 装配详情      |                                   | 装配详情                              |                                   | 装配详情                              |                                   | 装配详情  |  |  |
| mm                                | in                      | D1                      | 40        | 50                                | 40                                | 50                                | 40                                | 50                                | 50/63/100   |  |  |
| HTS 钻头带 DFR™ 刀片                   | 40-43<br>43-46          | WD/<br>WN               | 32        | DV40BWD32075M<br>DV40RMWD32115M** | DV50BWD32060M<br>DV50RMWD32140M** | BT40BWD32070M                     | BT50BWD32080M                     | CV40BWD32M343<br>CV40RMWD32M453** | CV50BWD32M343<br>CV50RMWD32M453**   | HSK50ASWN32110M<br>HSK63ASWN32090M<br>HSK100ASWN32100M   |  |
|                                   |                         |                         | 50        | -                                 | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -                                 | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -                                 | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**   | -  |  |
|                                   |                         | SS(F)                   | 1.50      | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | CV40BSSF150575                    | CV50SS150400 (AD)<br>CV50SS150600 (AD)<br>CV50SS150800 (AD)<br>CV50BSSF150450 | -  |  |
|                                   | 46-49<br>49-52<br>52-55 | WD/<br>WN               | 32        | DV40BWD32075M<br>DV40RMWD32115M** | DV50BWD32060M<br>DV50RMWD32140M** | -                                 | BT50BWD32080M                     | CV40BWD32M343<br>CV40RMWD32M453** | CV50BWD32M343<br>CV50RMWD32M453**   | -  |  |
|                                   |                         |                         | 50        | -                                 | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -                                 | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -                                 | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**   | -  |  |
|                                   |                         | SS(F)                   | 2.00      | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550                      | -  |  |
|                                   |                         | HTS                     | 50        | -                                 | 5.36050-154050                    | -                                 | BT50BHTS50080M                    | -                                 | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**   | -  |  |
|                                   | HTS 钻头带 DFT™/SPHX 刀片    | 45-50<br>50-55          | WD/<br>WN | 32                                | DV40BWD32075M<br>DV40RMWD32115M** | DV50BWD32060M<br>DV50RMWD32140M** | BT40BWD32070M                     | BT50BWD32080M                     | CV40BWD32M343<br>CV40RMWD32M453**   | CV50BWD32M343<br>CV50RMWD32M453**                        | HSK50ASWN32110M<br>HSK63ASWN32090M<br>HSK100ASWN32100M |
|                                   |                         |                         |           | 50                                | -                                 | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -                                 | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -   | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**                        | HSK100ASWN50110M                                       |
|                                   |                         |                         | SS(F)     | 2.00                              | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | -   | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550 | -  |
|                                   |                         | 55-58<br>58-63<br>63-68 | WD/<br>WN | 32                                | DV40BWD32075M<br>DV40RMWD32115M** | DV50BWD32060M<br>DV50RMWD32140M** | BT40BWD32070M                     | BT50BWD32080M                     | CV40BWD32M343<br>CV40RMWD32M453**   | CV50BWD32M343<br>CV50RMWD32M453**                        | HSK50ASWN32110M<br>HSK63ASWN32090M<br>HSK100ASWN32100M |
|                                   |                         |                         |           | 50                                | -                                 | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -                                 | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -   | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**                        | HSK100ASWN50110M                                       |
| SS(F)                             |                         |                         | 2.00      | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550                      | -  |  |
| HTS                               |                         |                         | 50        | -                                 | 5.36050-154050                    | -                                 | BT50BHTS50080M                    | -                                 | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**   | -  |  |
| 63-68*<br>68-73<br>73-78<br>78-84 |                         | WD/<br>WN               | 50        | -                                 | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -                                 | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -                                 | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**   | HSK100ASWN50110M   |  |
|                                   |                         |                         | SS(F)     | 2.00                              | -                                 | -                                 | -                                 | -                                 | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550                      | -  |  |
|                                   |                         | HTS                     | 50        | -                                 | 5.36050-154050                    | -                                 | BT50BHTS50080M                    | -                                 | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**   | -  |  |
|                                   |                         | HTS                     | 50        | -                                 | 5.36050-154050                    | -                                 | BT50BHTS50080M                    | -                                 | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**   | -  |  |

\* HTS 钻头带增强型刀体，用于短切屑材料加工。

\*\* 接头带冷却环。

仅显示部分组合刀具。询问肯纳金属工作人员，了解最适合您的应用的刀具产品。

| KM™                                  | 基础型刀杆  |                          |  |                               |                | 缩径套  |            |                | 用于带内冷接头                      |    | 延长杆                              |            |              | HTS 钻头  |
|--------------------------------------|--|--------------------------|--|-------------------------------|----------------|------|------------|----------------|------------------------------|----|----------------------------------|------------|--------------|---|
|                                      | 装配详情   | L4                       | L4   | L1                            | L1             | 冷却接头 | 套式接口 DV/BT | mm             | in                           | mm | in                               |            |              |   |
| 80                                   | 公制   | mm                       | 英制   | in                            | mm             | in   | 冷却接头       | 套式接口 DV/BT     | mm                           | in | mm                               | in         |              |   |
| -                                    | 5.34032-025115<br>5.34032-025200                                     | 110<br>195               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34050-025300<br>5.34050-025450                                     | 270<br>420               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | 5.34125R025150                   | 160        | 6.30         | HTSR040R025M<br>HTSR043R025M                                  |
| -                                    | -  | -                        | SSF150HTS130239<br>SSF150HTS130664<br>SSF150HTS131114<br>SSF150HTS131764 | .39<br>4.65<br>9.14<br>15.64  | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            | -   |
| -                                    | 5.34032-028115<br>5.34032-028200                                     | 110<br>195               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34050-028300<br>5.34050-028450                                     | 265<br>415               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS130239<br>SSF200HTS130664<br>SSF200HTS131114<br>SSF200HTS131764 | .39<br>4.65<br>9.14<br>15.64  | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | 5.34128R028150                   | 160        | 6.30         | HTSR046R028M<br>HTSR049R028M<br>HTSR052R028M                  |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                             | 5.34280R028080 | 90   | 3.54       | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34032-025115<br>5.34032-025200                                     | 110<br>195               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34050-028300<br>5.34050-028450                                     | 265<br>415               | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | 5.34128R028150                   | 160        | 6.30         | 3.76045R028V<br>3.76050R028V                                  |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS130239<br>SSF200HTS130664<br>SSF200HTS131114<br>SSF200HTS131764 | .39<br>4.65<br>9.14<br>15.64  | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            | -   |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                             | 5.34280R028080 | 90   | 3.54       | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34032-032125   | 120                      | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34050-032500<br>5.34050-032350<br>5.34050-032350                   | 165<br>315<br>465        | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | 5.34132R032100<br>5.34132R032200 | 110<br>210 | 4.33<br>8.27 | 3.76055R032V<br>3.76058R032V<br>3.76063R032V                  |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS160239<br>SSF200HTS160714<br>SSF200HTS161214<br>SSF200HTS161964 | .39<br>5.14<br>10.14<br>17.64 | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            | -   |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                             | 5.34280R032080 | 90   | 3.5        | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                                | -          | -            |   |
| -                                    | 5.34050-040148<br>5.34050-040300<br>5.34050-040450<br>5.34050-040600 | 140<br>267<br>417<br>567 | -  | -                             | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | 5.34140R040200                   | 212        | 8.35         | 3.76063R040V*<br>3.76068R040V<br>3.76073R040V<br>3.76078R040V |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS220297<br>SSF200HTS220922<br>SSF200HTS221572<br>SSF200HTS222572 | .47<br>7.22<br>13.72<br>23.72 | -              | -    | -          | -              | -                            | -  | -                                | -          | -            | -   |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                             | 5.34280R040080 | 90   | 3.62       | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                                | -          | -            |   |

(续)

(HTS 刀具装配组合 一续)

**HTS 刀具装配组合**

- 选择您最适合的钻头直径范围。
- 选择最适当的接头和刀杆尺寸。
- 按照右栏内容，在每个栏目内选择适当的配件，完成 HTS-(R) 刀头的组装。

| 钻孔范围                                     |  | 刀杆          |      | DV            |                                   | BT             |                                   | CV                                  |  | HSK              |
|--|--|-------------|------|---------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--|------------------|
|  |  |             |      | 装配详情          |                                   | 装配详情           |                                   | 装配详情                                |  | 装配详情             |
| mm                                       | in   |             | D1   | 40            | 50                                | 40             | 50                                | 40                                  | 50   | 50/63/100        |
| 78-84*<br>84-90<br>90-96<br>96-102       | 3.07-3.31<br>3.31-3.54<br>3.54-3.70<br>3.78-4.02 | WD/<br>WN   | 50   | -             | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -              | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -                                   | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**                        | HSK100ASWN50110M |
|  |  | SS(F)       | 2.00 | -             | -                                 | -              | -                                 | -                                   | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550 | -                |
|  |  | HTS         | 50   | -             | 5.36050-154050                    | -              | BT50BHTS50080M                    | -                                   | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**                      | -                |
| 96-102*<br>102-108<br>108-115            | 3.78-4.02<br>4.02-4.25<br>4.25-4.53              | WD/<br>WN   | 50   | -             | DV50BWD50075M<br>DV50RMWD50144M** | -              | BT50BWD50085M<br>BT50RMWD50162M** | -                                   | CV50BWD50M343<br>CV50RMWD50M472**                        | HSK100ASWN50110M |
|  |  | SS(F)       | 2.00 | -             | -                                 | -              | -                                 | -                                   | CV50SS200562 (AD)<br>CV50SS200762 (AD)<br>CV50BSSF200550 | -                |
|  |  | HTS         | 50   | -             | 5.36050-154050                    | -              | BT50BHTS50080M                    | -                                   | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**                      | -                |
| 115-122<br>122-130<br>130-140            | 4.53-4.80<br>4.80-5.12<br>5.12-5.51              | SS(F)       | 40   | -             | -                                 | -              | -                                 | -                                   | CV50SS250800   | -                |
|  |  | HTS         | 40   | 5.36050154040 | -                                 | BT50BHTS40080M | -                                 | CV50BHTS40M314<br>CV50RMHTS40M412** | -  | HSK100AHTS40085M |
|  |  |             | 50   | -             | 5.36050-154050                    | -              | BT50BHTS50080M                    | -                                   | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**                      | HSK100AHTS50090M |
| 140-150<br>150-158<br>158-162<br>162-170 | 5.51-5.91<br>5.91-6.22<br>6.22-6.38<br>6.38-6.70 | HTS         | 50   | -             | 5.36050-154050                    | -              | BT50BHTS50080M                    | -                                   | CV50BHTS50M314<br>CV50RMHTS50M413**                      | HSK100AHTS50090M |
| 180-186<br>195-201<br>213-220            | 7.08-7.32<br>7.68-7.91<br>8.39-8.66              | 根据要求可提供定制产品 |      |               |                                   |                |                                   |                                     |  |                  |
| 230-240<br>260-270                       | 9.06-9.45<br>10.24-10.63                         | 根据要求可提供定制产品 |      |               |                                   |                |                                   |                                     |  |                  |

\* HTS 钻头带增强型刀体，用于短切屑材料加工。

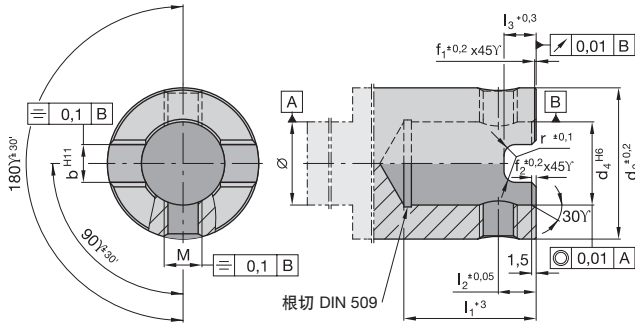
\*\* 接头带冷却环。

仅显示部分组合刀具。询问肯纳金属工作人员，了解最为适合您的应用的刀具产品。  
请注意，组合后钻头刀具的总长并非是可以实现的切削深度。

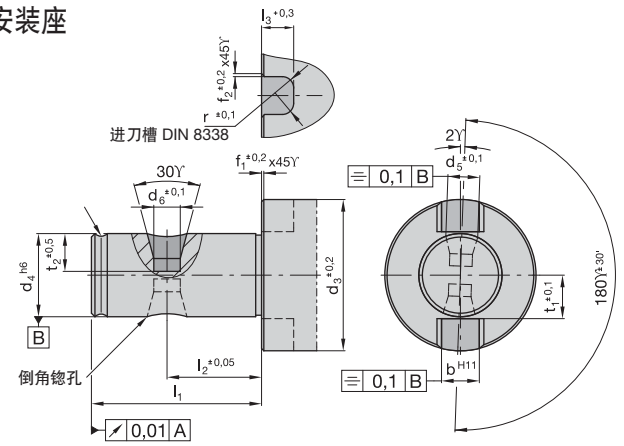


| KM™                                  | 基础型刀杆  |                          |  |                                 |                | 缩径套 |      |                | 用于带内冷接头                      |  | 延长杆               |                        |  | HTS 刀头  |
|--------------------------------------|--|--------------------------|--|---------------------------------|----------------|-----|------|----------------|------------------------------|--|-------------------|------------------------|--|---|
|                                      | 装配详情   | L4                       | L4   | L4                              | L4             | L1  |      |                |                              |  | L1                |                        |  |   |
| 80                                   | 公制   | mm                       | inch   | in                              |                | mm  | in   | 冷却接头           | 套式接口 DV/BT                   |  | mm                | in                     |  |   |
| -                                    | 5.34050-048168<br>5.34050-048300<br>5.34050-048450<br>5.34050-048600 | 160<br>267<br>417<br>567 | -  | -                               | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | -                 | -                      | -  |   |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS270297<br>SSF200HTS271122<br>SSF200HTS271922<br>SSF200HTS273122 | 1.47<br>9.22<br>17.22<br>29.22  | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | 5.34140R048200    | 212                    | 8.35   | 3.76078R048V*<br>3.76084R048V<br>3.76090R048V<br>3.76096R048V |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                               | 5.34280R048080 | 92  | 3.62 | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                 | -                      | -  |   |
| -                                    | 5.34050-058186<br>5.34050-058300<br>5.34050-058450<br>5.34050-058600 | 180<br>254<br>404<br>554 | -  | -                               | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | -                 | -                      | -  |   |
| -                                    | -  | -                        | SSF200HTS160239<br>SSF200HTS160714<br>SSF200HTS161214<br>SSF200HTS161964 | .39<br>5.14<br>10.14<br>17.64   | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | 5.34158R058300    | 314                    | 12.36  | 3.76096R058V*<br>3.76102R058V<br>3.76108R058V                 |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                               | 5.34280R058080 | 94  | 3.70 | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | -  | -                 | -                      | -  |   |
| -                                    | -  | -                        | SSF250HTS400355<br>SSF250HTS401055<br>SSF250HTS401555<br>SSF250HTS402555 | 1.63<br>8.21<br>13.21<br>23.21  | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | -                 | -                      | -  |   |
| KM80ATCHTS40085M<br>KM80ATCHTS40100M | -  | -                        | -  | -                               | 5.34280R070150 | 164 | 6.45 | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | 5.34170R070300<br>5.34170R070500                   | 314<br>514        | 12.36<br>20.24         | 3.76115R070V<br>3.76122R070V<br>3.76130R070V                 |   |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | -  | -                               | -              | -   | -    | -              | -                            | -  | -                 | -                      | -  |   |
| KM80ATCHTS50085M<br>KM80ATCHTS50100M | -  | -                        | SSF300HTS500413<br>SSF300HTS501313<br>SSF300HTS502113<br>SSF300HTS503113 | 1.87<br>10.55<br>18.55<br>28.55 | -              | -   | -    | 5.34350-090100 | DV50SM60070M<br>BT50SM60090M | 5.34180R080204<br>5.34180R080300<br>5.34180R080500 | 220<br>316<br>516 | 8.66<br>12.44<br>20.32 | 3.76140R080V<br>3.76150R080V<br>3.76158R080V<br>3.76162R080V |   |
| 根据要求可提供定制产品                          |  |                          |  |                                 |                |     |      |                |                              |  |                   |                        | 3.76180R110<br>3.76195R110<br>3.76213R125                    |   |
| 根据要求可提供定制产品                          |  |                          |  |                                 |                |     |      |                |                              |  |                   |                        | 3.76230R160<br>3.76260R160                                   |   |

接头



安装座



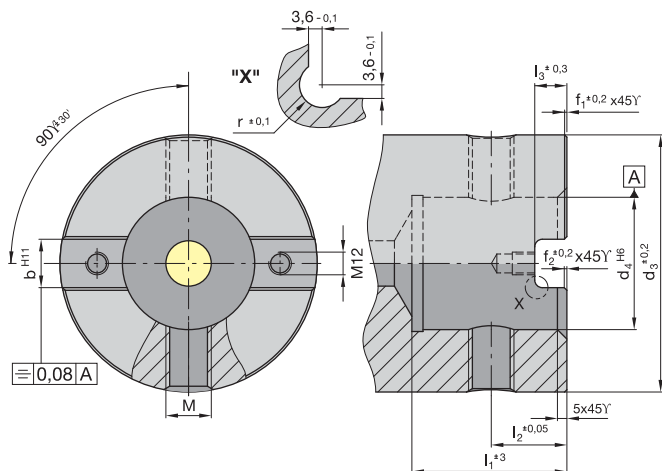
接头尺寸

| d3     | d4 | l1 | l2   | l3   | M         | b    | r | f1  | f2  | 压圈      | 锁紧螺钉    | 螺纹        | MAN*<br>Nm | 滑块      | 用于滑块的<br>夹持螺钉 M12 x 25 |
|--------|----|----|------|------|-----------|------|---|-----|-----|---------|---------|-----------|------------|---------|------------------------|
| 25     | 13 | 28 | 12,4 | 7,0  | M8 x 1,0  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 | 193.371 | 193.372 | M8 x 1,0  | 10         | -       | -                      |
| 28     | 13 | 28 | 12,4 | 7,0  | M8 x 1,0  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 | 192.419 | 193.372 | M8 x 1,0  | 10         | -       | -                      |
| 32     | 16 | 32 | 14,4 | 7,5  | M8 x 1,0  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 | 192.420 | 192.156 | M8 x 1,0  | 10         | -       | -                      |
| 40     | 22 | 35 | 13,4 | 8,5  | M10 x 1,0 | 10,0 | 3 | 0,5 | 0,5 | 192.421 | 192.157 | M10 x 1,0 | 16         | -       | -                      |
| 48     | 27 | 40 | 15,4 | 9,0  | M12 x 1,0 | 12,0 | 3 | 1,0 | 1,0 | 192.422 | 191.727 | M12 x 1,0 | 16         | -       | -                      |
| 58     | 32 | 38 | 15,4 | 10,0 | M12 x 1,0 | 14,0 | 3 | 1,0 | 1,0 | 192.423 | 191.727 | M12 x 1,0 | 20         | -       | -                      |
| 70     | 40 | 43 | 16,4 | 10,0 | M16 x 1,5 | 16,0 | 3 | 1,0 | 1,0 | 192.424 | 191.728 | M16 x 1,5 | 34         | -       | -                      |
| 80     | 50 | 46 | 20,4 | 12,5 | M16 x 1,5 | 18,0 | 4 | 1,0 | 1,0 | 192.425 | 191.728 | M16 x 1,5 | 34         | -       | -                      |
| 90     | 50 | 46 | 20,4 | 12,5 | M16 x 1,5 | 18,0 | 4 | 1,0 | 1,0 | 192.426 | 191.729 | M16 x 1,5 | 34         | -       | -                      |
| 110    | 60 | 46 | 20,4 | 12,5 | M16 x 1,5 | 20,0 | 4 | 1,0 | 1,0 | 192.427 | 191.729 | M16 x 1,5 | 34         | -       | -                      |
| 125 1) | 60 | 77 | 40,0 | 12,5 | M24 x 2,0 | 25,5 | 4 | 1,0 | 1,0 | -       | 193.107 | M24 x 2,0 | 120        | 191.019 | 125.225                |
| 140 1) | 70 | 82 | 40,0 | 12,5 | M24 x 2,0 | 25,5 | 4 | 1,0 | 1,0 | -       | 193.107 | M24 x 2,0 | 120        | 191.019 | 125.225                |
| 160 1) | 80 | 82 | 40,0 | 12,5 | M24 x 2,0 | 25,5 | 4 | 1,0 | 1,0 | -       | 193.107 | M24 x 2,0 | 120        | 191.019 | 125.225                |

\* MAN = 夹持螺钉的加紧扭矩 Nm.

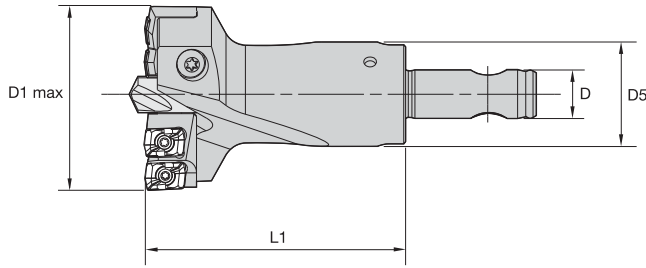
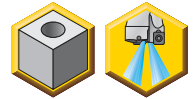
安装尺寸

| d3     | d4 | d5    | d6   | l1 | l2   | l3    | t1   | t2    | b    | r | f1  | f2  |
|--------|----|-------|------|----|------|-------|------|-------|------|---|-----|-----|
| 25     | 13 | 8,50  | 6,5  | 35 | 22,0 | 7,00  | 6,7  | 6,50  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 |
| 28     | 13 | 8,50  | 6,5  | 35 | 22,0 | 7,00  | 7,0  | 6,50  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 |
| 32     | 16 | 8,30  | 6,5  | 40 | 24,0 | 7,50  | 8,5  | 7,50  | 8,0  | 3 | 0,5 | 0,5 |
| 40     | 22 | 10,50 | 7,0  | 45 | 25,0 | 8,50  | 11,5 | 10,00 | 10,0 | 3 | 0,5 | 0,5 |
| 48     | 27 | 12,75 | 9,0  | 50 | 27,0 | 9,00  | 14,0 | 12,00 | 12,0 | 3 | 1,0 | 1,0 |
| 58     | 32 | 11,50 | 9,0  | 50 | 29,0 | 10,00 | 16,5 | 7,25  | 14,0 | 3 | 1,0 | 1,0 |
| 70     | 40 | 15,25 | 12,2 | 55 | 30,0 | 10,50 | 20,5 | 10,00 | 16,0 | 3 | 1,0 | 1,0 |
| 80     | 50 | 15,25 | 12,2 | 60 | 36,0 | 12,50 | 25,5 | 12,50 | 18,0 | 4 | 1,0 | 1,0 |
| 90     | 50 | 16,50 | 12,2 | 60 | 36,0 | 12,50 | 25,5 | 12,50 | 18,0 | 4 | 1,0 | 1,0 |
| 110    | 60 | 14,50 | 12,2 | 60 | 36,0 | 13,65 | 30,5 | 10,00 | 20,0 | 4 | 1,0 | 1,0 |
| 125 1) | 60 | 25,00 | 18,0 | 75 | 39,5 | 17,00 | 35,0 | 20,25 | 25,5 | 6 | 1,0 | 1,0 |
| 140 1) | 70 | 25,00 | 18,0 | 80 | 39,5 | 17,00 | 42,0 | 20,25 | 25,5 | 6 | 1,0 | 1,0 |
| 160 1) | 80 | 25,00 | 18,0 | 80 | 39,5 | 17,00 | 42,0 | 20,25 | 25,5 | 6 | 1,0 | 1,0 |

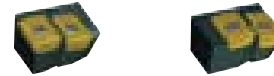


1) 接头用于 d3 = 125, 140, 和 160

- 发送钻头产品时还提供夹具螺钉及调整螺钉。
- 定心钻和刀夹需要单独订购；请参看 J68 页的内容。



■ HTS 可调刀头，带 DFR™ 刀片



| 目录编号         | D1 | D1 max | D5 | D   | L1 | 引导钻<br>HSS | 引导钻<br>硬质合金 | 刀夹内部     | n | 刀夹延长器    | n | 刀片        | ni |
|--------------|----|--------|----|-----|----|------------|-------------|----------|---|----------|---|-----------|----|
| HTSR040R025M | 40 | 43     | 25 | 13A | 60 | B513S08..  | B514S08..   | HTSR10CI | 1 | HTSR10CE | 1 | DFR0302.. | 4  |
| HTSR043R025M | 43 | 46     | 25 | 13A | 70 | B513S10..  | B514S10..   | HTSR11CI | 1 | HTSR11CE | 1 | DFR0302.. | 4  |
| HTSR046R028M | 46 | 49     | 28 | 13B | 70 | B513S10..  | B514S10..   | HTSR12CI | 1 | HTSR12CE | 1 | DFR0403.. | 4  |
| HTSR049R028M | 49 | 52     | 28 | 13B | 70 | B513S10..  | B514S10..   | HTSR13CI | 1 | HTSR13CE | 1 | DFR0403.. | 4  |
| HTSR052R028M | 52 | 55     | 28 | 13B | 70 | B513S10..  | B514S10..   | HTSR14CI | 1 | HTSR14CE | 1 | DFR0403.. | 4  |

注: n: 刀头需要的刀夹数。  
ni: 刀头需要的刀片数。

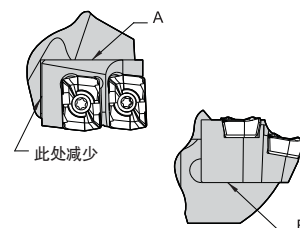
| D1 直径 |           |         |         |
|-------|-----------|---------|---------|
| mm    | in        | 锁紧螺钉    | 调整螺钉    |
| 40-42 | 1.57-1.68 | 190.116 | 128.610 |
| 43-52 | 1.69-2.05 | 193.397 | 190.458 |

■ HTS DFR 刀夹

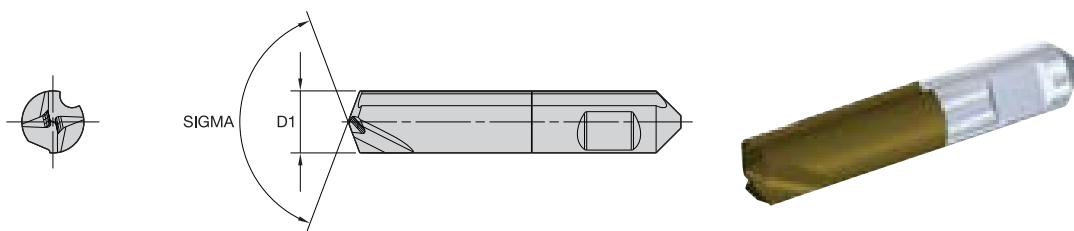


| 目录编号     | 刀片        | Nm  | ft. lbs. | 刀片螺钉    | 刀夹螺钉    | 垫片      |
|----------|-----------|-----|----------|---------|---------|---------|
| HTSR10CE | DFR0302.. | 5.0 | 3.69     | 192.416 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR10CI | DFR0302.. | 5.0 | 3.69     | 192.416 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR11CE | DFR0302.. | 5.0 | 3.69     | 192.416 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR11CI | DFR0302.. | 5.0 | 3.69     | 192.416 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR12CE | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR12CI | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR13CE | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR13CI | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR14CE | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |
| HTSR14CI | DFR0403.. | 5.0 | 3.69     | 192.432 | 192.592 | 192.902 |

- 通过缩短外部刀夹尺寸改变钻直径。
- 缩短了接触面 A 和支撑面 B 之间的垂直距离。
- 距离缩短有效降低钻头直径，是去除量的 2 倍。

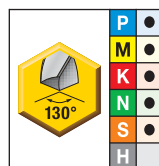
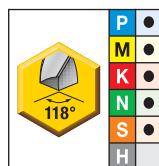
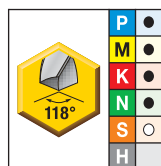


- 可在高速钢和整体硬质合金产品中进行选择。



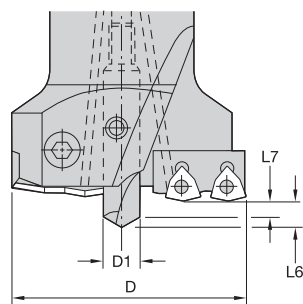
可转位钻

HTS DFR • 定心钻



● 首选  
○ 备选

| 未经高速钢镀层处理<br>A30 | 高速钢镀层<br>AS3   | 硬质合金涂层<br>KC7030  | D1 |
|------------------|----------------|-------------------|----|
| B513S08000 A30   | B513S08000 AS3 | B514S08000 KC7030 | 8  |
| B513S10000 A30   | B513S10000 AS3 | B514S10000 KC7030 | 10 |



HTS DFR • 定心钻

| D1    |      | 118°<br>高速钢 |      |      |      | 130°<br>整体硬质合金 |      |      |      |
|-------|------|-------------|------|------|------|----------------|------|------|------|
| mm    | in   | L6          |      | L7   |      | L6             |      | L7   |      |
| mm    | in   | mm          | in   | mm   | in   | mm             | in   | mm   | in   |
| 8,00  | .315 | 4,14        | .163 | 1,73 | .068 | 3,61           | .142 | 1,73 | .068 |
| 10,00 | .394 | 4,88        | .192 | 1,88 | .074 | 4,19           | .165 | 1,88 | .074 |

## ■ HTS DFR™ • 公制

|          |    | 公制 |    |        |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
|----------|----|----|----|--------|------------|------------|------------|---------------|---------------------------|------------------------|-----------|--|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀宽 | 槽型 | 牌号     | 切削速度 - vc  |            |            | 根据直径推荐进给率 (f) |                           |                        |           |  |
|          |    |    |    |        | 范围 - m/min |            |            | Ø             | DFR03...<br>40,00-46,00mm | DFR04<br>46,00-55,00mm |           |  |
|          |    |    |    |        | 最小值        | 初始值        | 最大值        |               |                           |                        |           |  |
| P        | 1  | S  | O  | MD     | KCU25      | 79         | <b>190</b> | 229           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KCU25      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | MD     | KCU40      | 71         | <b>130</b> | 171           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KCU40      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 44         | <b>80</b>  | 106           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | 2  | S  | O  | GD     | KCU25      | 75         | <b>180</b> | 217           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU25      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 71         | <b>120</b> | 271           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU40      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | GD     | KC7140     | 44         | <b>70</b>  | 106           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | 3  | S  | O  | GD     | KCU25      | 60         | <b>140</b> | 169           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU25      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 50         | <b>100</b> | 121           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU40      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | GD     | KC7140     | 30         | <b>60</b>  | 72            | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | 4  | S  | O  | GD     | KCU25      | 79         | <b>120</b> | 229           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU25      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | GD     | KCU40      | 71         | <b>100</b> | 171           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KCU40      |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | GD     | KC7140     | 44         | <b>80</b>  | 106           | 毫米/转                      | 0,10-0,14              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | GD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
| 5        | S  | O  | GD | KCU40  | 62         | <b>100</b> | 190        | 毫米/转          | 0,06-0,11                 | 0,07-0,14              |           |  |
|          |    | I  | GD | KCU40  |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | U  | O  | GD | KC7140 | 47         | <b>60</b>  | 114        | 毫米/转          | 0,06-0,11                 | 0,07-0,14              |           |  |
|          |    | I  | GD | KC7140 |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | I  | O  | GD | KC7140 | 31         | <b>40</b>  | 76         | 毫米/转          | 0,06-0,11                 | 0,07-0,14              |           |  |
|          |    | I  | GD | KC7140 |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
| 6        | S  | O  | GD | KCU40  | 59         | <b>95</b>  | 180        | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,08-0,13              |           |  |
|          |    | I  | GD | KCU40  |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | U  | O  | GD | KC7140 | 45         | <b>57</b>  | 108        | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,08-0,13              |           |  |
|          |    | I  | GD | KC7140 |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | I  | O  | GD | KC7140 | 30         | <b>38</b>  | 72         | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,08-0,13              |           |  |
|          |    | I  | GD | KC7140 |            |            |            |               |                           |                        |           |  |
| M        | 1  | S  | O  | MD     | KCU40      | 40         | <b>110</b> | 134           | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | MD     | KC7140     | 31         | <b>70</b>  | 86            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 22         | <b>50</b>  | 61            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | 2  | S  | O  | MD     | KCU40      | 38         | <b>99</b>  | 127           | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | MD     | KC7140     | 31         | <b>63</b>  | 86            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 22         | <b>45</b>  | 61            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          | 3  | S  | O  | MD     | KCU40      | 32         | <b>88</b>  | 107           | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | U  | O  | MD     | KC7140     | 31         | <b>56</b>  | 86            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140     | 22         | <b>40</b>  | 61            | 毫米/转                      | 0,07-0,11              | 0,12-0,18 |  |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140     |            |            |               |                           |                        |           |  |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

■ HTS DFR™ • 公制

|          |    | 公制 |       |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|----------|----|----|-------|--------|-------------------------|-----|------|---------------|-------------------------|-------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝 | 槽型    | 材质     | 切削速度 - vc<br>范围 - m/min |     |      | 根据直径推荐进给率 (f) |                         |                         |           |
|          |    |    |       |        | 最小值                     | 初始值 | 最大值  | Ø             | DFR03...<br>40,00-46,00 | DFR04...<br>46,00-55,00 |           |
|          |    |    |       |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| K        | 1  | S  | O     | GD     | KCPK10                  | 79  | 171  | 229           | 毫米/转                    | 0,11-0,20               | 0,13-0,27 |
|          |    |    | I     | GD     | KCPK10                  |     |      |               |                         |                         |           |
|          |    | U  | O     | LD     | KCU25                   | 64  | 117  | 156           | 毫米/转                    | 0,11-0,20               | 0,13-0,27 |
|          | I  |    | LD    | KCU25  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | I  | O  | LD    | KCU40  | 40                      | 72  | 96   | 毫米/转          | 0,11-0,20               | 0,13-0,27               |           |
|          |    | I  | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | 2  | S  | O     | GD     | KCPK10                  | 75  | 162  | 217           | 毫米/转                    | 0,11-0,20               | 0,13-0,27 |
|          |    |    | I     | GD     | KCPK10                  |     |      |               |                         |                         |           |
|          |    | U  | O     | GD     | KCU25                   | 64  | 111  | 156           | 毫米/转                    | 0,11-0,20               | 0,13-0,27 |
| I        | GD |    | KCU25 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| I        | O  | LD | KCU40 | 40     | 68                      | 96  | 毫米/转 | 0,11-0,20     | 0,13-0,27               |                         |           |
|          | I  | LD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| 3        | S  | O  | GD    | KCPK10 | 68                      | 146 | 195  | 毫米/转          | 0,11-0,20               | 0,13-0,27               |           |
|          |    | I  | GD    | KCPK10 |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | U  | O  | GD    | KCU25  | 59                      | 100 | 144  | 毫米/转          | 0,11-0,20               | 0,13-0,27               |           |
| I        |    | GD | KCU25 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| I        | O  | GD | KCU40 | 35     | 62                      | 84  | 毫米/转 | 0,11-0,20     | 0,13-0,27               |                         |           |
|          | I  | GD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| N        | 1  | S  | O     | ST     | KD1425                  | 128 | 240  | 358           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          |    |    | I     | ST     | KD1425                  |     |      |               |                         |                         |           |
|          |    | U  | O     | LD     | KCU40                   | 102 | 160  | 239           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          | I  |    | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | I  | O  | LD    | KCU40  | 67                      | 104 | 155  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
|          |    | I  | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | 2  | S  | O     | ST     | KD1425                  | 119 | 223  | 333           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          |    |    | I     | ST     | KD1425                  |     |      |               |                         |                         |           |
|          |    | U  | O     | LD     | KCU40                   | 102 | 149  | 239           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          | I  |    | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | I  | O  | LD    | KCU40  | 67                      | 97  | 155  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
|          |    | I  | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | 3  | S  | O     | ST     | KD1425                  | 110 | 206  | 308           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          |    |    | I     | ST     | KD1425                  |     |      |               |                         |                         |           |
|          |    | U  | O     | LD     | KCU40                   | 102 | 138  | 239           | 毫米/转                    | 0,06-0,09               | 0,11-0,19 |
|          | I  |    | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | I  | O  | LD    | KCU40  | 67                      | 89  | 155  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
|          |    | I  | LD    | KCU40  |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| 4        | S  | O  | ST    | KD1425 | 119                     | 223 | 333  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
|          |    | I  | ST    | KD1425 |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | U  | O  | LD    | KCU40  | 102                     | 149 | 239  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
| I        |    | LD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| I        | O  | LD | KCU40 | 67     | 97                      | 155 | 毫米/转 | 0,06-0,09     | 0,11-0,19               |                         |           |
|          | I  | LD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| 5        | S  | O  | ST    | KD1425 | 92                      | 220 | 262  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
|          |    | I  | ST    | KD1425 |                         |     |      |               |                         |                         |           |
|          | U  | O  | LD    | KCU40  | 72                      | 140 | 167  | 毫米/转          | 0,06-0,09               | 0,11-0,19               |           |
| I        |    | LD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |
| I        | O  | LD | KCU40 | 46     | 90                      | 107 | 毫米/转 | 0,06-0,09     | 0,11-0,19               |                         |           |
|          | I  | LD | KCU40 |        |                         |     |      |               |                         |                         |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

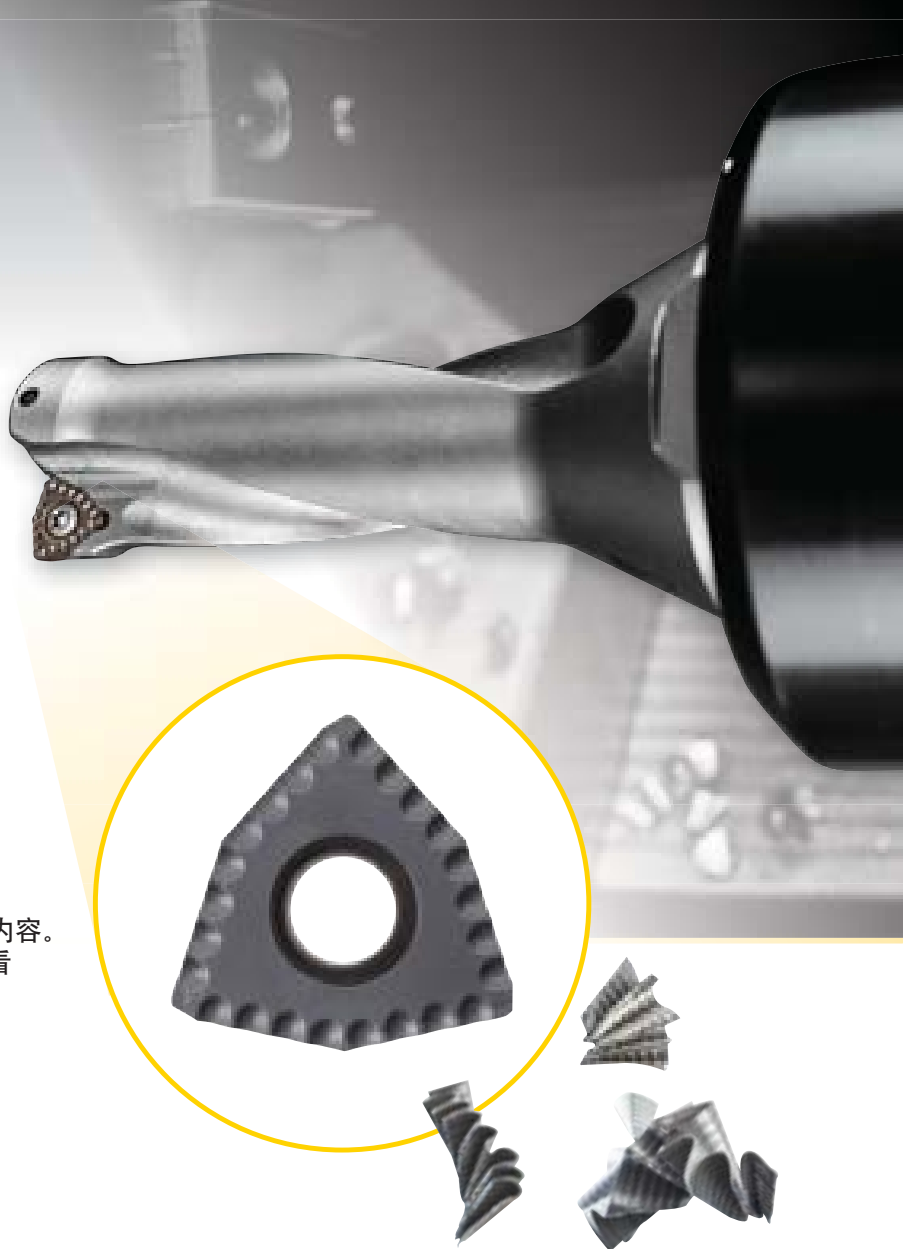
刀片槽: I = 内侧刀片  
O = 外侧刀片

# 轻松应对苛刻加工应用

使用 DS 和 LP 槽型，避免在低碳钢材料应用中形成鸟巢状切屑和带状切屑。

- 新型 DS 槽型刀片可用于 Drill Fix™ DFT™, HTS 和 KSEM Plus™ 刀具系统。
- LP 型刀片可作为 Drill Fix DFSP™ 的外侧刀片使用。
- 这款最新槽型产品可用于所有长切屑难加工材料的应用。

查看 Drill Fix 可转位钻信息，请参看 J4-J50 页内容。  
查看 KSEM PLUS A1 和 B1 刀头产品信息，请参看 H80-H82, H84-H101, 和 H106 页内容。

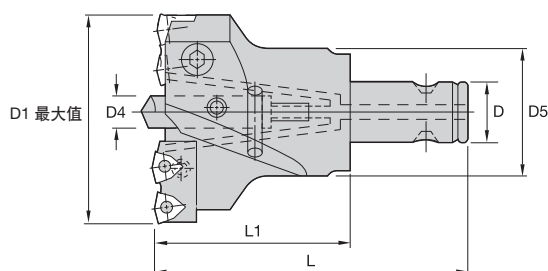


联系肯纳金属授权经销商，或是登录 [kennametal.com](http://kennametal.com)，了解更多的产品优势。



[kennametal.com](http://kennametal.com)

- 发送钻头产品时还提供夹具螺钉及调整螺钉。
- 定心钻需要单独订购；请参看 J76 页的内容。
- 刀夹需要单独订购；请参看 J74 页的内容。



■ HTS 可调刀头 • DFT™ 刀片



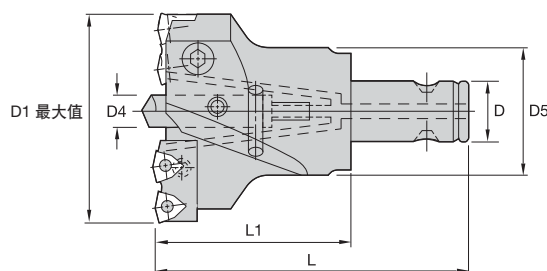
| 目录编号          | D1  | D1 max | D5  | D  | L   | L1  | kg  | 引导钻      | 刀夹内部         | n | 刀夹延长器        | n | 刀片       | ni |
|---------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-----|----------|--------------|---|--------------|---|----------|----|
| 3.76045R028V  | 45  | 50     | 28  | 13 | 85  | 50  | 0.3 | B510S08. | 3.77000R050V | 1 | 3.77000R051V | 1 | DFT0303. | 4  |
| 3.76050R028V  | 50  | 55     | 28  | 13 | 85  | 50  | 0.4 | B510S08. | 3.77000R052V | 1 | 3.77000R053V | 1 | DFT0303. | 4  |
| 3.76055R032V  | 55  | 58     | 33  | 16 | 100 | 60  | 0.4 | B510S08. | 3.77000R038V | 1 | 3.77000R039V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76058R032V  | 58  | 63     | 33  | 16 | 100 | 60  | 0.4 | B510S10. | 3.77000R023V | 1 | 3.77000R024V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76063R032V  | 63  | 68     | 33  | 16 | 100 | 60  | 0.4 | B510S10. | 3.77000R025V | 1 | 3.77000R024V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76063R040V  | 63  | 68     | 41  | 22 | 115 | 70  | 0.5 | B510S10. | 3.77000R025V | 1 | 3.77000R024V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76068R040V  | 68  | 73     | 41  | 22 | 115 | 70  | 0.8 | B510S10. | 3.77000R026V | 1 | 3.77000R027V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76073R040V  | 73  | 78     | 41  | 22 | 115 | 70  | 0.8 | B510S15. | 3.77000R026V | 1 | 3.77000R027V | 1 | DFT05T3. | 4  |
| 3.76078R040V  | 78  | 84     | 41  | 22 | 115 | 70  | 0.8 | B510S15. | 3.77000R028V | 1 | 3.77000R029V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76078R048V  | 78  | 84     | 49  | 27 | 120 | 70  | 0.9 | B510S15. | 3.77000R028V | 1 | 3.77000R029V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76084R048V  | 84  | 90     | 49  | 27 | 120 | 70  | 1.0 | B510S15. | 3.77000R028V | 1 | 3.77000R029V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76090R048V  | 90  | 96     | 49  | 27 | 120 | 70  | 1.0 | B510S15. | 3.77000R030V | 1 | 3.77000R031V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76096R048V  | 96  | 102    | 49  | 27 | 120 | 70  | 1.1 | B510S20. | 3.77000R030V | 1 | 3.77000R031V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76096R058V  | 96  | 102    | 59  | 32 | 130 | 80  | 1.2 | B510S20. | 3.77000R030V | 1 | 3.77000R031V | 1 | DFT06T3. | 4  |
| 3.76102R058V  | 102 | 108    | 59  | 32 | 130 | 80  | 1.7 | B510S20. | 3.77000R081V | 1 | 3.77000R082V | 1 | DFT05T3. | 6  |
| 3.76108R058V  | 108 | 115    | 59  | 32 | 130 | 80  | 1.8 | B510S20. | 3.77000R083V | 1 | 3.77000R084V | 1 | DFT06T3. | 6  |
| 3.76115R070V  | 115 | 122    | 71  | 40 | 145 | 90  | 2.9 | B510S20. | 3.77000R085V | 1 | 3.77000R086V | 1 | DFT06T3. | 6  |
| 3.76122R070V  | 122 | 130    | 71  | 40 | 145 | 90  | 2.9 | B510S25. | 3.77000R079V | 1 | 3.77000R080V | 1 | DFT06T3. | 6  |
| 3.76130R070V  | 130 | 140    | 71  | 40 | 145 | 90  | 3.0 | B510S25. | 3.77000R087V | 1 | 3.77000R088V | 1 | DFT06T3. | 6  |
| 3.76140R080V  | 140 | 150    | 81  | 50 | 160 | 100 | 4.3 | B510S25. | 3.77000R077V | 1 | 3.77000R078V | 1 | DFT0704. | 6  |
| 3.76150R080V  | 150 | 158    | 81  | 50 | 160 | 100 | 4.5 | B510S25. | 3.77000R075V | 1 | 3.77000R076V | 1 | DFT0704. | 6  |
| 3.76158R080V  | 158 | 162    | 81  | 50 | 160 | 100 | 4.5 | B510S25. | 3.77000R073V | 1 | 3.77000R074V | 1 | DFT0704. | 6  |
| 3.76162R080V  | 162 | 170    | 80  | 50 | 160 | 100 | 4.5 | B510S30. | 3.77000R048V | 1 | 3.77000R049V | 1 | DFT0704. | 6  |
| 3.76180R110   | 180 | 186    | 110 | 60 | 185 | 125 | 6.0 | B510S30. | 3.77000R030V | 3 | 3.77000R031V | 1 | DFT06T3. | 8  |
| 3.76195R110   | 195 | 201    | 110 | 60 | 185 | 125 | 6.5 | B510S30. | 3.77000R081V | 3 | 3.77000R082V | 1 | DFT05T3. | 12 |
| 3.76213R125   | 213 | 220    | 125 | 60 | 200 | 125 | 7.5 | B510S30. | 3.77000R083V | 3 | 3.77000R084V | 1 | DFT06T3. | 12 |
| 3.76230R160   | 230 | 240    | 160 | 80 | 230 | 150 | 8.5 | B510S30. | 3.77000R079V | 2 | 3.77000R080V | 2 | DFT06T3. | 12 |
| 3.76260R160 * | 260 | 270    | 160 | 80 | 230 | 150 | 9.0 | B510S30. | 3.77000R077V | 2 | 3.77000R078V | 2 | DFT06T3. | 12 |

注: \*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。  
n: 刀头需要的刀夹数。  
ni: 刀头需要的刀片数。





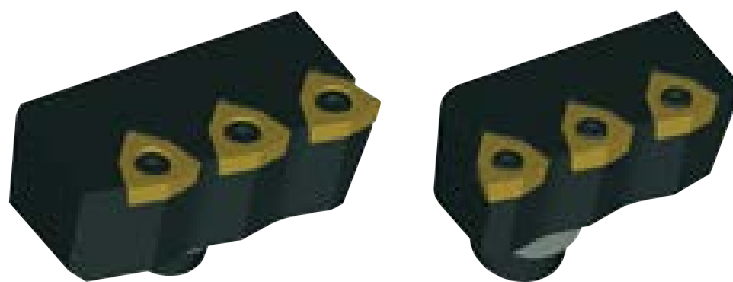
- 发送钻头产品时还提供夹具螺钉及调整螺钉。
- 定心钻需要单独订购；请参看 J76 页的内容。
- 刀夹需要单独订购；请参看 J74-J75 页的内容。



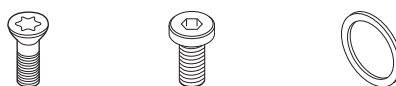
### ■ HTS 可调刀头 • DFT™ 和 SPHX 刀片

| 目录编号          | D1  | D1 max | 引导钻      | 刀夹内部         |   | 刀夹内部 2       |    | 刀片       |    | 刀夹延长器 SPHX   |   |           |   |
|---------------|-----|--------|----------|--------------|---|--------------|----|----------|----|--------------|---|-----------|---|
|               |     |        |          | n            | n | n            | ni | n        | n  | ni           |   |           |   |
| 3.76045R028V  | 45  | 50     | B510S08. | 3.77000R250V | 1 | —            | —  | DFT0303. | 3  | 3.77000R251V | 1 | SPHX0703. | 1 |
| 3.76050R028V  | 50  | 55     | B510S08. | 3.77000R252V | 1 | —            | —  | DFT0303. | 3  | 3.77000R253V | 1 | SPHX0703. | 1 |
| 3.76055R032V  | 55  | 58     | B510S08. | 3.77000R038V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R239V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76058R032V  | 58  | 63     | B510S10. | 3.77000R023V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R224V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76063R032V  | 63  | 68     | B510S10. | 3.77000R025V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R224V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76063R040V  | 63  | 68     | B510S10. | 3.77000R025V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R224V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76068R040V  | 68  | 73     | B510S10. | 3.77000R026V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R227V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76073R040V  | 73  | 78     | B510S15. | 3.77000R026V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 3  | 3.77000R227V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76078R040V  | 78  | 84     | B510S15. | 3.77000R028V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R229V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76078R048V  | 78  | 84     | B510S15. | 3.77000R028V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R229V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76084R048V  | 84  | 90     | B510S15. | 3.77000R228V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R229V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76090R048V  | 90  | 96     | B510S15. | 3.77000R230V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R231V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76096R048V  | 96  | 102    | B510S20. | 3.77000R230V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R231V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76096R058V  | 96  | 102    | B510S20. | 3.77000R230V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 3  | 3.77000R231V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76102R058V  | 102 | 108    | B510S20. | 3.77000R081V | 1 | —            | —  | DFT05T3. | 5  | 3.77000R282V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76108R058V  | 108 | 115    | B510S20. | 3.77000R083V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 5  | 3.77000R284V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76115R070V  | 115 | 122    | B510S20. | 3.77000R085V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 5  | 3.77000R286V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76122R070V  | 122 | 130    | B510S25. | 3.77000R079V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 5  | 3.77000R280V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76130R070V  | 130 | 140    | B510S25. | 3.77000R087V | 1 | —            | —  | DFT06T3. | 5  | 3.77000R288V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76140R080V  | 140 | 150    | B510S25. | 3.77000R077V | 1 | —            | —  | DFT0704. | 5  | 3.77000R278V | 1 | SPHX1505. | 1 |
| 3.76150R080V  | 150 | 158    | B510S25. | 3.77000R075V | 1 | —            | —  | DFT0704. | 5  | 3.77000R276V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76158R080V  | 158 | 162    | B510S25. | 3.77000R073V | 1 | —            | —  | DFT0704. | 5  | 3.77000R274V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76162R080V  | 162 | 170    | B510S30. | 3.77000R248V | 1 | —            | —  | DFT0704. | 5  | 3.77000R249V | 1 | SPHX1505. | 1 |
| 3.76180R110   | 180 | 186    | B510S30. | 3.77000R230V | 3 | —            | —  | DFT06T3. | 7  | 3.77000R231V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76195R110   | 195 | 201    | B510S30. | 3.77000R081V | 3 | —            | —  | DFT05T3. | 11 | 3.77000R282V | 1 | SPHX0903. | 1 |
| 3.76213R125   | 213 | 220    | B510S30. | 3.77000R083V | 3 | —            | —  | DFT06T3. | 11 | 3.77000R284V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76230R160   | 230 | 240    | B510S30. | 3.77000R079V | 2 | 3.77000R080V | 1  | DFT06T3. | 11 | 3.77000R280V | 1 | SPHX1204. | 1 |
| 3.76260R160 * | 260 | 270    | B510S30. | —            | 2 | —            | —  | DFT06T3. | 11 | 3.77000R078V | 1 | SPHX1204. | 1 |

注: \*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。  
n: 刀头需要的刀夹数。  
ni: 刀头需要的刀片数。



HTS 内部和外部刀夹 • DFT™ 刀片



可转位钻

| 目录编号         | 刀片        | Z | 刀片螺钉    | 刀夹螺钉    | 垫圈      | Nm   | ft. lbs. |
|--------------|-----------|---|---------|---------|---------|------|----------|
| 3.77000R023V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R024V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R025V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R026V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R027V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R028V | DFT06T3.. | 2 | 191.848 | 129.612 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R029V | DFT06T3.. | 2 | 191.848 | 129.612 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R030V | DFT06T3.. | 2 | 191.848 | 129.616 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R031V | DFT05T3.. | 2 | 191.848 | 129.616 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R038V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R039V | DFT05T3.. | 2 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R048V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | 125.830 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R049V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | 125.830 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R050V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.592 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R051V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.592 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R052V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.592 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R053V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.592 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R073V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R074V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R075V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R076V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R077V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R078V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R079V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R080V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R081V | DFT05T3.. | 3 | 191.924 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R082V | DFT05T3.. | 3 | 191.924 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R083V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R084V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R085V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R086V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R087V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R088V | DFT06T3.. | 3 | 191.848 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |



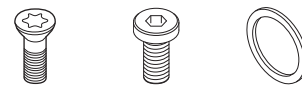
### ■ HTS 精加工内部刀夹 • 仅用于配有 SPHX 刀片的外部刀夹



| 目录编号         | 刀片        | Z | 刀片螺钉    | 垫片      | Nm   | ft. lbs. |
|--------------|-----------|---|---------|---------|------|----------|
| 3.77000R228V | DFT06T3.. | 2 | 191.848 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R230V | DFT06T3.. | 2 | 191.848 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R248V | DFT0704.. | 3 | 191.698 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R250V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R252V | DFT0303.. | 2 | 192.432 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |

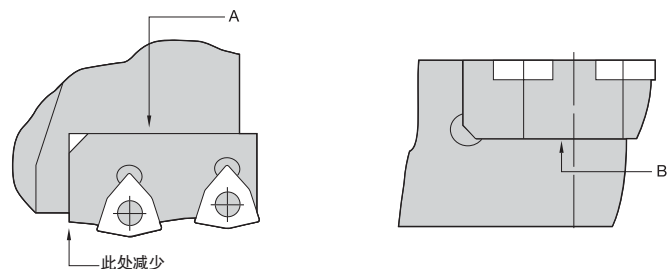
注: 改装后的内部刀夹仅能使用配有 SPHX 刀片的外部刀夹。

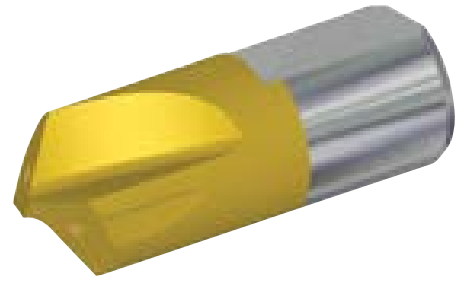
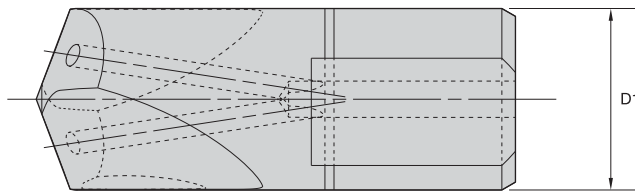
### ■ HTS 精加工外部刀夹 • SPHX 刀片



| 目录编号         | 标准刀片内侧    | Z | 标准刀片外侧     | Z | 刀片螺钉    | 螺钉      | 垫片      | Nm   | ft. lbs. |
|--------------|-----------|---|------------|---|---------|---------|---------|------|----------|
| 3.77000R224V | DFT05T3.. | 2 | SPHX0903.. | 1 | 191.924 | 193.451 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R227V | DFT05T3.. | 2 | SPHX0903.. | 1 | 191.924 | 192.593 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R229V | DFT06T3.. | 2 | SPHX0903.. | 1 | 191.916 | 129.612 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R231V | DFT06T3.. | 2 | SPHX0903.. | 1 | 191.916 | 129.616 | 192.111 | 10,0 | 7.38     |
| 3.77000R239V | DFT05T3.. | 2 | SPHX0903.. | 1 | 191.924 | 193.451 | 192.903 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R249V | DFT0704.. | 3 | SPHX1505.. | 1 | 191.698 | 125.830 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R251V | DFT0303.. | 2 | SPHX0703.. | 1 | 192.432 | 193.450 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R253V | DFT0303.. | 2 | SPHX0703.. | 1 | 192.432 | 193.450 | 192.902 | 5,0  | 3.69     |
| 3.77000R274V | DFT0704.. | 3 | SPHX1505.. | 1 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R276V | DFT0704.. | 3 | SPHX1505.. | 1 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R278V | DFT0704.. | 3 | SPHX1505.. | 1 | 191.698 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R280V | DFT06T3.. | 3 | SPHX1204.. | 1 | 191.916 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R282V | DFT05T3.. | 3 | SPHX0903.. | 1 | 191.924 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R284V | DFT06T3.. | 3 | SPHX1204.. | 1 | 191.916 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R286V | DFT06T3.. | 3 | SPHX1204.. | 1 | 191.916 | —       | 192.112 | 35,0 | 25.81    |
| 3.77000R288V | DFT06T3.. | 3 | SPHX1204.. | 1 | 191.916 | 125.820 | 192.112 | 35,0 | 25.81    |

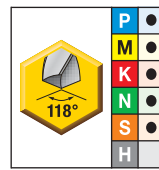
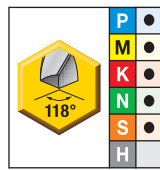
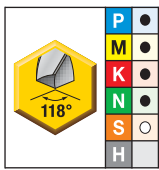
- 通过缩短外部刀夹尺寸改变钻头直径。
- 缩短了接触面 A 和支撑面 B 之间的垂直距离。
- 距离缩短有效降低钻头直径, 是去除量的 2 倍。





8-10mm 尺寸范围不带内冷。

■ HTS DFT™ • 定心钻



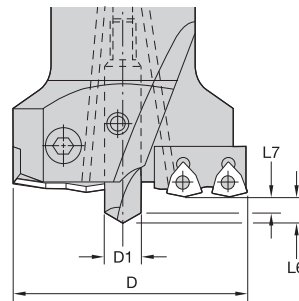
● 首选  
○ 备选

未经高速钢镀层处理

高速钢镀层

硬质合金钻

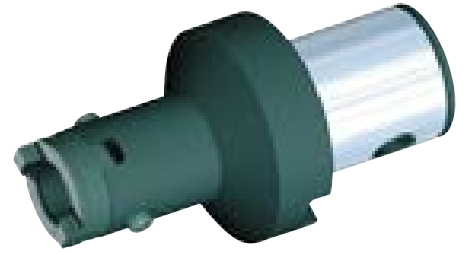
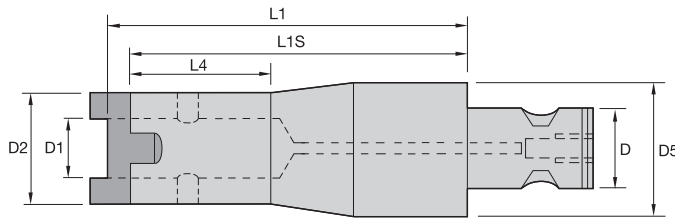
| A30            | AS3            | KC7315            | D1    |
|----------------|----------------|-------------------|-------|
| B510S08000 A30 | B510S08000 AS3 | B511S08000 KC7315 | 8,00  |
| B510S10000 A30 | B510S10000 AS3 | B511S10000 KC7315 | 10,00 |
| B510S15000 A30 | B510S15000 AS3 | B511S15000 KC7315 | 15,00 |
| B510S20000 A30 | B510S20000 AS3 | B511S20000 KC7315 | 20,00 |
| B510S25000 A30 | B510S25000 AS3 | B511S25000 KC7315 | 25,00 |
| B510S30000 A30 | B510S30000 AS3 | B511S30000 KC7315 | 30,00 |



■ 定心钻设置长度

| D1    |       | 2-4 x D |      |      |      | 4-6 x D |      |      |      | >6 x D |      |      |      |
|-------|-------|---------|------|------|------|---------|------|------|------|--------|------|------|------|
|       |       | L6      |      | L7   |      | L6      |      | L7   |      | L6     |      | L7   |      |
| mm    | in    | mm      | in   | mm   | in   | mm      | in   | mm   | in   | mm     | in   | mm   | in   |
| 8,00  | .315  | 3,00    | .118 | 0,80 | .032 | 3,40    | .134 | 1,20 | .047 | 3,80   | .150 | 1,60 | .063 |
| 10,00 | .394  | 4,00    | .158 | 1,30 | .051 | 4,30    | .169 | 1,60 | .063 | 4,60   | .181 | 1,90 | .075 |
| 15,00 | .591  | 6,20    | .244 | 2,10 | .083 | 6,50    | .256 | 2,40 | .095 | 6,80   | .268 | 2,70 | .106 |
| 20,00 | .787  | 8,10    | .319 | 2,60 | .102 | 8,40    | .331 | 2,90 | .114 | 8,70   | .343 | 3,20 | .126 |
| 25,00 | .984  | 10,50   | .413 | 3,50 | .138 | 7,40    | .429 | 3,90 | .154 | 11,30  | .445 | 4,30 | .169 |
| 30,00 | 1,181 | 12,30   | .484 | 4,10 | .158 | 12,80   | .504 | 4,50 | .177 | 13,20  | .520 | 5,00 | .197 |

- 在发送缩径套产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。

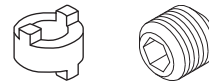
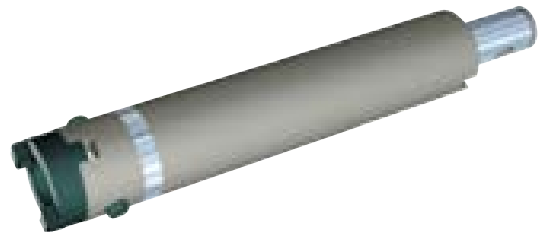
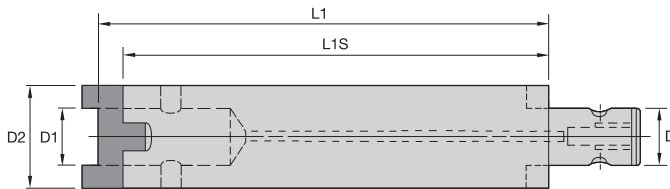


### 缩径套

| 目录编号           | D1 耦合尺寸 | 耦合尺寸 | D2   | D5   | L1    | L1S   | L4   | 压圈      | 锁紧螺钉    | Nm   | ft. lbs. |
|----------------|---------|------|------|------|-------|-------|------|---------|---------|------|----------|
| 5.34280R028080 | 13B     | 50   | 27,6 | 80,0 | 90,0  | 80,0  | 50,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34280R032080 | 16      | 50   | 31,6 | 80,0 | 90,0  | 80,0  | 55,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34280R040080 | 22      | 50   | 39,6 | 80,0 | 92,0  | 80,0  | 57,0 | 192.421 | 192.157 | 16,3 | 12.0     |
| 5.34280R048080 | 27      | 50   | 47,6 | 80,0 | 92,0  | 80,0  | 57,0 | 192.422 | 191.727 | 20,3 | 15.0     |
| 5.34280R058080 | 32      | 50   | 57,6 | 80,0 | 93,9  | 80,0  | 58,9 | 192.423 | 191.727 | 20,3 | 15.0     |
| 5.34240R032100 | 16      | 22   | 31,6 | 40,0 | 110,0 | 100,0 | 55,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34248R040100 | 22      | 27   | 39,6 | 48,0 | 112,0 | 100,0 | 57,0 | 192.421 | 192.157 | 16,3 | 12.0     |
| 5.34258R048100 | 27      | 32   | 47,6 | 58,0 | 112,0 | 100,0 | 57,0 | 192.422 | 191.727 | 20,3 | 15.0     |
| 5.34270R058100 | 32      | 40   | 57,6 | 70,0 | 113,9 | 100,0 | 58,9 | 192.423 | 191.727 | 20,3 | 15.0     |
| 5.34280R070150 | 40      | 50   | 69,6 | 80,0 | 163,9 | 150,0 | 68,9 | 192.424 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |

注：应按照规定扭矩值组装零部件。

- 在发送延长杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。

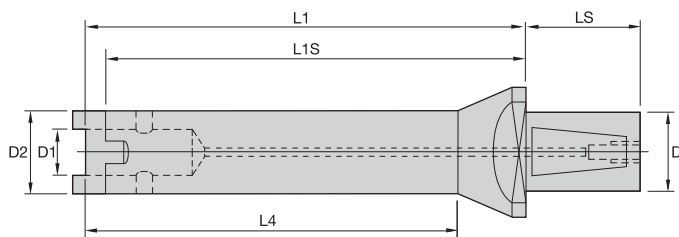


### 延长杆

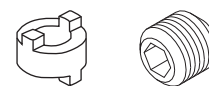
| 目录编号           | D1 耦合尺寸 | 耦合尺寸 | D2   | L1    | L1S   | 压圈      | 锁紧螺钉    | Nm   | ft. lbs. |
|----------------|---------|------|------|-------|-------|---------|---------|------|----------|
| 5.34132R032100 | 16      | 16   | 32,0 | 110,0 | 100,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34125R025150 | 13A     | 13A  | 25,0 | 160,0 | 150,0 | 193.371 | 193.372 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34128R028150 | 13B     | 13B  | 28,0 | 160,0 | 150,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34170R070186 | 40      | 40   | 70,0 | 200,0 | 186,0 | 192.424 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34132R032200 | 16      | 16   | 32,0 | 210,0 | 200,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 | 7.5      |
| 5.34140R040200 | 22      | 22   | 40,0 | 212,0 | 200,0 | 192.421 | 192.157 | 16,3 | 12.0     |
| 5.34148R048200 | 27      | 27   | 48,0 | 212,0 | 200,0 | 192.422 | 191.727 | 20,3 | 15.0     |
| 5.34180R080204 | 50      | 50   | 80,0 | 220,0 | 204,0 | 192.425 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34158R058300 | 32      | 32   | 58,0 | 314,0 | 300,0 | 192.423 | 191.727 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34170R070300 | 40      | 40   | 70,0 | 314,0 | 300,0 | 192.424 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34180R080300 | 50      | 50   | 80,0 | 316,0 | 300,0 | 192.425 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34170R070500 | 40      | 40   | 70,0 | 514,0 | 500,0 | 192.424 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |
| 5.34180R080500 | 50      | 50   | 80,0 | 516,0 | 500,0 | 192.425 | 191.728 | 33,9 | 25.0     |

注：应按照规定扭矩值组装零部件。

- 在发送刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



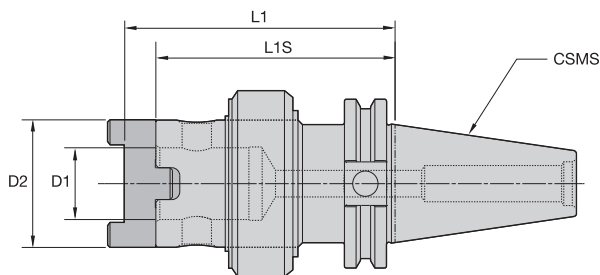
■ 基础型刀杆 WN/WD • 公制



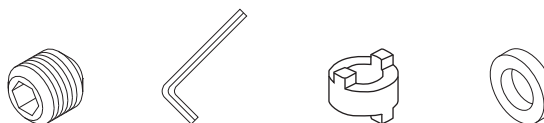
| 目录编号           | D1 耦合尺寸 | D    | D2   | L1    | L1S   | L4    | LS   | 压圈      | 锁紧螺钉    | Nm   |
|----------------|---------|------|------|-------|-------|-------|------|---------|---------|------|
| 5.34032-025115 | 13A     | 32,0 | 25,0 | 125,0 | 115,0 | 110,0 | 58,0 | 193.371 | 193.372 | 10,2 |
| 5.34032-028115 | 13B     | 32,0 | 28,0 | 125,0 | 115,0 | 110,0 | 58,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34032-032125 | 16      | 32,0 | 32,0 | 135,0 | 125,0 | 120,0 | 58,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-040148 | 22      | 50,0 | 40,0 | 160,0 | 148,0 | 140,0 | 68,0 | 192.421 | 192.157 | 16,3 |
| 5.34050-048168 | 27      | 50,0 | 48,0 | 175,0 | 168,0 | 160,0 | 68,0 | 192.422 | 191.727 | 20,3 |
| 5.34050-058186 | 32      | 50,0 | 58,0 | 200,0 | 186,0 | 180,0 | 68,0 | 192.423 | 191.727 | 20,3 |
| 5.34032-025200 | 13A     | 32,0 | 25,0 | 210,0 | 200,0 | 195,0 | 58,0 | 193.371 | 193.372 | 10,2 |
| 5.34032-028200 | 13B     | 32,0 | 28,0 | 210,0 | 200,0 | 195,0 | 58,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-032200 | 16      | 50,0 | 32,0 | 210,0 | 200,0 | 165,0 | 68,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-025300 | 13A     | 50,0 | 25,0 | 310,0 | 300,0 | 270,0 | 68,0 | 193.371 | 193.372 | 10,2 |
| 5.34050-028300 | 13B     | 50,0 | 28,0 | 310,0 | 300,0 | 265,0 | 68,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-040300 | 22      | 50,0 | 40,0 | 312,0 | 300,0 | 267,0 | 68,0 | 192.421 | 192.157 | 10,2 |
| 5.34050-048300 | 27      | 50,0 | 48,0 | 312,0 | 300,0 | 267,0 | 68,0 | 192.422 | 191.727 | 16,3 |
| 5.34050-058300 | 32      | 50,0 | 58,0 | 314,0 | 300,0 | 254,0 | 68,0 | 192.423 | 191.727 | 20,3 |
| 5.34050-032350 | 16      | 50,0 | 32,0 | 360,0 | 350,0 | 315,0 | 68,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-025450 | 13A     | 50,0 | 25,0 | 460,0 | 450,0 | 420,0 | 68,0 | 193.371 | 193.372 | 10,2 |
| 5.34050-028450 | 13B     | 50,0 | 28,0 | 460,0 | 450,0 | 415,0 | 68,0 | 192.419 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-040450 | 22      | 50,0 | 40,0 | 462,0 | 450,0 | 417,0 | 68,0 | 192.421 | 192.157 | 10,2 |
| 5.34050-048450 | 27      | 50,0 | 48,0 | 462,0 | 450,0 | 417,0 | 68,0 | 192.422 | 191.727 | 16,3 |
| 5.34050-058450 | 32      | 50,0 | 58,0 | 464,0 | 450,0 | 404,0 | 68,0 | 192.423 | 191.727 | 20,3 |
| 5.34050-032500 | 16      | 50,0 | 32,0 | 510,0 | 500,0 | 465,0 | 68,0 | 192.420 | 192.156 | 10,2 |
| 5.34050-040600 | 22      | 50,0 | 40,0 | 612,0 | 600,0 | 567,0 | 68,0 | 192.422 | 192.157 | 10,2 |
| 5.34050-048600 | 27      | 50,0 | 48,0 | 612,0 | 600,0 | 567,0 | 68,0 | 192.422 | 191.727 | 16,3 |
| 5.34050-058600 | 32      | 50,0 | 58,0 | 614,0 | 600,0 | 554,0 | 68,0 | 192.423 | 191.727 | 20,3 |

注: 应按照规定扭矩值组装零部件。

- 在发送刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



### ■ CV 锥形柄 • AD 型 • 旋转冷却环

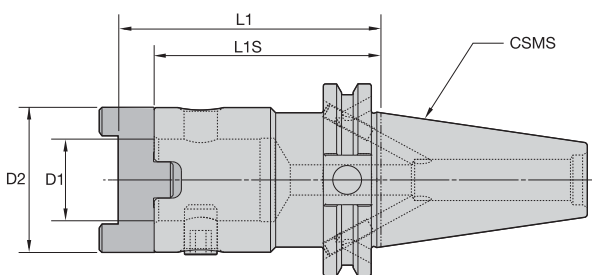


| 目录编号              | CSMS系统尺寸 | D1 耦合尺寸 | 锁紧螺钉    | 六角扳手    | 压圈      | 冷却液环    | ft. lbs. |
|-------------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| CV50RMHTS13M394   | CV50     | 13B     | 192.156 | 170.004 | 192.419 | 302.011 | 7.5      |
| CV50RMHTS16M394   | CV50     | 16      | 192.156 | 170.004 | 192.420 | 302.011 | 7.5      |
| CV50RMHTS22M394   | CV50     | 22      | 192.157 | 170.004 | 192.421 | 302.011 | 12.0     |
| CV50RMHTS27M394   | CV50     | 27      | 191.727 | 170.006 | 192.422 | 302.011 | 15.0     |
| CV50RMHTS32M394 * | CV50     | 32      | 191.727 | 170.006 | 192.423 | 302.011 | 15.0     |
| CV50RMHTS40M413   | CV50     | 40      | 191.728 | 170.008 | 192.424 | 302.009 | 26.0     |
| CV50RMHTS50M413   | CV50     | 50      | 191.728 | 170.008 | 192.425 | 302.010 | 26.0     |

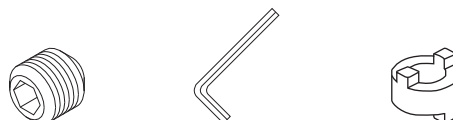
注：应按照规定扭矩值组装零部件。

\*按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定，以及最低订购量的规定。

- 在发送刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



### ■ CV 锥形柄 • B/AD 型冷却

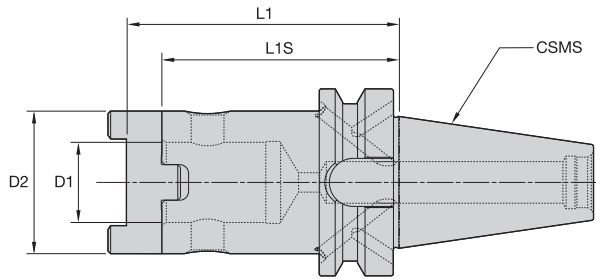


| 目录编号           | CSMS系统尺寸 | D1 耦合尺寸 | 锁紧螺钉    | 六角扳手    | 压圈      | ft. lbs. |
|----------------|----------|---------|---------|---------|---------|----------|
| CV50BHTS13M295 | CV50     | 13B     | 192.156 | 170.004 | 192.419 | 7.5      |
| CV50BHTS16M295 | CV50     | 16      | 192.156 | 170.004 | 192.420 | 7.5      |
| CV50BHTS22M295 | CV50     | 22      | 192.157 | 170.004 | 192.421 | 12.0     |
| CV50BHTS27M295 | CV50     | 27      | 191.727 | 170.006 | 192.422 | 15.0     |
| CV50BHTS32M314 | CV50     | 32      | 191.727 | 170.006 | 192.423 | 15.0     |
| CV50BHTS40M314 | CV50     | 40      | 191.728 | 170.008 | 192.424 | 26.0     |
| CV50BHTS50M314 | CV50     | 50      | 191.728 | 170.008 | 192.425 | 26.0     |

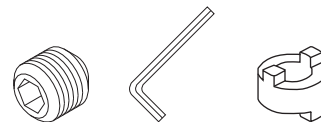
注：应按照规定扭矩值组装零部件。



- 在提供刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



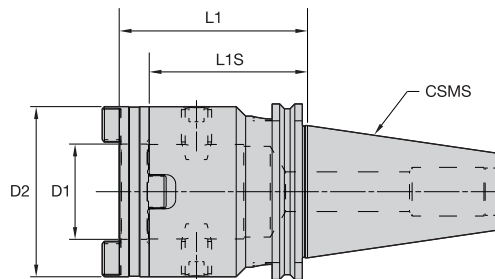
■ BT 锥形柄 • B/AD 型冷却



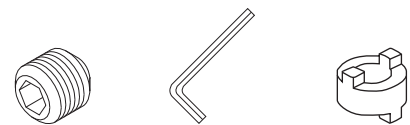
| 目录编号           | CSMS<br>系统尺寸 | D1 耦合尺寸 | D2   | L1   | L1S  | 锁紧螺钉    | 六角扳手    | 压圈      | Nm   | ft. lbs. |
|----------------|--------------|---------|------|------|------|---------|---------|---------|------|----------|
| BT50BHTS22075M | BT50         | 22      | 40,0 | 87,0 | 75,0 | 192.157 | 170.005 | 192.421 | 16,0 | 12,0     |
| BT50BHTS32080M | BT50         | 32      | 58,0 | 94,0 | 80,0 | MS1276  | 170.006 | 192.423 | 20,0 | 15,0     |
| BT50BHTS40080M | BT50         | 40      | 70,0 | 94,0 | 80,0 | 191.728 | 170.008 | 192.424 | 34,0 | 26,0     |
| BT50BHTS50080M | BT50         | 50      | 80,0 | 96,0 | 80,0 | 191.728 | 170.008 | 192.425 | 34,0 | 26,0     |

注：应按照规定扭矩值组装零部件。

- 在提供刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



■ DV 锥形柄 • B/AD 型冷却



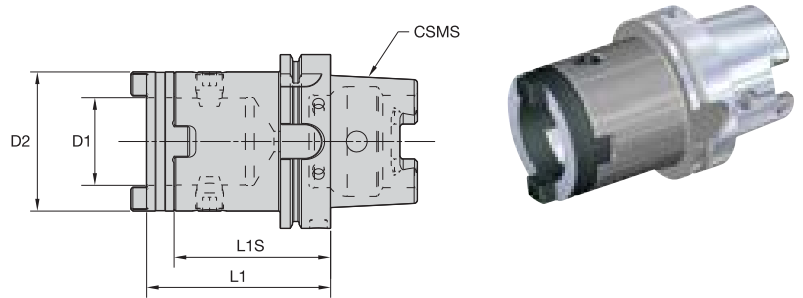
| 目录编号           | CSMS<br>系统尺寸 | D1 耦合尺寸 | D2   | L1    | L1S  | 锁紧螺钉    | 六角扳手    | 压圈      |
|----------------|--------------|---------|------|-------|------|---------|---------|---------|
| 5.36050-154040 | DV50         | 40      | 70,0 | 100,0 | 84,0 | 191.728 | 170.008 | 192.424 |
| 5.36050-154050 | DV50         | 50      | 90,0 | 100,0 | 84,0 | 191.729 | 170.008 | 192.426 |

注：应按照规定扭矩值组装零部件。

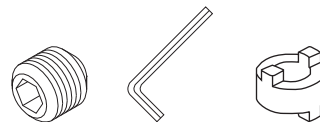
| Form AD | ✓ |    |               |       |  |
|---------|---|----|---------------|-------|--|
| Form B  |   |    |               |       |  |
|         |   | 40 | (2x) MS2221-S | 2,5mm |  |
|         |   | 50 | (2x) MS1296-S | 3mm   |  |



- 在提供刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



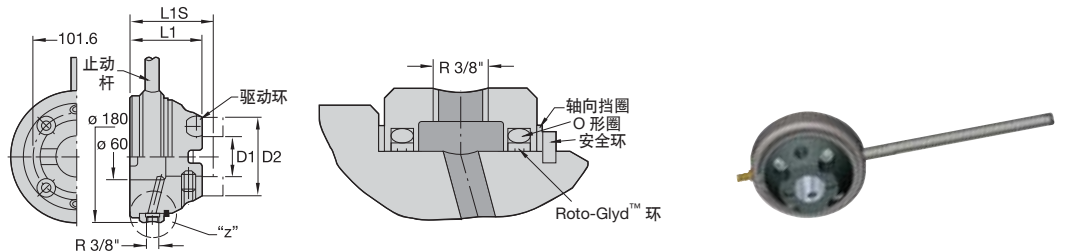
### ■ HSK100A 锥形柄



| 目录编号             | CSMS<br>系统尺寸 | D1 耦合尺寸 | D2   | L1    | L1S  | 锁紧螺钉    | 六角扳手    | 压圈      | Nm   | ft. lbs. |
|------------------|--------------|---------|------|-------|------|---------|---------|---------|------|----------|
| HSK100AHTS40085M | HSK100A      | 40      | 70,0 | 99,0  | 85,0 | 191.728 | 170.008 | 192.424 | 35,0 | 25.0     |
| HSK100AHTS50090M | HSK100A      | 50      | 80,0 | 106,0 | 90,0 | 191.728 | 170.008 | 192.425 | 35,0 | 25.0     |

注：应按照规定扭矩值组装零部件。

- 在发送刀杆产品时，同时提供驱动环和夹具螺钉。



### ■ 法兰接头（带驱动环）

| 目录编号           | D1    |
|----------------|-------|
| 5.34350-090100 | 50,00 |

注：接头包括所有显示配件，油嘴除外。油嘴需要单独订购。  
如果需要更换油嘴，为了安全原因，油嘴在生产过程中预先设置了断裂强度。  
最大 RPM 为 1500。最大压力为 72 psi 或 5 bar。

### ■ ☒



| 压圈      | 锁紧螺钉    | 冷却液环    | O形环     | 安全环     | 轴向垫圈    | ROTO-GLYD环 | 止动杆     | 接头      |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|
| 192.426 | 191.729 | 302.014 | 192.731 | 192.126 | 192.158 | 192.730    | 460.716 | 192.759 |

■ HTS DFT™ • 公制

|          |    |    |    |        | 公制                      |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|----------|----|----|----|--------|-------------------------|-----|-----|---------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀槽 | 槽型 | 材质     | 切削速度 - vc<br>范围 - m/min |     |     | 根据直径推荐进给率 (f) |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    |    |    |        | 最小值                     | 初始值 | 最大值 | Ø             | DFT03...<br>45,00-55,00mm | DFT05...<br>55,00-78,00mm | DFT06...<br>78,00-140,00mm | DFT07...<br>140,00-270,00mm |           |
|          |    |    |    |        |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
| P        | 1  | S  | O  | MD     | KCU25                   | 94  | 190 | 229           | 毫米/转                      | 0,06-0,10                 | 0,08-0,12                  | 0,10-0,14                   | 0,13-0,19 |
|          |    |    | I  | MD     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | MD     | KCU40                   | 71  | 130 | 171           | 毫米/转                      | 0,06-0,10                 | 0,08-0,12                  | 0,10-0,14                   | 0,13-0,19 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KCU40                   | 44  | 80  | 106           | 毫米/转                      | 0,06-0,10                 | 0,08-0,12                  | 0,10-0,14                   | 0,13-0,19 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | 2  | S  | O  | HP     | KCU25                   | 94  | 180 | 229           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | HP     | KCU40                   | 71  | 120 | 171           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | HP     | KCU40                   | 44  | 70  | 106           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | 3  | S  | O  | HP     | KCU25                   | 70  | 140 | 169           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | HP     | KCU40                   | 50  | 100 | 121           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | HP     | KCU40                   | 30  | 60  | 72            | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | 4  | S  | O  | HP     | KCU25                   | 94  | 120 | 229           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | HP     | KCU40                   | 71  | 100 | 171           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | HP     | KCU40                   | 44  | 80  | 106           | 毫米/转                      | 0,10-0,14                 | 0,12-0,18                  | 0,12-0,18                   | 0,12-0,20 |
|          |    |    | I  | HP     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
| 5        | S  | O  | HP | KCU25  | 78                      | 100 | 190 | 毫米/转          | 0,05-0,07                 | 0,06-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KCU40  |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | HP | KCU40  | 47                      | 60  | 114 | 毫米/转          | 0,05-0,07                 | 0,06-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | I  | O  | HP | KCU40  | 31                      | 40  | 76  | 毫米/转          | 0,05-0,07                 | 0,06-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
| 6        | S  | O  | HP | KCU25  | 74                      | 95  | 180 | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KCU40  |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | HP | KCU40  | 45                      | 57  | 108 | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | I  | O  | HP | KCU40  | 30                      | 38  | 72  | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,06-0,10                  | 0,08-0,12                   |           |
|          |    | I  | HP | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
| M        | 1  | S  | O  | MD     | KCU25                   | 48  | 110 | 134           | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | MD     | KCU40                   | 31  | 70  | 86            | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140                  | 22  | 50  | 61            | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | 2  | S  | O  | MD     | KCU25                   | 48  | 99  | 134           | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KCU40                   |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O  | MD     | KCU40                   | 31  | 63  | 86            | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | I  | O  | MD     | KC7140                  | 22  | 45  | 61            | 毫米/转                      | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                  | 0,14-0,20                   | 0,16-0,22 |
|          |    |    | I  | MD     | KC7140                  |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
| 3        | S  | O  | MD | KCU25  | 48                      | 88  | 134 | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                 | 0,14-0,20                  | 0,16-0,22                   |           |
|          |    | I  | MD | KCU40  |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | MD | KCU40  | 31                      | 56  | 86  | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                 | 0,14-0,20                  | 0,16-0,22                   |           |
|          |    | I  | MD | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | I  | O  | MD | KC7140 | 22                      | 40  | 61  | 毫米/转          | 0,07-0,11                 | 0,12-0,18                 | 0,14-0,20                  | 0,16-0,22                   |           |
|          |    | I  | MD | KC7140 |                         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

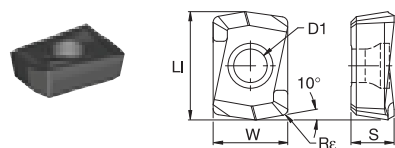
刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

## ■ HTS DFT™ • 公制

|          |    |    |        |        | 公制         |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|----------|----|----|--------|--------|------------|-----|-----|---------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀宽 | 槽<br>型 | 材质     | 切削速度 - vc  |     |     | 根据直径推荐进给率 (f) |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    |    |        |        | 范围 - m/min |     |     | Ø             | DFT03...<br>45,00-55,00mm | DFT05...<br>55,00-78,00mm | DFT06...<br>78,00-140,00mm | DFT07...<br>140,00-270,00mm |           |
|          |    |    |        |        | 最小值        | 初始值 | 最大值 |               |                           |                           |                            |                             |           |
| K        | 1  | S  | O      | HP     | KCPK10     | 94  | 171 | 229           | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
|          |    |    | I      | HP     | KCPK10     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU25      | 64  | 117 | 156           | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
|          | 2  | S  | O      | HP     | KCPK10     | 94  | 162 | 229           | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
|          |    |    | I      | HP     | KCPK10     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU25      | 64  | 111 | 156           | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
|          | 3  | S  | O      | HP     | KCU40      | 40  | 72  | 96            | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40      | 40  | 68  | 96            | 毫米/转                      | 0,11-0,20                 | 0,13-0,27                  | 0,15-0,31                   | 0,17-0,33 |
| N        | 1  | S  | O      | ST     | KD1425     | 154 | 240 | 358           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          |    |    | I      | ST     | KD1425     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KC7140     | 102 | 160 | 239           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          | 2  | S  | O      | HP     | KC7140     | 67  | 104 | 155           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          |    |    | I      | HP     | KC7140     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40      | 102 | 149 | 239           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          | 3  | S  | O      | HP     | KCU40      | 67  | 97  | 155           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | ST     | KD1425     | 154 | 206 | 358           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
| 4        | S  | O  | HP     | KCU40  | 102        | 138 | 239 | 毫米/转          | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                 | 0,12-0,20                  | 0,14-0,25                   |           |
|          |    | I  | HP     | KCU40  |            |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | HP     | KCU40  | 67         | 89  | 155 | 毫米/转          | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                 | 0,12-0,20                  | 0,14-0,25                   |           |
| 5        | S  | O  | ST     | KD1425 | 154        | 223 | 358 | 毫米/转          | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                 | 0,12-0,20                  | 0,14-0,25                   |           |
|          |    | I  | ST     | KD1425 |            |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | LD     | KC7140 | 102        | 149 | 239 | 毫米/转          | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                 | 0,12-0,20                  | 0,14-0,25                   |           |
| S        | 1  | S  | O      | LD     | KC7140     | 67  | 97  | 155           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          |    |    | I      | LD     | KC7140     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | ST     | KD1425     | 112 | 220 | 262           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          | 2  | S  | O      | HP     | KCU40      | 72  | 140 | 167           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          |    |    | I      | HP     | KCU40      |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KCU40      | 46  | 90  | 107           | 毫米/转                      | 0,06-0,09                 | 0,11-0,19                  | 0,12-0,20                   | 0,14-0,25 |
|          | 1  | S  | O      | HP     | KC7140     | 24  | 40  | 49            | 毫米/转                      | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                  | 0,07-0,10                   | 0,07-0,10 |
|          |    |    | I      | HP     | KC7140     |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          |    | U  | O      | HP     | KC7140     | 18  | 30  | 37            | 毫米/转                      | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                  | 0,07-0,10                   | 0,07-0,10 |
| 2        | S  | O  | HP     | KC7140 | 15         | 25  | 30  | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,07-0,10                  | 0,07-0,10                   |           |
|          |    | I  | HP     | KC7140 |            |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | HP     | KC7140 | 25         | 35  | 48  | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,07-0,10                  | 0,07-0,10                   |           |
| 1        | S  | O  | HP     | KC7140 | 18         | 25  | 34  | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,07-0,10                  | 0,07-0,10                   |           |
|          |    | I  | HP     | KC7140 |            |     |     |               |                           |                           |                            |                             |           |
|          | U  | O  | HP     | KC7140 | 14         | 20  | 27  | 毫米/转          | 0,04-0,07                 | 0,05-0,08                 | 0,07-0,10                  | 0,07-0,10                   |           |

加工条件: S = 稳定切削;  
U = 不稳定切削;  
I = 断续切削

刀片槽: I = 内侧刀片;  
O = 外侧刀片

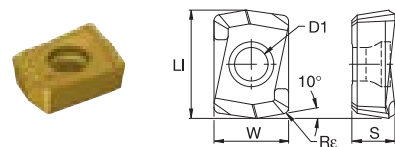


● 首选  
○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

■ DFR-GD

| 目录编号        | LI    | W    | D1   | S    | Rε   | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|-------------|-------|------|------|------|------|--------|-------|-------|--------|
| DFR020204GD | 7,12  | 4,90 | 2,30 | 2,79 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFR030204GD | 8,71  | 6,00 | 2,50 | 2,88 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFR040304GD | 10,76 | 7,38 | 2,85 | 3,79 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |

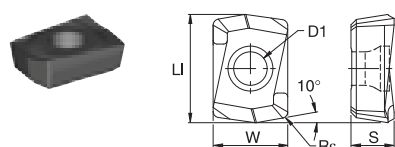


● 首选  
○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ○ | ○ | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

■ DFR-MD

| 目录编号           | LI    | W    | D1   | S    | Rε   | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|----------------|-------|------|------|------|------|-------|-------|--------|
| DFR020204MD    | 7,12  | 4,90 | 2,30 | 2,79 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |
| DFR030204MD    | 8,71  | 6,00 | 2,50 | 2,88 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |
| DFR040304D28MD | 10,76 | 7,26 | 2,85 | 3,79 | 0,40 | -     | -     | ●      |
| DFR040304MD    | 10,76 | 7,38 | 2,85 | 3,79 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |



● 首选  
○ 备选

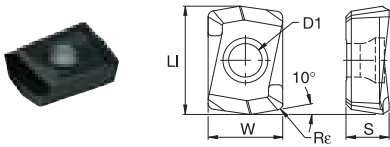
|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ○ | ○ | ○ |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

■ DFR-LD

| 目录编号        | LI    | W    | D1   | S    | Rε   | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|-------------|-------|------|------|------|------|--------|-------|-------|--------|
| DFR020204LD | 7,12  | 4,90 | 2,30 | 2,79 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFR030204LD | 8,71  | 6,00 | 2,50 | 2,86 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFR040304LD | 10,76 | 7,38 | 2,85 | 3,76 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |

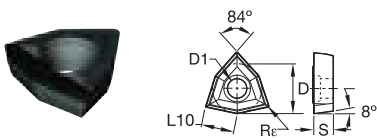
|   |   |
|---|---|
| P | ■ |
| M | ■ |
| K | ■ |
| N | ● |
| S | ■ |
| H | ■ |

● 首选  
○ 备选



■ DFR • PCD • 单刃

| 目录编号        | LI    | W    | D1   | S    | Rε   |   | KD1425 |
|-------------|-------|------|------|------|------|---|--------|
| DFR040304ST | 10,50 | 7,40 | 2,85 | 3,18 | 0,40 | ● | ●      |



■ DFT • PCD • 单片焊接

| 目录编号        | L10   | D     | D1   | S    | Rε   |   | KD1425 |
|-------------|-------|-------|------|------|------|---|--------|
| DFT05T308ST | 5,19  | 8,00  | 3,40 | 3,75 | 0,80 | ● | ●      |
| DFT06T308ST | 6,52  | 10,00 | 4,40 | 3,75 | 0,80 | ● | ●      |
| DFT070408ST | 7,84  | 12,00 | 4,40 | 4,75 | 0,80 | ● | ●      |
| DFT090508ST | 9,83  | 15,00 | 5,50 | 5,19 | 0,80 | ● | ●      |
| DFT110508ST | 11,53 | 17,60 | 5,85 | 4,81 | 0,80 | ● | ●      |



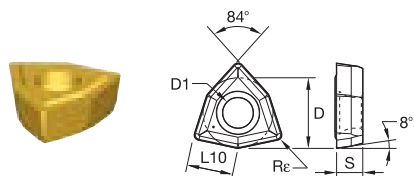
■ DFR™ • PCD • 公制

| 公制       |    |    |    |    |            |     |     |                  |                        |           |  |
|----------|----|----|----|----|------------|-----|-----|------------------|------------------------|-----------|--|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝 | 槽型 | 材质 | 切削速度 — vc  |     |     | 根据直径推荐进给率 ( fz ) |                        |           |  |
|          |    |    |    |    | 范围 — m/min |     |     | Ø                | DFR04<br>20,50–24,00mm |           |  |
|          |    |    |    |    | 最小值        | 初始值 | 最大值 |                  |                        |           |  |
| N        | 1  | S  | O  | ST | KD1425     | 396 | 720 | 841              | 毫米/转                   | 0,06–0,08 |  |
|          |    |    | I  | ST | KD1425     |     |     |                  |                        |           |  |
|          | 2  | S  | O  | ST | KD1425     | 369 | 670 | 782              | 毫米/转                   | 0,12–0,18 |  |
|          |    |    | I  | ST | KD1425     |     |     |                  |                        |           |  |
|          | 3  | S  | O  | ST | KD1425     | 341 | 619 | 723              | 毫米/转                   | 0,12–0,18 |  |
|          |    |    | I  | ST | KD1425     |     |     |                  |                        |           |  |
|          | 4  | S  | O  | ST | KD1425     | 475 | 720 | 841              | 毫米/转                   | 0,12–0,18 |  |
|          |    |    | I  | ST | KD1425     |     |     |                  |                        |           |  |
|          | 5  | S  | O  | ST | KD1425     | 480 | 720 | 864              | 毫米/转                   | 0,06–0,08 |  |
|          |    |    | I  | ST | KD1425     |     |     |                  |                        |           |  |



■ DFT™ • PCD • 公制

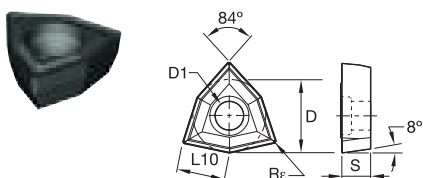
| 公制       |    |    |    |      |            |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|----------|----|----|----|------|------------|-----|-----|-----------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 材料<br>分组 | 条件 | 刀窝 | 槽型 | 材质   | 切削速度 — vc  |     |     | 根据直径推荐进给率 ( f ) |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|          |    |    |    |      | 范围 — m/min |     |     | Ø               | DFT03<br>16–24,00mm | DFT05<br>25–32,00mm | DFT06<br>33–40,00mm | DFT07<br>41–48,00mm | DFT09<br>49–68,00mm | DFT11<br>69–82,00mm |
|          |    |    |    |      | 最小值        | 初始值 | 最大值 |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| N        | 1  | S  | O  | ST/C | KD1425     | 480 | 720 | 864             | 毫米/转                | 0,05–0,07           | 0,07–0,09           | 0,10–0,14           | 0,12–0,16           | 0,14–0,18           |
|          |    |    | I  | ST/C | KD1425     |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|          | 2  | S  | O  | ST/C | KD1425     | 447 | 670 | 804             | 毫米/转                | 0,05–0,07           | 0,07–0,09           | 0,10–0,14           | 0,12–0,16           | 0,14–0,18           |
|          |    |    | I  | ST/C | KD1425     |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|          | 3  | S  | O  | ST/C | KD1425     | 413 | 619 | 743             | 毫米/转                | 0,05–0,07           | 0,07–0,09           | 0,10–0,14           | 0,12–0,16           | 0,14–0,18           |
|          |    |    | I  | ST/C | KD1425     |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|          | 4  | S  | O  | ST/C | KD1425     | 447 | 670 | 804             | 毫米/转                | 0,05–0,07           | 0,07–0,09           | 0,10–0,14           | 0,12–0,16           | 0,14–0,18           |
|          |    |    | I  | ST/C | KD1425     |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|          | 5  | S  | O  | ST/C | KD1425     | 480 | 720 | 864             | 毫米/转                | 0,05–0,07           | 0,07–0,09           | 0,10–0,14           | 0,12–0,16           | 0,14–0,18           |
|          |    |    | I  | ST/C | KD1425     |     |     |                 |                     |                     |                     |                     |                     |                     |


 ● 首选  
 ○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ● |
| K | ● | ● | ● | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ● | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

**DFT-GD**

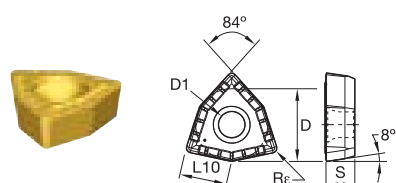
| 目录编号        | L10  | D     | D1   | S    | Rε   | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|-------------|------|-------|------|------|------|--------|-------|-------|--------|
| DFT030204GD | 3,97 | 6,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | -      |
| DFT030304GD | 3,97 | 6,00  | 2,65 | 2,95 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFT05T308GD | 5,29 | 8,00  | 3,40 | 3,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFT06T308GD | 6,62 | 10,00 | 4,40 | 3,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFT070408GD | 7,94 | 12,00 | 4,40 | 4,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      |
| DFT090508GD | 9,92 | 15,00 | 5,50 | 5,25 | 0,85 | ●      | ●     | ●     | ●      |


 ● 首选  
 ○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

**DFT-HP**

| 目录编号        | L10  | D     | D1   | S    | Rε   | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 | KMF |
|-------------|------|-------|------|------|------|--------|-------|-------|--------|-----|
| DFTX20204HP | 3,31 | 5,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | -      | ●     | ●     | -      | -   |
| DFT030204HP | 3,97 | 6,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |
| DFT030304HP | 3,97 | 6,00  | 2,65 | 2,95 | 0,40 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |
| DFT05T308HP | 5,29 | 8,00  | 3,50 | 3,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |
| DFT06T308HP | 6,62 | 10,00 | 4,40 | 3,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |
| DFT070408HP | 7,94 | 12,00 | 4,40 | 4,75 | 0,80 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |
| DFT090508HP | 9,92 | 15,00 | 5,50 | 5,25 | 0,85 | ●      | ●     | ●     | ●      | ●   |


 ● 首选  
 ○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

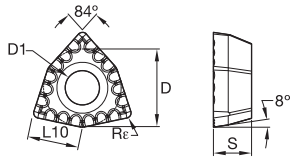
**DFT-MD**

| 目录编号        | L10   | D     | D1   | S    | Rε   | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|-------------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|--------|
| DFTX20204MD | 3,31  | 5,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |
| DFT030204MD | 3,97  | 6,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |
| DFT030304MD | 3,97  | 6,00  | 2,65 | 2,95 | 0,40 | ●     | ●     | ●      |
| DFT05T308MD | 5,29  | 8,00  | 3,40 | 3,75 | 0,80 | ●     | ●     | ●      |
| DFT06T308MD | 6,62  | 10,00 | 4,40 | 3,75 | 0,80 | ●     | ●     | ●      |
| DFT070408MD | 7,94  | 12,00 | 4,40 | 4,75 | 0,80 | ●     | ●     | ●      |
| DFT090508MD | 9,92  | 15,00 | 5,50 | 5,25 | 0,80 | ●     | ●     | ●      |
| DFT110508MD | 11,64 | 17,60 | 5,85 | 4,88 | 0,80 | -     | -     | -      |

- DS 槽型可以改善切屑流、断屑，以及切屑卷曲控制性能。
- 这些刀片产品可用于 P0 和 P1 钢、高合金工具钢，以及不锈钢材料的钻孔加工；在这些材料加工中，即使提高进给率也无法形成短切屑。



可转位钻



- 首选
- 备选

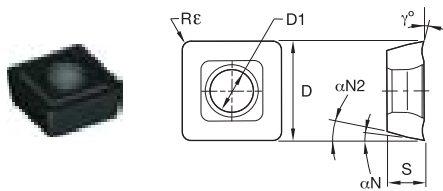
|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | ○ |

最新产品!

■ DFT • DS

| 目录编号        | L10  | D     | D1   | S    | Re   | KCU40 |
|-------------|------|-------|------|------|------|-------|
| DFTX20204DS | 3,31 | 5,00  | 2,25 | 2,45 | 0,40 | ●     |
| DFT030304DS | 3,97 | 6,00  | 2,65 | 2,95 | 0,40 | ●     |
| DFT05T308DS | 5,29 | 8,00  | 3,40 | 3,75 | 0,80 | ●     |
| DFT06T308DS | 6,62 | 10,00 | 4,40 | 3,75 | 0,80 | ●     |
| DFT070408DS | 7,94 | 12,00 | 4,40 | 4,75 | 0,80 | ●     |
| DFT090508DS | 9,92 | 15,00 | 5,50 | 5,25 | 0,80 | ●     |

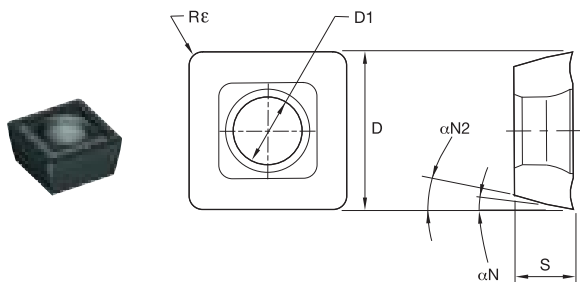



 ● 首选  
 ○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ● | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H |   |   |   |   |

**■ SP..X..(R)HP**

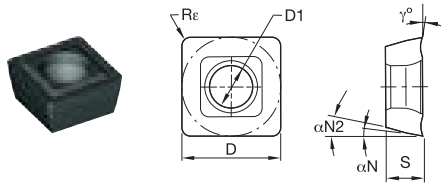
| 目录编号          | D     | D1   | S    | Rε   | γ° | αN | αN2 | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|---------------|-------|------|------|------|----|----|-----|--------|-------|-------|--------|
| SPGX050204HP  | 5,56  | 2,25 | 2,38 | 0,40 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX060304RHP | 6,35  | 2,65 | 3,18 | 0,40 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX070304RHP | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX070308HP  | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,80 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | -      |
| SPPX09T308RHP | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 0,80 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX09T310HP  | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 1,00 | 10 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |
| SPPX120408RHP | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 0,80 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX120412HP  | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 1,20 | 10 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |
| SPPX15T508RHP | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 0,80 | 10 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX15T512HP  | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 1,20 | 10 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |


**■ SP..X..MD**

| 目录编号         | D     | D1   | S    | Rε   | γ° | αN | αN2 | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7140 |
|--------------|-------|------|------|------|----|----|-----|--------|-------|-------|--------|
| SPGX050204MD | 5,56  | 2,25 | 2,38 | 0,40 | 16 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX060304MD | 6,35  | 2,65 | 3,18 | 0,40 | 20 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX070304MD | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 16 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | ●      |
| SPGX070308MD | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,80 | 16 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |
| SPPX09T308MD | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 0,80 | 16 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX09T310MD | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 1,00 | 16 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |
| SPPX120408MD | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 0,80 | 16 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX120412MD | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 1,20 | 16 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |
| SPPX15T508MD | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 0,80 | 16 | 7  | 11  | -      | ●     | ●     | ●      |
| SPPX15T512MD | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 1,20 | 16 | 7  | 11  | ●      | ●     | ●     | -      |



可转位钻



● 首选  
○ 备选

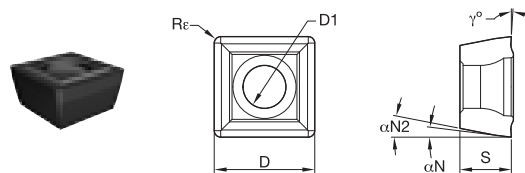
|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ● |
| N | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ |
| H |   |   |   |

■ SP..X..FP

可转位钻

| 目录编号         | D     | D1   | S    | Re   | $\gamma^\circ$ | $\alpha N$ | $\alpha N2$ | KCPK10 | KCU25 | KCU40 |
|--------------|-------|------|------|------|----------------|------------|-------------|--------|-------|-------|
| SPGX060304FP | 6,35  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPGX070304FP | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPGX070308FP | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,80 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX09T308FP | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 0,80 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX09T310FP | 9,53  | 3,60 | 3,97 | 1,00 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX120408FP | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 0,80 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX120412FP | 12,70 | 4,60 | 4,76 | 1,20 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX15T508FP | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 0,80 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |
| SPPX15T512FP | 15,73 | 5,50 | 5,95 | 1,20 | 6              | 7          | 11          | ●      | ●     | ●     |

- LP 槽型可改善切屑流、断屑，以及切屑卷曲的控制性能。
- 这些刀片产品可用于 P0 和 P1 钢、高合金工具钢，以及不锈钢材料的钻孔加工；在这些材料加工中，即使提高进给率也无法形成短切屑。



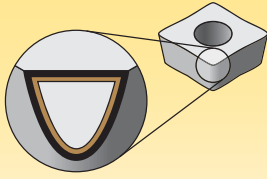
● 首选  
○ 备选

|   |   |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ○ |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H |   |

最新产品!

■ SP..X..LP

| 目录编号         | D     | D1   | S    | Re   | $\gamma^\circ$ | $\alpha N$ | $\alpha N2$ | KCU40 |
|--------------|-------|------|------|------|----------------|------------|-------------|-------|
| SPGX050204LP | 5,42  | 2,25 | 2,38 | 0,40 | 4              | 7          | 11          | ●     |
| SPGX060304LP | 6,35  | 2,65 | 3,18 | 0,40 | 4              | 7          | 11          | ●     |
| SPPX070304LP | 7,80  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 4              | 7          | 11          | ●     |
| SPPX09T308LP | 9,38  | 3,60 | 3,97 | 0,80 | 4              | 7          | 11          | ●     |
| SPPX120408LP | 12,56 | 4,60 | 4,76 | 0,80 | 4              | 7          | 11          | ●     |

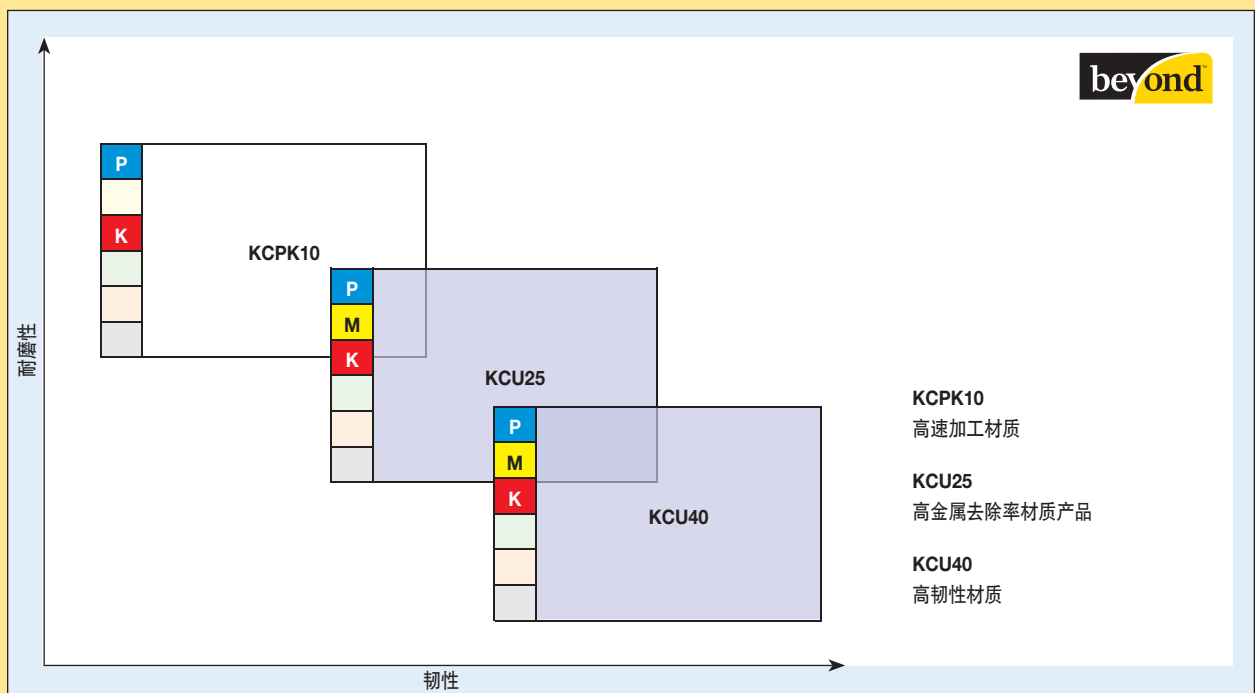


涂层更适合高速加工，并且可用于精加工至轻型粗加工的应用范围。

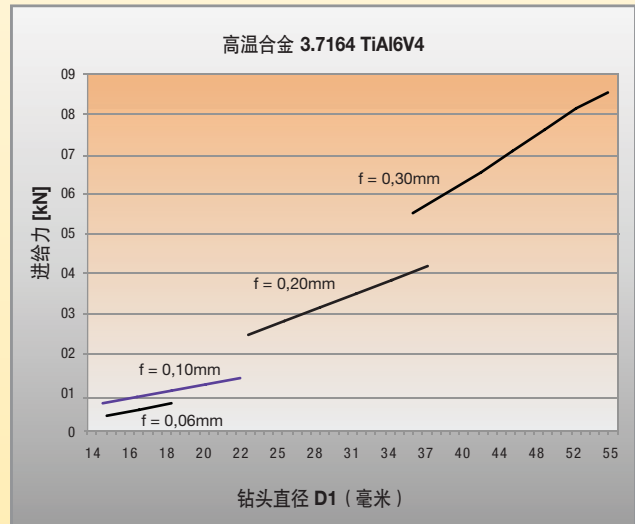
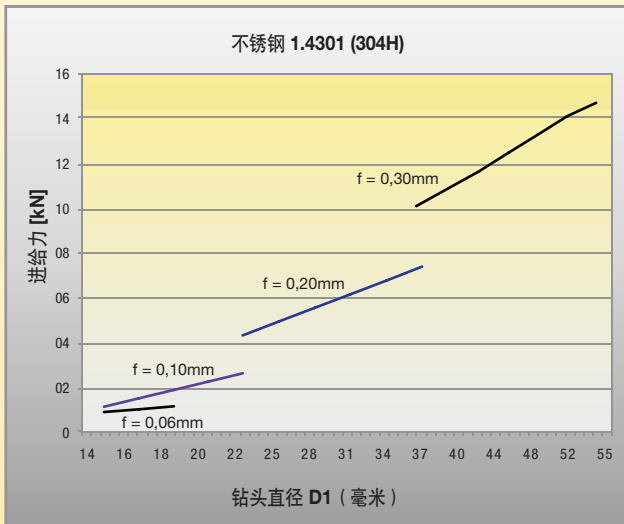
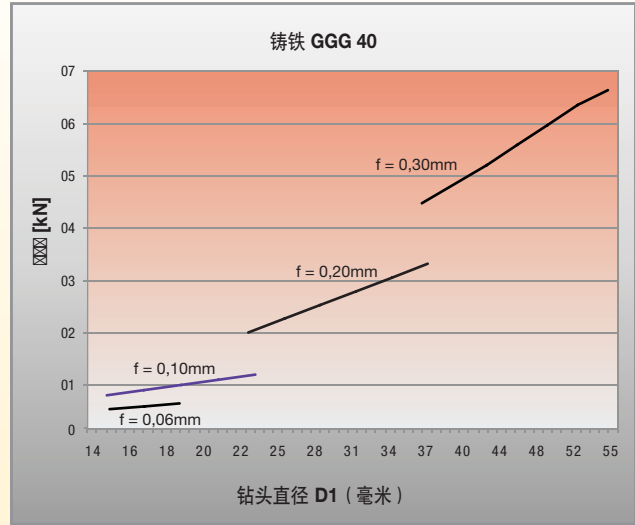
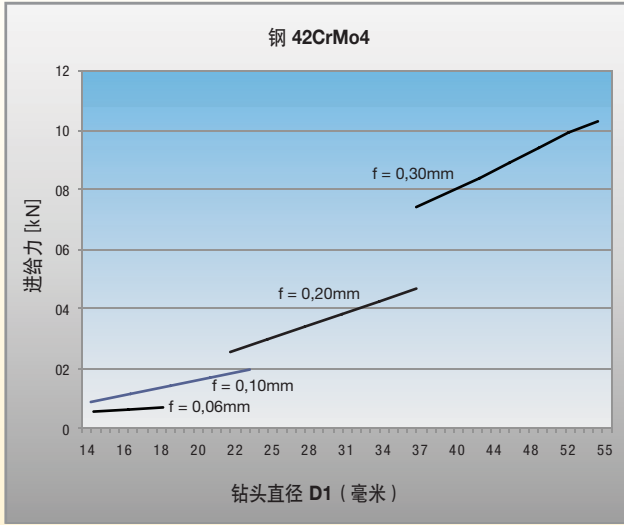
|   |      |
|---|------|
| P | 钢    |
| M | 不锈钢  |
| K | 铸铁   |
| N | 非铁金属 |
| S | 高温合金 |
| H | 硬材料  |

耐磨性 ←————→ 韧性

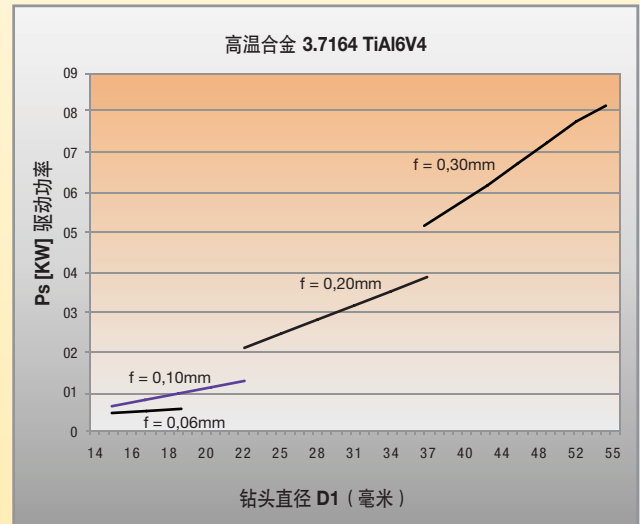
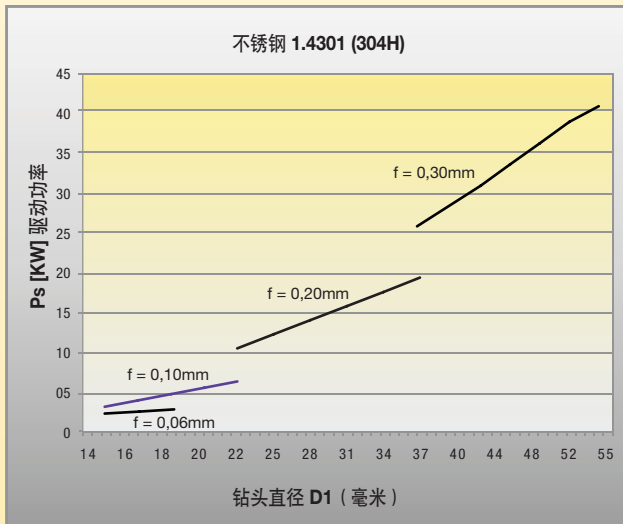
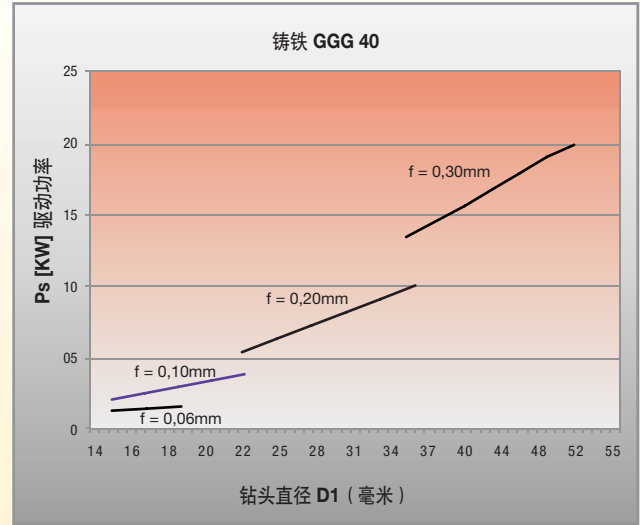
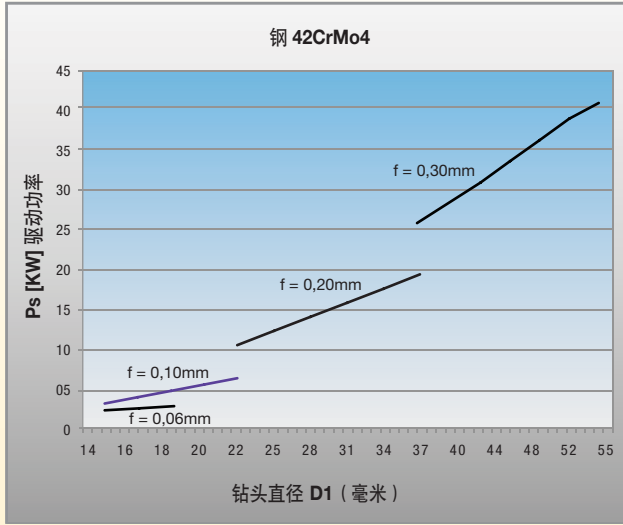
| 涂层     |  | 材质说明   |   | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |  |
|--------|--|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| KCPK10 |  | 构成：高级 CVD TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 涂层，基体为钴基碳化物；该材质具有卓越的抗热变形和刀刃韧性。<br>应用：KCPK 10材质有出色的耐磨性和抗月牙洼磨损性能，可用于钢和铸铁材料的高速加工。可采用极高的切削速度，以及低进给和中等进给量。                        | P |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | M |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | K |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| KCU25  |  | 成分：高级CVD TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 涂层，以及最新研制的高韧性碳化物基体；具有充分的抗变形性能，以及卓越的刃口强度，在多种加工条件下都具有出色的耐磨性。<br>应用：KCU25是一种高生产率的材质，可采用高速切削和大进给加工；是对钢材料、不锈钢、以及铸铁材料进行高效稳定加工的首选材质。 | P |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | M |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | K |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
| KCU40  |  | 成分：PVD TiN-TiAlN 多层涂层和高韧性基体，可用于断续切削；涂层具有很强的耐磨性，并可延长刀具使用寿命。<br>应用：KCU40 是对多种材料进行可靠加工的首选材质。因为这种 材质具有更大尖角，韧性更强的切削刃，所以应采用中速大进给切削。在一定条件下可用于钢、不锈钢、铸铁、以及高温合金材料的加工应用。              | P |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | M |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  | K |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |
|        |  |  |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |  |



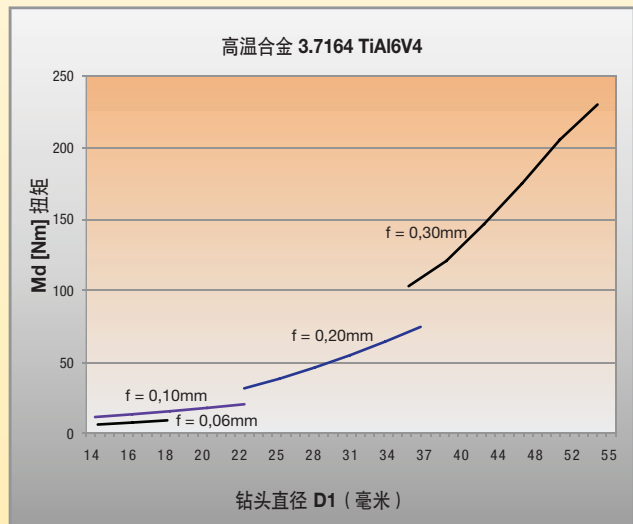
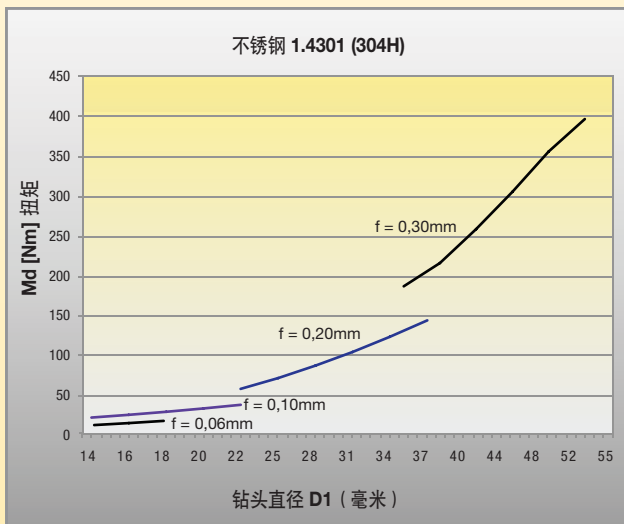
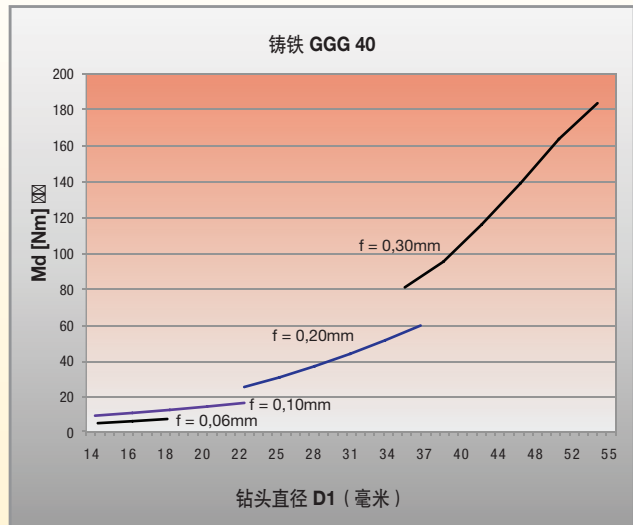
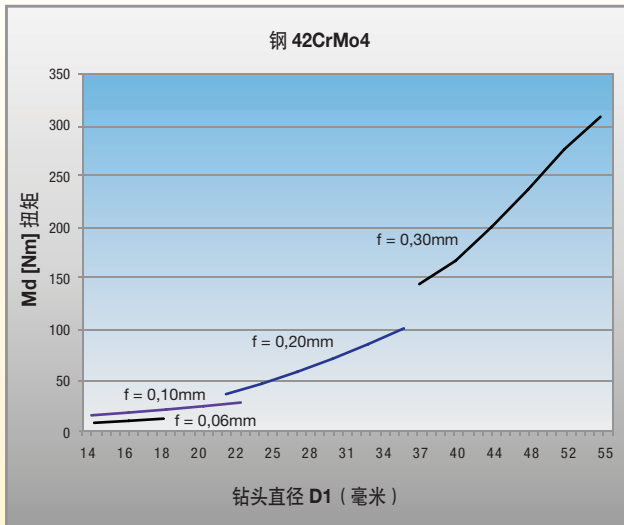
■ 进给力要求



## ■ 功率推荐



■ 扭矩建议



## NOVO 专注于 CAD/CAM

在您的部门增加 NOVO™ 系统后，您的 CAD/CAM 能力将会大大增强，精确，简化，并且极为高效。

在推出 NOVO 之前：程序员要使用自己的 CAD/CAM 软件对工件加工进行编程。通过产品目录这种过时的方法查找刀具，然后根据产品目录内容，以手工方式将刀具信息输入至 CAD/CAM 程序中。

问题在于输入的信息中有些基于主观臆测，有些只是部分的刀具信息。

使用 NOVO 时：NOVO 是一款功能强大的数字工具，不仅可以帮助程序员根据加工应用查找适用的刀具，还可将所有刀具参数与 CAD/CAM 系统进行自动的整合。将所有刀具参数进行整合可以提高工件加工编程的能力，并且可以进行快速编程 — 节省大量时间。

应用 NOVO 系统，您可以在正确的时间，为自己的机床设备选择正确的刀具。从而可以完美地完成整个工艺过程，缩短加工周期，提高单班加工效率。[kennametal.com/novo](http://kennametal.com/novo)



01

THE DIGITAL SOURCE FOR DELIVERING SMART MACHINING SOLUTIONS

[kennametal.com/novo](http://kennametal.com/novo)

**NOVO**™

## ➤ CTR™ 扩孔刀

CTR 铰孔加工刀具用于对螺钉头铰孔以及其它类似铰孔应用的高生产率加工。刀具可用于多种材料的加工，具有极高的金属切削参数性能和超长的刀具使用寿命。非对称刀片定位和排屑槽分布设计可避免刀振现象，减少刀具器叫。使用 S2 S 刀片可实现精确的 90° 底面加工。

### 特点及优势

#### 高效率和高稳定性

- S2 S 刀片可减少额外的钻孔过程，并实现精确的 90° 底面加工。
- 非对称刀片定位及排屑槽分布确保无振动加工过程，从而提高表面加工精度。
- 高金属去除率，可缩短加工时间，降低加工成本。

#### 多功能

- 扩孔刀可用于钢、不锈钢、非铁金属、铸铁，以及耐热合金材料的加工。
- 刀柄采用两槽或三槽设计，直径范围为 15–46mm (.591–1.811")，具备内冷性能。
- S2 S 标准型刀片采用双切削刃设计，提供多种材质及槽型产品。



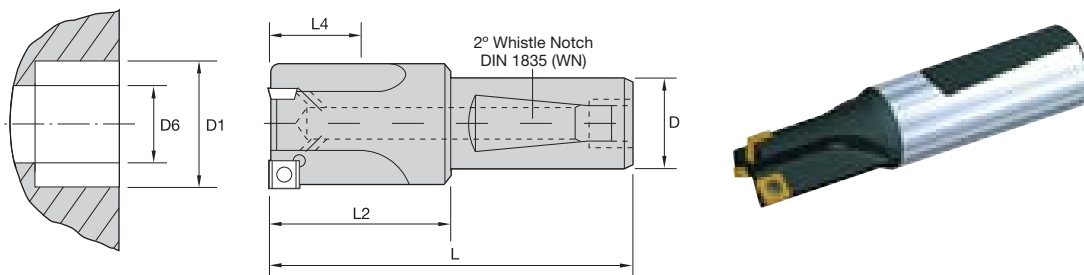
高金属去除率，可缩短加工时间，  
降低加工成本。



### 定制刀具

- 提供带可调刀夹和不带可调刀夹的各种长度及直径型号的产品。
- 提供多种组合和多阶梯钻削刀具，例如 Drill Fix™，小长度和小直径阶梯增量。
- 根据要求可提供多种刀尖类型和定制材质产品。

- 发送铤孔刀具产品时还提供刀片螺钉和六星扳手。
- 刀片需要单独订购；请参看 J99-J101 页的内容。



■ S2 S Whistle Notch WN 刀柄 • 公制

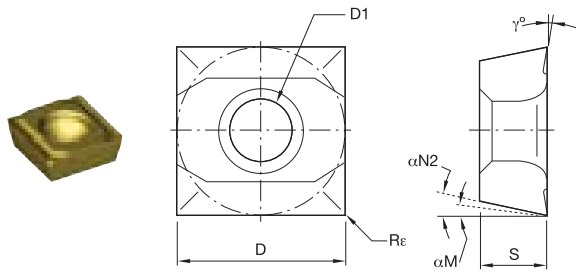
| 目录编号             | D1    | tol min D1 | tol max D1 | D  | D6   | L   | L2 | L4 max | 刀片            | Z |
|------------------|-------|------------|------------|----|------|-----|----|--------|---------------|---|
| CBTF150R2WD20N2M | 15,14 | -0,120     | 0,120      | 20 | 6,0  | 81  | 31 | 8,5    | SPHX060204R.. | 2 |
| CBTF160R2WD20N2M | 16,14 | -0,120     | 0,120      | 20 | 7,0  | 81  | 31 | 8,5    | SPHX060204R.. | 2 |
| CBTF170R2WD20N2M | 17,14 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,0  | 86  | 36 | 13,5   | SPHX060204R.. | 2 |
| CBTF180R2WD20N2M | 18,14 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,4  | 86  | 36 | 13,5   | SPHX070304R.. | 2 |
| CBTF180R2WD20N3M | 18,14 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,4  | 86  | 36 | 13,5   | SPHX060204R.. | 3 |
| CBTF200R2WD20N2M | 20,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,5  | 86  | 36 | 16,0   | SPHX070304R.. | 2 |
| CBTF200R2WD20N3M | 20,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,5  | 86  | 36 | 16,0   | SPHX060204R.. | 3 |
| CBTF210R2WD20N2M | 21,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 8,5  | 86  | 36 | 16,0   | SPHX070304R.. | 2 |
| CBTF210R2WD20N3M | 21,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 86  | 36 | 11,0   | SPHX060204R.. | 3 |
| CBTF220R2WD20N2M | 22,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,4 | 86  | 36 | 16,0   | SPHX070304R.. | 2 |
| CBTF220R2WD20N3M | 22,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 86  | 36 | 16,0   | SPHX060204R.. | 3 |
| CBTF230R2WD20N2M | 23,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 91  | 41 | 21,0   | SPHX090304R.. | 2 |
| CBTF230R2WD20N3M | 23,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 91  | 41 | 16,0   | SPHX070304R.. | 3 |
| CBTF240R2WD20N2M | 24,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 91  | 41 | 18,5   | SPHX090304R.. | 2 |
| CBTF240R2WD20N3M | 24,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 91  | 41 | 16,0   | SPHX070304R.. | 3 |
| CBTF250R2WD20N2M | 25,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 12,0 | 96  | 46 | 23,5   | SPHX090304R.. | 2 |
| CBTF250R2WD20N3M | 25,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 96  | 46 | 21,0   | SPHX070304R.. | 3 |
| CBTF260R2WD20N2M | 26,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 13,0 | 96  | 46 | 23,5   | SPHX090304R.. | 2 |
| CBTF270R2WD20N3M | 27,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 10,5 | 96  | 46 | 21,0   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF280R2WD20N3M | 28,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 15,0 | 101 | 51 | 23,5   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF300R2WD20N3M | 30,17 | -0,120     | 0,120      | 20 | 15,0 | 101 | 51 | 23,0   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF320R2WD20N3M | 32,20 | -0,120     | 0,120      | 20 | 17,0 | 101 | 51 | 23,0   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF330R2WD20N3M | 33,20 | -0,120     | 0,120      | 20 | 17,0 | 101 | 51 | 25,5   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF340R2WD32N3M | 34,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 18,0 | 111 | 51 | 25,5   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF350R2WD32N3M | 35,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 19,0 | 111 | 51 | 25,5   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF360R2WD32N3M | 36,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 19,0 | 116 | 56 | 27,5   | SPHX090304R.. | 3 |
| CBTF380R2WD32N3M | 38,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 22,0 | 121 | 61 | 30,0   | SPHX120404R.. | 3 |
| CBTF400R2WD32N3M | 40,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 21,0 | 121 | 61 | 30,5   | SPHX120404R.. | 3 |
| CBTF420R2WD32N3M | 42,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 22,0 | 126 | 66 | 33,5   | SPHX120404R.. | 3 |
| CBTF460R2WD32N3M | 46,20 | -0,120     | 0,120      | 32 | 25,0 | 126 | 66 | 33,5   | SPHX120404R.. | 3 |

■ 配件



| 刀片            | 刀片螺钉    | 扳手      | Torx 尺寸 |
|---------------|---------|---------|---------|
| SPHX060204R.. | 192.432 | 170.028 | T8      |
| SPHX070304R.. | 192.432 | 170.028 | T8      |
| SPHX090304R.. | 191.924 | 170.024 | T9      |
| SPHX120404R.. | 191.916 | 170.025 | T15     |

• 双面刀片类型。



● 首选  
○ 备选

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ○ | ○ | ○ | ● |
| K | ○ | ○ | ○ | ○ |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |

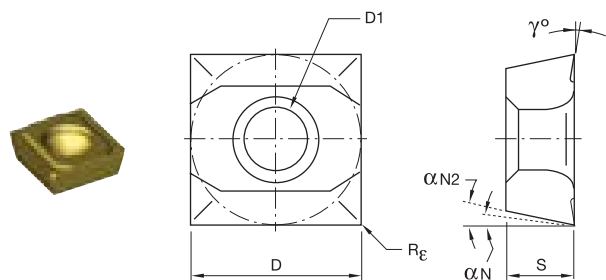
### ■ SPHX..R-20

| 目录编号          | D     | D1   | S    | Rε   | γ° | αN2 | αN M | KCU25 | KCU40 | KC7215 | KC7140 |
|---------------|-------|------|------|------|----|-----|------|-------|-------|--------|--------|
| SPHX060202R20 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX060204R20 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,40 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | ●      |
| SPHX060206R20 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,60 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX060208R20 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,80 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX070302R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX070304R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | ●      |
| SPHX070306R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,60 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX070308R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,80 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX070310R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 1,00 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX070312R20 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 1,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX090304R20 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,40 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | ●      | ●      |
| SPHX090308R20 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,80 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | -      |
| SPHX090310R20 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,00 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX090312R20 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX090316R20 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,60 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX120404R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,40 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | ●      |
| SPHX120408R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,80 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | -      |
| SPHX120410R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,00 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX120412R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX120416R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,60 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX120420R20 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 2,00 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX150504R20 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 0,40 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | -      |
| SPHX150508R20 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 0,80 | 12 | 11  | 7    | ●     | ●     | -      | -      |
| SPHX150512R20 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 1,20 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX150516R20 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 1,60 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |
| SPHX150520R20 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 2,00 | 12 | 11  | 7    | -     | -     | ●      | -      |

注: SPHX...R-20: 该槽型是钢材料加工应用的首选。



可转位钻



● 首选  
○ 备选

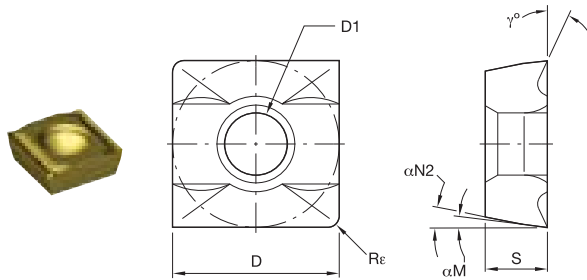
|   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| M | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| K | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

■ SPHX..R-21

可转位钻

| 目录编号           | D     | D1   | S    | Rε   | γ° | αN2 | αN | KCPK10 | KCU25 | KCU40 | KC7215 | KM1 |
|----------------|-------|------|------|------|----|-----|----|--------|-------|-------|--------|-----|
| SPHX060202R21  | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,20 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX060204R21  | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | ●      | ●     | ●     | -      | -   |
| SPHX060204R-21 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | -      | ●   |
| SPHX060206R21  | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,60 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX060208R21  | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,80 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX070304R21  | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | ●      | ●     | ●     | -      | -   |
| SPHX070304R-21 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | -      | ●   |
| SPHX070306R21  | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,60 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX070308R21  | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,80 | 4  | 11  | 7  | ●      | -     | ●     | -      | -   |
| SPHX070310R21  | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 1,00 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX090304R21  | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | ●      | ●     | ●     | -      | -   |
| SPHX090304R-21 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | -      | ●   |
| SPHX090308R21  | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,80 | 4  | 11  | 7  | ●      | ●     | ●     | -      | -   |
| SPHX090310R21  | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,00 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX090312R21  | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,20 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX090316R21  | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 1,60 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX120404R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | ●      | ●     | ●     | -      | -   |
| SPHX120404R-21 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | -      | ●   |
| SPHX120408R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,80 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX120410R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,00 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX120412R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,20 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX120416R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 1,60 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX120420R21  | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 2,00 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | ●      | -   |
| SPHX150504R-21 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 0,40 | 4  | 11  | 7  | -      | -     | -     | -      | ●   |

注: SPHX...R-21: 该槽型是铸铁材料加工应用的首选。



● 首选  
○ 备选

|   |   |   |
|---|---|---|
| P | ■ |   |
| M | ■ |   |
| K | ■ | ○ |
| N | ■ | ● |
| S | ■ |   |
| H | ■ |   |

■ SPHX..R-22

| 目录编号           | D     | D1   | S    | Rε   | γ° | αN2 | αN M | KM1 |
|----------------|-------|------|------|------|----|-----|------|-----|
| SPHX060204R-22 | 6,35  | 2,85 | 2,38 | 0,40 | 25 | 11  | —    | ●   |
| SPHX070304R-22 | 7,94  | 2,85 | 3,18 | 0,40 | 25 | 11  | —    | ●   |
| SPHX090304R-22 | 9,53  | 3,50 | 3,18 | 0,40 | 25 | 11  | —    | ●   |
| SPHX120404R-22 | 12,70 | 4,50 | 4,76 | 0,40 | 25 | 11  | —    | ●   |
| SPHX150504R-22 | 15,88 | 5,50 | 5,95 | 0,40 | 25 | 11  | 7    | ●   |

注: SPHX..R-22: 该槽型是铝材料加工应用的首选。

