

模块化钻

简介	H2-H5
KenTIP FS.....	H6-H23
KenTIP	H24-H37
KSEM	H38-H77
管板切槽刀具.....	H74-H77
KSEM PLUS	H78-H106

模块化钻 带内冷 性能		材质/系列	标准型*							标准范围				
			● 首选 ○ 备选							直径范围				
			P	M	K	N	S	H	孔公差	D1 mm 最小值-最大值	D1 inch 最小值-最大值	钻孔深度 L/D1		
KenTIP™ FS 用于较小直径型号。便捷的前端夹持和舍弃式刀片。														
	KenTIP FS 刀片	KCP15A HPG	●		○				IT9-IT11	6,00-26,00	.2362-1.0236	—		
		KC7410 HPC			●									
		KCMS15 HPL		●										
	KenTIP FS 刀体	SS SF SCF	—							—	6,00≤Ø<9,50 9,50≤Ø<11,00 11,00≤Ø<12,50 12,50≤Ø<14,00 14,00≤Ø<15,50 15,50≤Ø<16,50 16,50≤Ø<20,00 20,00≤Ø<21,00 21,00≤Ø<26,00	.2362≤Ø<.3740 .3740≤Ø<.4331 .4331≤Ø<.4921 .4921≤Ø<.5512 .5512≤Ø<.6102 .6102≤Ø<.6496 .6496≤Ø<.7874 .7874≤Ø<.8268 .8268≤Ø<1.0236	1.5-12 x D	
														仅限 SCF 刀杆
KenTIP™														
	KenTIP 刀片	KCP15 HP	●		○				IT9-IT11	7,94-27,99	.3125-1.1020	—		
		KCPM45™ FEG	●	○	○					7,94-27,99	.3125-.7874			
	FAS 倒角 刀片	KC7014 FAS-GD	○	○	○	●	○			需要定制刀柄 还可用于 KenTIP FS。				
		KC7215 FAS-GD	●	○	●	○	●							
	CFM 切向倒角和沉孔	KCU40 CFM-HP	●	○	○	●	●							
	KenTIP 刀体	SS SCF	—							—	7,94≤Ø<9,50 9,50≤Ø<11,00 11,00≤Ø<12,50 12,50≤Ø<14,00 14,00≤Ø<15,50 15,50≤Ø<16,50 16,50≤Ø<20,50 20,50≤Ø<21,00 21,00≤Ø<27,99	.3125≤Ø<.3740 .3740≤Ø<.4331 .4331≤Ø<.4921 .4921≤Ø<.5512 .5512≤Ø<.6102 .6102≤Ø<.6496 .6496≤Ø<.8071 .8071≤Ø<.8268 .8268≤Ø<1.1020	1.5-12 x D	

■ 标准型产品

□ 定制产品

	定制产品范围																					页码	
	直径范围																						
	D1 mm 最小值-最大值	D1 inch 最小值-最大值	最大钻孔 深度																				
KenTIP™ FS 用于较小直径型号。便捷的前端夹持和舍弃式刀片。（续）																							
	6,00-26,00	.2362-1.0236	—																			H8	
	6,00≤Ø<9,50	.2362≤Ø<.3740	12 x D																			H16	
	9,50≤Ø<11,00	.3740≤Ø<.4331	13 x D																				
	11,00≤Ø<12,50	.4331≤Ø<.4921	14 x D																				
	12,50≤Ø<14,00	.4921≤Ø<.5512	15 x D																				
	14,00≤Ø<15,50	.5512≤Ø<.6102	16 x D																				
	15,50≤Ø<16,50	.6102≤Ø<.6496	17 x D																				
	16,50≤Ø<20,00	.6496≤Ø<.7874	18 x D																				
	20,00≤Ø<21,00	.7874≤Ø<.8268	20 x D																				
	21,00≤Ø<26,00	.8268≤Ø<1.0236	550mm																				
KenTIP™ （续）																							
	7,94-27,99	.3125-1.1020	—																			H26	
	12,50-36,01	.4921-1.4177																					H33
	10,00-31,20	.3937-1.2283																					H34
	7,94≤Ø<9,50	.3125≤Ø<.3740	12 x D																			H31	
	9,50≤Ø<11,00	.3740≤Ø<.4331	13 x D																				
	11,00≤Ø<12,50	.5424≤Ø<.4921	14 x D																				
	12,50≤Ø<14,00	.4921≤Ø<.5512	15 x D																				
	14,00≤Ø<15,00	.5512≤Ø<.6102	16 x D																				
	15,50≤Ø<16,50	.6102≤Ø<.6496	17 x D																				
	16,50≤Ø<20,50	.6496≤Ø<.8070	18 x D																				
	20,50≤Ø<21,00	.8070≤Ø<.8267	20 x D																				
	21,00≤Ø<28,00	.8267≤Ø<1.1024	550mm																				

模块化钻 带内冷 性能	材质/系列	标准型*						标准范围					
		● 首选 ○ 备选						直径范围					
		P	M	K	N	S	H						
								孔 公差	D1 mm 最小值-最大值	D1 inch 最小值-最大值		钻孔深度 L/D1	
KSEM™ 用于较大直径型号。非常坚固的刀座和可修磨刀片。													
	KSEM 刀片	KC7315 HP/HPG	●	○				IT9-IT11	12,50-40,00	.4921-1.5748	—		
		KCPM45 HPG	●	○					12,50-40,00	.4921-1.5748			
		KC7410 HPCCL		○	●				12,70-40,00	.5000-1.5748			
		KC7320 HPL		○	●				12,50-40,00	.4921-1.5748			
		KCMS35 SPL	○	●		○	●		12,50-40,00	.4921-1.5748			
		KCPM45 FEG	●	○	○		○		16,00-40,00	.6230-1.5748			
		KC7135 PC	●	○	●				12,50-40,00	.4921-1.5748			
			倒角 刀片	KC7015 TPGX-GD		●			○				12,50-40,00
KC7140 TPGX-GD	●			○	○	●	○						
KC7315™ TPGX-GD	○			○	○	●	○	●					
	KSEM 刀体	WN (公制), SS (英制), SSF (英制)	—					—	12,50≤Ø<16,50 16,50≤Ø<20,00 20,00≤Ø≤32,00	.4921≤Ø<.6496 .6496≤Ø<.7874 .7874≤Ø≤1.2598	1-10 x D (SSF 最大尺寸为 8 x D) (WN 最大尺寸为 Ø32mm)		
		WD (公制)	—					—	32,00<Ø≤40,00	1.2598<Ø≤1.5748	1-5 x D		
		WN, SSF 带倒角	—					—	12,50≤Ø<16,50 16,50≤Ø<20,00 20,00≤Ø≤32,00	.4921≤Ø<.6496 .6496≤Ø<.7874 .7874<Ø≤1.2598	1 x D		
		WD, SSF 带倒角	—					—	32,00<Ø≤40,00	1.2598<Ø<1.5748	1 x D		
		KSEM PLUS™ 用于大直径高性能钻孔加工。											
			KSEM PLUS 刀头	A1 类型						28.00<Ø≤101.40	1.1020<Ø≤4.0000	—	
				B1 类型									
			KSEM PLUS 中心 刀片	KSEMP KC7315 HPG	●	●	○	○	○	IT9-IT11	13.00-40.00 mm PDD 仅供参考		—
KSEM KC7410 HPCCL					●								
KSEM KC7135 PC				●									
	DFR™ 刀片	KCU25 DFR-GD	●	○	●	○	○	用于 A1 刀头的 DFR 刀片 (FDS28)	28.00-31.00	1.1024-1.2204	—		
		KCU40 DFR-GD	●	○	○	○	●						
		KC7140 DFR-MD	●	●	○	○	○						
		KC7225 DFR-LD	○	○	●	●	○						
	DFT™ 刀片	KCU25 DFT-HP	●	○	●	○	○	用于 A1 刀头的 DFT 刀片 (FDS32 及以上)	31.75-101.40	1.2500-4.0000	—		
		KCU40 DFT-HP	●	○	○	○	●						
		KCU40 DFC-DS	●	○		○	○						
		KC7140 DFT-MD	●	●	○	○	○						
	DFC™ 刀片 (B1 刀头)	KCU25 DFC-HP	●	○	●	○	○	用于 B1 刀头的 DFC 刀片 (所有 FDS 型号)	28.00-101.40	1.1024-4.0000	—		
		KCU40 DFC-HP	●	○	○	○	●						
		KCU40 DFC-DS	●	○		○	○						
		KC7140 DFC-MD	●	●	○	○	○						
	DPA 导条 (B1 刀头)	KCU40 DPA	—					—	可用于各种直径型号的标准型 B1 刀头			—	
	KSEM PLUS 刀体	WD (公制)	—					—	28.00≤Ø≤70.00	1.1024≤Ø≤2.7560	1.5-10 x D		
		SSF (英制)	—					—	70.00≤Ø≤101.40	2.7560≤Ø≤4.0000	1.5-5 x D		

* 除了标准型钻产品以外，我们还提供多种特殊涂层和刃口处理产品，从而满足客户的各种应用需求。如果没有找到适合您的加工材料的特定钻头产品，请与我们的产品定制部门联系。

■ 标准型产品

□ 定制产品

定制产品范围																					页码	
直径范围																						
D1 mm 最小值-最大值	D1 inch 最小值-最大值	最大钻孔 深度																				
KSEM™ 用于较大直径型号。非常坚固的刀座和可修磨刀片。（续）																						
12,50-40,00	.4921-1.5748	—																			H40	
12,50-40,00	.4921-1.5748	—																			H63	
12,50≤Ø<16,50	.4921≤Ø<.6496	15 x D																			H58	
16,50≤Ø<20,00	.6496≤Ø<.7874	18 x D																				
20,00≤Ø≤40,00	.7874≤Ø≤1.5748	20 x D																				
32,00<Ø≤40,00	1.2598<Ø≤1.5748	20 x D (max 800mm)																				
12,50≤Ø<16,50	.4921≤Ø<.6496	根据客户要求 提供多种长度 的阶梯倒角钻 产品。																				
16,50≤Ø<20,00	.6496≤Ø<.7874																					
20,00≤Ø≤32,00	.7874≤Ø≤1.2598																					
32,00<Ø≤40,00	1.2598<Ø≤1.5748																					
KSEM PLUS™ 用于大直径高性能钻孔加工。（续）																						
28.00<Ø≤127.00	1.1020<Ø≤5.0000	—																			H91	
13.00-40.00mm PDD 仅供参考																					H87	
用于 A1 刀头的 DFR 刀片（FDS28）		—																			H89	
28.00≤Ø<31.75	1.1024≤Ø<1.2500																					
用于 A1 刀头的 DFT 刀片（FDS32 及以上）																					H88	
31.75≤Ø≤127.00	1.2500≤Ø≤5.0000																					
用于 B1 刀头的 DFC 刀片（所有 FDS 型号）																					H90	
28.00≤Ø≤127.00	1.1024≤Ø≤5.0000																					
DPA 支持各种型号产品																						

** 与 SEFAS™ 或 BF 产品为倒角备选方案; 请参看 I1 页内容。请注意, 此表格仅供参考。
供应产品的详细信息(刀片、刀柄、等)可以查看产品目录中相关页的内容。

> KenTIP™ FS

硬质合金钻和可转位钻的完美结合

与任何一款模块化钻相比，最新推出的 KenTIP FS 模块化钻具有应用范围更为广泛，性能更加出色的特点，在加工车间应用中可节省大量成本，并简化加工流程。

三种钻尖槽型、三种高性能材质、三种不同刀杆类型。

这款模块化钻系统的直径范围为 6–26mm。

可进行 12 x D 钻削深度加工。

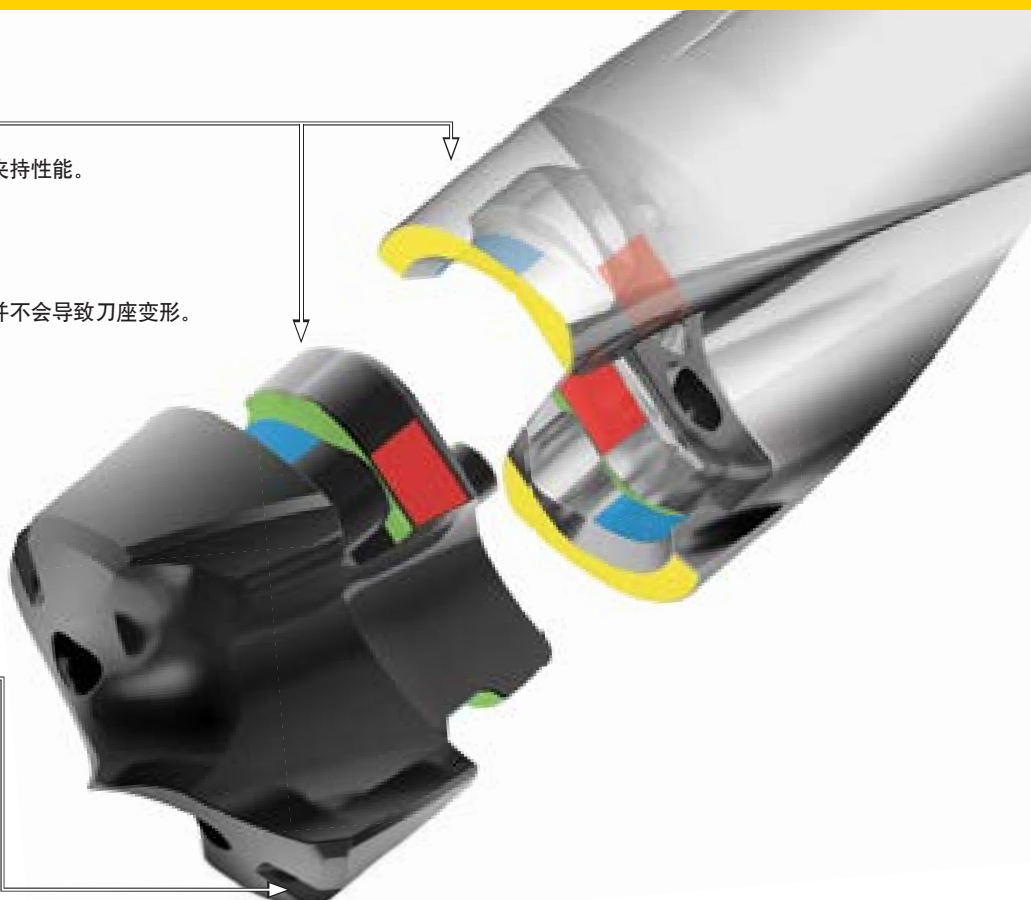
可用于钢、不锈钢，以及铸铁材料的加工应用。

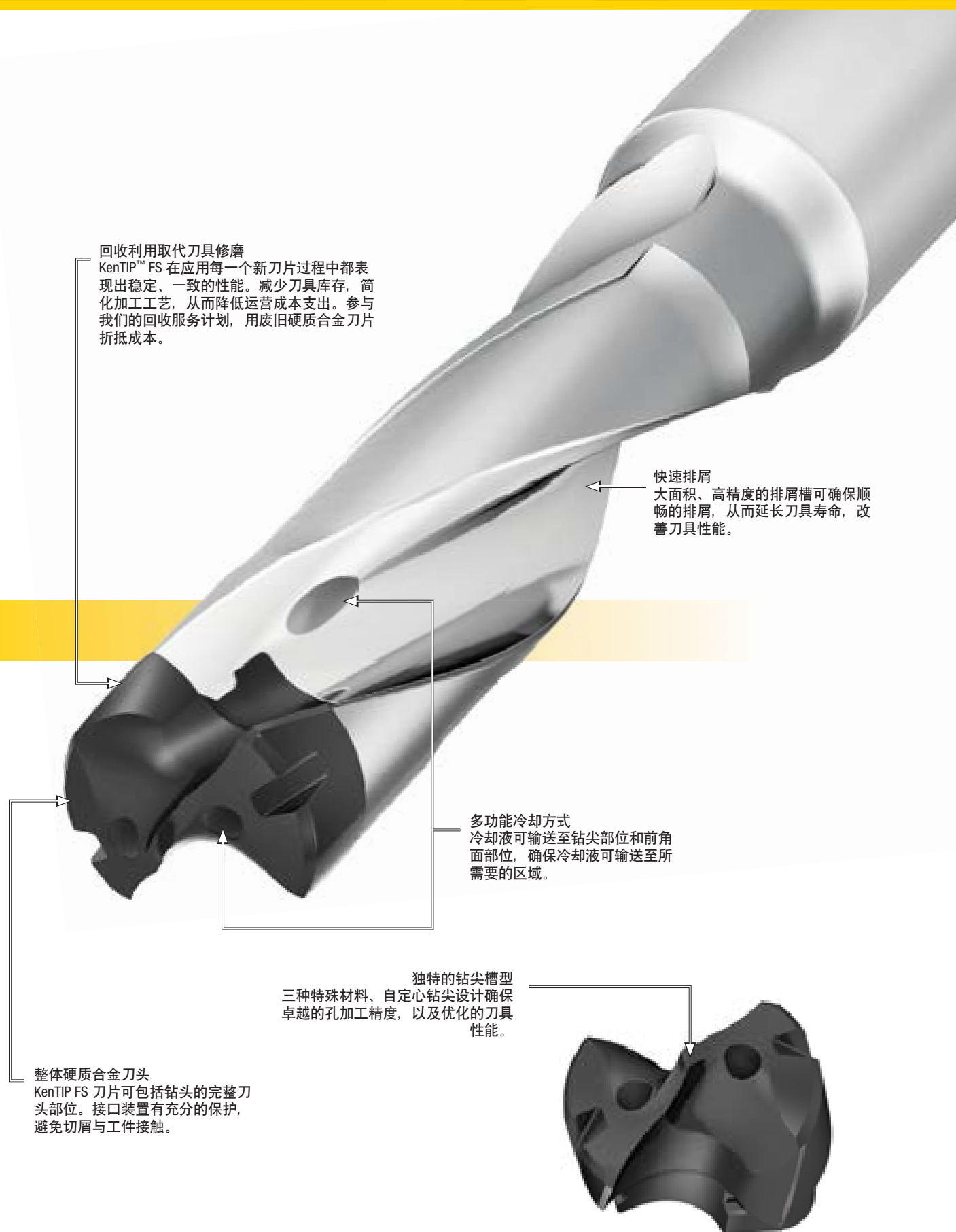
智能接口设计

- 设计独特的锥形面接口可确保刚性极佳的夹持性能。
- 拉钉锁紧装置可避免刀片的拉脱。
- 更大的支承面可确保大扭矩的安全传输，并不会导致刀座变形。
- 更大接触面。

高性能，刀具寿命长，即使在不稳定条件的应用中也是如此。

快速释放
每个钻体提供一只 KenTIP 智能扳手。
在机床上的换刀操作变得容易，
可缩短停机时间。并可节省金钱。





回收利用取代刀具修磨

KenTIP™ FS 在应用每一个新刀片过程中都表现出稳定、一致的性能。减少刀具库存，简化加工工艺，从而降低运营成本支出。参与我们的回收服务计划，用废旧硬质合金刀片折抵成本。

快速排屑

大面积、高精度的排屑槽可确保顺畅的排屑，从而延长刀具寿命，改善刀具性能。

多功能冷却方式

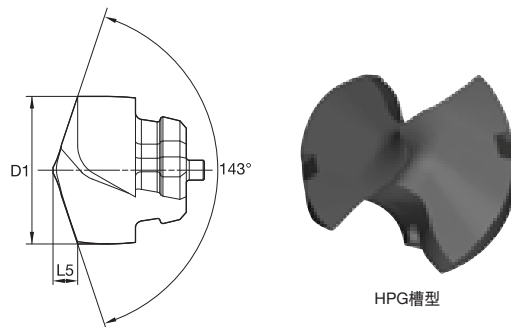
冷却液可输送至钻尖部位和前角面部位，确保冷却液可输送至所需要的区域。

独特的钻尖槽型
三种特殊材料、自定心钻尖设计确保卓越的孔加工精度，以及优化的刀具性能。

整体硬质合金刀头

KenTIP FS 刀片可包括钻头的完整刀头部位。接口装置有充分的保护，避免切屑与工件接触。

- HPG 钻尖槽型用于钢材料加工。
- 极佳的定位和定中心性能，可用于没有预定心的钻孔加工，甚至还可用于深孔加工。
- KCP15A™ 采用 AlTiN PVD 单层涂层。
- 极高的热稳定性。
- 卓越的韧性和耐磨性。
- 外冷。



■ KenTIP FS 刀片 • HPG KCP15A • 无内冷通道



KCP15A	D1		L5		刀具尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFSS06000HPGM	6,000	.2362	1,370	.0539	A
KTFSS06100HPGM	6,100	.2402	1,380	.0543	A
KTFSS06200HPGM	6,200	.2441	1,400	.0551	A
KTFSS06300HPGM	6,300	.2480	1,440	.0567	B
KTFSS06350HPGM	6,350	.2500	1,450	.0571	B
KTFSS06400HPGM *	6,400	.2520	1,450	.0571	B
KTFSS06500HPGM	6,500	.2559	1,470	.0579	B
KTFSS06530HPGM	6,530	.2571	1,480	.0583	B
KTFSS06600HPGM	6,600	.2598	1,490	.0587	C
KTFSS06629HPGM *	6,629	.2610	1,500	.0591	C
KTFSS06700HPGM	6,700	.2638	1,510	.0594	C
KTFSS06746HPGM	6,746	.2656	1,520	.0598	C
KTFSS06800HPGM	6,800	.2677	1,530	.0602	C
KTFSS06900HPGM *	6,900	.2717	1,540	.0606	C
KTFSS06909HPGM	6,909	.2720	1,540	.0606	C
KTFSS07000HPGM	7,000	.2756	1,590	.0626	D
KTFSS07100HPGM *	7,100	.2795	1,610	.0634	D
KTFSS07145HPGM	7,145	.2813	1,610	.0634	D
KTFSS07200HPGM *	7,200	.2835	1,620	.0638	D
KTFSS07366HPGM	7,366	.2900	1,650	.0650	D
KTFSS07400HPGM	7,400	.2913	1,660	.0654	D
KTFSS07500HPGM	7,500	.2953	1,680	.0661	E
KTFSS07541HPGM	7,541	.2969	1,690	.0665	E
KTFSS07600HPGM *	7,600	.2992	1,700	.0669	E
KTFSS07700HPGM *	7,700	.3031	1,710	.0673	E
KTFSS07800HPGM *	7,800	.3071	1,730	.0681	E
KTFSS07900HPGM *	7,900	.3110	1,750	.0689	E
KTFSS07938HPGM	7,938	.3125	1,750	.0689	E
KTFSS08000HPGM	8,000	.3150	1,800	.0709	F
KTFSS08100HPGM	8,100	.3189	1,820	.0717	F
KTFSS08164HPGM	8,164	.3214	1,830	.0720	F
KTFSS08204HPGM	8,204	.3230	1,840	.0724	F
KTFSS08300HPGM	8,300	.3268	1,850	.0728	F
KTFSS08334HPGM	8,334	.3281	1,860	.0732	F
KTFSS08400HPGM	8,400	.3307	1,870	.0736	F
KTFSS08433HPGM	8,433	.3320	1,870	.0736	F
KTFSS08500HPGM	8,500	.3346	1,890	.0744	G
KTFSS08600HPGM	8,600	.3386	1,910	.0752	G
KTFSS08611HPGM *	8,611	.3390	1,910	.0752	G
KTFSS08700HPGM	8,700	.3425	1,920	.0756	G

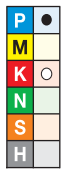


- 首选
- 备选

KCP15A	D1		L5		刀具尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFSS08733HPGM	8,732	.3438	1,930	.0760	G
KTFSS08800HPGM	8,800	.3465	1,940	.0764	G
KTFSS08839HPGM *	8,839	.3480	1,950	.0768	G
KTFSS08900HPGM *	8,900	.3504	1,960	.0772	G
KTFSS09000HPGM	9,000	.3543	2,010	.0791	H
KTFSS09093HPGM *	9,093	.3580	2,030	.0799	H
KTFSS09100HPGM	9,100	.3583	2,030	.0799	H
KTFSS09129HPGM *	9,129	.3594	2,030	.0799	H
KTFSS09200HPGM	9,200	.3622	2,040	.0803	H
KTFSS09300HPGM	9,300	.3661	2,060	.0811	H
KTFSS09347HPGM	9,347	.3680	2,070	.0815	H
KTFSS09400HPGM	9,400	.3701	2,080	.0819	H
KTFSS09500HPGM	9,500	.3740	2,100	.0827	I
KTFSS09525HPGM	9,525	.3750	2,110	.0831	I
KTFSS09558HPGM	9,558	.3763	2,110	.0831	I
KTFSS09600HPGM	9,600	.3780	2,120	.0835	I
KTFSS09700HPGM	9,700	.3819	2,130	.0839	I
KTFSS09800HPGM	9,800	.3858	2,150	.0846	I
KTFSS09900HPGM	9,900	.3898	2,170	.0854	I
KTFSS09921HPGM	9,921	.3906	2,170	.0854	I
KTFSS10000HPGM	10,000	.3937	2,220	.0874	J
KTFSS10023HPGM	10,023	.3946	2,220	.0874	J
KTFSS10084HPGM *	10,084	.3970	2,230	.0878	J
KTFSS10100HPGM	10,100	.3976	2,240	.0882	J
KTFSS10200HPGM	10,200	.4016	2,250	.0886	J
KTFSS10262HPGM *	10,262	.4040	2,260	.0890	J
KTFSS10300HPGM	10,300	.4055	2,270	.0894	J
KTFSS10320HPGM	10,320	.4063	2,270	.0894	J
KTFSS10400HPGM	10,400	.4094	2,290	.0902	J
KTFSS10490HPGM	10,490	.4130	2,300	.0906	J
KTFSS10500HPGM	10,500	.4134	2,310	.0909	K
KTFSS10600HPGM	10,600	.4173	2,330	.0917	K
KTFSS10700HPGM	10,700	.4213	2,340	.0921	K
KTFSS10716HPGM	10,716	.4219	2,350	.0925	K
KTFSS10800HPGM	10,800	.4252	2,360	.0929	K
KTFSS10900HPGM	10,900	.4291	2,380	.0937	K
KTFSS11000HPGM	11,000	.4331	2,430	.0957	L
KTFSS11100HPGM	11,100	.4370	2,450	.0965	L
KTFSS11113HPGM	11,112	.4375	2,450	.0965	L
KTFSS11200HPGM	11,200	.4409	2,460	.0969	L

(续)

(KenTIP FS 刀片 • HPG KCP15A • 无内冷通道 — 续)



KCP15A	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFSS11300HPGM	11,300	.4449	2,480	.0976	L
KTFSS11400HPGM	11,400	.4488	2,500	.0984	L
KTFSS11500HPGM	11,500	.4528	2,520	.0992	M
KTFSS11509HPGM	11,509	.4531	2,520	.0992	M
KTFSS11600HPGM	11,600	.4567	2,540	.1000	M
KTFSS11700HPGM	11,700	.4606	2,550	.1004	M
KTFSS11800HPGM	11,800	.4646	2,570	.1012	M
KTFSS11900HPGM	11,900	.4685	2,590	.1020	M
KTFSS11908HPGM	11,908	.4688	2,590	.1020	M
KTFSS12000HPGM	12,000	.4724	2,640	.1039	N
KTFSS12100HPGM	12,100	.4764	2,650	.1043	N
KTFSS12200HPGM	12,200	.4803	2,670	.1051	N
KTFSS12304HPGM	12,304	.4844	2,690	.1059	N
KTFSS12400HPGM	12,400	.4882	2,700	.1063	N
KTFSS12474HPGM	12,474	.4911	2,720	.1071	N
KTFSS12500HPGM	12,500	.4921	2,730	.1075	O
KTFSS12600HPGM	12,600	.4961	2,740	.1079	O
KTFSS12700HPGM	12,700	.5000	2,760	.1087	O
KTFSS12800HPGM	12,800	.5039	2,780	.1094	O
KTFSS12900HPGM	12,900	.5079	2,790	.1098	O
KTFSS13000HPGM	13,000	.5118	2,850	.1122	P
KTFSS13096HPGM	13,096	.5156	2,860	.1126	P
KTFSS13200HPGM	13,200	.5197	2,880	.1134	P
KTFSS13280HPGM	13,280	.5228	2,890	.1138	P
KTFSS13300HPGM	13,300	.5236	2,900	.1142	P
KTFSS13380HPGM	13,380	.5268	2,910	.1146	P
KTFSS13400HPGM	13,400	.5276	2,910	.1146	P
KTFSS13492HPGM	13,492	.5312	2,930	.1154	P
KTFSS13500HPGM	13,500	.5315	2,930	.1154	Q
KTFSS13600HPGM	13,600	.5354	2,950	.1161	Q
KTFSS13700HPGM	13,700	.5394	2,970	.1169	Q
KTFSS13800HPGM	13,800	.5433	2,980	.1173	Q
KTFSS13891HPGM	13,891	.5469	3,000	.1181	Q
KTFSS13896HPGM *	13,896	.5471	3,000	.1181	Q
KTFSS13940HPGM	13,940	.5488	3,010	.1185	Q
KTFSS14000HPGM	14,000	.5512	3,050	.1201	R
KTFSS14100HPGM	14,100	.5551	3,070	.1209	R
KTFSS14200HPGM	14,200	.5591	3,090	.1217	R
KTFSS14288HPGM	14,288	.5625	3,100	.1220	R
KTFSS14300HPGM	14,300	.5630	3,100	.1220	R
KTFSS14400HPGM	14,400	.5669	3,120	.1228	R
KTFSS14500HPGM	14,500	.5709	3,140	.1236	S
KTFSS14600HPGM	14,600	.5748	3,160	.1244	S
KTFSS14666HPGM *	14,666	.5774	3,170	.1248	S
KTFSS14684HPGM	14,684	.5781	3,170	.1248	S
KTFSS14700HPGM	14,700	.5787	3,170	.1248	S
KTFSS14800HPGM	14,800	.5827	3,190	.1256	S
KTFSS14900HPGM *	14,900	.5866	3,210	.1264	S
KTFSS15000HPGM	15,000	.5906	3,260	.1283	T
KTFSS15083HPGM	15,082	.5938	3,270	.1287	T
KTFSS15100HPGM	15,100	.5945	3,280	.1291	T
KTFSS15200HPGM	15,200	.5984	3,290	.1295	T
KTFSS15300HPGM	15,300	.6024	3,310	.1303	T
KTFSS15380HPGM	15,380	.6055	3,320	.1307	T
KTFSS15400HPGM	15,400	.6063	3,330	.1311	T
KTFSS15479HPGM	15,479	.6094	3,340	.1315	T



● 首选
○ 备选

KCP15A	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFSS15500HPGM	15,500	.6102	3,340	.1315	T
KTFSS15600HPGM	15,600	.6142	3,360	.1323	T
KTFSS15700HPGM	15,700	.6181	3,380	.1331	T
KTFSS15800HPGM	15,800	.6220	3,390	.1335	T
KTFSS15875HPGM	15,875	.6250	3,410	.1343	T
KTFSS15900HPGM *	15,900	.6260	3,410	.1343	T
KTFSS16000HPGM	16,000	.6299	3,480	.1370	U
KTFSS16027HPGM *	16,027	.6310	3,490	.1374	U
KTFSS16080HPGM *	16,080	.6331	3,490	.1374	U
KTFSS16100HPGM	16,100	.6339	3,500	.1378	U
KTFSS16104HPGM	16,104	.6340	3,500	.1378	U
KTFSS16200HPGM	16,200	.6378	3,510	.1382	U
KTFSS16271HPGM	16,271	.6406	3,530	.1390	U
KTFSS16300HPGM	16,300	.6417	3,530	.1390	U
KTFSS16400HPGM	16,400	.6457	3,550	.1398	U
KTFSS16500HPGM	16,500	.6496	3,570	.1406	U
KTFSS16600HPGM	16,600	.6535	3,580	.1409	U
KTFSS16670HPGM	16,670	.6563	3,590	.1413	U
KTFSS16700HPGM	16,700	.6575	3,600	.1417	U
KTFSS16800HPGM	16,800	.6614	3,620	.1425	U
KTFSS16900HPGM	16,900	.6654	3,630	.1429	U
KTFSS17000HPGM	17,000	.6693	3,660	.1441	V
KTFSS17066HPGM	17,066	.6719	3,670	.1445	V
KTFSS17100HPGM	17,100	.6732	3,670	.1445	V
KTFSS17200HPGM	17,200	.6772	3,690	.1453	V
KTFSS17300HPGM *	17,300	.6811	3,710	.1461	V
KTFSS17400HPGM	17,400	.6850	3,720	.1465	V
KTFSS17463HPGM	17,462	.6875	3,740	.1472	V
KTFSS17480HPGM	17,480	.6882	3,740	.1472	V
KTFSS17500HPGM	17,500	.6890	3,740	.1472	V
KTFSS17600HPGM	17,600	.6929	3,760	.1480	V
KTFSS17700HPGM	17,700	.6969	3,770	.1484	V
KTFSS17800HPGM	17,800	.7008	3,790	.1492	V
KTFSS17859HPGM	17,859	.7031	3,800	.1496	V
KTFSS17900HPGM	17,900	.7047	3,810	.1500	V
KTFSS18000HPGM	18,000	.7087	3,890	.1531	W
KTFSS18100HPGM	18,100	.7126	3,910	.1539	W
KTFSS18200HPGM	18,200	.7165	3,930	.1547	W
KTFSS18258HPGM	18,258	.7188	3,940	.1551	W
KTFSS18300HPGM	18,300	.7205	3,940	.1551	W
KTFSS18400HPGM	18,400	.7244	3,960	.1559	W
KTFSS18500HPGM	18,500	.7283	3,980	.1567	W
KTFSS18600HPGM	18,600	.7323	3,990	.1571	W
KTFSS18654HPGM	18,654	.7344	4,000	.1575	W
KTFSS18700HPGM	18,700	.7362	4,010	.1579	W
KTFSS18800HPGM	18,800	.7402	4,030	.1587	W
KTFSS18900HPGM	18,900	.7441	4,040	.1591	W
KTFSS19000HPGM	19,000	.7480	4,070	.1602	X
KTFSS19050HPGM	19,050	.7500	4,080	.1606	X
KTFSS19100HPGM	19,100	.7520	4,090	.1610	X
KTFSS19200HPGM	19,200	.7559	4,100	.1614	X
KTFSS19228HPGM	19,228	.7570	4,110	.1618	X
KTFSS19253HPGM *	19,253	.7580	4,110	.1618	X
KTFSS19279HPGM	19,279	.7590	4,120	.1622	X
KTFSS19300HPGM	19,300	.7598	4,120	.1622	X
KTFSS19355HPGM *	19,355	.7620	4,130	.1626	X

(续)

(KenTIP FS 刀片 • HPG KCP15A™ • 无内冷通道 — 续)



D1

L5

刀座尺寸

KCP15A

mm

in

mm

in

KTFSS19400HPGM	19,400	.7638	4,140	.1630	X
KTFSS19446HPGM	19,446	.7656	4,140	.1630	X
KTFSS19460HPGM	19,460	.7661	4,150	.1634	X
KTFSS19500HPGM	19,500	.7677	4,150	.1634	X
KTFSS19600HPGM	19,600	.7717	4,170	.1642	X
KTFSS19700HPGM	19,700	.7756	4,190	.1650	X
KTFSS19800HPGM	19,800	.7795	4,200	.1654	X
KTFSS19845HPGM	19,845	.7813	4,210	.1657	X
KTFSS19900HPGM	19,900	.7835	4,220	.1661	X
KTFSS20000HPGM	20,000	.7874	4,310	.1697	Y
KTFSS20100HPGM	20,100	.7913	4,320	.1701	Y
KTFSS20200HPGM	20,200	.7953	4,340	.1709	Y
KTFSS20241HPGM *	20,241	.7969	4,350	.1713	Y
KTFSS20300HPGM	20,300	.7992	4,360	.1717	Y
KTFSS20500HPGM	20,500	.8071	4,390	.1728	Y
KTFSS20600HPGM	20,600	.8110	4,410	.1736	Y
KTFSS20638HPGM	20,638	.8125	4,410	.1736	Y
KTFSS20700HPGM *	20,700	.8150	4,420	.1740	Y
KTFSS20800HPGM	20,800	.8189	4,440	.1748	Y
KTFSS20900HPGM *	20,900	.8228	4,460	.1756	Y
KTFSS20990HPGM *	20,990	.8264	4,470	.1760	Y
KTFSS21000HPGM	21,000	.8268	4,480	.1764	Z
KTFSS21100HPGM *	21,100	.8307	4,500	.1772	Z
KTFSS21200HPGM	21,200	.8346	4,510	.1776	Z
KTFSS21300HPGM *	21,300	.8386	4,530	.1783	Z
KTFSS21400HPGM *	21,400	.8425	4,550	.1791	Z
KTFSS21433HPGM	21,432	.8438	4,550	.1791	Z
KTFSS21500HPGM	21,500	.8465	4,560	.1795	Z
KTFSS21700HPGM	21,700	.8543	4,600	.1811	Z
KTFSS21800HPGM *	21,800	.8583	4,610	.1815	Z
KTFSS21829HPGM	21,829	.8594	4,620	.1819	Z
KTFSS21900HPGM *	21,900	.8622	4,630	.1823	Z
KTFSS22000HPGM	22,000	.8661	4,720	.1858	ZA
KTFSS22100HPGM *	22,100	.8701	4,730	.1862	ZA
KTFSS22200HPGM *	22,200	.8740	4,750	.1870	ZA
KTFSS22225HPGM	22,225	.8750	4,750	.1870	ZA
KTFSS22400HPGM *	22,400	.8819	4,780	.1882	ZA
KTFSS22500HPGM	22,500	.8858	4,800	.1890	ZA
KTFSS22600HPGM *	22,600	.8898	4,820	.1898	ZA
KTFSS22700HPGM *	22,700	.8937	4,830	.1902	ZA



● 首选
○ 备选

D1

L5

刀座尺寸

KCP15A

mm

in

mm

in

KTFSS22800HPGM	22,800	.8976	4,850	.1909	ZA
KTFSS22900HPGM *	22,900	.9016	4,870	.1917	ZA
KTFSS23000HPGM	23,000	.9055	4,890	.1925	ZB
KTFSS23100HPGM	23,100	.9094	4,910	.1933	ZB
KTFSS23200HPGM *	23,200	.9134	4,920	.1937	ZB
KTFSS23300HPGM	23,300	.9173	4,940	.1945	ZB
KTFSS23400HPGM *	23,400	.9213	4,960	.1953	ZB
KTFSS23416HPGM	23,416	.9219	4,960	.1953	ZB
KTFSS23500HPGM	23,500	.9252	4,980	.1961	ZB
KTFSS23600HPGM *	23,600	.9291	4,990	.1965	ZB
KTFSS23700HPGM *	23,700	.9331	5,010	.1972	ZB
KTFSS23800HPGM *	23,800	.9370	5,030	.1980	ZB
KTFSS23813HPGM	23,812	.9375	5,030	.1980	ZB
KTFSS23900HPGM *	23,900	.9409	5,040	.1984	ZB
KTFSS24000HPGM	24,000	.9449	5,130	.2020	ZC
KTFSS24100HPGM *	24,100	.9488	5,140	.2024	ZC
KTFSS24200HPGM *	24,200	.9528	5,160	.2031	ZC
KTFSS24300HPGM	24,300	.9567	5,180	.2039	ZC
KTFSS24400HPGM *	24,400	.9606	5,190	.2043	ZC
KTFSS24500HPGM	24,500	.9646	5,210	.2051	ZC
KTFSS24600HPGM *	24,600	.9685	5,230	.2059	ZC
KTFSS24608HPGM	24,608	.9688	5,230	.2059	ZC
KTFSS24700HPGM *	24,700	.9724	5,240	.2063	ZC
KTFSS24800HPGM *	24,800	.9764	5,260	.2071	ZC
KTFSS24900HPGM *	24,900	.9803	5,280	.2079	ZC
KTFSS25000HPGM	25,000	.9843	5,300	.2087	ZD
KTFSS25100HPGM *	25,100	.9882	5,320	.2094	ZD
KTFSS25200HPGM *	25,200	.9921	5,330	.2098	ZD
KTFSS25250HPGM *	25,250	.9941	5,340	.2102	ZD
KTFSS25300HPGM *	25,300	.9961	5,350	.2106	ZD
KTFSS25400HPGM	25,400	1.0000	5,370	.2114	ZD
KTFSS25500HPGM *	25,500	1.0039	5,380	.2118	ZD
KTFSS25540HPGM	25,540	1.0055	5,390	.2122	ZD
KTFSS25600HPGM	25,600	1.0079	5,400	.2126	ZD
KTFSS25679HPGM	25,679	1.0110	5,410	.2130	ZD
KTFSS25700HPGM *	25,700	1.0118	5,420	.2134	ZD
KTFSS25800HPGM *	25,800	1.0157	5,440	.2142	ZD
KTFSS25806HPGM	25,806	1.0160	5,440	.2142	ZD
KTFSS25900HPGM *	25,900	1.0197	5,450	.2146	ZD
KTFSS26000HPGM	26,000	1.0236	5,470	.2154	ZD

注: *按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。
D1 ≥ 20mm 的产品将于 2018 年 1 月 1 日后供应市场。

KenTIP FS HPG 槽型

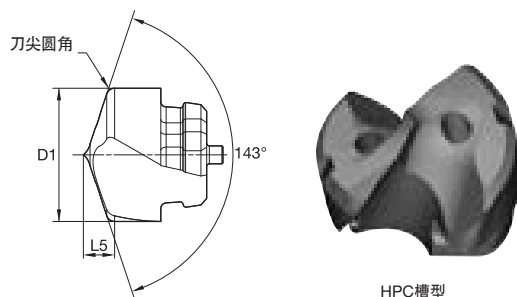
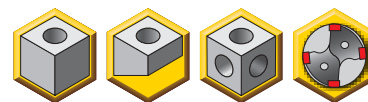
公差

D1 公制	公差 k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033

■ 模块化钻硬质合金刀板 • KenTIP™ FS • HPG 槽型 • KCP15A™ 材质 • 刀片无内冷通道 • 刀体上有内冷通道 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc 范围 — m/min			公制						
					推荐每转进给						
		最小值	初始值	最大值		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
P	1	90	130	170	毫米/转	0,11–0,22	0,13–0,28	0,14–0,34	0,17–0,43	0,19–0,50	0,25–0,53
	2	100	140	180	毫米/转	0,11–0,26	0,13–0,32	0,14–0,36	0,17–0,40	0,19–0,50	0,25–0,53
	3	60	100	130	毫米/转	0,11–0,31	0,12–0,39	0,16–0,41	0,21–0,51	0,23–0,51	0,30–0,56
	4	60	100	130	毫米/转	0,11–0,31	0,12–0,39	0,16–0,41	0,17–0,51	0,18–0,51	0,23–0,51
	5	60	70	100	毫米/转	0,10–0,22	0,10–0,25	0,10–0,28	0,14–0,32	0,16–0,35	0,20–0,46
	6	60	70	70	毫米/转	0,10–0,22	0,10–0,25	0,10–0,28	0,14–0,32	0,16–0,35	0,20–0,46
K	1	80	120	170	毫米/转	0,15–0,32	0,16–0,35	0,17–0,39	0,21–0,46	0,25–0,53	0,31–0,65
	2	80	110	120	毫米/转	0,15–0,32	0,16–0,33	0,17–0,36	0,21–0,45	0,25–0,53	0,31–0,65
	3	50	80	100	毫米/转	0,16–0,33	0,17–0,36	0,18–0,40	0,20–0,45	0,21–0,48	0,23–0,53

- HPC 钻尖槽型用于钢材料加工。
- 四刃带设计确保极好的孔垂直度。
- 大刀尖半径可避免崩刃，在通孔加工应用中可减少退刀时形成的毛刺。
- KC7410™ 采用 AlCr PVD 复合涂层。
- 出色的耐磨性。
- 带内冷。



■ KenTIP FS 刀片 • HPC KC7410 • 带内冷通道



KC7410	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST06000HPCM	6,000	.2362	1,410	.0555	A
KTFST06200HPCM	6,200	.2441	1,440	.0567	A
KTFST06350HPCM	6,350	.2500	1,490	.0587	B
KTFST06500HPCM	6,500	.2559	1,510	.0594	B
KTFST06530HPCM	6,530	.2571	1,520	.0598	B
KTFST06700HPCM	6,700	.2638	1,570	.0618	C
KTFST06746HPCM	6,746	.2656	1,570	.0618	C
KTFST06800HPCM	6,800	.2677	1,580	.0622	C
KTFST07000HPCM	7,000	.2756	1,640	.0646	D
KTFST07145HPCM	7,145	.2813	1,670	.0657	D
KTFST07300HPCM	7,300	.2874	1,690	.0665	D
KTFST07500HPCM	7,500	.2953	1,760	.0693	E
KTFST07600HPCM	7,600	.2992	1,780	.0701	E
KTFST07800HPCM	7,800	.3071	1,810	.0713	E
KTFST07938HPCM	7,938	.3125	1,830	.0720	E
KTFST08000HPCM	8,000	.3150	1,880	.0740	F
KTFST08100HPCM *	8,100	.3189	1,890	.0744	F
KTFST08204HPCM *	8,204	.3230	1,910	.0752	F
KTFST08500HPCM	8,500	.3346	1,990	.0783	G
KTFST08600HPCM *	8,600	.3386	2,010	.0791	G
KTFST08700HPCM *	8,700	.3425	2,030	.0799	G
KTFST08733HPCM *	8,732	.3438	2,030	.0799	G
KTFST09000HPCM	9,000	.3543	2,110	.0831	H
KTFST09100HPCM *	9,100	.3583	2,130	.0839	H
KTFST09500HPCM	9,500	.3740	2,230	.0878	I
KTFST09525HPCM	9,525	.3750	2,230	.0878	I
KTFST09600HPCM *	9,600	.3780	2,250	.0886	I
KTFST09700HPCM *	9,700	.3819	2,260	.0890	I
KTFST09800HPCM *	9,800	.3858	2,280	.0898	I
KTFST09921HPCM	9,921	.3906	2,300	.0906	I
KTFST10000HPCM	10,000	.3937	2,350	.0925	J
KTFST10023HPCM *	10,023	.3946	2,350	.0925	J
KTFST10200HPCM	10,200	.4016	2,380	.0937	J
KTFST10300HPCM	10,300	.4055	2,400	.0945	J
KTFST10320HPCM *	10,320	.4063	2,400	.0945	J
KTFST10500HPCM	10,500	.4134	2,460	.0969	K



- 首选
- 备选

KC7410	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST10600HPCM *	10,600	.4173	2,480	.0976	K
KTFST10700HPCM *	10,700	.4213	2,500	.0984	K
KTFST10716HPCM	10,716	.4219	2,500	.0984	K
KTFST10800HPCM	10,800	.4252	2,510	.0988	K
KTFST11000HPCM	11,000	.4331	2,580	.1016	L
KTFST11100HPCM	11,100	.4370	2,600	.1024	L
KTFST11113HPCM	11,112	.4375	2,600	.1024	L
KTFST11400HPCM	11,400	.4488	2,650	.1043	L
KTFST11500HPCM	11,500	.4528	2,700	.1063	M
KTFST11800HPCM *	11,800	.4646	2,750	.1083	M
KTFST11908HPCM *	11,908	.4688	2,770	.1091	M
KTFST12000HPCM	12,000	.4724	2,820	.1110	N
KTFST12304HPCM *	12,304	.4844	2,870	.1130	N
KTFST12500HPCM	12,500	.4921	2,930	.1154	O
KTFST12700HPCM	12,700	.5000	2,970	.1169	O
KTFST13000HPCM	13,000	.5118	3,050	.1201	P
KTFST13096HPCM	13,096	.5156	3,070	.1209	P
KTFST13200HPCM *	13,200	.5197	3,080	.1213	P
KTFST13300HPCM	13,300	.5236	3,100	.1220	P
KTFST13492HPCM	13,492	.5312	3,130	.1232	P
KTFST13500HPCM	13,500	.5315	3,170	.1248	Q
KTFST13600HPCM	13,600	.5354	3,180	.1252	Q
KTFST13800HPCM	13,800	.5433	3,220	.1268	Q
KTFST13891HPCM	13,891	.5469	3,230	.1272	Q
KTFST14000HPCM	14,000	.5512	3,290	.1295	R
KTFST14100HPCM *	14,100	.5551	3,300	.1299	R
KTFST14288HPCM	14,288	.5625	3,330	.1311	R
KTFST14500HPCM	14,500	.5709	3,400	.1339	S
KTFST14600HPCM *	14,600	.5748	3,420	.1346	S
KTFST14684HPCM *	14,684	.5781	3,430	.1350	S
KTFST14800HPCM *	14,800	.5827	3,450	.1358	S
KTFST15000HPCM	15,000	.5906	3,520	.1386	T
KTFST15083HPCM *	15,082	.5938	3,530	.1390	T
KTFST15100HPCM	15,100	.5945	3,540	.1394	T
KTFST15200HPCM *	15,200	.5984	3,550	.1398	T
KTFST15300HPCM *	15,300	.6024	3,570	.1406	T

(续)

(KenTIP FS 刀片 • HPC KC7410 • 带内冷通道 — 续)



KC7410	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST15500HPCM	15,500	.6102	3,600	.1417	T
KTFST15600HPCM *	15,600	.6142	3,620	.1425	T
KTFST15800HPCM	15,800	.6220	3,650	.1437	T
KTFST15875HPCM *	15,875	.6250	3,670	.1445	T
KTFST16000HPCM	16,000	.6299	3,750	.1476	U
KTFST16100HPCM	16,100	.6339	3,770	.1484	U
KTFST16104HPCM *	16,104	.6340	3,770	.1484	U
KTFST16200HPCM *	16,200	.6378	3,790	.1492	U
KTFST16271HPCM *	16,271	.6406	3,800	.1496	U
KTFST16300HPCM *	16,300	.6417	3,800	.1496	U
KTFST16500HPCM	16,500	.6496	3,840	.1512	U
KTFST16550HPCM *	16,550	.6516	3,850	.1516	U
KTFST16600HPCM	16,600	.6535	3,850	.1516	U
KTFST16670HPCM	16,670	.6563	3,870	.1524	U
KTFST17000HPCM	17,000	.6693	3,990	.1571	V
KTFST17066HPCM *	17,066	.6719	4,000	.1575	V
KTFST17100HPCM *	17,100	.6732	4,010	.1579	V
KTFST17200HPCM	17,200	.6772	4,020	.1583	V
KTFST17300HPCM	17,300	.6811	4,040	.1591	V
KTFST17463HPCM *	17,462	.6875	4,070	.1602	V
KTFST17500HPCM	17,500	.6890	4,070	.1602	V
KTFST17550HPCM *	17,550	.6909	4,080	.1606	V
KTFST17600HPCM	17,600	.6929	4,090	.1610	V
KTFST17700HPCM *	17,700	.6969	4,110	.1618	V
KTFST17800HPCM	17,800	.7008	4,120	.1622	V
KTFST18000HPCM	18,000	.7087	4,220	.1661	W
KTFST18100HPCM *	18,100	.7126	4,240	.1669	W
KTFST18258HPCM *	18,258	.7188	4,270	.1681	W
KTFST18500HPCM	18,500	.7283	4,310	.1697	W
KTFST18600HPCM	18,600	.7323	4,320	.1701	W
KTFST18700HPCM *	18,700	.7362	4,340	.1709	W
KTFST19000HPCM	19,000	.7480	4,460	.1756	X



● 首选
○ 备选

KC7410	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST19050HPCM	19,050	.7500	4,470	.1760	X
KTFST19279HPCM *	19,279	.7590	4,500	.1772	X
KTFST19446HPCM *	19,446	.7656	4,530	.1783	X
KTFST19500HPCM	19,500	.7677	4,540	.1787	X
KTFST19800HPCM *	19,800	.7795	4,590	.1807	X
KTFST20000HPCM	20,000	.7874	4,690	.1846	Y
KTFST20241HPCM	20,241	.7969	4,730	.1862	Y
KTFST20300HPCM *	20,300	.7992	4,740	.1866	Y
KTFST20500HPCM	20,500	.8071	4,780	.1882	Y
KTFST20638HPCM	20,638	.8125	4,800	.1890	Y
KTFST21000HPCM	21,000	.8268	4,930	.1941	Z
KTFST21433HPCM *	21,432	.8438	5,000	.1969	Z
KTFST21500HPCM *	21,500	.8465	5,010	.1972	Z
KTFST22000HPCM	22,000	.8661	5,160	.2031	ZA
KTFST22225HPCM *	22,225	.8750	5,200	.2047	ZA
KTFST22440HPCM *	22,440	.8835	5,240	.2063	ZA
KTFST22500HPCM *	22,500	.8858	5,250	.2067	ZA
KTFST23000HPCM	23,000	.9055	5,400	.2126	ZB
KTFST23416HPCM *	23,416	.9219	5,470	.2154	ZB
KTFST23500HPCM *	23,500	.9252	5,480	.2157	ZB
KTFST23813HPCM *	23,812	.9375	5,530	.2177	ZB
KTFST24000HPCM	24,000	.9449	5,630	.2217	ZC
KTFST24500HPCM *	24,500	.9646	5,720	.2252	ZC
KTFST24608HPCM *	24,608	.9688	5,730	.2256	ZC
KTFST25000HPCM	25,000	.9843	5,870	.2311	ZD
KTFST25070HPCM *	25,070	.9870	5,880	.2315	ZD
KTFST25400HPCM	25,400	1.0000	5,930	.2335	ZD
KTFST25500HPCM *	25,500	1.0039	5,950	.2343	ZD
KTFST25679HPCM *	25,679	1.0110	5,980	.2354	ZD
KTFST25806HPCM *	25,806	1.0160	6,000	.2362	ZD
KTFST26000HPCM	26,000	1.0236	6,030	.2374	ZD

注: *按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。

D1 ≤ 19,999mm 的产品将于 2017 年 11 月供应市场。

D1 ≥ 20mm 的产品将于 2018 年 1 月 1 日后供应市场。

KenTIP FS HPC 槽型

公差

D1 公制	公差 k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033

应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀板 • KenTIP™ FS • HOC 槽型 • KC7410™ 材质 • 内冷 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc 范围 — m/min			公制						
					推荐每转进给						
		最小值	初始值	最大值		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
K	1	100	175	200	毫米/转	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,50	0,26–0,58	0,3–0,64
	2	100	160	180	毫米/转	0,14–0,34	0,16–0,39	0,19–0,45	0,23–0,50	0,26–0,58	0,3–0,64
	3	70	85	120	毫米/转	0,13–0,27	0,15–0,33	0,17–0,37	0,19–0,42	0,21–0,46	0,28–0,54

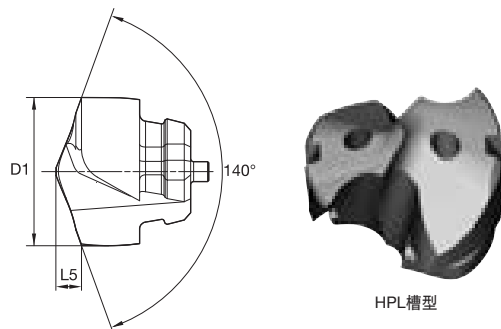
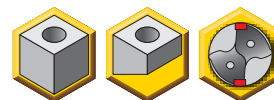
kennametal.com

H13

关于PDF内容涉及《广告法》违禁词、极限词用语作废声明

本PDF文字、图片中涉及《广告法》中违禁词、极限词等词语的, 在此申明一律作废, 不作为产品介绍的依据。谢谢配合。

- HPG 钻尖槽型用于不锈钢材料加工。
- 每个切削刃可以形成两条切屑，可以形成连续平稳的切屑流。
- KCMS15™ 采用 AlTiN PVD 单层涂层。
- 避免积屑瘤的形成，确保出色的孔加工质量。
- 极高的金属去除率。
- 带内冷。



■ KenTIP FS 刀片 • HPL KCMS15 • 带内冷通道



KCMS15	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST06000HPLM	6,000	.2362	1,340	.0528	A
KTFST06350HPLM	6,350	.2500	1,400	.0551	B
KTFST06500HPLM	6,500	.2559	1,430	.0563	B
KTFST06629HPLM	6,629	.2610	1,460	.0575	C
KTFST06800HPLM	6,800	.2677	1,490	.0587	C
KTFST07000HPLM	7,000	.2756	1,530	.0602	D
KTFST07500HPLM	7,500	.2953	1,630	.0642	E
KTFST07800HPLM	7,800	.3071	1,680	.0661	E
KTFST07938HPLM	7,938	.3125	1,710	.0673	E
KTFST08000HPLM	8,000	.3150	1,720	.0677	F
KTFST08100HPLM *	8,100	.3189	1,740	.0685	F
KTFST08204HPLM *	8,204	.3230	1,760	.0693	F
KTFST08334HPLM *	8,334	.3281	1,790	.0705	F
KTFST08400HPLM *	8,400	.3307	1,800	.0709	F
KTFST08500HPLM	8,500	.3346	1,820	.0717	G
KTFST08600HPLM *	8,600	.3386	1,840	.0724	G
KTFST08700HPLM *	8,700	.3425	1,860	.0732	G
KTFST08800HPLM *	8,800	.3465	1,880	.0740	G
KTFST08900HPLM	8,900	.3504	1,900	.0748	G
KTFST09000HPLM	9,000	.3543	1,930	.0760	H
KTFST09100HPLM *	9,100	.3583	1,950	.0768	H
KTFST09200HPLM	9,200	.3622	1,970	.0776	H
KTFST09400HPLM *	9,400	.3701	2,000	.0787	H
KTFST09500HPLM	9,500	.3740	2,030	.0799	I
KTFST09558HPLM *	9,558	.3763	2,040	.0803	I
KTFST09600HPLM	9,600	.3780	2,050	.0807	I
KTFST09700HPLM *	9,700	.3819	2,070	.0815	I
KTFST09800HPLM	9,800	.3858	2,090	.0823	I
KTFST09900HPLM	9,900	.3898	2,110	.0831	I
KTFST10000HPLM	10,000	.3937	2,130	.0839	J
KTFST10100HPLM	10,100	.3976	2,150	.0846	J
KTFST10200HPLM	10,200	.4016	2,170	.0854	J
KTFST10300HPLM	10,300	.4055	2,190	.0862	J
KTFST10320HPLM	10,320	.4063	2,190	.0862	J
KTFST10400HPLM *	10,400	.4094	2,210	.0870	J
KTFST10500HPLM	10,500	.4134	2,230	.0878	K

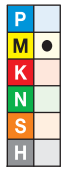


- 首选
- 备选

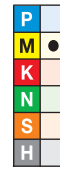
KCMS15	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST10600HPLM *	10,600	.4173	2,250	.0886	K
KTFST10700HPLM	10,700	.4213	2,270	.0894	K
KTFST10800HPLM *	10,800	.4252	2,290	.0902	K
KTFST10900HPLM *	10,900	.4291	2,310	.0909	K
KTFST11000HPLM	11,000	.4331	2,340	.0921	L
KTFST11100HPLM	11,100	.4370	2,350	.0925	L
KTFST11113HPLM	11,112	.4375	2,360	.0929	L
KTFST11200HPLM *	11,200	.4409	2,370	.0933	L
KTFST11400HPLM *	11,400	.4488	2,410	.0949	L
KTFST11500HPLM	11,500	.4528	2,440	.0961	M
KTFST11600HPLM *	11,600	.4567	2,460	.0969	M
KTFST11800HPLM *	11,800	.4646	2,490	.0980	M
KTFST11908HPLM	11,908	.4688	2,520	.0992	M
KTFST12000HPLM	12,000	.4724	2,540	.1000	N
KTFST12200HPLM *	12,200	.4803	2,580	.1016	N
KTFST12304HPLM	12,304	.4844	2,600	.1024	N
KTFST12500HPLM	12,500	.4921	2,640	.1039	O
KTFST12700HPLM	12,700	.5000	2,680	.1055	O
KTFST12800HPLM *	12,800	.5039	2,700	.1063	O
KTFST12900HPLM *	12,900	.5079	2,720	.1071	O
KTFST13000HPLM	13,000	.5118	2,740	.1079	P
KTFST13096HPLM	13,096	.5156	2,760	.1087	P
KTFST13200HPLM *	13,200	.5197	2,780	.1094	P
KTFST13492HPLM *	13,492	.5312	2,840	.1118	P
KTFST13500HPLM	13,500	.5315	2,840	.1118	Q
KTFST13800HPLM *	13,800	.5433	2,900	.1142	Q
KTFST13891HPLM *	13,891	.5469	2,920	.1150	Q
KTFST13896HPLM *	13,896	.5471	2,920	.1150	Q
KTFST14000HPLM	14,000	.5512	2,950	.1161	R
KTFST14100HPLM *	14,100	.5551	2,960	.1165	R
KTFST14200HPLM *	14,200	.5591	2,980	.1173	R
KTFST14288HPLM	14,288	.5625	3,000	.1181	R
KTFST14300HPLM	14,300	.5630	3,000	.1181	R
KTFST14400HPLM *	14,400	.5669	3,020	.1189	R
KTFST14500HPLM	14,500	.5709	3,050	.1201	S
KTFST14684HPLM *	14,684	.5781	3,080	.1213	S

(续)

(KenTIP FS 刀片 • HPL KCMS15 • 带内冷通道 — 续)



KCMS15	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST14800HPLM *	14,800	.5827	3,100	.1220	S
KTFST15000HPLM	15,000	.5906	3,150	.1240	T
KTFST15100HPLM *	15,100	.5945	3,170	.1248	T
KTFST15200HPLM *	15,200	.5984	3,190	.1256	T
KTFST15500HPLM	15,500	.6102	3,240	.1276	T
KTFST15875HPLM	15,875	.6250	3,310	.1303	T
KTFST16000HPLM	16,000	.6299	3,350	.1319	U
KTFST16100HPLM *	16,100	.6339	3,370	.1327	U
KTFST16104HPLM	16,104	.6340	3,370	.1327	U
KTFST16150HPLM	16,150	.6358	3,380	.1331	U
KTFST16271HPLM	16,271	.6406	3,400	.1339	U
KTFST16500HPLM	16,500	.6496	3,450	.1358	U
KTFST16670HPLM	16,670	.6563	3,480	.1370	U
KTFST17000HPLM	17,000	.6693	3,550	.1398	V
KTFST17463HPLM *	17,462	.6875	3,640	.1433	V
KTFST17480HPLM	17,480	.6882	3,640	.1433	V
KTFST17500HPLM	17,500	.6890	3,650	.1437	V
KTFST17700HPLM *	17,700	.6969	3,690	.1453	V
KTFST18000HPLM	18,000	.7087	3,760	.1480	W
KTFST18258HPLM *	18,258	.7188	3,800	.1496	W
KTFST18500HPLM	18,500	.7283	3,850	.1516	W
KTFST18654HPLM *	18,654	.7344	3,880	.1528	W
KTFST19000HPLM	19,000	.7480	3,960	.1559	X
KTFST19050HPLM	19,050	.7500	3,970	.1563	X
KTFST19200HPLM *	19,200	.7559	3,990	.1571	X
KTFST19228HPLM *	19,228	.7570	4,000	.1575	X
KTFST19253HPLM	19,253	.7580	4,000	.1575	X
KTFST19279HPLM	19,279	.7590	4,010	.1579	X



● 首选
○ 备选

KCMS15	D1		L5		刀座尺寸
	mm	in	mm	in	
KTFST19355HPLM *	19,355	.7620	4,020	.1583	X
KTFST19446HPLM	19,446	.7656	4,040	.1591	X
KTFST19460HPLM *	19,460	.7661	4,040	.1591	X
KTFST19500HPLM	19,500	.7677	4,050	.1594	X
KTFST19845HPLM	19,845	.7813	4,120	.1622	X
KTFST19850HPLM *	19,850	.7815	4,120	.1622	X
KTFST20000HPLM	20,000	.7874	4,160	.1638	Y
KTFST20500HPLM	20,500	.8071	4,250	.1673	Y
KTFST20638HPLM	20,638	.8125	4,280	.1685	Y
KTFST21000HPLM	21,000	.8268	4,360	.1717	Z
KTFST21150HPLM *	21,150	.8327	4,390	.1728	Z
KTFST21500HPLM	21,500	.8465	4,450	.1752	Z
KTFST22000HPLM	22,000	.8661	4,560	.1795	ZA
KTFST22225HPLM	22,225	.8750	4,600	.1811	ZA
KTFST22500HPLM	22,500	.8858	4,660	.1835	ZA
KTFST23000HPLM	23,000	.9055	4,760	.1874	ZB
KTFST23500HPLM	23,500	.9252	4,860	.1913	ZB
KTFST23813HPLM	23,812	.9375	4,920	.1937	ZB
KTFST24000HPLM	24,000	.9449	4,960	.1953	ZC
KTFST24500HPLM	24,500	.9646	5,060	.1992	ZC
KTFST25000HPLM	25,000	.9843	5,170	.2035	ZD
KTFST25400HPLM	25,400	1.0000	5,240	.2063	ZD
KTFST25500HPLM	25,500	1.0039	5,260	.2071	ZD
KTFST25600HPLM	25,600	1.0079	5,280	.2079	ZD
KTFST25650HPLM	25,650	1.0098	5,290	.2083	ZD
KTFST25679HPLM	25,679	1.0110	5,290	.2083	ZD
KTFST25806HPLM	25,806	1.0160	5,320	.2094	ZD
KTFST26000HPLM	26,000	1.0236	5,370	.2114	ZD

注: *按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。
D1 ≥ 20mm 的产品将于 2018 年 1 月 1 日后供应市场。

KenTIP FS HPL 槽型

公差

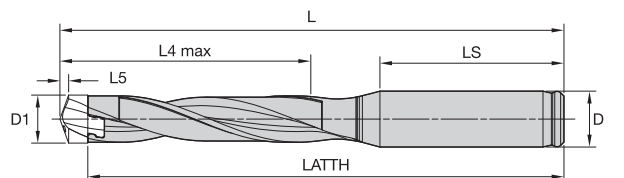
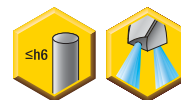
D1 公制	公差 k8
6	0,000/+0,018
>6-10	0,000/+0,022
>10-18	0,000/+0,027
>18-26	0,000/+0,033

应用参数

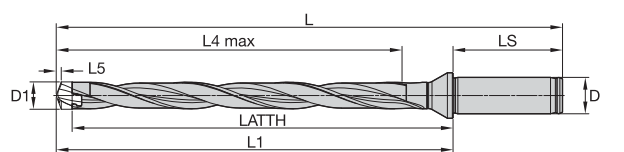
■ 模块化钻硬质合金刀板 • KenTIP™ FS • HPL 槽型 • KCMS15™ 材质 • 内冷 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			推荐每转进给						
		最小值	初始值	最大值		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0
M	1	50	60	90	毫米/转	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28
	2	30	60	90	毫米/转	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28
	3	20	50	60	毫米/转	0,08–0,15	0,09–0,18	0,11–0,20	0,12–0,22	0,13–0,24	0,16–0,28

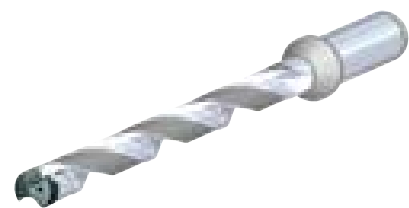
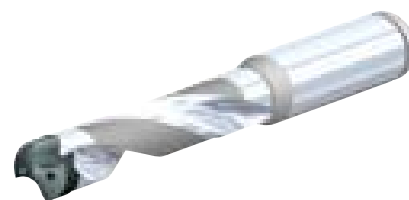
- KenTIP FS 刀柄采用直型圆柱柄公制刀杆。
- 12 x D 刀柄采用带凸缘的刀杆设计，可以提高刚性。
- 多通道冷却系统采用先进的冷却通道布局设计，每个刀柄有四个冷却剂出口。
- 与刀体一同提供配套刀片扳手。



直柄圆形刀杆 (SS 刀杆)



直柄圆形刀杆 (SF 刀杆)

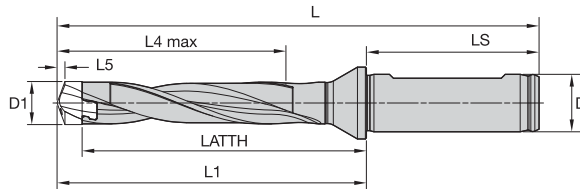


■ KenTIP FS 圆杆 • 1.5 x D/3 x D/5 x D/8 x D/12 x D • 公制

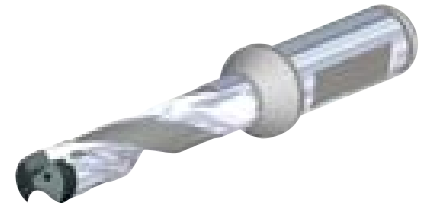


1.5 x D SS	3 x D SS	5 x D SS	8 x D SS	12 x D SF	D1		D1 max		刀座尺寸	Kentip 扳手
					mm	in	mm	in		
KTFS060R01SS8M	KTFS060R03SS8M	KTFS060R05SS8M	KTFS060R08SS8M	KTFS060R12SF12M	6,000	.2363	6,299	.2480	A	170.319
KTFS063R01SS8M	KTFS063R03SS8M	KTFS063R05SS8M	KTFS063R08SS8M	KTFS063R12SF12M	6,300	.2481	6,599	.2598	B	170.319
KTFS066R01SS8M	KTFS066R03SS8M	KTFS066R05SS8M	KTFS066R08SS8M	KTFS066R12SF12M	6,600	.2599	6,999	.2755	C	170.319
KTFS070R01SS8M	KTFS070R03SS8M	KTFS070R05SS8M	KTFS070R08SS8M	KTFS070R12SF12M	7,000	.2756	7,499	.2952	D	170.319
KTFS075R01SS8M	KTFS075R03SS8M	KTFS075R05SS8M	KTFS075R08SS8M	KTFS075R12SF12M	7,500	.2953	7,999	.3149	E	170.319
KTFS080R01SS10M	KTFS080R03SS10M	KTFS080R05SS10M	KTFS080R08SS10M	KTFS080R12SF12M	8,000	.3150	8,499	.3346	F	170.306
KTFS085R01SS10M	KTFS085R03SS10M	KTFS085R05SS10M	KTFS085R08SS10M	KTFS085R12SF12M	8,500	.3346	8,999	.3543	G	170.306
KTFS090R01SS10M	KTFS090R03SS10M	KTFS090R05SS10M	KTFS090R08SS10M	KTFS090R12SF12M	9,000	.3544	9,499	.3739	H	170.306
KTFS095R01SS10M	KTFS095R03SS10M	KTFS095R05SS10M	KTFS095R08SS10M	KTFS095R12SF12M	9,500	.3740	9,999	.3936	I	170.306
KTFS100R01SS12M	KTFS100R03SS12M	KTFS100R05SS12M	KTFS100R08SS12M	KTFS100R12SF16M	10,000	.3937	10,499	.4133	J	170.307
KTFS105R01SS12M	KTFS105R03SS12M	KTFS105R05SS12M	KTFS105R08SS12M	KTFS105R12SF16M	10,500	.4134	10,999	.4330	K	170.307
KTFS110R01SS12M	KTFS110R03SS12M	KTFS110R05SS12M	KTFS110R08SS12M	KTFS110R12SF16M	11,000	.4331	11,499	.4527	L	170.307
KTFS115R01SS12M	KTFS115R03SS12M	KTFS115R05SS12M	KTFS115R08SS12M	KTFS115R12SF16M	11,500	.4528	11,999	.4724	M	170.307
KTFS120R01SS14M	KTFS120R03SS14M	KTFS120R05SS14M	KTFS120R08SS14M	KTFS120R12SF16M	12,000	.4725	12,499	.4921	N	170.308
KTFS125R01SS14M	KTFS125R03SS14M	KTFS125R05SS14M	KTFS125R08SS14M	KTFS125R12SF16M	12,500	.4922	12,999	.5117	O	170.308
KTFS130R01SS14M	KTFS130R03SS14M	KTFS130R05SS14M	KTFS130R08SS14M	KTFS130R12SF16M	13,000	.5118	13,499	.5314	P	170.308
KTFS135R01SS14M	KTFS135R03SS14M	KTFS135R05SS14M	KTFS135R08SS14M	KTFS135R12SF16M	13,500	.5315	13,999	.5511	Q	170.308
KTFS140R01SS16M	KTFS140R03SS16M	KTFS140R05SS16M	KTFS140R08SS16M	KTFS140R12SF16M	14,000	.5512	14,499	.5708	R	170.309
KTFS145R01SS16M	KTFS145R03SS16M	KTFS145R05SS16M	KTFS145R08SS16M	KTFS145R12SF16M	14,500	.5709	14,999	.5905	S	170.309
KTFS150R01SS16M	KTFS150R03SS16M	KTFS150R05SS16M	KTFS150R08SS16M	KTFS150R12SF20M	15,000	.5906	15,999	.6299	T	170.309
KTFS160R01SS16M	KTFS160R03SS16M	KTFS160R05SS16M	KTFS160R08SS16M	KTFS160R12SF20M	16,000	.6300	16,999	.6692	U	170.309
KTFS170R01SS20M	KTFS170R03SS20M	KTFS170R05SS20M	KTFS170R08SS20M	KTFS170R12SF20M	17,000	.6693	17,999	.7086	V	170.314
KTFS180R01SS20M	KTFS180R03SS20M	KTFS180R05SS20M	KTFS180R08SS20M	KTFS180R12SF25M	18,000	.7087	18,999	.7479	W	170.314
KTFS190R01SS20M	KTFS190R03SS20M	KTFS190R05SS20M	KTFS190R08SS20M	KTFS190R12SF25M	19,000	.7480	19,999	.7873	X	170.314

- KenTIP FS 刀柄采用凸缘型刀杆和 90°平面公制刀杆。
- 多通道冷却系统采用先进的冷却通道布局设计，每个刀柄有四个冷却剂出口。
- 与刀体一同提供配套刀片扳手。



带平面的凸缘型刀杆 (SCF 刀杆)



模块化钻

■ KenTIP FS 带平面的凸缘型刀杆 • 1.5 x D/3 x D/5 x D/8 x D/12 x D • 公制

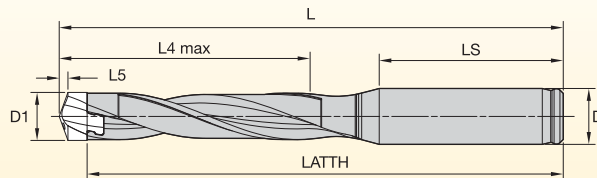


					D1		D1 max		刀座尺寸	Kentip 扳手
					mm	in	mm	in		
1.5 x D SCF	3 x D SCF	5 x D SCF	8 x D SCF	12 x D SCF						
-	KTFS080R03SCF12M	KTFS080R05SCF12M	KTFS080R08SCF12M	-	8,000	.3150	8,499	.3346	F	170.306
-	KTFS085R03SCF12M	KTFS085R05SCF12M	KTFS085R08SCF12M	-	8,500	.3346	8,999	.3543	G	170.306
-	KTFS090R03SCF12M	KTFS090R05SCF12M	KTFS090R08SCF12M	-	9,000	.3544	9,499	.3739	H	170.306
-	KTFS095R03SCF12M	KTFS095R05SCF12M	KTFS095R08SCF12M	-	9,500	.3740	9,999	.3936	I	170.306
-	KTFS100R03SCF16M	KTFS100R05SCF16M	KTFS100R08SCF16M	-	10,000	.3937	10,499	.4133	J	170.307
-	KTFS105R03SCF16M	KTFS105R05SCF16M	KTFS105R08SCF16M	-	10,500	.4134	10,999	.4330	K	170.307
-	KTFS110R03SCF16M	KTFS110R05SCF16M	KTFS110R08SCF16M	-	11,000	.4331	11,499	.4527	L	170.307
-	KTFS115R03SCF16M	KTFS115R05SCF16M	KTFS115R08SCF16M	-	11,500	.4528	11,999	.4724	M	170.307
-	KTFS120R03SCF16M	KTFS120R05SCF16M	KTFS120R08SCF16M	-	12,000	.4725	12,499	.4921	N	170.308
-	KTFS125R03SCF16M	KTFS125R05SCF16M	KTFS125R08SCF16M	-	12,500	.4922	12,999	.5117	O	170.308
-	KTFS130R03SCF16M	KTFS130R05SCF16M	KTFS130R08SCF16M	-	13,000	.5118	13,499	.5314	P	170.308
-	KTFS135R03SCF16M	KTFS135R05SCF16M	KTFS135R08SCF16M	-	13,500	.5315	13,999	.5511	Q	170.308
-	KTFS140R03SCF16M	KTFS140R05SCF16M	KTFS140R08SCF16M	-	14,000	.5512	14,499	.5708	R	170.309
-	KTFS145R03SCF16M	KTFS145R05SCF16M	KTFS145R08SCF16M	-	14,500	.5709	14,999	.5905	S	170.309
-	KTFS150R03SCF20M	KTFS150R05SCF20M	KTFS150R08SCF20M	-	15,000	.5906	15,999	.6299	T	170.309
-	KTFS160R03SCF20M	KTFS160R05SCF20M	KTFS160R08SCF20M	-	16,000	.6300	16,999	.6692	U	170.309
-	KTFS170R03SCF20M	KTFS170R05SCF20M	KTFS170R08SCF20M	-	17,000	.6693	17,999	.7086	V	170.314
-	KTFS180R03SCF25M	KTFS180R05SCF25M	KTFS180R08SCF25M	-	18,000	.7087	18,999	.7479	W	170.314
-	KTFS190R03SCF25M	KTFS190R05SCF25M	KTFS190R08SCF25M	-	19,000	.7480	19,999	.7873	X	170.314
KTFS200R01SCF25M	KTFS200R03SCF25M	KTFS200R05SCF25M	KTFS200R08SCF25M	KTFS200R12SCF25M	20,000	.7874	20,999	.8267	Y	170.314
KTFS210R01SCF25M	KTFS210R03SCF25M	KTFS210R05SCF25M	KTFS210R08SCF25M	KTFS210R12SCF25M	21,000	.8268	21,999	.8661	Z	170.314
KTFS220R01SCF25M	KTFS220R03SCF25M	KTFS220R05SCF25M	KTFS220R08SCF25M	KTFS220R12SCF25M	22,000	.8662	22,999	.9054	ZA	170.314
KTFS230R01SCF25M	KTFS230R03SCF25M	KTFS230R05SCF25M	KTFS230R08SCF25M	KTFS230R12SCF25M	23,000	.9055	23,999	.9448	ZB	170.314
KTFS240R01SCF25M	KTFS240R03SCF25M	KTFS240R05SCF25M	KTFS240R08SCF25M	KTFS240R12SCF25M	24,000	.9449	24,999	.9842	ZC	170.314
KTFS250R01SCF25M	KTFS250R03SCF25M	KTFS250R05SCF25M	KTFS250R08SCF25M	KTFS250R12SCF25M	25,000	.9843	25,999	1.0236	ZD	170.314

注: D1 ≥ 20mm 的产品将于 2018 年 1 月 1 日后供应市场。

模块化钻 • 尺寸表

■ 直柄圆形刀杆 • 公制



D1 min	D1 max	为安装 座	LS	圆形 d	1.5 x D SS			3 x D SS			5 x D SS			8 x D SS		
					LATTH	L	L4 max	LATTH	L	L4 max	LATTH	L	L4 max	LATTH	L	L4 max
6,000	6,299	A	37	8	53,5	57	9	63,5	67	19	76,5	80	32	94,5	98	50
6,300	6,599	B	37	8	54,3	58	10	64,3	68	20	77,3	81	33	97,3	101	53
6,600	6,999	C	37	8	55,2	59	10	66,2	70	21	80,2	84	35	101,2	105	56
7,000	7,499	D	37	8	55,9	60	11	66,9	71	22	82,9	87	38	104,9	109	60
7,500	7,999	E	37	8	56,7	61	12	68,7	73	24	84,7	89	40	108,7	113	64
8,000	8,499	F	41	10	63,4	68	13	76,4	81	26	92,4	97	42	118,4	123	68
8,500	8,999	G	41	10	64,1	69	14	77,1	82	27	95,1	100	45	122,1	127	72
9,000	9,499	H	41	10	63,8	69	14	77,8	83	28	97,8	103	48	125,8	131	76
9,500	9,999	I	41	10	64,5	70	15	79,5	85	30	99,5	105	50	129,5	135	80
10,000	10,499	J	46	12	72,2	78	16	88,2	94	32	108,2	114	52	140,2	146	84
10,500	10,999	K	46	12	71,9	78	16	88,9	95	33	110,9	117	55	143,9	150	88
11,000	11,499	L	46	12	72,6	79	17	89,6	96	34	113,6	120	58	147,6	154	92
11,500	11,999	M	46	12	73,3	80	18	91,3	98	36	115,3	122	60	151,3	158	96
12,000	12,499	N	46	14	76,0	83	19	95,0	102	38	119,0	126	62	157,0	164	100
12,500	12,999	O	46	14	76,8	84	20	95,8	103	39	121,8	129	65	160,8	168	104
13,000	13,499	P	46	14	76,5	84	20	96,5	104	40	124,5	132	68	164,5	172	108
13,500	13,999	Q	46	14	77,2	85	21	98,2	106	42	126,2	134	70	168,2	176	112
14,000	14,499	R	49	16	81,9	90	22	103,9	112	44	131,9	140	72	175,9	184	116
14,500	14,999	S	49	16	81,6	90	22	104,6	113	45	134,6	143	75	179,6	188	120
15,000	15,999	T	49	16	83,3	92	24	107,3	116	48	139,3	148	80	187,3	196	128
16,000	16,999	U	49	16	84,7	94	26	109,7	119	51	143,7	153	85	194,7	204	136
17,000	17,999	V	51	20	90,1	100	27	117,1	127	54	153,1	163	90	207,1	217	144
18,000	18,999	W	51	20	90,6	101	28	119,6	130	57	157,6	168	95	214,6	225	152
19,000	19,999	X	51	20	92,0	103	30	122,0	133	60	162,0	173	100	222,0	233	160

注: 刀柄尺寸:

L: 钻头总长

L4: 最大钻深

L5: 凸出长度 (刀片尺寸参看相关刀片页面信息)

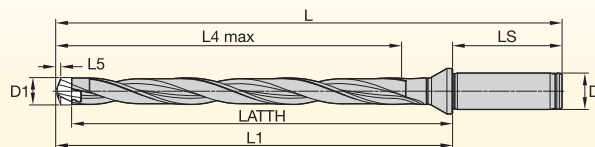
LATTH: 刀座参考长度

LS: 刀杆长度

(续)

模块化钻 • 尺寸表 (续)

■ 凸缘圆形刀杆 • 公制



			12 x D SF					
D1 min	D1 max	为安装座	LS	圆形D	LATTH	L	L1	L4 max
6,000	6,299	A	45	12	92,5	141	96	76
6,300	6,599	B	45	12	95,3	144	99	79
6,600	6,999	C	45	12	101,2	150	105	84
7,000	7,499	D	45	12	106,9	156	111	90
7,500	7,999	E	45	12	112,7	162	117	96
8,000	8,499	F	45	12	118,4	168	123	102
8,500	8,999	G	45	12	124,1	174	129	108
9,000	9,499	H	45	12	129,8	180	135	114
9,500	9,999	I	45	12	135,5	186	141	120
10,000	10,499	J	48	16	144,2	198	150	126
10,500	10,999	K	48	16	149,9	204	156	132
11,000	11,499	L	48	16	155,6	210	162	138
11,500	11,999	M	48	16	161,3	216	168	144
12,000	12,499	N	48	16	167,0	222	174	150
12,500	12,999	O	48	16	172,8	228	180	156
13,000	13,499	P	48	16	178,5	234	186	162
13,500	13,999	Q	48	16	184,2	240	192	168
14,000	14,499	R	48	16	189,9	246	198	174
14,500	14,999	S	48	16	195,6	252	204	180
15,000	15,999	T	50	20	210,3	269	219	192
16,000	16,999	U	50	20	221,7	281	231	204
17,000	17,999	V	50	20	233,1	293	243	216
18,000	18,999	W	56	25	247,6	314	258	228
19,000	19,999	X	56	25	259,0	326	270	240

注: 刀柄尺寸:

L: 钻头总长

L1: 钻头长度包括凸缘

L4: 最大钻深

L5: 凸出长度 (刀片尺寸参看相关刀片页面信息)

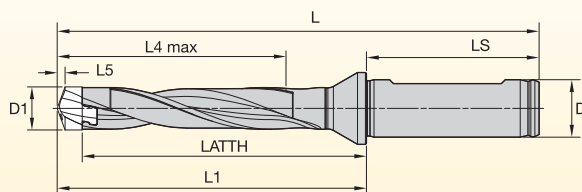
LATTH: 刀座参考长度

LS: 刀杆长度

(续)

模块化钻 • 尺寸表 (续)

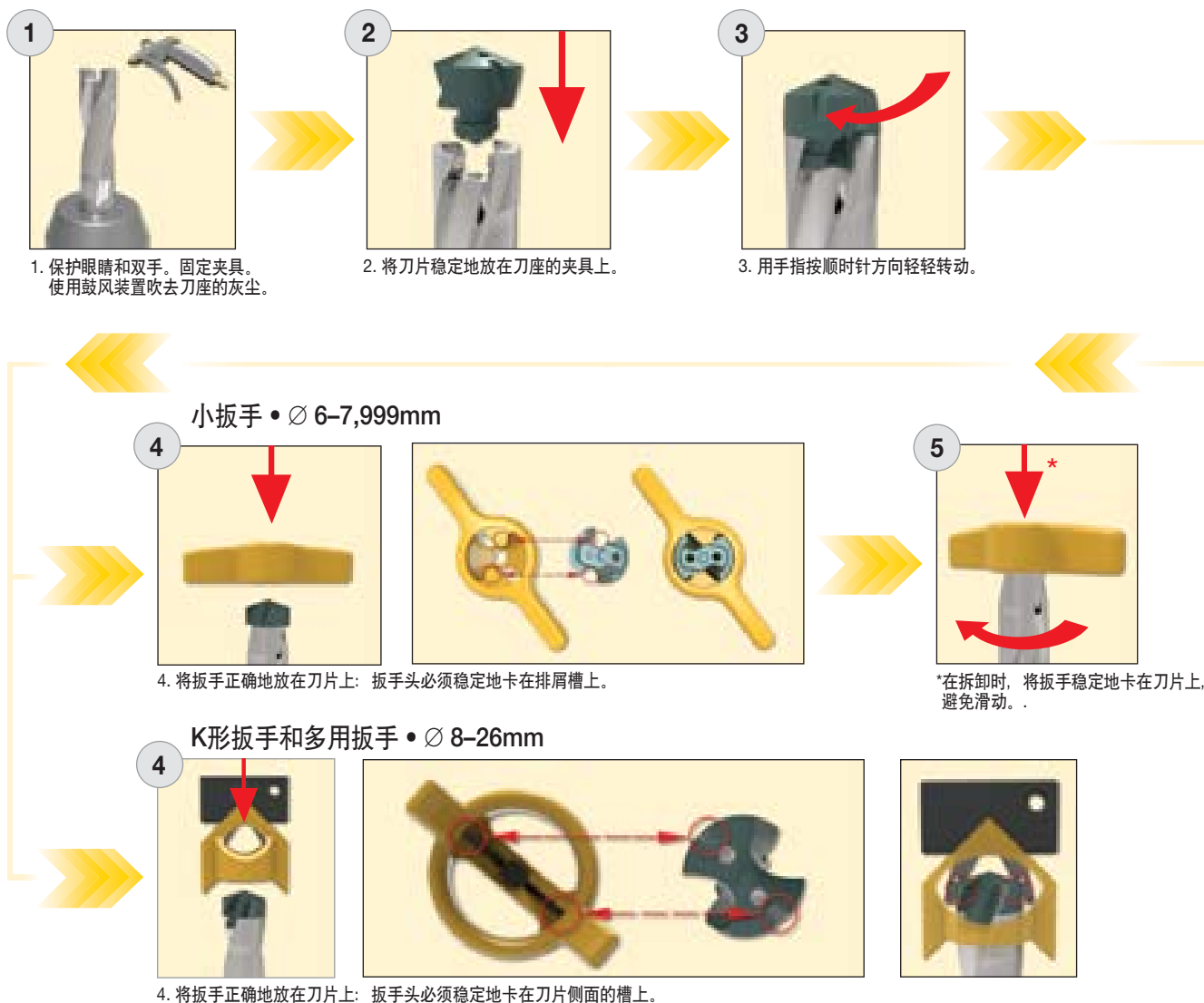
■ 带平面的凸缘刀杆 • 公制



D1 min	D1 max	为安 装座	LS	圆形 D	1.5 x D SCF				3 x D SCF				5 x D SCF				8 x D SCF				12 x D SCF			
					LATTH	L	L1	L4 max	LATTH	L	L1	L4 max	LATTH	L	L1	L4 max	LATTH	L	L1	L4 max	LATTH	L	L1	L4 max
8,000	8,499	F	45	12	—	—	—	—	42,4	92	2	26	58,4	108	2	42	84,4	134	4	68	—	—	—	—
8,500	8,999	G	45	12	—	—	—	—	43,1	93	2	27	61,1	111	3	45	88,1	138	4	72	—	—	—	—
9,000	9,499	H	45	12	—	—	—	—	43,8	94	2	28	63,8	114	3	48	91,8	142	4	76	—	—	—	—
9,500	9,999	I	45	12	—	—	—	—	45,5	96	2	30	65,5	116	3	50	95,5	146	4	80	—	—	—	—
10,000	10,499	J	48	16	—	—	—	—	50,2	104	2	32	70,2	124	3	52	102,2	156	4	84	—	—	—	—
10,500	10,999	K	48	16	—	—	—	—	50,9	105	2	33	72,9	127	3	55	105,9	160	4	88	—	—	—	—
11,000	11,499	L	48	16	—	—	—	—	51,6	106	2	34	75,6	130	3	58	109,6	164	5	92	—	—	—	—
11,500	11,999	M	48	16	—	—	—	—	53,3	108	2	36	77,3	132	3	60	113,3	168	5	96	—	—	—	—
12,000	12,499	N	48	16	—	—	—	—	55,0	110	2	38	79,0	134	3	62	117,0	172	5	100	—	—	—	—
12,500	12,999	O	48	16	—	—	—	—	55,8	111	2	39	81,8	137	4	65	120,8	176	5	104	—	—	—	—
13,000	13,499	P	48	16	—	—	—	—	56,5	112	3	40	84,5	140	4	68	124,5	180	5	108	—	—	—	—
13,500	13,999	Q	48	16	—	—	—	—	58,2	114	3	42	86,2	142	4	70	128,2	184	5	112	—	—	—	—
14,000	14,499	R	48	16	—	—	—	—	59,9	116	3	44	87,9	144	4	72	131,9	188	6	116	—	—	—	—
14,500	14,999	S	48	16	—	—	—	—	60,6	117	3	45	90,6	147	4	75	135,6	192	6	120	—	—	—	—
15,000	15,999	T	50	20	—	—	—	—	66,3	125	3	48	98,3	157	4	80	146,3	205	6	128	—	—	—	—
16,000	16,999	U	50	20	—	—	—	—	68,7	128	3	51	102,7	162	4	85	153,7	213	6	136	—	—	—	—
17,000	17,999	V	50	20	—	—	—	—	71,1	131	3	54	107,1	167	5	90	161,1	221	7	144	—	—	—	—
18,000	18,999	W	56	25	—	—	—	—	76,6	143	3	57	114,6	181	5	95	171,6	238	7	152	—	—	—	—
19,000	19,999	X	56	25	—	—	—	—	79,0	146	4	60	119,0	186	5	100	179,0	246	7	160	—	—	—	—
20,000	20,999	Y	56	25	50,4	118	2	32	81,4	149	4	63	123,4	191	5	105	186,4	254	8	168	270,4	338	11	252
21,000	21,999	Z	56	25	50,8	119	2	33	83,8	152	4	66	127,8	196	6	110	193,8	262	8	176	281,8	350	12	264
22,000	22,999	ZA	56	25	51,2	120	3	34	86,2	155	4	69	132,2	201	6	115	201,2	270	8	184	293,2	362	12	276
23,000	23,999	ZB	56	25	52,7	122	3	36	88,7	158	4	72	136,7	206	6	120	208,7	278	9	192	304,7	374	13	288
24,000	24,999	ZC	56	25	54,1	124	3	38	91,1	161	4	75	141,1	211	6	125	216,1	286	9	200	316,1	386	13	300
25,000	25,999	ZD	56	25	54,5	125	3	39	93,5	164	4	78	145,5	216	6	130	223,5	294	9	208	327,5	398	13	312

注: 刀柄尺寸:
L: 钻头总长
L1: 钻头长度包括凸缘
L4: 最大钻深
L5: 凸出长度 (刀片尺寸参看相关刀片页面信息)
LATTH: 刀座参考长度
LS: 刀杆长度

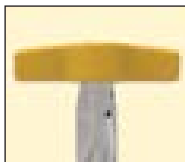
安装



多用途扳手可选

小扳手

扳手头必须稳定地卡在排屑槽上。



K形扳手

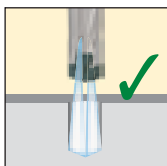
扳手头必须卡在刀片槽上。



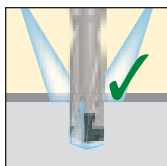
多用扳手



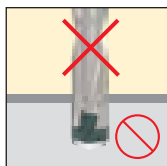
冷却方式



建议在所有应用中采用内冷方式。



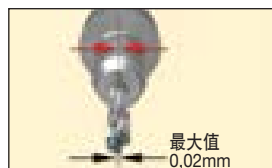
仅在钻孔深度 $\leq 3 \times D$ 情况下使用外冷方式。



不建议干式加工方法。在限定情况下可以采用微量润滑方式。

钻芯偏差量

加工中心



固定式钻头/车床



旋转应用

KenTIP FS 刀柄采用直柄圆柱形 SS 和 SF 刀杆（无平面），特别适合旋转应用；在旋转应用中，钻头转动而工件保持静止。联接钻头上钻尖部位的钻杆应以紧公差方式进行夹持。为了保持精度并实现最佳性能，请使用以下显示的正确刀具夹持方法。



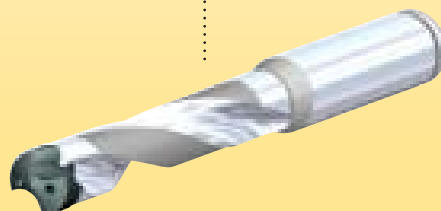
ERICKSON™ ER 弹簧夹头



ERICKSON 液压刀柄 HP 系列



ERICKSON 通用型热缩刀柄

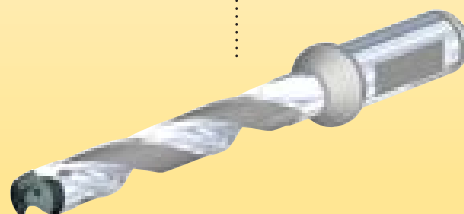


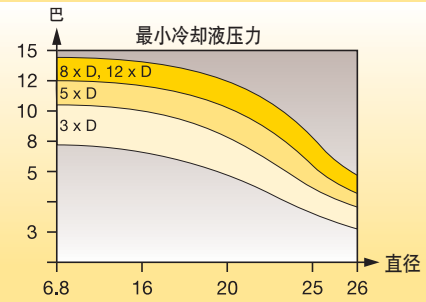
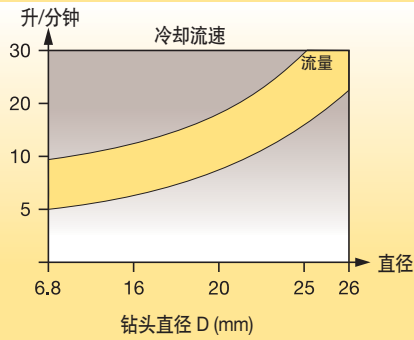
旋转及静止应用

KenTIP FS 刀柄采用 SCF 刀杆（带 90°平面和凸缘的圆柱形刀杆），可降低挠曲度，是一款刚性良好的刀柄产品。刀杆可与圆柱柄接头配合使用，因此这款刀柄产品有极好的灵活性。SCF 刀杆可用于各种旋转应用，并适合刀具为静止状态的车床加工和其他应用。

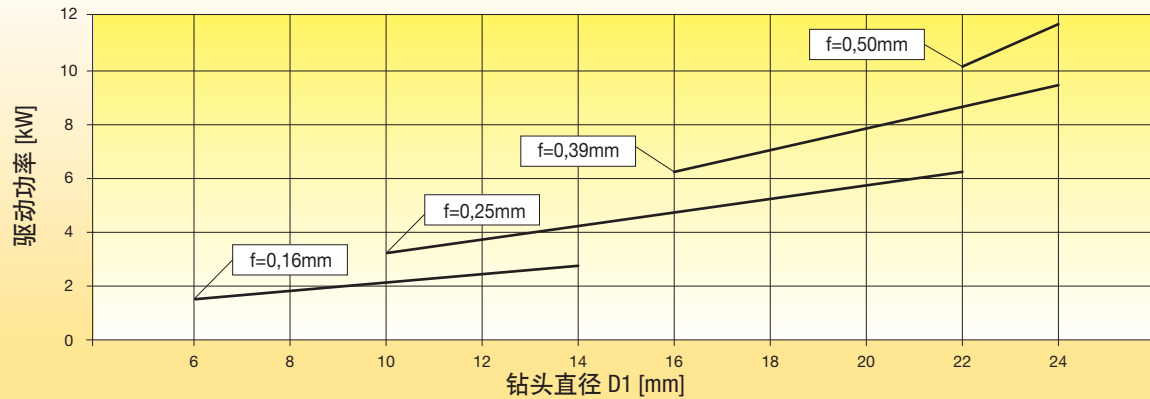


EM 接头

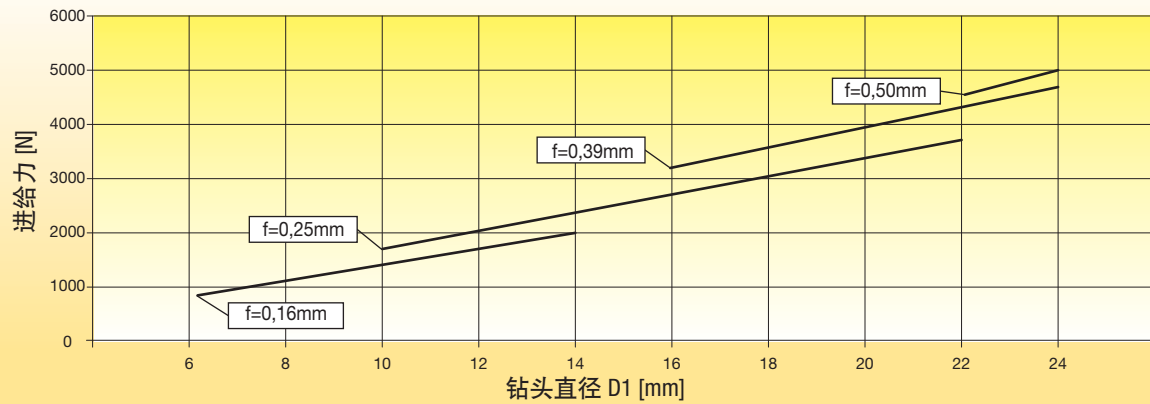




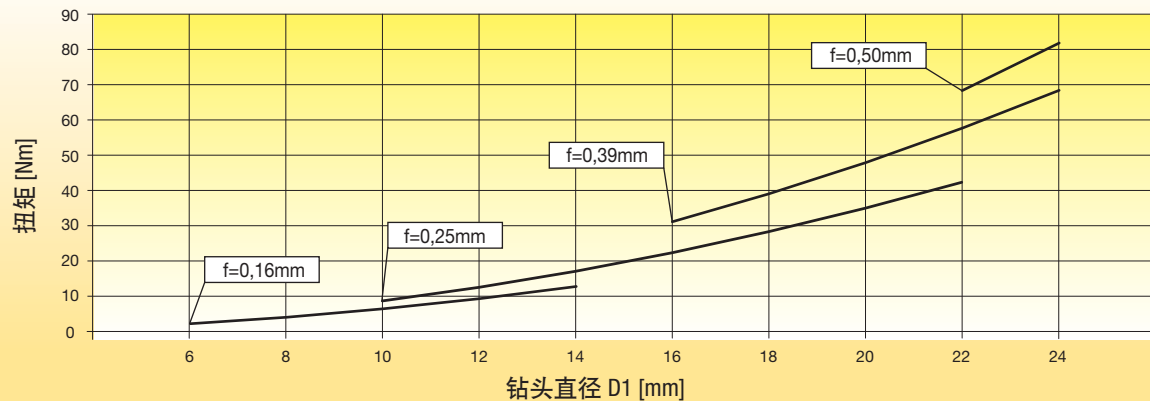
驱动功率 (kW)



进给力 (N)



扭矩 (Nm)



注: 以上图表作为确定驱动功率、进给力、以及扭矩参数使用。它们是根据回火钢材料在加工过程中的切削力测量而得出的:
Rm=750 N/mm²。采用的基础切削速度为: vc = 80 m/min。

➤ KenTIP™ 模块化钻头

主要应用

KenTIP 模块化钻的性能可以达到整体硬质合金钻的性能。专利锁紧系统允许在机床上直接更换刀片。KenTIP 可用于钢、铸铁、球墨铸铁以及不锈钢工件的加工应用。KenTIP 模块化钻头直径可达 27,99mm (1.1020")。在机床上可以直接更换钻头刀片，无需拆除刀体，减少刀具更换时间，并降低加工成本。

KenTIP 模块化钻 采用我们最新的 FEG 平底 E 型刀片，在盲孔加工中具有使用简便，性能可靠的优点，可用于多种难加工应用。

特点及优势

先进的接口设计

- 所有刀片及刀体采用坚固型刀座。
- 在不稳定加工条件下，特别是在出现侧向载荷的情况下，刀尖和刀体仍有超长的使用寿命。

舍弃式刀片

- 没有刀具修磨支出。
- 稳定的性能。
- 避免许多刀具因等候修磨而导致的高成本支出。

HP 钻尖设计

- 可实现极高的进给率。
- 低钻入力，可避免工件出现弯曲现象。
- 卓越的定中心性能。

定制材质及槽型

- KCP15™ 材质采用新型 PVD 涂层，确保在各种钢材料加工中有更长的刀具使用寿命。
- KCPM45™ 采用韧性极佳的细晶粒硬质合金基体，以及 TiAlN PVD 涂层。它用于我们的 FEG 平底型刀片产品。
- 对于铸铁和不锈钢加工应用，我们建议使用我们生产的全新的 KenTIP FS 模块化钻。了解钻头信息，请参看 H6 页。
- 更多了解 KenTIP 使用的 KC7320™ HPL 和 KC7410™ HPC 刀片产品的供货情况，请通过 NOVOTM 查询或联系您当地的销售工作人员。

便于更换刀片

- 采用独特的刀片锁紧技术，不需要螺钉或夹持系统。
- 通过提供的简单工具，可以更换刀片，无需从机床上或刀柄上拆除钻头。

最新产品! FEG 型式, E 型平底刀片

KenTIP™ FEG 刀片可以加工盲孔、通孔, 以及铰孔。这些刀片具备极好的多功能性, 为您多种重要的钻孔应用提供帮助。

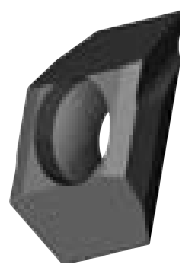


钻体系列

- 提供英制和公制的, 适合圆柄的标准型 12 x D 钻夹头。该产品包括 KenTIP 所有直径范围。
- 提供英制和公制的, 适合圆柄和法兰柄的标准型 3, 5, 8 x D 钻夹头。
- 提供标准型 1.5 x D 刀体, 特别是用于作引导钻的公制刀体。

客户定制

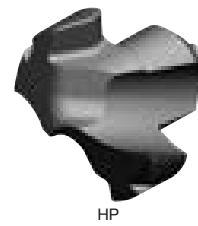
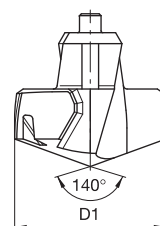
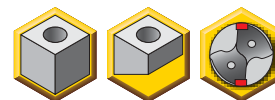
- 提供中间尺径的半非标品。
- 用于精确孔加工的紧公差刀尖。
- 提供倒角型刀窝产品。
- 可以提供多种阶梯型产品。
- 用于小直径阶梯钻的 CounterFix Micro 立装刀片。



最新产品!

CounterFix Micro
切向刀片

- KenTIP KCP15™ HP 切削刃在钢材料加工中有极高的金属去除率和超长的使用寿命。
- KenTIP HP 槽型切削力和进给力低，并具有非常好的定中心性能。加固型切削刃，卓越的切屑控制性能，因为有良好的耐磨性并且可提高抗崩刃性能，从而延长刀具寿命。
- KCP15 材质具有超细晶粒结构，采用以 TiAlN 为基体的 PVD 纳米涂层，涂层粘接性更好，刀具寿命更长。这种材质增加了 Al 含量，具有更好的热稳定性和化学稳定性，因此更加适合高速切削加工。
- KenTIP KCP15 HP 切削刃特别适合合金钢和高合金钢的钻孔加工。
- KenTIP KCP15 HP 切削刃可作为铸铁材料加工的备选。



■ KenTIP 刀片 • HP KCP15



KCP15	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP0794HPM	7,938	.3125	F
KTIP0800HPM	8,000	.3150	F
KTIP0810HPM	8,100	.3189	F
KTIP0816HPM	8,164	.3214	F
KTIP0820HPM	8,204	.3230	F
KTIP0830HPM	8,300	.3268	F
KTIP0833HPM	8,334	.3281	F
KTIP0840HPM	8,400	.3307	F
KTIP0843HPM	8,433	.3320	F
KTIP0850HPM	8,500	.3346	G
KTIP0860HPM	8,600	.3386	G
KTIP0861HPM	8,611	.3390	G
KTIP0870HPM	8,700	.3425	G
KTIP0873HPM	8,733	.3438	G
KTIP0880HPM	8,800	.3465	G
KTIP0884HPM	8,839	.3480	G
KTIP0890HPM	8,900	.3504	G
KTIP0900HPM	9,000	.3543	H
KTIP0909HPM	9,093	.3580	H
KTIP0910HPM	9,100	.3583	H
KTIP0913HPM	9,129	.3594	H
KTIP0920HPM	9,200	.3622	H
KTIP0930HPM	9,300	.3661	H
KTIP0935HPM	9,347	.3680	H
KTIP0940HPM	9,400	.3701	H
KTIP0950HPM	9,500	.3740	I
KTIP0953HPM	9,525	.3750	I
KTIP0956HPM	9,558	.3763	I
KTIP0958HPM	9,576	.3770	I
KTIP0960HPM	9,600	.3780	I
KTIP0970HPM	9,703	.3820	I
KTIP0980HPM	9,804	.3860	I

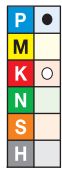


- 首选
- 备选

KCP15	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP0983HPM	9,830	.3870	I
KTIP0990HPM	9,900	.3898	I
KTIP0992HPM	9,921	.3906	I
KTIP1000HPM	10,000	.3937	J
KTIP1002HPM	10,023	.3946	J
KTIP1008HPM	10,084	.3970	J
KTIP1010HPM	10,100	.3976	J
KTIP1020HPM	10,200	.4016	J
KTIP1026HPM	10,262	.4040	J
KTIP1030HPM	10,300	.4055	J
KTIP1032HPM	10,320	.4063	J
KTIP1040HPM	10,400	.4094	J
KTIP1049HPM	10,490	.4130	J
KTIP1050HPM	10,500	.4134	K
KTIP1060HPM	10,600	.4173	K
KTIP1070HPM	10,700	.4213	K
KTIP1072HPM	10,716	.4219	K
KTIP1080HPM	10,800	.4252	K
KTIP1090HPM	10,900	.4291	K
KTIP1100HPM	11,000	.4331	L
KTIP1110HPM	11,100	.4370	L
KTIP1111HPM	11,113	.4375	L
KTIP1120HPM	11,200	.4409	L
KTIP1130HPM	11,300	.4449	L
KTIP1140HPM	11,400	.4488	L
KTIP1150HPM	11,500	.4528	M
KTIP1151HPM	11,509	.4531	M
KTIP1160HPM	11,600	.4567	M
KTIP1161HPM	11,610	.4571	M
KTIP1170HPM	11,700	.4606	M
KTIP1180HPM	11,800	.4646	M
KTIP1190HPM	11,900	.4685	M

(续)

(KenTIP 刀片 • HP KCP15™ — 续)



D1

KCP15

mm

in

刀座尺寸

KTIP1191HPM	11,908	.4688	M
KTIP1200HPM	12,000	.4724	N
KTIP1210HPM	12,100	.4764	N
KTIP1220HPM	12,200	.4803	N
KTIP1230HPM	12,304	.4844	N
KTIP1240HPM	12,400	.4882	N
KTIP1247HPM	12,474	.4911	N
KTIP1250HPM	12,500	.4921	O
KTIP1260HPM	12,600	.4961	O
KTIP1270HPM	12,700	.5000	O
KTIP1280HPM	12,800	.5039	O
KTIP1290HPM	12,903	.5080	O
KTIP1300HPM	13,000	.5118	P
KTIP1310HPM	13,096	.5156	P
KTIP1320HPM	13,200	.5197	P
KTIP1328HPM	13,280	.5228	P
KTIP1330HPM	13,300	.5236	P
KTIP1338HPM	13,380	.5268	P
KTIP1340HPM	13,400	.5276	P
KTIP1349HPM	13,494	.5313	P
KTIP1350HPM	13,500	.5315	Q
KTIP1360HPM	13,600	.5354	Q
KTIP1370HPM	13,700	.5394	Q
KTIP1380HPM	13,800	.5433	Q
KTIP1389HPM	13,891	.5469	Q
KTIP1390HPM	13,896	.5471	Q
KTIP1394HPM	13,940	.5488	Q
KTIP1400HPM	14,000	.5512	R
KTIP1410HPM	14,100	.5551	R
KTIP1420HPM	14,200	.5591	R
KTIP1429HPM	14,288	.5625	R
KTIP1430HPM	14,300	.5630	R
KTIP1440HPM	14,400	.5669	R
KTIP1450HPM	14,500	.5709	S
KTIP1460HPM	14,600	.5748	S
KTIP1467HPM	14,666	.5774	S
KTIP1468HPM	14,684	.5781	S
KTIP1470HPM	14,700	.5787	S
KTIP1480HPM	14,800	.5827	S
KTIP1490HPM	14,900	.5866	S
KTIP1500HPM	15,000	.5906	T
KTIP1508HPM	15,083	.5938	T
KTIP1510HPM	15,100	.5945	T
KTIP1520HPM	15,200	.5984	T
KTIP1530HPM	15,300	.6024	T
KTIP1538HPM	15,380	.6055	T
KTIP1540HPM	15,400	.6063	T
KTIP1548HPM	15,479	.6094	T
KTIP1550HPM	15,500	.6102	T
KTIP1560HPM	15,600	.6142	T
KTIP1570HPM	15,700	.6181	T
KTIP1580HPM	15,800	.6220	T



● 首选
○ 备选

D1

KCP15

mm

in

刀座尺寸

KTIP1588HPM	15,875	.6250	T
KTIP1600HPM	16,000	.6299	U
KTIP1603HPM	16,027	.6310	U
KTIP1608HPM	16,078	.6330	U
KTIP1610HPM	16,100	.6339	U
KTIP1620HPM	16,200	.6378	U
KTIP1627HPM	16,271	.6406	U
KTIP1630HPM	16,300	.6417	U
KTIP1640HPM	16,400	.6457	U
KTIP1650HPM	16,500	.6496	U
KTIP1660HPM	16,600	.6535	U
KTIP1667HPM	16,670	.6563	U
KTIP1670HPM	16,700	.6575	U
KTIP1680HPM	16,800	.6614	U
KTIP1690HPM	16,900	.6654	U
KTIP1700HPM	17,000	.6693	V
KTIP1707HPM	17,066	.6719	V
KTIP1710HPM	17,100	.6732	V
KTIP1720HPM	17,200	.6772	V
KTIP1730HPM	17,300	.6811	V
KTIP1740HPM	17,400	.6850	V
KTIP1748HPM	17,463	.6875	V
KTIP1750HPM	17,500	.6890	V
KTIP1760HPM	17,600	.6929	V
KTIP1770HPM	17,700	.6969	V
KTIP1780HPM	17,800	.7008	V
KTIP1786HPM	17,859	.7031	V
KTIP1790HPM	17,900	.7047	V
KTIP1800HPM	18,000	.7087	W
KTIP1810HPM	18,100	.7126	W
KTIP1820HPM	18,200	.7165	W
KTIP1826HPM	18,258	.7188	W
KTIP1830HPM	18,300	.7205	W
KTIP1840HPM	18,400	.7244	W
KTIP1850HPM	18,500	.7283	W
KTIP1860HPM	18,600	.7323	W
KTIP1865HPM	18,654	.7344	W
KTIP1870HPM	18,700	.7362	W
KTIP1880HPM	18,800	.7402	W
KTIP1890HPM	18,900	.7441	W
KTIP1900HPM	19,000	.7480	X
KTIP1905HPM	19,050	.7500	X
KTIP1910HPM	19,100	.7520	X
KTIP1920HPM	19,200	.7559	X
KTIP1923HPM	19,228	.7570	X
KTIP1925HPM	19,253	.7580	X
KTIP1930HPM	19,300	.7598	X
KTIP1935HPM	19,350	.7620	X
KTIP1940HPM	19,400	.7638	X
KTIP1946HPM	19,446	.7656	X
KTIP1950HPM	19,500	.7677	X
KTIP1960HPM	19,600	.7717	X

模块化钻

(续)

(KenTIP 刀片 • HP KCP15™ — 续)



● 首选
○ 备选

KCP15	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP1970HPM	19,700	.7756	X
KTIP1980HPM	19,800	.7795	X
KTIP1984HPM	19,844	.7813	X
KTIP1990HPM	19,900	.7835	X
KTIP2000HPM	20,000	.7874	Y
KTIP2010HPM	20,100	.7913	Y
KTIP2020HPM	20,200	.7953	Y
KTIP2024HPM	20,241	.7969	Y
KTIP2030HPM	20,300	.7992	Y
KTIP2050HPM	20,500	.8071	Y
KTIP2060HPM	20,600	.8110	Y
KTIP2064HPM	20,638	.8125	Y
KTIP2070HPM	20,700	.8150	Y
KTIP2080HPM	20,800	.8189	Y
KTIP2090HPM	20,900	.8228	Y
KTIP2099HPM	20,990	.8264	Y
KTIP2100HPM	21,000	.8268	Z
KTIP2110HPM	21,100	.8307	Z
KTIP2143HPM	21,432	.8438	Z
KTIP2150HPM	21,500	.8465	Z
KTIP2200HPM	22,000	.8661	ZA
KTIP2223HPM	22,225	.8750	ZA
KTIP2250HPM	22,500	.8858	ZA
KTIP2280HPM	22,800	.8976	ZA

KCP15	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP2300HPM	23,000	.9055	ZB
KTIP2350HPM	23,500	.9252	ZB
KTIP2381HPM	23,813	.9375	ZB
KTIP2400HPM	24,000	.9449	ZC
KTIP2450HPM	24,500	.9646	ZC
KTIP2461HPM	24,608	.9688	ZC
KTIP2500HPM	25,000	.9843	ZD
KTIP2540HPM	25,400	1.0000	ZD
KTIP2550HPM	25,500	1.0039	ZD
KTIP2567HPM	25,679	1.0110	ZD
KTIP2581HPM	25,806	1.0160	ZD
KTIP2599HPM	25,990	1.0232	ZD
KTIP2600HPM	26,000	1.0236	ZE
KTIP2619HPM	26,187	1.0310	ZE
KTIP2650HPM	26,500	1.0433	ZE
KTIP2659HPM	26,590	1.0469	ZE
KTIP2700HPM	27,000	1.0630	ZE
KTIP2750HPM	27,500	1.0827	ZE
KTIP2778HPM	27,780	1.0938	ZE
KTIP2799HPM	27,990	1.1020	ZE

KenTIP HP 槽型

公差

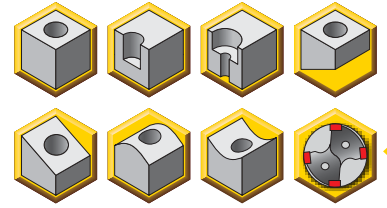
D1 公制	公差 k8
8-10	0,000/+0,022
>10-17	0,000/+0,027
>17-18	0,000/+0,027
>18-28	0,000/+0,033

应用参数

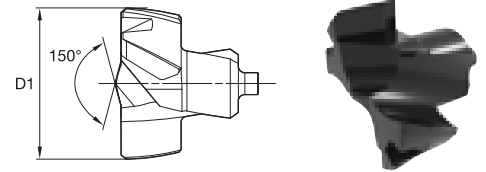
■ 模块化钻硬质合金刀片 • KenTIP™ • HP 槽型 • 材质 KCP15™ • 内冷 • 公制

材料 分组	切削速度 — vc				公制								
	范围 — m/min				根据直径推荐进给率 (f)								
	最小值	初始值	最大值		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	24,0	28,0	
P	1	90	130	180	毫米/转	0,12-0,21	0,14-0,26	0,15-0,33	0,18-0,41	0,20-0,47	0,26-0,50	0,27-0,51	0,30-0,54
	2	110	150	190	毫米/转	0,12-0,25	0,14-0,30	0,15-0,35	0,18-0,38	0,20-0,47	0,26-0,50	0,27-0,51	0,30-0,54
	3	50	80	110	毫米/转	0,12-0,29	0,13-0,37	0,17-0,39	0,22-0,48	0,24-0,48	0,32-0,54	0,32-0,54	0,35-0,56
	4	50	80	110	毫米/转	0,12-0,29	0,13-0,37	0,17-0,39	0,18-0,48	0,19-0,48	0,24-0,48	0,35-0,46	0,27-0,46
K	1	60	100	180	毫米/转	0,16-0,30	0,17-0,34	0,18-0,37	0,22-0,44	0,26-0,50	0,33-0,62	0,35-0,65	0,40-0,70
	2	60	80	90	毫米/转	0,16-0,30	0,17-0,32	0,18-0,35	0,22-0,43	0,26-0,50	0,33-0,62	0,35-0,65	0,40-0,70
	3	40	70	90	毫米/转	0,17-0,32	0,18-0,35	0,19-0,38	0,21-0,43	0,22-0,46	0,24-0,50	0,25-0,51	0,40-0,70

- KenTIP FEG 平底刀片可以加工出 180° 的平底孔—在孔底部的中心仅留下一个小的孔腔。KenTIP 使用便于更换的舍弃式刀片，具有切削力低的特点，可用于平底孔加工应用。
- 无论是加工盲孔还是通孔，或是沉孔，这些刀片都具备极好的多功能性，为您多种重要的钻孔应用提供帮助。
- KenTIP FEG 刀片采用小钻尖和双刃带设计，可以提高导向能力和孔的直线度。钻肩采用倒角设计，可以减少毛刺形成，并延长刀具寿命。
- KCPM45™ 采用韧性极佳的细晶粒硬质合金基体，同时采用先进的 TiAlN 涂层。该产品可以在极苛刻条件下对钢材料进行加工。
- KenTIP FEG KCPM45 刀片产品还可作为铸铁和不锈钢材料加工的高效备选产品。



模块化钻



■ KenTIP 刀片 • FEG (平底)



KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP0794FEGM	7,938	.3125	F
KTIP0800FEGM	8,000	.3150	F
KTIP0850FEGM	8,500	.3346	G
KTIP0852FEGM	8,520	.3354	G
KTIP0900FEGM	9,000	.3543	H
KTIP0913FEGM	9,130	.3594	H
KTIP0950FEGM	9,500	.3740	I
KTIP1000FEGM	10,000	.3937	J
KTIP1010FEGM	10,100	.3976	J
KTIP1050FEGM	10,500	.4134	K
KTIP1080FEGM	10,800	.4252	K
KTIP1100FEGM	11,000	.4331	L
KTIP1150FEGM	11,500	.4528	M
KTIP1170FEGM	11,700	.4606	M
KTIP1200FEGM	12,000	.4724	N
KTIP1250FEGM	12,500	.4921	O
KTIP1270FEGM	12,700	.5000	O
KTIP1300FEGM	13,000	.5118	P
KTIP1350FEGM	13,500	.5315	Q
KTIP1400FEGM	14,000	.5512	R



- 首选
- 备选

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KTIP1450FEGM	14,500	.5709	S
KTIP1490FEGM	14,900	.5866	S
KTIP1500FEGM	15,000	.5906	T
KTIP1550FEGM	15,500	.6102	T
KTIP1595FEGM	15,950	.6280	T
KTIP1600FEGM	16,000	.6299	U
KTIP1650FEGM	16,500	.6496	U
KTIP1700FEGM	17,000	.6693	V
KTIP1750FEGM	17,500	.6890	V
KTIP1770FEGM	17,700	.6969	V
KTIP1800FEGM	18,000	.7087	W
KTIP1850FEGM	18,500	.7283	W
KTIP1900FEGM	19,000	.7480	X
KTIP1905FEGM	19,050	.7500	X
KTIP1950FEGM	19,500	.7677	X
KTIP2000FEGM	20,000	.7874	Y

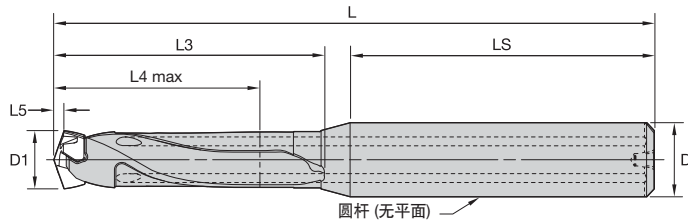
KenTIP FEG 槽型公差

D1 公制	公差 s7
8-10	+0,023/+0,038
>10-18	+0,028/+0,046
>18-28	+0,035/+0,056

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KenTIP™ • FEG 槽型 • 材质 KCPM45™ • 内冷 • 公制

材料 分组	切削速度 — vc			公制									
	范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)									
	最小值	初始值	最大值		8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	24,0	28,0	
P	1	110	140	170	毫米/转	0,14–0,23	0,14–0,23	0,14–0,23	0,14–0,23	0,17–0,25	0,19–0,29	0,23–0,38	0,23–0,38
	2	100	120	140	毫米/转	0,17–0,23	0,17–0,23	0,17–0,23	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,29–0,38
	3	80	100	120	毫米/转	0,14–0,20	0,14–0,20	0,14–0,20	0,14–0,20	0,15–0,23	0,17–0,25	0,23–0,34	0,23–0,34
	4	70	90	110	毫米/转	0,11–0,20	0,11–0,20	0,11–0,20	0,11–0,20	0,13–0,23	0,14–0,25	0,18–0,34	0,18–0,34
M	1	40	60	80	毫米/转	0,09–0,14	0,09–0,14	0,09–0,14	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,16–0,25
	2	35	55	70	毫米/转	0,09–0,14	0,09–0,14	0,09–0,14	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,16–0,25
K	1	90	135	175	毫米/转	0,18–0,24	0,18–0,24	0,18–0,24	0,18–0,24	0,21–0,28	0,23–0,31	0,28–0,37	0,28–0,37
	2	80	120	140	毫米/转	0,18–0,24	0,18–0,24	0,18–0,24	0,18–0,24	0,21–0,28	0,23–0,31	0,28–0,37	0,28–0,37
	3	70	110	125	毫米/转	0,15–0,24	0,15–0,24	0,15–0,24	0,15–0,24	0,18–0,26	0,21–0,29	0,23–0,37	0,23–0,37

- 与刀体一同提供刀片扳手。



圆杆 (无平面)
查询 L、L3、以及 L4 的最大参数, 请参看模块化钻尺寸表 H35 页内容。

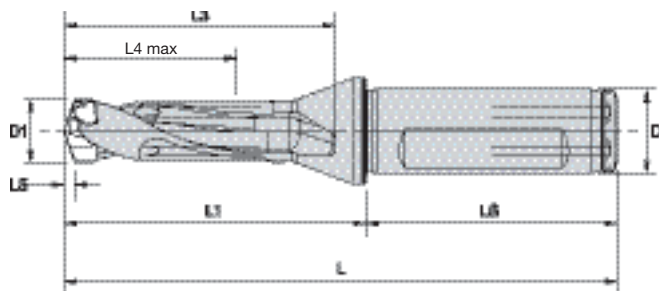


模块化钻

■ KenTIP 圆柄 • 1.5 x D/3 x D/5 x D/8 x D/12 x D • 公制

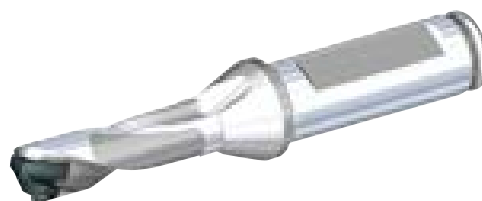
					D1				D1 max			KenTIP 扳手
1.5 x D	3 x D	5 x D	8 x D	12 x D	mm	in	mm	in	mm	in		
KTIP080R1SS10M	KTIP080R3SS10M	KTIP080R5SS10M	KTIP080R8SS10M	KTIP080R12SS10M	8,000	.3150	8,499	.3346			F	170.306
KTIP085R1SS10M	KTIP085R3SS10M	KTIP085R5SS10M	KTIP085R8SS10M	KTIP085R12SS10M	8,500	.3346	8,999	.3543			G	170.306
KTIP090R1SS10M	KTIP090R3SS10M	KTIP090R5SS10M	KTIP090R8SS10M	KTIP090R12SS10M	9,000	.3543	9,499	.3740			H	170.306
KTIP095R1SS10M	KTIP095R3SS10M	KTIP095R5SS10M	KTIP095R8SS10M	KTIP095R12SS10M	9,500	.3740	9,999	.3937			I	170.306
KTIP100R1SS12M	KTIP100R3SS12M	KTIP100R5SS12M	KTIP100R8SS12M	KTIP100R12SS12M	10,000	.3937	10,499	.4133			J	170.307
KTIP105R1SS12M	KTIP105R3SS12M	KTIP105R5SS12M	KTIP105R8SS12M	KTIP105R12SS12M	10,500	.4134	10,999	.4330			K	170.307
KTIP110R1SS12M	KTIP110R3SS12M	KTIP110R5SS12M	KTIP110R8SS12M	KTIP110R12SS12M	11,000	.4331	11,499	.4527			L	170.307
KTIP115R1SS12M	KTIP115R3SS12M	KTIP115R5SS12M	KTIP115R8SS12M	KTIP115R12SS12M	11,500	.4528	11,999	.4724			M	170.307
KTIP120R1SS14M	KTIP120R3SS14M	KTIP120R5SS14M	KTIP120R8SS14M	KTIP120R12SS14M	12,000	.4724	12,499	.4921			N	170.308
KTIP125R1SS14M	KTIP125R3SS14M	KTIP125R5SS14M	KTIP125R8SS14M	KTIP125R12SS14M	12,500	.4921	12,999	.5118			O	170.308
KTIP130R1SS14M	KTIP130R3SS14M	KTIP130R5SS14M	KTIP130R8SS14M	KTIP130R12SS14M	13,000	.5118	13,499	.5315			P	170.308
KTIP135R1SS14M	KTIP135R3SS14M	KTIP135R5SS14M	KTIP135R8SS14M	KTIP135R12SS14M	13,500	.5315	13,999	.5511			Q	170.308
KTIP140R1SS16M	KTIP140R3SS16M	KTIP140R5SS16M	KTIP140R8SS16M	KTIP140R12SS16M	14,000	.5512	14,499	.5708			R	170.309
KTIP145R1SS16M	KTIP145R3SS16M	KTIP145R5SS16M	KTIP145R8SS16M	KTIP145R12SS16M	14,500	.5709	14,999	.5905			S	170.309
KTIP150R1SS16M	KTIP150R3SS16M	KTIP150R5SS16M	KTIP150R8SS16M	KTIP150R12SS16M	15,000	.5906	15,999	.6299			T	170.309
KTIP160R1SS18M	KTIP160R3SS18M	KTIP160R5SS18M	KTIP160R8SS18M	KTIP160R12SS18M	16,000	.6299	16,999	.6693			U	170.309
KTIP170R1SS18M	KTIP170R3SS18M	KTIP170R5SS18M	KTIP170R8SS18M	KTIP170R12SS18M	17,000	.6693	17,999	.7086			V	170.314
KTIP180R1SS20M	KTIP180R3SS20M	KTIP180R5SS20M	KTIP180R8SS20M	KTIP180R12SS20M	18,000	.7087	18,999	.7480			W	170.314
KTIP190R1SS20M	KTIP190R3SS20M	KTIP190R5SS20M	KTIP190R8SS20M	KTIP190R12SS20M	19,000	.7480	19,999	.7874			X	170.314
KTIP200R1SS25M	KTIP200R3SS25M	KTIP200R5SS25M	KTIP200R8SS25M	KTIP200R12SS25M	20,000	.7874	20,999	.8267			Y	170.314
KTIP210R1SS25M	KTIP210R3SS25M	KTIP210R5SS25M	KTIP210R8SS25M	KTIP210R12SS25M	21,000	.8268	21,999	.8661			Z	170.314
KTIP220R1SS25M	KTIP220R3SS25M	KTIP220R5SS25M	KTIP220R8SS25M	KTIP220R12SS25M	22,000	.8661	22,999	.9055			ZA	170.314
KTIP230R1SS25M	KTIP230R3SS25M	KTIP230R5SS25M	KTIP230R8SS25M	KTIP230R12SS25M	23,000	.9055	23,999	.9448			ZB	170.314
KTIP240R1SS25M	KTIP240R3SS25M	KTIP240R5SS25M	KTIP240R8SS25M	KTIP240R12SS25M	24,000	.9449	24,999	.9842			ZC	170.314
KTIP250R1SS32M	KTIP250R3SS32M	KTIP250R5SS32M	KTIP250R8SS32M	KTIP250R12SS32M	25,000	.9843	25,999	1.0236			ZD	170.314
KTIP260R1SS32M	KTIP260R3SS32M	KTIP260R5SS32M	KTIP260R8SS32M	KTIP260R12SS32M	26,000	1.0236	26,999	1.0630			ZE	170.314
KTIP270R1SS32M	KTIP270R3SS32M	KTIP270R5SS32M	KTIP270R8SS32M	KTIP270R12SS32M	27,000	1.0630	27,999	1.1023			ZE	170.314

- 与刀体一同提供刀片扳手。



圆刀柄 (无平面)

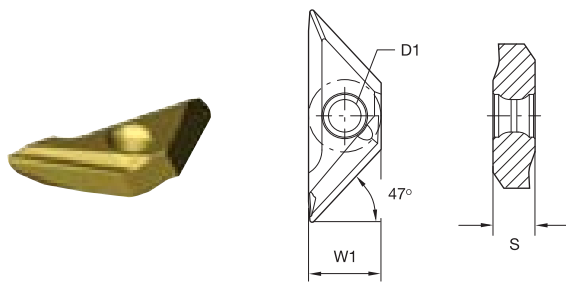
查询 L、L3、以及 L4 的最大参数, 请参看模块化钻尺寸表 H36 页内容。



■ KenTIP 凸缘式刀杆 • 1.5 x D/3 x D/5 x D/8 x D • 公制

				D1		D1 max			KenTIP 扳手
				mm	in	mm	in		
1.5 x D	3 x D	5 x D	8 x D					刀座尺寸	
KTIP080R1SCF12M	KTIP080R3SCF12M	KTIP080R5SCF12M	KTIP080R8SCF12M	8,000	.3150	8,499	.3346	F	170.306
KTIP085R1SCF12M	KTIP085R3SCF12M	KTIP085R5SCF12M	KTIP085R8SCF12M	8,500	.3346	8,999	.3543	G	170.306
KTIP090R1SCF12M	KTIP090R3SCF12M	KTIP090R5SCF12M	KTIP090R8SCF12M	9,000	.3543	9,499	.3740	H	170.306
KTIP095R1SCF12M	KTIP095R3SCF12M	KTIP095R5SCF12M	KTIP095R8SCF12M	9,500	.3740	9,999	.3937	I	170.306
KTIP100R1SCF16M	KTIP100R3SCF16M	KTIP100R5SCF16M	KTIP100R8SCF16M	10,000	.3937	10,499	.4133	J	170.307
KTIP105R1SCF16M	KTIP105R3SCF16M	KTIP105R5SCF16M	KTIP105R8SCF16M	10,500	.4134	10,999	.4330	K	170.307
KTIP110R1SCF16M	KTIP110R3SCF16M	KTIP110R5SCF16M	KTIP110R8SCF16M	11,000	.4331	11,499	.4527	L	170.307
KTIP115R1SCF16M	KTIP115R3SCF16M	KTIP115R5SCF16M	KTIP115R8SCF16M	11,500	.4528	11,999	.4724	M	170.307
KTIP120R1SCF16M	KTIP120R3SCF16M	KTIP120R5SCF16M	KTIP120R8SCF16M	12,000	.4724	12,499	.4921	N	170.308
KTIP125R1SCF16M	KTIP125R3SCF16M	KTIP125R5SCF16M	KTIP125R8SCF16M	12,500	.4921	12,999	.5118	O	170.308
KTIP130R1SCF16M	KTIP130R3SCF16M	KTIP130R5SCF16M	KTIP130R8SCF16M	13,000	.5118	13,499	.5315	P	170.308
KTIP135R1SCF16M	KTIP135R3SCF16M	KTIP135R5SCF16M	KTIP135R8SCF16M	13,500	.5315	13,999	.5511	Q	170.308
KTIP140R1SCF16M	KTIP140R3SCF16M	KTIP140R5SCF16M	KTIP140R8SCF16M	14,000	.5512	14,499	.5708	R	170.309
KTIP145R1SCF16M	KTIP145R3SCF16M	KTIP145R5SCF16M	KTIP145R8SCF16M	14,500	.5709	14,999	.5905	S	170.309
KTIP150R1SCF20M	KTIP150R3SCF20M	KTIP150R5SCF20M	KTIP150R8SCF20M	15,000	.5906	15,999	.6299	T	170.309
KTIP160R1SCF20M	KTIP160R3SCF20M	KTIP160R5SCF20M	KTIP160R8SCF20M	16,000	.6299	16,999	.6693	U	170.309
KTIP170R1SCF20M	KTIP170R3SCF20M	KTIP170R5SCF20M	KTIP170R8SCF20M	17,000	.6693	17,999	.7086	V	170.314
KTIP180R1SCF25M	KTIP180R3SCF25M	KTIP180R5SCF25M	KTIP180R8SCF25M	18,000	.7087	18,999	.7480	W	170.314
KTIP190R1SCF25M	KTIP190R3SCF25M	KTIP190R5SCF25M	KTIP190R8SCF25M	19,000	.7480	19,999	.7874	X	170.314
KTIP200R1SCF25M	KTIP200R3SCF25M	KTIP200R5SCF25M	KTIP200R8SCF25M	20,000	.7874	20,999	.8267	Y	170.314
KTIP210R1SCF25M	KTIP210R3SCF25M	KTIP210R5SCF25M	KTIP210R8SCF25M	21,000	.8268	21,999	.8661	Z	170.314
KTIP220R1SCF25M	KTIP220R3SCF25M	KTIP220R5SCF25M	KTIP220R8SCF25M	22,000	.8661	22,999	.9055	ZA	170.314
KTIP230R1SCF25M	KTIP230R3SCF25M	KTIP230R5SCF25M	KTIP230R8SCF25M	23,000	.9055	23,999	.9448	ZB	170.314
KTIP240R1SCF25M	KTIP240R3SCF25M	KTIP240R5SCF25M	KTIP240R8SCF25M	24,000	.9449	24,999	.9842	ZC	170.314
KTIP250R1SCF25M	KTIP250R3SCF25M	KTIP250R5SCF25M	KTIP250R8SCF25M	25,000	.9843	25,999	1.0236	ZD	170.314
KTIP260R1SCF25M	KTIP260R3SCF25M	KTIP260R5SCF25M	KTIP260R8SCF25M	26,000	1.0236	26,999	1.0630	ZE	170.314
KTIP270R1SCF25M	KTIP270R3SCF25M	KTIP270R5SCF25M	KTIP270R8SCF25M	27,000	1.0630	27,999	1.1023	ZE	170.314

- 使用 KenTIP 钻孔刀具，可在一次操作中同时完成钻孔和倒角加工。
- 设置时间短 — 不需调整高度。
- 使用标准型的倒角刀片；该刀片采用通用型 -GD 槽型。
- 两种材质可供选择：
 - KC7215在高速稳定切削中具有极佳的耐磨性。
 - KC7015用于一般切削速度和常规条件下的加工。
- 根据客户要求，刀体上可以采用倒角型刀座。



■ FAS-GD • 倒角刀片

目录编号	W1		D1		S		KC7215	KC7015
	mm	in	mm	in	mm	in		
FAS100302GD	6,35	.250	2,85	.112	3,48	.137	●	●

● 首选
○ 备选

P	●	○	○
M	○	○	○
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

模块化钻



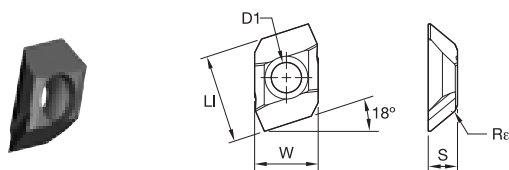
带有阶梯倒角的 KenTIP 刀板，使用标准型 FAS 刀片。在要求情况下还可提供 KenTIP FS 的应用产品。

- 非常小的直径增量阶梯钻。
- 极佳的可靠性和钻孔质量。
- 改善了切屑控制性能，出现刀振的可能性极小。
- 单位切削刃使用寿命长，可两次转位。
- 可用于 KenTIP 和 KSEM™ 刀具，还可用于定制型 Drill Fix™ 可转位台阶钻。
- CFM 刀片特别适用于定制型可转位总孔刀具。

模块化钻

- 首选
- 备选

P	●
M	○
K	○
N	●
S	●
H	●



■ CounterFix Micro • 切向倒角和沉孔刀片

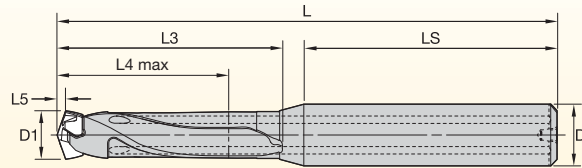
目录编号	D1	LI	W	S	Rε	KCU40
CFM0402R00RHP	2,05	6,000	4,25	1,98	0,20	●
CFM0402R30RHP	2,05	6,000	4,30	1,98	0,20	●
CFM0402R45RHP	2,05	6,000	4,25	1,98	0,20	●



定制型 KenTIP 夹头，有两个非常小的沉孔台阶，应用 CounterFix Micro 刀片。在要求情况下还可提供 KenTIP FS 的应用产品。

模块化钻 • 尺寸表

■ KenTIP™ 模块化钻尺寸 • 圆形柄 • 公制

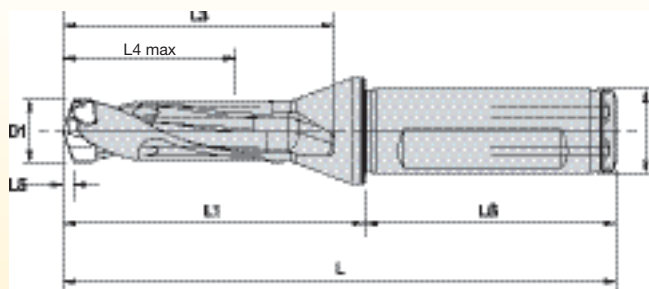


D1 mm	D1 max	刀座	L5	LS	圆形 d	1.5 x D L	L3	L4 max	3 x D L	L3	L4 max	5 x D L	L3	L4 max	8 x D L	L3	L4 max	12 x D L	L3	L4 max	扳手
8,000	8,499	F	1,4	41	10	67	23	13	79	35	26	97	53	43	123	79	68	157	113	102	170.306
8,500	8,999	G	1,5	41	10	68	24	14	81	37	27	100	56	45	127	83	72	163	119	108	170.306
9,000	9,499	H	1,6	41	10	69	25	14	83	39	29	103	58	48	132	88	76	170	126	114	170.306
9,500	9,999	I	1,6	41	10	70	26	15	85	41	30	107	63	50	137	92	80	177	133	120	170.306
10,000	10,499	J	1,7	46	12	77	28	16	92	43	32	115	66	53	147	98	84	189	140	126	170.307
10,500	10,999	K	1,8	46	12	78	29	17	94	45	33	118	68	55	151	101	88	195	146	132	170.307
11,000	11,499	L	1,9	46	12	79	30	17	96	47	35	121	71	58	156	105	92	202	153	138	170.307
11,500	11,999	M	2,0	46	12	80	31	18	98	49	36	124	75	60	160	110	96	208	159	144	170.307
12,000	12,499	N	2,1	46	14	83	34	19	101	52	38	127	78	63	165	116	100	215	166	150	170.308
12,500	12,999	O	2,2	46	14	84	35	20	103	54	39	130	81	65	169	120	104	221	172	156	170.308
13,000	13,499	P	2,2	46	14	85	36	20	105	56	41	133	84	68	174	125	108	228	179	162	170.308
13,500	13,999	Q	2,3	46	14	86	37	21	107	58	42	137	88	70	179	130	112	235	186	168	170.308
14,000	14,499	R	2,4	49	16	91	39	22	112	60	44	143	91	73	187	135	116	245	193	174	170.309
14,500	14,999	S	2,5	49	16	92	40	23	114	62	45	146	94	75	191	139	120	251	199	180	170.309
15,000	15,999	T	2,6	49	16	94	42	24	118	66	48	152	100	80	200	148	128	264	212	192	170.309
16,000	16,999	U	2,8	49	18	97	45	26	122	70	51	158	106	85	209	157	136	277	225	204	170.309
17,000	17,999	V	2,9	49	18	100	48	27	127	75	54	165	113	90	219	167	144	291	239	216	170.314
18,000	18,999	W	3,1	51	20	105	51	29	133	79	57	173	119	95	230	176	152	306	252	228	170.314
19,000	19,999	X	3,3	51	20	107	53	30	137	83	60	179	125	100	239	185	160	319	265	240	170.314
20,000	20,999	Y	3,5	57	25	116	56	32	147	87	63	191	131	105	254	200	168	344	284	252	170.314
21,000	21,999	Z	3,6	57	25	118	58	33	151	91	66	198	138	110	264	204	176	352	292	264	170.314
22,000	22,999	ZA	3,8	57	25	122	62	35	156	96	69	204	144	115	273	213	184	365	305	276	170.314
23,000	23,999	ZB	4,0	57	25	124	64	36	160	100	72	210	150	120	282	222	192	378	318	288	170.314
24,000	24,999	ZC	4,1	57	25	127	67	38	164	104	75	216	156	125	291	231	200	391	331	300	170.314
25,000	25,999	ZD	4,3	61	32	133	69	39	172	108	78	227	163	130	305	241	208	409	345	312	170.314
26,000	26,999	ZE	4,5	61	32	138	74	41	178	114	81	232	168	135	315	251	216	423	359	324	170.314
27,000	27,999	ZE	4,7	61	32	139	75	42	181	117	84	239	175	140	323	259	224	435	371	336	170.314

(续)

模块化钻 • 尺寸表 (续)

■ KenTIP™ 模块化钻尺寸 • 法兰柄 • 公制



D1 mm	D1 max	刀座	L5	LS	圓形 D	1.5 x D L	L3	L4 max	3 x D L	L3	L4 max	5 x D L	L3	L4 max	8 x D L	L3	L4 max	扳手
8,000	8,490	F	1,4	45	12	73	23	13	86	35	26	104	53	43	129	79	68	170.306
8,500	8,990	G	1,5	45	12	74	24	14	88	37	27	107	56	45	134	83	72	170.306
9,000	9,490	H	1,6	45	12	76	25	14	90	39	29	110	59	48	138	88	76	170.306
9,500	9,990	I	1,6	45	12	77	26	15	92	41	30	114	63	50	144	93	80	170.306
10,000	10,490	J	1,7	48	16	81	28	16	97	43	32	120	66	53	151	97	84	170.307
10,500	10,990	K	1,8	48	16	82	29	17	99	45	33	123	69	55	156	102	88	170.307
11,000	11,490	L	1,9	48	16	84	30	17	101	47	35	126	72	58	160	107	92	170.307
11,500	11,990	M	2,0	48	16	85	31	18	103	49	36	129	75	60	165	111	96	170.307
12,000	12,490	N	2,1	48	16	87	34	19	106	52	38	132	78	63	169	116	100	170.308
12,500	12,990	O	2,2	48	16	88	35	20	108	54	39	135	81	65	174	120	104	170.308
13,000	13,490	P	2,2	48	16	90	36	20	110	56	41	138	84	68	178	124	108	170.308
13,500	13,990	Q	2,3	48	16	91	37	21	112	58	42	142	88	70	184	130	112	170.308
14,000	14,490	R	2,4	48	16	92	39	22	114	60	44	145	91	73	188	134	116	170.309
14,500	14,990	S	2,5	48	16	93	40	23	116	62	45	148	94	75	193	139	120	170.309
15,000	15,990	T	2,6	50	20	98	42	24	122	66	48	156	100	80	204	148	128	170.309
16,000	16,990	U	2,8	50	20	100	45	26	126	70	51	162	106	85	213	157	136	170.309
17,000	17,990	V	2,9	50	20	104	48	27	131	75	54	169	113	90	223	167	144	170.314
18,000	18,990	W	3,1	56	25	112	51	29	141	79	57	181	119	95	238	176	152	170.314
19,000	19,990	X	3,3	56	25	115	53	30	144	83	60	187	125	100	247	185	160	170.314
20,000	20,990	Y	3,5	56	25	117	56	32	149	87	63	193	131	105	256	194	168	170.314
21,000	21,990	Z	3,6	56	25	120	58	33	153	91	66	200	138	110	266	204	176	170.314
22,000	22,990	ZA	3,8	56	25	123	62	35	158	96	69	206	144	115	275	213	184	170.314
23,000	23,990	ZB	4,0	56	25	126	64	36	162	100	72	212	150	120	284	222	192	170.314
24,000	24,990	ZC	4,1	56	25	128	67	38	166	104	75	218	156	125	293	231	200	170.314
25,000	25,990	ZD	4,3	56	25	131	69	39	170	108	78	225	163	130	303	241	208	170.314
26,000	26,990	ZE	4,5	56	25	135	74	41	176	114	81	230	168	135	313	251	216	170.314
27,000	27,990	ZE	4,7	56	25	137	75	42	179	117	84	237	175	140	321	259	224	170.314

安装 KenTIP 刀片



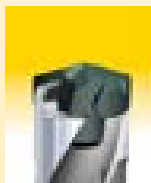
- 1) 将钻杆固定在刀柄上。在更换刀片时，将刀柄固定在机床上，或安装在装刀台上。



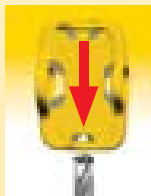
- 2) 使用鼓风装置吹去灰尘。



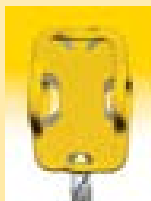
- 3) 将刀片放入钻杆
(穿戴防护手套保护双手。)



- 4) 按顺时针方向轻轻转动。
(穿戴防护手套保护双手。)



- 5) 正确设置扳手。



- 6) 确保扳手与刀片上的扳手槽配合紧密。
(检查扳手尺寸以及扳手与刀片槽的配合情况，避免损坏刀片)。



扳手槽



- 7) 将扳手按顺时针方向缓慢转动。

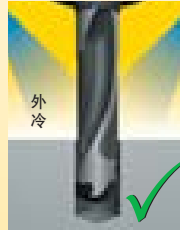


- 8) 完成。

冷却 KenTIP 钻头



- 1) 建议采用内冷方式。



- 2) 如果采用外冷方式，切削深度不得超过 $3 \times D$ 。

仅在应用
 $3 \times D$ 刀体情况下



- 3) 不建议干式加工方法。在铸铁材料加工中性能有限，强烈建议使用微量润滑方式。

干式
加工

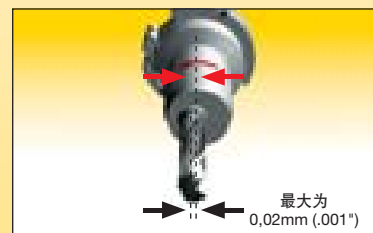
使用注意事项
钻芯偏差量

- 1) 用于车床设备



将工件和钻头之间的偏差量设置小于 0,02mm。

- 2) 用于加工中心



请勿使用有损坏联接面的刀柄。
刀柄中心偏差量应小于 0,02mm。

➤ KSEM™ 模块化钻刀具系统

主要应用

与 KenTIP™ 模块化钻刀具系统相比，KSEM™ 模块化钻刀具系统有长度更长，直径更大的特点。KSEM 在多种应用中可以采用极高的进给率，确保高生产率水平。该产品刀窝非常坚固，适合更换刀片，可延长钢质钻杆和硬质合金钻尖的使用寿命。该设计使得 KSEM 有极好的经济性，性能非常可靠，适合中等直径的钻孔加工。

标准型产品的钻孔深度可达 $10 \times D$ ，钻孔直径范围为 12.5–40mm (.4921–1.5748")。多种钻削材质产品，几乎可用于各种类型，各种材料的加工应用。

特点及优势

HP 钻尖类型

- 低钻入力，可避免工件出现弯曲现象。
- 卓越的定中心性能。
- 根据应用类型选择槽型，确保最佳加工性能。

坚固的刀窝设计，便于更换刀片

- 坚固的刀窝设计，延长刀片和钻杆的使用寿命。
- 四面封闭型刀窝确保刀片安装稳固。
- 在拆除刀片时只需一把简单的扳手即可。

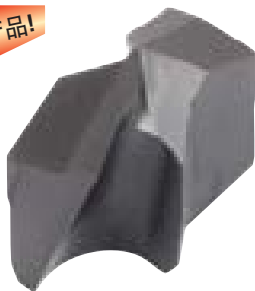
可修磨刀片

- 除了 SPL 槽型以外的所有槽型产品可以进行修磨，从而提高刀具的经济性。
- 肯纳金属公司及其合作伙伴提供快速可靠的刀具修磨服务。

定制材质

- KC7315™ 材质，以 TiAlN 为基体材料的复合涂层，可用于高速切削，特别适合钢材料加工。
- KCPM45™ 材质，TiAlN 复合涂层，韧性极佳的基体材料。改善了抗崩刃性能，适合苛刻加工条件的应用。
- KC7320™ 材质采用以 AlTiN 为基体材料的 PVD 涂层，特别适合不锈钢材料的钻削加工应用。
- KCMS35™ 材质，高 Al 含量，TiAlN PVD 涂层，特别适合 M3 和 S 型材料的加工。
- KC7410™ 材质采用 PVD 复合涂层，在铸铁材料的钻孔加工中具有卓越的耐磨性。
- KC7135™ 材质采用 TiCN-TiN PVD 薄涂层设计，适合各种材料的通用加工。

最新产品!



KSEM SPL 槽型在不锈钢、高温合金、以及其它苛刻条件下的应用中具备卓越的钻削性能。

最新产品!



KenTIP FEG 刀片可以加工盲孔、通孔，以及镗孔。这些刀片具备极好的多功能性，为您多种重要的钻孔应用提供帮助。



钻体系列

- 提供标准型 1, 3, 5, 7 和 10 x D 圆柄钻体（英制）以及 Whistle Notch 柄钻体（公制）。
- 带有两个平面法兰，外冷方式，长径比为 1, 3, 5, 和 8 x D。
- KSEM 可安装倒角环，带有 FAS 硬质合金倒角刀片。

客户定制

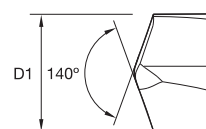
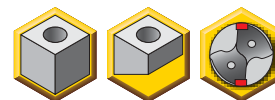
- 提供中间尺径的非标产品。
- 型号齐全的阶梯钻产品可用于先进的加工应用，一次进刀即可完成沉孔和倒角加工。
- 几乎可提供所有刀柄类型的非标产品。
- 极高的长径比，可达 25 x D 甚至更高（取决于钻头直径）。

最新产品!



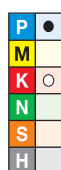
需要极小直径台阶的倒角和沉孔加工产品吗？
CFM 特别适合 KSEM 定制型阶梯钻产品。
在 KenTIP™ 部分 H34 页可以查看产品信息。

- KSEM KC7315™ HP 切削刀在钢材料加工中有极高的金属去除率和超长的使用寿命。
- HP 槽型刀片有一个宽型并且坚固的 HP 型横刃，可以避免芯部出现淬火，从而提高进给率。经过倒圆处理的镰刀形刃刀具有卓越的切屑控制性能和超长的刀具寿命，即使在长切屑材料加工中也有出色的表现。
- KC7315 是一种细晶粒硬质合金材质，采用 TiAlN 基体的 PVD 复合涂层。它具有很高的耐磨性，在稳定工况下可以采用极高的切削速度参数。
- KC7315 HP 切削刀特别适合合金钢和高合金钢的钻孔加工。
- KC7315 HP 切削刀可作为铸铁材料加工的备选。

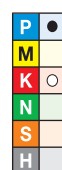


HP

■ KSEM 刀片 • HP KC7315



	D1		
KC7315	mm	in	刀座尺寸
KSEM1250HPM	12,500	.4921	C
KSEM1270HPM	12,700	.5000	C
KSEM1280HPM	12,800	.5039	C
KSEM1300HPM	13,000	.5118	C
KSEM1310HPM	13,100	.5160	C
KSEM1320HPM	13,200	.5197	C
KSEM1350HPM	13,500	.5310	C
KSEM1370HPM	13,700	.5394	B
KSEM1380HPM	13,800	.5433	B
KSEM1389HPM	13,890	.5470	B
KSEM1400HPM	14,000	.5512	B
KSEM1410HPM	14,100	.5551	B
KSEM1420HPM	14,200	.5591	B
KSEM1429HPM	14,290	.5630	B
KSEM1440HPM	14,400	.5669	B
KSEM1450HPM	14,500	.5709	B
KSEM1468HPM	14,680	.5780	A
KSEM1480HPM	14,800	.5827	A
KSEM1500HPM	15,000	.5906	A
KSEM1508HPM	15,080	.5940	A
KSEM1530HPM	15,300	.6024	A
KSEM1550HPM	15,500	.6102	A
KSEM1560HPM	15,600	.6142	A
KSEM1570HPM	15,700	.6181	A
KSEM1580HPM	15,800	.6220	A
KSEM1588HPM	15,880	.6250	1
KSEM1600HPM	16,000	.6299	1
KSEM1609HPM	16,090	.6340	1
KSEM1620HPM	16,200	.6378	1
KSEM1627HPM	16,270	.6410	1
KSEM1650HPM	16,500	.6496	1
KSEM1667HPM	16,670	.6560	1
KSEM1700HPM	17,000	.6693	1
KSEM1707HPM	17,070	.6720	1
KSEM1746HPM	17,460	.6875	1
KSEM1750HPM	17,500	.6890	1

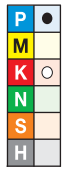


- 首选
- 备选

	D1		
KC7315	mm	in	刀座尺寸
KSEM1786HPM	17,860	.7030	1
KSEM1800HPM	18,000	.7087	1
KSEM1826HPM	18,260	.7190	2
KSEM1850HPM	18,500	.7283	2
KSEM1865HPM	18,650	.7340	2
KSEM1900HPM	19,000	.7480	2
KSEM1905HPM	19,050	.7500	2
KSEM1923HPM	19,228	.7570	2
KSEM1927HPM	19,270	.7590	2
KSEM1945HPM	19,450	.7660	2
KSEM1950HPM	19,500	.7677	2
KSEM1984HPM	19,840	.7810	2
KSEM2000HPM	20,000	.7874	3
KSEM2024HPM	20,240	.7970	3
KSEM2050HPM	20,500	.8071	3
KSEM2064HPM	20,640	.8125	3
KSEM2100HPM	21,000	.8268	3
KSEM2143HPM	21,430	.8440	3
KSEM2150HPM	21,500	.8460	3
KSEM2183HPM	21,830	.8590	3
KSEM2200HPM	22,000	.8661	3
KSEM2223HPM	22,230	.8750	4
KSEM2244HPM	22,440	.8840	4
KSEM2250HPM	22,500	.8858	4
KSEM2300HPM	23,000	.9055	4
KSEM2342HPM	23,420	.9220	4
KSEM2350HPM	23,500	.9252	4
KSEM2381HPM	23,810	.9375	4
KSEM2400HPM	24,000	.9449	4
KSEM2450HPM	24,500	.9646	5
KSEM2461HPM	24,610	.9690	5
KSEM2500HPM	25,000	.9843	5
KSEM2540HPM	25,400	1.0000	5
KSEM2550HPM	25,500	1.0039	5
KSEM2560HPM	25,610	1.0080	5
KSEM2567HPM	25,670	1.0110	5

(续)

(KSEM 刀片 • HP KC7315™ — 续)



KC7315	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2600HPM	26,000	1.0236	5
KSEM2619HPM	26,190	1.0310	6
KSEM2650HPM	26,500	1.0433	6
KSEM2659HPM	26,590	1.0470	6
KSEM2700HPM	27,000	1.0630	6
KSEM2750HPM	27,500	1.0827	6
KSEM2778HPM	27,780	1.0940	6
KSEM2800HPM	28,000	1.1024	6
KSEM2818HPM	28,180	1.1090	7
KSEM2850HPM	28,500	1.1220	7
KSEM2858HPM	28,580	1.1250	7
KSEM2900HPM	29,000	1.1417	7
KSEM2937HPM	29,370	1.1563	7
KSEM2950HPM	29,500	1.1614	7
KSEM2977HPM	29,770	1.1720	7
KSEM3000HPM	30,000	1.1811	7
KSEM3016HPM	30,160	1.1875	8
KSEM3050HPM	30,500	1.2008	8
KSEM3096HPM	30,960	1.2190	8
KSEM3100HPM	31,000	1.2205	8



● 首选
○ 备选

KC7315	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM3150HPM	31,500	1.2402	8
KSEM3175HPM	31,750	1.2500	8
KSEM3200HPM	32,000	1.2598	8
KSEM3250HPM	32,500	1.2795	9
KSEM3300HPM	33,000	1.2992	9
KSEM3334HPM	33,340	1.3130	9
KSEM3400HPM	34,000	1.3386	9
KSEM3413HPM	34,130	1.3440	9
KSEM3493HPM	34,930	1.3750	9
KSEM3500HPM	35,000	1.3780	9
KSEM3550HPM	35,500	1.3976	9
KSEM3600HPM	36,000	1.4173	9
KSEM3750HPM	37,500	1.4764	10
KSEM3800HPM	38,000	1.4961	10
KSEM3810HPM	38,100	1.5000	10
KSEM3850HPM	38,500	1.5157	10
KSEM3900HPM	39,000	1.5354	10
KSEM3950HPM	39,500	1.5551	10
KSEM4000HPM	40,000	1.5748	10

公差 HP • 公制

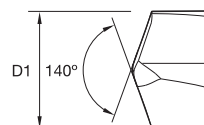
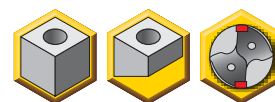
D1 公制	公差 h8
12,5–18	+0,000/-0,027
>18–30	+0,000/-0,033
>30–40	+0,000/-0,039

应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • HP 槽型 • 材质 KC7315 • 内冷 • 公制

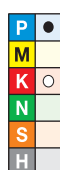
材料 分组		切削速度 — vc 范围 — m/min			公制						
					根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P	1	70	90	110	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	80	100	120	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	65	75	80	毫米/转	0,15–0,28	0,17–0,31	0,19–0,36	0,25–0,46	0,23–0,53	0,33–0,60
	4	50	65	75	毫米/转	0,12–0,28	0,14–0,31	0,16–0,36	0,20–0,46	0,23–0,53	0,30–0,60
	5	45	50	65	毫米/转	0,09–0,15	0,11–0,18	0,12–0,21	0,15–0,25	0,17–0,29	0,20–0,33
	6	45	50	65	毫米/转	0,12–0,23	0,14–0,26	0,16–0,29	0,20–0,38	0,23–0,43	0,26–0,54

- KSEM KC7315™ HPG 切削刃在钢材料加工中有极高的金属去除率和超长的使用寿命。
- HPG 槽型切削力和进给力低，并具有非常好的定中心性能。加强型切削刃，卓越的切屑控制性能，并且可提高抗崩刃性能，可以延长刀具寿命。
- KC7315 是一种细晶粒硬质合金材质，采用 TiAlN 基体的 PVD 复合涂层。它具有很高的耐磨性，在稳定工况下可以采用极高的切削速度参数。
- KC7315 HPG 切削刃特别适合合金钢和高合金钢的钻孔加工。
- KC7315 HPG 切削刃可作为铸铁材料加工的备选。



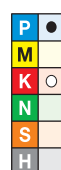
HPG

■ KSEM 刀片 • HPG KC7315



D1

KC7315	mm	in	刀座尺寸
KSEM1250HPGM	12,500	.4921	C
KSEM1260HPGM	12,600	.4961	C
KSEM1270HPGM	12,700	.5000	C
KSEM1280HPGM	12,800	.5039	C
KSEM1293HPGM	12,930	.5090	C
KSEM1300HPGM	13,000	.5118	C
KSEM1310HPGM	13,100	.5160	C
KSEM1320HPGM	13,200	.5197	C
KSEM1350HPGM	13,500	.5310	C
KSEM1360HPGM	13,600	.5354	B
KSEM1370HPGM	13,700	.5394	B
KSEM1380HPGM	13,800	.5433	B
KSEM1389HPGM	13,890	.5470	B
KSEM1400HPGM	14,000	.5512	B
KSEM1410HPGM	14,100	.5551	B
KSEM1420HPGM	14,200	.5591	B
KSEM1429HPGM	14,290	.5630	B
KSEM1440HPGM	14,400	.5669	B
KSEM1450HPGM	14,500	.5709	B
KSEM1460HPGM	14,600	.5748	A
KSEM1468HPGM	14,680	.5780	A
KSEM1480HPGM	14,800	.5827	A
KSEM1500HPGM	15,000	.5906	A
KSEM1508HPGM	15,080	.5940	A
KSEM1530HPGM	15,300	.6024	A
KSEM1548HPGM	15,480	.6090	A
KSEM1550HPGM	15,500	.6102	A
KSEM1560HPGM	15,600	.6142	A
KSEM1570HPGM	15,700	.6181	A
KSEM1580HPGM	15,800	.6220	A
KSEM1588HPGM	15,880	.6250	1
KSEM1600HPGM	16,000	.6299	1
KSEM1604HPGM	16,040	.6315	1
KSEM1609HPGM	16,090	.6340	1
KSEM1619HPGM	16,190	.6374	1
KSEM1620HPGM	16,200	.6378	1



- 首选
- 备选

D1

KC7315	mm	in	刀座尺寸
KSEM1627HPGM	16,270	.6410	1
KSEM1650HPGM	16,500	.6496	1
KSEM1660HPGM	16,600	.6535	1
KSEM1667HPGM	16,670	.6560	1
KSEM1700HPGM	17,000	.6693	1
KSEM1707HPGM	17,070	.6720	1
KSEM1735HPGM	17,350	.6831	1
KSEM1746HPGM	17,460	.6875	1
KSEM1750HPGM	17,500	.6890	1
KSEM1760HPGM	17,600	.6929	1
KSEM1770HPGM	17,700	.6969	1
KSEM1786HPGM	17,860	.7030	1
KSEM1800HPGM	18,000	.7087	1
KSEM1826HPGM	18,260	.7190	2
KSEM1850HPGM	18,500	.7283	2
KSEM1860HPGM	18,600	.7323	2
KSEM1865HPGM	18,650	.7340	2
KSEM1880HPGM	18,800	.7402	2
KSEM1900HPGM	19,000	.7480	2
KSEM1905HPGM	19,050	.7500	2
KSEM1925HPGM	19,250	.7579	2
KSEM1927HPGM	19,270	.7590	2
KSEM1932HPGM	19,320	.7606	2
KSEM1935HPGM	19,350	.7618	2
KSEM1945HPGM	19,450	.7660	2
KSEM1950HPGM	19,500	.7677	2
KSEM1970HPGM	19,700	.7756	2
KSEM1984HPGM	19,840	.7810	2
KSEM2000HPGM	20,000	.7874	3
KSEM2024HPGM	20,240	.7969	3
KSEM2050HPGM	20,500	.8071	3
KSEM2064HPGM	20,640	.8125	3
KSEM2070HPGM	20,700	.8150	3
KSEM2100HPGM	21,000	.8268	3
KSEM2110HPGM	21,100	.8307	3
KSEM2120HPGM	21,200	.8346	3

(续)

(KSEM 刀片 • HPG KC7315™ — 续)



KC7315	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2133HPGM	21,330	.8398	3
KSEM2143HPGM	21,430	.8440	3
KSEM2150HPGM	21,500	.8460	3
KSEM2170HPGM	21,700	.8543	3
KSEM2183HPGM	21,830	.8590	3
KSEM2200HPGM	22,000	.8661	3
KSEM2210HPGM	22,100	.8701	4
KSEM2215HPGM	22,150	.8720	4
KSEM2223HPGM	22,230	.8750	4
KSEM2244HPGM	22,440	.8840	4
KSEM2250HPGM	22,500	.8858	4
KSEM2262HPGM	22,620	.8906	4
KSEM2300HPGM	23,000	.9055	4
KSEM2305HPGM	23,050	.9075	4
KSEM2310HPGM	23,100	.9094	4
KSEM2325HPGM	23,250	.9154	4
KSEM2330HPGM	23,300	.9173	4
KSEM2342HPGM	23,420	.9220	4
KSEM2350HPGM	23,500	.9252	4
KSEM2381HPGM	23,810	.9375	4
KSEM2400HPGM	24,000	.9449	4
KSEM2430HPGM	24,300	.9567	5
KSEM2450HPGM	24,500	.9646	5
KSEM2461HPGM	24,610	.9690	5
KSEM2470HPGM	24,700	.9724	5
KSEM2500HPGM	25,000	.9843	5
KSEM2540HPGM	25,400	1.0000	5
KSEM2550HPGM	25,500	1.0039	5
KSEM2554HPGM	25,540	1.0055	5
KSEM2560HPGM	25,600	1.0080	5
KSEM2565HPGM	25,654	1.0100	5
KSEM2567HPGM	25,670	1.0106	5
KSEM2600HPGM	26,000	1.0236	5
KSEM2619HPGM	26,190	1.0310	6
KSEM2650HPGM	26,500	1.0433	6
KSEM2653HPGM	26,530	1.0445	6
KSEM2659HPGM	26,590	1.0470	6
KSEM2670HPGM	26,700	1.0512	6
KSEM2700HPGM	27,000	1.0630	6
KSEM2750HPGM	27,500	1.0827	6
KSEM2778HPGM	27,780	1.0940	6
KSEM2800HPGM	28,000	1.1024	6
KSEM2818HPGM	28,180	1.1090	7
KSEM2850HPGM	28,500	1.1220	7
KSEM2858HPGM	28,580	1.1250	7
KSEM2900HPGM	29,000	1.1417	7
KSEM2937HPGM	29,370	1.1563	7
KSEM2950HPGM	29,500	1.1614	7



● 首选
○ 备选

KC7315	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2955HPGM	29,550	1.1634	7
KSEM2973HPGM	29,730	1.1705	7
KSEM2977HPGM	29,770	1.1720	7
KSEM3000HPGM	30,000	1.1811	7
KSEM3016HPGM	30,160	1.1875	8
KSEM3050HPGM	30,500	1.2008	8
KSEM3056HPGM	30,560	1.2030	8
KSEM3096HPGM	30,960	1.2190	8
KSEM3100HPGM	31,000	1.2205	8
KSEM3125HPGM	31,250	1.2303	8
KSEM3150HPGM	31,500	1.2402	8
KSEM3175HPGM	31,750	1.2500	8
KSEM3200HPGM	32,000	1.2598	8
KSEM3220HPGM	32,200	1.2677	9
KSEM3234HPGM	32,340	1.2732	9
KSEM3250HPGM	32,500	1.2795	9
KSEM3254HPGM	32,540	1.2810	9
KSEM3294HPGM	32,940	1.2970	9
KSEM3300HPGM	33,000	1.2992	9
KSEM3334HPGM	33,340	1.3130	9
KSEM3350HPGM	33,500	1.3189	9
KSEM3373HPGM	33,730	1.3280	9
KSEM3400HPGM	34,000	1.3386	9
KSEM3413HPGM	34,130	1.3440	9
KSEM3450HPGM	34,500	1.3583	9
KSEM3493HPGM	34,930	1.3750	9
KSEM3500HPGM	35,000	1.3780	9
KSEM3550HPGM	35,500	1.3976	9
KSEM3572HPGM	35,720	1.4060	9
KSEM3600HPGM	36,000	1.4173	9
KSEM3612HPGM	36,120	1.4220	10
KSEM3650HPGM	36,500	1.4375	10
KSEM3651HPGM	36,510	1.4375	10
KSEM3700HPGM	37,000	1.4567	10
KSEM3731HPGM	37,310	1.4690	10
KSEM3750HPGM	37,500	1.4764	10
KSEM3800HPGM	38,000	1.4961	10
KSEM3810HPGM	38,100	1.5000	10
KSEM3846HPGM	38,460	1.5142	10
KSEM3850HPGM	38,500	1.5157	10
KSEM3900HPGM	39,000	1.5354	10
KSEM3950HPGM	39,500	1.5551	10
KSEM3975HPGM	39,750	1.5650	10
KSEM4000HPGM	40,000	1.5748	10

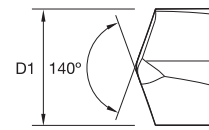
公差 HPG • 公制

D1 公制	公差 h8
12,5–18	+0,000/-0,027
>18–30	+0,000/-0,033
>30–40	+0,000/-0,039

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • HPG 槽型 • 材质 KC7315™ • 内冷 • 公制

材料 分组	切削速度 — vc			公制							
	范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)							
	最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0	
P	1	75	110	140	毫米/转	0,15–0,34	0,17–0,40	0,19–0,45	0,25–0,58	0,29–0,66	0,33–0,76
	2	90	120	150	毫米/转	0,15–0,34	0,17–0,40	0,19–0,45	0,25–0,58	0,29–0,66	0,33–0,76
	3	50	75	100	毫米/转	0,15–0,28	0,17–0,34	0,19–0,40	0,25–0,51	0,29–0,58	0,33–0,66
	4	55	75	95	毫米/转	0,12–0,31	0,14–0,34	0,16–0,40	0,20–0,51	0,23–0,58	0,26–0,66
	5	50	65	80	毫米/转	0,09–0,17	0,11–0,20	0,12–0,23	0,15–0,28	0,17–0,32	0,20–0,36
	6	50	65	80	毫米/转	0,12–0,25	0,14–0,29	0,16–0,32	0,20–0,42	0,23–0,47	0,26–0,54
K	1	90	135	175	毫米/转	0,17–0,35	0,21–0,42	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	2	90	110	125	毫米/转	0,17–0,33	0,21–0,41	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	3	40	95	125	毫米/转	0,18–0,36	0,20–0,41	0,21–0,44	0,23–0,48	0,25–0,53	0,27–0,57

- KSEM KCPM45™ HPG 切削刃可在钢材料苛刻条件加工中提高加工效率并延长刀具寿命。
- HPG 槽型切削力和进给力低，并具有非常好的定中心性能。加强型切削刃，卓越的切屑控制性能，并且可提高抗崩刃性能，可以延长刀具寿命。
- KCPM45 采用韧性极佳的细晶粒硬质合金基体，同时采用先进的TiAlN涂层。该产品可以在极苛刻条件下对钢材料进行加工。
- 弹性材料、堆叠板、交叉孔、斜钻孔应用是展现 KCPM45 HPG 刀片卓越性能的部分应用实例。
- KCPM45 HPG 刀片产品还可作为不锈钢材料加工的备选产品。



HPG

模块化钻

■ KSEM 刀片 • HPG KCPM45



KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1250HPGM	12,500	.4921	C
KSEM1270HPGM	12,700	.5000	C
KSEM1280HPGM	12,800	.5039	C
KSEM1293HPGM	12,930	.5090	C
KSEM1300HPGM	13,000	.5118	C
KSEM1350HPGM	13,500	.5310	C
KSEM1360HPGM	13,600	.5354	B
KSEM1380HPGM	13,800	.5433	B
KSEM1389HPGM	13,890	.5470	B
KSEM1400HPGM	14,000	.5512	B
KSEM1410HPGM	14,100	.5551	B
KSEM1429HPGM	14,290	.5630	B
KSEM1450HPGM	14,500	.5709	B
KSEM1468HPGM	14,680	.5780	A
KSEM1500HPGM	15,000	.5906	A
KSEM1508HPGM	15,080	.5940	A
KSEM1550HPGM	15,500	.6102	A
KSEM1580HPGM	15,800	.6220	A
KSEM1588HPGM	15,880	.6250	1
KSEM1600HPGM	16,000	.6299	1
KSEM1609HPGM	16,090	.6340	1
KSEM1620HPGM	16,200	.6378	1
KSEM1627HPGM	16,270	.6410	1
KSEM1650HPGM	16,500	.6496	1
KSEM1667HPGM	16,670	.6560	1
KSEM1700HPGM	17,000	.6693	1
KSEM1707HPGM	17,070	.6720	1
KSEM1746HPGM	17,460	.6875	1
KSEM1750HPGM	17,500	.6890	1
KSEM1786HPGM	17,860	.7030	1
KSEM1800HPGM	18,000	.7087	1
KSEM1826HPGM	18,260	.7190	2



- 首选
- 备选

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1850HPGM	18,500	.7283	2
KSEM1865HPGM	18,650	.7340	2
KSEM1900HPGM	19,000	.7480	2
KSEM1905HPGM	19,050	.7500	2
KSEM1920HPGM	19,200	.7559	2
KSEM1923HPGM	19,228	.7570	2
KSEM1925HPGM	19,250	.7579	2
KSEM1927HPGM	19,270	.7590	2
KSEM1945HPGM	19,450	.7660	2
KSEM1950HPGM	19,500	.7677	2
KSEM1965HPGM	19,650	.7736	2
KSEM1984HPGM	19,840	.7810	2
KSEM2000HPGM	20,000	.7874	3
KSEM2024HPGM	20,240	.7969	3
KSEM2050HPGM	20,500	.8071	3
KSEM2064HPGM	20,640	.8125	3
KSEM2100HPGM	21,000	.8268	3
KSEM2143HPGM	21,430	.8440	3
KSEM2150HPGM	21,500	.8460	3
KSEM2183HPGM	21,830	.8590	3
KSEM2200HPGM	22,000	.8661	3
KSEM2223HPGM	22,230	.8750	4
KSEM2244HPGM	22,440	.8840	4
KSEM2250HPGM	22,500	.8858	4
KSEM2300HPGM	23,000	.9055	4
KSEM2342HPGM	23,420	.9220	4
KSEM2350HPGM	23,500	.9252	4
KSEM2360HPGM	23,600	.9291	4
KSEM2370HPGM	23,700	.9331	4
KSEM2381HPGM	23,810	.9375	4
KSEM2400HPGM	24,000	.9449	4
KSEM2450HPGM	24,500	.9646	5

(续)

(KSEM 刀片 • HPG KCPM45™ — 续)



● 首选
○ 备选

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2461HPGM	24,610	.9690	5
KSEM2500HPGM	25,000	.9843	5
KSEM2540HPGM	25,400	1.0000	5
KSEM2550HPGM	25,500	1.0039	5
KSEM2560HPGM	25,600	1.0080	5
KSEM2565HPGM	25,654	1.0100	5
KSEM2567HPGM	25,670	1.0106	5
KSEM2581HPGM	25,810	1.0161	5
KSEM2600HPGM	26,000	1.0236	5
KSEM2619HPGM	26,190	1.0310	6
KSEM2650HPGM	26,500	1.0433	6
KSEM2659HPGM	26,590	1.0470	6
KSEM2700HPGM	27,000	1.0630	6
KSEM2750HPGM	27,500	1.0827	6
KSEM2778HPGM	27,780	1.0940	6
KSEM2800HPGM	28,000	1.1024	6
KSEM2818HPGM	28,180	1.1090	7
KSEM2835HPGM	28,350	1.1161	7
KSEM2850HPGM	28,500	1.1220	7
KSEM2858HPGM	28,580	1.1250	7
KSEM2900HPGM	29,000	1.1417	7
KSEM2937HPGM	29,370	1.1563	7
KSEM2950HPGM	29,500	1.1614	7
KSEM2977HPGM	29,770	1.1720	7
KSEM3000HPGM	30,000	1.1811	7
KSEM3016HPGM	30,160	1.1875	8
KSEM3050HPGM	30,500	1.2008	8
KSEM3096HPGM	30,960	1.2190	8

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM3100HPGM	31,000	1.2205	8
KSEM3115HPGM	31,150	1.2264	8
KSEM3150HPGM	31,500	1.2402	8
KSEM3175HPGM	31,750	1.2500	8
KSEM3200HPGM	32,000	1.2598	8
KSEM3250HPGM	32,500	1.2795	9
KSEM3254HPGM	32,540	1.2810	9
KSEM3300HPGM	33,000	1.2992	9
KSEM3334HPGM	33,340	1.3130	9
KSEM3350HPGM	33,500	1.3189	9
KSEM3400HPGM	34,000	1.3386	9
KSEM3450HPGM	34,500	1.3583	9
KSEM3493HPGM	34,930	1.3750	9
KSEM3500HPGM	35,000	1.3780	9
KSEM3600HPGM	36,000	1.4173	9
KSEM3651HPGM	36,510	1.4375	10
KSEM3700HPGM	37,000	1.4567	10
KSEM3731HPGM	37,310	1.4690	10
KSEM3750HPGM	37,500	1.4764	10
KSEM3800HPGM	38,000	1.4961	10
KSEM3810HPGM	38,100	1.5000	10
KSEM3846HPGM	38,460	1.5142	10
KSEM3900HPGM	39,000	1.5354	10
KSEM4000HPGM	40,000	1.5748	10

公差 HPG • 公制

D1 公制	公差 h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • HPG 槽型 • 材质 KCPM45™ • 内冷 • 公制



材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P	1	100	110	120	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	80	95	110	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	65	70	80	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
M	1	30	60	90	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	30	50	90	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

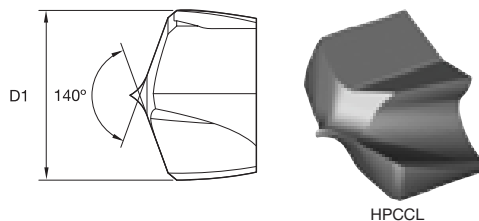
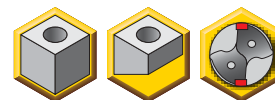
■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM • HPG 槽型 • 材质 KCPM45 • MQL* • 公制



材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P	1	60	70	80	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	50	60	70	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	65	45	80	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
M	1	30	40	50	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	25	30	35	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	25	30	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

* 推荐钻孔深度 $\leq 1.5 \times D$ 。

- KSEM KC7410™ HPCCL 在各种铸铁材料加工应用中可以延长刀具寿命，并提高加工稳定性。它可以提高进给力，提高生产率。
- HPCCL 槽型刀片有一个宽型并且坚固的 HP 型横刃，可以避免芯部出现淬火，从而提高进给率。产品采用刀尖倒角设计，切削刃强度大，因此可以加工高质量的钻孔，并延长刀具寿命。
- KC7410 是一种采用以 AlCr 为主的复合涂层的细晶粒硬质合金材质。它具有非常好的热硬性，在铸铁材料加工中有出色的耐磨性。
- KC7410 HPCCL 可用于各种铸铁材料加工，特别是在苛刻加工条件的应用以及 CGI 和 ADI 铁材料的加工。



■ KSEM 刀片 • HPCCL KC7410



KC7410	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1250HPCCLM	12,500	.4921	C
KSEM1270HPCCLM *	12,700	.5000	C
KSEM1293HPCCLM	12,930	.5091	C
KSEM1300HPCCLM	13,000	.5118	C
KSEM1310HPCCLM	13,100	.5157	C
KSEM1350HPCCLM	13,500	.5315	C
KSEM1389HPCCLM	13,890	.5469	B
KSEM1400HPCCLM	14,000	.5512	B
KSEM1429HPCCLM	14,290	.5626	B
KSEM1450HPCCLM	14,500	.5709	B
KSEM1468HPCCLM	14,680	.5780	A
KSEM1500HPCCLM	15,000	.5906	A
KSEM1548HPCCLM *	15,480	.6094	A
KSEM1550HPCCLM	15,500	.6102	A
KSEM1588HPCCLM *	15,880	.6252	1
KSEM1600HPCCLM	16,000	.6299	1
KSEM1609HPCCLM	16,090	.6335	1
KSEM1627HPCCLM	16,270	.6406	1
KSEM1650HPCCLM	16,500	.6496	1
KSEM1667HPCCLM	16,670	.6563	1
KSEM1700HPCCLM	17,000	.6693	1
KSEM1707HPCCLM	17,070	.6720	1
KSEM1746HPCCLM	17,460	.6874	1
KSEM1750HPCCLM	17,500	.6890	1
KSEM1760HPCCLM	17,600	.6929	1
KSEM1800HPCCLM	18,000	.7087	1
KSEM1826HPCCLM	18,260	.7189	2
KSEM1850HPCCLM	18,500	.7283	2
KSEM1900HPCCLM	19,000	.7480	2
KSEM1905HPCCLM	19,050	.7500	2
KSEM1927HPCCLM *	19,270	.7587	2
KSEM1945HPCCLM *	19,450	.7657	2



- 首选
- 备选

KC7410	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1950HPCCLM	19,500	.7677	2
KSEM1984HPCCLM	19,840	.7811	2
KSEM2000HPCCLM	20,000	.7874	3
KSEM2024HPCCLM	20,240	.7969	3
KSEM2050HPCCLM	20,500	.8071	3
KSEM2064HPCCLM	20,640	.8126	3
KSEM2100HPCCLM	21,000	.8268	3
KSEM2143HPCCLM	21,430	.8437	3
KSEM2150HPCCLM	21,500	.8465	3
KSEM2200HPCCLM	22,000	.8661	3
KSEM2210HPCCLM	22,100	.8701	4
KSEM2223HPCCLM	22,230	.8752	4
KSEM2244HPCCLM	22,440	.8835	4
KSEM2250HPCCLM	22,500	.8858	4
KSEM2300HPCCLM	23,000	.9055	4
KSEM2342HPCCLM	23,420	.9220	4
KSEM2350HPCCLM	23,500	.9252	4
KSEM2381HPCCLM	23,810	.9374	4
KSEM2400HPCCLM	24,000	.9449	4
KSEM2450HPCCLM	24,500	.9646	5
KSEM2461HPCCLM	24,610	.9689	5
KSEM2500HPCCLM	25,000	.9843	5
KSEM2540HPCCLM	25,400	1.0000	5
KSEM2550HPCCLM	25,500	1.0039	5
KSEM2567HPCCLM	25,670	1.0106	5
KSEM2600HPCCLM	26,000	1.0236	5
KSEM2619HPCCLM	26,190	1.0311	6
KSEM2650HPCCLM	26,500	1.0433	6
KSEM2659HPCCLM	26,590	1.0469	6
KSEM2700HPCCLM	27,000	1.0630	6
KSEM2750HPCCLM	27,500	1.0827	6
KSEM2778HPCCLM	27,780	1.0937	6

(续)

(KSEM 刀片 • HPCCL KC7410™ — 续)



KC7410	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2800HPCCLM	28,000	1.1024	6
KSEM2818HPCCLM *	28,180	1.0940	7
KSEM2850HPCCLM	28,500	1.1220	7
KSEM2858HPCCLM	28,580	1.1250	7
KSEM2900HPCCLM	29,000	1.1417	7
KSEM2937HPCCLM	29,370	1.1563	7
KSEM2950HPCCLM *	29,500	1.1614	7
KSEM2977HPCCLM	29,770	1.1720	7
KSEM3000HPCCLM	30,000	1.1811	7
KSEM3016HPCCLM	30,160	1.1875	8
KSEM3050HPCCLM	30,500	1.2008	8
KSEM3100HPCCLM	31,000	1.2205	8



● 首选
○ 备选

KC7410	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM3175HPCCLM	31,750	1.2500	8
KSEM3200HPCCLM	32,000	1.2598	8
KSEM3300HPCCLM	33,000	1.2992	9
KSEM3400HPCCLM *	34,000	1.3386	9
KSEM3500HPCCLM	35,000	1.3780	9
KSEM3600HPCCLM	36,000	1.4173	9
KSEM3700HPCCLM	37,000	1.4567	10
KSEM3800HPCCLM	38,000	1.4961	10
KSEM3900HPCCLM	39,000	1.5354	10
KSEM3920HPCCLM	39,200	1.5433	10
KSEM4000HPCCLM *	40,000	1.5748	10

注: *按订单生产标准型产品。适用于标准定价、交期按实际生产周期而定, 以及最低订购量的规定。

公差 HPCCL • 公制

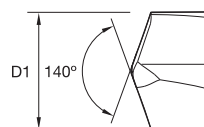
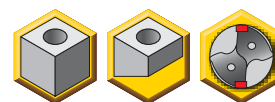
D1	公差 h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039

应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • HPCCL 槽型 • 材质 KC7410™ • 内冷 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
K	1	100	175	200	毫米/转	0,17–0,35	0,21–0,42	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	2	100	160	180	毫米/转	0,17–0,33	0,21–0,41	0,25–0,48	0,31–0,59	0,37–0,70	0,43–0,81
	3	70	85	100	毫米/转	0,18–0,36	0,20–0,41	0,21–0,44	0,23–0,48	0,25–0,53	0,27–0,57

- KSEM KC7320™ HPL切削刃在不锈钢材料加工中有出色的加工性能，和极高的加工效率。
- HPL 槽型刀片的每个切削刃可以形成两条切屑，可以形成连续的切屑流。HPL产品有极高的金属去除率和可靠的钻孔性能，钻孔深度可达10 xD，是不锈钢材料钻孔加工中的首选产品。
- KC7320 材质在通用型细晶粒硬质合金材料上有含Al量较高的TiAlN 涂层。该产品具有极好的氧化稳定性，韧性适中的硬质合金材质在奥氏体、不锈钢和其它不锈钢材料加工中具有极好的耐磨性。



HPL

■ KSEM 刀片 • HPL KC7320



D1

KC7320	mm	in	刀座尺寸
KSEM1250HPLM	12,500	.4921	C
KSEM1270HPLM	12,700	.5000	C
KSEM1280HPLM	12,800	.5039	C
KSEM1293HPLM	12,930	.5090	C
KSEM1300HPLM	13,000	.5118	C
KSEM1311HPLM	13,100	.5157	C
KSEM1350HPLM	13,500	.5310	C
KSEM1360HPLM	13,600	.5354	B
KSEM1380HPLM	13,800	.5433	B
KSEM1389HPLM	13,890	.5470	B
KSEM1400HPLM	14,000	.5512	B
KSEM1410HPLM	14,100	.5551	B
KSEM1415HPLM	14,150	.5571	B
KSEM1420HPLM	14,200	.5591	B
KSEM1429HPLM	14,290	.5630	B
KSEM1450HPLM	14,500	.5709	B
KSEM1460HPLM	14,600	.5748	A
KSEM1468HPLM	14,680	.5780	A
KSEM1480HPLM	14,800	.5827	A
KSEM1500HPLM	15,000	.5906	A
KSEM1508HPLM	15,080	.5940	A
KSEM1548HPLM	15,480	.6090	A
KSEM1550HPLM	15,500	.6102	A
KSEM1560HPLM	15,600	.6142	A
KSEM1588HPLM	15,880	.6250	1
KSEM1600HPLM	16,000	.6299	1
KSEM1609HPLM	16,090	.6340	1
KSEM1610HPLM	16,100	.6339	1
KSEM1615HPLM	16,150	.6358	1
KSEM1620HPLM	16,200	.6378	1
KSEM1627HPLM	16,270	.6410	1
KSEM1650HPLM	16,500	.6496	1
KSEM1667HPLM	16,670	.6560	1
KSEM1700HPLM	17,000	.6693	1
KSEM1707HPLM	17,070	.6720	1
KSEM1746HPLM	17,460	.6875	1
KSEM1750HPLM	17,500	.6890	1
KSEM1775HPLM	17,750	.6988	1
KSEM1780HPLM	17,800	.7008	1
KSEM1786HPLM	17,860	.7030	1
KSEM1790HPLM	17,900	.7047	1
KSEM1800HPLM	18,000	.7087	1
KSEM1826HPLM	18,260	.7190	2
KSEM1850HPLM	18,500	.7283	2



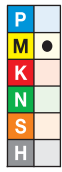
- 首选
- 备选

D1

KC7320	mm	in	刀座尺寸
KSEM1860HPLM	18,600	.7323	2
KSEM1865HPLM	18,650	.7340	2
KSEM1890HPLM	18,900	.7441	2
KSEM1900HPLM	19,000	.7480	2
KSEM1905HPLM	19,050	.7500	2
KSEM1920HPLM	19,200	.7559	2
KSEM1923HPLM	19,228	.7570	2
KSEM1925HPLM	19,250	.7579	2
KSEM1927HPLM	19,270	.7590	2
KSEM1935HPLM	19,350	.7618	2
KSEM1936HPLM	19,360	.7622	2
KSEM1938HPLM	19,380	.7630	2
KSEM1945HPLM	19,450	.7660	2
KSEM1950HPLM	19,500	.7677	2
KSEM1984HPLM	19,840	.7810	2
KSEM2000HPLM	20,000	.7874	3
KSEM2010HPLM	20,100	.7913	3
KSEM2024HPLM	20,240	.7970	3
KSEM2035HPLM	20,350	.8012	3
KSEM2050HPLM	20,500	.8071	3
KSEM2064HPLM	20,640	.8125	3
KSEM2100HPLM	21,000	.8268	3
KSEM2115HPLM	21,150	.8327	3
KSEM2133HPLM	21,330	.8398	3
KSEM2143HPLM	21,430	.8440	3
KSEM2150HPLM	21,500	.8460	3
KSEM2183HPLM	21,830	.8590	3
KSEM2200HPLM	22,000	.8661	3
KSEM2223HPLM	22,230	.8750	4
KSEM2244HPLM	22,440	.8840	4
KSEM2250HPLM	22,500	.8858	4
KSEM2277HPLM	22,770	.8965	4
KSEM2300HPLM	23,000	.9055	4
KSEM2342HPLM	23,420	.9220	4
KSEM2350HPLM	23,500	.9252	4
KSEM2381HPLM	23,810	.9375	4
KSEM2400HPLM	24,000	.9449	4
KSEM2450HPLM	24,500	.9646	5
KSEM2461HPLM	24,610	.9690	5
KSEM2500HPLM	25,000	.9843	5
KSEM2507HPLM	25,070	.9870	5
KSEM2540HPLM	25,400	1.0000	5
KSEM2550HPLM	25,500	1.0039	5
KSEM2560HPLM	25,600	1.0080	5

(续)

(KSEM 刀片 • HPL KC7320™ — 续)



	D1		
KC7320	mm	in	刀座尺寸
KSEM2565HPLM	25,650	1.0098	5
KSEM2567HPLM	25,670	1.0106	5
KSEM2581HPLM	25,810	1.0161	5
KSEM2600HPLM	26,000	1.0236	5
KSEM2619HPLM	26,190	1.0310	6
KSEM2650HPLM	26,500	1.0433	6
KSEM2659HPLM	26,590	1.0470	6
KSEM2670HPLM	26,700	1.0512	6
KSEM2700HPLM	27,000	1.0630	6
KSEM2750HPLM	27,500	1.0827	6
KSEM2779HPLM	27,780	1.0940	6
KSEM2800HPLM	28,000	1.1024	6
KSEM2810HPLM	28,100	1.1063	7
KSEM2817HPLM	28,180	1.1090	7
KSEM2850HPLM	28,500	1.1220	7
KSEM2858HPLM	28,580	1.1250	7
KSEM2900HPLM	29,000	1.1417	7
KSEM2937HPLM	29,370	1.1563	7
KSEM2950HPLM	29,500	1.1614	7
KSEM2977HPLM	29,770	1.1720	7



● 首选
○ 备选

	D1		
KC7320	mm	in	刀座尺寸
KSEM3000HPLM	30,000	1.1811	7
KSEM3016HPLM	30,160	1.1875	8
KSEM3050HPLM	30,500	1.2008	8
KSEM3100HPLM	31,000	1.2205	8
KSEM3150HPLM	31,500	1.2402	8
KSEM3175HPLM	31,750	1.2500	8
KSEM3200HPLM	32,000	1.2598	8
KSEM3254HPLM	32,540	1.2810	9
KSEM3300HPLM	33,000	1.2992	9
KSEM3335HPLM	33,400	1.3130	9
KSEM3400HPLM	34,000	1.3386	9
KSEM3493HPLM	34,930	1.3750	9
KSEM3500HPLM	35,000	1.3780	9
KSEM3571HPLM	35,720	1.4060	9
KSEM3600HPLM	36,000	1.4173	9
KSEM3700HPLM	37,000	1.4567	10
KSEM3750HPLM	37,500	1.4764	10
KSEM3800HPLM	38,000	1.4961	10
KSEM3810HPLM	38,100	1.5000	10
KSEM3846HPLM	38,460	1.5140	10
KSEM3900HPLM	39,000	1.5354	10
KSEM4000HPLM	40,000	1.5748	10

公差 HPL • 公制

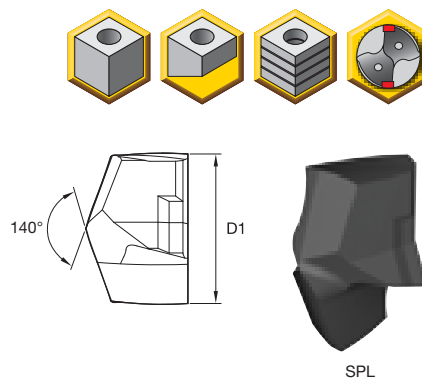
D1 公制	公差 h8
12,5–18	+0,000/-0,027
>18–30	+0,000/-0,033
>30–40	+0,000/-0,039

应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM • HPL 槽型 • 材质 KC7320 • 内冷 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
M	1	30	60	90	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	30	50	90	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

- KSEM SPL 槽型在不锈钢、高温合金、以及其它苛刻条件下的应用中具备卓越的钻削性能。
- KSEM SPL 槽型具有很好的加工可靠性，在难加工材料加工应用中可确保更长的刀具寿命和更高的生产率。其先进的钻尖及钻心设计方案可以显著降低切削力
- KCMS35™ 采用韧性极佳的细晶粒硬质合金基体，同时采用 Al 含量高的 TiAlN 涂层。这种材质具有很好的耐磨性和氧化安定性，同时其钻尖和切削刃部位具有卓越的抗崩刃性。
- 这种刀片形式特别适合重载加工应用，以及耐腐蚀端部管板和其它热交换装置配件的加工（特别适合 M3 和 S 型材料）
- 使用 KSEM KCMS35 SPL 刀片做为碳素钢和合金钢材料加工的高效替代刀具，同时还可用于重要的铝和铜材料加工应用。



■ KSEM 刀片 • SPL KCMS35



KCMS35	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1250SPLM	12,500	.4921	C
KSEM1270SPLM	12,700	.5000	C
KSEM1300SPLM	13,000	.5118	C
KSEM1350SPLM	13,500	.5315	C
KSEM1400SPLM	14,000	.5512	B
KSEM1429SPLM	14,290	.5626	B
KSEM1450SPLM	14,500	.5709	B
KSEM1500SPLM	15,000	.5906	A
KSEM1550SPLM	15,500	.6102	A
KSEM1588SPLM	15,880	.6252	1
KSEM1600SPLM	16,000	.6299	1
KSEM1609SPLM	16,090	.6335	1
KSEM1615SPLM	16,150	.6358	1
KSEM1627SPLM	16,270	.6406	1
KSEM1650SPLM	16,500	.6496	1
KSEM1667SPLM	16,670	.6563	1
KSEM1700SPLM	17,000	.6693	1
KSEM1746SPLM	17,460	.6874	1
KSEM1750SPLM	17,500	.6890	1
KSEM1800SPLM	18,000	.7087	1
KSEM1830SPLM	18,300	.7205	2
KSEM1850SPLM	18,500	.7283	2
KSEM1900SPLM	19,000	.7480	2
KSEM1905SPLM	19,050	.7500	2
KSEM1920SPLM	19,200	.7559	2
KSEM1923SPLM	19,230	.7571	2
KSEM1925SPLM	19,250	.7579	2
KSEM1927SPLM	19,270	.7587	2
KSEM1935SPLM	19,350	.7618	2
KSEM1945SPLM	19,450	.7657	2
KSEM1950SPLM	19,500	.7677	2
KSEM1984SPLM	19,840	.7811	2



- 首选
- 备选

KCMS35	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2000SPLM	20,000	.7874	3
KSEM2024SPLM	20,240	.7969	3
KSEM2050SPLM	20,500	.8071	3
KSEM2064SPLM	20,640	.8126	3
KSEM2100SPLM	21,000	.8268	3
KSEM2150SPLM	21,500	.8465	3
KSEM2200SPLM	22,000	.8661	3
KSEM2223SPLM	22,230	.8752	4
KSEM2250SPLM	22,500	.8858	4
KSEM2300SPLM	23,000	.9055	4
KSEM2350SPLM	23,500	.9252	4
KSEM2381SPLM	23,810	.9374	4
KSEM2400SPLM	24,000	.9449	4
KSEM2450SPLM	24,500	.9646	5
KSEM2500SPLM	25,000	.9843	5
KSEM2525SPLM	25,250	.9941	5
KSEM2530SPLM	25,300	.9961	5
KSEM2540SPLM	25,400	1.0000	5
KSEM2550SPLM	25,500	1.0039	5
KSEM2560SPLM	25,600	1.0079	5
KSEM2565SPLM	25,650	1.0098	5
KSEM2567SPLM	25,670	1.0106	5
KSEM2581SPLM	25,810	1.0161	5
KSEM2600SPLM	26,000	1.0236	5
KSEM2619SPLM	26,190	1.0311	6
KSEM2630SPLM	26,300	1.0354	6
KSEM2650SPLM	26,500	1.0433	6
KSEM2659SPLM	26,590	1.0469	6
KSEM2700SPLM	27,000	1.0630	6
KSEM2750SPLM	27,500	1.0827	6
KSEM2800SPLM	28,000	1.1024	6
KSEM2850SPLM	28,500	1.1220	7

(续)

(KSEM 刀片 • SPL KCMS35™ — 续)



KCMS35	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2858SPLM	28,580	1.1252	7
KSEM2900SPLM	29,000	1.1417	7
KSEM2950SPLM	29,500	1.1614	7
KSEM3000SPLM	30,000	1.1811	7
KSEM3050SPLM	30,500	1.2008	8
KSEM3100SPLM	31,000	1.2205	8
KSEM3150SPLM	31,500	1.2402	8
KSEM3175SPLM	31,750	1.2500	8
KSEM3200SPLM	32,000	1.2598	8
KSEM3250SPLM	32,500	1.2795	9
KSEM3350SPLM	33,500	1.3189	9
KSEM3400SPLM	34,000	1.3386	9



● 首选
○ 备选

KCMS35	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM3450SPLM	34,500	1.3583	9
KSEM3500SPLM	35,000	1.3780	9
KSEM3550SPLM	35,500	1.3976	9
KSEM3600SPLM	36,000	1.4173	9
KSEM3650SPLM	36,500	1.4370	10
KSEM3700SPLM	37,000	1.4567	10
KSEM3750SPLM	37,500	1.4764	10
KSEM3800SPLM	38,000	1.4961	10
KSEM3846SPLM	38,460	1.5142	10
KSEM3850SPLM	38,500	1.5157	10
KSEM3900SPLM	39,000	1.5354	10
KSEM3950SPLM	39,500	1.5551	10
KSEM4000SPLM	40,000	1.5748	10

公差 SPL • 公制

D1 英寸	公差 h8
12.5–18	+0,000/-0,027
>18–30	+0,000/-0,033
>30–40	+0,000/-0,039

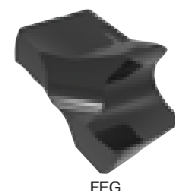
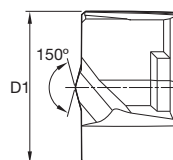
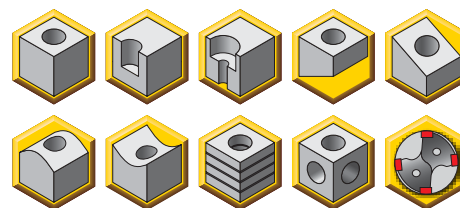
应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • SPL 槽型 • 材质 KCMS35™ • 内冷 • 公制

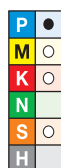
材料 分组		切削速度 — vc			公制						
		范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P	1	110	140	170	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	2	100	120	140	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
	3	80	100	120	毫米/转	0,15–0,31	0,17–0,36	0,19–0,41	0,25–0,53	0,29–0,60	0,33–0,69
M	1	40	60	80	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	35	55	70	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
N	1	90	155	220	毫米/转	0,19–0,40	0,25–0,50	0,28–0,56	0,32–0,63	0,32–0,70	0,32–0,70
	2	90	155	220	毫米/转	0,19–0,40	0,25–0,50	0,28–0,56	0,32–0,63	0,32–0,70	0,32–0,70
	3	80	120	160	毫米/转	0,19–0,40	0,25–0,50	0,28–0,56	0,32–0,63	0,32–0,70	0,32–0,70
	4	90	155	220	毫米/转	0,19–0,40	0,25–0,50	0,28–0,56	0,32–0,63	0,32–0,70	0,32–0,70
S	1	20	40	60	毫米/转	0,05–0,10	0,07–0,12	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25
	2	15	30	45	毫米/转	0,05–0,10	0,07–0,12	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25
	3	15	30	45	毫米/转	0,05–0,10	0,07–0,12	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25
	4	10	25	40	毫米/转	0,05–0,10	0,07–0,12	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

应用建议: 在使用 SPL 刀片进行 >5 x D 钻孔加工时, 建议在加工前进行预定心处理
在进行 >10 x D 的深孔加工, 以及 M1 和 M2 材料通用加工时,
建议将 KSEM HPL 刀片做为首选刀具使用。

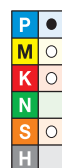
- KSEM FEG 平底刀片可以加工出 180° 的平底孔—在孔底部的中心仅留下一个小的孔腔。KSEM 有非常坚固的刀座，可满足苛刻平底加工的应用需求。
- 无论是加工盲孔还是通孔，或是沉孔，这些刀片都具备极好的多功能性，为您多种重要的钻孔应用提供帮助。
- KSEM FEG 刀片采用小钻尖和双刃带设计，可以提高定心操作的稳定性和加工孔的直线度。钻肩采用倒角设计，可以减少毛刺形成，并延长刀具寿命。
- KCPM45™ 采用韧性极佳的细晶粒硬质合金基体，同时采用先进的 TiAlN 涂层。该产品可以在极苛刻条件下对钢材料进行加工。
- KSEM FEG KCPM45 刀片产品还可作为铸铁、不锈钢和高温合金材料加工的高效备选产品。



■ KSEM 刀片 • FEG KCPM45



KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1600FEGM	16,000	.6299	1
KSEM1650FEGM	16,500	.6496	1
KSEM1700FEGM	17,000	.6693	1
KSEM1750FEGM	17,500	.6890	1
KSEM1800FEGM	18,000	.7087	1
KSEM1850FEGM	18,500	.7283	2
KSEM1900FEGM	19,000	.7480	2
KSEM1905FEGM	19,050	.7500	2
KSEM1950FEGM	19,500	.7677	2
KSEM1984FEGM	19,840	.7811	2
KSEM2000FEGM	20,000	.7874	3
KSEM2050FEGM	20,500	.8071	3
KSEM2100FEGM	21,000	.8268	3
KSEM2150FEGM	21,500	.8465	3
KSEM2200FEGM	22,000	.8661	3
KSEM2250FEGM	22,500	.8858	4
KSEM2300FEGM	23,000	.9055	4
KSEM2350FEGM	23,500	.9252	4
KSEM2400FEGM	24,000	.9449	4
KSEM2450FEGM	24,500	.9646	5
KSEM2500FEGM	25,000	.9843	5
KSEM2540FEGM	25,400	1.0000	5
KSEM2550FEGM	25,500	1.0039	5
KSEM2580FEGM	25,800	1.0157	5

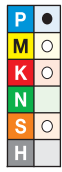


- 首选
- 备选

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2581FEGM	25,810	1.0161	5
KSEM2600FEGM	26,000	1.0236	5
KSEM2619FEGM	26,190	1.0311	6
KSEM2650FEGM	26,500	1.0433	6
KSEM2670FEGM	26,700	1.0512	6
KSEM2700FEGM	27,000	1.0630	6
KSEM2750FEGM	27,500	1.0827	6
KSEM2800FEGM	28,000	1.1024	6
KSEM2850FEGM	28,500	1.1220	7
KSEM2900FEGM	29,000	1.1417	7
KSEM2950FEGM	29,500	1.1614	7
KSEM3000FEGM	30,000	1.1811	7
KSEM3050FEGM	30,500	1.2008	8
KSEM3100FEGM	31,000	1.2205	8
KSEM3150FEGM	31,500	1.2402	8
KSEM3175FEGM	31,750	1.2500	8
KSEM3200FEGM	32,000	1.2598	8
KSEM3250FEGM	32,500	1.2795	9
KSEM3300FEGM	33,000	1.2992	9
KSEM3350FEGM	33,500	1.3189	9
KSEM3400FEGM	34,000	1.3386	9
KSEM3450FEGM	34,500	1.3583	9
KSEM3500FEGM	35,000	1.3780	9
KSEM3550FEGM	35,500	1.3976	9

(续)

(KSEM 刀片 • FEG KCPM45™ — 续)



● 首选
○ 备选

KCPM45	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM3600FEGM	36,000	1.4173	9
KSEM3650FEGM	36,500	1.4370	10
KSEM3700FEGM	37,000	1.4567	10
KSEM3750FEGM	37,500	1.4764	10
KSEM3800FEGM	38,000	1.4961	10
KSEM3810FEGM	38,100	1.5000	10
KSEM3850FEGM	38,500	1.5157	10
KSEM3900FEGM	39,000	1.5354	10
KSEM3950FEGM	39,500	1.5551	10
KSEM4000FEGM	40,000	1.5748	10

公差 FEG • 公制

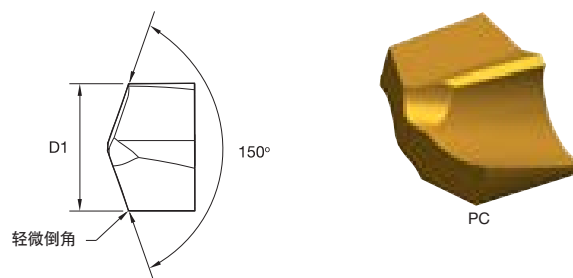
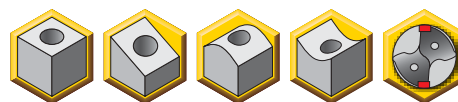
D1 公制	公差 k7
12,5-18	+0,001/+ 0,019
>18-30	+0,002/+ 0,023
>30-40	+0,002/+ 0,027

应用参数

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • FEG 槽型 • 材质 KCPM45™ • 内冷 • 公制

材料 分组		切削速度 — vc 范围 — m/min			公制						
					根据直径推荐进给率 (f)						
		最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	40,0
P	1	110	140	170	毫米/转	0,14–0,23	0,17–0,25	0,19–0,29	0,23–0,38	0,26–0,43	0,33–0,76
	2	100	120	140	毫米/转	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	3	80	100	120	毫米/转	0,14–0,20	0,15–0,23	0,17–0,25	0,23–0,34	0,26–0,38	0,33–0,66
	4	70	90	110	毫米/转	0,11–0,20	0,13–0,23	0,14–0,25	0,18–0,34	0,21–0,38	0,26–0,66
M	1	40	60	80	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	2	35	55	70	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	20	40	60	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
K	1	90	135	175	毫米/转	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	2	80	120	140	毫米/转	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43	0,33–0,76
	3	70	110	125	毫米/转	0,15–0,24	0,18–0,26	0,21–0,29	0,23–0,37	0,25–0,42	0,27–0,57
S	1	20	40	60	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31
	3	15	30	45	毫米/转	0,09–0,14	0,11–0,17	0,13–0,20	0,16–0,25	0,18–0,28	0,21–0,31

- KSEM PC 切削刀主要作为预定中心用途，但也可以在苛刻加工条件下使用。
- 150° 大角度设计，刀尖轻微倒角。非常好的定中心性能以及抗崩刃性能。
- KC7135™ 采用 TiCN-TiN PVD 涂层，具有极好的耐磨性。



KSEM 刀片 • PC KC7135



KC7135	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM1250PCM	12,500	.4921	C
KSEM1280PCM	12,800	.5039	C
KSEM1300PCM	13,000	.5118	C
KSEM1350PCM	13,500	.5310	C
KSEM1380PCM	13,800	.5433	B
KSEM1400PCM	14,000	.5512	B
KSEM1410PCM	14,100	.5551	B
KSEM1450PCM	14,500	.5709	B
KSEM1460PCM	14,600	.5748	A
KSEM1480PCM	14,800	.5827	A
KSEM1500PCM	15,000	.5906	A
KSEM1550PCM	15,500	.6102	A
KSEM1560PCM	15,600	.6142	A
KSEM1580PCM	15,800	.6220	A
KSEM1600PCM	16,000	.6299	1
KSEM1620PCM	16,200	.6378	1
KSEM1650PCM	16,500	.6496	1
KSEM1700PCM	17,000	.6693	1
KSEM1750PCM	17,500	.6890	1
KSEM1800PCM	18,000	.7087	1
KSEM1850PCM	18,500	.7283	2
KSEM1900PCM	19,000	.7480	2
KSEM1950PCM	19,500	.7677	2
KSEM2000PCM	20,000	.7874	3
KSEM2050PCM	20,500	.8071	3
KSEM2100PCM	21,000	.8268	3
KSEM2150PCM	21,500	.8460	3
KSEM2200PCM	22,000	.8661	3



- 首选
- 备选

KC7135	D1		刀座尺寸
	mm	in	
KSEM2250PCM	22,500	.8858	4
KSEM2300PCM	23,000	.9055	4
KSEM2350PCM	23,500	.9252	4
KSEM2400PCM	24,000	.9449	4
KSEM2450PCM	24,500	.9646	5
KSEM2500PCM	25,000	.9843	5
KSEM2550PCM	25,500	1.0039	5
KSEM2600PCM	26,000	1.0236	5
KSEM2650PCM	26,500	1.0433	6
KSEM2700PCM	27,000	1.0630	6
KSEM2800PCM	28,000	1.1024	6
KSEM2850PCM	28,500	1.1220	7
KSEM2900PCM	29,000	1.1417	7
KSEM2950PCM	29,500	1.1614	7
KSEM3000PCM	30,000	1.1811	7
KSEM3050PCM	30,500	1.2008	8
KSEM3100PCM	31,000	1.2205	8
KSEM3200PCM	32,000	1.2598	8
KSEM3300PCM	33,000	1.2992	9
KSEM3400PCM	34,000	1.3386	9
KSEM3500PCM	35,000	1.3780	9
KSEM3600PCM	36,000	1.4173	9
KSEM3700PCM	37,000	1.4567	10
KSEM3800PCM	38,000	1.4961	10
KSEM3900PCM	39,000	1.5354	10
KSEM4000PCM	40,000	1.5748	10

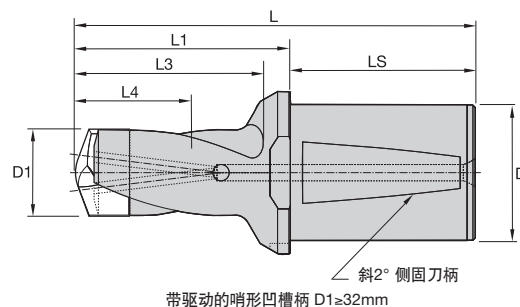
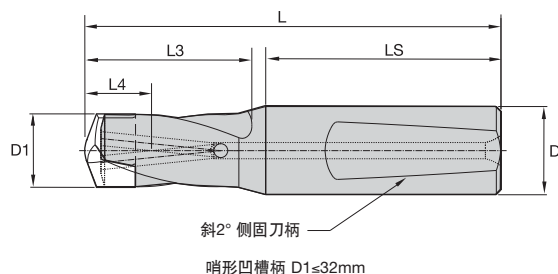
公差 PC • 公制

D1 公制	公差 k7
12,5-18	+0,001/+0,019
>18-30	+0,002/+0,023
>30-40	+0,002/+0,027

■ 模块化钻硬质合金刀片 • KSEM™ • PC 槽型 • 材质 KC7135™ • 内冷 • 公制

材料 分组	切削速度 — vc			公制						
	范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (f)						
	最小值	初始值	最大值		12,5	16,0	20,0	25,4	32,0	
P	1	90	100	110	毫米/转	0,14–0,23	0,17–0,25	0,19–0,29	0,23–0,38	0,26–0,43
	2	80	90	100	毫米/转	0,17–0,23	0,19–0,25	0,22–0,29	0,29–0,38	0,32–0,43
	3	55	65	75	毫米/转	0,14–0,20	0,15–0,23	0,17–0,25	0,23–0,34	0,26–0,38
	4	50	60	70	毫米/转	0,11–0,20	0,13–0,23	0,14–0,25	0,18–0,34	0,21–0,38
	5	45	50	60	毫米/转	0,08–0,11	0,10–0,13	0,11–0,14	0,14–0,18	0,15–0,20
	6	45	55	65	毫米/转	0,11–0,17	0,13–0,18	0,14–0,20	0,18–0,28	0,21–0,31
K	1	60	60	90	毫米/转	0,08–0,24	0,09–0,28	0,11–0,31	0,14–0,43	0,15–0,48
	2	60	60	75	毫米/转	0,18–0,24	0,21–0,28	0,23–0,31	0,28–0,37	0,32–0,42
	3	40	40	75	毫米/转	0,15–0,24	0,18–0,26	0,21–0,29	0,23–0,37	0,25–0,42

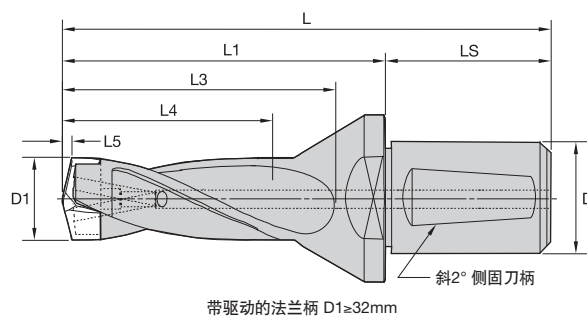
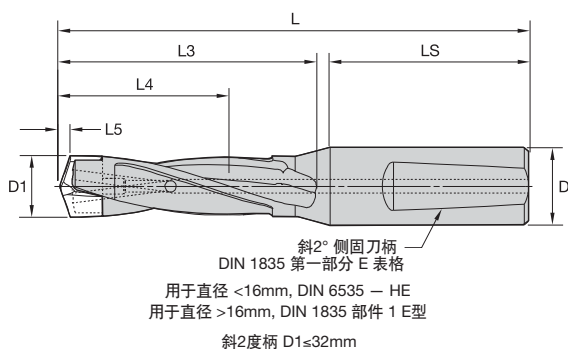
- 所有钻体应使用指定型号刀片。
- 了解备选产品，请参看 H68–H69 页的刀片配合表。
- 与钻头产品一同发送中心锁紧螺钉、扳手，以及侧边内冷接管。
- 单独订购刀片，参看 H38–H57 页内容。



■ KSEM WN/WD50 柄 • 1 x D • 公制

1 x D	D1		D1 max		L	L1	L4 max	L5	LS	D	刀座尺寸	中心锁紧螺钉	扳手
	mm	in	mm	in									
KSEM125R1WN16M	12,500	.4921	13,500	.5314	78	—	14	2,0	48	16	C	364.017	170.294
KSEM136R1WN16M	13,510	.5319	14,500	.5708	81	—	15	2,2	48	16	B	364.016	170.289
KSEM146R1WN20M	14,510	.5713	15,874	.6249	85	—	16	2,3	50	20	A	364.016	170.289
KSEM160R1WN20M	16,000	.6299	18,000	.7086	88	—	18	2,5	50	20	1	364.010	170.270
KSEM181R1WN25M	18,010	.7091	19,999	.7873	99	—	20	2,9	56	25	2	364.010	170.270
KSEM200R1WN25M	20,000	.7874	22,000	.8661	102	—	22	3,2	56	25	3	364.011	170.272
KSEM221R1WN25M	22,010	.8665	24,000	.9448	107	—	24	3,5	56	25	4	364.011	170.272
KSEM241R1WN32M	24,010	.9453	26,000	1.0236	115	—	26	3,8	60	32	5	364.012	170.274
KSEM261R1WN32M	26,010	1.0240	28,000	1.1023	119	—	28	4,0	60	32	6	364.012	170.274
KSEM281R1WN32M	28,016	1.1030	30,000	1.1811	123	—	30	4,3	60	32	7	364.013	170.276
KSEM301R1WN32M	30,010	1.1815	32,000	1.2598	127	—	32	4,6	60	32	8	364.013	170.276
KSEM321R1WD50M	32,010	1.2602	36,000	1.4173	147	79	36	4,9	68	50	9	364.015	170.276
KSEM361R1WD50M	36,010	1.4177	40,000	1.5748	155	87	40	5,5	68	50	10	364.015	170.276

- 所有钻头应使用指定型号刀片。
- 了解备选产品，请参看 H68-H69 页的刀片配合表。
- 与钻头产品一同发送中心锁紧螺钉、扳手，以及侧边内冷接管。
- 单独订购刀片，参看 H38-H57 页内容。



■ KSEM WN/WD50 柄 • 3 x D/5 x D • 公制

 3 x D	 5 x D	D1		D1 max		L5	LS	D	刀座尺寸	 中心锁紧螺钉
		mm	in	mm	in					
KSEM125R3WN16M	KSEM125R5WN16M	12,500	.4921	13,000	.5118	2,0	48	16	C	364.017
KSEM130R3WN16M	KSEM130R5WN16M	13,000	.5118	13,500	.5314	2,1	48	16	C	364.017
KSEM135R3WN16M	KSEM135R5WN16M	13,500	.5315	13,500	.5314	2,1	48	16	C	364.017
KSEM136R3WN16M	KSEM136R5WN16M	13,510	.5319	14,000	.5512	2,2	48	16	B	364.016
KSEM140R3WN16M	KSEM140R5WN16M	14,000	.5512	14,500	.5708	2,2	48	16	B	364.016
KSEM145R3WN20M	KSEM145R5WN20M	14,500	.5709	14,500	.5708	2,3	50	20	B	364.016
KSEM146R3WN20M	KSEM146R5WN20M	14,510	.5713	15,000	.5906	2,3	50	20	A	364.016
KSEM150R3WN20M	KSEM150R5WN20M	15,000	.5906	15,500	.6102	2,4	50	20	A	364.016
KSEM155R3WN20M	KSEM155R5WN20M	15,500	.6102	15,874	.6249	2,5	50	20	A	364.016
KSEM160R3WN20M	KSEM160R5WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	2,5	50	20	1	364.010
KSEM165R3WN20M	KSEM165R5WN20M	16,500	.6496	17,000	.6693	2,6	50	20	1	364.010
KSEM170R3WN20M	KSEM170R5WN20M	17,000	.6693	17,500	.6890	2,7	50	20	1	364.010
KSEM175R3WN20M	KSEM175R5WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	2,8	50	20	1	364.010
KSEM180R3WN20M	KSEM180R5WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	2,9	50	20	1	364.010
—	KSEM181R5WN25M	18,010	.7091	18,500	.7283	2,9	56	25	2	364.010
KSEM185R3WN25M	KSEM185R5WN25M	18,500	.7283	19,000	.7480	2,9	56	25	2	364.010
KSEM190R3WN25M	KSEM190R5WN25M	19,000	.7480	19,500	.7677	3,0	56	25	2	364.010
KSEM195R3WN25M	KSEM195R5WN25M	19,500	.7677	19,999	.7873	3,1	56	25	2	364.010
KSEM200R3WN25M	KSEM200R5WN25M	20,000	.7874	20,500	.8071	3,2	56	25	3	364.011
KSEM205R3WN25M	KSEM205R5WN25M	20,500	.8071	21,000	.8268	3,3	56	25	3	364.011
KSEM210R3WN25M	KSEM210R5WN25M	21,000	.8268	21,500	.8465	3,3	56	25	3	364.011
KSEM215R3WN25M	KSEM215R5WN25M	21,500	.8465	22,000	.8661	3,4	56	25	3	364.011
KSEM220R3WN25M	KSEM220R5WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	3,5	56	25	3	364.011
—	KSEM221R5WN25M	22,010	.8665	22,500	.8858	3,5	56	25	4	364.011

(续)

(KSEM WN/WD50 柄 • 3 x D/5 x D • 公制 — 续)

模块化钻

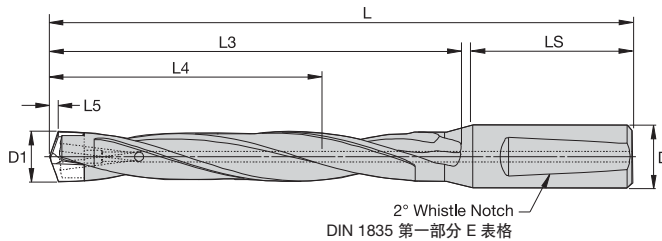
		D1		D1 max		L5	LS	D		
		mm	in	mm	in					
3 x D	5 x D								刀座尺寸	中心锁紧螺钉
KSEM225R3WN25M	KSEM225R5WN25M	22,500	.8858	23,000	.9055	3,6	56	25	4	364.011
KSEM230R3WN25M	KSEM230R5WN25M	23,000	.9055	23,500	.9252	3,7	56	25	4	364.011
KSEM235R3WN25M	KSEM235R5WN25M	23,500	.9252	24,000	.9448	3,7	56	25	4	364.011
KSEM240R3WN25M	KSEM240R5WN25M	24,000	.9449	24,000	.9448	3,8	56	25	4	364.011
—	KSEM241R5WN32M	24,010	.9453	24,500	.9646	3,8	60	32	5	364.012
KSEM245R3WN32M	KSEM245R5WN32M	24,500	.9646	25,000	.9843	3,9	60	32	5	364.012
KSEM250R3WN32M	KSEM250R5WN32M	25,000	.9843	25,500	1.0039	3,8	60	32	5	364.012
KSEM255R3WN32M	KSEM255R5WN32M	25,500	1.0039	26,000	1.0236	3,9	60	32	5	364.012
KSEM260R3WN32M	KSEM260R5WN32M	26,000	1.0236	26,000	1.0236	4,0	60	32	5	364.012
—	KSEM261R5WN32M	26,010	1.0240	26,500	1.0433	4,0	60	32	6	364.012
KSEM265R3WN32M	KSEM265R5WN32M	26,500	1.0433	27,000	1.0630	4,1	60	32	6	364.012
KSEM270R3WN32M	KSEM270R5WN32M	27,000	1.0630	27,500	1.0827	4,2	60	32	6	364.012
KSEM275R3WN32M	KSEM275R5WN32M	27,500	1.0827	28,000	1.1023	4,2	60	32	6	364.012
KSEM280R3WN32M	KSEM280R5WN32M	28,000	1.1024	28,000	1.1023	4,3	60	32	6	364.012
—	KSEM281R5WN32M	28,016	1.1030	28,500	1.1220	4,3	60	32	7	364.013
KSEM285R3WN32M	KSEM285R5WN32M	28,500	1.1220	29,000	1.1417	4,4	60	32	7	364.013
KSEM290R3WN32M	KSEM290R5WN32M	29,000	1.1417	29,500	1.1614	4,5	60	32	7	364.013
KSEM295R3WN32M	KSEM295R5WN32M	29,500	1.1614	30,000	1.1811	4,5	60	32	7	364.013
KSEM300R3WN32M	KSEM300R5WN32M	30,000	1.1811	30,000	1.1811	4,6	60	32	7	364.013
—	KSEM301R5WN32M	30,010	1.1815	30,500	1.2008	4,6	60	32	8	364.013
KSEM305R3WN32M	KSEM305R5WN32M	30,500	1.2008	31,000	1.2205	4,7	60	32	8	364.013
KSEM310R3WN32M	KSEM310R5WN32M	31,000	1.2205	31,500	1.2402	4,8	60	32	8	364.013
KSEM315R3WN32M	KSEM315R5WN32M	31,500	1.2402	32,000	1.2598	4,8	60	32	8	364.013
KSEM320R3WN32M	KSEM320R5WN32M	32,000	1.2598	32,000	1.2598	4,9	60	32	8	364.013
KSEM321R3WD50M	KSEM321R5WD50M	32,010	1.2602	33,000	1.2992	4,9	68	50	9	364.015
KSEM330R3WD50M	KSEM330R5WD50M	33,000	1.2992	34,000	1.3386	5,1	68	50	9	364.015
KSEM340R3WD50M	KSEM340R5WD50M	34,000	1.3386	35,000	1.3780	5,2	68	50	9	364.015
KSEM350R3WD50M	KSEM350R5WD50M	35,000	1.3780	36,000	1.4173	5,4	68	50	9	364.015
KSEM360R3WD50M	KSEM360R5WD50M	36,000	1.4173	36,000	1.4173	5,5	68	50	9	364.015
KSEM361R3WD50M	KSEM361R5WD50M	36,010	1.4177	37,000	1.4567	5,5	68	50	10	364.015
KSEM370R3WD50M	KSEM370R5WD50M	37,000	1.4567	38,000	1.4961	5,7	68	50	10	364.015
KSEM380R3WD50M	KSEM380R5WD50M	38,000	1.4961	39,000	1.5354	5,8	68	50	10	364.015
KSEM390R3WD50M	KSEM390R5WD50M	39,000	1.5354	40,000	1.5748	6,0	68	50	10	364.015
KSEM400R3WD50M	KSEM400R5WD50M	40,000	1.5748	40,000	1.5748	6,2	68	50	10	364.015



■ KSEM WD40 柄 • 3 x D/5 x D • 公制

		D1		L5	LS	D		
		mm	in					
3 x D	5 x D						刀座尺寸	中心锁紧螺钉
KSEM321R3WD40M	KSEM321R5WD40M	32,010	1.2602	5,6	68	40	9	364.015
KSEM330R3WD40M	KSEM330R5WD40M	33,000	1.2992	5,8	68	40	9	364.015
KSEM340R3WD40M	KSEM340R5WD40M	34,000	1.3386	6,0	68	40	9	364.015
KSEM350R3WD40M	KSEM350R5WD40M	35,000	1.3780	6,1	68	40	9	364.015
KSEM360R3WD40M	KSEM360R5WD40M	36,000	1.4173	6,3	68	40	9	364.015
KSEM361R3WD40M	KSEM361R5WD40M	36,010	1.4177	6,3	68	40	10	364.015
KSEM370R3WD40M	KSEM370R5WD40M	37,000	1.4567	6,5	68	40	10	364.015
KSEM380R3WD40M	KSEM380R5WD40M	38,000	1.4961	6,7	68	40	10	364.015
KSEM390R3WD40M	KSEM390R5WD40M	39,000	1.5354	6,9	68	40	10	364.015
KSEM400R3WD40M	KSEM400R5WD40M	40,000	1.5748	7,0	68	40	10	364.015

- 所有钻体应使用指定型号刀片。
- 了解备选产品，请参看 H68-H69 页的刀片配合表。
- 与钻头产品一同发送中心锁紧螺钉、扳手，以及侧边内冷接管。
- 单独订购刀片，参看 H38-H57 页内容。



用于直径 <16mm DIN 6535 — HE
用于直径 >16mm DIN 1835 部件 1 E型
查询 L、L3，以及 L4 的最大参数，请参看模块化钻
尺寸表 H72-H73。



■ KSEM WN 柄 • 7 x D/10 x D • 公制



7 x D	10 x D	D1		D1 max		L5	LS	D	刀座尺寸 中心锁紧螺钉	
		mm	in	mm	in					
KSEM125R7WN16M	KSEM125R10WN16M	12,500	.4921	13,000	.5118	2,0	48	16	C	364.017
KSEM130R7WN16M	KSEM130R10WN16M	13,000	.5118	13,500	.5314	2,1	48	16	C	364.017
KSEM135R7WN16M	KSEM135R10WN16M	13,500	.5315	13,500	.5314	2,1	48	16	C	364.017
KSEM136R7WN16M	KSEM136R10WN16M	13,510	.5319	14,000	.5512	2,2	48	16	B	364.016
KSEM140R7WN16M	KSEM140R10WN16M	14,000	.5512	14,500	.5708	2,2	48	16	B	364.016
KSEM145R7WN20M	KSEM145R10WN20M	14,500	.5709	14,500	.5708	2,3	50	20	B	364.016
KSEM146R7WN20M	KSEM146R10WN20M	14,510	.5713	15,000	.5906	2,3	50	20	A	364.016
KSEM150R7WN20M	KSEM150R10WN20M	15,000	.5906	15,500	.6102	2,4	50	20	A	364.016
KSEM155R7WN20M	KSEM155R10WN20M	15,500	.6102	15,874	.6249	2,5	50	20	A	364.016
KSEM160R7WN20M	KSEM160R10WN20M	16,000	.6299	16,500	.6496	2,5	50	20	1	364.010
KSEM165R7WN20M	KSEM165R10WN20M	16,500	.6496	17,000	.6693	2,6	50	20	1	364.010
KSEM170R7WN20M	KSEM170R10WN20M	17,000	.6693	17,500	.6890	2,7	50	20	1	364.010
KSEM175R7WN20M	KSEM175R10WN20M	17,500	.6890	18,000	.7086	2,8	50	20	1	364.010
KSEM180R7WN20M	KSEM180R10WN20M	18,000	.7087	18,000	.7086	2,9	50	20	1	364.010
—	KSEM181R10WN25M	18,010	.7091	18,500	.7283	2,9	56	25	2	364.010
KSEM185R7WN25M	KSEM185R10WN25M	18,500	.7283	19,000	.7480	2,9	56	25	2	364.010
KSEM190R7WN25M	KSEM190R10WN25M	19,000	.7480	19,500	.7677	3,0	56	25	2	364.010
KSEM195R7WN25M	KSEM195R10WN25M	19,500	.7677	19,999	.7873	3,1	56	25	2	364.010
KSEM200R7WN25M	KSEM200R10WN25M	20,000	.7874	20,500	.8071	3,2	56	25	3	364.011
KSEM205R7WN25M	KSEM205R10WN25M	20,500	.8071	21,000	.8268	3,3	56	25	3	364.011
KSEM210R7WN25M	KSEM210R10WN25M	21,000	.8268	21,500	.8465	3,3	56	25	3	364.011
KSEM215R7WN25M	KSEM215R10WN25M	21,500	.8465	22,000	.8661	3,4	56	25	3	364.011
KSEM220R7WN25M	KSEM220R10WN25M	22,000	.8661	22,000	.8661	3,5	56	25	3	364.011
—	KSEM221R10WN25M	22,010	.8665	22,500	.8858	3,5	56	25	4	364.011
KSEM225R7WN25M	KSEM225R10WN25M	22,500	.8858	23,000	.9055	3,6	56	25	4	364.011
KSEM230R7WN25M	KSEM230R10WN25M	23,000	.9055	23,500	.9252	3,7	56	25	4	364.011
KSEM235R7WN25M	KSEM235R10WN25M	23,500	.9252	24,000	.9448	3,7	56	25	4	364.011
KSEM240R7WN25M	KSEM240R10WN25M	24,000	.9449	24,000	.9448	3,8	56	25	4	364.011
—	KSEM241R10WN32M	24,010	.9453	24,500	.9646	3,8	60	32	5	364.012
KSEM245R7WN32M	KSEM245R10WN32M	24,500	.9646	25,000	.9843	3,9	60	32	5	364.012
KSEM250R7WN32M	KSEM250R10WN32M	25,000	.9843	25,500	1.0039	3,8	60	32	5	364.012
KSEM255R7WN32M	KSEM255R10WN32M	25,500	1.0039	26,000	1.0236	3,9	60	32	5	364.012

(续)

(KSEM WN 柄 • 7 x D/10 x D • 公制 — 续)

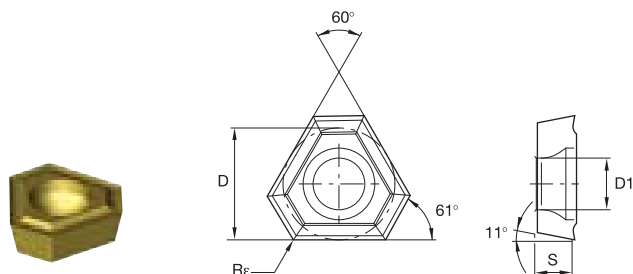


		D1		D1 max						
7 x D	10 x D	mm	in	mm	in	L5	LS	D	刀座尺寸	中心锁紧螺钉
KSEM260R7WN32M	KSEM260R10WN32M	26,000	1.0236	26,000	1.0236	4,0	60	32	5	364.012
—	KSEM261R10WN32M	26,010	1.0240	26,500	1.0433	4,0	60	32	6	364.012
KSEM265R7WN32M	KSEM265R10WN32M	26,500	1.0433	27,000	1.0630	4,1	60	32	6	364.012
KSEM270R7WN32M	KSEM270R10WN32M	27,000	1.0630	27,500	1.0827	4,2	60	32	6	364.012
KSEM275R7WN32M	KSEM275R10WN32M	27,500	1.0827	28,000	1.1023	4,2	60	32	6	364.012
KSEM280R7WN32M	KSEM280R10WN32M	28,000	1.1024	28,000	1.1023	4,3	60	32	6	364.012
—	KSEM281R10WN32M	28,016	1.1030	28,500	1.1220	4,3	60	32	7	364.013
KSEM285R7WN32M	KSEM285R10WN32M	28,500	1.1220	29,000	1.1417	4,4	60	32	7	364.013
KSEM290R7WN32M	KSEM290R10WN32M	29,000	1.1417	29,500	1.1614	4,5	60	32	7	364.013
KSEM295R7WN32M	KSEM295R10WN32M	29,500	1.1614	30,000	1.1811	4,5	60	32	7	364.013
KSEM300R7WN32M	KSEM300R10WN32M	30,000	1.1811	30,000	1.1811	4,6	60	32	7	364.013
—	KSEM301R10WN32M	30,010	1.1815	30,500	1.2008	4,6	60	32	8	364.013
KSEM305R7WN32M	—	30,500	1.2008	31,000	1.2205	4,7	60	32	8	364.013
KSEM310R7WN32M	KSEM310R10WN32M	31,000	1.2205	31,500	1.2402	4,8	60	32	8	364.013
KSEM315R7WN32M	—	31,500	1.2402	32,000	1.2598	4,8	60	32	8	364.013
KSEM320R7WN32M	KSEM320R10WN32M	32,000	1.2598	32,000	1.2598	4,9	60	32	8	364.013

模块化钻

KSEM 倒角加工方案

- 可在一并完成钻削和倒角加工。
- 不需调整高度。
- 节省工时。
- 采用标准刀片。
- 提供标准刀体。



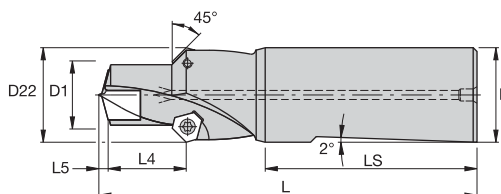
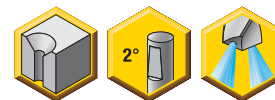
● 首选
○ 备选

P			●	○
M		●	○	○
K			●	○
N		○	●	○
S			○	●
H				

■ TPGX-GD 槽型

目录编号	D	S	Re	D1	KC7015	KC7315	KC7140
TPGX0902ZPRGD	5,56	2,38	0,20	2,50	●	●	●
TPGX1102ZPRGD	6,35	2,38	0,20	2,85	●	●	●
TPGX1303ZPRGD	7,94	3,18	0,20	3,40	●	●	●
TPGX1603ZPRGD	9,52	3,18	0,20	4,40	●	●	●

- 在指定刀窝尺寸范围内使用各种直径的 KSEM 刀片。
- 与钻头产品一同发送中心锁紧螺钉、刀片螺钉、以及扳手。
- 单独订购刀片，参看 H38-H57 页内容。
- 单独订购 TPGX 倒角刀片，参看 H63 页内容。

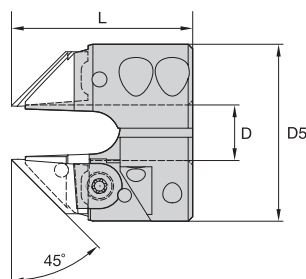


■ KSEM 刀体 • WN/WD50 柄带倒角 • 1 x D • 公制

1 x D	D1		D1 max		D22	L	L4 max	L5	LS	D	刀座尺寸	倒角刀片	中心锁紧螺钉	扳手
	mm	in	mm	in										
KSEM125R1WN16F45M	12,500	.4921	13,500	.5314	18	107	14	2,0	48,0	16	C	KSEM1250	364.017	170.051
KSEM136R1WN16F45M	13,510	.5319	14,500	.5708	19	107	15	2,2	48,0	16	B	KSEM1351	364.016	170.289
KSEM146R1WN20F45M	14,510	.5713	15,874	.6249	20	109	16	2,3	50,0	20	A	KSEM1451	364.016	170.289
KSEM160R1WN20F45M	16,000	.6299	18,000	.7086	22	110	18	2,5	50,0	20	1	KSEM1600	364.010	170.270
KSEM181R1WN25F45M	18,010	.7091	19,999	.7873	25	118	20	2,9	56,0	25	2	KSEM1801	364.010	170.270
KSEM200R1WN25F45M	20,000	.7874	22,000	.8661	28	120	22	3,2	56,0	25	3	KSEM2000	364.011	170.272
KSEM221R1WN25F45M	22,010	.8665	24,000	.9448	30	123	24	3,5	56,0	25	4	KSEM2201	364.011	170.272
KSEM241R1WN32F45M	24,010	.9453	26,000	1.0236	34	129	26	3,8	60,0	32	5	KSEM2401	364.012	170.055
KSEM261R1WN32F45M	26,010	1.0240	28,000	1.1023	36	131	28	4,0	60,0	32	6	KSEM2601	364.012	170.055
KSEM281R1WN32F45M	28,016	1.1030	30,000	1.1811	38	134	30	4,3	60,0	32	7	KSEM2801	364.013	170.276
KSEM301R1WN32F45M	30,010	1.1815	32,000	1.2598	40	136	32	4,6	60,0	32	8	KSEM3001	364.013	170.276
KSEM321R1WD50F45M	32,010	1.2602	36,000	1.4173	42	155	36	4,9	68,0	50	9	KSEM3201	364.015	170.276
KSEM361R1WD50F45M	36,010	1.4177	40,000	1.5748	46	165	40	5,5	68,0	50	10	KSEM3601	364.015	170.276

- KSEM 新型倒角环产品目前的供货直径范围为 12,5–32mm。
- KSEM SEF 倒角环采用双刃设计，具有良好的刚性，可以采用高进给参数，减少耗费工时的去毛刺加工和小倒角加工。
- 缩短加工时间—可在一次完成钻削和倒角加工。
- 交货周期短—标准品现货—KSEM 刀体和刀片,SEF 倒角环，以及 SEFAS™ 刀片。
- 灵活性—钻削深度可以调整。

- 了解切削速度和进给率参数建议，请参看产品目录中根据 KSEM 刀具的槽型以及刀体长度给出的应用建议。
- 小倒角长度可达 1mm，无需降低进给率。
- 在进行大倒角加工时，强烈建议降低进给率 50%，以避免加工过程中出现振动和倒角环的移动。
- 了解刀片信息，请参看 SEFAS 刀具相关信息。

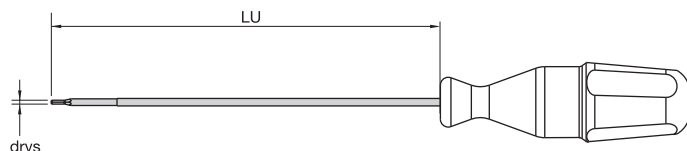


■ KSEM 倒角环



目录编号	D		L		D5		夹具装配件	切屑偏转器	切屑偏转器螺钉	钻头夹持螺钉
	mm	in	mm	in	mm	in				
KSEM125SEFM	12,5	.4921	40	1.57	39	1.54	360.551	360.660	128.508	191.726
KSEM130SEFM	13,0	.5118	40	1.57	39	1.54	360.551	360.660	128.508	191.726
KSEM135SEFM	13,5	.5315	40	1.57	39	1.54	360.551	360.660	128.508	191.726
KSEM140SEFM	14,0	.5512	40	1.57	40	1.57	360.551	360.661	128.508	199.123
KSEM145SEFM	14,5	.5709	40	1.57	40	1.57	360.551	360.661	128.508	199.123
KSEM150SEFM	15,0	.5906	40	1.57	40	1.57	360.551	360.662	128.508	199.123
KSEM155SEFM	15,5	.6102	40	1.57	40	1.57	360.551	360.662	128.508	199.123
KSEM160SEFM	16,0	.6299	42	1.65	43	1.69	360.551	360.663	128.508	199.123
KSEM165SEFM	16,5	.6496	42	1.65	43	1.69	360.551	360.663	128.508	199.123
KSEM170SEFM	17,0	.6693	42	1.65	43	1.69	360.551	360.663	128.508	199.123
KSEM175SEFM	17,5	.6890	42	1.65	43	1.69	360.551	360.663	128.508	199.123
KSEM180SEFM	18,0	.7087	42	1.65	43	1.69	360.551	360.663	128.508	199.123
KSEM185SEFM	18,5	.7283	42	1.65	43	1.69	360.551	360.664	128.508	199.123
KSEM190SEFM	19,0	.7480	42	1.65	43	1.69	360.551	360.664	128.508	199.123
KSEM195SEFM	19,5	.7677	42	1.65	43	1.69	360.551	360.664	128.508	199.123
KSEM200SEFM	20,0	.7874	48	1.89	50	1.97	360.551	360.665	128.510	199.123
KSEM205SEFM	20,5	.8071	48	1.89	50	1.97	360.551	360.665	128.510	199.123
KSEM210SEFM	21,0	.8268	48	1.89	50	1.97	360.551	360.665	128.510	199.123
KSEM215SEFM	21,5	.8465	48	1.89	50	1.97	360.551	360.665	128.510	199.123
KSEM220SEFM	22,0	.8661	48	1.89	50	1.97	360.551	360.665	128.510	199.123
KSEM225SEFM	22,5	.8858	50	1.97	50	1.97	360.551	360.666	128.510	—
KSEM230SEFM	23,0	.9055	50	1.97	50	1.97	360.551	360.666	128.510	—
KSEM235SEFM	23,5	.9252	50	1.97	50	1.97	360.551	360.666	128.510	—
KSEM240SEFM	24,0	.9449	50	1.97	50	1.97	360.551	360.666	128.510	—
KSEM245SEFM	24,5	.9646	54	2.13	55	2.17	360.551	360.667	128.510	—
KSEM250SEFM	25,0	.9843	54	2.13	55	2.17	360.551	360.667	128.510	—
KSEM255SEFM	25,5	1.0039	54	2.13	55	2.17	360.551	360.667	128.510	—
KSEM260SEFM	26,0	1.0236	54	2.13	55	2.17	360.551	360.667	128.510	—
KSEM265SEFM	26,5	1.0433	56	2.20	55	2.17	360.551	360.668	128.510	—
KSEM270SEFM	27,0	1.0630	56	2.20	55	2.17	360.551	360.668	128.510	—
KSEM275SEFM	27,5	1.0827	56	2.20	55	2.17	360.551	360.668	128.510	—
KSEM280SEFM	28,0	1.1024	56	2.20	55	2.17	360.551	360.668	128.510	—
KSEM285SEFM	28,5	1.1220	61	2.40	60	2.36	360.551	360.669	128.510	—
KSEM290SEFM	29,0	1.1417	61	2.40	60	2.36	360.551	360.669	128.510	—
KSEM295SEFM	29,5	1.1614	61	2.40	60	2.36	360.551	360.669	128.510	—
KSEM300SEFM	30,0	1.1811	61	2.40	60	2.36	360.551	360.669	128.510	—
KSEM305SEFM	30,5	1.2008	61	2.40	60	2.36	360.551	360.670	128.510	—
KSEM310SEFM	31,0	1.2205	61	2.40	60	2.36	360.551	360.670	128.510	—
KSEM315SEFM	31,5	1.2402	61	2.40	60	2.36	360.551	360.670	128.510	—
KSEM320SEFM	32,0	1.2598	61	2.40	60	2.36	360.551	360.670	128.510	—

注：单独订购刀片，参看 127 页 SEFAS 刀具信息。

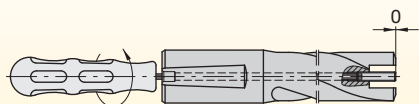


■ KSEM 扳手

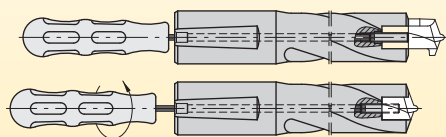
订货号	目录编号	中心锁紧螺钉 D1<32mm	中心锁紧螺钉 D1≥32mm	DRVS	mm	in
1126021	170.270	364.010	—	1.5 mm	185,00	7
1126032	170.271	364.010	—	1.5 mm	225,00	9
1510773	170.281	364.010	—	1.5 mm	297,00	12
1255899	170.285	364.010	—	1.5 mm	351,00	14
1126040	170.272	364.011	—	2 mm	210,00	8
1126049	170.273	364.011	—	2 mm	260,00	10
1510776	170.282	364.011	—	2 mm	343,00	14
1255900	170.286	364.011	—	2 mm	405,00	16
1126066	170.274	364.012	—	2.5 mm	240,00	9
1126072	170.275	364.012	—	2.5 mm	295,00	12
1510779	170.283	364.012	—	2.5 mm	393,00	15
1255901	170.287	364.012	—	2.5 mm	459,00	18
1126079	170.276	364.101	364.015	3 mm	265,00	10
1126088	170.277	364.101	364.015	3 mm	330,00	13
1510781	170.284	364.101	364.015	3 mm	439,00	17
1255902	170.288	364.101	364.015	3 mm	513,00	20
1834819	170.294	364.017	—	T5	156,00	6
1836470	170.295	364.017	—	T5	188,00	7
1836471	170.296	364.017	—	T5	290,00	11
1795811	170.289	364.016	—	T6	156,00	6
1795956	170.290	364.016	—	T6	188,00	7
1795960	170.291	364.016	—	T6	290,00	11

安装刀片

1.



2.



刀片(<32mm) 没有联接销。

1) 使用螺丝刀对螺纹销进行设置:

- 刀片在 Ø 32mm 以下时, 对齐钻头面高度。
- 刀片大于 Ø 32mm 时, 对齐钻头面高度以下 2mm 处。

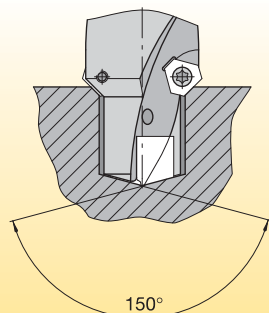
2) 使用螺丝刀对刀片进行紧固, 将其稳固地定位于刀片座内。

更换刀片时, 逆时针转动夹持螺钉, 直至刀片松开。

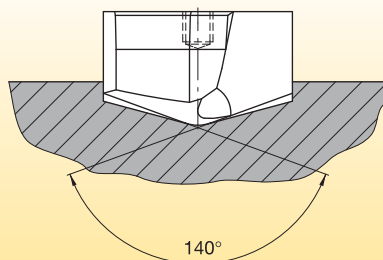
损坏螺纹销的维修

如果中心螺纹销损坏, 可以在将其与刀体分离后去除。进行这个操作时, 可对刀体上刀座下面进行钻孔。然后可以去除刀片和螺纹销。了解这个维修孔的位置和直径参数, 请参看与刀体产品一同提供的手册 (表 290.001 D/GB)。

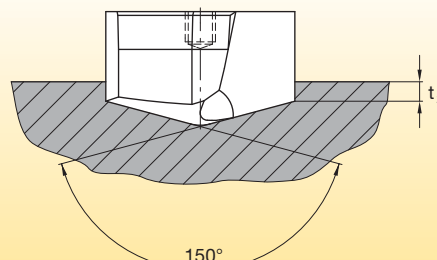
注: 对于没有联接销的刀片, 在安装过程中精确定位时应避免卡滞。



使用 FAS 定心刀具进行定心操作



用于随后钻孔操作的 HP 刀片



用于定心操作的 PC 刀片

为什么预定心操作是必要的？

- 通常而言，用于加工深度为 $5 \times D$ 或更深的钻孔加工。
- 用于非稳定工况（工件和刀具夹持）。

为什么使用 PC 刀片进行预定心操作？

- 预钻 PC 150° 钻尖设计，后续钻头钻尖切入平稳。
- 后续钻头在切入区域不会造成孔径扩大。
- 避免切削刃部位出现崩刃或断裂现象。
- 为避免钻头挠曲，建议使用 PC 刀片进行预定心操作，尽可能使用短刀柄 ($1 \times D$)。

如果因技术原因

无法进行定心操作，会出现什么后果？

- 先采用点钻应按照正常切削参数或降低的切削参数操作（ v_c 和 v_f 降低约一半），然后继续按照正常的切削参数进行钻孔操作。

...在标准直径范围内没有适当的 PC 切削刀片？

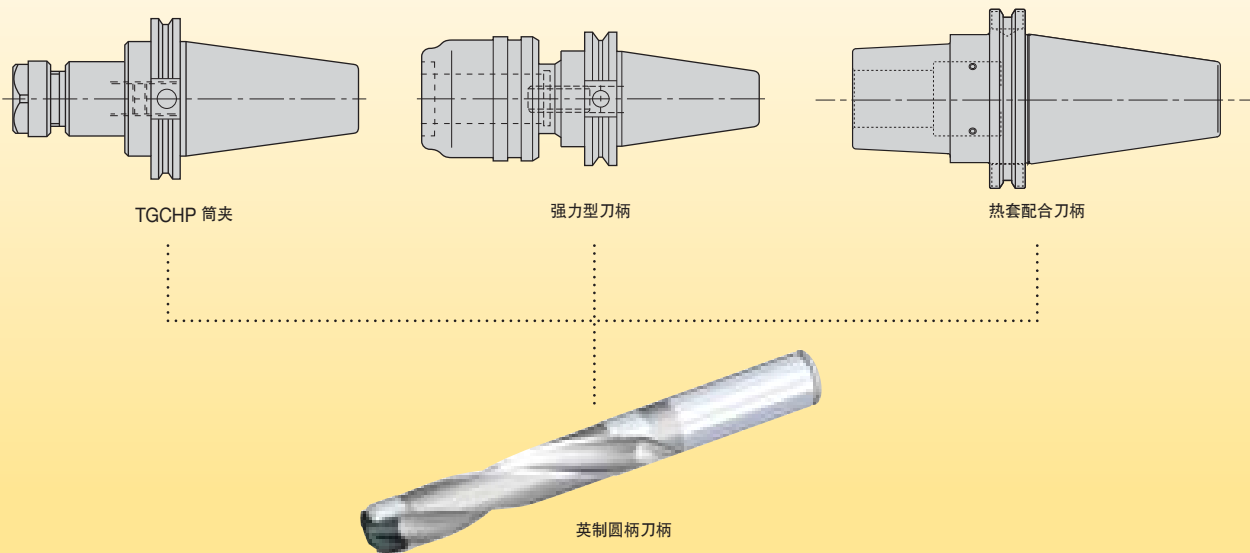
- 按规定标称直径使用 K7 公差等级的定制型 PC 刀片 或。
- 进行预定心操作，使用相同的刀片进行随后的钻孔操作，但切削刃 不钻进工件（定心钻直径约为钻头直径 D_1 的 90%）。

...只需要一个刀体？

- 在钻进工件材料时，进给率参数应降低一半，直至切削刃和刀跟进入钻孔内，然后在继续按照正常切削参数进行钻孔操作。

车床上应用

圆柄 KSEM 英制钻头（无平面）特别适合在车床上，在应用中，钻头转动而工件保持静止。联接钻头上钻尖部位的钻杆应以紧公差方式进行夹持。为了保持 KSEM 钻头的加工精度和实现最佳性能，请使用此处正确的夹持方法。

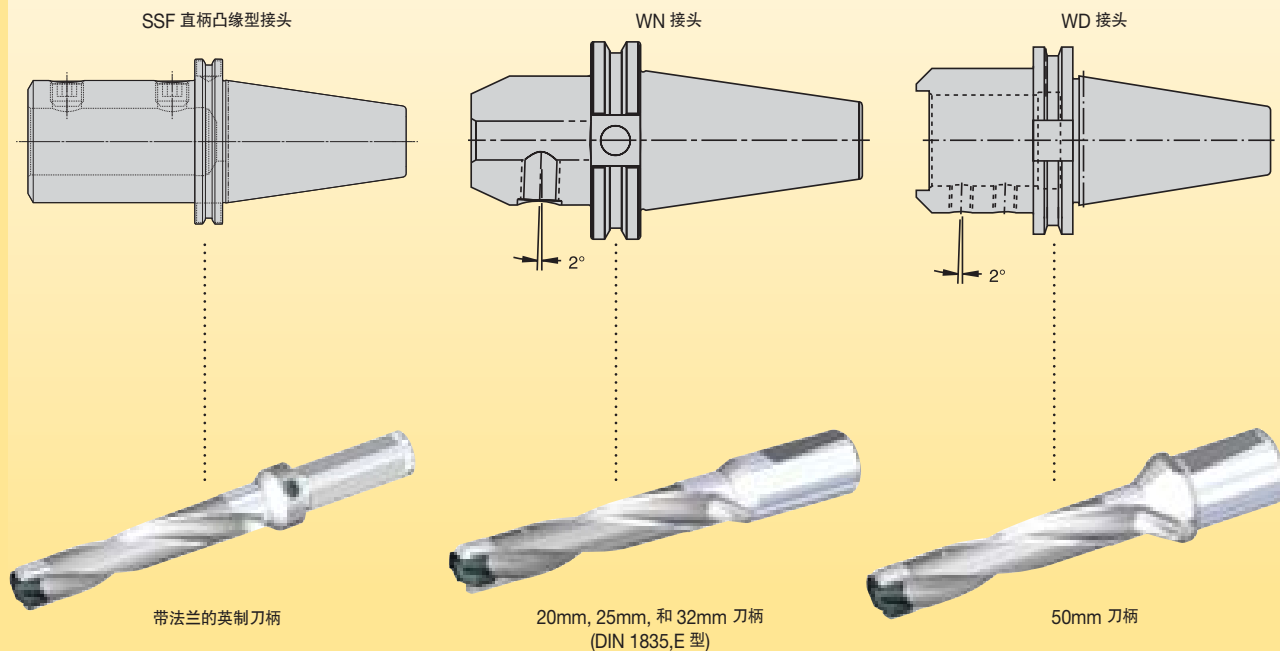


英制法兰钻杆

法兰柄 KSEM 英制钻头可用于见上方，钻头转动而工件保持静止。为了保持钻头的加工精度和实现最佳性能，请使用此处正确的夹持方法。

公制钻杆（斜2° 侧固刀柄）

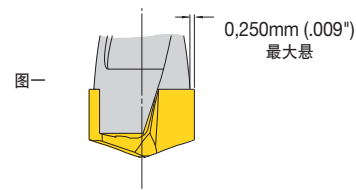
KSEM 公制钻头采用斜两度柄。20mm, 25mm, 和 32mm 直径的刀杆采用 WN 接头。50mm 直径刀杆采用 WD 接头。选择正确的接头以降低跳动量，并稳固夹持钻头。



在限制范围内刀片刀板可用于不同钻体。刀板必须有同样的刀座尺寸。每侧悬伸 (见图1) 必须低于 0,250mm (.0098") 为了实现最佳钻削性能, 刚性及有效的排屑性能, 一定要使用首选的钢刀体。

使用备选刀体会影响性能。在某些应用中, 钻体和孔壁之间会有切屑连结 — 尤其是在加工像奥氏体不锈钢和低碳钢这类长切屑材料时。

(不用于短钻头)



图一

直径 D

英制	mm	刀片	刀座尺寸	首选	备选刀体 1	备选刀体 2	备选刀体 3	备选刀体 4
.492	12,50	KSEM1250	C	KSEM125..M	-	-	-	-
.500	12,70	KSEM0500	C	KSEM0500..	KSEM125..M	-	-	-
.509	12,93	KSEM0509	C	KSEM0509..	KSEM0500..	KSEM125..M	-	-
.512	13,00	KSEM1300	C	KSEM130..M	KSEM0509..	KSEM0500..	KSEM125..M	-
.516	13,10	KSEM0516	C	KSEM0516..	KSEM130..M	KSEM0509..	KSEM0500..	-
.531	13,50	KSEM1350	C	KSEM135..M	KSEM0531..	KSEM0516..	KSEM130..M	-
.547	13,89	KSEM0547	B	KSEM0547..	KSEM136..M	-	-	-
.551	14,00	KSEM1400	B	KSEM140..M	KSEM136..M	KSEM0547..	-	-
.563	14,29	KSEM0563	B	KSEM0563..	KSEM140..M	KSEM0547..	-	-
.571	14,50	KSEM1450	B	KSEM145..M	KSEM0563..	KSEM140..M	-	-
.578	14,68	KSEM0578	A	KSEM0578..	KSEM146..M	-	-	-
.591	15,00	KSEM1500	A	KSEM150..M	KSEM146..M	KSEM0578..	-	-
.594	15,08	KSEM0594	A	KSEM0594..	KSEM150..M	KSEM0578..	-	-
.609	15,48	KSEM0609	A	KSEM0609..	KSEM0594..	KSEM150..M	-	-
.610	15,50	KSEM1550	A	KSEM155..M	KSEM0609..	KSEM0594..	KSEM150..M	-
.625	15,88	KSEM0625	1	KSEM0625..	-	-	-	-
.630	16,00	KSEM1600	1	KSEM160..M	KSEM0625..	-	-	-
.634	16,09	KSEM0634	1	KSEM0634..	KSEM160..M	KSEM0625..	-	-
.641	16,27	KSEM0641	1	KSEM0641..	KSEM0634..	KSEM160..M	KSEM0625..	-
.650	16,50	KSEM1650	1	KSEM165..M	KSEM0641..	KSEM0634..	-	-
.656	16,67	KSEM0656	1	KSEM0656..	KSEM165..M	KSEM0641..	-	-
.669	17,00	KSEM1700	1	KSEM170..M	KSEM0656..	KSEM165..M	-	-
.672	17,07	KSEM0672	1	KSEM0672..	KSEM170..M	KSEM0656..	-	-
.688	17,46	KSEM0688	1	KSEM0688..	KSEM0672..	KSEM170..M	-	-
.689	17,50	KSEM1750	1	KSEM175..M	KSEM0688..	KSEM0672..	KSEM170..M	-
.700	17,78	KSEM0700	1	N/A	KSEM175..M	KSEM0688..	-	-
.703	17,86	KSEM0703	1	KSEM0703..	KSEM175..M	KSEM0688..	-	-
.709	18,00	KSEM1800	1	KSEM180..M	KSEM0703..	KSEM175..M	-	-
.719	18,26	KSEM0719	2	KSEM0719..	KSEM181..M	-	-	-
.728	18,50	KSEM1850	2	KSEM185..M	KSEM0719..	KSEM181..M	-	-
.734	18,65	KSEM0734	2	KSEM0734..	KSEM185..M	KSEM0719..	-	-
.748	19,00	KSEM1900	2	KSEM190..M	KSEM0734..	KSEM185..M	-	-
.750	19,05	KSEM0750	2	KSEM0750..	KSEM190..M	KSEM0734..	-	-
.759	19,27	KSEM0759	2	KSEM0759..	KSEM0750..	KSEM190..M	-	-
.766	19,45	KSEM0766	2	KSEM0766..	KSEM0759..	KSEM0750..	KSEM190..M	-
.768	19,50	KSEM1950	2	KSEM195..M	KSEM0766..	KSEM0759..	KSEM0750..	KSEM190..M
.781	19,84	KSEM0781	2	KSEM0781..	KSEM195..M	KSEM0766..	-	-
.787	20,00	KSEM2000	3	KSEM200..M	-	-	-	-
.797	20,24	KSEM0797	3	KSEM0797..	KSEM200..M	-	-	-
.800	20,32	KSEM0800	3	N/A	KSEM0797..	KSEM200..M	-	-
.807	20,50	KSEM2050	3	KSEM205..M	KSEM0797..	KSEM200..M	-	-
.813	20,64	KSEM0813	3	KSEM0813..	KSEM205..M	KSEM0797..	-	-
.827	21,00	KSEM2100	3	KSEM210..M	KSEM0813..	KSEM205..M	-	-
.844	21,43	KSEM0844	3	KSEM0844..	KSEM210..M	-	-	-
.847	21,50	KSEM2150	3	KSEM215..M	KSEM0844..	KSEM210..M	-	-
.859	21,83	KSEM0859	3	KSEM0859..	KSEM215..M	KSEM0844..	-	-
.866	22,00	KSEM2200	3	KSEM220..M	KSEM0859..	KSEM215..M	-	-
.875	22,23	KSEM0875	4	KSEM0875..	KSEM221..M	-	-	-
.884	22,44	KSEM0884	4	KSEM0884..	KSEM0875..	KSEM221..M	-	-
.886	22,50	KSEM2250	4	KSEM225..M	KSEM0884..	KSEM0875..	KSEM221..M	-
.906	23,00	KSEM2300	4	KSEM230..M	KSEM0906..	KSEM225..M	-	-
.922	23,42	KSEM0922	4	KSEM0922..	KSEM230..M	-	-	-
.925	23,50	KSEM2350	4	KSEM235..M	KSEM0922..	KSEM230..M	-	-
.938	23,81	KSEM0938	4	KSEM0938..	KSEM235..M	KSEM0922..	-	-
.945	24,00	KSEM2400	4	KSEM240..M	KSEM0938..	KSEM235..M	-	-

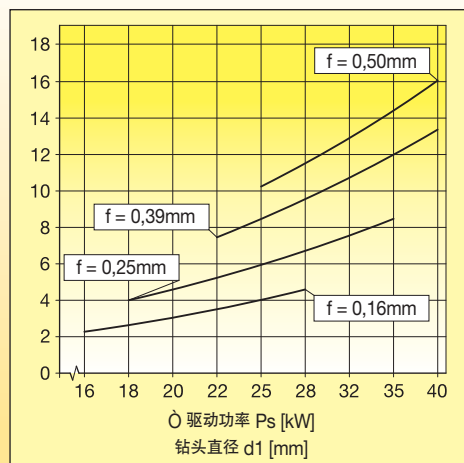
(续)

(续)

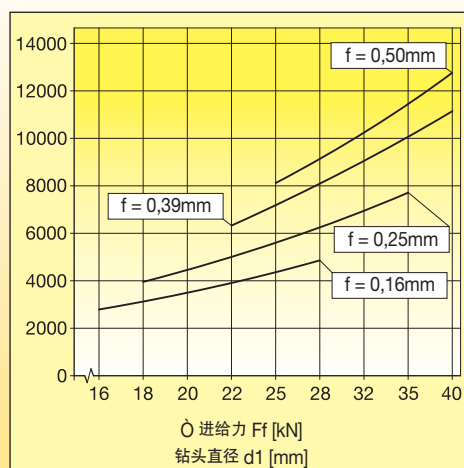
直径 D

英制	mm	刀片	刀座尺寸	首选	备选刀体 1	备选刀体 2	备选刀体 3	备选刀体 4
.965	24,50	KSEM2450	5	KSEM245..M	KSEM241..M	-	-	-
.969	24,61	KSEM0969	5	KSEM0969..	KSEM245..M	-	-	-
.984	25,00	KSEM2500	5	KSEM250..M	KSEM0984..	KSEM0969..	KSEM245..M	-
1.000	25,40	KSEM1000	5	KSEM1000..	KSEM250..M	-	-	-
1.004	25,50	KSEM2550	5	KSEM255..M	KSEM1000..	KSEM250..M	-	-
1.011	25,67	KSEM1011	5	KSEM1011..	KSEM255..M	-	-	-
1.024	26,00	KSEM2600	5	KSEM260..M	KSEM1011..	KSEM255..M	-	-
1.031	26,19	KSEM1031	6	KSEM1031..	KSEM261..M	-	-	-
1.043	26,50	KSEM2650	6	KSEM265..M	KSEM1031..	KSEM261..M	-	-
1.047	26,59	KSEM1047	6	KSEM1047..	KSEM265..M	KSEM1031..	KSEM261..M	-
1.063	27,00	KSEM2700	6	KSEM270..M	KSEM1063..	KSEM1047..	KSEM265..M	-
1.083	27,50	KSEM2750	6	KSEM275..M	KSEM270..M	KSEM1063..	-	-
1.094	27,78	KSEM1094	6	KSEM1094..	KSEM275..M	-	-	-
1.102	28,00	KSEM2800	6	KSEM280..M	KSEM1094..	KSEM275..M	-	-
1.109	28,18	KSEM1109	7	KSEM1109..	KSEM281..M	-	-	-
1.122	28,50	KSEM2850	7	KSEM285..M	KSEM1109..	KSEM281..M	-	-
1.125	28,58	KSEM1125	7	KSEM1125..	KSEM285..M	KSEM1109..	KSEM281..M	-
1.142	29,00	KSEM2900	7	KSEM290..M	KSEM1125..	KSEM285..M	-	-
1.156	29,37	KSEM1156	7	KSEM1156..	KSEM290..M	-	-	-
1.161	29,50	KSEM2950	7	KSEM295..M	KSEM1156..	KSEM290..M	-	-
1.172	29,77	KSEM1172	7	KSEM1172..	KSEM295..M	KSEM1156..	-	-
1.181	30,00	KSEM3000	7	KSEM300..M	KSEM1172..	KSEM295..M	-	-
1.188	30,16	KSEM1188	8	KSEM1188..	KSEM301..M	-	-	-
1.201	30,50	KSEM3050	8	KSEM305..M	KSEM1188..	KSEM301..M	-	-
1.203	30,56	KSEM1203	8	KSEM1203..	KSEM305..M	KSEM1188..	KSEM301..M	-
1.219	30,96	KSEM1219	8	KSEM1219..	KSEM1203..	KSEM305..M	-	-
1.220	31,00	KSEM3100	8	KSEM310..M	KSEM1219..	KSEM1203..	KSEM305..M	-
1.240	31,50	KSEM3150	8	KSEM315..M	KSEM310..M	-	-	-
1.250	31,75	KSEM1250	8	KSEM1250..	KSEM315..M	-	-	-
1.260	32,00	KSEM3200	8	KSEM320..M	KSEM1250..	KSEM315..M	-	-
1.280	32,50	KSEM3250	9	-	KSEM321..M	-	-	-
1.281	32,54	KSEM1281	9	KSEM1281..	KSEM321..M	-	-	-
1.297	32,94	KSEM1297	9	KSEM1297..	KSEM1281..	-	-	-
1.299	33,00	KSEM3300	9	KSEM330..M	KSEM1297..	KSEM1281..	-	-
1.313	33,34	KSEM1313	9	KSEM1313..	KSEM330..M	KSEM1297..	-	-
1.319	33,50	KSEM3350	9	-	-	KSEM1313..	KSEM330..M	-
1.328	33,73	KSEM1328	9	KSEM1328..	KSEM1313..	-	-	-
1.339	34,00	KSEM3400	9	KSEM340..M	KSEM1328..	-	-	-
1.344	34,13	KSEM1344	9	KSEM1344..	KSEM340..M	KSEM1328..	-	-
1.358	34,50	KSEM3450	9	-	-	KSEM1344..	KSEM340..M	-
1.375	34,93	KSEM1375	9	KSEM1375..	-	-	-	-
1.378	35,00	KSEM3500	9	KSEM350..M	KSEM1375..	-	-	-
1.398	35,50	KSEM3550	9	-	-	KSEM350..M	-	-
1.406	35,72	KSEM1406	9	KSEM1406..	-	-	-	-
1.417	36,00	KSEM3600	9	KSEM360..M	KSEM1406..	-	-	-
1.422	36,12	KSEM1422	10	KSEM1422..	KSEM361..M	-	-	-
1.437	36,50	KSEM3650	10	-	-	KSEM1422..	KSEM361..M	-
1.438	36,51	KSEM1438	10	KSEM1438..	KSEM1422..	KSEM361..M	-	-
1.457	37,00	KSEM3700	10	KSEM370..M	KSEM1438..	-	-	-
1.469	37,31	KSEM1469	10	KSEM1469..	KSEM370..M	-	-	-
1.476	37,50	KSEM3750	10	-	-	KSEM1469..	KSEM370..M	-
1.496	38,00	KSEM3800	10	KSEM380..M	-	-	-	-
1.500	38,10	KSEM1500	10	KSEM1500..	KSEM380..M	-	-	-
1.514	38,46	KSEM1514	10	KSEM1514..	KSEM1500..	KSEM380..M	-	-
1.516	38,50	KSEM3850	10	-	-	KSEM1514..	KSEM1500..	KSEM380..M
1.535	39,00	KSEM3900	10	KSEM390..M	-	-	-	-
1.555	39,50	KSEM3950	10	-	-	KSEM390..M	-	-
1.575	40,00	KSEM4000	10	KSEM400..M	-	-	-	-

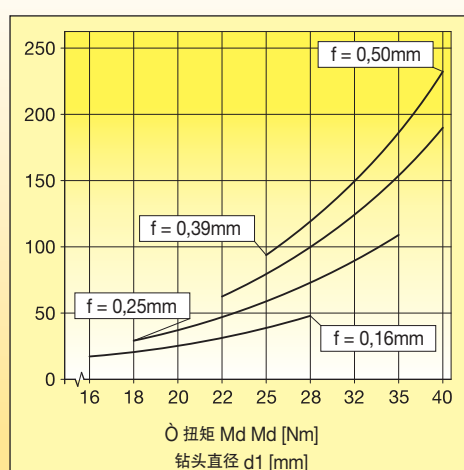
驱动功率 (kW)



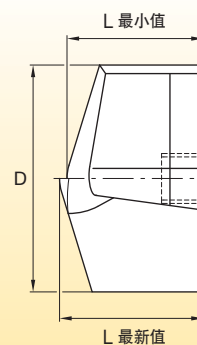
进给力 (kN)



扭矩 (Nm)



注: 以上图表作为确定驱动功率、进给力、以及扭矩参数使用。它们是根据对切削材料
分组 6 中的回火钢材料在加工过程中的切削力测量而得出的。
抗拉强度: $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$ 。采用的基础切削速度为: $vc = 80 \text{ m/min}$ 。



建议采用以下冷却压力参数:

相对钻孔深度	冷却剂压力
1-3 x D	8 bars
5 x D	12 bars
7 x D	20 bars
10 x D	30 bars

刀片 安装座尺寸	直径 范围 D (mm)	L 最小值 (mm)	L 最新值 (mm)
C	12,50-13,50	8,5	9,6
B	13,51-14,50	8,9	10,1
A	14,51-15,88	9,4	10,6
1	15,88-18,00	10,3	11,6
2	18,01-19,99	11,2	12,6
3	20,00-22,00	12,1	13,6
4	22,01-24,00	13,0	14,6
5	24,01-26,00	13,9	15,6
6	26,01-28,00	14,8	16,6
7	28,01-30,00	15,7	17,6
8	30,01-32,00	16,6	18,6
9	32,01-36,00	18,4	20,6
10	36,01-40,00	20,2	22,6

特别适合...

肯纳金属管板材料 精加工刀具

我们生产的高级钻孔刀具和孔精加工产品有极佳的性能和可靠性，可以满足客户苛刻条件的应用需求。我们供应的孔加工产品类型齐全，可用于管板材料，支撑挡板，以及其他多种材料的加工应用。

RHR™ 铰刀系统

- 管板材料的 H7 公差等级加工。
- 整体硬质合金焊接铰刀，可快速经济地更换刀头。
- 新型 KCU05 材质，确保极佳的精度性能和超长的使用寿命。

查看 RHR 铰刀信息，请参看 K24, K27-K28, 和 K36 页内容。

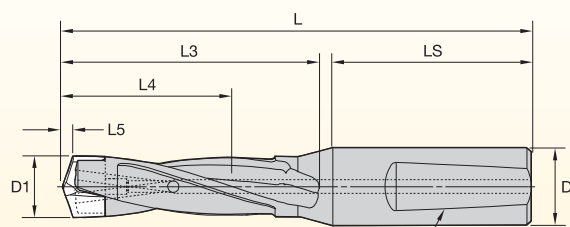


联系肯纳金属授权经销商，或是登录 kennametal.com，了解更多的产品优势。

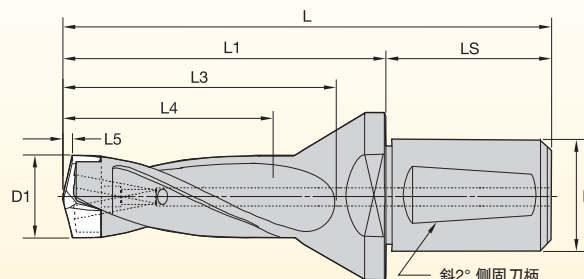


kennametal.com

■ KSEM™ 法兰柄尺寸 • WN/WD 3 x D - 10 x D • 公制



斜2° 側固刀柄 —
DIN 1835 第一部分 E 表格
用于直径 <16mm, DIN 6535 — HE
用于直径 >16mm, DIN 1835 部件 1 E型
斜2度柄 D1≤32mm

带驱动的法蘭柄 $D1 \geq 32\text{mm}$

D1		WN/WD 刀杆 公制								WN 刀杆 公制					
		3 x D				5 x D				7 x D			10 x D		
mm	英制	L	L1	L4 max	扳手	L	L1	L4 max	扳手	L	L4 max	扳手	L	L4 max	扳手
12,50	.4921	111	—	42	170.294	139	—	70	170.294	167	98	170.295	195	125	170.296
13,00	.5118	111	—	42	170.294	139	—	70	170.294	167	98	170.295	200	130	170.296
13,50	.5315	111	—	42	170.294	139	—	70	170.294	167	98	170.295	205	135	170.296
13,51	.5319	111	—	42	170.289	139	—	70	170.289	167	98	170.290	205	135	170.291
14,00	.5512	111	—	42	170.289	139	—	70	170.289	167	98	170.290	210	140	170.291
14,50	.5709	122	—	48	170.289	154	—	80	170.289	186	112	170.290	220	145	170.291
14,51	.5713	122	—	48	170.289	154	—	80	170.289	186	112	170.290	220	145	170.291
15,00	.5906	122	—	48	170.289	154	—	80	170.289	186	112	170.290	225	150	170.291
15,50	.6102	122	—	48	170.289	154	—	80	170.289	186	112	170.290	230	155	170.291
16,00	.6299	122	—	48	170.270	154	—	80	170.270	186	112	170.270	234	160	170.271
16,50	.6496	130	—	54	170.270	166	—	90	170.270	202	126	170.271	241	165	170.281
17,00	.6693	130	—	54	170.270	166	—	90	170.270	202	126	170.271	246	170	170.281
17,50	.6890	130	—	54	170.270	166	—	90	170.270	202	126	170.271	251	175	170.281
18,00	.7087	130	—	54	170.270	166	—	90	170.270	202	126	170.271	256	180	170.281
18,01	.7091	—	—	—	—	184	—	100	170.270	—	—	170.271	269	185	170.281
18,50	.7283	144	—	60	170.270	184	—	100	170.270	224	140	170.271	269	185	170.281
19,00	.7480	144	—	60	170.270	184	—	100	170.270	224	140	170.271	274	190	170.281
19,50	.7677	144	—	60	170.270	184	—	100	170.270	224	140	170.271	279	195	170.281
20,00	.7874	153	—	60	170.272	197	—	100	170.272	241	140	170.273	297	200	170.282
20,50	.8071	153	—	66	170.272	197	—	110	170.272	241	154	170.273	297	205	170.282
21,00	.8268	153	—	66	170.272	197	—	110	170.272	241	154	170.273	297	210	170.282
21,50	.8465	153	—	66	170.272	197	—	110	170.272	241	154	170.273	307	215	170.282
22,00	.8661	153	—	66	170.272	197	—	110	170.272	241	154	170.273	307	220	170.282
22,01	.8665	—	—	—	—	209	—	120	170.272	—	—	170.273	319	225	170.282
22,50	.8858	161	—	72	170.272	209	—	120	170.272	257	168	170.273	319	225	170.282
23,00	.9055	161	—	72	170.272	209	—	120	170.272	257	168	170.273	319	230	170.282
23,50	.9252	161	—	72	170.272	209	—	120	170.272	257	168	170.273	329	235	170.282



模块化钻 • 尺寸表 (续)

■ KSEM™ 法兰柄尺寸 • WN/WD 3 x D - 10 x D • 公制



D1		WN/WD 刀杆 公制								WN 刀杆 公制					
		3 x D				5 x D				7 x D			10 x D		
mm	英制	L	L1	L4 max	扳手	L	L1	L4 max	扳手	L	L4 max	扳手	L	L4 max	扳手
27,00	10.630	182	—	84	170.274	238	—	140	170.274	294	196	170.275	368	270	170.283
27,50	10.827	182	—	84	170.274	238	—	140	170.274	294	196	170.275	378	275	170.283
28,00	11.024	182	—	84	170.274	238	—	140	170.274	294	196	170.275	378	280	170.283
28,02	11.028	—	—	—	—	250	—	150	170.276	—	—	—	390	285	170.284
28,50	11.220	190	—	90	170.276	250	—	150	170.276	310	210	170.277	390	285	170.284
29,00	11.417	190	—	90	170.276	250	—	150	170.276	310	210	170.277	390	290	170.284
29,50	11.614	190	—	90	170.276	250	—	150	170.276	310	210	170.277	400	295	170.284
30,00	11.811	190	—	90	170.276	250	—	150	170.276	310	210	170.277	400	300	170.284
30,01	11.815	—	—	—	—	264	—	160	170.276	—	—	170.277	414	305	170.284
30,50	12.008	200	—	96	170.276	264	—	160	170.276	328	224	170.277	—	—	—
31,00	12.205	200	—	96	170.276	264	—	160	170.276	328	224	170.277	414	310	170.284
31,50	12.402	200	—	96	170.276	264	—	160	170.276	328	224	170.277	—	—	—
32,00	12.598	200	—	96	170.276	264	—	160	170.276	328	224	170.277	424	320	170.284
32,01	12.602	220	159	99	170.276	293	225	165	170.277	—	—	—	—	—	—
33,00	12.992	227	159	99	170.276	293	225	165	170.277	—	—	—	—	—	—
34,00	13.386	225	157	102	170.276	293	225	170	170.277	—	—	—	—	—	—
35,00	13.780	235	167	105	170.276	305	237	175	170.277	—	—	—	—	—	—
36,00	14.173	233	165	108	170.276	305	237	180	170.277	—	—	—	—	—	—
36,01	14.177	237	176	111	170.276	318	250	185	170.277	—	—	—	—	—	—
37,00	14.567	244	176	111	170.276	318	250	185	170.277	—	—	—	—	—	—
38,00	14.961	242	174	114	170.276	318	250	190	170.277	—	—	—	—	—	—
39,00	15.354	252	184	117	170.276	330	262	195	170.277	—	—	—	—	—	—
40,00	15.748	250	182	120	170.276	330	262	200	170.277	—	—	—	—	—	—

➤ 管板切槽刀具

主要应用

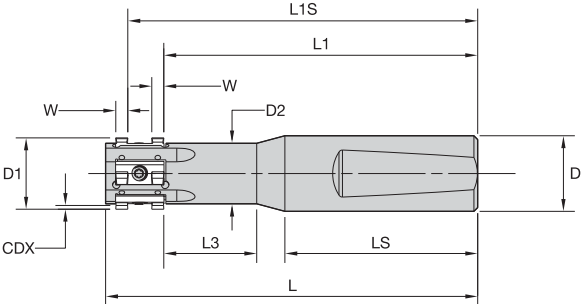
最新推出的肯纳金属切槽刀具具有独特的优势，可在短时间内同时加工出两条槽孔，在热交换装置加工领域有着更出色的表现。所有管子需要进行精加工，从而可以进行管子之间的联接。这款新型槽刀片采用的设计可实现无毛刺加工并采用 KCU45™ 材质，这种特制材质可对多种材料的热交换装置进行加工，包括 A516、70 低碳钢、304 不锈钢、双相不锈钢，以及哈氏合金材料。刀片材料中使用了极少量的碳化钨，刀具无需进行修磨，提高加工速度，降低单位孔加工成本。

特点及优势

高效率 高收益

- 每个刀片有两个切削刃。
- 最多可以四个切削刃同时工作。
- 刚性刀体，提高生产率和切槽加工性能。
- 铣削刀具在孔直径、断续切削，切屑控制方面有极大的灵活性。
- KCU45 材质可对多种材料的热交换装置进行加工。
- 内冷方式，延长刀具寿命，提高槽加工质量，改善切屑排出性能。
- 一次进刀即可实现精加工的刀具。
- 在槽孔定位时具有很好的灵活性。





■ KGEM 切槽刀刀体 • 公制



订货号	目录编号	D1	D2	D	L	LS	L1	L1S	L3	CDX	刀片螺钉
5408657	KGEM1588R1WN20M	15,88	13,50	20,00	101,00	51,00	85,00	94,52	25,63	1,00	MS1861
5134143	KGEM1905R1WN20M	18,87	16,00	20,00	98,42	50,80	83,03	92,55	24,58	1,00	MS1861
5134145	KGEM1905R3WN20M	18,87	16,00	20,00	123,82	50,80	108,44	117,96	49,99	1,00	MS1861

注: 在没有特别指定的情况下, 以上直径尺寸为订购本页中定制铰刀产品的尺寸规格。

KSEM™ 支持刀具 • KGEM™ 管板切槽刀片



■ KGEM 管板切槽刀片

订货号	目录编号	D1		W1		W		S		KCJ45
		mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
5134141	KGIP0125N0189GD	2,80	.110	3,56	.140	3,18	.125	2,82	.111	●
5986819	KGIP0300N0189GD	2,80	.110	3,56	.140	3,00	.118	2,82	.111	●

P	A516-材质70
M	304SS/复合
S	Hastelloy

■ KGEM 管板槽刀具 • KGIP GD 槽型 • 材质 KCU45™ • 内冷 • 公制

材料 分组	fz(每齿进给量)	齿	RPM	速度 (m/min)	线性进给率 (mm/min)	线性进给率 (mm/min)	DH (mm)	DT (mm)
P	0,05-0,075	4	1300-1500	77-89	2,46-4,27	264-457	19,05	18,87
M	0,05-0,075	4	600-900	35-53	1,70-2,57	183-274	19,05	18,87
S	0,05-0,075	4	250-300	15-18	0,48-0,86	51-91	19,05	18,87

代码标记:

fz: 每齿进给量

线性进给率: 线性进给率 = fz x 齿数 x RPM

线性进给率: 补偿进给量 = 线性进给率 x (DH - DT)/DH

DT: 刀具直径

DH: 孔直径

注: 长尺寸及刚性较弱的刀具应选用低进给量 (fz)。
冷却剂较少情况下选择低转速。

➤ KSEM PLUS™ 模块化钻削刀具

我们生产的 KSEM PLUS 钻采用了简洁高效的设计理念。这款产品将 KSEM™ 模块化钻的优势（高进给率以及高长径比 L/D）与可转位钻的优势（切削速度高，消耗成本低）结合在一起。KSEM PLUS 是一款模块化钻削刀具，提供预先安装的 HSS 刀头，以及安装硬质合金刀片的刀座。KSEM PLUS 可以安装两种类型的刀头，使用我们生产的多功能 FDS 接口，可以在适合的刀体上进行互换。

主要应用

KSEM PLUS 适用于钢、铸铁、不锈钢、以及先进材料的加工。特别适合替换旧型 HSS 刀具或低性能的可转位钻，从而用于高性能钻孔加工应用。KSEM PLUS 产品的尺径范围为 28–101mm (1.102–4")，长径比为 1.5–10 x D。这款产品能源市场以及通用加工市场有着广泛的应用（例如，风力机的轴承挡圈，液压系统的歧管，大型发动机配件、发电机壳体，等。）这款刀具可以大幅提高生产率，提高客户的机械加工能力。

特点及优势

带有 FDS 接口的可换式钻头

- 在无需将整个刀具从机床上拆除的情况下，即可快速简便地更换切削刀片或钻头。
- 因为只需更换磨损钻头，因此可以节省成本并减少刀具库存。
- 一个钻体可以应用不同规格和类型的钻头（在使用相同规格的 FDS 产品时，一只钻头可安装在各种规格的钻体上。）

KSEM PLUS A1 钻头

- 高金属去除率。
- 在正常切削条件下，性能非常稳定。
- 具有良好成本优势的可转位 Drill Fix™ DFT 刀片。

KSEM PLUS B1 钻头

- 在难加工条件下可以进行高速钻削。
- 可以加工堆积板材料和扩芯孔。
- 可以加工通孔和交叉孔。
- 可以用于最大为 15° 的斜孔加工。

两个高效切削刃

- KSEM PLUS 产品在操作中有两个完整的切削刃发挥作用。
- 与相同尺径的可转位钻相比，生产率可以提高 100%。
- 高长径比，库存标准产品为 1.5 x D - 10 x D。提供更长尺寸的定制型产品。

KSEM PLUS 引导刀片

- 极高的进给率，可与模块化钻相比。
- 因为可以避免切屑阻塞的出现，KSEM PLUS 刀具的中心刀片和模块化钻头有超长的使用寿命。
- 长径比在 5 x D 以内的钻头不需要预定心操作。

DFR™/DFT™/DFC™ 外侧刀片

- 极高的切削速度和极高的金属去除率。
- 在各种切削条件下，都有更好的稳定性。
- 可转位刀片可以获得满意的表面加工精度和孔径精度。

KSEM PLUS™ A1 刀头
经济，高性能钻孔。



KSEM PLUS B1 刀头 苛刻条件下的高性能钻孔加工。



最新产品! 现在提供各种 > 70mm 的标准型 KSEMP 刀头产品，尺寸间隔为 1mm 和 1/8"。

最新产品! DS 槽型可用于长切屑材料加工。

最新产品! 现在提供 WD 柄和 SSF 柄，长径比为 1.5 x D 的刀柄。



定制材质

中心刀片

- KC7315™ 材质 — 采用以 TiAlN 为基体的 PVD 涂层材质，在各种钢材料的加工中有卓越的性能。
- KC7410™ 材质 — 采用 PVD 复合涂层，在铸铁材料的钻孔加工中具有卓越的耐磨性。
- KC7135™ 材质 — 抗崩刃通用型材质，采用 TiCN-TiN PVD 涂层，用于钢和不锈钢材料的苛刻条件下的加工应用。

Drill Fix™ 外侧刀片

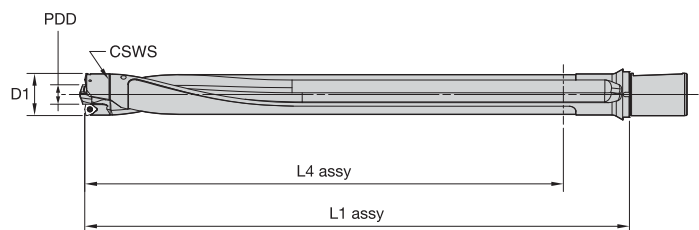
- KCU25™ 材质 — 高金属去除率，采用先进的 TiCN-Al-CVD 涂层，在稳定工况的加工应用中有超长的使用寿命。
- KCU40™ 材质 — TiAlN-PVD 复合涂层，耐磨性强，可靠性好，适合多种材料的一般速度加工。
- KC7140™ 材质 — 以 TiCN 材料为基体，采用 PVD 涂层的硬质合金刀片，可应用于 KSEM PLUS 刀具系统，适合合金钢、不锈钢材料的加工。
- KC7225™ 材质 — TiAlN PVD 涂层细晶粒硬质合金材料，在非铁材料、超级合金，以及钛材料加工中有极好的安全性。

最新产品! DFT™ 和 DFC™ 外侧刀片 (DS 槽型)

- 在长切屑材料加工中有卓越的性能和稳定性。
- 用于低碳钢、难加工不锈钢，以及非铁材料等容易产生切屑问题的加工应用。
- 提供 KCU40™ 材质产品。

客户定制

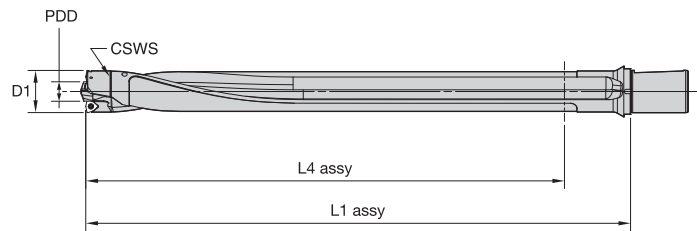
- 提供中间尺径的非标钻头产品，最大直径可达 127 mm。
- 提供各种常见类型刀杆的刀体产品，最大刀杆长度可达 1200mm。在长径比超过 20 x D 的应用中会出现性能限制。
- 刀柄可设计为螺旋槽型式，从而确保更好的排屑性能（入铸铁材料的孔加工）。
- 提供采用可修磨中心刀片的不锈钢钻头。
- KSEM PLUS 产品可以根据客户要求定制。欢迎联系我们，了解适合您的金属切削解决方案。



		提供 KSEM PLUS 刀头		每个钻头的规定刀片尺寸		提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)					
D1		KSEM PLUS 刀头 订购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片	CSWS	KSEM PLUS 刀体 订购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm	in			中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFR/DFT						
28.000	1.1024	4000408	KSEMP2800FDS28A1M	14.000	DFR040304D28	28	6123570	WD32FDS28076M	1.5 x D	57	101
28.575	1.1250	4047811	KSEMP1125FDS28A1	15.000	DFR040304D28		4000409	WD32FDS28128M	3 x D	96	153
29.000	1.1417	4047812	KSEMP2900FDS28A1M	15.000	DFR040304D28		4051136	WD32FDS28190M	5 x D	158	215
29.362	1.1563	4047823	KSEMP1156FDS28A1	16.000	DFR040304D28		4051137	WD32FDS28283M	8 x D	251	308
30.000	1.1811	4047824	KSEMP3000FDS28A1M	16.000	DFR040304D28		4000411	WD32FDS28345M	10 x D	313	370
30.175	1.1875	4047825	KSEMP1188FDS28A1	17.000	DFR040304D28		6123582	SSF150FDS280299	1.5 x D	57	101
30.963	1.2188	4047826	KSEMP1219FDS28A1	17.000	DFR040304D28		4051138	SSF150FDS280502	3 x D	96	153
31.000	1.2205	4047827	KSEMP3100FDS28A1M	17.000	DFR040304D28		4051139	SSF150FDS280746	5 x D	158	215
							4051140	SSF150FDS281112	8 x D	251	308
							4051141	SSF150FDS281356	10 x D	313	370
31.750	1.2500	3794916	KSEMP1250FDS32A1	15.000	DFT05T308D32	32	6123571	WD32FDS32082M	1.5 x D	59	107
32.000	1.2598	3794291	KSEMP3200FDS32A1M	15.000	DFT05T308D32		3950219	WD32FDS32146M	3 x D	110	171
33.000	1.2992	3742210	KSEMP3300FDS32A1M	16.000	DFT05T308D33		3794428	WD32FDS32216M	5 x D	180	241
33.200	1.3071	3793949	KSEMP3320FDS32A1M	16.000	DFT05T308D33		3742293	WD32FDS32321M	8 x D	285	346
33.350	1.3130	3794917	KSEMP1313FDS32A1	17.000	DFT05T308D33		3794429	WD32FDS32391M	10 x D	355	416
34.000	1.3386	3794292	KSEMP3400FDS32A1M	17.000	DFT05T308D33		6123583	SSF150FDS320323	1.5 x D	59	107
34.925	1.3750	3794918	KSEMP1375FDS32A1	18.000	DFT05T308D33		3952192	SSF150FDS320573	3 x D	110	171
35.000	1.3780	3794393	KSEMP3500FDS32A1M	18.000	DFT05T308D33		3794835	SSF150FDS320850	5 x D	180	241
							3794836	SSF150FDS321263	8 x D	285	346
							3794837	SSF150FDS321539	10 x D	355	416
36.000	1.4173	3794394	KSEMP3600FDS36A1M	13.000	DFT06T308D36	36	6123572	WD32FDS36092M	1.5 x D	65	117
36.525	1.4380	3794919	KSEMP1438FDS36A1	14.000	DFT06T308D36		3950220	WD32FDS36166M	3 x D	122	191
37.000	1.4567	3794395	KSEMP3700FDS36A1M	14.000	DFT06T308D36		3794430	WD32FDS36244M	5 x D	200	269
37.500	1.4764	3794427	KSEMP3750FDS36A1M	15.000	DFT06T308D36		3794431	WD32FDS36361M	8 x D	317	386
38.000	1.4961	3794396	KSEMP3800FDS36A1M	15.000	DFT06T308D36		3794432	WD32FDS36439M	10 x D	395	464
38.100	1.5000	3794920	KSEMP1500FDS36A1	15.000	DFT06T308D36		6123584	SSF150FDS360362	1.5 x D	65	117
39.000	1.5354	3794397	KSEMP3900FDS36A1M	16.000	DFT06T308D39		3952343	SSF150FDS360652	3 x D	122	191
39.200	1.5433	3793950	KSEMP3920FDS36A1M	16.000	DFT06T308D39		3794838	SSF150FDS360960	5 x D	200	269
39.700	1.5630	3794921	KSEMP1563FDS36A1	17.000	DFT06T308D39		3794839	SSF150FDS361421	8 x D	317	386
							3794840	SSF150FDS361728	10 x D	395	464
40.000	1.5748	3794398	KSEMP4000FDS40A1M	17.000	DFT06T308D39	40	6123573	WD50FDS40100M	1.5 x D	73	125
41.000	1.6142	3794399	KSEMP4100FDS40A1M	18.000	DFT06T308D39		3872075	WD50FDS40183M	3 x D	137	213
41.275	1.6250	3794922	KSEMP1625FDS40A1	18.000	DFT06T308D39		3794443	WD50FDS40271M	5 x D	225	301
42.000	1.6535	3794400	KSEMP4200FDS40A1M	19.000	DFT06T308D39		3794444	WD50FDS40403M	8 x D	357	433
43.000	1.6929	3794401	KSEMP4300FDS40A1M	20.000	DFT06T308D39		3794445	WD50FDS40491M	10 x D	445	521
44.000	1.7323	3794402	KSEMP4400FDS40A1M	21.000	DFT06T308D44		6123585	SSF200FDS400394	1.5 x D	73	125
44.450	1.7500	3794933	KSEMP1750FDS40A1	22.000	DFT06T308D44		3952344	SSF200FDS400721	3 x D	137	213
							3794841	SSF200FDS401066	5 x D	225	301
							3794842	SSF200FDS401586	8 x D	357	433
							3794903	SSF200FDS401933	10 x D	445	521

(续)

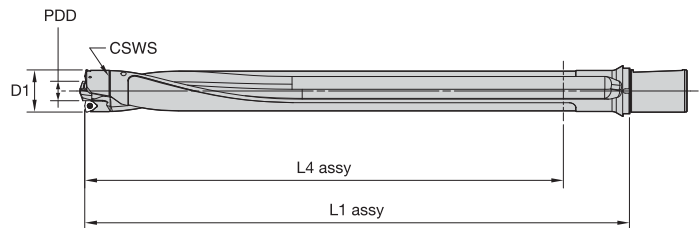
(KSEM PLUS 产品概述及应用 A1 刀头的系统组装 — 续)



提供 KSEM PLUS 刀头				每个钻头的规定刀片尺寸		提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)					
D1		KSEM PLUS 刀头 订购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片	CSWS	KSEM PLUS 刀体 订购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm	in			中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFR/DFT						
45.000	1.7717	3794403	KSEMP4500FDS45A1M	18.000	DFT070408D45	45	6123575	WD50FDS45112M	1.5 x D	85	147
46.000	1.8110	3794404	KSEMP4600FDS45A1M	19.000	DFT070408D45		3872709	WD50FDS45206M	3 x D	152	236
47.000	1.8504	3794405	KSEMP4700FDS45A1M	20.000	DFT070408D45		3794446	WD50FDS45304M	5 x D	250	334
47.625	1.8750	3794934	KSEMP1875FDS45A1	21.000	DFT070408D45		3794447	WD50FDS45451M	8 x D	397	481
48.000	1.8898	3794406	KSEMP4800FDS45A1M	21.000	DFT070408D45		3794448	WD50FDS45549M	10 x D	495	579
49.000	1.9291	3794407	KSEMP4900FDS45A1M	22.000	DFT070408D45		6123586	SSF200FDS450441	1.5 x D	85	147
							3952345	SSF200FDS450809	3 x D	152	236
							3794904	SSF200FDS451196	5 x D	250	334
							3794905	SSF200FDS451775	8 x D	397	481
							3794906	SSF200FDS452161	10 x D	495	579
50.000	1.9685	3742211	KSEMP5000FDS50A1M	23.000	DFT070408D50	50	6123576	WD50FDS50122M	1.5 x D	89	157
50.800	2.0000	3794935	KSEMP2000FDS50A1	24.000	DFT070408D50		3950221	WD50FDS50228M	3 x D	170	263
51.000	2.0079	3794408	KSEMP5100FDS50A1M	24.000	DFT070408D50		3794449	WD50FDS50338M	5 x D	280	373
52.000	2.0472	3794409	KSEMP5200FDS50A1M	25.000	DFT070408D50		3742294	WD50FDS50503M	8 x D	445	538
53.000	2.0866	3794410	KSEMP5300FDS50A1M	26.000	DFT070408D50		3794450	WD50FDS50613M	10 x D	555	648
53.975	2.1250	3794936	KSEMP2125FDS50A1	27.000	DFT070408D50		6123587	SSF200FDS500480	1.5 x D	89	157
54.000	2.1260	3794411	KSEMP5400FDS50A1M	27.000	DFT070408D50		3952346	SSF200FDS500896	3 x D	170	263
55.000	2.1654	3794412	KSEMP5500FDS50A1M	28.000	DFT070408D50		3794907	SSF200FDS501330	5 x D	280	373
							3794908	SSF200FDS501980	8 x D	445	538
							3794909	SSF200FDS502413	10 x D	555	648
56.000	2.2047	3794413	KSEMP5600FDS56A1M	20.000	DFT090508D56	56	6123577	WD50FDS56140M	1.5 x D	130	175
57.000	2.2441	3794414	KSEMP5700FDS56A1M	21.000	DFT090508D56		3950222	WD50FDS56259M	3 x D	191	294
57.150	2.2500	3794937	KSEMP2250FDS56A1	21.000	DFT090508D56		3794451	WD50FDS56383M	5 x D	315	418
58.000	2.2835	3794415	KSEMP5800FDS56A1M	22.000	DFT090508D56		3794452	WD50FDS56569M	8 x D	501	604
59.000	2.3228	3794416	KSEMP5900FDS56A1M	23.000	DFT090508D56		3794453	WD50FDS56693M	10 x D	625	728
60.000	2.3622	3794417	KSEMP6000FDS56A1M	24.000	DFT090508D56		6123588	SSF200FDS560551	1.5 x D	130	175
60.330	2.3750	3794938	KSEMP2375FDS56A1	24.000	DFT090508D56		3952347	SSF200FDS561020	3 x D	191	294
61.000	2.4016	3794418	KSEMP6100FDS56A1M	25.000	DFT090508D56		3794910	SSF200FDS561507	5 x D	315	418
62.000	2.4409	3794419	KSEMP6200FDS56A1M	26.000	DFT090508D56		3794911	SSF200FDS562240	8 x D	501	604
							3794912	SSF200FDS562783	10 x D	625	728
63.000	2.4803	3794420	KSEMP6300FDS63A1M	27.000	DFT090508D63	63	6123578	WD50FDS63154M	1.5 x D	111	194
63.500	2.5000	3794939	KSEMP2500FDS63A1	28.000	DFT090508D63		3950333	WD50FDS63289M	3 x D	214	329
64.000	2.5197	3794421	KSEMP6400FDS63A1M	28.000	DFT090508D63		3794454	WD50FDS63429M	5 x D	354	469
65.000	2.5591	3794422	KSEMP6500FDS63A1M	29.000	DFT090508D63		3794455	WD50FDS63639M	8 x D	564	679
66.000	2.5984	3794423	KSEMP6600FDS63A1M	30.000	DFT090508D63		3742296	WD50FDS63779M	10 x D	704	819
66.680	2.6250	3794940	KSEMP2625FDS63A1	31.000	DFT090508D63		6123589	SSF200FDS630606	1.5 x D	111	194
67.000	2.6378	3794424	KSEMP6700FDS63A1M	31.000	DFT090508D63		3952348	SSF200FDS631138	3 x D	214	329
68.000	2.6772	3794425	KSEMP6800FDS63A1M	32.000	DFT090508D63		3794913	SSF200FDS631688	5 x D	354	469
69.000	2.7165	3794426	KSEMP6900FDS63A1M	33.000	DFT090508D63		3794914	SSF200FDS632515	8 x D	564	679
69.850	2.7500	3794941	KSEMP2750FDS63A1	34.000	DFT090508D63		3794915	SSF200FDS633066	10 x D	704	819
70.000	2.7559	3742212	KSEMP7000FDS63A1M	34.000	DFT090508D63						

(续)

(KSEM PLUS 产品概述及应用 A1 刀头的系统组装 — 续)



提供 KSEM PLUS 刀头			每个钻头的规定刀片尺寸		CSWS	提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)				
D1	KSEM PLUS 刀头 定购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片		KSEM PLUS 刀体 定购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm	in		中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFR/DFT						
71.000 2.7950	6041904	KSEMP7100FDS71A1M	26.000	4x DFT06T308D44	71	6123579	WD50FDS71172M	1.5 x D	128	217
72.000 2.8350	5397513	KSEMP7200FDS71A1M	27.000			5397942	WD50FDS71292M	3 x D	241	333
73.000 2.8740	6041906	KSEMP7300FDS71A1M	28.000			5397943	WD50FDS71452M	5 x D	401	493
73.025 2.8750	6041931	KSEMP2875FDS71A1	28.000			6123590	SSF200FDS710677	1.5 x D	128	217
74.000 2.9130	5397514	KSEMP7400FDS71A1M	29.000			5397948	SSF200FDS711150	3 x D	241	333
75.000 2.9530	6041907	KSEMP7500FDS71A1M	30.000			5397949	SSF200FDS711780	5 x D	401	493
76.000 2.9920	5397515	KSEMP7600FDS71A1M	31.000							
76.200 3.0000	5397516	KSEMP3000FDS71A1	31.000							
77.000 3.0310	6041908	KSEMP7700FDS71A1M	32.000							
78.000 3.0710	5397517	KSEMP7800FDS71A1M	33.000							
79.000 3.1100	6041909	KSEMP7900FDS71A1M	34.000							
79.375 3.1250	6041932	KSEMP3125FDS80A1	31.000	2x DFT06T308D44 & 2x DFT070408D50	80	6123580	WD50FDS80192M	1.5 x D	145	247
80.000 3.1500	5397518	KSEMP8000FDS80A1M	31.000			5397944	WD50FDS80327M	3 x D	271	373
81.000 3.1890	6041910	KSEMP8100FDS80A1M	32.000			5397945	WD50FDS80507M	5 x D	451	553
82.000 3.2280	5397519	KSEMP8200FDS80A1M	33.000			6123591	SSF200FDS800756	1.5 x D	145	247
83.000 3.2680	6041921	KSEMP8300FDS80A1M	34.000			5398010	SSF200FDS801287	3 x D	271	373
82.550 3.2500	5397550	KSEMP3250FDS80A1	34.000			5398011	SSF200FDS801996	5 x D	451	553
84.000 3.3070	5397551	KSEMP8400FDS80A1M	35.000							
85.000 3.3070	6041922	KSEMP8500FDS80A1M	36.000							
85.725 3.3750	6041933	KSEMP3375FDS80A1	37.000							
86.000 3.3860	5397552	KSEMP8600FDS80A1M	37.000							
87.000 3.4250	6041923	KSEMP8700FDS80A1M	38.000							
88.000 3.4650	5397553	KSEMP8800FDS80A1M	39.000							
88.900 3.5000	5397554	KSEMP3500FDS80A1	40.000							
89.000 3.5040	6041924	KSEMP8900FDS80A1M	40.000							
90.000 3.5430	5397555	KSEMP9000FDS90A1M	37.000	4x DFT070408D50		6123581	WD50FDS90212M	1.5 x D	160	272
91.000 3.5830	6041925	KSEMP9100FDS90A1M	38.000			5397946	WD50FDS90362M	3 x D	302	414
92.000 3.6220	5397556	KSEMP9200FDS90A1M	39.000			5397947	WD50FDS90562M	5 x D	502	614
92.075 3.6250	6041934	KSEMP3625FDS90A1	39.000			6123592	SSF200FDS900835	1.5 x D	160	272
93.000 3.6610	6041926	KSEMP9300FDS90A1M	40.000			5398012	SSF200FDS901425	3 x D	302	414
						5398013	SSF200FDS902213	5 x D	502	614
94.000 3.7010	5397557	KSEMP9400FDS90A1M	26.000	6x DFT06T308D44	90					
95.000 3.7400	6041927	KSEMP9500FDS90A1M	27.000							
95.250 3.7500	5397558	KSEMP3750FDS90A1	27.000							
96.000 3.7800	5397559	KSEMP9600FDS90A1M	28.000							
97.000 3.8190	6041928	KSEMP9700FDS90A1M	29.000							
98.000 3.8580	5397560	KSEMP9800FDS90A1M	30.000							
98.425 3.8750	6041935	KSEMP3875FDS90A1	31.000							
99.000 3.8980	6041929	KSEMP9900FDS90A1M	31.000							
100.000 3.9370	6041930	KSEMP10000FDS90A1M	32.000							
101.600 4.0000	5397561	KSEMP4000FDS90A1	34.000							

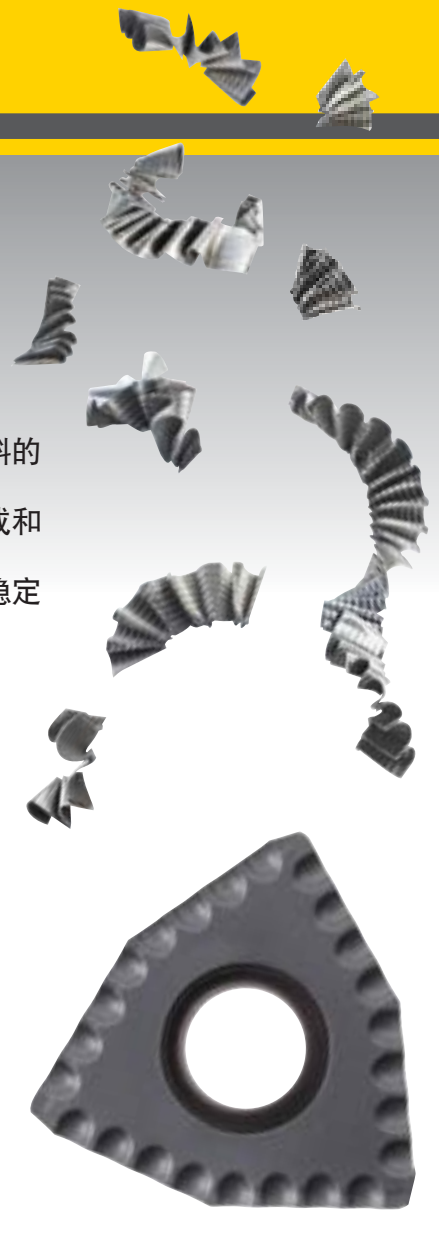
快速、简单...

使用 DS/LP 槽型可转位钻和 KSEM PLUS™，可在长切屑材料加工中形成短切屑。

- 在长切屑材料加工中具有金属去除率高的特点，特别适合低碳钢材料的加工。
- 改善切屑流、断屑，以及切屑卷曲的控制性能。具有极佳的切屑形成和断屑性能，从而可避免切屑卡滞现象。
- 避免鸟巢状缠屑和带状切屑的形成，缩短设备停机时间，提高加工稳定性。

查看 Drill Fix™ 可转位钻信息，请参看 J4-J50 页内容。

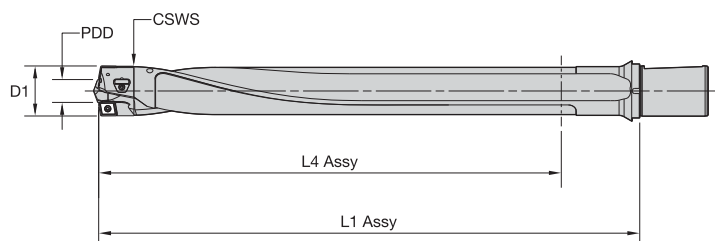
查看 KSEM PLUS A1 和 B1 刀头产品信息，
请参看 H80-H82, H84-H101, 和 H106 页内容。



联系肯纳金属授权经销商，或是登录 kennametal.com，了解更多的产品优势。



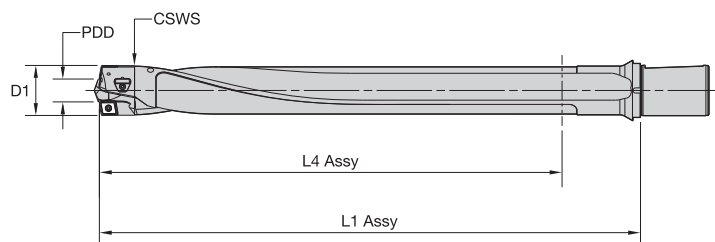
kennametal.com



		提供 KSEM PLUS 刀头		每个钻头的规定刀片尺寸		提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)					
D1		KSEM PLUS 刀头 订购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片	CSWS	KSEM PLUS 刀体 订购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm	in			中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFC DPA 导条						
28.000	1.1020	5115736	KSEMP2800FDS28B1M	14.000	DFC 刀片 DFC040310D28 DPA 导条 DPA07T3D25	28	6123570	WD32FDS28076M	1.5 x D	54	98
28.575	1.1250	5115737	KSEMP1125FDS28B1	15.000			4000409	WD32FDS28128M	3 x D	93	150
29.000	1.1420	5115738	KSEMP2900FDS28B1M	15.000			4051136	WD32FDS28190M	5 x D	155	212
29.362	1.1560	5115739	KSEMP1156FDS28B1	16.000			4051137	WD32FDS28283M	8 x D	248	305
30.000	1.1810	5116010	KSEMP3000FDS28B1M	16.000			4000411	WD32FDS28345M	10 x D	310	367
30.175	1.1880	5116011	KSEMP1188FDS28B1	17.000			6123582	SSF150FDS280299	1.5 x D	54	98
30.963	1.2190	5116012	KSEMP1219FDS28B1	17.000			4051138	SSF150FDS280502	3 x D	93	150
31.000	1.2200	5116013	KSEMP3100FDS28B1M	17.000			4051139	SSF150FDS280746	5 x D	155	212
							4051140	SSF150FDS281112	8 x D	248	305
							4051141	SSF150FDS281356	10 x D	310	367
31.750	1.2500	5116014	KSEMP1250FDS32B1	15.000	DFC 刀片 DFC05T312D32 DPA 导条 DPA09T4D32	32	6123571	WD32FDS32082M	1.5 x D	54	102
32.000	1.2600	5116015	KSEMP3200FDS32B1M	15.000			3950219	WD32FDS32146M	3 x D	105	166
33.000	1.2990	5116016	KSEMP3300FDS32B1M	16.000			3794428	WD32FDS32216M	5 x D	175	236
33.200	1.3070	5116017	KSEMP3320FDS32B1M	16.000			3742293	WD32FDS32321M	8 x D	280	341
33.350	1.3130	5116018	KSEMP1313FDS32B1	17.000			3794429	WD32FDS32391M	10 x D	350	411
34.000	1.3390	5116019	KSEMP3400FDS32B1M	17.000			6123583	SSF150FDS320323	1.5 x D	54	102
34.925	1.3750	5116030	KSEMP1375FDS32B1	18.000			3952192	SSF150FDS320573	3 x D	105	166
35.000	1.3780	5116031	KSEMP3500FDS32B1M	18.000			3794835	SSF150FDS320850	5 x D	175	236
							3794836	SSF150FDS321263	8 x D	280	341
							3794837	SSF150FDS321539	10 x D	350	411
36.000	1.4170	5116032	KSEMP3600FDS36B1M	13.000	DFC 刀片 DFC06T312D36 DPA 导条 DPA09T4D32	36	6123572	WD32FDS36092M	1.5 x D	60	112
36.525	1.4380	5116033	KSEMP1438FDS36B1	14.000			3950220	WD32FDS36166M	3 x D	117	186
37.000	1.4570	5116034	KSEMP3700FDS36B1M	14.000			3794430	WD32FDS36244M	5 x D	195	264
37.500	1.4760	5116035	KSEMP3750FDS36B1M	15.000			3794431	WD32FDS36361M	8 x D	312	381
38.000	1.4960	5116036	KSEMP3800FDS36B1M	15.000			3794432	WD32FDS36439M	10 x D	390	459
38.100	1.5000	5116037	KSEMP1500FDS36B1	15.000			6123584	SSF150FDS360362	1.5 x D	60	112
39.000	1.5350	5116038	KSEMP3900FDS36B1M	16.000			3952343	SSF150FDS360652	3 x D	117	186
39.200	1.5430	5116039	KSEMP3920FDS36B1M	16.000			3794838	SSF150FDS360960	5 x D	195	264
39.700	1.5630	5116040	KSEMP1563FDS36B1	17.000			3794839	SSF150FDS361421	8 x D	312	381
							3794840	SSF150FDS361728	10 x D	390	459
40.000	1.5750	5116041	KSEMP4000FDS40B1M	17.000	DFC 刀片 DFC06T312D36 DPA 导条 DPA09T4D32	40	6123573	WD50FDS40100M	1.5 x D	68	120
41.000	1.6140	5116042	KSEMP4100FDS40B1M	18.000			3872075	WD50FDS40183M	3 x D	132	208
41.275	1.6250	5116043	KSEMP1625FDS40B1	18.000			3794443	WD50FDS40271M	5 x D	220	296
42.000	1.6540	5116044	KSEMP4200FDS40B1M	19.000			3794444	WD50FDS40403M	8 x D	352	428
43.000	1.6930	5116045	KSEMP4300FDS40B1M	20.000			3794445	WD50FDS40491M	10 x D	440	516
44.000	1.7320	5116046	KSEMP4400FDS40B1M	21.000			6123585	SSF200FDS400394	1.5 x D	68	120
44.450	1.7500	5116047	KSEMP1750FDS40B1	22.000			3952344	SSF200FDS400721	3 x D	132	208
							3794841	SSF200FDS401066	5 x D	220	296
							3794842	SSF200FDS401586	8 x D	352	428
							3794903	SSF200FDS401933	10 x D	440	516

(续)

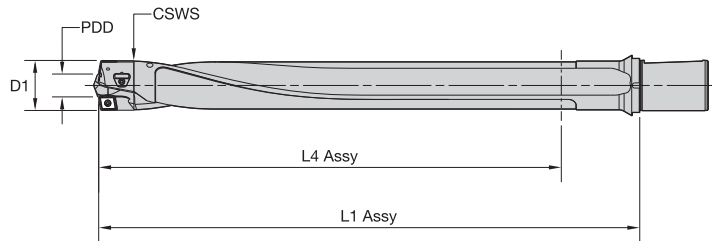
(KSEM PLUS 产品概述及应用 B1 刀头的系统组装 — 续)



提供 KSEM PLUS 刀头		每个钻头的规定刀片尺寸		提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)						
D1	KSEM PLUS 刀头 订购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片	CSWS	KSEM PLUS 刀体 订购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm in			中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFC DPA 导条						
45.000 1.7720	5116098	KSEMP4500FDS45B1M	18.000	DFC 刀片 DFC070416D45 DPA 导条 DPA09T4D32	45	6123575	WD50FDS45112M	1.5 x D	80	142
46.000 1.8110	5116099	KSEMP4600FDS45B1M	19.000			3872709	WD50FDS45206M	3 x D	147	231
47.000 1.8500	5116110	KSEMP4700FDS45B1M	20.000			3794446	WD50FDS45304M	5 x D	245	329
47.625 1.8750	5116111	KSEMP1875FDS45B1	21.000			3794447	WD50FDS45451M	8 x D	392	476
48.000 1.8900	5116112	KSEMP4800FDS45B1M	21.000			3794448	WD50FDS45549M	10 x D	490	574
49.000 1.9290	5116113	KSEMP4900FDS45B1M	22.000			6123586	SSF200FDS450441	1.5 x D	80	142
						3952345	SSF200FDS450809	3 x D	147	231
						3794904	SSF200FDS451196	5 x D	245	329
						3794905	SSF200FDS451775	8 x D	392	476
						3794906	SSF200FDS452161	10 x D	490	574
50.000 1.9690	5116114	KSEMP5000FDS50B1M	23.000	DFC 刀片 DFC070416D45 DPA 导条 DPA13T5D50	50	6123576	WD50FDS50122M	1.5 x D	84	152
50.800 2.0000	5116115	KSEMP2000FDS50B1	24.000			3950221	WD50FDS50228M	3 x D	165	258
51.000 2.0080	5116116	KSEMP5100FDS50B1M	24.000			3794449	WD50FDS50338M	5 x D	275	368
52.000 2.0470	5116117	KSEMP5200FDS50B1M	25.000			3742294	WD50FDS50503M	8 x D	440	533
53.000 2.0870	5116118	KSEMP5300FDS50B1M	26.000			3794450	WD50FDS50613M	10 x D	550	643
53.975 2.1250	5116119	KSEMP2125FDS50B1	27.000			6123587	SSF200FDS500480	1.5 x D	84	152
54.000 2.1260	5116120	KSEMP5400FDS50B1M	27.000			3952346	SSF200FDS500896	3 x D	165	258
55.000 2.1650	5116121	KSEMP5500FDS50B1M	28.000			3794907	SSF200FDS501330	5 x D	275	368
						3794908	SSF200FDS501980	8 x D	440	533
						3794909	SSF200FDS502413	10 x D	550	643
56.000 2.2050	5116122	KSEMP5600FDS56B1M	20.000	DFC 刀片 DFC090520D56 DPA 导条 DPA13T5D50	56	6123577	WD50FDS56140M	1.5 x D	125	170
57.000 2.2440	5116123	KSEMP5700FDS56B1M	21.000			3950222	WD50FDS56259M	3 x D	186	289
57.150 2.2500	5116124	KSEMP2250FDS56B1	21.000			3794451	WD50FDS56383M	5 x D	310	413
58.000 2.2830	5116125	KSEMP5800FDS56B1M	22.000			3794452	WD50FDS56569M	8 x D	496	599
59.000 2.3230	5116126	KSEMP5900FDS56B1M	23.000			3794453	WD50FDS56693M	10 x D	620	723
60.000 2.3620	5116127	KSEMP6000FDS56B1M	24.000			6123588	SSF200FDS560551	1.5 x D	125	170
60.330 2.3750	5116128	KSEMP2375FDS56B1	24.000			3952347	SSF200FDS561020	3 x D	186	289
61.000 2.4020	5116129	KSEMP6100FDS56B1M	25.000			3794910	SSF200FDS561507	5 x D	310	413
62.000 2.4410	5116130	KSEMP6200FDS56B1M	26.000			3794911	SSF200FDS562240	8 x D	496	599
						3794912	SSF200FDS562783	10 x D	620	723
63.000 2.4800	5116131	KSEMP6300FDS63B1M	27.000	DFC 刀片 DFC090520D56 DPA 导条 DPA13T5D50	63	6123578	WD50FDS63154M	1.5 x D	107	190
63.500 2.5000	5116132	KSEMP2500FDS63B1	28.000			3950333	WD50FDS63289M	3 x D	210	325
64.000 2.5200	5116133	KSEMP6400FDS63B1M	28.000			3794454	WD50FDS63429M	5 x D	350	465
65.000 2.5590	5116134	KSEMP6500FDS63B1M	29.000			3794455	WD50FDS63639M	8 x D	560	675
66.000 2.5980	5116135	KSEMP6600FDS63B1M	30.000			3742296	WD50FDS63779M	10 x D	700	815
66.680 2.6250	5116136	KSEMP2625FDS63B1	31.000			6123589	SSF200FDS630606	1.5 x D	107	190
67.000 2.6380	5116137	KSEMP6700FDS63B1M	31.000			3952348	SSF200FDS631138	3 x D	210	325
68.000 2.6770	5116138	KSEMP6800FDS63B1M	32.000			3794913	SSF200FDS631688	5 x D	350	465
69.000 2.7170	5116139	KSEMP6900FDS63B1M	33.000			3794914	SSF200FDS632515	8 x D	560	675
69.850 2.7500	5116140	KSEMP2750FDS63B1	34.000			3794915	SSF200FDS633066	10 x D	700	815
70.000 2.7560	5116141	KSEMP7000FDS63B1M	34.000							

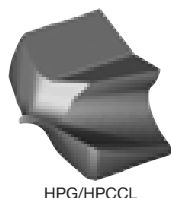
(续)

(KSEM PLUS 产品概述及应用 B1 刀头的系统组装 — 续)

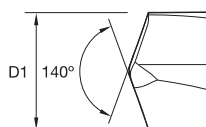


提供 KSEM PLUS 刀头				每个钻头的规定刀片尺寸			提供钻体 每个 CSWS 连接尺寸 3 x D, 5 x D, 8 x D, 10 x D (公制及英制钻体)				
D1		KSEM PLUS 刀头 订购 编号	KSEM PLUS 刀头 ANSI 产品目录编号	PDD (mm)	外侧 刀片	CSWS	KSEM PLUS 刀体 订购 编号	KSEM PLUS 刀体 ANSI 产品目录编号	长径 比	L4 装配尺寸 (mm)	L1 装配尺寸 (mm)
mm	in			中心刀片 尺寸 参考	Drill Fix™ DFC DPA 导条						
71.000	2.7950	6041937	KSEMP7100FDS71B1M	26.000	DFC 刀片 4x DFC06T312D36 DPA 导条 DPA13T5D50	71	6123579	WD50FDS71172M	1.5 x D	127	216
72.000	2.8350	6041797	KSEMP7200FDS71B1M	27.000			5397942	WD50FDS71292M	3 x D	240	332
73.000	2.8740	6041938	KSEMP7300FDS71B1M	28.000			5397943	WD50FDS71452M	5 x D	400	492
73.025	2.8750	6042002	KSEMP2875FDS71B1	28.000			6123590	SSF200FDS710677	1.5 x D	127	216
74.000	2.9130	6041798	KSEMP7400FDS71B1M	29.000			5397948	SSF200FDS711150	3 x D	240	332
75.000	2.9530	6041939	KSEMP7500FDS71B1M	30.000			5397949	SSF200FDS711780	5 x D	400	492
76.000	2.9920	6041799	KSEMP7600FDS71B1M	31.000							
77.000	3.0310	6041940	KSEMP7700FDS71B1M	32.000							
76.200	3.0000	5397562	KSEMP3000FDS71B1	31.000							
78.000	3.0710	6041800	KSEMP7800FDS71B1M	33.000							
79.000	3.1100	6041991	KSEMP7900FDS71B1M	34.000							
79.375	3.1250	6042003	KSEMP3125FDS80B1	31.000	DFC 刀片 2x DFC06T312D36 & 2x DFC070416D45 DPA 导条 DPA13T5D50	80	6123580	WD50FDS80192M	1.5 x D	144	246
80.000	3.1500	6041881	KSEMP8000FDS80B1M	31.000			5397944	WD50FDS80327M	3 x D	270	372
81.000	3.1890	6041992	KSEMP8100FDS80B1M	32.000			5397945	WD50FDS80507M	5 x D	450	552
82.000	3.2280	6041882	KSEMP8200FDS80B1M	33.000			6123591	SSF200FDS800756	1.5 x D	144	246
82.550	3.2500	5397563	KSEMP3250FDS80B1	34.000			5398010	SSF200FDS801287	3 x D	270	372
83.000	3.2680	6041993	KSEMP8300FDS80B1M	34.000			5398011	SSF200FDS801996	5 x D	450	552
84.000	3.3070	6041883	KSEMP8400FDS80B1M	35.000							
85.000	3.3460	6041994	KSEMP8500FDS80B1M	36.000							
85.725	3.3750	6042004	KSEMP3375FDS80B1	37.000							
86.000	3.3860	6041884	KSEMP8600FDS80B1M	37.000							
87.000	3.4250	6041995	KSEMP8700FDS80B1M	38.000							
88.000	3.4650	6041885	KSEMP8800FDS80B1M	39.000							
88.900	3.5000	5397564	KSEMP3500FDS80B1	40.000							
89.000	3.5040	6041996	KSEMP8900FDS80B1M	40.000							
90.000	3.5430	6041886	KSEMP9000FDS90B1M	37.000	DFC 刀片 4x DFC070416D45 DPA 导条 DPA13T5D50		6123581	WD50FDS90212M	1.5 x D	158	270
91.000	3.5830	6041997	KSEMP9100FDS90B1M	38.000			5397946	WD50FDS90362M	3 x D	300	412
92.000	3.6220	6041887	KSEMP9200FDS90B1M	39.000			5397947	WD50FDS90562M	5 x D	500	612
92.075	3.6250	6042005	KSEMP3625FDS90B1	39.000			6123592	SSF200FDS900835	1.5 x D	158	270
93.000	3.6610	6041998	KSEMP9300FDS90B1M	40.000			5398012	SSF200FDS901425	3 x D	300	412
							5398013	SSF200FDS902213	5 x D	500	612
94.000	3.7010	6041888	KSEMP9400FDS90B1M	26.000	DFC 刀片 6x DFC06T312D36 DPA 导条 DPA13T5D50	90					
95.000	3.7400	6041999	KSEMP9500FDS90B1M	27.000							
95.250	3.7500	5397565	KSEMP3750FDS90B1	27.000							
96.000	3.7800	6041889	KSEMP9600FDS90B1M	28.000							
97.000	3.8190	6042000	KSEMP9700FDS90B1M	29.000							
98.000	3.8580	6041890	KSEMP9800FDS90B1M	30.000							
98.425	3.8750	6042006	KSEMP3875FDS90B1	31.000							
99.000	3.8980	6042001	KSEMP9900FDS90B1M	31.000							
100.000	3.9370	6041901	KSEMP10000FDS90B1M	32.000							
101.600	4.0000	5397566	KSEMP4000FDS90B1	34.000							

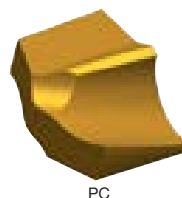
- 为了确保 100% 的刀具稳定性，KSEM PLUS 刀具使用的 KSEM™ 刀片不得进行修磨。
- 图纸中 D1 尺寸 (mm) = PDD。PDD 的使用应参照 KSEM PLUS 钻头的情况。
- 请参考 H106 页的 KSEMP 刀片应用建议，按照自己的应用需求对刀具进行设置。



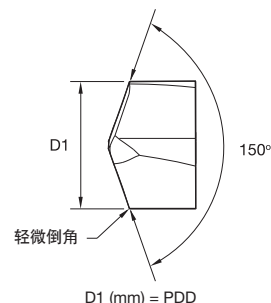
HPG/HPCLL



D1 (mm) = PDD



PC



D1 (mm) = PDD

■ KSEM PLUS 中心刀片



- 首选
- 备选

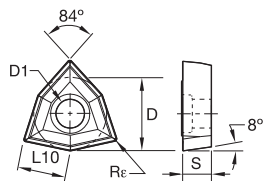
			D1		刀座尺寸
HPG • KC7315	HPCCL • KC7410	PC • KC7135	mm	in	
KSEMP1300HPGM	KSEM1300HPCCLM	KSEM1300PCM	13,000	.5118	C
KSEMP1400HPGM	KSEM1400HPCCLM	KSEM1400PCM	14,000	.5512	B
KSEMP1500HPGM	KSEM1500HPCCLM	KSEM1500PCM	15,000	.5906	A
KSEMP1600HPGM	KSEM1600HPCCLM	KSEM1600PCM	16,000	.6299	1
KSEMP1700HPGM	KSEM1700HPCCLM	KSEM1700PCM	17,000	.6693	1
KSEMP1800HPGM	KSEM1800HPCCLM	KSEM1800PCM	18,000	.7087	1
KSEMP1900HPGM	KSEM1900HPCCLM	KSEM1900PCM	19,000	.7480	2
KSEMP2000HPGM	KSEM2000HPCCLM	KSEM2000PCM	20,000	.7874	3
KSEMP2100HPGM	KSEM2100HPCCLM	KSEM2100PCM	21,000	.8268	3
KSEMP2200HPGM	KSEM2200HPCCLM	KSEM2200PCM	22,000	.8661	3
KSEMP2300HPGM	KSEM2300HPCCLM	KSEM2300PCM	23,000	.9055	4
KSEMP2400HPGM	KSEM2400HPCCLM	KSEM2400PCM	24,000	.9449	4
KSEMP2500HPGM	KSEM2500HPCCLM	KSEM2500PCM	25,000	.9843	5
KSEMP2600HPGM	KSEM2600HPCCLM	KSEM2600PCM	26,000	1.0236	5
KSEMP2700HPGM	KSEM2700HPCCLM	KSEM2700PCM	27,000	1.0630	6
KSEMP2800HPGM	KSEM2800HPCCLM	KSEM2800PCM	28,000	1.1024	6
KSEMP2900HPGM	KSEM2900HPCCLM	KSEM2900PCM	29,000	1.1417	7
KSEMP3000HPGM	KSEM3000HPCCLM	KSEM3000PCM	30,000	1.1811	7
KSEMP3100HPGM	KSEM3100HPCCLM	KSEM3100PCM	31,000	1.2205	8
KSEMP3200HPGM	KSEM3200HPCCLM	KSEM3200PCM	32,000	1.2598	8
KSEMP3300HPGM	KSEM3300HPCCLM	KSEM3300PCM	33,000	1.2992	9
KSEMP3400HPGM	KSEM3400HPCCLM	KSEM3400PCM	34,000	1.3386	9
KSEMP3500HPGM	KSEM3500HPCCLM	KSEM3500PCM	35,000	1.3780	9
KSEMP3600HPGM	KSEM3600HPCCLM	KSEM3600PCM	36,000	1.4173	9
KSEMP3700HPGM	KSEM3700HPCCLM	KSEM3700PCM	37,000	1.4567	10
KSEMP3800HPGM	KSEM3800HPCCLM	KSEM3800PCM	38,000	1.4961	10
KSEMP3900HPGM	KSEM3900HPCCLM	KSEM3900PCM	39,000	1.5354	10
KSEMP4000HPGM	KSEM4000HPCCLM	KSEM4000PCM	40,000	1.5748	10

公差 KSEMP HPG •
KSEM HPCCL • 公制

D1	公差 h8
12,5-18	+0,000/-0,027
>18-30	+0,000/-0,033
>30-40	+0,000/-0,039

公差 KSEM PC • 公制

D1 公制	公差 k7
12,5-18	+0,001/+ 0,019
>18-30	+0,002/+ 0,023
>30-40	+0,002/+ 0,027

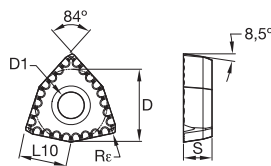


- 首选
- 备选

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○

■ DFT-HP

目录编号	L10	D	D1	S	Re	KCU25	KCU40
DFT05T308D32HP	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●	●
DFT05T308D33HP	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●	●
DFT06T308D36HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●
DFT06T308D39HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●
DFT06T308D44HP	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●	●
DFT070408D45HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●	●
DFT070408D50HP	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●	●
DFT090508D56HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●	●
DFT090508D63HP	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●	●

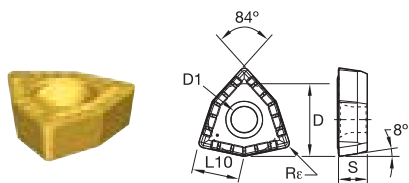


- 首选
- 备选

P	●
M	○
K	○
N	○
S	○
H	○

■ DFT • DS

目录编号	L10	D	D1	S	Re	KCU40
DFT05T308D32DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT05T308D33DS	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D36DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D39DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D44DS	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT070408D45DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT070408D50DS	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT090508D56DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●
DFT090508D63DS	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●



- 首选
- 备选

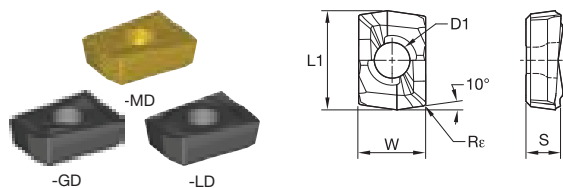
P	●
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○

模块化钻

■ DFT-MD

目录编号	L10	D	D1	S	Rε	KC7140
DFT05T308D32MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT05T308D33MD	5,29	8,00	3,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D36MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D39MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT06T308D44MD	6,62	10,00	4,40	3,75	0,80	●
DFT070408D45MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT070408D50MD	7,94	12,00	4,40	4,75	0,80	●
DFT090508D56MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●
DFT090508D63MD	9,92	15,00	5,50	5,25	0,80	●

KSEM PLUS™ A1 刀头 • Drill Fix™ DFR™ 刀片

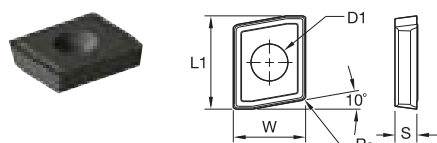


- 首选
- 备选

P	●	○	○
M	●	○	○
K	○	●	○
N	○	●	○
S	○	○	○
H	○	○	○

■ DFR-GD, -MD, -LD

目录编号	LI	W	D1	S	Rε	KC7140	KC7225	KCU25	KCU40
DFR040304D28GD	10,76	7,26	2,85	3,79	0,40	—	—	●	●
DFR040304D28LD	10,76	7,26	2,85	3,78	0,40	—	●	—	—
DFR040304D28MD	10,76	7,26	2,85	3,79	0,40	●	—	—	—

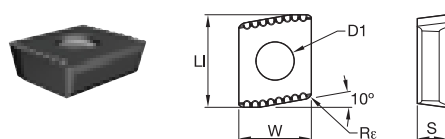


● 首选
○ 备选

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	●
S	○	●
H	○	●

DFC-HP

目录编号	LI	W	D1	S	Rφ	KCU25	KCU40
DFC040310D28HP	10,00	7,60	2,85	3,18	0,50	●	●
DFC05T312D32HP	12,00	9,40	3,40	3,75	0,80	●	●
DFC06T312D36HP	16,00	12,40	4,40	3,75	0,80	●	●
DFC070416D45HP	18,00	14,50	4,40	4,75	0,80	●	●
DFC090520D56HP	24,00	19,00	5,50	5,25	0,80	●	●



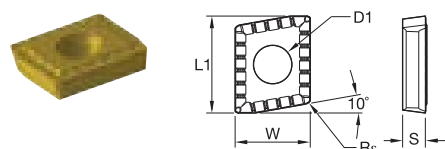
● 首选
○ 备选

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	●
S	○	●
H	○	●

DFC-DS

目录编号	LI	W	D1	S	Rφ	KCU40
DFC040310D28DS	10,00	7,60	2,85	3,18	0,50	●
DFC05T312D32DS	12,00	9,40	3,40	3,75	0,80	●
DFC06T312D36DS	16,00	12,40	4,40	3,75	0,80	●
DFC070416D45DS	18,00	14,50	4,40	4,75	0,80	●
DFC090520D56DS	24,00	19,00	5,50	5,25	0,80	●

最新产品!

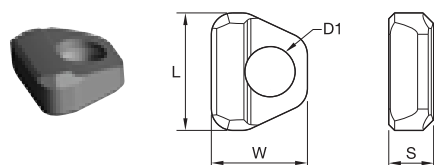


● 首选
○ 备选

P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	●
S	○	●
H	○	●

DFC-MD

目录编号	LI	W	D1	S	Rφ	KCU7140
DFC040310D28MD	10,00	7,60	2,85	3,18	0,50	●
DFC05T312D32MD	12,00	9,40	3,40	3,75	0,80	●
DFC06T312D36MD	16,00	12,40	4,40	3,75	0,80	●
DFC070416D45MD	18,00	14,50	4,40	4,75	0,80	●
DFC090520D56MD	24,00	19,00	5,50	5,25	0,80	●



● 首选
○ 备选

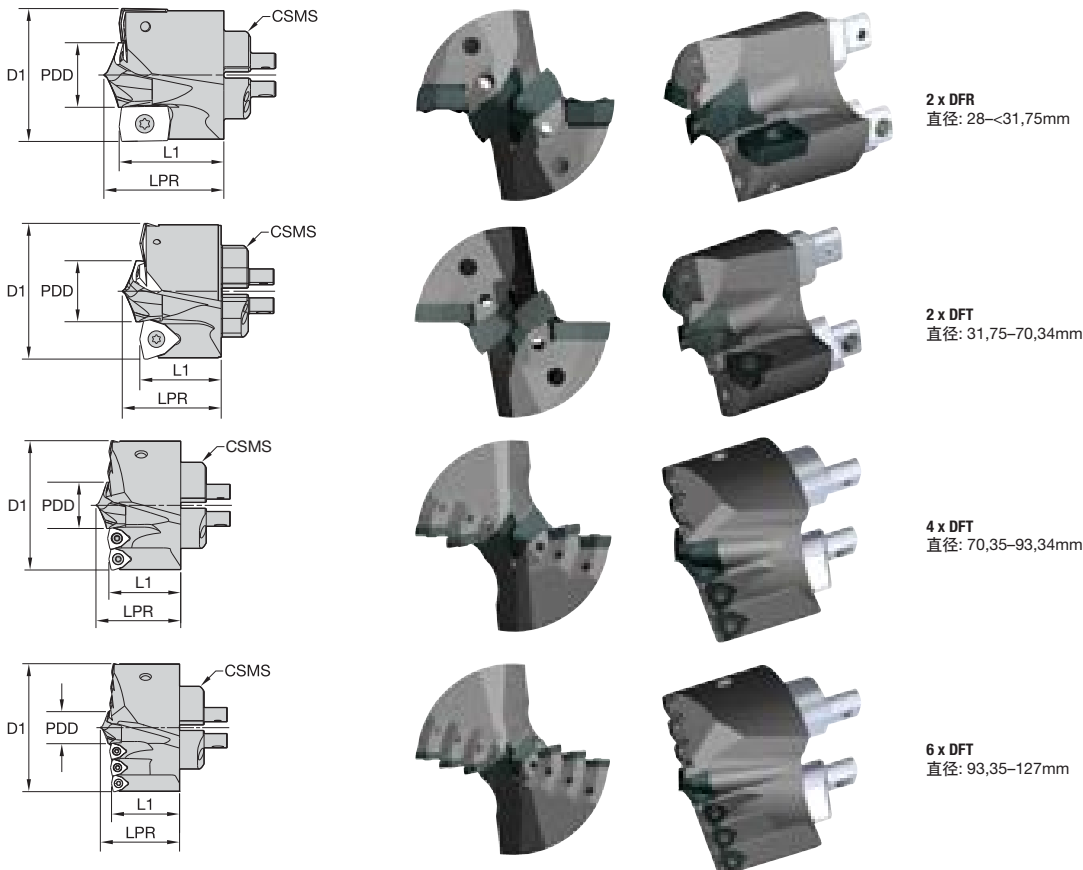
P	●	●
M	○	○
K	●	○
N	○	●
S	○	●
H	○	●

DPA 导条

目录编号	L		W		D1		S		KCU40
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
DPA07T3D25	8,60	.3390	7,00	.2760	2,85	.1120	3,50	.1380	●
DPA09T4D32	11,00	.4330	9,00	.3540	3,40	.1340	4,20	.1650	●
DPA13T5D50	16,00	.6300	13,00	.5120	4,40	.1730	5,20	.2050	●



- 为了确保 100% 的刀具稳定性, KSEM PLUS 刀具使用的 KSEM™ 刀片不得进行修磨。
- KSEM PLUS 钻头在发货时提供所有刀片螺钉。
- KSEM PLUS 钻头在发货时配有 2 个扳手: 一个用于 KSEM 刀片, 一个用于 DFT™/DFR™ 刀片, 以及钻头和钻体之间的组装。
- 在订购 KSEM PLUS 刀杆时, 应按照联接装置的尺寸 (CSMS), 以确定钻头和刀杆之间的配合。
- 插图中的 PDD 是指 KSEM PLUS 刀具使用 KSEM HPG 和 HPCCL 刀片的 D1 值。
- 订购 KSEM PLUS 刀具所用刀片 (KSEM, DFT, 和 DFR) 需要单独订购。



■ KSEM PLUS A1 刀头 28-101,60mm (1.102-4")

订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
4000408	KSEMP2800FDS28A1M	KSEMP2800FDS28A1M	28,00	1.102	14,00	.5512	24,9	.980	22,0	.866	FDS28
4047811	KSEMP2858FDS28A1M	KSEMP1125FDS28A1	28,58	1.125	15,00	.5906	25,0	.984	22,0	.866	FDS28
4047812	KSEMP2900FDS28A1M	KSEMP2900FDS28A1M	29,00	1.142	15,00	.5906	25,0	.984	22,0	.866	FDS28
4047823	KSEMP2937FDS28A1M	KSEMP1156FDS28A1	29,36	1.156	16,00	.6299	25,2	.992	22,0	.866	FDS28
4047824	KSEMP3000FDS28A1M	KSEMP3000FDS28A1M	30,00	1.181	16,00	.6299	25,2	.992	22,0	.866	FDS28
4047825	KSEMP3017FDS28A1M	KSEMP1188FDS28A1	30,18	1.188	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
4047826	KSEMP3096FDS28A1M	KSEMP1219FDS28A1	30,96	1.219	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
4047827	KSEMP3100FDS28A1M	KSEMP3100FDS28A1M	31,00	1.221	17,00	.6693	25,4	1.000	22,0	.866	FDS28
3794916	KSEMP3175FDS32A1M	KSEMP1250FDS32A1	31,75	1.250	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS32
3794291	KSEMP3200FDS32A1M	KSEMP3200FDS32A1M	32,00	1.260	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS32
3742210	KSEMP3300FDS32A1M	KSEMP3300FDS32A1M	33,00	1.299	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32
3793949	KSEMP3320FDS32A1M	KSEMP3320FDS32A1M	33,20	1.307	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS32
3794917	KSEMP3334FDS32A1M	KSEMP1313FDS32A1	33,35	1.313	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32
3794292	KSEMP3400FDS32A1M	KSEMP3400FDS32A1M	34,00	1.339	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS32
3794918	KSEMP3493FDS32A1M	KSEMP1375FDS32A1	34,93	1.375	18,00	.7087	23,6	.928	20,0	.787	FDS32
3794393	KSEMP3500FDS32A1M	KSEMP3500FDS32A1M	35,00	1.378	18,00	.7087	23,6	.928	20,0	.787	FDS32

(KSEM PLUS A1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") — 续)

模块化钻

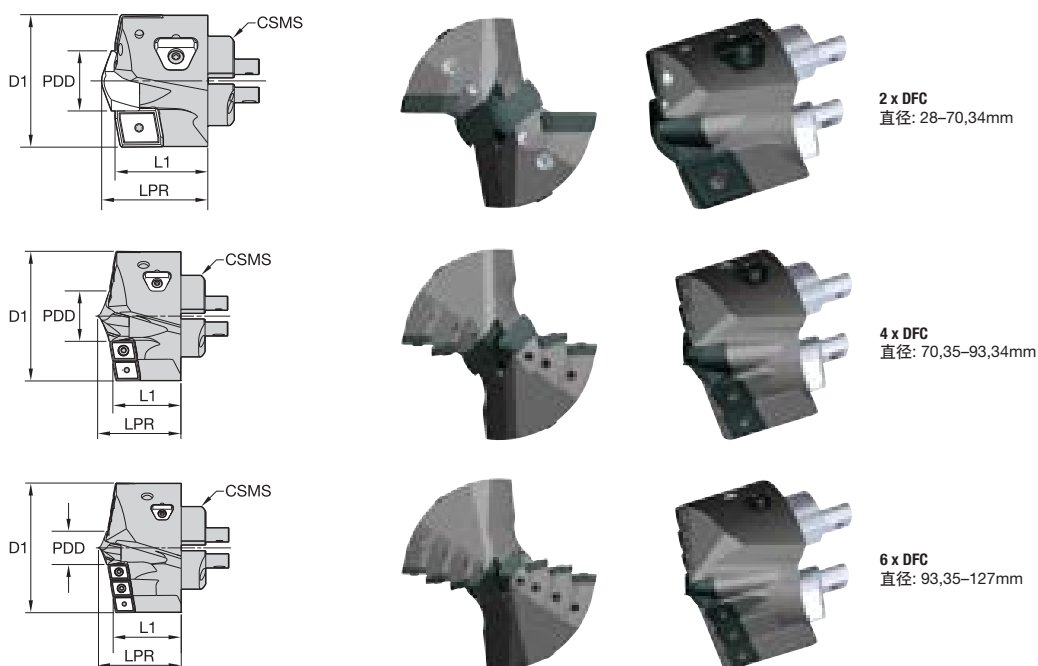
订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
3794394	KSEMP3600FDS36A1M	KSEMP3600FDS36A1M	36,00	1.417	13,00	.5118	22,7	.893	20,0	.787	FDS36
3794919	KSEMP3651FDS36A1M	KSEMP1438FDS36A1	36,53	1.438	14,00	.5512	22,9	.900	20,0	.787	FDS36
3794395	KSEMP3700FDS36A1M	KSEMP3700FDS36A1M	37,00	1.457	14,00	.5512	22,9	.900	20,0	.787	FDS36
3794427	KSEMP3750FDS36A1M	KSEMP3750FDS36A1M	37,50	1.476	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36
3794396	KSEMP3800FDS36A1M	KSEMP3800FDS36A1M	38,00	1.496	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36
3794920	KSEMP3810FDS36A1M	KSEMP1500FDS36A1	38,10	1.500	15,00	.5906	23,0	.907	20,0	.787	FDS36
3794397	KSEMP3900FDS36A1M	KSEMP3900FDS36A1M	39,00	1.535	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36
3793950	KSEMP3920FDS36A1M	KSEMP3920FDS36A1M	39,20	1.543	16,00	.6299	23,2	.913	20,0	.787	FDS36
3794921	KSEMP3970FDS36A1M	KSEMP1563FDS36A1	39,70	1.563	17,00	.6693	23,4	.920	20,0	.787	FDS36
3794398	KSEMP4000FDS40A1M	KSEMP4000FDS40A1M	40,00	1.575	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS40
3794399	KSEMP4100FDS40A1M	KSEMP4100FDS40A1M	41,00	1.614	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS40
3794922	KSEMP4128FDS40A1M	KSEMP1625FDS40A1	41,28	1.625	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS40
3794400	KSEMP4200FDS40A1M	KSEMP4200FDS40A1M	42,00	1.654	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS40
3794401	KSEMP4300FDS40A1M	KSEMP4300FDS40A1M	43,00	1.693	20,00	.7874	29,1	1.146	25,0	.984	FDS40
3794402	KSEMP4400FDS40A1M	KSEMP4400FDS40A1M	44,00	1.732	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS40
3794933	KSEMP4445FDS40A1M	KSEMP1750FDS40A1	44,45	1.750	22,00	.8661	29,5	1.160	25,0	.984	FDS40
3794403	KSEMP4500FDS45A1M	KSEMP4500FDS45A1M	45,00	1.772	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS45
3794404	KSEMP4600FDS45A1M	KSEMP4600FDS45A1M	46,00	1.811	19,00	.7480	28,9	1.139	25,0	.984	FDS45
3794405	KSEMP4700FDS45A1M	KSEMP4700FDS45A1M	47,00	1.850	20,00	.7874	29,1	1.146	25,0	.984	FDS45
3794934	KSEMP4763FDS45A1M	KSEMP1875FDS45A1	47,63	1.875	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS45
3794406	KSEMP4800FDS45A1M	KSEMP4800FDS45A1M	48,00	1.890	21,00	.8268	29,3	1.153	25,0	.984	FDS45
3794407	KSEMP4900FDS45A1M	KSEMP4900FDS45A1M	49,00	1.929	22,00	.8661	29,5	1.160	25,0	.984	FDS45
3742211	KSEMP5000FDS50A1M	KSEMP5000FDS50A1M	50,00	1.969	23,00	.9055	34,8	1.372	30,0	1.181	FDS50
3794935	KSEMP5080FDS50A1M	KSEMP2000FDS50A1	50,80	2.000	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS50
3794408	KSEMP5100FDS50A1M	KSEMP5100FDS50A1M	51,00	2.008	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS50
3794409	KSEMP5200FDS50A1M	KSEMP5200FDS50A1M	52,00	2.047	25,00	.9843	35,2	1.386	30,0	1.181	FDS50
3794410	KSEMP5300FDS50A1M	KSEMP5300FDS50A1M	53,00	2.087	26,00	1.0236	35,4	1.392	30,0	1.181	FDS50
3794936	KSEMP5398FDS50A1M	KSEMP2125FDS50A1	53,98	2.125	27,00	1.0630	35,6	1.399	30,0	1.181	FDS50
3794411	KSEMP5400FDS50A1M	KSEMP5400FDS50A1M	54,00	2.126	27,00	1.0630	35,6	1.399	30,0	1.181	FDS50
3794412	KSEMP5500FDS50A1M	KSEMP5500FDS50A1M	55,00	2.165	28,00	1.1024	35,7	1.406	30,0	1.181	FDS50
3794413	KSEMP5600FDS56A1M	KSEMP5600FDS56A1M	56,00	2.205	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS56
3794414	KSEMP5700FDS56A1M	KSEMP5700FDS56A1M	57,00	2.244	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS56
3794937	KSEMP5715FDS56A1M	KSEMP2250FDS56A1	57,15	2.250	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS56
3794415	KSEMP5800FDS56A1M	KSEMP5800FDS56A1M	58,00	2.284	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS56
3794416	KSEMP5900FDS56A1M	KSEMP5900FDS56A1M	59,00	2.323	23,00	.9055	34,8	1.372	30,0	1.181	FDS56
3794417	KSEMP6000FDS56A1M	KSEMP6000FDS56A1M	60,00	2.362	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS56
3794938	KSEMP6033FDS56A1M	KSEMP2375FDS56A1	60,33	2.375	24,00	.9449	35,0	1.379	30,0	1.181	FDS56
3794418	KSEMP6100FDS56A1M	KSEMP6100FDS56A1M	61,00	2.402	25,00	.9843	35,2	1.386	30,0	1.181	FDS56
3794419	KSEMP6200FDS56A1M	KSEMP6200FDS56A1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	35,4	1.392	30,0	1.181	FDS56
3794420	KSEMP6300FDS63A1M	KSEMP6300FDS63A1M	63,00	2.480	27,00	1.0630	41,8	1.643	36,0	1.417	FDS63
3794939	KSEMP6350FDS63A1M	KSEMP2500FDS63A1	63,50	2.500	28,00	1.1024	41,9	1.650	36,0	1.417	FDS63
3794421	KSEMP6400FDS63A1M	KSEMP6400FDS63A1M	64,00	2.520	28,00	1.1024	41,9	1.650	36,0	1.417	FDS63
3794422	KSEMP6500FDS63A1M	KSEMP6500FDS63A1M	65,00	2.559	29,00	1.1417	42,1	1.657	36,0	1.417	FDS63
3794423	KSEMP6600FDS63A1M	KSEMP6600FDS63A1M	66,00	2.598	30,00	1.1811	42,3	1.664	36,0	1.417	FDS63
3794940	KSEMP6668FDS63A1M	KSEMP2625FDS63A1	66,68	2.625	31,00	1.2205	42,5	1.671	36,0	1.417	FDS63
3794424	KSEMP6700FDS63A1M	KSEMP6700FDS63A1M	67,00	2.638	31,00	1.2205	42,5	1.671	36,0	1.417	FDS63
3794425	KSEMP6800FDS63A1M	KSEMP6800FDS63A1M	68,00	2.677	32,00	1.2598	42,6	1.678	36,0	1.417	FDS63
3794426	KSEMP6900FDS63A1M	KSEMP6900FDS63A1M	69,00	2.717	33,00	1.2992	42,8	1.685	36,0	1.417	FDS63
3794941	KSEMP6985FDS63A1M	KSEMP2750FDS63A1	69,85	2.750	34,00	1.3386	43,0	1.692	36,0	1.417	FDS63
3742212	KSEMP7000FDS63A1M	KSEMP7000FDS63A1M	70,00	2.756	34,00	1.3386	43,0	1.692	36,0	1.471	FDS63
6041904	KSEMP7100FDS71A1M	KSEMP7100FDS71A1M	71,00	2.795	26,00	1.0240	46,8	1.842	46,8	1.842	FDS71
5397513	KSEMP7200FDS71A1M	KSEMP7200FDS71A1M	72,00	2.835	27,00	1.0630	47,0	1.849	47,0	1.849	FDS71
6041906	KSEMP7300FDS71A1M	KSEMP7300FDS71A1M	73,00	2.874	28,00	1.1020	47,1	1.855	47,1	1.855	FDS71
6041931	KSEMP7303FDS71A1M	KSEMP2875FDS71A1	73,03	2.875	28,00	1.1020	47,1	1.855	47,1	1.855	FDS71
5397514	KSEMP7400FDS71A1M	KSEMP7400FDS71A1M	74,00	2.913	29,00	1.1420	47,3	1.863	47,3	1.863	FDS71
6041907	KSEMP7500FDS71A1M	KSEMP7500FDS71A1M	75,00	2.953	30,00	1.1810	47,5	1.869	47,5	1.869	FDS71

(续)

(KSEM PLUS A1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") — 续)

订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
5397515	KSEMP7600FDS71A1M	KSEMP7600FDS71A1M	76,00	2.992	31,00	1.2200	47,7	1.876	47,7	1.876	FDS71
5397516	KSEMP7620FDS71A1M	KSEMP3000FDS71A1	76,20	3.000	31,00	1.2200	47,7	1.876	47,7	1.876	FDS71
6041908	KSEMP7700FDS71A1M	KSEMP7700FDS71A1M	77,00	3.031	32,00	1.2600	47,8	1.883	47,8	1.883	FDS71
5397517	KSEMP7800FDS71A1M	KSEMP7800FDS71A1M	78,00	3.071	33,00	1.2990	48,0	1.890	48,0	1.890	FDS71
6041909	KSEMP7900FDS71A1M	KSEMP7900FDS71A1M	79,00	3.110	34,00	1.3390	48,2	1.897	48,2	1.897	FDS71
6041932	KSEMP7938FDS80A1M	KSEMP3125FDS80A1	79,38	3.125	31,00	1.2200	52,8	2.077	52,8	2.077	FDS80
5397518	KSEMP8000FDS80A1M	KSEMP8000FDS80A1M	80,00	3.150	31,00	1.2200	52,8	2.077	52,8	2.077	FDS80
6041910	KSEMP8100FDS80A1M	KSEMP8100FDS80A1M	81,00	3.189	32,00	1.2600	52,9	2.085	52,9	2.085	FDS80
5397519	KSEMP8200FDS80A1M	KSEMP8200FDS80A1M	82,00	3.228	33,00	1.2992	53,1	2.091	53,1	2.091	FDS80
5397550	KSEMP8255FDS80A1M	KSEMP3250FDS80A1	82,55	3.250	34,00	1.3386	53,3	2.098	53,3	2.098	FDS80
6041921	KSEMP8300FDS80A1M	KSEMP8300FDS80A1M	83,00	3.268	34,00	1.3390	53,3	2.098	53,3	2.098	FDS80
5397551	KSEMP8400FDS80A1M	KSEMP8400FDS80A1M	84,00	3.307	35,00	1.3780	53,5	2.105	53,5	2.105	FDS80
6041922	KSEMP8500FDS80A1M	KSEMP8500FDS80A1M	85,00	3.346	36,00	1.4170	53,6	2.112	53,6	2.112	FDS80
6041933	KSEMP8573FDS80A1M	KSEMP3375FDS80A1	85,73	3.375	37,00	1.4570	53,8	2.119	53,8	2.119	FDS80
5397552	KSEMP8600FDS80A1M	KSEMP8600FDS80A1M	86,00	3.386	37,00	1.4567	53,8	2.119	53,8	2.119	FDS80
6041923	KSEMP8700FDS80A1M	KSEMP8700FDS80A1M	87,00	3.425	38,00	1.4960	54,0	2.126	54,0	2.126	FDS80
5397553	KSEMP8800FDS80A1M	KSEMP8800FDS80A1M	88,00	3.465	39,00	1.5354	54,2	2.133	54,2	2.133	FDS80
5397554	KSEMP8890FDS80A1M	KSEMP3500FDS80A1	88,90	3.500	40,00	1.5748	54,3	2.140	45,0	1.772	FDS80
6041924	KSEMP8900FDS80A1M	KSEMP8900FDS80A1M	89,00	3.504	40,00	1.5750	54,3	2.140	54,3	2.140	FDS80
5397555	KSEMP9000FDS90A1M	KSEMP9000FDS90A1M	90,00	3.543	37,00	1.4567	59,2	2.332	59,2	2.332	FDS90
6041925	KSEMP9100FDS90A1M	KSEMP9100FDS90A1M	91,00	3.583	38,00	1.4960	59,4	2.339	59,4	2.339	FDS90
5397556	KSEMP9200FDS90A1M	KSEMP9200FDS90A1M	92,00	3.622	39,00	1.5354	59,6	2.346	59,6	2.346	FDS90
6041934	KSEMP9208FDS90A1M	KSEMP3625FDS90A1	92,08	3.625	39,00	1.5350	59,6	2.346	59,6	2.346	FDS90
6041926	KSEMP9300FDS90A1M	KSEMP9300FDS90A1M	93,00	3.661	40,00	1.5750	59,7	2.352	59,7	2.352	FDS90
5397557	KSEMP9400FDS90A1M	KSEMP9400FDS90A1M	94,00	3.701	26,00	1.0236	58,0	2.283	58,0	2.283	FDS90
6041927	KSEMP9500FDS90A1M	KSEMP9500FDS90A1M	95,00	3.740	27,00	1.0630	58,2	2.290	58,2	2.290	FDS90
5397558	KSEMP9525FDS90A1M	KSEMP3750FDS90A1	95,25	3.750	27,00	1.0630	58,2	2.289	58,2	1.969	FDS90
5397559	KSEMP9600FDS90A1M	KSEMP9600FDS90A1M	96,00	3.780	28,00	1.1024	58,3	2.297	58,3	2.297	FDS90
6041928	KSEMP9700FDS90A1M	KSEMP9700FDS90A1M	97,00	3.819	29,00	1.1420	58,5	2.304	58,5	2.304	FDS90
5397560	KSEMP9800FDS90A1M	KSEMP9800FDS90A1M	98,00	3.858	30,00	1.1811	58,7	2.311	58,7	2.311	FDS90
6041935	KSEMP9843FDS90A1M	KSEMP3875FDS90A1	98,43	3.875	31,00	1.2200	58,9	2.317	58,9	2.317	FDS90
6041929	KSEMP9900FDS90A1M	KSEMP9900FDS90A1M	99,00	3.898	31,00	1.2200	58,9	2.317	58,9	2.317	FDS90
6041930	KSEMP10000FDS90A1M	KSEMP10000FDS90A1M	100,00	3.937	32,00	1.2600	59,0	2.324	59,0	2.324	FDS90
5397561	KSEMP10160FDS90A1M	KSEMP4000FDS90A1	101,60	4.000	34,00	1.3390	59,4	2.338	59,4	2.338	FDS90

- 为了确保 100% 的刀具稳定性，KSEM PLUS 刀具使用的 KSEM™ 刀片不得进行修磨。
- KSEM PLUS 钻头在发货时提供所有刀片螺钉。
- KSEM PLUS B1 钻头在交货时配有 2-3 个扳手：一个用于 KSEM 刀片，一个用于 DFC™ 刀片和 DPA 导条，还用于钻头和钻体之间的组装。根据导条尺寸的大小，可能还会提供另外一个扳手。
- 在订购 KSEM PLUS 刀杆时，应按照联接装置的尺寸 (CSMS)，以确定钻头和刀杆之间的配合。
- 插图中的 PDD 是指 KSEM PLUS 刀具使用 KSEM HPG 和 HPCCL 刀片的 D1 值。
- 订购 KSEM PLUS 刀具所用刀片 (KSEM, DFC) 需要单独订购。



■ KSEM PLUS B1 刀头 28-101,60mm (1.102-4")

订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
5115736	KSEMP2800FDS28B1M	KSEMP2800FDS28B1M	28,00	1.102	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS28
5115737	KSEMP2858FDS28B1M	KSEMP1125FDS28B1	28,58	1.125	15,00	.5906	28,2	1.110	25,0	.984	FDS28
5115738	KSEMP2900FDS28B1M	KSEMP2900FDS28B1M	29,00	1.142	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS28
5115739	KSEMP2937FDS28B1M	KSEMP1156FDS28B1	29,36	1.156	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS28
5116010	KSEMP3000FDS28B1M	KSEMP3000FDS28B1M	30,00	1.181	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS28
5116011	KSEMP3017FDS28B1M	KSEMP1188FDS28B1	30,18	1.188	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116012	KSEMP3096FDS28B1M	KSEMP1219FDS28B1	30,96	1.219	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116013	KSEMP3100FDS28B1M	KSEMP3100FDS28B1M	31,00	1.220	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS28
5116014	KSEMP3175FDS32B1M	KSEMP1250FDS32B1	31,75	1.250	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS32
5116015	KSEMP3200FDS32B1M	KSEMP3200FDS32B1M	32,00	1.260	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS32
5116016	KSEMP3300FDS32B1M	KSEMP3300FDS32B1M	33,00	1.299	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS32
5116017	KSEMP3320FDS32B1M	KSEMP3320FDS32B1M	33,20	1.307	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS32
5116018	KSEMP3334FDS32B1M	KSEMP1313FDS32B1	33,35	1.313	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS32
5116019	KSEMP3400FDS32B1M	KSEMP3400FDS32B1M	34,00	1.339	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS32
5116030	KSEMP3493FDS32B1M	KSEMP1375FDS32B1	34,93	1.375	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS32
5116031	KSEMP3500FDS32B1M	KSEMP3500FDS32B1M	35,00	1.378	18,00	.7087	28,8	1.132	25,0	.984	FDS32
5116032	KSEMP3600FDS36B1M	KSEMP3600FDS36B1M	36,00	1.417	13,00	.5118	27,9	1.098	25,0	.984	FDS36
5116033	KSEMP3651FDS36B1M	KSEMP1438FDS36B1	36,53	1.438	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS36
5116034	KSEMP3700FDS36B1M	KSEMP3700FDS36B1M	37,00	1.457	14,00	.5512	28,1	1.105	25,0	.984	FDS36
5116035	KSEMP3750FDS36B1M	KSEMP3750FDS36B1M	37,50	1.476	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36

(续)

(KSEM PLUS B1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") — 续)

订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
5116036	KSEMP3800FDS36B1M	KSEMP3800FDS36B1M	38,00	1.496	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36
5116037	KSEMP3810FDS36B1M	KSEMP1500FDS36B1	38,10	1.500	15,00	.5906	28,2	1.111	25,0	.984	FDS36
5116038	KSEMP3900FDS36B1M	KSEMP3900FDS36B1M	39,00	1.535	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS36
5116039	KSEMP3920FDS36B1M	KSEMP3920FDS36B1M	39,20	1.543	16,00	.6299	28,4	1.118	25,0	.984	FDS36
5116040	KSEMP3970FDS36B1M	KSEMP1563FDS36B1	39,70	1.563	17,00	.6693	28,6	1.125	25,0	.984	FDS36
5116041	KSEMP4000FDS40B1M	KSEMP4000FDS40B1M	40,00	1.575	17,00	.6693	33,8	1.330	30,0	1.181	FDS40
5116042	KSEMP4100FDS40B1M	KSEMP4100FDS40B1M	41,00	1.614	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS40
5116043	KSEMP4128FDS40B1M	KSEMP1625FDS40B1	41,28	1.625	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS40
5116044	KSEMP4200FDS40B1M	KSEMP4200FDS40B1M	42,00	1.654	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS40
5116045	KSEMP4300FDS40B1M	KSEMP4300FDS40B1M	43,00	1.693	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS40
5116046	KSEMP4400FDS40B1M	KSEMP4400FDS40B1M	44,00	1.732	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS40
5116047	KSEMP4445FDS40B1M	KSEMP1750FDS40B1	44,45	1.750	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS40
5116098	KSEMP4500FDS45B1M	KSEMP4500FDS45B1M	45,00	1.772	18,00	.7087	34,0	1.337	30,0	1.181	FDS45
5116099	KSEMP4600FDS45B1M	KSEMP4600FDS45B1M	46,00	1.811	19,00	.7480	34,1	1.344	30,0	1.181	FDS45
5116110	KSEMP4700FDS45B1M	KSEMP4700FDS45B1M	47,00	1.850	20,00	.7874	34,3	1.351	30,0	1.181	FDS45
5116111	KSEMP4763FDS45B1M	KSEMP1875FDS45B1	47,63	1.875	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS45
5116112	KSEMP4800FDS45B1M	KSEMP4800FDS45B1M	48,00	1.890	21,00	.8268	34,5	1.358	30,0	1.181	FDS45
5116113	KSEMP4900FDS45B1M	KSEMP4900FDS45B1M	49,00	1.929	22,00	.8661	34,7	1.365	30,0	1.181	FDS45
5116114	KSEMP5000FDS50B1M	KSEMP5000FDS50B1M	50,00	1.969	23,00	.9055	40,0	1.577	35,0	1.378	FDS50
5116115	KSEMP5080FDS50B1M	KSEMP2000FDS50B1	50,80	2.000	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS50
5116116	KSEMP5100FDS50B1M	KSEMP5100FDS50B1M	51,00	2.008	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS50
5116117	KSEMP5200FDS50B1M	KSEMP5200FDS50B1M	52,00	2.047	25,00	.9843	40,4	1.590	35,0	1.378	FDS50
5116118	KSEMP5300FDS50B1M	KSEMP5300FDS50B1M	53,00	2.087	26,00	1.0236	40,6	1.597	35,0	1.378	FDS50
5116119	KSEMP5398FDS50B1M	KSEMP2125FDS50B1	53,98	2.125	27,00	1.0630	40,8	1.604	35,0	1.378	FDS50
5116120	KSEMP5400FDS50B1M	KSEMP5400FDS50B1M	54,00	2.126	27,00	1.0630	40,8	1.604	35,0	1.378	FDS50
5116121	KSEMP5500FDS50B1M	KSEMP5500FDS50B1M	55,00	2.165	28,00	1.1024	40,9	1.611	35,0	1.378	FDS50
5116122	KSEMP5600FDS56B1M	KSEMP5600FDS56B1M	56,00	2.205	20,00	.7874	39,5	1.556	35,0	1.378	FDS56
5116123	KSEMP5700FDS56B1M	KSEMP5700FDS56B1M	57,00	2.244	21,00	.8268	39,7	1.563	35,0	1.378	FDS56
5116124	KSEMP5715FDS56B1M	KSEMP2250FDS56B1	57,15	2.250	21,00	.8268	39,7	1.563	35,0	1.378	FDS56
5116125	KSEMP5800FDS56B1M	KSEMP5800FDS56B1M	58,00	2.283	22,00	.8661	39,9	1.570	35,0	1.378	FDS56
5116126	KSEMP5900FDS56B1M	KSEMP5900FDS56B1M	59,00	2.323	23,00	.9055	40,0	1.577	35,0	1.378	FDS56
5116127	KSEMP6000FDS56B1M	KSEMP6000FDS56B1M	60,00	2.362	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS56
5116128	KSEMP6033FDS56B1M	KSEMP2375FDS56B1	60,33	2.375	24,00	.9449	40,2	1.584	35,0	1.378	FDS56
5116129	KSEMP6100FDS56B1M	KSEMP6100FDS56B1M	61,00	2.402	25,00	.9843	40,4	1.590	35,0	1.378	FDS56
5116130	KSEMP6200FDS56B1M	KSEMP6200FDS56B1M	62,00	2.441	26,00	1.0236	40,6	1.597	35,0	1.378	FDS56
5116131	KSEMP6300FDS63B1M	KSEMP6300FDS63B1M	63,00	2.480	27,00	1.0630	46,0	1.809	40,0	1.575	FDS63
5116132	KSEMP6350FDS63B1M	KSEMP2500FDS63B1	63,50	2.500	28,00	1.1024	46,1	1.816	40,0	1.575	FDS63
5116133	KSEMP6400FDS63B1M	KSEMP6400FDS63B1M	64,00	2.520	28,00	1.1024	46,1	1.816	40,0	1.575	FDS63
5116134	KSEMP6500FDS63B1M	KSEMP6500FDS63B1M	65,00	2.559	29,00	1.1417	46,3	1.823	40,0	1.575	FDS63
5116135	KSEMP6600FDS63B1M	KSEMP6600FDS63B1M	66,00	2.598	30,00	1.1811	46,5	1.830	40,0	1.575	FDS63
5116136	KSEMP6668FDS63B1M	KSEMP2625FDS63B1	66,68	2.625	31,00	1.2205	46,7	1.837	40,0	1.575	FDS63
5116137	KSEMP6700FDS63B1M	KSEMP6700FDS63B1M	67,00	2.638	31,00	1.2205	46,7	1.837	40,0	1.575	FDS63
5116138	KSEMP6800FDS63B1M	KSEMP6800FDS63B1M	68,00	2.677	32,00	1.2598	46,8	1.844	40,0	1.575	FDS63
5116139	KSEMP6900FDS63B1M	KSEMP6900FDS63B1M	69,00	2.717	33,00	1.2992	47,0	1.851	40,0	1.575	FDS63
5116140	KSEMP6985FDS63B1M	KSEMP2750FDS63B1	69,85	2.750	34,00	1.3386	47,2	1.858	40,0	1.575	FDS63
5116141	KSEMP7000FDS63B1M	KSEMP7000FDS63B1M	70,00	2.756	34,00	1.3386	47,2	1.858	40,0	1.575	FDS63
6041937	KSEMP7100FDS71B1M	KSEMP7100FDS71B1M	71,00	2.795	26,00	1.0240	47,9	1.885	40,0	1.575	FDS71
6041797	KSEMP7200FDS71B1M	KSEMP7200FDS71B1M	72,00	2.835	27,00	1.0630	48,1	1.892	40,0	1.575	FDS71
6041938	KSEMP7300FDS71B1M	KSEMP7300FDS71B1M	73,00	2.874	28,00	1.1020	48,2	1.899	40,0	1.575	FDS71
6042002	KSEMP7303FDS71B1M	KSEMP2875FDS71B1	73,03	2.875	28,00	1.1020	48,2	1.899	40,0	1.575	FDS71
6041798	KSEMP7400FDS71B1M	KSEMP7400FDS71B1M	74,00	2.913	29,00	1.1420	48,4	1.906	40,0	1.575	FDS71
6041939	KSEMP7500FDS71B1M	KSEMP7500FDS71B1M	75,00	2.953	30,00	1.1810	48,6	1.913	40,0	1.575	FDS71
6041799	KSEMP7600FDS71B1M	KSEMP7600FDS71B1M	76,00	2.992	31,00	1.2200	48,8	1.919	40,0	1.575	FDS71
5397562	KSEMP7620FDS71B1M	KSEMP3000FDS71B1	76,20	3.000	31,00	1.2200	48,8	1.919	48,8	1.919	FDS71
6041940	KSEMP7700FDS71B1M	KSEMP7700FDS71B1M	77,00	3.031	32,00	1.2600	48,9	1.927	40,0	1.575	FDS71
6041800	KSEMP7800FDS71B1M	KSEMP7800FDS71B1M	78,00	3.071	33,00	1.2990	49,1	1.933	40,0	1.575	FDS71

(续)

(KSEM PLUS B1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") — 续)

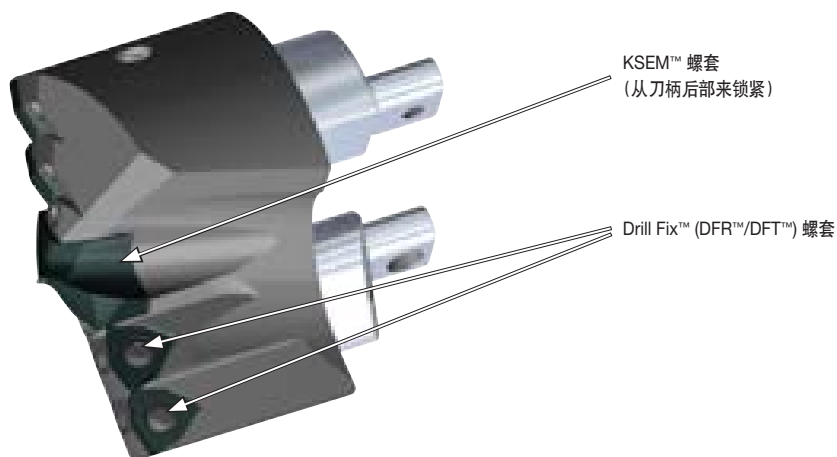
模块化钻

订货号	目录编号	ANSI 目录编号	D1		PDD		LPR		L1		CSMS 系统尺寸
			mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	
6041991	KSEMP7900FDS71B1M	KSEMP7900FDS71B1M	79,00	3.110	34,00	1.3390	49,3	1.940	40,0	1.575	FDS71
6042003	KSEMP7938FDS80B1M	KSEMP3125FDS80B1	79,38	3.125	31,00	1.2200	54,1	2.128	45,0	1.772	FDS80
6041881	KSEMP8000FDS80B1M	KSEMP8000FDS80B1M	80,00	3.150	31,00	1.2200	54,1	2.128	45,0	1.772	FDS80
6041992	KSEMP8100FDS80B1M	KSEMP8100FDS80B1M	81,00	3.189	32,00	1.2600	54,2	2.135	45,0	1.772	FDS80
6041882	KSEMP8200FDS80B1M	KSEMP8200FDS80B1M	82,00	3.228	33,00	1.2990	54,4	2.142	45,0	1.772	FDS80
5397563	KSEMP8255FDS80B1M	KSEMP3250FDS80B1	82,55	3.250	34,00	1.3386	54,6	2.149	54,6	2.149	FDS80
6041993	KSEMP8300FDS80B1M	KSEMP8300FDS80B1M	83,00	3.268	34,00	1.3390	54,6	2.149	45,0	1.772	FDS80
6041883	KSEMP8400FDS80B1M	KSEMP8400FDS80B1M	84,00	3.307	35,00	1.3780	54,8	2.156	45,0	1.772	FDS80
6041994	KSEMP8500FDS80B1M	KSEMP8500FDS80B1M	85,00	3.346	36,00	1.4170	54,9	2.163	45,0	1.772	FDS80
6042004	KSEMP8573FDS80B1M	KSEMP3375FDS80B1	85,73	3.375	37,00	1.4570	55,1	2.170	45,0	1.772	FDS80
6041884	KSEMP8600FDS80B1M	KSEMP8600FDS80B1M	86,00	3.386	37,00	1.4570	55,1	2.170	45,0	1.772	FDS80
6041995	KSEMP8700FDS80B1M	KSEMP8700FDS80B1M	87,00	3.425	38,00	1.4960	55,3	2.177	45,0	1.772	FDS80
6041885	KSEMP8800FDS80B1M	KSEMP8800FDS80B1M	88,00	3.465	39,00	1.5350	55,5	2.184	45,0	1.772	FDS80
5397564	KSEMP8890FDS80B1M	KSEMP3500FDS80B1	88,90	3.500	40,00	1.5748	55,6	2.190	55,6	2.190	FDS80
6041996	KSEMP8900FDS80B1M	KSEMP8900FDS80B1M	89,00	3.504	40,00	1.5750	55,6	2.190	45,0	1.772	FDS80
6041886	KSEMP9000FDS90B1M	KSEMP9000FDS90B1M	90,00	3.543	37,00	1.4570	60,3	2.375	50,0	1.969	FDS90
6041997	KSEMP9100FDS90B1M	KSEMP9100FDS90B1M	91,00	3.583	38,00	1.4960	60,5	2.382	50,0	1.969	FDS90
6041887	KSEMP9200FDS90B1M	KSEMP9200FDS90B1M	92,00	3.622	39,00	1.5350	60,7	2.389	50,0	1.969	FDS90
6042005	KSEMP9208FDS90B1M	KSEMP3625FDS90B1	92,08	3.625	39,00	1.5350	60,7	2.389	50,0	1.969	FDS90
6041998	KSEMP9300FDS90B1M	KSEMP9300FDS90B1M	93,00	3.661	40,00	1.5750	60,8	2.395	50,0	1.969	FDS90
6041888	KSEMP9400FDS90B1M	KSEMP9400FDS90B1M	94,00	3.701	26,00	1.0240	60,4	2.376	50,0	1.968	FDS90
6041999	KSEMP9500FDS90B1M	KSEMP9500FDS90B1M	95,00	3.740	27,00	1.0630	60,6	2.383	50,0	1.968	FDS90
5397565	KSEMP9525FDS90B1M	KSEMP3750FDS90B1	95,25	3.750	27,00	1.0630	60,6	2.383	60,6	2.383	FDS90
6041889	KSEMP9600FDS90B1M	KSEMP9600FDS90B1M	96,00	3.780	28,00	1.1020	60,7	2.390	50,0	1.968	FDS90
6042000	KSEMP9700FDS90B1M	KSEMP9700FDS90B1M	97,00	3.819	29,00	1.1420	60,9	2.398	50,0	1.968	FDS90
6041890	KSEMP9800FDS90B1M	KSEMP9800FDS90B1M	98,00	3.858	30,00	1.1810	61,1	2.404	50,0	1.968	FDS90
6042006	KSEMP9843FDS90B1M	KSEMP3875FDS90B1	98,43	3.875	31,00	1.2200	61,3	2.411	50,0	1.968	FDS90
6042001	KSEMP9900FDS90B1M	KSEMP9900FDS90B1M	99,00	3.898	31,00	1.2200	61,3	2.412	50,0	1.969	FDS90
6041901	KSEMP10000FDS90B1M	KSEMP10000FDS90B1M	100,00	3.937	32,00	1.2600	61,4	2.418	50,0	1.968	FDS90
5397566	KSEMP10160FDS90B1M	KSEMP4000FDS90B1	101,60	4.000	34,00	1.3390	61,8	2.432	61,8	2.432	FDS90

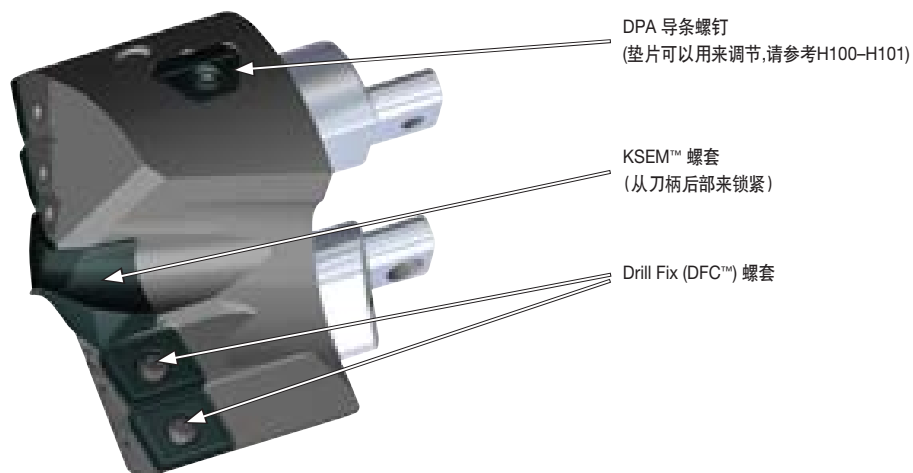
注：所标注螺钉如果是一个，意为该螺钉即可用于刀片，又可用于导条。标注螺钉如果是两个，第一个螺钉是刀片螺钉，第二个螺钉是导条螺钉。在 H84-H86 页中，可以查看 KSEM PLUS B1 产品的完整信息。

- 下述页面显示了KSEM PLUS 刀头需要的各零件。
- 表格显示了所需要的螺钉等组件。
- KSEM PLUS B1上DPA导条垫片为使用便利的垫片套装。
- 请参考以下内容来了解各组件位置。

KSEM PLUS A1 刀头 • 配件



KSEM PLUS B1 刀头 • 配件



■ KSEM PLUS A1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") • 配件

模块化钻

D1		PDD			CSMS系统尺寸				
mm	in	mm	in			KSEM套	KSEM扳手	Drill Fix 刀片螺钉	Drill Fix 扳手
28,00	1.102	14,00	.551	FDS28		364.016	170.350	192.432	170.352
28,58	1.125	15,00	.591	FDS28		364.016	170.350	192.432	170.352
29,00	1.142	15,00	.591	FDS28		364.016	170.350	192.432	170.352
29,36	1.156	16,00	.630	FDS28		364.010	170.345	192.432	170.352
30,00	1.181	16,00	.630	FDS28		364.010	170.345	192.432	170.352
30,18	1.188	17,00	.669	FDS28		364.010	170.345	192.432	170.352
30,96	1.219	17,00	.669	FDS28		364.010	170.345	192.432	170.352
31,00	1.221	17,00	.669	FDS28		364.010	170.345	192.432	170.352
31,75	1.250	15,00	.591	FDS32		364.016	170.350	191.924	170.353
32,00	1.260	15,00	.591	FDS32		364.016	170.350	191.924	170.353
33,00	1.299	16,00	.630	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
33,20	1.307	16,00	.630	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
33,35	1.313	17,00	.669	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
34,00	1.339	17,00	.669	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
34,93	1.375	18,00	.709	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
35,00	1.378	18,00	.709	FDS32		364.010	170.345	191.924	170.353
36,00	1.417	13,00	.512	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
36,53	1.438	14,00	.551	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
37,00	1.457	14,00	.551	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
37,50	1.476	15,00	.591	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
38,00	1.496	15,00	.591	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
38,10	1.500	15,00	.591	FDS36		364.016	170.350	191.916	170.355
39,00	1.535	16,00	.630	FDS36		364.010	170.345	191.916	170.355
39,20	1.543	16,00	.630	FDS36		364.010	170.345	191.916	170.355
39,70	1.563	17,00	.669	FDS36		364.010	170.345	191.916	170.355
40,00	1.575	17,00	.669	FDS40		364.010	170.345	191.916	170.355
41,00	1.614	18,00	.709	FDS40		364.010	170.345	191.916	170.355
41,28	1.625	18,00	.709	FDS40		364.010	170.345	191.916	170.355
42,00	1.654	19,00	.748	FDS40		364.010	170.345	191.916	170.355
43,00	1.693	20,00	.787	FDS40		364.011	170.346	191.916	170.355
44,00	1.732	21,00	.827	FDS40		364.011	170.346	191.916	170.355
44,45	1.750	22,00	.866	FDS40		364.011	170.346	191.916	170.355
45,00	1.772	18,00	.709	FDS45		364.010	170.345	191.698	170.355
46,00	1.811	19,00	.748	FDS45		364.010	170.345	191.698	170.355
47,00	1.850	20,00	.787	FDS45		364.011	170.346	191.698	170.355
47,63	1.875	21,00	.827	FDS45		364.011	170.346	191.698	170.355
48,00	1.890	21,00	.827	FDS45		364.011	170.346	191.698	170.355
49,00	1.929	22,00	.866	FDS45		364.011	170.346	191.698	170.355
50,00	1.969	23,00	.906	FDS50		364.011	170.346	191.698	170.355
50,80	2.000	24,00	.945	FDS50		364.011	170.346	191.698	170.355
51,00	2.008	24,00	.945	FDS50		364.011	170.346	191.698	170.355
52,00	2.047	25,00	.984	FDS50		364.012	170.347	191.698	170.355
53,00	2.087	26,00	1.024	FDS50		364.012	170.347	191.698	170.355
53,98	2.125	27,00	1.063	FDS50		364.012	170.347	191.698	170.355
54,00	2.126	27,00	1.063	FDS50		364.012	170.347	191.698	170.355
55,00	2.165	28,00	1.102	FDS50		364.012	170.347	191.698	170.355
56,00	2.205	20,00	.787	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
57,00	2.244	21,00	.827	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
57,15	2.250	21,00	.827	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
58,00	2.284	22,00	.866	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
59,00	2.323	23,00	.906	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
60,00	2.362	24,00	.945	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
60,33	2.375	24,00	.945	FDS56		364.011	170.346	191.726	170.356
61,00	2.402	25,00	.984	FDS56		364.012	170.347	191.726	170.356
62,00	2.441	26,00	1.024	FDS56		364.012	170.347	191.726	170.356
63,00	2.480	27,00	1.063	FDS63		364.012	170.347	191.726	170.356

(续)

(KSEM PLUS A1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") • 配件 — 续)

D1		PDD			CSMS系统尺寸				
mm	in	mm	in			KSEM螺套	KSEM扳手	Drill Fix 刀片螺钉	Drill Fix 扳手
63,50	2.500	28,00	1.102	FDS63		364.012	170.347	191.726	170.356
64,00	2.520	28,00	1.102	FDS63		364.012	170.347	191.726	170.356
65,00	2.559	29,00	1.142	FDS63		364.013	170.348	191.726	170.356
66,00	2.598	30,00	1.181	FDS63		364.013	170.348	191.726	170.356
66,68	2.625	31,00	1.221	FDS63		364.013	170.348	191.726	170.356
67,00	2.638	31,00	1.221	FDS63		364.013	170.348	191.726	170.356
68,00	2.677	32,00	1.260	FDS63		364.013	170.348	191.726	170.356
69,00	2.717	33,00	1.299	FDS63		364.015	170.348	191.726	170.356
69,85	2.750	34,00	1.339	FDS63		364.015	170.348	191.726	170.356
70,00	2.756	34,00	1.339	FDS63		364.015	170.348	191.726	170.356
71,00	2.795	26,00	1.024	FDS71		364.012	170.347	191.916	170.355
72,00	2.835	27,00	1.063	FDS71		364.012	170.347	191.916	170.355
73,00	2.874	28,00	1.102	FDS71		364.012	170.347	191.916	170.355
73,03	2.875	28,00	1.102	FDS71		364.012	170.347	191.916	170.355
74,00	2.913	29,00	1.142	FDS71		364.013	170.365	191.916	170.355
75,00	2.953	30,00	1.181	FDS71		364.013	170.365	191.916	170.355
76,00	2.992	31,00	1.220	FDS71		364.013	170.365	191.916	170.355
76,20	3.000	31,00	1.220	FDS71		364.013	170.365	191.916	170.355
77,00	3.031	32,00	1.260	FDS71		364.013	170.365	191.916	170.355
78,00	3.071	33,00	1.299	FDS71		364.015	170.365	191.916	170.355
79,00	3.110	34,00	1.339	FDS71		364.015	170.365	191.916	170.355
79,38	3.125	31,00	1.220	FDS80		364.013	170.365	191.916	170.355
80,00	3.150	31,00	1.220	FDS80		364.013	170.365	191.916	170.355
81,00	3.189	32,00	1.260	FDS80		364.013	170.365	191.916	170.355
82,00	3.228	33,00	1.299	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
82,55	3.250	34,00	1.339	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
83,00	3.268	34,00	1.339	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
84,00	3.307	35,00	1.378	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
85,00	3.346	36,00	1.417	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
85,73	3.375	37,00	1.457	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
86,00	3.386	37,00	1.457	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
87,00	3.425	38,00	1.496	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
88,00	3.465	39,00	1.535	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
88,90	3.500	40,00	1.575	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
89,00	3.504	40,00	1.575	FDS80		364.015	170.365	191.916	170.355
90,00	3.543	37,00	1.457	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355
91,00	3.583	38,00	1.496	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355
92,00	3.622	39,00	1.535	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355
92,08	3.625	39,00	1.535	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355
93,00	3.661	40,00	1.575	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355
94,00	3.701	26,00	1.024	FDS90		364.012	170.355	191.916	170.355
95,00	3.740	27,00	1.063	FDS90		364.012	170.355	191.916	170.355
95,25	3.750	27,00	1.063	FDS90		364.012	170.355	191.916	170.355
96,00	3.780	28,00	1.102	FDS90		364.012	170.355	191.916	170.355
97,00	3.819	29,00	1.142	FDS90		364.013	170.365	191.916	170.355
98,00	3.858	30,00	1.181	FDS90		364.013	170.365	191.916	170.355
98,43	3.875	31,00	1.220	FDS90		364.013	170.365	191.916	170.355
99,00	3.898	31,00	1.220	FDS90		364.013	170.365	191.916	170.355
100,00	3.937	32,00	1.260	FDS90		364.013	170.365	191.916	170.355
101,60	4.000	34,00	1.339	FDS90		364.015	170.365	191.916	170.355

■ KSEM PLUS B1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") • 配件

模块化钻

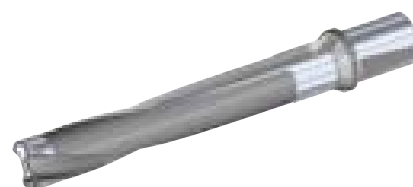
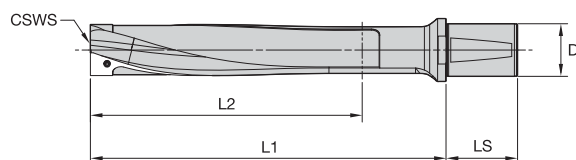
D1		PDD									
mm	in	mm	in	CSMS 系统尺寸	KSEM螺套	Torx 扳手	DFC 刀片螺钉	Torx 扳手	DPA导条螺钉	Torx 扳手	垫片包
28,00	1.102	14,00	.551	FDS28	364.016	170.350	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
28,58	1.125	15,00	.591	FDS28	364.016	170.350	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
29,00	1.142	15,00	.591	FDS28	364.016	170.350	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
29,36	1.156	16,00	.630	FDS28	364.010	170.345	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
30,00	1.181	16,00	.630	FDS28	364.010	170.345	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
30,18	1.188	17,00	.669	FDS28	364.010	170.345	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
30,96	1.219	17,00	.669	FDS28	364.010	170.345	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
31,00	1.220	17,00	.669	FDS28	364.010	170.345	192.432	170.352	192.432	170.352	193.554
31,75	1.250	15,00	.591	FDS32	364.016	170.350	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
32,00	1.260	15,00	.591	FDS32	364.016	170.350	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
33,00	1.299	16,00	.630	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
33,20	1.307	16,00	.630	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
33,35	1.313	17,00	.669	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
34,00	1.339	17,00	.669	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
34,93	1.375	18,00	.709	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
35,00	1.378	18,00	.709	FDS32	364.010	170.345	191.924	170.353	191.924	170.353	193.555
36,00	1.417	13,00	.512	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
36,53	1.438	14,00	.551	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
37,00	1.457	14,00	.551	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
37,50	1.476	15,00	.591	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
38,00	1.496	15,00	.591	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
38,10	1.500	15,00	.591	FDS36	364.016	170.350	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
39,00	1.535	16,00	.630	FDS36	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
39,20	1.543	16,00	.630	FDS36	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
39,70	1.563	17,00	.669	FDS36	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
40,00	1.575	17,00	.669	FDS40	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
41,00	1.614	18,00	.709	FDS40	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
41,28	1.625	18,00	.709	FDS40	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
42,00	1.654	19,00	.748	FDS40	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
43,00	1.693	20,00	.787	FDS40	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
44,00	1.732	21,00	.827	FDS40	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
44,45	1.750	22,00	.866	FDS40	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
45,00	1.772	18,00	.709	FDS45	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
46,00	1.811	19,00	.748	FDS45	364.010	170.345	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
47,00	1.850	20,00	.787	FDS45	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
47,63	1.875	21,00	.827	FDS45	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
48,00	1.890	21,00	.827	FDS45	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
49,00	1.929	22,00	.866	FDS45	364.011	170.346	191.916	170.355	191.924	170.353	193.555
50,00	1.969	23,00	.906	FDS50	364.011	170.346	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
50,80	2.000	24,00	.945	FDS50	364.011	170.346	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
51,00	2.008	24,00	.945	FDS50	364.011	170.346	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
52,00	2.047	25,00	.984	FDS50	364.012	170.347	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
53,00	2.087	26,00	1.024	FDS50	364.012	170.347	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
53,98	2.125	27,00	1.063	FDS50	364.012	170.347	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
54,00	2.126	27,00	1.063	FDS50	364.012	170.347	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
55,00	2.165	28,00	1.102	FDS50	364.012	170.347	191.916	170.355	191.916	170.355	193.556
56,00	2.205	20,00	.787	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
57,00	2.244	21,00	.827	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
57,15	2.250	21,00	.827	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
58,00	2.283	22,00	.866	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
59,00	2.323	23,00	.906	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
60,00	2.362	24,00	.945	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
60,33	2.375	24,00	.945	FDS56	364.011	170.346	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
61,00	2.402	25,00	.984	FDS56	364.012	170.347	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
62,00	2.441	26,00	1.024	FDS56	364.012	170.347	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
63,00	2.480	27,00	1.063	FDS63	364.012	170.347	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556

(续)

(KSEM PLUS B1 刀头 28-101,60mm (1.102-4") • 配件 — 续)

D1		PDD									
mm	in	mm	in	CSMS 系统尺寸	KSEM螺套	Torx 扳手	DFC 刀片螺钉	Torx 扳手	DPA导条螺钉	Torx 扳手	垫片包
63,50	2.500	28,00	1.102	FDS63	364.012	170.347	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
64,00	2.520	28,00	1.102	FDS63	364.012	170.347	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
65,00	2.559	29,00	1.142	FDS63	364.013	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
66,00	2.598	30,00	1.181	FDS63	364.013	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
66,68	2.625	31,00	1.221	FDS63	364.013	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
67,00	2.638	31,00	1.221	FDS63	364.013	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
68,00	2.677	32,00	1.260	FDS63	364.013	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
69,00	2.717	33,00	1.299	FDS63	364.015	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
69,85	2.750	34,00	1.339	FDS63	364.015	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
70,00	2.756	34,00	1.339	FDS63	364.015	170.348	191.726	170.356	191.916	170.355	193.556
71,00	2.795	26,00	1.024	FDS71	364.012	170.347	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
72,00	2.835	27,00	1.063	FDS71	364.012	170.347	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
73,00	2.874	28,00	1.102	FDS71	364.012	170.347	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
73,03	2.875	28,00	1.102	FDS71	364.012	170.347	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
74,00	2.913	29,00	1.142	FDS71	364.013	170.365	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
75,00	2.953	30,00	1.181	FDS71	364.013	170.365	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
76,00	2.992	31,00	1.220	FDS71	364.013	170.365	191.916	170.356	191.916	170.355	193.556
76,20	3.000	31,00	1.220	FDS71	364.013	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
77,00	3.031	32,00	1.260	FDS71	364.013	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
78,00	3.071	33,00	1.299	FDS71	364.015	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
79,00	3.110	34,00	1.339	FDS71	364.015	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
79,38	3.125	31,00	1.220	FDS80	364.013	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
80,00	3.150	31,00	1.220	FDS80	364.013	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
81,00	3.189	32,00	1.260	FDS80	364.013	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
82,00	3.228	33,00	1.299	FDS80	364.015	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
82,55	3.250	34,00	1.339	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
83,00	3.268	34,00	1.339	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
84,00	3.307	35,00	1.378	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
85,00	3.346	36,00	1.417	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
85,73	3.375	37,00	1.457	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
86,00	3.386	37,00	1.457	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
87,00	3.425	38,00	1.496	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
88,00	3.465	39,00	1.535	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
88,90	3.500	40,00	1.575	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
89,00	3.504	40,00	1.575	FDS80	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
90,00	3.543	37,00	1.457	FDS90	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
91,00	3.583	38,00	1.496	FDS90	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
92,00	3.622	39,00	1.535	FDS90	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
92,08	3.625	39,00	1.535	FDS90	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
93,00	3.661	40,00	1.575	FDS90	364.015	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
94,00	3.701	26,00	1.024	FDS90	364.012	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
95,00	3.740	27,00	1.063	FDS90	364.012	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
95,25	3.750	27,00	1.063	FDS90	364.012	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
96,00	3.780	28,00	1.102	FDS90	364.012	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
97,00	3.819	29,00	1.142	FDS90	364.013	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
98,00	3.858	30,00	1.181	FDS90	364.013	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
98,43	3.875	31,00	1.220	FDS90	364.013	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
99,00	3.898	31,00	1.220	FDS90	364.013	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
100,00	3.937	32,00	1.260	FDS90	364.013	170.355	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556
101,60	4.000	34,00	1.339	FDS90	364.015	170.365	191.916	170.355	191.916	170.356	193.556

- 按照接口尺寸订购 KSEM PLUS 刀头(CSWs)。
- 分别订购 KSEM PLUS 刀头，参看H91-H96 页内容。
- 扳手将于 KSEM PLUS 刀头一同发送。
- 提供用于铸铁材料加工的全螺旋排屑槽定制型产品。



■ KSEM PLUS WD 刀杆 • 1.5 x D • 公制



1.5 x D 目录编号	CSWS系统尺寸	D	L1	L2	LS	夹紧螺钉
WD32FDS28076M	FDS28	32	76	32	58	193.537
WD32FDS32082M	FDS32	32	82	34	58	193.523
WD32FDS36092M	FDS36	32	92	40	58	193.524
WD50FDS40100M	FDS40	50	100	43	68	193.524
WD50FDS45112M	FDS45	50	112	50	68	193.525
WD50FDS50122M	FDS50	50	122	54	68	193.525
WD50FDS56140M	FDS56	50	140	65	68	193.526
WD50FDS63154M	FDS63	50	154	71	68	193.526
WD50FDS71172M	FDS71	50	172	80	68	193.526
WD50FDS80192M	FDS80	50	192	90	68	193.545
WD50FDS90212M	FDS90	50	212	100	68	193.545

■ KSEM PLUS WD 刀杆 • 3 x D • 公制



3 x D 目录编号	CSWS系统尺寸	D	L1	L2	LS	夹紧螺钉
WD32FDS28128M	FDS28	32	128	71	58	193.537
WD32FDS32146M	FDS32	32	146	85	58	193.523
WD32FDS36166M	FDS36	32	166	97	58	193.524
WD50FDS40183M	FDS40	50	183	107	68	193.524
WD50FDS45206M	FDS45	50	206	122	68	193.525
WD50FDS50228M	FDS50	50	228	135	68	193.525
WD50FDS56259M	FDS56	50	259	156	68	193.526
WD50FDS63289M	FDS63	50	289	174	68	193.526
WD50FDS71292M	FDS71	50	292	200	68	193.526
WD50FDS80327M	FDS80	50	327	225	68	193.545
WD50FDS90362M	FDS90	50	362	250	68	193.545

■ KSEM PLUS WD 刀杆 • 5 x D • 公制



5 x D



目录编号	CSWS系统尺寸	D	L1	L2	LS	夹紧螺钉
WD32FDS28190M	FDS28	32	190	133	58	193.537
WD32FDS32216M	FDS32	32	216	155	58	193.523
WD32FDS36244M	FDS36	32	244	175	58	193.524
WD50FDS40271M	FDS40	50	271	195	68	193.524
WD50FDS45304M	FDS45	50	304	220	68	193.525
WD50FDS50338M	FDS50	50	338	245	68	193.525
WD50FDS56383M	FDS56	50	383	280	68	193.526
WD50FDS63429M	FDS63	50	429	314	68	193.526
WD50FDS71452M	FDS71	50	452	360	68	193.526
WD50FDS80507M	FDS80	50	507	405	68	193.545
WD50FDS90562M	FDS90	50	562	450	68	193.545

■ KSEM PLUS WD 刀杆 • 8 x D • 公制



8 x D



目录编号	CSWS系统尺寸	D	L1	L2	LS	夹紧螺钉
WD32FDS28283M	FDS28	32	283	226	58	193.537
WD32FDS32321M	FDS32	32	321	260	58	193.523
WD32FDS36361M	FDS36	32	361	292	58	193.524
WD50FDS40403M	FDS40	50	403	327	68	193.524
WD50FDS45451M	FDS45	50	451	367	68	193.525
WD50FDS50503M	FDS50	50	503	410	68	193.525
WD50FDS56569M	FDS56	50	569	466	68	193.526
WD50FDS63639M	FDS63	50	639	524	68	193.526

■ KSEM PLUS WD 刀杆 • 10 x D • 公制



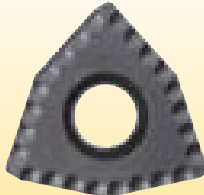
10 x D



目录编号	CSWS系统尺寸	D	L1	L2	LS	夹紧螺钉
WD32FDS28345M	FDS28	32	345	288	58	193.537
WD32FDS32391M	FDS32	32	391	330	58	193.523
WD32FDS36439M	FDS36	32	439	370	58	193.524
WD50FDS40491M	FDS40	50	491	415	68	193.524
WD50FDS45549M	FDS45	50	549	465	68	193.525
WD50FDS50613M	FDS50	50	613	520	68	193.525
WD50FDS56693M	FDS56	50	693	590	68	193.526
WD50FDS63779M	FDS63	50	779	664	68	193.526

■ KSEM PLUS 硬质合金刀片应用建议

材料 分组	外倾/内倾	刀片类型	材质	页码	备注
P	O	DFR-GD	KCU25, KCU40	H89	建议在所有 P 组材料的加工中采用刀片型式。开始使用 KCU40™ 材质刀片，然后在稳定工况下使用 KCU25™ 材质刀片，从而实现更长的使用寿命。
		DFC-/DFT-HP		H90, H88	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	H90, H88	降低进给率 10%，进一步改善长切屑材料和低碳钢材料加工中的切屑形成性能。
	I	KSEMP-HPG	KC7315	H87	在 P 组材料中必须使用 KSEMP 中心刀片，以避免刀头和刀片的过度磨损。
M	O	DFR-MD	KC7140	H89	建议在所有 M 组材料的加工中采用推荐的外侧刀片样式。
		DFC-/DFT-MD		H90, H89	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	H90, H88	降低进给率 20%，进一步改善切屑形成性能，并降低功率消耗。
	I	KSEMP-HPG	KC7315	H87	建议在所有 M 组材料的加工中采用推荐的内侧刀片样式。
		KSEM-PC	KC7135	H56, H87	如果加工 M 材料中心刀片崩刃，请使用 KSEM PC 刀片
		KSEM-HPL	KC7320	H50	如果加工 M 材料中心刀片的切屑控制有问题，请使用 KSEM HPL。
K	O	DFR-LD	KCU25	H89	所有 K 组材料的加工中推荐使用的刀片。
		DFC-/DFT-HP		H90, H88	
	I	KSEM-HPCCL	KC7410	H48, H87	
N	O	DFR-GD	KC7225	H89	建议在所有非铁金属材料加工中采用推荐的外侧刀片样式。
		DFC-/DFT-HP	KCU40	H90, H88	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	H90, H88	直径 <56mm 时降低进给率 15%，更大直径情况下可降低进给率 50%，从而改善切屑的形成。
		DFR/DFT-ST	KD1425	J85	在 CFRP, CFRP/金属堆叠板，以及塑料材料(N3, N5, 和N6)加工中使用 PCD 钻尖外倾式刀片。
	I	KSEMP-HPG	KC7315	H87	建议在所有非铁金属材料加工中采用推荐的内侧刀片样式。
		KSEM-HPS	K715	—	根据订单生产 (uncoated/sharp) — 加工 N3, N5, and N6, 可提高性能
S	O	DFR-GD	KC7140	H89	建议在所有 S 组材料的加工中采用推荐的外侧刀片样式。
		DFC-/DFT-HP	KCU40	H90, H88	
		DFC-/DFT-DS	KCU40	H90, H88	降低进给率 20%，进一步改善切屑形成性能，并降低功率消耗。
	I	KSEM-PC	KC7135	H56, H87	如果在 S 组材料加工中出现中心刀片断裂，可以使用 KSEM PC 内倾式刀片。



切屑形成性能差，需要帮助？
我们最新推出的用于 KSEM PLUS DFT™ 和 DFC™ 的 DS 槽型刀片可以帮助您改善在长切屑材料加工中的加工性能。
如果出现切屑形成问题，可以使用我们最新的 DFT 和 DFC DS 型式刀片，同时使用我们推荐的进给率参数。

■ 模块化钻 • KSEM PLUS™ • 公制 • A1 和 B1 型式

公制											
材料 分组	条件	切削速度 — vc 范围 — m/min			根据直径推荐进给率 (fz)						Ø
		最小值	初始值	最大值		KSEM 14....17 DFR/DFC04... 28,00-31,74	KSEM 15....18 DFT/DFC05... 31,74-35,99	KSEM 13....22 DFT/DFC06... 36,00-44,99	KSEM 18....28 DFT/DFC07... 45,00-55,99	KSEM 20....34 DFT/DFC09... 56,00-102,35	
P	1	S	115	235	290	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	90	160	215	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	65	100	140	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	2	S	90	190	230	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,360	0,200-0,400	0,200-0,450
		U	71	130	170	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,360	0,200-0,400	0,200-0,450
		I	50	80	110	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
	3	S	90	180	230	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		U	70	120	170	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		I	50	70	106	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
	4	S	90	140	220	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		U	70	110	160	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		I	50	80	110	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
	5	S	90	130	210	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		U	70	100	150	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		I	50	70	100	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
	6	S	70	90	180	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		U	50	75	120	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
		I	40	60	100	毫米/转	0,160-0,280	0,160-0,280	0,200-0,320	0,200-0,400	0,200-0,450
M	1	S	60	110	135	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	40	70	90	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	30	50	65	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	2	S	60	100	135	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	40	60	90	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	30	50	65	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	3	S	50	90	135	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	40	60	90	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	25	40	65	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	4	S	90	170	230	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		U	60	120	160	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		I	40	70	90	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
K	1	S	90	160	220	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		U	60	110	160	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		I	40	70	100	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
	2	S	90	150	210	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		U	60	100	150	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
		I	35	60	90	毫米/转	0,180-0,300	0,180-0,300	0,216-0,360	0,240-0,420	0,300-0,480
	3	S	150	240	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	160	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	100	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	4	S	150	220	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
N	1	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	2	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	3	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	4	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	5	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	6	S	150	200	360	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	100	140	240	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	60	90	160	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
S	1	S	110	220	260	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		U	70	140	170	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
		I	45	90	110	毫米/转	0,120-0,200	0,120-0,200	0,144-0,280	0,160-0,320	0,200-0,400
	2	S	25	50	75	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	20	40	60	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	15	30	50	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	3	S	20	40	60	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	15	30	45	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	12	25	35	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	4	S	20	40	60	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	15	30	45	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	12	25	40	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	5	S	20	40	60	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	15	30	45	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	12	25	40	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
	6	S	20	40	60	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		U	15	30	45	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360
		I	12	25	40	毫米/转	0,130-0,250	0,130-0,250	0,160-0,280	0,160-0,320	0,200-0,360



应用	工件形状	A1 刀头	B1 刀头
平面		✓	✓
无预孔		✗	✓
叠板		✗	✓
斜出口 (仅适用于出口)		✓ <3°	✓ max 15°
斜进口		✓ <3°	✓ <3°
交叉孔		✗	✓ 最大值为 D1 的 50%

KSEM PLUS 非标刀具性能:

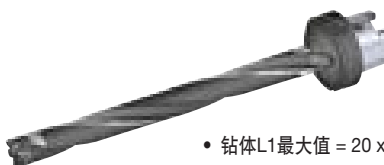


- 中间尺径钻头。
- 定制钻头，可以使用可修磨 KSEM™ 刀片。
- 交叉孔加工钻头 $\phi = d1$ 。



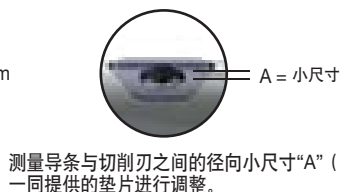
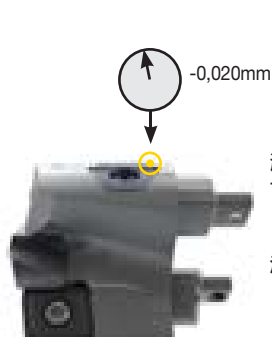
(例)

- 定制刀杆: KM, HSK, VDI, ISO 锥形, etc.
- 定制螺旋槽。
- 阶梯钻。



- 钻体L1最大值 = 20 x D, 总长为1250mm。

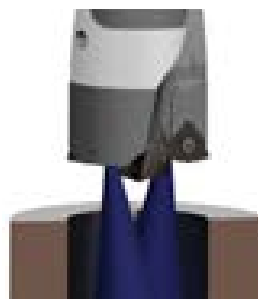
在 B1 刀头上安装 DPA 导条
所有 B1 刀头上带有预设好的导条。



测量导条与切削刃之间的径向小尺寸“A”（两侧），并使用与钻头一同提供的垫片进行调整。

注：在斜出口和交叉孔钻孔加工中，为了获得最佳的效果，我们推荐采用导条调整数值为小尺寸A = 30微米（导条边缘至切削刃）。

冷却方式建议



建议采用内冷方式，可以保证最优化的切屑流以及最理想的刀具寿命。

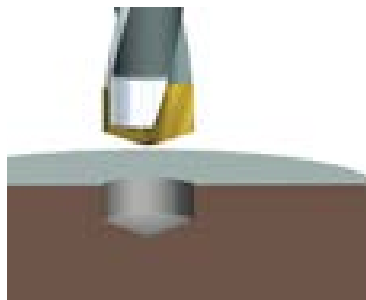
KSEM PLUS 引导刀片不得进行修磨:



只有在使用新制的KSEM PLUS 刀片时，KSEM PLUS模块化钻才能确保加工的稳定性和安全性。如果希望进行修磨，请参看我们的定制产品A1和B1钻头。

注：修磨后的KSEM PLUS 刀片可以用在 KSEM™ 钻上。

引导钻使用说明:



1. KSEM....PC 引导钻直径与 KSEMP PDD直径相同
2. 全直径钻孔，深度为 1mm