

# 专业应用

Fix-Perfect.....	E2-E18
Top Notch 仿形加工刀具.....	E20-E43
铁路行业加工.....	E44-E61
K-Lock 刀片.....	E62-E65

# ➤ Fix-Perfect™

Fix-Perfect™ 精磨刀片有着更加良好的性能！

在钢材料、铸铁、以及不锈钢工件的加工中、该系列的精密研磨刀片具有精确的转位性能和理想的切屑流。

Fix-Perfect Beyond™ 刀片是一款理想的刀具产品、可以满足包括流体动力、能源、汽车、重型设备、以及通用加工在内的多个行业内的机械加工需求。

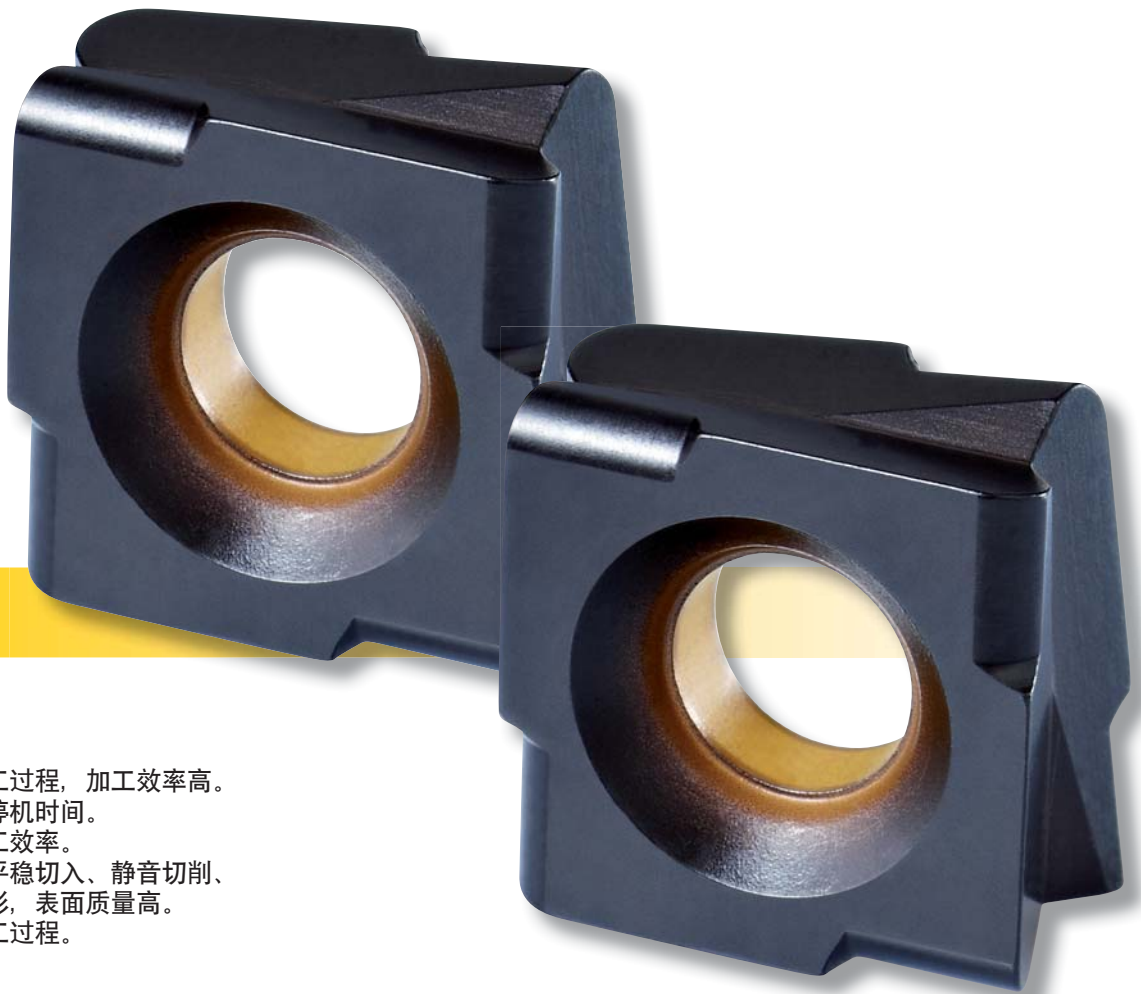
## 特点、功能及优势

### 特点

- 切向设计。
- 刚性夹持系统。
- 最多可达8个切削刃（在刀窝内得到保护）。
- 正前角。
- 精磨刀片。

### 功能

- 稳定的刀柄系统。
- 非常稳定的夹具系统、更换切削刃快速便捷。
- 每个刀片最多有8个切削刃。
- 非常小的切削力、良好的切屑控制性能。
- 更好的转位精确性。

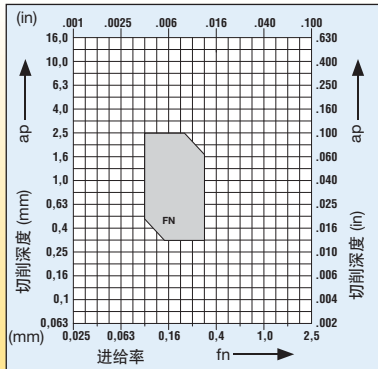
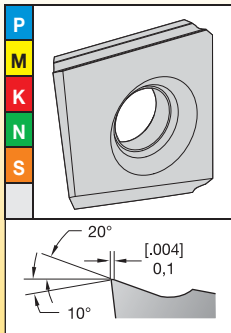


## 优势

- 可靠的加工过程，加工效率高。
- 降低机床停机时间。
- 更高的加工效率。
- 低振动、平稳切入、静音切削、工件不变形，表面质量高。
- 可靠的加工过程。

### 精加工

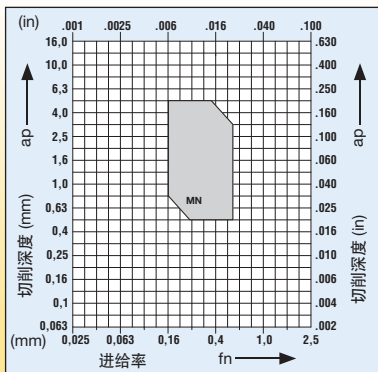
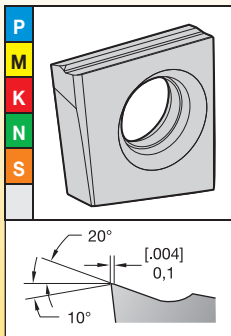
#### D2FIX-FN



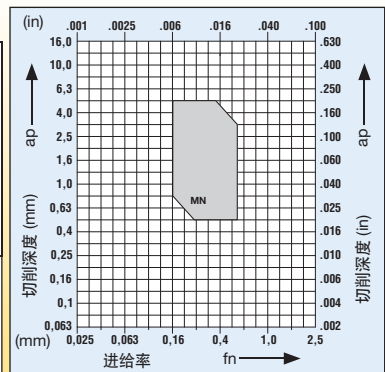
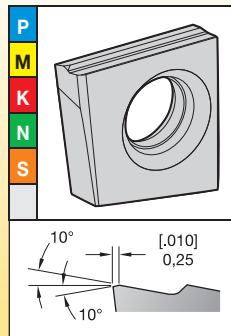
P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属材料
S	高温合金
H	硬化材料

### 一般加工

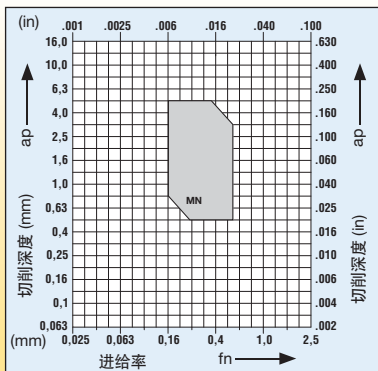
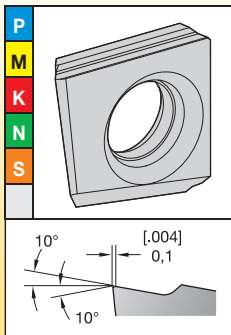
#### C2FIX-MN



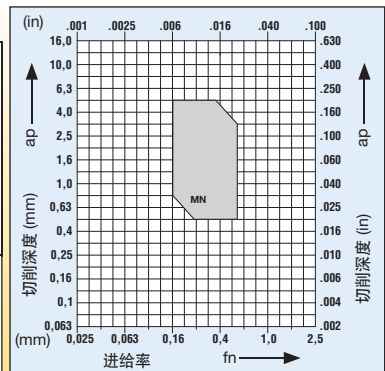
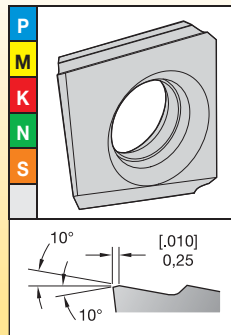
#### C2FIX18-MN



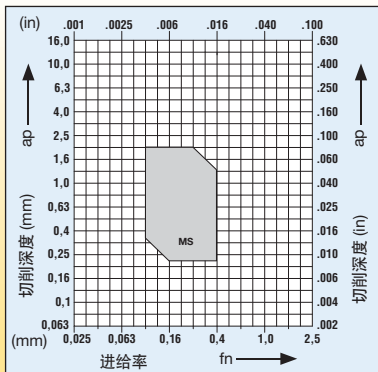
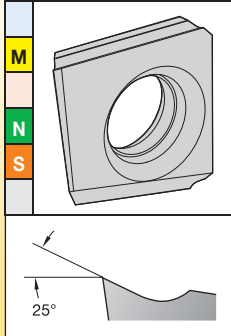
#### D2FIX15-MN



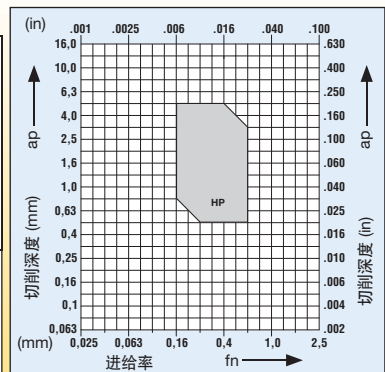
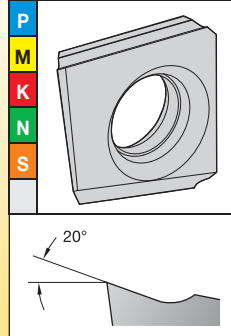
#### K2FIX-MN



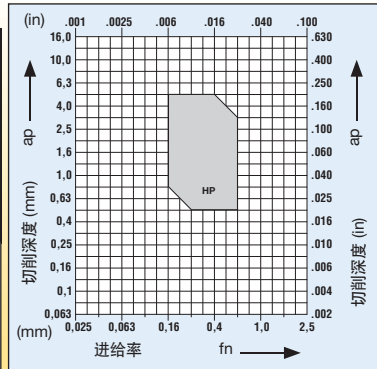
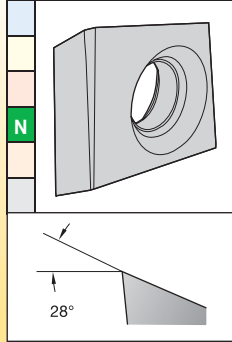
#### D2FIX-MS



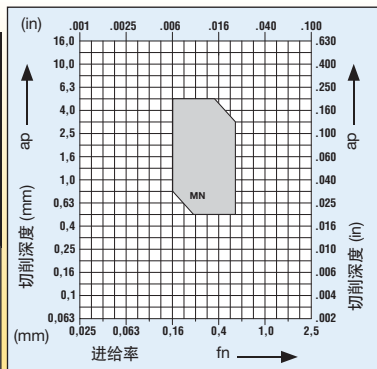
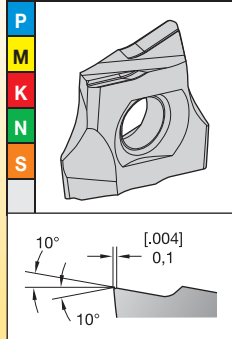
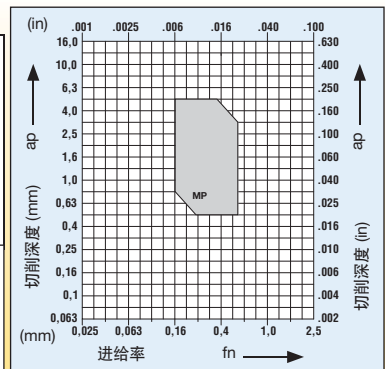
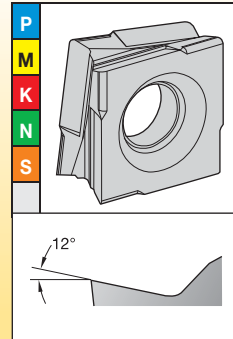
#### D2FIX-HP



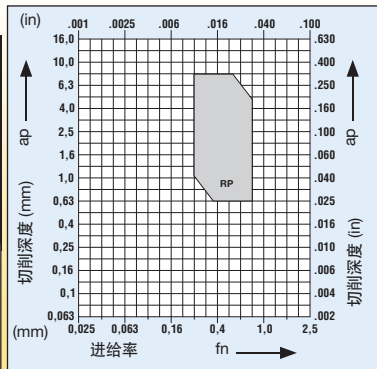
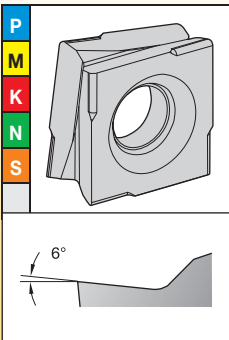
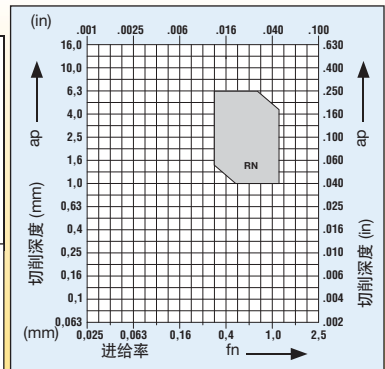
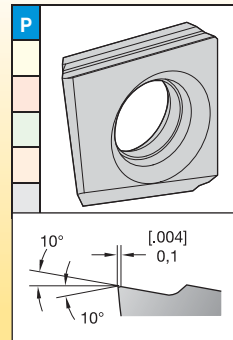
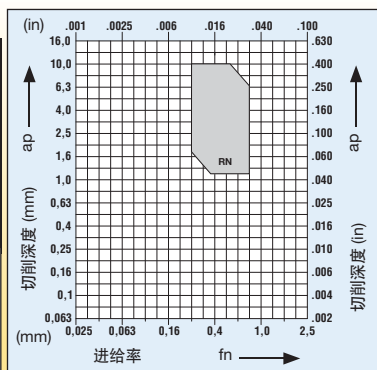
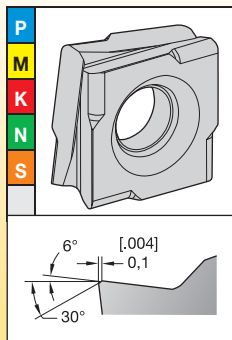
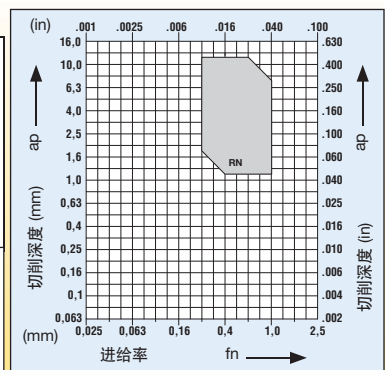
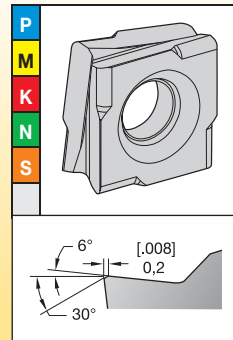
## 一般加工

**E2FIX-HP**


P	钢
M	不锈钢
K	铸铁
N	非铁金属材料
S	高温合金
H	硬化材料

**D4FIX-MN**

**C8FIX-MP**


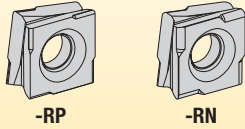
## 粗加工

**C8FIX-RP**

**D2FIX-RN**

**C8FIX15-RN**

**C8FIX18-RN**


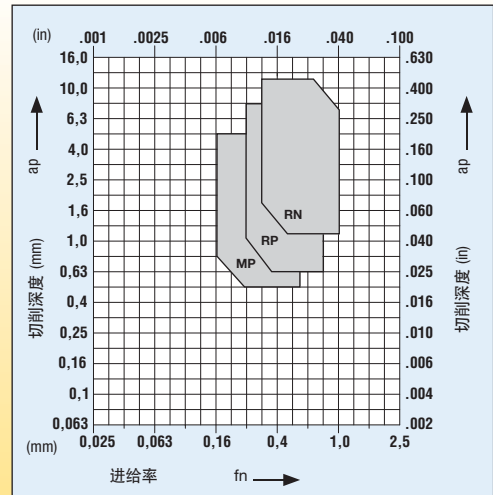
## 选择刀片槽型

### 8刃刀片

**粗加工**  
断续切削/重度氧化层部位切削  
使用: -RP 或 -RN

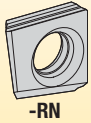


**一般车削**  
轻度断续切削/轻度氧化层部位切削  
使用: -MP



### 两刃和四刃刀片

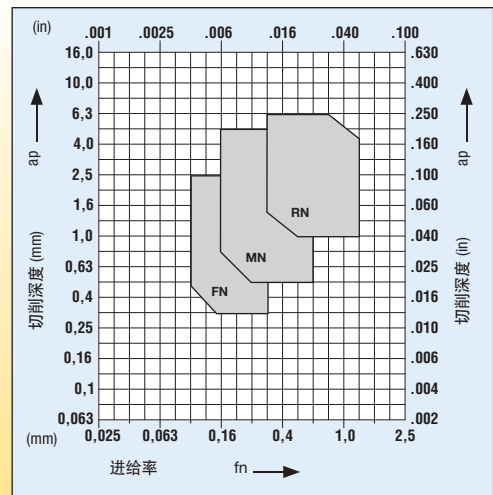
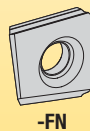
**粗加工**  
断续切削/重度氧化层部位切削  
使用: -RN



**一般车削**  
轻度断续切削/轻度氧化层部位切削  
使用: -MN

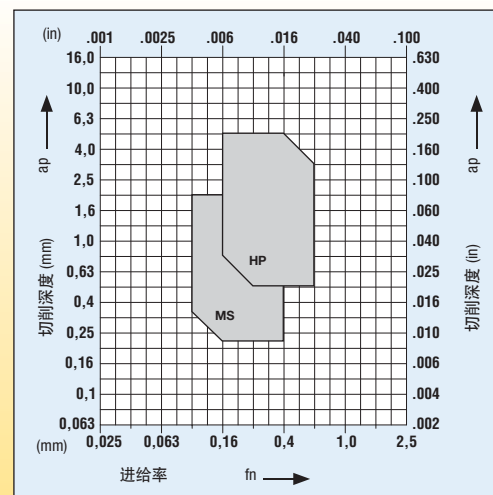
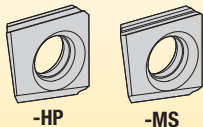


**精加工**  
非断续切削、无氧化层切削  
使用: FN



### 两刃刀片, 高正前角

**一般车削**  
轻度断续切削/轻度氧化层部位切削  
使用: -HP 或 -MS



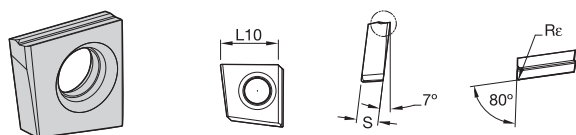
**■ 选择刀片材质**

	P	M	K	N	S	H
重型断续切削	KCP40/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	-
轻微断续切削	KCP25/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	-
各种深度切削	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10
平稳切入	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10

**■ 选择切削速度**

钢		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	60 (200)	90 (300)	120 (400)	105 (500)	185 (617)	215 (717)	245 (800)	275 (900)	300 (1000)	m/min	SFM
P	KCP40	◇									150	500
	KCU10	◇									200	650
	KCP25	◇									200	650
	KCP10	◇									250	180
不锈钢		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	45 (150)	70 (233)	90 (300)	115 (383)	140 (467)	165 (550)	185 (617)	210 (700)	230 (767)	m/min	SFM
M	KCP40	◇									140	450
	KCM15	◇									165	550
	KCU25	◇									165	550
	KCU10	◇									185	600
铸铁		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	m/min	SFM
K	KCU25	◇									140	450
	KCU10	◇									165	550
	KCP25	◇									165	550
	KCP10	◇									185	600
非铁材料		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	150 (500)	225 (750)	300 (1000)	380 (1267)	460 (1533)	535 (1783)	610 (2033)	685 (2283)	760 (2533)	m/min	SFM
N	KCU10	◇									460	1500
高温合金		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	95 (317)	120 (400)	140 (467)	m/min	SFM
S	KCU25	◇									45	150
	KCU10	◇									60	200
淬硬钢		切削速度 — m/min (SFM)									初始条件	
材料组	材质	5 (17)	15 (50)	25 (83)	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	m/min	SFM
H	KCU10	◇									30	100

beyond™



● 优选  
○ 备选

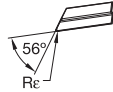
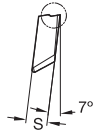
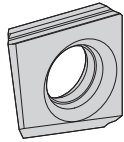
P	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

■ C2FIX-MN

专业应用

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
C2FIX110404RMN	10,70	4,00	0,40	-	-	-	-	●	-
C2FIX110405RMN	10,70	4,00	0,50	-	●	●	-	●	-
C2FIX150510RMN	14,50	5,00	1,00	-	●	-	-	-	-
C2FIX150512RMN	14,50	5,00	1,20	-	-	-	-	-	●
C2FIX150505RMN	14,70	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-
左手									
C2FIX110404LMN	10,70	4,00	0,40	-	-	-	-	-	●
C2FIX110405LMN	10,70	4,00	0,50	-	●	●	-	●	-
C2FIX110408LMN	10,70	4,00	0,80	-	●	-	-	-	-
C2FIX150510LMN	14,50	5,00	1,00	-	●	●	-	-	-
C2FIX150508LMN	14,60	5,00	0,80	-	●	-	-	●	●
C2FIX150504LMN	14,70	5,00	0,40	-	-	●	-	-	●
C2FIX150505LMN	14,70	5,00	0,50	-	●	●	-	●	-
C2FIX180610LMN	17,50	6,00	1,00	-	●	●	-	●	-



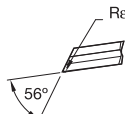
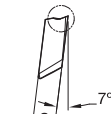
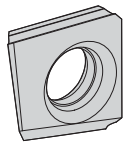


● 优选  
○ 备选

P	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

### ■ D2FIX-MN

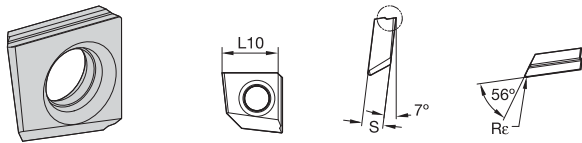
目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D2FIX110405RMN	10,50	4,00	0,50	-	●	●	-	-	-
D2FIX150508RMN	14,20	5,00	0,80	-	●	-	-	-	-
D2FIX150505RMN	14,50	5,00	0,50	●	●	●	-	-	-
D2FIX150504RMN	14,60	5,00	0,40	-	●	-	-	-	-
D2FIX150503RMN	14,70	5,00	0,30	-	●	-	-	-	-
左手									
D2FIX110405LMN	10,50	4,00	0,50	-	●	●	-	-	-
D2FIX150508LMN	14,20	5,00	0,80	-	●	-	-	-	-
D2FIX150505LMN	14,50	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-



### ■ D2FIX-HP

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D2FIX110404RHP	10,00	4,00	0,40	-	-	-	-	-	●
D2FIX110403RHP	10,10	4,00	0,30	-	●	-	-	●	-
D2FIX150508RHP	13,60	5,00	0,80	-	-	-	-	●	●
D2FIX150504RHP	14,00	5,00	0,40	-	-	-	-	●	●
D2FIX150503RHP	14,10	5,00	0,30	-	●	-	-	●	-
左手									
D2FIX110403LHP	10,10	4,00	0,30	-	-	-	-	●	-
D2FIX150508LHP	13,60	5,00	0,80	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503LHP	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-





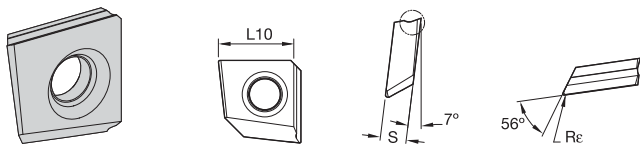
● 优选  
○ 备选

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H						

■ D2FIX-MS

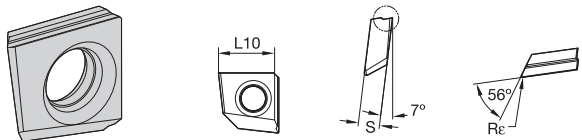
专业应用

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D2FIX150505RMS	13,90	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503RMS	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-
左手									
D2FIX150505LMS	13,90	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503LMS	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-



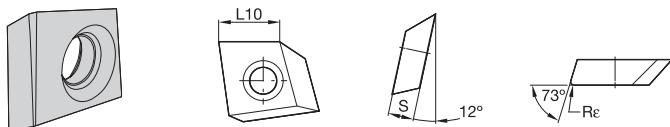
■ D2FIX-FN

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D2FIX150505RFN	13,90	5,00	0,50	-	●	-	-	●	-



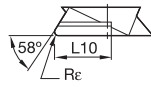
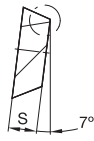
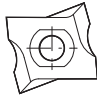
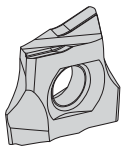
■ D2FIX-RN

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D2FIX150505RRN	14,50	5,00	0,50	●	-	●	-	-	-
左手									
D2FIX150505LRN	14,50	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-



■ E2FIX-HP

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
E2FIX100505RHP	10,50	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
左手									
E2FIX100505LHP	10,50	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-

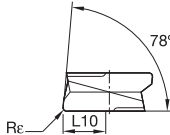
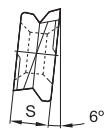
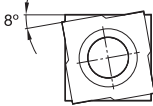
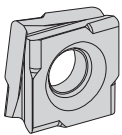


● 优选  
○ 备选

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H						

### ■ D4FIX-MN

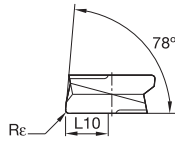
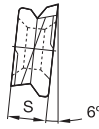
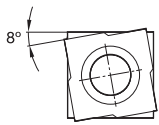
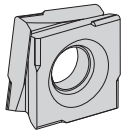
目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
D4FIX140608RMN	6,70	5,90	0,80	●	●	-	-	●	●
D4FIX140605RMN	7,00	5,90	0,50	●	●	-	-	-	-
D4FIX140604RMN	7,10	5,90	0,40	-	-	●	-	-	●
D4FIX140603RMN	7,20	5,90	0,30	●	●	-	-	-	-
左手									
D4FIX140608LMN	6,70	5,90	0,80	-	●	-	-	-	-



### ■ C8FIX-RN

目录编号	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
C8FIX150612RRN	8,60	6,60	1,20	-	●	-	-	-	-
C8FIX150608RRN	8,90	6,60	0,80	●	●	-	-	●	●
C8FIX150605RRN	9,10	6,60	0,50	●	●	-	-	-	●
C8FIX180812RRN	10,60	7,90	1,20	-	●	-	-	-	●
C8FIX180808RRN	10,90	7,90	0,80	-	●	-	-	-	-
左手									
C8FIX150612LRN	8,60	6,60	1,20	-	●	-	-	-	-
C8FIX150608LRN	8,90	6,60	0,80	-	●	-	-	-	●
C8FIX150605LRN	9,10	6,60	0,50	-	●	-	-	-	●
C8FIX180812LRN	10,60	7,90	1,20	-	●	-	-	-	-





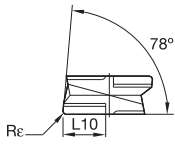
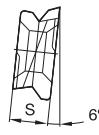
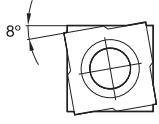
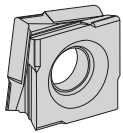
● 优选  
○ 备选

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H						

■ C8FIX-RP

专业应用

目录编号	L10	S	Rc	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
C8FIX120508RRP	6,90	5,50	0,80	●	●	-	-	-	-
C8FIX120505RRP	7,10	5,50	0,50	-	-	-	-	-	●
C8FIX120504RRP	7,20	5,50	0,40	●	●	-	-	-	-
C8FIX120503RRP	7,30	5,50	0,30	-	●	●	-	-	-
左手									
C8FIX120508LRP	6,90	5,50	0,80	-	●	●	-	-	-
C8FIX150612LRP	7,80	6,60	1,20	-	●	-	-	-	-
C8FIX150608LRP	8,80	6,60	0,80	-	-	-	-	-	●

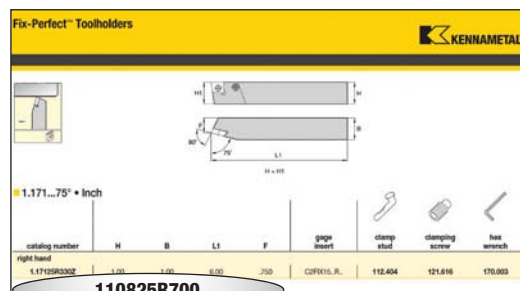


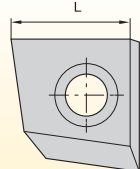
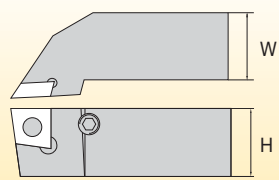
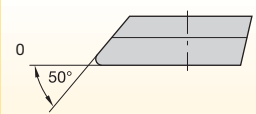
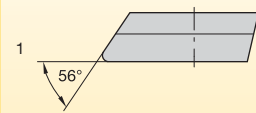
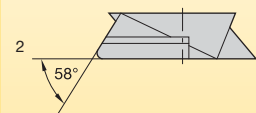
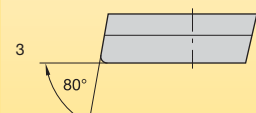
■ C8FIX-MP

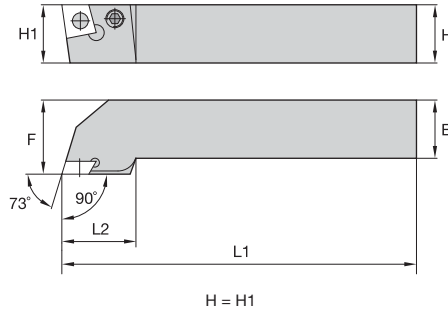
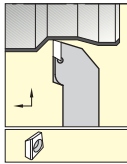
目录编号	L10	S	Rc	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
右手									
C8FIX120503RMP	7,30	5,50	0,30	-	●	-	-	●	●
C8FIX150603RMP	9,30	6,60	0,30	●	●	●	-	●	●
C8FIX180805RMP	11,10	7,90	0,50	-	-	-	-	-	-
左手									
C8FIX120503LMP	7,30	5,50	0,30	●	●	-	-	●	-
C8FIX150603LMP	9,30	6,60	0,30	-	●	-	-	-	-

## 如何使用目录编号?

产品目录中的每一个字符都表示产品的一个具体特征。利用下面的栏框以及对应的图形，可以容易地找到适用的刀具参数值。



<b>1</b>	<b>1</b>	<b>08</b>	<b>25</b>	<b>R</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>0</b>																																
产品系列	刃口数量	主偏角	刀方尺寸	进刀方向	刀片尺寸及类型	刀片形状	夹具螺钉夹持																																
1 = Fix-Perfect	1 = 带有2个切削刃的刀片 3 = 带有4个切削刃的刀片 7 = 带有8个切削刃的刀片	08 = 90° 或 93° 设置角度，用于铝材料加工。 16 = 92° 设置角度 20 = 92° 设置角度 22 = 92° 设置角度 30 = 75° 设置角度 71 = 75° 设置角度 72 = 45° 设置角度 77 = 90° 设置角度 80 = 90° 设置角度		R = 右手 L = 左手	 <table border="1" data-bbox="917 1433 1141 1848"> <thead> <tr> <th></th> <th>L</th> <th>切削刃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">0</td> <td>8mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>25mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>10,5mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>12mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td>14,5mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>15mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>17,5mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>18mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">5</td> <td>23,5mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>21mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>10,5mm</td> <td>2 Alu</td> </tr> </tbody> </table>		L	切削刃	0	8mm	4	20mm	4	25mm	4	1	10,5mm	2	12mm	8	3	14,5mm	2	15mm	8	4	17,5mm	2	18mm	8	5	23,5mm	2	21mm	8	7	10,5mm	2 Alu	0 = 从主切削刃启动 1 = 副切削刃 2 = 以上 5 = 带有锐边完整刀夹的主切削刃 6 = 带有锐边完整刀夹的主切削刃
	L	切削刃																																					
0	8mm	4																																					
	20mm	4																																					
	25mm	4																																					
1	10,5mm	2																																					
	12mm	8																																					
3	14,5mm	2																																					
	15mm	8																																					
4	17,5mm	2																																					
	18mm	8																																					
5	23,5mm	2																																					
	21mm	8																																					
7	10,5mm	2 Alu																																					
	刀柄 10 = 10 x 10mm 11 = 40 x 40mm 16 = 16 x 16mm 20 = 20 x 20mm 21 = 50 x 50mm 25 = 25 x 25mm 32 = 32 x 25mm 32 x 32mm 40 = 40 x 32mm	   																																					

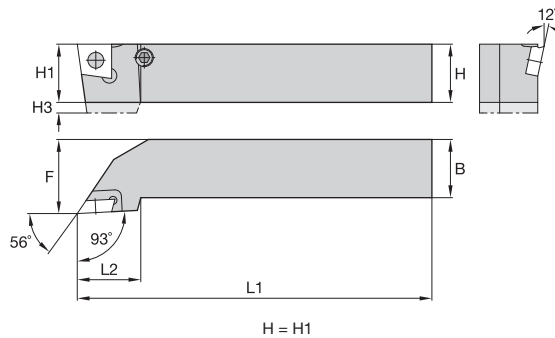
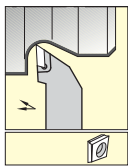


■ 1.108...90° • 公制

专业应用



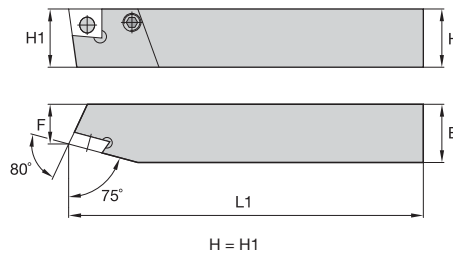
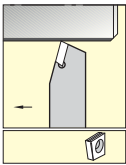
目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手								
1.10825R700	25	25	150,0	32,0	E2FIX10..R..	410.081	121.616	170.003



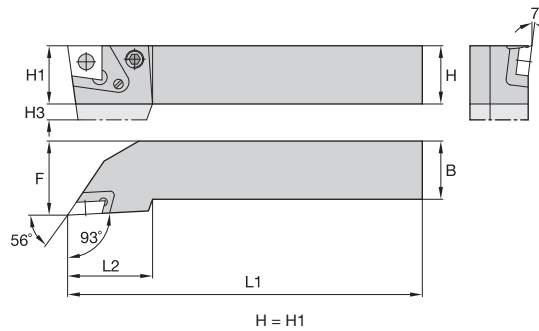
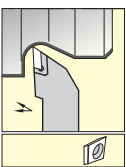
■ 1.108...93° • 公制



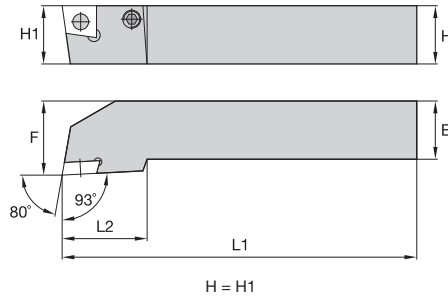
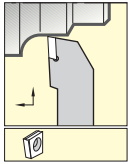
目录编号	H	H3	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手									
1.10820R310	20	5	20	125,0	25,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	112.403	121.612	170.003
1.10825R310	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	112.404	121.616	170.003
左手									
1.10825L310	25	5	25	150,0	32,0	D2FIX15..LHP/FN/MS	112.404	121.616	170.003


**1.171...75° • 公制**


目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
左手								
<b>1.17125L330</b>	25	25	150,0	17,0	C2FIX15..L..	<b>112.404</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>


**1.18 • 公制**


目录编号	H	H3	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手	钢套装配
右手										
<b>1.18016R110</b>	16	4	16	100,0	24,0	D2FIX11..R..	<b>112.244</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18020R110</b>	20	—	20	125,0	25,0	D2FIX11..R..	<b>112.244</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18020R310</b>	20	5	20	125,0	26,0	D2FIX15..R..	<b>112.403</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18025R110</b>	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX11..R..	<b>112.244</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18025R310</b>	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..R..	<b>112.404</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18025R315</b>	25	7	25	150,0	32,0	D2FIX15..R..	<b>112.505</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	<b>132.151</b>
<b>1.18032R315</b>	32	—	25	170,0	32,0	D2FIX15..R..	<b>112.505</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	<b>132.151</b>
左手										
<b>1.18016L110</b>	16	4	16	100,0	24,0	D2FIX11..L..	<b>112.244</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18020L110</b>	20	—	20	125,0	25,0	D2FIX11..L..	<b>112.244</b>	<b>121.612</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18025L310</b>	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..L..	<b>112.404</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	—
<b>1.18025L315</b>	25	7	25	150,0	32,0	D2FIX15..L..	<b>112.505</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	<b>132.156</b>
<b>1.18032L315</b>	32	—	25	170,0	32,0	D2FIX15..L..	<b>112.505</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>	<b>132.156</b>

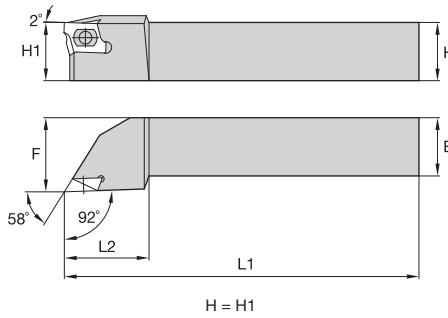
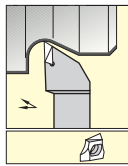


■ 1.180...93° • 公制

专业应用



目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
左手 1.18025L330	25	25	150,0	32,0	C2FIX15..L..	112.404	121.616	170.003

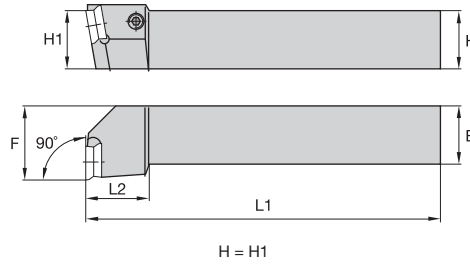
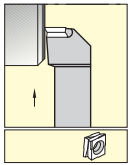


■ 1.380...92° • 公制



目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手 1.38020R021	20	20	125,0	25,0	D4FIX..R..	114.111	121.812	170.004
1.38025R021	25	25	150,0	32,0	D4FIX..R..	114.114	121.816	170.004
左手 1.38025L021	25	25	150,0	32,0	D4FIX..L..	114.114	121.816	170.004



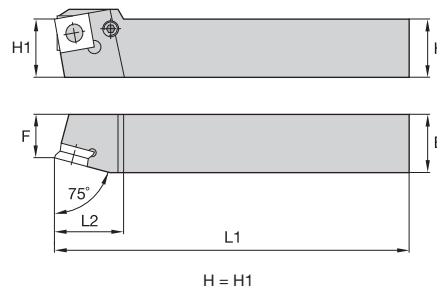
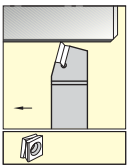


■ 1.777...90° • 公制



目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手 1.77725R301	25	25	150,0	32,0	C8FIX15..L..	118.314	121.816	170.004

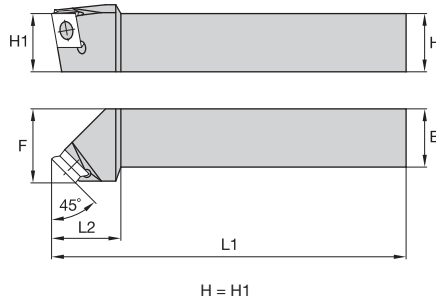
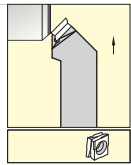
注: 右手刀具要求左手刀片



■ 1.771...75° • 公制



目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手 1.77120R100	20	20	125,0	17,0	C8FIX12..R..	118.204	121.612	170.003
1.77125R300	25	25	150,0	21,0	C8FIX115..R..	410.084	121.816	170.004
1.77132R400	32	32	170,0	27,0	C8FIX18..R..	410.091	—	—
左手 1.77120L100	20	20	125,0	17,0	C8FIX12..L..	118.204	121.612	170.003

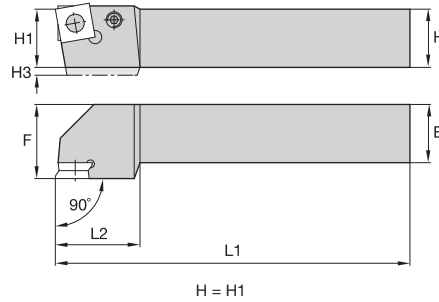
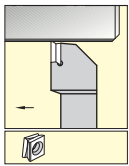


■ 1.772...45° • 公制

专业应用

目录编号	H	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手								
<b>1.77225R301</b>	25	25	150,0	32,0	C8FIX15..L..	<b>118.314</b>	<b>121.816</b>	<b>170.004</b>

注: C8FIX15..L..只能用于插槽操作。  
在包括插刀和车削的加工中, 应当使用C4FIX15..L..。



■ 1.780...90° • 公制

目录编号	H	H3	B	L1	F	刀片	锁紧销	锁紧螺钉	六角扳手
右手									
<b>1.78012R103</b>	12	—	12	80,0	14,0	C8FIX12..R..	—	—	<b>170.003</b>
<b>1.78016R100</b>	16	4	16	100,0	25,0	C8FIX12..R..	<b>118.204</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>
<b>1.78020R100</b>	20	—	20	125,0	25,0	C8FIX12..R..	<b>118.204</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>
<b>1.78025R100</b>	25	—	25	150,0	32,0	1.81201R...	<b>118.204</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>
<b>1.78025R300</b>	25	—	25	150,0	32,0	C8FIX15..R..	<b>410.084</b>	<b>121.816</b>	<b>170.004</b>
<b>1.78032R400</b>	32	—	32	170,0	40,0	C8FIX18..R..	<b>410.091</b>	<b>121.825</b>	<b>170.004</b>
左手									
<b>1.78025L100</b>	25	—	25	150,0	32,0	1.81202L...	<b>118.204</b>	<b>121.616</b>	<b>170.003</b>
<b>1.78025L300</b>	25	—	25	150,0	32,0	C8FIX15..L..	<b>410.084</b>	<b>121.816</b>	<b>170.004</b>